

BETONSZERKEZETEK TARTÓSSÁGA TUDOMÁNYOS KONFERENCIA

2008. június 23.

A konferencia témái:

1. A beton, a vasbeton és a feszített vasbeton szerkezetek tartósságának elvi kérdései
2. A szerkezettervezés és a betont érő külső tényezők szerepe a tartósság fokozásában
3. A beton alkotói, a betontechnológia, az építéstechnológia, minőség-ellenőrzés, fenntartás szerepe a tartósság fokozásában
4. Esettanulmányok

Helyszín:
MTA II. Emeleti
Nagyterem

Jelentkezési határidő:

Részvevők számára:
2008. április 15.
Előadók számára:
2008. február 15.

RÉSZVÉTELI DÍJ: 21 000,- Ft
(az ár tartalmazza az előadásokról készült kiadványt, az ebédszünetben az állófogadást, kávé és üdítőket, valamint az ÁFÁ-t)

Konferencia titkárság: Sánta Gyuláné

Tel: 06-1/463-4068 • Fax: 06-1/463-3450

E-mail: fib@eik.bme.hu

GYÁRTÓSORI TECHNOLÓGIA ELADÓ a Bakonyszentlászló-i Téglagyárból.

Leállás utáni leszerelés miatt technológiai kiárusítást tartunk, gépeinkből, berendezéseinkből, raktárkészletünkéből.

A technológia főbb elemei:

Simahenger – 3 db

Szekerényes adagoló

Kema rakodó automatika – 2 db

SZM443 prés

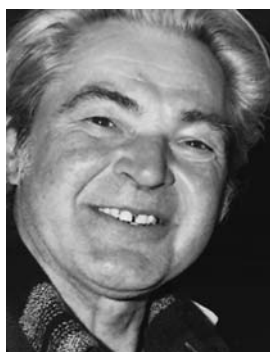
Bongiovanni MEC29 vákumprés

+ téglafarmák, pótalkatrészek

Az 2 db alagút kemencében levő tűzálló anyag (samott téglák)

Félkész termék (formázott, szárított, 9000 db km, 45000 db B30)

T e k i n t s e m e g !
<http://www.betonopus.hu>



Bálint Ferenc

| (1937–2008)

Hetvenegyedik évében váratlanul elhunyt Bálint Ferenc, az Üveg Szakosztály tagja, egyesületünknek 2007 év óta örökös tagja.

Munkásságát fiatal építőanyagipari technikusként 1956-ban, az akkori Zagyvapálfalvai Síküvegyárban kezdte, ahol az üvegyártás különféle gyakorlati munkafázisaiban betöltött munkaköröket végigjárva örökre eljegyezte magát az üveg-olvasztás szeretetével.

A gyakorlati és elméleti ismereteit megszállottként folyamatosan bővítette. Egyesületünk munkájába is korán bekapcsolódott, minden számára hasznos információt sejtető konferencián, előadáson igyekezett részt venni, és tudását elmélyíteni.

Munkáját tovább folytatva, az időközben új nevet kapott ÜM. Salgótarjáni Síküvegyárban segédművezetői, művezetői, és üzemvezetői beosztásokat ért el, miközben nagy tapasztalatokra tett szert mind az olvasztás technológia, mind az üvegipari olvasztókemencéknél alkalmazott tűzállóanyagok ismeretében.

1981-ben egy új kihívásnak engedve elvállalta az ÜM Salgótarjáni Öblösüvegyáránál a több kemencés üzem olvasztás vezetői feladatait. Tudását itt is tovább gyarapította.

1993-ban újabb döntésével az időközben – az általa korábban irányított síküveg húzó üzem helyén – létrehozott Japán-Magyar vegyes vállalathoz, a Salgótarjáni Üvegyapot Rt.-hez „szegődött vissza”, ugyancsak olvasztás vezetői feladattal. Irányítása alá került a keverőüzem is. Szolgálatát itt látta el munkatársai megbecsülése mellett még nyugdíjazását követően is néhány évig.

2000. év tavaszán megvált munkájától, de soha nem vált meg a szakma szeretetétől, egyesületünk rendezvényein még ezután is több alkalommal részt vett.

