

Egyesületi hírek

Csupor Károly*

A FATE Soproni Csoportja 2003. február 26-án a MTESZ helyi székházában előadói délutánt rendezett. Ennek keretében a Faipari Mérnöki Kar hallgatói bemutatták a házi TDK konferenciára készített dolgozataikat. A rendezvény célja az volt, hogy a szakiskolák (Handler Nándor, Roth Gyula) diákjai és a városban lévő faipari üzemek dolgozói is megismerkedhessenek a hallgatók által végzett kutatások témáival és eredményeivel. A hallgatók számára pedig további lehetőséget jelentett, hogy gyakorolják a nyilvánosság előtti szereplést.

A rendezvény látogatottsága (kb. 20 fő) elmaradt a várakozásoktól. Különösen a szakmában dolgozók távolléte volt kirívó, de mindez nem szegte kedvét a hallgatóknak. A rendezvényt a szervezők a továbbiakban évente szeretnék megtartani, a nagyobb részvételt pedig az időpont jobb megválasztásával próbálják elérni. Ezúton szeretnénk köszönetet mondani a hallgatóknak a lelkes szervezésért és szereplésért. A továbbiakban az előadások rövid kivonatát ismertjük.

Síkvidéki és hegyvidéki erdei- és feketefenyő faanyagok anatómiai és fizikai sajátosságainak vizsgálata

Ábrahám József, Bális Gabriella, V. ofmh

Témánk jelentőségét mutatja, hogy az erdeifenyő (*Pinus sylvestris*) és a feketefenyő (*Pinus nigra*) a hazai erdők 9 illetve 4,5 %-át, míg a hazai fenyőerdők 60 %-át, illetve 30 %-át teszi ki. Az ültetvények kb. 30 %-a síkvidéki termőhelyen található. A különböző gombakárosodások miatt az alföldi fenyvesek véghasználati kora a tervezett 70-80 évről 40-50 évre csökkent. Ezen populációk a tervezetthez képest várhatóan eltérő minőségű faanyagot adnak.

Az általunk vizsgált síkvidéki fenyő faanyagok a Bugac környéki, a hegyvidéki fenyő faanyagok a Sopron környéki ültetvényekről származtak. A síkvidéki és hegyvidéki erdei- és feketefenyő egyes tulajdonságainak feltérképezésére alapvető vizsgálatokat végeztünk. Az anatómiai és fizikai tulajdonságok közül vizsgáltuk:

- a folyadékáteresztő képességet,
- a sűrűséget,
- a zsugorodás-dagadást és a rosthosszúságot.

A folyadékáteresztő képesség mérésénél megállapítottuk, hogy a beltől a kéreg felé haladva nő a permeabilitás és a feketefenyő folyadékáteresztő-képessége magasabb, mint az erdeifenyőé. A sűrűségmérés eredményeit elemezve kimondható, hogy a hegyvidéki fenyő anyagok erősen gesztesedtek. A síkvidéki erdeifenyőnél a gesztesedés gyengébb, míg a síkvidéki feketefenyőnél teljesen elmarad. Zsugorodási mérések értékelésénél arra a következtetésre jutottunk, hogy a lazább szövetszerkezetű síkvidéki faanyagok zsugorodási értékei alacsonyabbak a hegyvidékinél. A rosthosszúságmérés adatainak elemzésekor megállapítottuk, hogy a síkvidéki faanyag rosthosszúságának állandósulása („juvenilis határ”) fiatalabb korban történik, mint a hegyvidéki faanyagok esetében. Az általunk végzett kutatómunka alapján a vizsgált faanyagok szárítása és esetleges telítése nem ütközik akadályokba. Méréseink alapján ezen faanyagok rostipari felhasználásra alkalmasak. A sűrűségmérés

adataiból következtetve a mechanikai tulajdonságokra elmondható, hogy a síkvidéki faanyagok is alkalmasak lehetnek a továbbfeldolgozó ipar céljaira, de figyelembe kell venni a síkvidéki faanyagokra jellemző erős göcsösséget és a kis rönkméretet. Ez a probléma hosszaldással és tömbösítés-sel orvosolható.

