

60 ÉVES A MISKOLCI EGYETEM GÉPGYÁRTÁSTECHNOLÓGIAI TANSZÉK

A Miskolci Egyetem Gépgyártástechnológiai Tanszékét 1952-ben alapították. Alapító tanszékvezető professzora Kordoss József. A Tanszék működésének első



A Gépgyártástechnológiai Tanszék kollektívája 2012-ben

évtizede a tananyagok kidolgozása, a gépek, műszerek és az egyéb felszerelések megrendelését, fogadását és telepítését, valamint a szükséges személyi állomány biztosítását. Az oktatás egyszakos volt, csak „Gépgyártástechnológus” mérnökképzés folyt. A Tanszék 1963-ra korszerű felszereléssel az akkori Egyetem legnagyobb tanszékévé nőtte ki magát, és országos elismerést szerzett. A Tanszék oktatási tevékenységének kimagasló eredménye volt, hogy az első évtized végére minden tantárgyhoz elkészült a jegyzet. 1963-tól Bálint Lajos tanszékvezetésével működött tovább a tanszék. Az 1963-ban életbe lépett oktatási reform szerint az eddigi egy szak helyett három szakon (gépgyártó, szerszámgépész és vegyipari-gépész) folytatódott a képzés. Ekkor készült el az egyetem C/2 műhelycsarnoka, benne a Tanszék géplaboratóriuma. Mellette gyakorlóműhely, majd 1964-ben hallgatói mérőlaboratórium létesült, 1969-ben pedig elkészült a finommérőszoba. Bálint professzor munkásságát az általa szerkesztett „Forgácsoló megmunkálások tervezése” c. szakkönyv fémjelzi, amelynek írásában több tanszéki oktató is részt vett. Bálint professzor 1968-ban a Gépipari Technológiai Intézet igazgatója lett és Dr. Gribovszki László egyetemi docens, a műszaki tudomány kandidátusa lett a tanszékvezető, aki 1983-ig vezette a tanszékot. A tudományos kutatómunka főleg ipari megbízásokra alapozva kiterjedtebbé vált. A nem kevés megoldott téma közül kiemelkedő: sokszögű gépek tervezése, gyártása és forgalmazása, a szuperkemény szerszámanyagok alkalmazása és a felületszilárdító gépek és szerszámok tervezése és gyártása. Gribovszki professzor nevéhez fűződik a hallgatók laboratóriumi munkájának kiszélesítése, ezáltal igen jó gyakorlati tudású mérnökképzés jött létre. 1974-ben újabb oktatási reform is történt. A hallgatók nem a fakultatív tárgyak közül, hanem az ágazatok speciális irányai közül választhattak. A Tanszéknek a forgácsolási- és a szerszámgyártási ágazat mellett jelentős feladatokat jelentett a „Szakfordítói ágazat” indítása is. Dr. Gribovszki László 1982-ben a Gépipari Technológiai Intézet igazgatója lett. 1983-ban – Dr. Fridrik László egyetemi docens, a műszaki tudomány

kandidátusa lett a tanszékvezető haláláig, 1991-ig. Az 1987-es oktatási reform szerint modulrendszerű oktatás kezdődött, ami valamennyi tantárgy átdolgozását és sok új tantárgy össze-

állítását tette szükségessé. Az 1980-as években modern berendezések: MKC-500, robotos esztergacella, DEA 3D-s mérőgép és egy UP eszterga beszerzésével folytatódott a laborfejlesztések. 1992-től kezdve Dr. Dudás Illés egyetemi tanár, a műszaki tudomány doktora lett a tanszékvezető, nevéhez a „bonyolult geometriájú alkatrészek gyártása” téma fűződik. Ezen belül jelentős szabadalmak és know-how-k születtek a csavarfelületek megmunkálása és a csigahajtások terén. Ekkor új CAD/CAM labor kezdte meg működését. 2007. július 1-től Dr. Kundrák János professzor, a műszaki tudomány doktora lett a Tanszék vezetője. Ebben az időszakban történt az áttérés a kétszintű MSc (mester) és BSc (alap) képzésre. Az alapképzésben a Tanszékhez tartozó szakirányok: „Gépgyártástechnológiai” és „Minőségbiztosítási”. A mesterképzésben pedig a „Gépgyártástechnológiai és gyártási rendszerek”, a „Minőségbiztosítási” és a „Szereléstechnológiai” szakirányok. Kiemelkedő kutatási témák az edzett acélok keményszerológálása, a csiga és spiróid hajtások vizsgálata, a precíziós finommegmunkálások és a modern szimulációs módszerek alkalmazása. A keményszerológálás terén a Tanszék munkatársainak több cikke jelent meg lektorált külföldi folyóiratokban. A Tanszéken 2009-ben megalakult a „Járműgyártási Szakcsoport”, amely szakmai tartalommal töltötte ki a ZF Hungária Kft. és a Tanszék között létrejött együttműködést. Ebben az időben „A Miskolci Egyetem hazai és nemzetközi versenyképességének komplex megújítása” elnevezésű projekt keretében a Tanszéken 220 millió forint értékben több, csúcstechnológiát képviselő gép és műszer került beszerzésre. Jelentős személyi változások történtek. Jelenleg 24 fős kollektívával kell megoldani a Tanszék oktatási és kutatási feladatait. A Tanszék munkatársai részéről megjelent szakcikkek száma az utóbbi öt évben közel 200. A Tanszék fennállásának 60. évfordulóját a 13. Nemzetközi Szerszámkonferencia keretében ünnepeltük meg a Miskolci Egyetem vezetői, hazai és külföldi társ-tanszékek és a tanszék korábbi munkatársai jelenlétében. A konferencián 15 országból vettek részt 70 előadással.