Bálint Ferenc hamvait 2008. március 29-én helyezték örök nyugalomra a Zagyvapálfalvai alsó-temetőben. Nyughelye nem messze fekszik a gyárteleptől, ahol egész életét az üvegnek, a szakmának szentelte.

Emlékét tisztelettel és kegyelettel megőrizzük.



Mattyasovszky Zsolnay Tamás

| (1915–2008)

Életének a 93. évében csendben elhunyt kollégánktól búcsúzunk.

Mattyasovszky Zsolnay Tamás a híres kerámiagyáros Zsolnay Vilmos dédunokájaként látta meg a napvilágot.

A Budapesti Műegyetemen 1941-ben gépészmérnöki oklevelet szerzett. 1942-től a Budapesti Zsolnay Porcelángyárban előbb betanított mérnökként, később műszaki vezetőként tevékenykedett az 1948-as államosításig. Ezt követően a Magnezitipari Rt.-nél különféle munkakörökben dolgozott.

A téglaiparral a kitelepítéskor került kapcsolatba. Dolgozott kutatómérnökként az Építőanyagipari Kutató Intézet Durvakerámiai Osztályán és a SZIKKTI Durvakerámia és Szigetelőanyag Osztályán. A Magyar Szabványügyi Hivatalnál a tűzállóanyag- és finom-

kerámiaipar területén látott el szabványosítási feladatokat. A Budapest Építőanyagipari KTSZ-nél és a Magnezitipari Művek Rt.-nél üzemszervezőként dolgozott.

Széles körű szakmai ismereteit állandóan gyarapította. Munkáinak eredményeit hazai és külföldi előadásokon, konferenciákon ismertette.

A Szilikátipari Tudományos Egyesületnek megalakulása óta volt tagja, amelynek tevékenységét aktívan segítette.

Szabadidejében a Budapesti Városvédő Egyesület fotós csoportjaként részt vett a régi épületek értékeinek felkutatásában és ezen munkáját 1992-ben Podmaniczky-díjjal ismerték el.

Nyugdíjasként a Zsolnay kerámiákkal díszített épületek kutatásával foglalkozott. A Zsolnay épületkerámiákat bemutató fényképekkel számos hazai és külföldi kiállításon vett részt.

Kedves Tamás nyugodjál békében! Emlékedet megőrizzük!



Molnár Gyula

| (1931–2007)

Eltemettük Molnár Gyula vegyészmérnököt, Egyesületünk régi tagját, a Finomkerámia Szakosztály volt elnökét illetve titkárát.

Budapesten született 1931-ben. Középiskolai tanulmányait elvégezve a Veszprémi Egyetemen tanult és itt szerzett vegyészmérnöki oklevelet. Szünetidőben a Gránit Gyárban dolgozott. Keramikus lett, majd az 50-es évek elején a Kőbányai Porcelángyárban kezdte el keramikus mérnöki pályáját.

Pesterzsébeten lakott. 1956-ban a közlekedési zavarok miatt, kerékpáron járt be dolgozni a Kőbányai Porcelángyárba. Megfázott, súlyos tüdővérzéssel került a János Kórházba, ahol majdnem egy évi kezelés során állították talpra.

Gyógyulása után újból a Kőbányai Porcelángyárba került vissza, majd egészségének kímélése érdekében is az Építésügyi Minisztériumba helyezték, ahol keramikus előadóként többek között az Alföldi Porcelángyár építésének ellenőrzésével bízták meg.

A Finomkerámiaipari Művek megalakulása után a nagyvállalat termelési osztályán dolgozott, majd az ipari átszer-

vezés során újból a Kőbányai Porcelángyárba került, ahol a termelési osztály vezetésével bízták meg. Innen vonult nyugdíjba.

Molnár Gyula egész pályafutása alatt tagja volt Egyesületünk Finomkerámia Szakosztályának. Sokirányú egyesületi munkáját talán az jellemzi legjobban, hogy a szakosztály 1966-ban elnökévé, majd titkárává választotta. Ezt a titkárságot 1980-ig látta el. Ezután élete végéig, mint a Szakosztály tagja aktív egyesületi tevékenységet végzett. Tagja volt az Egyesület 50 éves jubileumára összeállított anyag szerkesztőbizottságának.