Búzaszalma szulfátos-antrakinsonos feltárási vizsgálatok papíripari felhasználásra

Balázs Attila, Csóka Levente, IV. opmh

Kutatásunk során gabonaszalma szulfátos-antrakinsonos feltárást valósítottunk meg különböző feltárási körülmények között. Célunk volt, hogy megadjuk az optimális feltárási paramétereket, hogy megtaláljuk a legjobb minőségű rostot adó hőmérsékleti értéket és vegyszer koncentrációt. Célul tűztük ki továbbá, hogy megadjuk a Kappa-szám és a lignin tartalom közötti matematikai összefüggést. Ilyen összefüggést eddig nem határoztak meg.

Munkánk során elvégeztük különböző körülmények között a rostfeltárást, majd kémiai paraméterek határoztunk meg, mint például a Kappa-szám, lignin tartalom és pH-érték. Ezt követően fehérítés és őrlés nélkül lapokat képeztünk és elvégeztük rajtuk a mechanikai (tépő-, szakító- és repesztő vizsgálatokat).

A kapott eredményekből kísérlettervezéses optimalizációval meghatároztuk a legoptimálisabb feltárási körülményeket. Az antrakinnal segített szulfátos feltárást nagyon környezetbarát, ezért a papíripar ígéretes, nagy jövő előtt álló technológiája lehet.

Koncertminőségű xilofon készítése

Fehér Csaba, Horváth Miklós és
Taschner Róbert III. ofmh

A hangszer hanglapjainak megszólaltatásakor kétféle (hajlító és torziós) rezgés keletkezik, mely a geometriai méretek egy kritikus tartományában közel kerül egymáshoz, így a hanglap kettős hangon szól meg. Vizsgáltuk,

* Dr. Csupor Károly PhD., a FATE soproni csoport elnöke

hogy e jelenség mennyiben függ az E/G (hajlító/torziós rugalmassági modulusz) aránytól, illetve azt, hogy előzetes mérésekkel kiszűrhető-e a hangszerkészítéshez alkalmatlan faanyag. A hanglapok bevonatát kétféle szempontból vizsgáltuk. Egyrészt a dinamikus keménységre, másrészt a frekvenciastabilitásra gyakorolt hatását mértük. Az adatok azt mutatták, hogy sem a stabilitás, sem pedig a keménység nem függ a felületkezelő anyag fajtájától.

Egy professzionális hangszer elengedhetelen követelménye a tiszta hangolás, melybe a pontosan behangolt felhangrendszer is beletartozik. Az egyes felhangok külön-külön történő mozgathatóságát, és a hangolás finomításának lehetőségét vizsgáltuk

Ragasztóanyagok a farostlemez gyártásban

Galántai Zoltán, Raffai Balázs, IV. ofmh

A farostlemez gyártása és felhasználása a fafeldolgozó-ipar fontos részét foglalja magába. Az alkalmazott gyártási technológiák és a használt sokféle alapanyag miatt fennáll a lehetősége a selejtek kialakulásának. A rostösszetételből eredő gyártási és megmunkálási selejtek kezelése napjainkban nem megoldott.

A hiba egyik forrása lehet a ragasztóanyagok helytelen használata. Nem csak a lejárt szavatosságú kötőanyagok és elsősorban a rossz minőség használata, de a ragasztás körülményeinek helytelen megválasztása is okozhat hibát. A hőmérséklet hibás megválasztása, a katalizátorok használatából adódó hibák, valamint a megmunkált inhomogén anyagok az okai a selejt gyártmányoknak.

A farostlemezgyártás két területén használnak ragasztóanyagokat. A lemezgyártás és a laminálás során. Kutatásainkkal arra próbáltunk magyarázatot adni, hogy az utóbbi eljárás folyamán kialakult selejteknek mi lehet az oka. Munkánkban a ragasztóanyagok tulajdonságait, valamint a farostlemez és az impregnált papír jellegzetességeinek a ragasztási eljárásra gyakorolt hatásait vizsgáltuk. Továbbá részletesen vizsgáltuk a laminálási technológiában előforduló nedves eljárás szerepét és hatását.

