TRANSPACK

2015. XIV. évf. 2. szám • Ára: 3994 Ft/év

Csomagolási, anyagmozgatási, logisztikai szaklap



Az új Hyundai 15-18 és 20BT-9 targoncák

Hyundai elektromos targoncák, 1-től 2 tonna teherbírásig, ajándék akkumulátorral!







MULTIFUNKCIONÁLIS LCD KIJELZŐ



KÖNNYEN CSERÉLHETŐ AKKUMULÁTOR



KÉNYELMES KEZELŐFÜLKE

A HYUNDAI AZ ÚJ 15-18 ÉS 20BT-9 TARGONCÁKKAL EMELI A TÉTET

Az új 15BT-9, 18BT-9 és 20 BT-9 targoncák fejlesztésével arra törekedett a gyártó, hogy tovább javítsa a gépek ergonómiáját, és fokozza a kezelő kényelmét. Újdonság az oldalról cserélhető akkumulátor és az új színes LCD kijelző, melyek a komfortszintet emelik.

Moving you further

HYUNDAI

AXIÁL

AXIÁL Cégcsoport
Gépek | Alkatrészek | Szerviz | Pénzügyi szolgáltatások | Gépbérlet
www.axial.hu

Tartalomjegyzék

Aktuális

Lapzártától lapzártáig 4
Pályázati aktualitások 6

Nyomdaipar – Jelöléstechnika

3D Print működése és lehetőségei 10
Flexo Szimpózium 2015 16
Gyógyszerhamisítás elleni védelem 30
Speciális nyomdai termékek azonosítása 38
Brausse Europe: pontosság, gyorsaság 54
Mi az igazság, kopott vagy szennyezett a raszterhenger? 58

Csomagolás

Garázscégből innovatív nagyüzemmé 5
CSAOSZ hírek 12
Minőséget kívül és belül 14
Az élmezőny találkozási pontjai 28
Minden igényt kielégítő csomagolóanyag gyártás. . 40
Csomagolóanyagok - A műanyag (3) 42
Világkörüli úton a Paperfox gépek 46
Dunapack: hit, jövő és régiós jelentőség 48
"Ez a hely egy kiváló iskola..." 56
KUKA: robotok az élvonalban 60
A műanyag-történelem folytatói 66
Az optimális rezgéscsillapítás 68
Trendi a bio alternatíva 70

Anyagmozgatás - Logisztika

Modern logisztikai központot avatott az Euromedic . 32
Negyedévszázad a targoncapiacon 34
A XXI. századnak megfelelő modern berendezések . 36
Bevehető Európa legerősebb országa? 50
A forgalomnövekedés kulcsa: Let's do it 52
A mobil mérlegek alkalmazása a gyakorlatban . . . 62
IGUS a világ körül 81
Kecskemétről Budapestre vezetett a logisztikai turné 86
Power Meets Innovation 88
A STILL fényes győzelmet aratott 90
Logisztikai szakemberek képzése-továbbképzése a piaci elvárásokkal összhangban 92
Targonca rövidtávra a Pagáttól - Miért pont bérlet? . 96
Ismét terebélyesedtek az osztrák "postáslányok" . 98
Logisztikai kihívások a gyógynövény ágazatban . . 100
Brémából a világnak 102
Melyik lesz az év targoncája 2015-ben? 103
SANY konténerrakó targonca a BorsodChemben . 104
Már be is léptünk a jövőbe 106
A DHL Express különleges utasai 110
Középpontban a csapatszellem 112

Újrahasznosítás

A hazai környezetipar jelene és jövője 74
Szelektív gyűjtés és újrahasznosítás 82

Következő lapszámunk várható megjelenése: 2015. május 22.

Kedves Olvasóink!

Versenyfutás – láncok között

„Csapó 2!” – ahogy filmes berkekben mondanák, a szervezők viszont nyilvános főpróba utáni premiernek nevezték azt az eseményt, amire a napokban a hazai csomagolóipar és nyomdaipar, azok beszállítói és „haszonélvezői” készülnek. A világújdonságok és trendek bemutatkozása mellett továbbra is helye van ugyanis a regionális, nemzeti szakkiállításoknak, erre más ágazatok gyakorlatában jó példákat találunk. Némi útkeresés után a hazai nyomdász- és csomagolószakma ismét összefog, és a már pályázatokkal „ingerelt” gazdasági környezetben bemutatja legfrissebb kínálatát.

Tehát irány a PPDexpo!

Addig (és azután) pedig nézzünk szét a csomagolóipar és a logisztika világában! Aktuális lapunkban ezúttal a jelen kihívásai mellett a jövőnket tervezgettük, a lehetőségeket feszegettük. Ahogy 7-8 radikális váltást él át egy ember az életútja alatt, úgy a szakmák, a piaci és gazdasági környezet is változik. Az innovációs kapacitások kihasználásának világméretű versenyében Európa például lemaradt, sőt, ahogy egyik cikkünkben olvashatják, jelenleg (egyes területeken) csak az 5-6. helyért küzdünk a többi földrésszel szemben. Az innovációra költhető forrásokért pedig nagy a versenyfutás. Tehát tájékozódni kell, az információnak most hatalmas ereje van minden ágazatban.

A mai kor logisztikusának például éppen úgy járatosnak kell lennie a szakterületét érintő műszaki kérdésekben is, mint a raktározás alapkérdéseiben. A mai vállalatoknak olyan logisztikai szakemberekre van szükségük, akik rendszereik működését és összefüggéseit komplexen átlátva képesek a vállalati logisztikai rendszer és a vállalatokat összekötő ellátási láncok irányítására. Példát is láttunk erre a napokban, hiszen a helyszínen drukkolhattunk a NVL Klub logisztikai versenyének döntőjében a jövő szakembereinek. De ne rohanjunk ennyire előre, maradjon izgalom a következő lapszámunkra is...

Sándor Ildikó
főszerkesztő

Szerkesztőség

Lapzártától lapzártáig



Három évente lesz drupa

A 2016-os évtől kezdődően hároméves gyakorisággal rendezik meg a drupa-t, a nyomtatott és cross-media-megoldások vezető világvásárát. A döntést a drupa bizottság 2015. február 10-i düsseldorfi ülésén hozta meg. „A nyomdai folyamat az internet és a digitális technológiák hatására teljes egészében és gyökeresen megváltozott. Ebből következően sorra jelennek meg az új alkalmazások és megoldások, ami új üzleti területeket jelent. Egyúttal előtérbe kerülnek olyan innovatív technológiák is, mint a 3D nyomtatás, a nyomtatott elektronika vagy a funkcionális nyomtatás. A turnusváltás örvendetes mellékhatása, hogy 2020-ban elkerüljük az időbeli összetorlódást az interpackkal, a csomagolási ipar és a kapcsolódó folyamatalapú ágazatok világviszonylatban is legnagyobb jelentőségű szakvásárával. A pontos időpontokat ugyan még nem tűzték ki, de az biztos, hogy 2019-ben, 2022-ben és 2025-ben a megszokott hónapban, májusban rendezik a szakvásárt.

Dinamikusan nőtt az ipari online árverések piaca



Egyre népszerűbbek hazánkban az online ipari aukciók. Az Intergavel Aukciószervező éves gazdasági beszámolójából kiderül, hogy a lebonyolított aukciók száma 20-ról 30-ra emelkedett. Az állandó megbízók száma 2013-ban 5 volt, ehhez társult néhány egyedi megbízás. A tavalyi évben már 20 olyan cég volt, amely nagy tételt értékesített online ipari aukción – ismertette Kocsis Csaba, az aukciószervező ügyvezetője.

A regisztrált vásárlók száma 1500-ról 3000 fölé nőtt egy év alatt. A teljes értékesített volumen a 2013-as 200 millióról tavaly 300 millió fölé emelkedett. A legmagasabb áron elkelt tétel egy fémmegmunkálásban használt termikus robbantásos sorjázó berendezés volt, amely 18 ezer eurós (5,3 millió forintos) áron talált gazdára.

Az online árverés legnagyobb előnye, hogy tiszta, átlátható helyzetet teremt. Nem fordulhat elő, hogy a résztvevők összebeszélnek. Az árverések oka lehet, hogy egy-egy nagyáruházban időszakonként lecserélik az eszközöket, akkor is, ha azok műszakilag még nem avultak el. Ugyanígy előfordul, hogy a cégek áthelyezik a telephelyüket és a korábbi eszközöket nem viszik magukkal. Előfordul, hogy gyárbezárás, vagy egy cég kivonulása miatt szükséges az ingóságok értékesítése.

Egységesítés Európa második legnagyobb futárhálózatánál

Az európai CEP (futár, expressz, csomag) piac második legnagyobb hálózatával rendelkező DPD cégcsoport új brandet vezet be. A hálózat egyes országaiban eddig eltérő márkanéven működő társaságok 22 európai országban március 18-tól a *DPDgroup* egységes csoport márkanév alatt jelennek meg – megerősítve ezzel pozíciójukat a helyi és nemzetközi piacokon.

A 230 országba szállító DPDgroup fő tulajdonosa a GeoPost, tagvállalatai mindezidáig eltérő cég- és márkanév alatt, különböző vállalati megjelenéssel működtek. A CEP (futár, expressz, csomag) piacon való folyamatos és stabil növekedés érvényesítése érdekében vezették be a „márkaidentitást”, ami a GeoPost csomagszállítási hálózatának védjegye lesz.

A DPDgroup a megrendelők és címzettek elérésében nemzetközi szinten két saját fejlesztésű szolgáltatással is kiemelkedik a mezőnyből. Az egyik a *Predict interaktív kézbesítés*: mindössze 1 órás időintervallummal ellátott értesítő üzenetet küld a címzetteknek (sms vagy e-mail formájában) a csomag érkezéséről. (Magyarországon ez jelenleg 3 órás időtartam, ám az új, 1 órás időablakos kézbesítés interaktív értesítéssel májustól itthon is elérhető lesz.) A cég másik megkülönböztető jegye a *Pickup pán-európai csomagpont hálózat*, amellyel a lakosság 95%-a már 15 percen belül elér egy csomagpontot. Jelenleg ezzel a szolgáltatással a feladás és átvétel közel 16.000 csomagpontban elérhető, de 2015-ben a hálózat várhatóan eléri a 22.000, majd 2016-ra a 26.000 pontot, már 13 európai országban.



Garázscégből innovatív nagyüzemmé nőtte ki magát a Thermofoam Kft.

Nagy utat tett meg 1994-es alapítása óta a Thermofoam Kft. A kezdeti „garázsvállalkozás" mára korszerű, fejlett, európai színvonalú nagyüzemmé nőtte ki magát. A tulajdonos-ügyvezető saját szabadalmaiból fejlesztett termékek és technológiák több évtizedre megalapozták a cég sikeres működését. A folyamatos útkeresés, a vállalatirányítás középpontjába állított K+F tevékenység és innováció mára szélesre tárta a tevékenységi kört, a vállalkozás által kínált termékspektrum a csomagolástechnikai igények széles körét fedik le.