Szorgalmas, lelkiismeretes ember, jó szakember volt. Nem volt nyugodt élete, egészsége is bizonytalan volt. Igazságérzete még a nehéz politikai helyzetben is egyik fő jellemvonása volt. Meglepő volt tájékozottsága. Véleménye volt a világról, az emberekről. Szerény volt. Hányan tudták, hogy minisztériumi munkája alatt főiskolai végzettséget szerzett matematikából.

Most elbúcsúzunk Gyula barátunk. Nyugodj békében. Szeretettel emlékeznek Rád Egyesületünk és a Finomkerámia Szakosztály Tagjai és a Kerámia dolgozók.

TÁJÉKOZTATÓ AZ ÉPÍTŐANYAG FOLYÓIRATBAN KÖZLENDŐ CIKKEK KÉZIRATÁNAK ÖSSZEÁLLÍTÁSÁHOZ

A beküldendő teljes kézirat a következő részekből áll: szöveges törzsrész, irodalom, kivonatok, ábrajegyzék (ábra aláírásokkal), táblázatok (táblázat címeikkel), ábrák, fotók, a szerző rövid szakmai életrajza.

A lentebb rögzített paraméterekkel készített kézirat **javasolt terjedelme 5 oldal; indokolt esetben max. 6 oldal lehet, ábrákkal együtt.**

A cikk tartalmáért és közölhetőségéért a szerző a felelős.

A CIKK CÍME, SZERZŐJE, HIVATKOZÁS

A cikk címe legyen rövid, tárgyilagos és figyelemfelkeltő. Egyszerosnál hosszabb címet lehetőleg ne használjunk.

A cím alatt a szerző neve (tudományos fokozat nélkül), munkahelye neve, a szerző e-mail címe következik.

Ha a közlemény eredetileg előadási vagy poszteranyag volt valamelyik konferencián, rendezvényen, akkor ezt jelezni kell a szerzők adatai után.

SZÖVEGRÉSZ, FEJEZETEK

A word dokumentum margó beállításai: fent 3 cm, lent 3 cm, bal 2,5 cm, jobb 2,5 cm. Papírméret: A4.

A szövegrész betűmérete 10 pt, normál, sorkizárással igazítva. Szimpla sorköz. Betűtípus Times New Roman.

A cikkben mindenhol az SI-rendszer mértékegységeit kell használni.

IRODALMI HIVATKOZÁSOK

A cikkek szerzői igyekezzenek áttekinteni a témára vonatkozó és fontos szakirodalmakat, és ezt közölnék is. A kézirat szövegében az irodalmi hivatkozásokat szövegbeni sorszámuk beírásával kell megadni, pl. [6], a hivatkozási sorrend szerint számozott irodalomjegyzéket kell készíteni.

Meg kell adni a hivatkozott közlemény bibliográfiai adatait a következő minták szerint:

– Folyóirat esetén: Tóth, Gy. – Máté, B.: Földtani tényezők bazaltbányák művelésénél. Mélyépítéstudományi Szemle. XXIV. évf. 4. szám (2004), pp. 145-148.

– Könyv esetén: Vadász, E.: Magyarország földtana. Akadémiai Kiadó. Budapest, 1960.

Ezekről eltérő esetekben értelemszerűen kell eljárni.

ÁBRÁK, TÁBLÁZATOK

Ábrának minősülnek a vonalas rajzok, grafikonok, fotók is. **A szövegben legyen benne az ábrák, táblázatok hivatkozása.** Ez a szerző útmutatása arra, hogy hová kívánja az ábrát, táblázatot helyezni. Az ábrákat nem kérjük a szövegbe beszerkeszteni, kérjük külön-külön képfájlban stb. megadni. A táblázatok a közlés sorrendjében, a kivonat után legyenek elhelyezve, vagy külön fájlba téve.

Lehetőleg **minden ábrának, táblázatnak legyen címe magyar és angol nyelven.** Lehetőség szerint kerüljük a terjedelmes táblázatokat.

Kérjük figyelembe venni, hogy a **megjelenés színe fekete-fehér! Bizonyos színek szürke változata ugyanolyan árnyalatú, emiatt a grafikon vagy ábra nem értelmezhető.**

Ábrák elektronikus jellemzői: tiff, jpg vagy eps kiterjesztés. 300 dpi felbontás fotó esetén, 600 dpi felbontás (a megjelenítés méretében) vonalas ábra esetén.