A faanyag feszültségi és alakváltozási főirányainak kapcsolata és a terhelés orientációja az anyagtulajdonságok függvényében

Horváth Balázs, Miklai Gábor, IV. ofmh

Izotróp anyagot terhelve a feszültségi és az alakváltozási állapot főtengelei mindig párhuzamosak egymással. Anizotróp anyagok esetén – annak következtében, hogy normálfeszültségek hatására nemcsak hosszváltozás, de szögváltozás valamint nyírófeszültségek hatására szögváltozás és hosszváltozás is fellép – a feszültségi és alakváltozási főirányok tengelyei nem esnek egybe; a két főtengelerendszer egymáshoz képest elfordul. Az elfordulás nagysága a terhelés orientációjától és az anizotróp rugalmas anyagállandók egymáshoz való viszonyától függ. A fő alakváltozási tengelyek helyzete viszonylag

egyszerűen meghatározható, ha – faanyagot vizsgálva – a lineáris feszültségi állapot normálfeszültségének hatásvonala valamelyik anatómiai fősíkba esik. Ebben a speciális esetben az első főalakváltozási irány az anatómiai fősíkra merőleges tengely körül fordul az első főfeszültségi irányhoz képest φ_{11} szöggel. A számítás eredményeit egyszerű terhelési próbával és reflexiók optikai feszültségvizsgálattal ellenőriztük.

Faház főszerkezeti elemeinek összehasonlító méretezése a magyar és az európai szabványok szerint

Joó Balázs I. PhD

A dolgozat témája egy favázis ház főszerkezeti elemének összehasonlító méretezése a magyar és az európai szabvány szerint. A fő cél a magyar és az európai szabványok összehasonlítása, és a méretezés tapasztalatainak közlése.

Röviden vázoltuk a magyar és az európai szabványok viszonyát. Ezt követően elvégeztük a részletes méretezést a magyar szabvány ide vonatkozó normái szerint. A két szabvány vizsgálatához közel azonos minősítő szilárdságot használtunk. A tartó teherbírási-, és használhatósági határállapotra történő méretezését az európai szabványok szerint külön-külön kellett elkészíteni. Vizsgáltuk továbbá a kapcsolat teherbírását, és csúszását. Továbbá elvégeztük a kapcsolat feszültséganalízisét, végeselem-módszerrel. A kapcsolattervezésben a végeselem módszernek nagy szerepe van, mert segítségével a numerikus kísérleteket lehet végezni. A két rendszer összehasonlítása, és a méretezés tapasztalatai alapján az európai szabványokat általában szigorúbbnak találtuk, amely a tervezőnek nagyobb szabadságot enged meg, ugyanakkor nagyobb felkészültséget követel (Ld. a 3. oldalon található cikket).

Vertikális tengelyrendezésű szélkerék modellvizsgálata

Kovács Levente III. ofmh

TDK munkámban egy saját ötlet alapján megtervezett, és elkészített szélkerék teljesítményét és határfokát mértem meg. bükk rétegelt lemezből készült lapátokat egy acél vázszerkezetre szereltem. A lapátok szelepszzerű mozgása eredményezi a szélkerék függőleges tengely körüli forgását, és ezzel az energiatermelést. A mozgási energiát egy ékszíjon keresztül meghajtott 6W-os generátor alakítja elektromos energiává. A szélkerék kialakításánál figyelembe vettem, hogy egy viszonylag egyszerű, könnyen elkészíthető és olcsó szerkezetet hozzak létre. A függőleges tengelyrendezés lehetővé teszi, hogy külső szabályozás nélkül bármilyen szélirány esetén működőképes legyen. A szerkezet másik előnye, hogy viharban először a lapátok törnek el – amelyek könnyen cserélhetőek, ezzel megátalva a további károsodásokat.

Mivel nem állt rendelkezésünkre szélcsatorna, a szélkereket egy autó tetőcsomagtartójára szereltük, és így végeztük el a szükséges méréseket. Mértük a szélturbina által leadott elektromos teljesítményt, szélsebességet és a szélkerék kerületi sebességét. Az eredményekből megállapítható, hogy a szélgenerátor hatásfoka átlagosan 3,5%, és elsősorban a kisebb széltartományokban alkalmazható. További vizsgálatokkal, és mérésekkel feltárhatóak a kialakítás hibái és növelhető a berendezés teljesítménye.