Két évtizeddel ezelőtt hőreflektáló fóliák gyártásával kezdte meg máig eredményes piaci szereplését az akkor még csak 3 főt foglalkoztató cég. A vállalat felismerte, hogy az akkor fellendülőben lévő építőipar részéről folyamatos igény mutatkozik a jó minőségű, korszerű, magas minőségi standardoknak megfelelő hővisszaverő fóliákra. Az ekkor létrehozott Solflex- termékcsalád, mely a Solflex Tél, Solflex Nyár, Solflex Lélegző, Solflex Hőtükör, Solflex Tűzgátló, illetve Solflex Padlófűtés márkanevű fóliákat foglalja magában, melyekkel teljes körűen lefedi a felhasználók igényeit. Az építőipari fóliák sikerének eredményeire alapozva a vállalat megkezdte a polietilén fóliák feldolgozását, valamint ezekből tekercses, konfekcionált termékek csomagolástechnikai célra történő gyártását.

A következő nagy lépés a vállalat életében közvetlenül az ezredforduló után következett, amikor a feldolgozott alapanyagok portfóliójába beemelte a műszaki habokat is. Ekkorra már a cég munkaerő állománya meghaladta a 40 fős létszámot. Innentől datálódik a cég csomagolástechnikai üzletágának felvirágzása. A feldolgozott fóliák és a készre gyártott, különböző tömegű, keménységű, eltérő cellaszerkezetű és felületi ellenállású műanyaghabok már összetettebb igények, elvárások kiszolgálását tették lehetővé.
A cég további fejlesztéseiben lépést tartott az ez idő tájt tovább formálódó vevői elvárásokkal, azaz innovációi középpontjába a gyorsaságot, rugalmasságot, pontosságot, minőséget, egyedi igények kielégítésének fontosságát. valamint a komplexitást állítva.

A Thermofoam Kft. felismerve az egyedi igények kielégítésének szükségességét, napi aktualitását és azt a tényt, hogy napjainkban mindez párosul a komplexitás igényével, egy csomagolás tervező és fejlesztő munkacsapatot, mérnök együttest állított csatasorba. Az új részleg komplex, teljes csomagolási igényeket – akár egyedi elvárásokkal kiegészítve is – gyorsan, hatékonyan képes a legmagasabb elvárások szerint kiszolgálni. Legyen szó akár új termékek tervezéséről, a különlegesebb alapanyagok felkutatásáról vagy a komplett csomagolási szettek készre gyártásáról, a cég szemléletének középpontjában mindig a vevő, illetve a megoldásra váró feladat áll. Vevői között egyaránt megtalálhatók a kisebb magyar kkv-k mellett a legnagyobb multinacionális cégek is. A cég saját gépjárműparkjára támaszkodva akár napi szinten képes ellátni a kis tételektől egészen a nagy volumenig vásárlóit. Ezen célok elérése és sikeres fenntartása érdekében a Thermofoam Kft. kiemelt hangsúlyt fektet minőségirányítási rendszere folyamatos fejlesztésére, melyet az ISO 9001-es szabványa alapján működtet. Emellett a fenntarthatóság is alapvető szempontként van jelen a vállalat életében, mely a 2013-as telephelyfejlesztésekor is testet öltött. A cég új, 5500 négyzetméteres gyártócsarnoka hőszivattyús fűtési-hűtési rendszerrel rendelkezik, melegvíz-ellátása egy részét napkollektorok segítségével biztosítja, illetve vizesblokkjai üzemeltetésére és a telephelye környezetének locsolására az összegyűjtött esővizet hasznosítja.
Nagy utat tett meg 1994-es alapítása óta a Thermofoam Kft., mely már 60 fős dolgozói létszámával, közel egymilliárdos éves árbevételével, múltjára büszkén alapozva, továbbra is az innováció elkötelezett híveként 2015-ben egy nagyobb volumenű fejlesztéssel kívánja fenntartani dinamikus fejlődését.

Thermofoam Kft.
2363 Felsőpakony, Csarnok u. 1.; +36 1/265-0169
info@thermofoam.hu; http://www.thermofoam.hu/

THERMOFOAM
TÖBB, MINT CSOMAGOLÁS

Somogyi Tibor – Tóth Gergő Péter; Som-Tan Pályázati Tanácsadó Iroda – Bábolna

Pályázati aktualitások

Legutóbbi cikkünk a lakosságot érintő, Társasházak energia-megtakarítást eredményező korszerűsítése, felújítása elnevezésű pályázatról szólt, melyről akkor még csak előzetes tájékoztató anyag látott napvilágot, azóta már a pályázati útmutató is megjelent. Lapzárta előtti pillanatokban azonban napvilágot láttak a vállalkozói szférát érintő pályázatok is. Egyelőre ugyan még nem a konkrét kiírásokat, de az ígért 2015. évi gazdaságfejlesztési menetrendet már megjelentették – amiből pár dologra már lehet következtetni.

Az utóbbi időben csúszásokat tapasztalhattunk a pályázati gépezetben, mind a hazai, mind az uniós projekteknél. Késés tapasztalható a 2007-13-as projektek lezárásában, az eddig beadott kérelmek elbírálásában, valamint az új ciklus pályázatainak kiírásában is. Ezt támasztja alá, hogy 2014. február 17-én a kormány döntése alapján közzétettek egy listát, mely azokat a késedelemben levő, 2007-2013-as programozási időszak uniós forrásból megvalósuló, közfinanszírozású projektjeit tartalmazza, amelyek esetében kockázatosnak ítélik a megvalósítás lehetőségét, emiatt veszélybe kerülhet az uniós pénzek 100%-os lehívása. A kormányoldalon megjelent információk szerint pár hónapon belül a kormány az érintett állami szereplőkkel közösen hoz döntést arról, hogy mely fejlesztéseket törlik a támogatott projektek közül, és ezzel miként csökkentik az ország költségvetési kockázatát. Ezzel párhuzamosan értesítik a gazdasági élet szereplőit is arról, ha fejlesztéseik megvalósítását kockázatosnak ítélik. A közzétett listában nagyjából 870 db ilyen pályázat található meg, ezek között nagy számban találhatunk például szennyvíz-elvezetéshez, kezeléshez és ivóvízjavításhoz kapcsoló projekteket. A listát legutóbb március 12-én frissítették.

A futó projektek lezárása azért is fontos a pályázókra nézve, mert új támogatást csak akkor vehetnek igénybe a Széchenyi 2020 keretében, ha nincsen folyamatban lévő, késedelmes pályázatuk.

Gazdaságfejlesztési pályázatok: döntésre várva

A novemberben indult gazdaságfejlesztési pályázatok kapcsán március első felében változott az elektronikus felületen a kérelmek státusza: sajnos még nem a döntésről tájékoztattak, hanem csak jogosultságot állapítottak meg, ez után kezdődött meg a tartalmi értékelés. Négy hónappal a beadás után, holott a kiírás egyértelműen 30 napos elbírálást irányzott elő. A másik ellentmondás, hogy ezek a pályázatok úgynevezett egyszerűsített elbírálásúak, ami azt jelenti, hogy a jogosultsági kritériumoknak való megfelelés esetén – valamint a benyújtás sorrendjében a keret kimerüléséig – automatikusan támogathatóvá válik a projekt. Ezzel szemben a jogosultság megállapítása után tartalmi értékelésnek vetik alá a beadott kérelmeket. Az ideológia abból a szempontból nem elítélendő, hogy így csak a legjobb projektötletek részesülhetnek az uniós forrásból. Viszont ebben az esetben a pályázati felhívást is ezzel összhangban kellene elkészíteni, ezzel ugyanis sok pályázó számításait húzták keresztbe. Akik tisztában voltak azzal, hogy megfelelnek a jogosultság feltételeinek és a pályázati felület megnyitását követően rövid időn belül nyújtották be kérelmüket, reménykedtek egy gyors döntésben, és 2015-ös terveiket is ez alapján tervezhették meg, így viszont bizonyosan változnak elképzeléseik. Ez a csúszás a gazdaságra is káros hatást gyakorol, nemcsak a cég számára, a tervezett, majd kieső kapacitásbővítés miatt, hanem a gépforgalmazók és –gyártók szempontjából is. E mellett gondot okoz maga a várakozás is, az őrlődés: nyert vagy nem nyert a pályázat, milyen határidőt mondjanak a beszállítóknak, stb. Ennél a bizonytalanságnál az is jobb lehet egyes cégek esetében, ha elutasító határozatot kapnának – így legalább túllépheznek ezen, és előre tekinthetnének egy újabb, vagy másabb lehetőség után.

Lakossági pályázatok: szintén döntés előtt

A november-decemberben beadott lakossági energetikai pályázatok terén – a hűtőgépcsere program kivételével – a mai napig nem született döntés, holott a nyílászáró-csere program keretében megvalósítandó beruházást eredetileg április 30-ig be kell fejezni. Nyílván tudatában van ennek a kiíró szerv is, hiszen nemrégiben *„a támogatott projektek zavartalan, proble-*

SOM-TAN BÁBOLNA

Pályázatkészítés

SOM-TAN BÁBOLNA

Több mint 10 éves munkatapasztalat EU-s és hazai pályázatokban • Széleskörű kis-, és nagyvállalati, vállalkozói referencialista
Projektmenedzsment - Pályázati tanácsadástól a pénzlehívásig • Ingyenes tájékoztató és személyes konzultáció

Gazdaságfejlesztési pályázatok áprilisi megjelenéssel:

• Mikro-, kis- és középvállalkozások termelési kapacitásainak bővítése
• Mikro-, kis- és középvállalkozások piaci megjelenésének támogatása
• Mikro-, kis- és középvállalkozások munkahelyteremtő beruházásainak támogatása a szabad vállalkozási zónákban

Som-Tan Kft. ■ e-mail: info@somtan.hu ■ Ügyvezető: 30/2985-410 ■ Projekt menedzser: 30/6629-616 ■ Telefon: 34/568-167
Irodák: Komárom-Esztergom megye – Bábolna ■ Bács-Kiskun megye – Kiskunmajsa



PONTOS ÉS BIZTONSÁGOS KISZOLGÁLÁS
CNI kamionnal és tartálykocsival!

Nyomdafestékek, Lakkok
- Flint Group Flexo és mélynyomó nyomdafestékek
- AkzoNobel fémdekorációs nyomdafesték
- Brancher prémium festékek
- Radior fluorescens és a metal festékek

Hígítók, Tisztítók, Zsírtalanítók
- Lakossági és ipari hígítók
- Zsírtalanítók és tisztítók
- Grillbegyújtók
- Éttermi dekorációs folyadékok, gélek
- Éttermi melegen tartó folyadékok, gélek
- Szélvédőmosó folyadék koncentrátum

Fóliák
- Nyomdaipar számára
- Autó ipar számára
- Fóliák kódoláshoz
- Fóliák dátumozáshoz
- Holografikus fóliák

Címkék
- Nyomatlan és nyomtatott címkék
- Thermotranszfer szalagok
- Thermotranszfer nyomtatók

Segédanyagok
- Nyomdaipari mosó és regeneráló folyadékok
- Ofszet, Coldset, Heatset
- Nyomdai oldószerek
- Izopropil-alkohol
- DANTEX raszter hengerek, Sleevek
- SONTARA törlőkendők

CNI Kft.