KIVONAT, KULCSSZAVAK

A cikkhez – a nemzetközi referálás érdekében – külön **kivonatot** kell készíteni **angol nyelven** (ha ez nem oldható meg, magyar nyelven), mely tartalmazza a **cikk címét** is. A kivonat ismertesse a közlemény legfontosabb eredményeit negyed oldal – max. fél oldal terjedelemben.

A szerző adjon meg olyan kulcsszavakat magyar és angol nyelven, melyek a cikk legfontosabb elemeit jelölik.

SAKMAI ÉLETRAJZ

Szigorúan szakmai életrajz nagyjából 500 karakter terjedelemben.

LEKTORÁLÁS

A cikkeket a Szerkesztő Bizottság lektoráltatja. Az apróbb, technikai vagy nyelvhelyesség változtatásokat a szerkesztő közvetlenül átvezeti a kéziratban. A lektor által javasolt, lényeges változtatásokról a főszerkesztő a szerzőt értesíti. Mivel a cikk tartalmáért nem a lektor, hanem a szerző felelős, a szerző nem kötelezhető a lektori javaslatok elfogadására.

KORREKTÚRA

A szerzőnek a korrektúrára megküldött kefelevonatot postafordultával vissza kell juttatni.

KAPCSOLATTARTÁS

Az elkészített cikkekre és kiegészítéseire szükség van elsősorban elektronikus változatban. Az értelmezhetőség miatt előfordulhat, hogy a nyomtatott, fekete-fehér változatot is kérjük.

E-mail: rekaa@yahoo.com vagy mail.szte@mtesz.hu .

Postai cím: Szilikátipari Tudományos Egyesület, 1027 Budapest, Fő u. 68.

Kérjük a szerzőket, hogy adják meg postai címüket, vezetékes és mobil telefonszámukat, e-mail címüket a gyors egyeztetés, elérhetőség érdekében.

INHALT

- 3 Hartmetalle auf Wolfram-Karbid/Kobalt Basis Teil II
László Laczkó ■ Margit Eniszné Bódogh
- 8 Verknüpfung vom Polyäthylen mit verwertetem Reifensplitt und mit Schichtsilikaten
Béla Kátai ■ László Mészáros ■ Tamás Bárány
- 13 Dilatometrie des keramischen Materials der Ofenkachel aus Letovice
Gabriel Varga ■ Igor Štubna
- 15 Wirkung der Stickstoff-Atmosphäre auf die Sinterung der Aluminiumoxid-Keramik
Judit Tamásné Csányi ■ László A. Gömze
- 19 Prüfung der Verwertungsmöglichkeiten des beim Mineralabbau entstandenen, eigenen Füllermaterials als Rohstoff beim Straßenbau
Róbert Géber
- 23 Mineralische Putze heutzutage
László Pozsonyi

СОДЕРЖАНИЕ

- 3 Твердые металлы на основе вольфрамкарбида/кобальта
Лацко, Л. ■ Энисне, Б. Маргит
- 8 Сочетание полиэтилена с утилизированным продуктом измельчения резины и слоевого силиката
Катай, Б. ■ Месарош, Л. ■ Барани, Т.
- 13 Дилатометрия керамического материала кафельных плиток для облицовки печей
Варга, Г. ■ Штубна, И.
- 15 Влияние азотной атмосферы на усадку керамик на основе оксида алюминия
Тамашне, Ч. Ю. ■ Гёмзе, А. Л.
- 19 Возможности утилизации филлера собственных минеральных карьеров в качестве основного материала дорожного строительства
Гебер, Р.
- 23 Минеральные штукатурки в наши дни
Пожони, Л.

ELŐFIZETÉS

Fizessen elő az
ÉPÍTŐANYAG c. lapra!

Az előfizetés díja
1 évre **4000 Ft.**

Előfizetési szándékát kérjük
az alábbi elérhetőségek
egyikén jelezze:

Szilikátipari
Tudományos Egyesület

Telefon/fax:
06-1/201-9360

E-mail:
mail.szte@mtesz.hu