

Minőség fel, költségek le. – Vágjon bele ön is!

EGYENSÚLYI PÁRATARTALOMMAL A GYÁRTÁSI TEVÉKENYSÉG OPTIMALIZÁLÁSÁÉRT

A papír, a karton, a textilrostok, a bőr és számos élelmiszer higroszkópos anyagok, melyek érzékenyen reagálnak a száraz levegőre. A kiszáradás, a deformáció, a repedések, a rugalmasság hiánya és a tapadás veszélyeztetik a minőséget, és zavarják a feldolgozási folyamatot. Tegyen ezek ellen direkt helyiség párástással, hiszen a kellően magas páratartalom esetén megköthető a por és optimalizálhatók a gyártási, ragasztási és lakkozási folyamatok!



Az alapok. – A higroszkópos anyagok párat vesznek fel, vagy adnak le a levegőnek. Azt, hogy ez megtörténik-e és milyen intenzitással, az anyag egyensúlyi páratartalmától, a relatív páratartalomtól és a környezet hőmérsékletétől függ. Az egyensúlyi páratartalom akkor áll be, ha már nem történik nedvességfelvétel, sem nedvességleadás a helyiség levegőjébe, ami 40–60% közötti értéken érhető el.

Minőségromlás. – Amennyiben túl nagy a különbség az egyensúlyi és a relatív páratartalom között, akkor az anyag tulajdonságai a nedvesség felvétele vagy leadása következtében megváltoznak. Ez számos iparágban okozhat nehézségeket a gyártás során, és selejtképződéshez vezethet. A leggyakoribb problémákat a deformációk, az el-

csúszás, a felületi repedések, a rugalmasság hiánya és a korlátozott szakítószilárdság jelentik.

Pormegkötés. – Jelentős porkibocsátással járó ipari alkalmazások esetében a páratartalom növelése hatásos intézkedés a megkövetelt határértékek betartásához, a folyamatok fejlesztéséhez és a munkavállalók egészségének porokkal szembeni védelméhez. A magasabb páratartalom megtisztítja a levegőt a portól, és csökkenti annak gépekre és alkatrészekre történő lerakódását.

Ragasztás és lakkozás. – Számos ragasztási és lakkozási folyamathoz optimális helyiséghőmérséklet szükséges a folyamat zavartalan és optimális eredménnyel járó végrehajtásához. A túl száraz vagy túl meleg levegő befolyásolja a megszilárdulást, és csökkenti az enyv és a ragasztó szilárdságát. A lakkozás során az optimális páratartalom védelmet nyújt a túl gyors száradás, ezáltal pedig a buborék- és csíkképződés ellen.

Elektrosztatikai védelem. – A teljes körű elektrosztatikai védelem érdekében, ahol csak lehet, el kell kerülni a feltöltődést, és definiált, ellenőrzött kisüléseket kell biztosítani. Ehhez az optimális páratartalom jelentős mértékben járul hozzá, hiszen ideális relatív páratartalom esetén természetes, vezető nedves filmréteg keletkezik az anyagokon. Ezáltal a rosszul vezető felületek és a szigetelő anyagok is jobb vezetőképeségűek lesznek, javul a levegő vezetőképesége, így a légkör el tudja vezetni a töltést anélkül, hogy kár keletkezne.

Biztosítsa gépei hibamentes működését és a termelés hatékonyságát ön is! Elérhetőségünk a direkt kapcsolathoz – kompetensen, gyorsan és személyre szabottan:

Kispál Ádám

adam.kispal@condair.com

+36 20 666 7537

További információkért kérje ingyenes információs csomagunkat az alábbi weboldalon: condair-systems.hu/infocsomag-iar