3581 Tiszaújváros, Pf. 251; GPS: 47.9143,21.029043; T.: +36 49 521-457; F.: +36 49 522-318; Megrendelés: cni@cni.hu; www.cni.hu

ALTRAPACK Hungary Kft.
Csomagoló-, töltő- és címkézőrendszerek
H-1119 Budapest, Keveháza u. 1-3. Keveháza Irodaház



Címkéző gépek,
Címkéző rendszerek
✓ Megbízható
✓ Precíz
✓ Gyors



Telefon: +36 1 783 1884 • Honlap: www.altrapack.hu • Email: altrapack@altrapack.hu



GREEN ETILEN KFT.
2141 Csömör, Kistarcsai út 19. • Tel.: 06 30/255-1122
www.sunward.hu

SUNWARD

Nyomott- nyomatlan kartondobozok • Hullámkarton csomagolóanyagok
Kasírozott díszdobozok • Egyedi dossziék



HALASPACK Dobozgyártó Kft.
6400 Kiskunhalas, Szegedi út 8.
Tel.: +36 77/429-734
+36 30/27-85-242
Fax: +36 77/429-734
www.halasdoboz.hu
halasdoboz@t-online.hu

mamentes megvalósítása és az elszámolás határidőn belüli benyújtása érdekében" módosították a beruházások befejezésének határidejét, így azokat legkésőbb 2015. július 31-ig kell megvalósítani. A kazáncserét támogató pályázatnál még ennyi információ sem jelent meg, igaz, ott a döntéstől számított egy év áll rendelkezésre a megvalósításra.

Ahogy már a bevezetőben is utaltunk rá, a januárban bejelentett társasházi energetikai fejlesztés részletes útmutatója és a szükséges mellékletek nem régiben jelentek meg. Az eredeti, március 9-i indulást is kitolták, a benyújtásra április 30-tól lesz lehetőség, de a társasház-felújítási alprogram kivitelezői már március 16-tól regisztrálhatnak a felületen – a támogatott beruházással kapcsolatos kivitelezési munkát ugyanis csak és kizárólag regisztrált kivitelező végezheti.

Az idei év pályázatai

A harmadik említett csúszás a 2014-20-as ciklus pályázatainak meghirdetésében mutatkozik. Ugyan 2015-öt írunk, papíron tehát már több mint egy éve tart az új időszak, (*a cikk megírásának időpontjáig*) még nem jelent meg belőle pályázat. Ennek oka, hogy a vállalkozások szempontjából legfontosabbnak ítélt Operatív Programokat csak február 13-án hagyta jóvá az Európai Bizottság. Ekkor mindenki úgy vélte, elhárult az az akadály, ami a kiírások előtt állt, és „dőlhet az uniós pénz". A várt indulás viszont nem következett be. Ahogy az sem, miszerint január végéig – amit később február végére módosítottak – közzéteszik egy egész éves listát a várható pályázatokról és azok megjelenési időpontjáról.

Aztán eltelt egy hónap minden érdemi esemény nélkül. A nyilatkozatok ugyan záporoztak a várható megjelenésekről, ezek javarészt viszont ugyanazok a mondatok voltak, melyeket már unalomig ismételgettek, új információt viszont nem tartalmaztak. Az ily módon kommunikált határidőkből ismételten nem lett semmi, vagy még a megadott dátum előtt módosították azokat egy későbbi időpontra.

Lázár János egy, a Portfólió által szervezett konferencián azt nyilatkozta, hogy a dömping júniusban várható, és *„idén 133 új pályázatot fognak meghirdetni a minisztériumok az új uniós ciklus terhére, összesen 2681 milliárd forint értékben*". Majd még aznap, Csepreghy Nándor helyettes államtitkár nyilatkozta, hogy *„az első kiírások március végére, április elejére várhatók és a tervek szerint ez év végéig mintegy 150 pályázaton keresztül 2500 milliárd forint lesz elérhető*". Ezt az ellentmondást később úgy korrigálta, hogy a „roham" valóban júniusban indul, de néhány pályázat megjelenésére már áprilistól lehet számítani.

Rákossy Balázs, Európai uniós források felhasználásáért felelős államtitkár már konkrétabban nyilatkozott és bővebben kifejtett, mire is lehet számítani. Kiemelte, hogy a Gazdaságfejlesztési és Innovációs Operatív Program (GINOP) keretében csaknem 70 pályázati felhívást tesznek idén közzé, mintegy 830 milliárd forint összegben. A legfontosabb célkitűzés „a fenntartható, magas hozzáadott értékű termelésre és a foglalkoztatás bővítésére épülő gazdasági növekedés elérése, a versenyképesség növelése és a magyar ipar fejlesztése."

A GINOP 8 prioritást tartalmaz, ezekhez mind külön forrást irányoztak elő 2015-re:

1. prioritás: *KKV-k versenyképességének javítása*, az üzleti infrastruktúra-fejlesztés folytatása, a kkv-kapacitás bővítésének megteremtése – idén 12 pályázat fog megjelenni, csaknem 145 milliárd Ft keretösszegben;
2. prioritás: a *kutatás-fejlesztés*re idén 13 db felhívás jelenik meg, 210 milliárd forintos keretösszeggel;
3. prioritás: 13 pályázat jelenik meg az *infokommunikációs* fejlesztésekre, összesen 95 milliárd Ft értékben;
4. prioritás az *energia*: a vállalkozói szféra költséghatékony energiatermelését és energiafelhasználását, a fosszilis energia felhasználásának csökkentését, valamint a megújuló energiák minél szélesebb körű alkalmazását ösztönzik 3 db pályázattal, 18 milliárd Ft-os keretösszeggel;
5. prioritásaként jelenik meg a *teljes foglalkoztatás,* a rugalmas, családbarát megoldások elterjesztése, a munka alapú társadalom erősítése. A foglalkoztatás bővítéséhez szükséges a munkaerő-kínálat mennyiségi és minőségi növelése, melyre 7 db pályázattal 130 milliárd Ft jut;
6. prioritás: az *oktatás és képzés* témaköre, segítséget nyújtva 44 milliárd forintnyi támogatással (4 db felhívás) az időskorúaknak, a leszakadó társadalmi csoportoknak, a gyermekvállalásból visszatérő nőknek és a fogyatékkal élőknek képzésekre, a munkaerő minőségének javulása érdekében;
7. prioritásként a *turisztika* szerepel, mellyel kisléptékű, fenntartható és a kulturális értékeket hitelesen bemutató turisztikai fejlesztések támogatása lesz a cél: 4 db pályázattal összesen 21,5 milliárd Ft támogatás;
8. prioritás a *pénzügyi eszközök*: kedvezményes hitel-, garancia- és tőkeprogramokkal akarják segíteni a termelő és szolgáltató kkv-k a kutatási és innovációs projektek, az energiahatékonyság és megújuló energia felhasználási arányának növekedését. Ez 12 db felhívást jelent, 170 milliárd Ft keretösszeggel.

Időpontokat ő sem közölt, valami legalább mégis kezdett körvonalazódni az új ciklusból. Ha a megjelenések dátumaiban nem is, abban már biztosak lehettünk, hogy a következő években egyre nagyobb hangsúlyt kapnak a visszatérítendő támogatások, melyek kombinált finanszírozási konstrukciók részeként jelennek meg – erre pedig nem árt felkészülni. Továbbá azt sem szabad elfelejteni, hogy már csak 2020-ig van lehetőség az uniós forrásokból való beruházásra, utána a kohéziós támogatások megszűnnek. Célszerű tehát olyan projektekbe belevágni, melyek biztosítják a fenntartható működést és a termelést a 2020 utáni időszakban is.

A nagy hír!





Március 24-én aztán történt egy fontos esemény. A Magyar Közlönyben megjelent a GINOP 2015. évre tervezett megjelenéseinek időpontjai, melynek alapján beigazolódni látszik Csepreghy úr nyilatkozata: áprilisban már jelennek meg a mikro-, kis- és középvállalkozások (KKV) számára elérhető pályázatok. Elsőre egyből egy igen komoly keretösszeggel, 80 milliárd forinttal a tavaly novemberből már ismert, KKV-k termelési kapacitásainak bővítése és 5 milliárd forintos keretösszeggel a KKV-k piaci megjelenésének támogatása. Az összegek azért jelentősek, mert novemberben a két pályázatra összesen 10 milliárd forintot különítettek el – igaz, akkor még a magyar költségvetés terhére. Szintén áprilisban jelenik meg a szabad vállalkozási zónákban található KKV-k munkahelyteremtő beruházásainak támogatása. A menetrenden kívül egyelőre még nem tudni a pontos információkat, viszont tanulmányozva a listát, egy fontos dolog látszik belőle: a kapacitásbővítési – így eszközbeszerzési, telephely-fejlesztési – pályázatokon csak termelő/gyártó tevékenységet végző KKV-k indulhatnak, így a nagyvállalatok, valamint a kereskedelmi és szolgáltató cégek ki vannak zárva.

Amire nem árt figyelni

Mivel a GINOP keretében meghirdetett pályázatok Pest megyében nem elérhetőek, így célszerű átgondolni az ott székhellyel rendelkező, és pályázni vágyó cégeknek, hogy valamelyik konvergencia régióban telephelyet keres.
A fentieken felül további fontos dolgokra hívta fel a figyelmet Kabai Anikó, a Nemzetgazdasági Minisztérium főosztályvezetője. Például, hogy az új bírálati rendszerben az értékelés kiterjed a mérföldkövek rendszerére is, mely alapján kötelezően be kell nyújtani a kifizetési igényeket. A tervezettnél lehet ugyan többször elszámolást benyújtani, ha viszont nem adunk be a megadott időpontokig, akkor a pályázó késedelembe esik. Innentől kezdve pedig nem is adhat be újabb pályázatot, míg ezt a késedelmét nem orvosolta. Ezt a szabályt kiterjesztették az előző ciklusban nyert projektekre is.
Az új kiírásoknál az eddigi 24 hónapos megvalósítási idő jellemzően 12 hónapra csökken, így az építési beruházásoknál már a pályázat benyújtásának feltételeként megkövetelhetik az építési engedély meglétét, mert így az engedély beszerzése már nem veszélyezteti a határidőre való megvalósítást.

Még egy fontos dolgot említett, amit nem szabad elfelejteni. A pályázat benyújtása minden esetben elektronikusan történik, de a benyújtást követően is van még egy fontos teendő: 3 napon belül ugyanis egy nyilatkozatot is be kell küldeni papír alapon – ennek elmulasztása pedig elutasításhoz vezethet.