Fa kompozit anyagok akusztikai hatásai a professzionális hangrendszerekben

Markó Gábor, V. ofmh

Kutatómunkám célja az volt, hogy könnyen, olcsón beszerezhető alapanyagot, vagy hasonló anyagokból előállítható kompozit lemezt alkalmazzak hangdobozok gyártására. A kísérletek során arra törekedtem, hogy nyír rétegelt lemezzel akusztikai paramétereiben megegyező, annál olcsóbb, és/vagy több szolgáltatást nyújtó lemezt állítsak elő.

A vizsgált témakör jelenleg a faipar szempontjából elhanyagolt területnek számít. A fa kompozitlemezek akusztikai vizsgálata csak abban az esetben történik meg, amikor egy kimondottan hangszigetelő lemez előállítására cél. Az esetek többségében ezek a lemezek mechanikai terhelésre korlátozottan vehető igénybe, ezért a vizsgálatok során olyan anyagokat tanulmányoztam melyek mechanikailag is szilárdabbak egy hangszigetelő lemeznél. A vizsgálatokat a következő anyagokkal végeztem el:

- aszimmetrikus Thermofon lemez,
- szimmetrikus Thermofon lemez,
- OSB,
- ceiba rétegelt lemez,
- fenol filmmel bevont nyír rétegelt lemez,
- nyár rétegelt lemez.

A méréseket egy akusztikai laboratóriumban végeztem el, az általam összeépített dobozokkal. A minőségi ellenőrzés során két tulajdonságát vizsgáltam a hangfalaknak a hangszóró impedanciamenete a dobozba beépítve, valamint az átviteli frekvencia a mély tartományban

Megállapítható volt, hogy a hangdobozok mind az átvitel mind az impedanciamenet során csak csekély mértékű eltéréseket mutattak egymáshoz, és a nyír rétegelt lemezből készült bázisdobozhoz képest.

A dolgozatban ismertetett eredmények alapján elmondható, hogy a hangfalakat gyártó cégek számára a fa-kompozitok alkalmazása sok előnnyel járhat. Az általam felhasznált anyagok egyértelműen igazolták, hogy megfelelnek a hangdoboz készítés követelményeinek, lehetőséget teremtve különleges igények kielégítésére is.

Kereskedelemben kapható faipari termékekből játéksalád tervezése

Orsós Mariann, III. fmh

A dolgozat bemutatja a játék fogalmát, fontosságát, társadalmi és személyiségformáló szerepét, a játszó gyer-

mek antropológiai és ergonómiai adottságait. Ismerteti a régi és mai, saját készítésű játékszereket, a játékot adó ötletet, a szabadalomba ütközés problémáját, és a tervezési folyamatot, amelyben részletezi a korosztályok életkori sajátosságait és az ahhoz tartozó játékszereket, a biztonsági előírásokat. Felsorolja a kereskedelemben kapható faipari termékeket, amelyekből játék készíthető. Ezek a következők: hurkapálca, különböző méretű rudak, golyók, függönykarikák, gyufa, ruhacsipesz és spatulák, melyekből ötletes játékok előállítására is példákat mutat:

- hurkapálcából marokkó,
- gyufából makettek és fejtörők,
- rudakból építő- és logikajáték,
- golyókból és karikákból bébijátékok.

A dolgozat fő témája játéksalád tervezése spatulából. Bemutatja a terméket, a szükséges eszközöket, segédanyagokat, és az előállításához szükséges munkafolyamatokat. A tervezett játékok: különböző méretű babaházak és bútorok, repülőgép változatok, tutaj, lovacska, bábuk, legyező, képeret és hinta. Részletesebb leírást ad a babaházak és bútorok elkészítéséről, melyeket szerkezeti rajzzal is illusztrál, a hozzá tartozó darabjegyzékkel együtt. A játékhasználatához vásárlói tájékoztatót tartalmaz a szülők és gyerekek számára. A befejezésben a tervezett játéksalád előnyeit ismerteti, külön kiemelve a gazdaságossági szempontokat.

Faanyag színváltozásának vizsgálata lakkozott felületek esetén

Penkalo Oxána V.ofmh

Az utóbbi évtizedekben elterjedő műanyagokat sok területen visszaszorítják a természetes anyagú, például fából készült termékek, amelyeket felületkezelni szükséges. Vizsgálatainkban különböző fafajok és a gyakorlatban alkalmazott szintelen lakkok – mint felületkezelő anyagok – alkotta rendszerek tulajdonságainak változásaival foglalkoztunk. Célunk annak meghatározása, hogy az egyes laktípusok esetén hogyan módosul a kezelt felület színe UV-sugárzás hatására, illetve a bevonat miként változtatja meg a faanyag felületének színjellemzőit.

A vizsgálatok eredményei alapján bebizonyosodott, hogy a felhasználandó lakkoldat típusának megválasztásában nem csak annak alkalmazhatóságát kell figyelembe venni, hanem azt is, hogy az adott lakkbevonatot melyik fafajra kívánjuk felvinni. Megállapítottuk, hogy az egyes szilárd lakkrétegek optikai szűrőként védik a fa felületét a fotodegradáció által okozott színváltozásoktól.

Nyárfaklónok faanyagának anatómiai és fizikai sajátosságai a termőhely függvényében

Urbán Zoltán, Zágonyi Balázs VI. ofmh

Az elvégzett vizsgálatok annak eldöntésére irányultak, hogy a termőhely és az egyes klónok sajátosságai milyen hatással vannak a felhasználás szempontjából fontos fizikai és anatómiai tulajdonságokra. A kutatómunka

során fel kívántuk tární a faanyagok szorpciós izotermáit, párafelvételi sebességet és folyadékáteresztő képességeit. Megvizsgáltuk továbbá a sűrűséget, és mindezek évgyűrűnkénti változását.

A szorpciós és folyadék-áteresztési mérésekből a faanyagok száríthatóságával, felületkezelhetőségével, telíthetőségével és a geszt/álgeszt képződéssel kapcsolatban kaphatunk fontos információkat. A folyadék-áteresztési értékekből ugyanakkor következtethetünk a faanyag szöveti felépítésére, porozitására. A sűrűség meghatározásával egy olyan univerzális anyagjellemző birtokába jutunk, mely a szilárdság és a rosttechnikai hasznosítás szempontjából is elsőrendű fontosságú.

Eredmények:

- A termőhelyek azonos évgyűrűi közötti permeabilitási értékekben szignifikáns különbséget fedeztünk fel.
- Termőhelyenként közel azonos klóncsoport-eredmények a permeabilitásban.

- A folyadék-áteresztés mértéke a beltől kifelé haladva nő.
- A termőhelyek azonos évgyűrűi közötti sűrűségi értékekben szignifikáns különbségek adódtak.
- A sűrűség sugár menti változása nem jelentős.
- Szorpciónál a geszt nagyobb mértékű párafelvételt tanúsított (variancia analízis alapján az eltérés 95%-os valószínűséggel fennáll).
- A szorpciós hiszterézis mind a gesztnél, mind a szíjácsnál közel állandó nagyságú az izotermák teljes szakaszán.
- A geszt nagyobb párafelvételi sebességgel rendelkezik.
- A gesztesítő anyagok nagy valószínűséggel hidrofíll jellegűek.

In memoriam Zombori Balázs

(1970-2002)

Divós Ferenc

Egy felfelé ívelő kutatói pálya tört ketté december 23-án reggel 7 órakor Washington államban, Spokane közelében, egy tragikus közlekedési baleset következtében. Köztudott, hogy az USA-ban és Kanadában számos híres magyar ember dolgozik a faipari kutatásban és felsőoktatásban, mint pl. Bódig József, Ifjú Géza, Balatinecz János és sokan mások. Ők az 56-os forradalom következtében kerültek az újvilágba. Talán kevésbé köztudott, hogy fiatal magyar kutatók haladnak nyomdokaikon.