Szilágyi Tamás

3D Print működése és lehetőségei

A nemrég feltalált 3D Print nyomtatókkal rendkívül sok tárgy készíthető el a játékfiguráktól egészen az élelmiszerekig. Hogyan történik ezeknek az igen különböző tárgyaknak az előállítása, milyen technológiát alkalmaznak? Cikkünkben erre keressük a választ.

Számos ipari szakember szerint a 3D Print eljárás rövid időn belül forradalmasítani fogja az ipar különböző területeit. Más vélemények szerint az egész csak egy játékszer, és a 3D Print technológia, mint egy léggömb, hamarosan kipukkad. E vélemények ellenére a 3D Print eljárást az ipari tervezés egyes területein már évek óta alkalmazzák prototípusok vagy kis sorozatú termékek előállítására. Szükséges megállapítani, hogy a 3D Print egy átfogó elnevezés, mely mögött számos különböző technikai-technológiai megvalósítási lehetőség rejlik. A különböző technológiák eltérő berendezéseken valósulnak meg. A felhasznált anyagok is erősen különbözőek. A 3D Print eljárásokat összefoglalva elmondható, hogy ez egy olyan eljárás, ahol háromdimenziós tárgyak kerülnek felépítésre, rendkívül vékony rétegek egymásra illesztésével. Az egyes rétegek a műveletek során szilárdan kötődnek egymáshoz. A 3D Print eljárás tehát egy „hozzáadó” (additív), míg az eddig ismert eljárások – mint frézelés, fúrás, esztergálás stb. – „elvonó” (szubtraktív) technológiák.

A „forró fúvókás” eljárások

A Fused Deposition Modelling (FDM) eljárás során egy termoplasztikus anyagból épül fel az adott tárgy. Az egyes rétegek felvitele inkjet fúvókákkal történik, melyek munkavégzését bonyolult számítás-



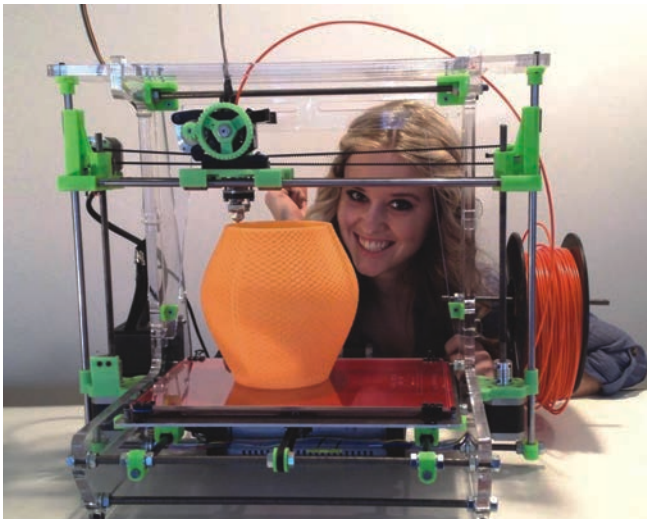
1. A 3D Print eljárás alapanyaga a Filament, mely különböző típusú és színű lehet



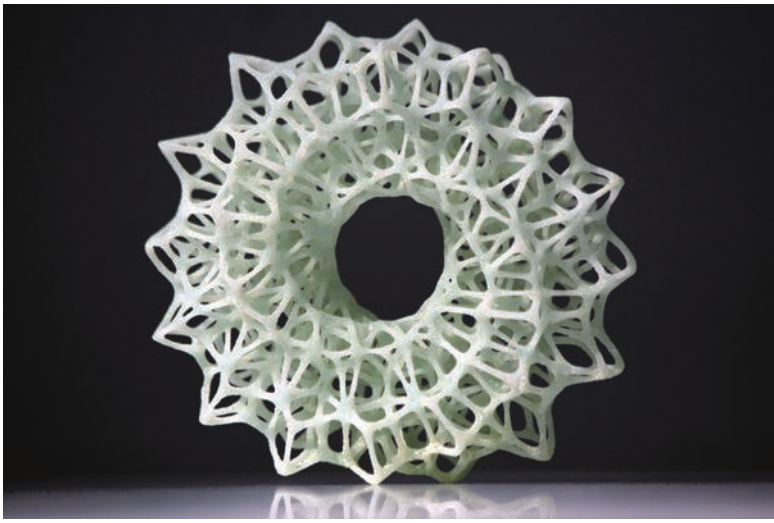
2. A Cub Pro Duo nyomtató működés közben

technikai rendszer vezérli. A felvitt anyagok általában termoplasztikus szerkezetűek, de alkalmazhatók különböző viaszszármazékok és pl. csokoládé is. Az FDM típusú berendezésekben található inkjet fúvóka felforrósítja az anyagot, majd folyékony állapotban kipréseli vagy kilövelli a megfelelő helyre a megfelelő mennyiségben. Ezzel a módszerrel vízszintes rétegeket hoznak létre, amelyek az anyag kihűlése után elválaszthatatlanul egymáshoz kötnek. Megfelelő számú réteg elkészítése és összetapadása után jön létre a kívánt tárgy.

Napjainkban a piacon beszerezhető, FDM berendezések ára általában 4000 euro alatt van, ebben nincsen benne a vezérléshez szükséges számítástechnikai háttér. Alapanyagként általában speciális anyagokat alkalmaznak, melynek vastagsága általában 1,75-3 mm között van. Ez a műanyag drót kerül bevezetésre az inkjet fúvókába, ennek elnevezése: Fused Filament Fabrication (FFF) A fúvókából kikerült drótszerű terméket Filamentnek nevezik. Ha fémtárgyat, élelmiszert, vagy más speciális tárgyat akarnak készíteni, akkor a termoplasztikus anyagok széles választéka áll a felhasználók rendelkezésre.



3. A 3D Print működési elve egyszerű



4. Ilyen tárgyakat lehet készíteni 3D Print eljárással

A por és a fény

Egy másik technológiai lehetőség a 3D Print alkalmazásoknál, amikor por alakú műanyag alapanyagot dolgoznak fel. A Selective Laser Melting (SLM) vagy a Selective Laser Sintering (SLS) eljárásokkal a por alakban jelen lévő műanyagot (pl. poliamid) vagy fémeket (pl. acél) lézer sugár segítségével megolvasztják, majd az egyes apró elemeket nagy pontossággal a készülő tárgy megfelelő helyére „ragasztják”.

Ha színes tárgyat kívánnak készíteni, akkor a kötőanyagot megfelelő színezékkel vegyítik el. Az inkjet technológiával dolgozó nyomtatófej ezeket a megolvasztott színes részecskéket „ragasztja” egymás mellé. Ezzel az eljárással létrehozott felületek nem keltenek tükörfényes hatást a szemlélőben. Az SLM vagy az SLS technológiával létrehozott rétegek finom homokos felülethez hasonlíthatók.

Kilátások – lehetőségek

A 3D Print technológiáról az első hírek néhány évvel ezelőtt érkeztek. Azóta folyamatosan jelennek meg az újabb és újabb berendezések ezen a területen. A professzionális célokra alkalmazható berendezések meglehetősen költségesek. A hobbi célokra fejlesztett 3D Print berendezések egy külföldi szakmai folyóirat szerint már 10.000 euró alatt beszerezhetőek. A 3D Print technológia alkalmazási területei igen széleskörűek, ám számos új terület vár még feltárásra. A hagyományos és a digitális nyomtatás, valamint a 3D Print technológia kapcsolódási pontjai napjainkban még nem láthatóak, de lehet, hogy a közeli jövő változásokat eredményez ezeken a területeken is.





Csomagolási és Anyagmozgatási Országos Szövetség

CSAOSZ hírek

Közgyűlést tartott a CSAOSZ

A Csomagolási és Anyagmozgatási Országos Szövetség 2015. március 27-én tartotta éves Közgyűlését. A megjelentek elsőként Dr. Dörnyei Krisztina, a Budapesti Corvinus Egyetem adjunktusának a ***Csomagolás a marketingben: kutatás, kommunikáció és tájékoztatás*** című előadását hallgathatták meg.

A Közgyűlés hivatalos részében Bencs Attila elnök a Szövetség 2014. évi munkájáról, eredményeiről, valamint a 2015. évi tervekről beszélt, Nagy Miklós főtitkár pedig a szervezet pénzügyi beszámolóját ismertette. Törvényi változások miatt a Szövetség Alapszabályát meg kellett újítani és ennek következtében a Felügyelőbizottság megválasztása is a Közgyűlés feladata volt. A Közgyűlés ezúttal is ünnepi percekkel zárult. A CSAOSZ által 2003-ban alapított „Szakmáért" életműdíjat idén Viszkei György vehette át a Szövetség elnökétől.

Viszkei György a CSAOSZ életműdíj 2015. évi kitüntetettje

Németországban, Chemnitzben diplomázott 1974-ben gépészmérnökként, ezt követően 1979-ben vegyipari gazdasági mérnöki diplomát szerzett a Budapesti Műszaki Egyetemen.

Pályakezdő mérnökként a Papíripari Vállalat Csomagolóanyag-gyárában kezdett el fejlesztő technológusként dolgozni. Munkakörébe a társított csomagolóanyagok gyártásfejlesztése tartozott. Magyarországon elsőként a Csomagolóanyag-gyárban és az ő szakmai közreműködésével jelentek meg a fotopolimer flexo nyomóformák. Részese volt az ugyancsak elsőként hazánkban, e gyárban megvalósított koextrudált csomagolóanyag-gyártási technológia bevezetésének is. Pályafutását 1978 és 1982 között az Anyagmozgatási és Csomagolási Intézetben folytatta. E helyütt már országos szintű műszaki fejlesztések képezték feladatát, és itt kezdett el a vonalkódtechnikával is foglalkozni. 1983-tól a Magyar Kereskedelmi Kamara ETK irodájának osztályvezetőjeként Magyarország EAN rendszerhez való csatlakozásának előkészítő munkálatait irányította.



Magyarországon második szakmai szervezetként 1990-ben megalakult CSAOSZ első főtitkára lett. Ezt a feladatkörét 1990 és 2002. között töltötte be. Koncepciózus munkájával, széles körű szakmai kapcsolataival a CSAOSZ ismert és elismert szakmai érdekképviseleti, érdekvédelmi szervezetté fejlődött. CSAOSZ főtitkári időszaka alatt kezdeményezésével alakult meg az EAN Consulting Kft., majd az EAN Magyarország Kht., amely később GS1 Magyarország Nonprofit Zrt.-vé fejlődött. E szervezet igazgatóságának 2008 óta elnöke.

Ugyancsak CSAOSZ főtitkárként felismerte, milyen fontos megszervezni a csomagolási hulladékok elkülönített gyűjtését és hasznosítását is. A CSAOSZ Környezetvédelmi Bizottsága kezdeményezésére és az ő személyes, nagy és nélkülözhetetlen rábeszélőképességére volt szükség az első 10 „ősalapító" megnyeréséhez, akik segítségével alakulhatott meg Magyarország első, csomagolási hulladékhasznosítást koordináló szervezete, az ÖKO-Pannon, amelyet 2002. július 1. és 2014. december 31. között ügyvezető igazgatóként még a zöld civilszervezetek által is elismert módon vezetett.

Az azonosítási rendszerek és a környezetvédelem területén végzett vezetői, szakmai-közéleti tevékenysége elismeréseként 2010. március 15-e alkalmából a Magyar Köztársasági Érdemrend lovagkeresztje, polgári tagozata kitüntetést vehette át a Magyar Köztársaság elnökétől. Szakirodalmi munkássága nagyon sokrétű. Társszerzője volt a Dr. Kertész Béla által szerkesztett Műanyag csomagolószerek, továbbá a Dr. Magyary-Kossa Béla által készített Élelmiszerek csomagolásának tervezése és szervezése című alapműveknek.
Szakmai közéleti munkájára nem csak hazánkban, hanem külföldön is számítottak. 2008 óta a CSAOSZ társelnöke, a Pro Europe és az ICC – Nemzetközi Kereskedelmi Kamara – magyar képviselője.

Csomagolási Világszövetség 2016 májusában Budapesten ülésezik

A magyar csomagolóipar egyedülálló eseménysorozatára kerül sor 2016. május 23-26. között.

A Csomagolási és Anyagmozgatási Országos Szövetség (CSAOSZ), mint a WPO magyar tagszervezete elnyerte a WorldStar csomagolási világverseny 2016. évi díjátadójához kapcsolódó eseménysorozat rendezési jogát.

A nemzetközi szakmai szinten is elismert csomagolási fórum ez alkalommal három főbb eseményt foglal magába:
– a WPO háromnapos közgyűlését,
– a csomagolóipart foglalkoztató legaktuálisabb kérdéseket felsorakoztató nemzetközi konferenciát és
– a csomagolási világverseny győzteseinek díjátadó ünnepségét.

A CSAOSZ, mint az eseménysorozat házigazdája meghívja a szakterületen működő, illetve a szakterületet kiszolgáló vállalkozásokat erre a rangos rendezvénysorozatra és számos együttműködési lehetőséget, illetve megjelenési formákat kínál fel számukra.

A program saját honlapja a **www.wpobudapest2016.org** már működik, és egyelőre Budapest nevezetességeiről és praktikus információkról kaphat tájékoztatást a látogató, de a szervező munka előrehaladtával folyamatosan bővül a hasznos tartalom.

www.csaosz.hu



25 éves a Dunapack

Belevaló csomagolás

Dunapack Magyarország
Packaging

MI FÉR BELE 25 ÉVBE?
5 557 millió négyzetméter törésbiztos, erős, megbízható hullámpapír alapú csomagoló anyag. Olyanok, amelyek 6 ezer megrendelőnk 133 ezer fajta termékének adtak védelmet és helyet, hogy épségben célba érhessenek.

MI FÉRHET ÚJABB 25 ÉVBE?
Nagy célok, új fejlesztések: a trendi, a funkcióhoz illeszkedő formájú új csomagolóanyagok — és sok millió elégedett mosoly, mely ezeket kíséri!

Tartson velünk újabb 25 évre: belevaló csomagolással termékeinek!

www.dunapack.hu

Kohout Zoltán

Minőséget kívül és belül

A Zollai Kft. a Kompress-re bízta prémiumtermékeinek csomagolását – és bevált a számításuk

Ha Zollai János azon a döntő napon nem felejti otthon a névjegykártyáit, akkor talán sosem talált volna rá arra a nyomdára, amely mára cége arculatváltásának (is) stabil szakmai partnere. Szívmelengető kettős sikersztori következik.



Történetünk főhőse – családi vállalkozása révén – 35 éve szereplője a hazai baromfi-feldolgozásnak, 25 éve pedig üzemi szinten foglalkozik tömeg- és minőségi termékek előállításával, kereskedelmével.

– *Mindig óvatos lépésekkel haladtunk, alakultunk a hazai és regionális piaci igényekhez, és folyamatosan fejlesztettük a szakmai és technikai-technológiai felkészültségünket, apparátusunkat. Sosem engedtünk a céljainkból, és a minőség iránti elkötelezettségünkből* – vázolja röviden a család nevét őrző cég történetét jellemző vállalkozói felfogást Zollai János. Termékeik révén így jutottak el nyugat-európai partnerekhez is, és egy ilyen kiküldetésen esett a sorsszerű találkozás is.

– *Csehországba üzleti találkozóra indultunk, és Komáromban, egy étteremben vettem észre, hogy otthon felejtettem a névjegykártyákat, a reklámanyagokat… A pincértől kértünk segítséget, aki sajnos nem tudott segíteni. Ebben a szorult helyzetemben a szomszéd asztaltól diszkréten, udvariasan megszólított egy úr, és felajánlotta a segítségét. Reménytelen helyzetnek tűnt, mert már egy óránk sem volt az üzleti találkozóra való indulásig. A felajánlott segítség elfogadás után, időben és kifogástalan minőségben megvolt mindenem, ráadásul a szó szerint segítséget ajánló nyomdavezető szakember még a számlát sem engedte kifizetni…*

A véletlen találkozásból sokéves együttműködés és barátság eredt a Zollai Baromfi- és Húsfeldolgozó Kft. és a Kompress Nyomdaipari Kft. között.

– *Pár éve markáns profilerősítés során megerősítettük a prémium és szuperprémium minőségi termékek gyártását, forgalmazását. Miután ennek jó része exportra készül, ezekhez is szükségünk volt olyan csomagolásra, amelynek külleme, arculata méltóképpen tükrözi a termék kiváló minőségét. A Kompress által ma már nagy tételben gyártott karton tasakok, vákuumfóliás csomagolások például egy pácolt, füstölt liba- vagy kacsamell, vagy a kis üvegben karton pánttal csomagolt libamáj-pástétom esetében megfelelnek a legmagasabb esztétikai elvárásoknak is* – méltatja a két cég együttműködését a Zollai Kft. tulajdonos-igazgatója.

A Zollai termékei a negyedszázados évforduló idején, most átfogó arculatváltást kapnak. A minőségi terméket gyártó baromfi- és húsfeldolgozó a csomagolást érintő terveit folyamatosan egyeztette a Kompress magasan képzett szakembereivel, és a folyamatos kapcsolattartás eredményeként az első találkozást követően 1 hónap alatt megszülettek, sőt, megérkeztek a csomagolóanyagok. Ezek között matt és fényes lakkozású, váltakozó felületek, fényes és hőpréselt fémfóliák ugyanúgy vannak, mint dombornyomású, vakdomborítású, a különféle színárnyalatokat igényesen kiemelő, ízléses és kreatív borítók.

– *A kezdetben kialakult korrekt és baráti kapcsolat mindvégig jelen volt a közös arculatváltás során, mindvégig éreztük a Kompress elkötelezett szakmai és emberi hozzáállását. Éreztük, hogy nekik is szívügyük az általunk kitűzött minőségi cél. Emellett minden termék megfelelő minőségben és pontos határidővel érkezett. Nekünk a legjobb kellett, és ezt a törekvésünket megtaláltuk a Kompress munkájában!*





PPDexpo + Signexpo kiállítások és PPFest 2015

„Sikeres nyilvános főpróba után premier”

De mire is értelmezhető a nyilvános főpróba kifejezés és miért a premier?

A PPDexpo 2013-ban egyfajta kísérletnek indult és annak főpróbája volt, sikerül-e azt az egyre erősödő globális trendet a hazai viszonyokra átültetni, miszerint a regionális szakmai kiállítások, a szakmai szervezetek és szaksajtók széleskörű összefogásával, több szakterületet átfogó programok részeként valósulnak meg. A nemzetközi trendekre figyelve a Budatranspack leépülése után létrejön-e, pontosabban megmarad-e egy olyan fórum, ahol az ún. print-médiák és a csomagolóipar szereplői kényszermosolyok nélkül is találkozni tudnak?

Az utóbbi évek szakmai kiállításainak trendjei világszinten azonos jellemzőket mutatnak: koncentrált, globális seregszemlék a világújdonságok és nemzetközi trendek bemutatására (*A mi szakmáinkból az Interpack, drupa, labelExpo, Euroshop, stb.*) és kisebb méretű, de annál jelentősebb regionális szakmai események az információk „leosztására” és az eredményes adaptációk segítésére.

Egyre könnyebb – bár korántsem olcsóbb! – eljutni a világeseményekre, ahol rácsodálkozhatunk, mire képesek globálisan a szakmáink leginnovatívabbjai. Esetleg persze csak a soha termelésben nem állítható koncepciók szintjén.

Az olyan regionális kiállítások, mint a PPDexpo, a Signexpo vagy a FLEXpo előnyei viszont, hogy a gyártók, forgalmazók eleve olyan termékekkel és technológiákkal jelennek meg a regionális kiállításokon, amikkel elsődlegesen a helyi igényekhez, lehetőségekhez leginkább illeszkedő és megvalósítható (sic) megoldásokat hoznak testközelbe.

Az unió egységes piaca ellenére rengeteg olyan, főleg a jogszabályi környezetre vonatkozó nemzeti kritérium van, ami miatt sok minden nem, vagy nem úgy működik egyik országban, mint a másikban. Elég a környezet- és munkavédelmi, fogyasztóvédelmi, adózási különbségekre utalni, akár az export, akár az import vonatkozásában. Az itt kiállítók ezekkel is tisztában vannak, és céljuk, hogy ne csak formálisan, de a tartalom tekintetében is egy nyelven beszéljünk.

Ha tehát a 13-as expo a puding sikeres próbája volt, akkor most jöhet a premier! A kiállítók száma a regisztrált társkiállítókkal együtt a lapzárta időpontjában 89, ami több mint 33%-os növekedés, és a beépített kiállítói nettó terület is közel 2.000 m^2 (1.953), ami több mint 50%-os (!) növekedés. Mindkét adat messze meghaladja az elmúlt 2 évtized hazai szakmai kiállításainak számait. A kiállítókkal együtt mindent megteszünk azért, hogy a látogatószám és a látogatói összetétel is hasonlóan eredményes legyen!