Most Zombori Balázstól búcsúzunk. Budapesten érettségizett a Piarista Gimnáziumban. Egyetemi tanulmányait 1988-ban kezdte meg az akkor még Erdészeti és Faipari Egyetemen. Kiváló tanulmányi eredményének és nyelvtudásának köszönhetően lehetőséget kapott arra, hogy negyedév után a Buckinghamshire College-ban angol faipari mérnöki diplomát szerezzen. Hazatérve befejezte tanulmányait Sopronban. Diplomamunkáját angol nyelven írta, témája: Különböző faanyagokban a hangsebesség hőmérséklet és nedvességtartalom függése. Végzés után felvételt nyer a nemrégiben indult doktori (Ph.D.) képzésre. Témája a „Falemezgyártás folyamatos minőségellenőrzése mikrohullámú módszerekkel”, melyet a roncsolásmentes fa-



anyag vizsgálati laboratóriumban végzett együttműködve a BME mikrohullámú tanszékével. Ezt a munkát nem tudta befejezni, mert Ifjú Géza a Virginia Tech tanszékvezető tanára meghívja, hogy Ph.D. tanulmányait Blacksburgben végezze. A felvételi vizsgának számító GRE és TOEFL vizsgákat sikerrel letette. 2000-ben elkészítette a kompozit falemezgyártás számítógépes modellezéséről szóló értekezését. Munkája nagy feltűnést keltett.

Sikeres munkájának, vidám, közvetlen természetének, megnyerő modorának köszönhetően több, mint száz pályázó közül az amerikai falemez kutatás fellegvárában, Pullmanban a Washington Állami Egyetemen őt választották a meghirdetett Assistant Professor állás betöltésére. Nagyon hamar beilleszkedett, megszerették. Nem feledkezett meg Alma-Máteréről sem; nemzetközi együttműködés kezdeményezett. Ez év februárra egy soproni oktató szemináriumi előadását szervezte meg Pullmanban. Szeptembertől pedig egy soproni diák segítette volna Balázs munkáját. Egy tragikus baleset azonban minden tervezetésnek, közös kutatásnak véget vetett. A Faipari Mérnöki Kar fájó szívvel búcsúzik kiváló volt diákjától.

* Dr. Divós Ferenc CSc., egy. docens, NyME Roncsolásmentes Faanyagvizsgáló Laboratórium

Közhasznúsági jelentés a FAIPARI TUDOMÁNYOS EGYESÜLET 2002. évi működéséről

I. Számviteli beszámoló

I./1. Az Egyesület célja, tevékenysége

A Faipari Tudományos Egyesület az 1997. évi CLVI. törvény alapján közhasznú szervezetként működik. Önkéntes alapon tagja a Műszaki és Természettudományi Egyesületek Szövetségének (MTESZ).

Az Egyesület székhelye: 1027 Budapest II., Fő u. 68.
Az Egyesület célja: társadalmi úton elősegíteni a magyar faipart és annak fejlődését. Ápolni és erősíteni a szakmai egység érzését és gyakorlatát, bővíteni az egyesületi tagok ismereteit, formálni a szakma és a faiparról kialakult közvéleményt, gondoskodni a tagok közös érdekképviseléről.

I./2. Az Egyesület könyvvezetéséről, beszámolási kötelezettségéről

Az Egyesület könyvvezetésének módja, kettős könyvvezetés az általános szabályok szerint. Az Egyesület a 8/1996. (I. 24.) kormányrendelet alapján egyszerűsített éves beszámolót készít. A mérleg fordulónapja december 31., az éves beszámoló elkészítésének időpontja május 31.

I./2.1. A teljesség elvének megfelelően azok a tételek, amelyek a mérleg fordulónapja előtt még nem, de a beszámoló készítésének időpontja előtt ismertté váltak, aktív, illetve passzív időbeli elhatárolásként kerültek könyvelésre.

I./2.2. Az eszközök értékelése

Az Egyesület a befektetett és forgóeszközöket beszerzési költségen értékeli és tartja nyilván. A beszerzési költség az 1991. évi XVIII. törvény 35. §-ban leírtakat tartalmazza.