Ízelítő *a PPFest szakmai programjaiból:*
(A programok helyszíne a PPD-pódium)
A CSAOSZ szervezésében:
Jogszabályok napja I. - Termékdíjakról még mindig aktuálisan, Debreczeni László előadása
Jogszabályok napja II. – EKAER, Dr. Lambertus József előadása
Best of HUNGAROPACK – sikeres megmérettetések a világszínpadon is – Nagy Miklós prezentációja
Hozzáadott érték a logisztikai szolgáltatáshoz: CSOMAGOLÁS Magyar Kálmán, AMCO Kft. előadása
A PNYME szervezésében
A 3 nővér - drupa/Interpack/Euroshop Messe Düsseldorf a szakmáink javára. Máté Szilvia (BD Expo) előadása
A Papíripari Kutató Intézet (PKI, Sopron) a nyomda és a papíripar szolgálatában. Keresztes János prezentációja
NYPSZ szervezésében:
„Tárlatvezetés” a Best Print Hungary verseny termékeinek bemutatására
Best Print Hungary 2015 Díjkiosztó ünnepély



Kárpáti Rita

Flexo Szimpózium 2015

A hazai nyomdászok ma is tudják, mi a közösségi erő

Vajon sejtették-e 1848. május 13-án a nyomdászok, hogy történelmi pillanathoz érkeztek? Ők voltak azok, akik 10 nap és éjjeli tárgyalás után létrehozták az első nyomdász árszabályt, melyet az első kollektív szerződésnek tekinthetünk. Bár akkor még nem tudhatták, hogy el fog jönni az a társadalmi szemléletmód, mely az egyéni érdekeket helyezi előtérbe. Szerencsére a nyomdászok gondolkodásmódja változatlan, a közös erő, szolidaritás, egymásért való tenni akarás, segítségnyújtás ma is mentalitásuk alapeleme, melyet az idei Flexo Szimpóziumon is bizonyítottak.

2015. február 26-27-én Dunakiliti és Jánossomorja adott otthont a PNYME Nyomdaipari Szakosztálya és a Flexo Klaszter közös szervezésű Flexo Szakmai Szimpózium 2015 rendezvénynek. Ismét a tájékozódást, a legfrissebb eredmények és a várható trendek megismerését és a tisztánlátást szolgálta, melyhez több neves külföldi előadó és hazai szakember nyújtott segítséget. A továbbiakban a rendezvényen szerzett tapasztalatokból kínálunk ízelítőt.

Versenyképesség jegyében

A szakmai előadások sorát *Szabó Szabolcs (Grimex Kft.)* nyitotta meg. Gondolatébresztőként a közösségi média (facebook, linkedin, twitter) mint értékes kommunikációs csatorna lehetőségeit mutatta be. A szűkös időkeret miatt teljes előadás anyagát nem tudta ismertetni, de az érdeklődők számára a www.sikeresnyomdasz.hu/flexo linken hozzáférhetővé tette.

Erik von der Heiden (FlexoWash ApS) igazán multikulti élményt nyújtott. Előadását német nyelven hallhattuk, angolul olvashattuk és *Péter István (ISM GmbH)* magyar nyelven tolmácsolta. A hatékonyság egyik eszköze a mosás és tisztítás, hiszen e nélkül a nyomat rossz, a pontok kiesnek, mindez pedig elégedetlen vevőket eredményez. Megtakarítást pedig csak az eredményes tisztítás során érhetünk el, melyben a FlexoWash gépek segíthetnek.



A folyamatos fejlődést a Kaizen-módszerrel *Bartl János (BANOR Tréning Központ Kft.)* hozta közelebb a nyomdászokhoz. A Kaizen több mint módszer, hitvallás. A szó jelentése: változtatás (Kai) a jó (zen) irányába. A Kaizen a problémákban javítási lehetőséget lát, az embereket pedig nem a problémák forrásának, hanem kiküszöbölőjének tekinti.

A gondolkodásmód hasonló a TPM esetében is, melyet *Péczely György (A.A. Stádium Kft.)* ismertetett. A TPM célja a vállalati gyártási/üzemeltetési hatékonyságának maximalizálása a termelési veszteségek csökkentésén keresztül. A módszer egyes eszközeit, eredményeit, működésének pillanatait pedig az A.A. Stádium Kft. több mint 70 sikeres projektjéből szemezgetett gyakorlati példákon keresztül láthattuk.

Tánczos Lajos (ÉMI-TÜV SÜD Kft.) felhívta a figyelmet a tanúsítások hozzáadott értékeire. Nemcsak azoknak érdemes bevezetni, akik pályázatokon szeretnének megfelelni, és plusz egy tenderfeltételt pipálnának ki, hanem azoknak is, akik versenyképesebbé szeretnének válni.

Az eddig említett prezentációkból is jól megfigyelhető, hogy a versenyképesség növelésére többféle út, módszer kínálkozik, és bármelyiket is választjuk, a gondolkodásmód (a problémákat

halljuk meg, arra közösen találjunk megoldást, amit jól csinálunk, azt standardizáljuk, és minőségi munkát végezzünk) és a végeredmény (magasabb profit) hasonló lesz.

Fontos fejlesztések a Varga-Flexo Kft.-nél

A hazai nyomdagépgyártás zászlóshajójaként ismert *Varga-Flexo Kft.* újdonságainak ismertetése mellett (automata tekercsváltó, nyomatfigyelő rendszer, automata mosó és színkorrekciós egység, egyszerű Full HD-s kezelő felület, műbélnyomtatás lehetősége, gyors penge- és szivacscsere, elektromos szekrényklimatizálás, energiatakarékos, zöldebb, hatékonyabb üzemeltetési ötletek, E+L szélvezérlő, nyomatfigyelő, díjmentes technológiai támogatás, betanítás, szervizszolgáltatás) *Varga Dénes* más fontos témát is a hallgatóság figyelmébe ajánlott. Az „adok-kapok" helyett „adni és kapni" gondolatát osztotta meg a résztvevőkkel, s ezen a gondolatkörön továbbhaladva invitálta a flexo-terület képviselőit kollegiális összefogásra és az áprilisi PPDexpo-n a FLEXpo-n való közös részvételre.

A Varga-Flexo Kft. a nyomdagépgyártásban mindig azt az utat járta, ami a fejlődés, megújulás irányába vezet. Gépei a legkorszerűbb, de már bevált, kipróbált elemek alkalmazásával a piaci igényeket kiszolgálva készülnek.

Revo Digital Flexo

A Revo Digital Flexo-ról *Sári István (Hoffman Kft.)* tolmácsolásában hallhattuk *Giorgio Deliziosi (GIDUE)* előadását. A Revo Digital Flexo Revolution egy projekt egyesülés a flexo beszállítók vezető cégeiből. Arra szövetkeztek, hogy új gyártási technológia kifejlesztésével digitalizálják a flexo munkafolyamatát. Ezzel teszik a flexot egyenletesebbé és gazdaságosabbá, illetve megerősítik technológiai vezető szerepét a címke és csomagolóeszköz nyomtatásban.

A közös projektbe valamennyi résztvevő saját területén már létező és elérhető flexo fejlesztéseit integrálja egyedi megoldásokkal. Az Esko az Equinox



színbontási programmal, a DuPont DFUV termál lemezével, a Flint Group Flexocure Ancora festéksorozatával, az Apex GTT festékfelhordó hengereivel és az UPM Raflatac Fit sorozatával járult hozzá a közös projekt sikeréhez.

A REVO Digital Flexo tartalmazza a speciális UV Flexo nyomtatást címkéhez és csomagolóeszközhöz, bővített színskálával nyomtatást (7 színből a Pantone színeket reprodukálva) és a továbbfeldolgozás digitalizálását.

A GIDUE digitálisan automatizált nyomógépe megfelel a Revo standardnak. A nyomógép kiterjedt digitális automatizálására volt szükség, hogy a REVO rendszer elemeinek lehetőségeit kihasználhassák. A nyomtatás és feldolgozás során szervomotorok helyettesítik a gépmester ujjait, HD-kamerák a szemét, így emberi kéz érintése nélkül, de ugyanolyan minőségben történik a munkaváltás. A REVO Digital Flexo-val csökkenthetjük veszteségeinket, ezáltal növelve termelékenységünket.

Flexoforma készítés mérföldkövei

Ratkovics Péter (Partners Kft.) a digitális technológia idővonalán keresztül járta körbe a flexonyomóforma-készítés meghatározó lépéseit mind hardveres, mind szoftveres oldalról. A fejlesztések középpontjában az elmúlt 20 évben ugyanaz a cél állt: a flexo vezető nyomtatási ággá váljon a csomagolástechnológiában. Mindezt a flexonyomtatás minőségének és elfogadottságának növelésével lehetett elérni. Az első 2100 dpi felbontással működő digitális lézerberendezéssel (CDI), a Fiber Laser-t alkalmazó berendezésekkel, a HD Flexo technológiával, az Inline-UV megoldással és a Full HD Flexo-val (jelen pillanatban a flexo formakészítés csúcsa) a fejlesztések célkitűzése megvalósulni látszik, hiszen ezek a technológiák versenyképessé tették a flexot a mély-, illetve ofszetnyomtatással szemben. Azonban a korszerűsítés nem állhat meg, jelenleg az automatizálás, a folyamatok pontos definiálása, a standardizálás és modellezés, valamint a hatékony, gyors ügyfél-kommunikáció kialakítása felé kell haladni.

A flexoforma-készítés történetében legmeghatározóbb szerepet az Eskó és a DuPont cég töltött be, melyeknek képviseletét a 25. évfordulóját ünneplő Partners Kft. látja el, így egy kézből tud komplett megoldást és támogatást adni a teljes technológiához.



KBA- Flexotecnica: a kiválóság kultúrája

Ifj. Schuck István (Prosystem Print) prezentálta a Koenig & Bauer és a Flexotecnica tapasztalatának találkozását. 1817-ben Friedrich Koenig és Andreas Bauer alapították meg Würzburgban a világ első nyomógépgyárát Koenig & Bauer néven. Az ott gyártott 1.100 nyomat/óra sebességű nyomógépek ötszörös teljesítményre voltak képesek, mint a gutenbergi kézi nyomógép. Az akkoriban kitalált technológia, azaz a mechanikus festékfelhordás a nyomóformára a mai napig az analóg nyomtatási eljárás alapja.

A német Koenig & Bauer – mint a világ legszélesebb palettájával rendelkező nyomtatástechnológiai gyártója – 2014 elején felvásárolta a Milánó közelében található Flexotecnica-t.

A KBA-Flexotecnica 1979 óta fejleszt és gyárt modern, maximum 12 nyomóművel felszerelt központi ellennyomó hengeres flexo nyomógépeket, továbbá kiegészítő berendezéseket fólia, papír és karton nyomására és felületnemesítésére. A lehetséges nyomatszélesség 600 és 2.500 mm közötti (különleges esetekben ennél nagyobb is), a nyomathossz variálható. A nyomtatási sebesség elérheti az 1.000 m/percet. A gyár a KBA csoportba való beolvadásával a flexibilis csomagolóanyag nyomtatás piacán belül az élvonalba tart és tartozik.

A KBA által biztosított know-how segítségével a KBA-Flexotecnica bővíti gépportfólióját, vevői igényekhez igazodva fejlesztéseket hajt végre a különböző nyomtatási és felületnemesítési eljárással bíró hibrid berendezésein, valamint a KBA globális értékesítési és szerviz hálózatának köszönhetően nemzetközileg előkelő helyet kezd kivívni magának a piacon.