I./2.3. Az eszközök értékcsökkenése

Az Egyesület a befektetett eszközök értékcsökkenését lineárisan számolja el a mindenkor adótörvényben közzétett amortizációs kulcsok alkalmazásával. Terv szerinti értékcsökkenésként számolja el a befektetett eszközök fenti módon kiszámított értékcsökkenését évente.

A 30 E Ft alatti egyedi beszerzési értékű tárgyi eszközök esetében azok használatba vételekor egy összegben számolja el a terv szerinti értékcsökkenést.

Terven felüli értékcsökkenési leírásként kerül elszámolásra a befektetett eszközök értékének csökkenése, azok megrongálódása, megsemmisülése esetén.

lásra a befektetett eszközök értékének csökkenése, azok megrongálódása, megsemmisülése esetén.

I./2.4. Az eszközök értékvesztése

Értékvesztést az Egyesület az 1991. évi XVIII. törvény 39. § szerint számol el.

I./2.5. Felújítás, karbantartás

Az Egyesület az állóeszközök felújításával kapcsolatos költségeket, amennyiben azok nem eredményezik az állóeszköz értékének növekedését, költségként számolja el.

I./3. Az Egyesület vagyoni helyzetének alakulása

I./3.1. A befektetett eszközök alakulása

Megnevezés	Nyitó érték	Záró érték
	(E Ft-ban)	
Tárgyi eszközök	49	35
Befektetett eszközök összesen	49	35

I./4. Források

I./4.1. Saját tőke	(E Ft-ban)	
Saját tőke záróállománya	2245	2080
Induló tőke	4641	4641
Tőkeváltozás	-2608	-2397

I./4.2. Kötelezettségek	(E Ft-ban)	
Hosszú lejáratú kötelezettségek záró állománya		0
Rövid lejáratú kötelezettségek záró állománya		87
Ebből		
szja elszámolása		33
munkaadói, munkavállalói járulékok		5
tb-kötelezettség		28
eho		5
belföldi szállítók		16

I./4.3. Pénzeszközök	(E Ft-ban)	
Záró állomány		1768
Ebből		
pénztárban		175
elszámolási betétszámlán		1593
A pénzeszközök záró állománya a pénztárkönyvvel és a záró bankbizonylattal egyező.		

I.4.4. Aktív időbeli elhatárolások

Az aktív időbeli elhatárolások között kerültek kimutatásra a mérleg fordulónapja előtt felmerült olyan kiadások, amelyek költségként csak a mérleg fordulónapját követő időszakra számolhatók el.

Záró állomány 4 E Ft

I./4.5. Passzív időbeli elhatárolások

Záró állomány 0 E Ft

I./5. Eredménykimutatás

I./5.1. Az eredmény alakulása a tevékenység célja szerint

Megnevezés	Előző évi (E Ft-ban)	Tárgyévi
Összes közhasznú tevékenység bevétele	8329	8039
Összes közhasznú tevékenység költsége	8117	8203
Adózás előtti eredmény	212	-164
Adófizetési kötelezettség	-	-
Adózott eredmény	212	-164
Tőkeváltozás	-2608	-2397

II. Költségvetési támogatás felhasználása

Egyesületünk költségvetési támogatásban részesült. V. pont alatt részletezve.

III. A vagyon felhasználásával kapcsolatos kimutatás

I. pont alatt részletezve.

IV. Célszerű juttatások kimutatása

Egyesületünk célszerű juttatásban nem részesült.

V. A kapott támogatások részletezése

A *Pro Renovanda Cultura Hungariae Alapítványa* szakmai tudományos folyóiratok támogatására hirdetett pályázatot.

FAIPAR c. szaklap megjelenésére megítélt támogatás 100 000 Ft

Központi költségvetésből közhasznú működésre kaptunk támogatást 959 000 Ft

Alaptevékenység támogatása összesen 1 059 000 Ft

Központi alapoktól kapott támogatás: Egyesületünk javára felajánlott személyi jövedelemadó 1%-ának összege 78 000 Ft

VI. A közhasznú szervezet vezető tisztségviselőinek nyújtott juttatások összege

A Faipari Tudományos Egyesület vezető tisztségviselői a korábban kialakult szokásoknak megfelelően 2002-ben sem részesültek anyagi vagy természetbeni juttatásban.

VII. Beszámoló a közhasznú tevékenységről

Egyesületünk az Alapszabályban rögzített céljai megvalósítása érdekében a munkába bevonja és aktivizálja a szakterület mérnökeit, műszaki dolgozóit. Elősegíti a tagok szakmai fejlődését, elsősorban szakmai ismeretterjesztő konferenciákkal, előadásokkal, kiállításokkal. Néhány rendezvény, amelyet önállóan, il-

letve társszervezetekkel közösen rendeztünk meg:

Faanyagvédelmi konferencia

Kárpitos továbbképző tanfolyam

Rákkeltő-e a fapor? konferencia

Légtechnika és környezetvédelem a faiparban konferencia

XII. Országos Faiparos Találkozó – LIGNO NOVUM Erdész – faiparos találkozó

Küldöttközgyűlés

Ünnepi közgyűlés

Szaklap

A műszaki-tudományos eredmények publikálására, a szakmai kultúra terjesztésére, az egyesületi hírek, információk közlésére Egyesületünk negyedévente kiadta a FAIPAR c. szaklapot.

Egyesületi tagjaink szakmai, tudományos és egyesületi munkája elismerésére díjakat, kitüntetések adtunk át.

Az Országos Elnökség és a Vezetőség beszámolója 2002. évről

A nehézségek ellenére elmondhatjuk, hogy az egyesület célkitűzései megvalósultak.

Országos Elnökség

2002. évben két ülés tartott. Munkáját program szerint végezte.

- Elfogadta az Egyesület éves költségvetését.
- Kidolgozta az éves programot.
- Értékelte a területi szervezetek munkáját.
- Döntött a kitüntetések odaítéléséről.
- A közgyűlésnek javaslatot tett az örökös tagokra.

Vezetőség

Az elnökségi ülések között az Egyesület operatív kérdéseivel foglalkozott.

- Hat alkalommal ülésezett.
- Elkészítette az Egyesület pénzügyi tervét.
- Összeállította az éves munkatervet.
- Közgyűlések és elnökségi ülések előkészítése, előterjesztések kidolgozása.
- Ligno Novumhoz kapcsolódó programok meghatározása, lebonyolítása.
- Közhasznúsági jelentés elkészítése.

Az Országos Elnökség és a Vezetőség munkáját a törvényben és az egyesületi Alapszabályban foglalt előírások, valamint a közgyűlés határozatainak megfelelően végezte.


Dr. Winkler András
elnök

LIGNO NOVUM – WOOD-TECH
2003. szeptember 10–13.
SOPRON

MEGHÍVÓ
a Faipari Tudományos Egyesület
küldöttközgyűlésére

Ideje:
2003. május 14. 11.00 óra

Helye:
MTE SZ Budai Konferencia Központ
Budapest II., Fő u. 68. II. emelet 219.

Napirend:

Beszámoló az egyesület 2002. évi közhasznúsági tevékenységéről
DR. WINKLER ANDRÁS elnök

Az Ellenőrző Bizottság jelentése
SÁLY IMRE EB-elnök

Hozzászólások

Az éves beszámoló, az EB és a közhasznúsági jelentés elfogadása

Örökös tag(ok) megválasztása

Zárszó

A közgyűlésre minden érdeklődő tagtársunkat tisztelettel meghívom.

Határozatképtelenség esetén a közgyűlést, 2003. május 14-én 11.30 órára újra összehívom azonos helyen és változatlan napirenddel. A megismételt közgyűlés határozatképes, ha a küldöttek legalább 25%-a megjelenik.



Dr. Winkler András
elnök

KÁRPITOS TOVÁBBKÉPZŐ TANFOLYAM

Balatonfüred, 2003. május 8–11.

Jelentkezés, részletes felvilágosítás a Faipari Tudományos Egyesület Titkárságán:
Telefon/fax: 201-9929 valamint Matlák Zoltánnál: 06-20-231-0226.