Nyomdafestékek új fényben

Régóta megoldatlan probléma a csomagoláson keresztül az élelmiszereinkbe jutó „migráns” anyagok veszélye. A műanyag csomagolóanyagok tekintetében már körültekintő szabályozások léptek életbe, azonban a csomagolóanyagok más komponensei mint, például a nyomdafestékek sokszor nincsenek pontosan körülhatárolva, részletesen megadva. Ezt a problémát vetette fel *Michael Scherzinger (ADJUVO Kft.)* az új Német Csomagolási Festék Rendelet terv kapcsán. A rendelet nem csak a német csomagolóanyag-gyárakat érinti, hanem minden olyan termékre kiterjed, mely az élelmiszercsomagoló-anyaggal érintkezik és Németországban piaci értékesítésre kerül. A Német Kockázatértékelő Intézmény (BfR) átfogó tanulmánya segítette a törvényalkotást, mely egyértelműen szabályozza, hogy a nyomdafestékekben milyen anyagokat használhatnak fel. A felhasználható anyagok pozitív listáján 535 anyag szerepel (+885 a műanyag rendeletből), emellett a nem listázott anyagokból is alkalmazhatnak, ha kimutatják, hogy nem migrál, és tanúsítványon szerepel, hogy megfelel a követelményeknek. CMR-anyagokat nem szabad használni, mivel ezek rákkeltő hatásúak, az örökítő anyagot megváltoztató vagy átörökítést veszélyeztetőek lehetnek. A felhasznált anyagokat részletesen meg kell nevezni aszerint, hogy milyen migrációs határral rendelkeznek, és minden nyomtatott anyagról megfelelőségi nyilatkozatot kell kiállítani.

Üzemlátogatás a Pakett 2005 Bt. nyomdaüzemében

A rendezvény házigazdájának szerepét a 25 éves jubileumát ünneplő *Pakett 2005 Bt.* vállalta, és engedte be nyomdaüzemébe a szakmai közönséget. A cég fő tevékenysége a tekercses mélynyomtatás, mely technológiával flexibilis csomagolóeszközöket gyárt főként az élelmiszeripar számára, elsősorban a por alapú termékek csomagolására. A nyomtatáson kívül kiegészítő tevékenységként laminálást, felületnemesítést és konfekcionálást is végez. Az üzemlátogatás során megtekinthettük a 1994-ben beszerzett, 5+1 színes Honsel mélynyomógépet, a 2011-ben üzembe helyezett Rotopak 3000-3 mélynyomógépet (mely 8 szín és hátoldal nyomtatására, illetve elektrosztatikus festék kiemelésre is képes), illetve a Varga Flexo Kft. által forgalmazott 1200 L T 22 laminálló és tekercsvágót. A cég minőségi munkáját itthon megtalálhatjuk a Metro, Tesco, Penny, Spar, Profi, Coop, CBA áruházláncok polcain, hiszen a Pakett Bt. kiemelt partnerei többek közt a Dr. Oetker Magyarország Kft., a Szilasfood Kft., valamint a Magyar Cukor Zrt is.

A Flexo Szimpózium a baráti találkozó mellett tökéletes helyszín az információk cseréjére, és legjobb példa az összefogás erejére. Találkozzunk jövőre is, hiszen megéri meghallgatni egymást.

A rendezvényen készült fotók a www.transpack.hu galériájában megtekinthetőek.

TANÁCSADÁS ÉRTÉKESÍTÉS SZERVIZ
ALKATRÉSZKERESKEDELEM GÉPFELÚJÍTÁS

TOSS



Egyedi gépektől kezdve a komplett innovatív megoldásokig kínál a TOSS csomagológépeket. Legyen szó továbbításról, mérésről, adagolásról, számolásról vagy csomagolásról? A TOSS szinte minden csomagolási megoldásra a megfelelő partner.

HUGO BECK



A HUGO BECK által gyártott gépek a fogyasztói iparág számos területén alkalmazhatók. Faanyagok, háztartási cikkek, élelmiszerek, textíliák, irodai felszerelések és építőanyagok fólia-csomagolása a HUGO BECK gép-parkkal maximálisan lefedhető.

KBA KBA-KAMMANN



Legyen szó üvegről, műanyag tubusról, csészéről vagy flakonról, mindegy, hogy gömbölyű, ovális vagy szögletes, színes vagy egyedi, mert a KBA-KAMMANN szita és digitális nyomógépeivel ezek az üreges tárgyak könnyedén megnyomhatók.

KBA KBA-Flexotecnica S.p.A.



A KBA-FLEXOTECNICA a flexibilis csomagolóanyag növekvő piacát célozza meg. A különböző konfi-gurációban és felszereltségben kapható CIC Flexo tekercsnyomógép papír, karton, vékony fóliák, alumínium bevonatú fóliák és egyéb más anyagok megnyomását teszik lehetővé kiváló minőségben.

kohmann



A KOHMANN a dobozragasztók és ablakberagasztók mellett egyedi gépek gyártását is biztosítja. Minden téren saját fejlesztésekről van szó, minőségi anyagokból, csúcstechnológia mellett.

Drága és prémiumkategóriás termékek egyedi csomagolása továbbra is trendi. A KOLBUS által ajánlott technológia papír-, illetve kartonalapú kemény díszdobozok gyártását teszik lehetővé csúcsminőségben. A különböző anyagokból és ötletekből született csomagolóanyagok számos iparágban alkalmazhatók.

KOLBUS.



PROSYSTEM PRINT
PROSYSTEM SERVICE

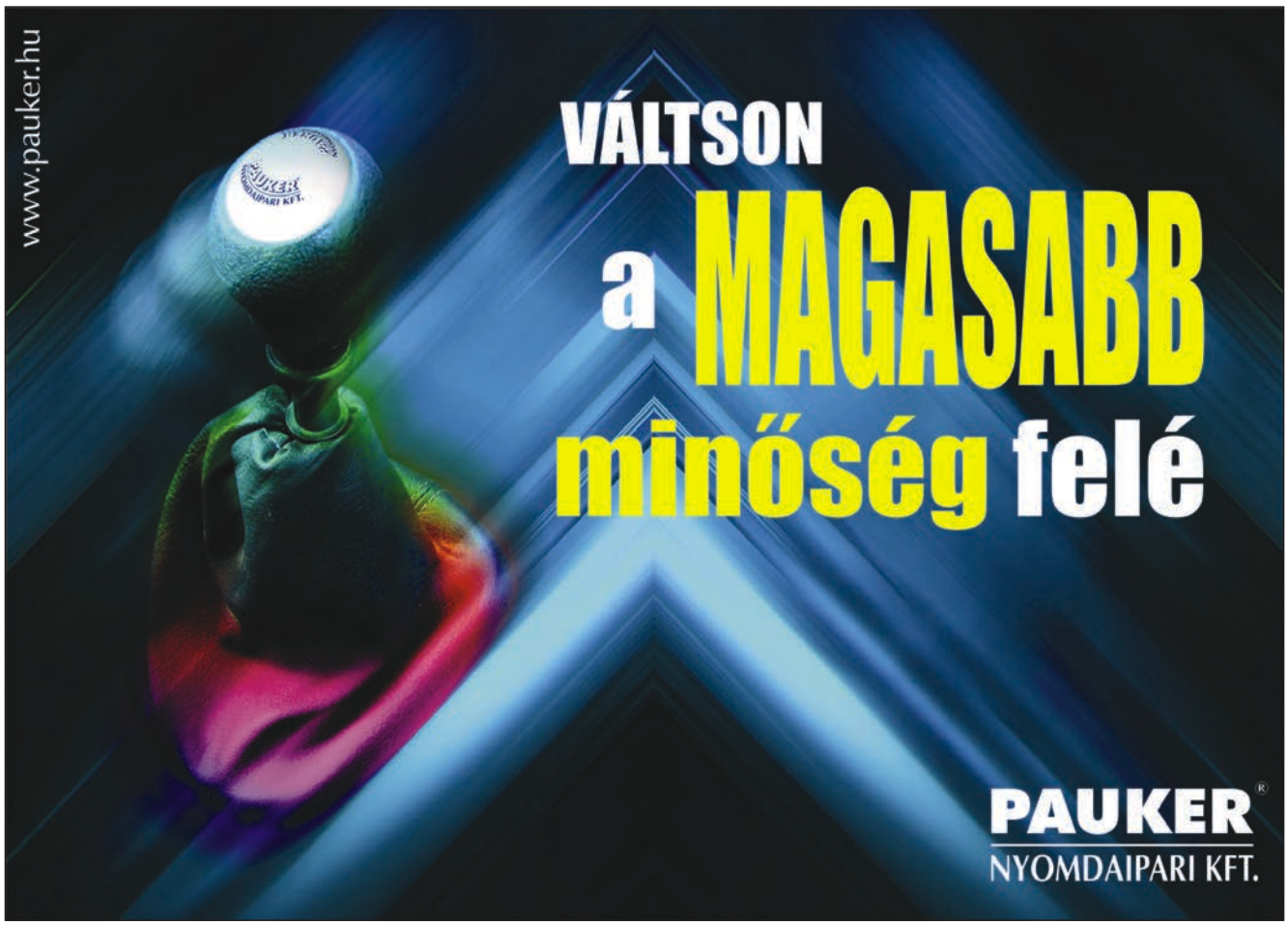
H-2151 Fót, József Attila u. 43.
Központ: +36 27 537-870, +36 27 537-890
Értékesítés: +36 27 537-872, -873, -874, -878
Szerviz / Alkatrész: +36 27 537-879
Fax: +36 27 537-895
prosystem@prosystem.hu
www.prosystem.hu

LUNDBERG



A LUNDBERG TECH a gyártási hulladék aprítására és elszívására tökéletes megoldásokat kínál az ipar számára. A Lundberg Tech darálói, granulátorai, kombinált aprító berendezései, valamint gyártási hulladék elszívó rendszerei vezető szereplővé tették a céget a hulladékkezelés piacán.

PROFESSZIONÁLIS NYOMDA- ÉS CSOMAGOLÓIPARI RENDSZEREK



EGER
AGRIA-HUMÁN
KÖZHASZNÚ NONPROFIT KFT.

NYOMDAI SZOLGÁLTATÁS TELJESKÖRŰ KÖTÉSZETTEL

- kötészeti munkák kézi-, és gépi megoldásokkal
- ofszet és digitális nyomtatás
- grafikai előkészítés

Tel.: +36 36 510 602 ▪ Cím: 3300 Eger, Iskola u. 2.

www.agriahuman.hu
saspapir@agriahuman.hu

AMSY
Jelöléstechnika
www.amsy-jelöléstechnika.hu

Vállalkozásunk húsz éve kizárólagos hazai forgalmazója a világ legnagyobb jelöléstechnikai gyártójának az amerikai VIDEOJET cégnek. A kínálat igen széles: ipari tintasugaras feliratozók, lézeres jelölők, fólia felülnyomtatók, adatcímkézők. A VIDEOJET készülékek mellett a FOBA lézeres jelölőivel és jelölő celláival, illetve a Markator német cég pontütéses és karcoló jelölőivel is foglalkozunk. Ez a tevékenység a készülékek értékesítést, üzembe állítását, karbantartását, javítását és kellékanyaggal való ellátását jelenti. Termékkínálatunk a nyomdaiparban is használt készülékekkel bővült. Ilyen lehet a különböző nagy volumenű munkákhoz is alkalmas grafikus tintasugaras nyomtatóval is rendelkező jelölési munkahely lapformájú termékek felülnyomtatására, címkézésére. Külön kiemelnénk az amerikai Stream-feeder cég kiváló lapadagolóit, a holland BandAll övezőgépeit és a szintén amerikai Primera cég kis- és közepes sorozatú színes öntapadós címkék nyomtatására szolgáló komplett digitális-nyomtató-gépeit.

VIDEOJET
PRIMERA TECHNOLOGY EUROPE
bandall The standard in banding

ANTALIS
PACKAGING

Teljes körű csomagolási megoldások.
A csomagoló anyagoktól az egyedi tervezésig minden egy helyről elérhető.

Kínálatunk:

- Papírok és kartonok
- Térkitöltés, párnázás, védelem
- Dobozok és raklapok
- Ragasztástechnika
- Postázás és iroda
- Fóliák
- Pántolás
- Gépek, berendezések
- Tasakok és zsákok
- Élelmiszercsomagolás
- Korrózióvédelem
- Egyedi csomagolástervezés
- Szerviz és tanácsadás

antalis.hu
Just ask Antalis.



antalis

Elérhetőségeink:
Antalis Hungary Kft.
H-1126 Budapest, Királyhágó tér 8-9.
Szolnoki iroda
H-5000 Szolnok, Újszászi út 5.
Kék szám: 06 40 180 266
Fax: 06 56 340 707
E-mail: packaging@antalis.hu
www.antalis.hu

ÖNTAPADÓ CÍMKÉK
tekercses kivitelben
minőség és megbízhatóság



A speciálisan flexo technológiával gyártott öntapadó címkéink tekercses kivitelben készülnek. Magas szintű technológiai elvárásoknak tesznek eleget. Megrendelőink speciális igényeihez is alkalmazkodunk.

Büszkék vagyunk arra, hogy több partnerünk Magyar Termék Nagydíjas lett az általunk készített címkék felhasználásával a 2014-es évben is.

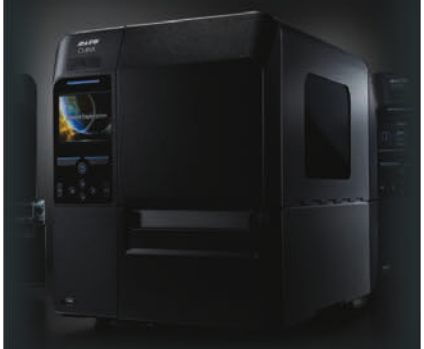
Calypso Nyomda Kft.

3300 Eger, Sas út 94.
tel.: 36/412-190
mobil: 30/535-9172
calypsonyomda@calypsonyomda.hu
www.calypsonyomda.hu



Új helyen várjuk minden kedves meglévő és leendő ügyfeleinket.

SATO
CL4NX



– az új generáció.

- 3,5" színes kijelző, oktató videókkal
- Választható 200, 300, 600 dpi-s nyomtatófejek
- Szerszám nélküli fej és gumihenger csere
- 600 m festékszalag
- Szilárd, öntött alumínium váz
- Magyar menürendszer
- 4 féle emulációt ismer: SZPL, STCL, SDPL, SIPL RS232, IEEE1285, USB, Bluetooth, LAN beépített interface-ek
- Precíz mechanikájának köszönhetően kiváló nyomatkép

Code-Tech Kft.
+36 72 214 218
+36 72 326 955
http://www.codetech.hu
codetech@codetech.hu

sign EXPO
reklámdekorációsszakkiállítás

SIGNEXPO
REKLÁMDEKORÁCIÓS SZAKKIÁLLÍTÁS
A PRINT & PACKAGING FEST-EN

SYMA Rendezvényközpont
2015. április 14-16.
www.signexpo.hu
Előregisztrációval díjmentes belépés.

BORDEAUX
DIGITAL PRINTink
ÚJ GENERÁCIÓS INKJET FESTÉKEK
CSÖKKENTSE KÖLTSÉGEIT
KOMPROMISSZUMOK NÉLKÜL



PPDexpo
2015. április 14-16.
Budapest, SYMA Csarnok
A csarnok
C11 Stand

COLORPOSTER
2500 Esztergom, Petőfi S. u. 21.
1046 Budapest, Kiss Ernő u. 3.
+36 33 412 100
+36 30 686 1860
www.colorposter.hu
colorposter.sales@gmail.com

Cégünk a német **CAB** címkenyomtatók, svájci **Collamat** címkefelrakók értékesítése, szervize mellett festékszalagok, címkék, alkatrészek forgalmazását is ellátja.

cab we identify more
Collamat

Hivatalos magyarországi képviselet



Cégünk tevékenységi körébe tartozik az egyedi célgép gyártás is. Palettánkon szerepel többféle flakon, palást és egyéb termékcímkéző berendezés. Speciális igényekre készítettünk többek között hordócímkéző, illetve tojástálca címkéző berendezéseket is.

Egyedi igényei esetén várjuk jelentkezésüket!



Szeretné mérlegét címkézésre használni?

Hívjon bennünket!

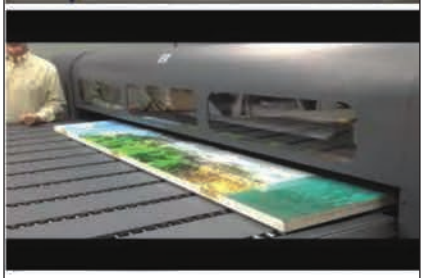
Felkészült szakembereink megoldást kínálnak a meglévő mérlege nyomtatóhoz illesztéséhez, amennyiben az alkalmas rá.

ETISYS
címkéző rendszerek, vonalkódtechnika
8840 Csurgó, Petőfi tér 26.
2045 Törökbálint, Tó Park u. 3. (Forwarders Pláza)
Tel: (82) 571-144; Fax: (82) 571-145
E-mail: info@etisys.hu; www.etisys.hu

DIGITÁLIS NYOMTATÁS

Gábor-Pack Kft. vállal digitális nyomtatást Jász-Nagykun-Szolnok megyében lévő egyedüli HP géppel.





Ez a gép igazi áttörés a nyomtatásban:
- kétoldalas nyomtatás
- azonnal száradó UV festék bármilyen felületen
- 2,5 m nyomási szélesség
- tekercses és táblás nyomtatás 62 mm magasságig

Gyorsan és olcsón tudjuk a legextrémebb igényeket is kielégíteni!

Elérhetőségek:
Tel.: 57/500-320
e-mail:
info@gabor-pack.hu

AERFAST®

AERFAST – Rögzítéstechnika profiknak

A Heinz Bühnen Kft. több, mint húsz éve képviseli a professzionális mechanikai rögzítési eszközöket, anyagokat és technikai-, technológiai megoldásokat.

Márkaképviseletünk **SENCO**, **MAX**, **KIHLBERG** és **AERFAST** sűrítettlevegős szerszámokat, tűzőkapcsokat, szegeket kínál a csomagolóanyagok, valamint rakodólapok gyártásához.



Hot-melt eszközeink a legegyszerűbb ragasztópisztolyoktól a komplett ragasztástechnikai megoldásokig, ragasztóink a legkülönbözőbb csomagolási igényekig alkalmazhatók.

Saját márkájú berendezések, valamint más gyártók eszközeihez alkalmazható kiegészítő egységek is szélesítik választékunkat.

One4all programunk **NORDSON**, **ITW-Dynatec** és **Robatech** berendezésekhez kínál német minőségű kompatibilis egységeket, felhordófejeket.

Heinz Bühnen Kft
H-1191.Budapest, Üllői út 206.Center
+36 1 445 0660, +36 30 943 2531
www.aerfast.hu
info@aerfast.hu



KEMÉNYFÉM KFT

- **24 éves, sikeresen működő cég**
- **1000 m² telephely**
- **25 munkatárs**
- **30 év szakmai tapasztalat**
- **1200 ügyfél**

- több mint 30 éves élezési tapasztalat
- 13 féle élező berendezés
- 10 500 élezett kés





- szerviz, karbantartás, áttelepítés, installálás
- Horizon kötészeti gép szakszerviz
- Schneider Senator vágógép szakszerviz
- 2700 szervizelt gép
- 246 500 forgalmazott termék
- 13 képviselt márka
- vágógépek, perifériák, kötészeti rendszerek, kötészeti gépek, táblakészítő gépek, dobozkészítő rendszerek, spénszállítószalagok, stancolóautomaták, papírfúrók, rakatfordítók, kötegelők, festékkeverők



Keményfém Kft.
2373 Dabas III, Vasút u. 105.
Tel.: +36-29-360135, Fax: +36-29-360242
kemenyfem@kemenyfem.hu
www.kemenyfem.hu

EGY ESZKÖZ

számtalan lehetőség



Mi a Summa F1612?

egy vágóplotter tekercses anyagokhoz
•
egy síkágyas kivágóasztal habokhoz, hullámkartonhoz, PVC-hez, APET-hez, PP-hez
•
egy marógép gravírozáshoz, maráshoz, fúráshoz, plexi, acryl megmunkáláshoz
•
egy biegelő gép hullámkartonhoz, papírhoz

Mit nyújt a SummaF1612?

rugalmasságot a gyártásban,
3 eszköz párhuzamos futtatását
•
egyszerű kezelhetőséget
•
160x120 cm-es bővíthető asztalt
•
kétoldalas vágást
•
multi panel kezelést
•
vonalkódos szerszámfelismerést
•
gyorsaságot

A Summa F1612 sokat tesz hozzá üzletedhez!

Hogyan? Lapozz!

www.szitafestek.hu, www.tamponfestek.hu
KENT
HUNGARY KFT
Tampon-és Szitanyomás
Technológiai Megoldások Felsőfokon
Tamponnyomógépek
Szitanyomógépek
Klisé-levilágítógépek
Géptartozékok
Alkatrészek
Tamponkészítés ~ Kliségyártás
Festékkeverés ~ Szervíz
Szaktanácsadás
Marabu
Szitafestékek
Tamponfestékek
Lakkok ~ Higítók
Adalékanyagok
MARABU
A SZÍNEK VILÁGA
Tel./Fax: 1/397-3016, 1/397-4481
E-mail: info@kent-hungary.hu

– GHS Megfelelőség –
– Egészség & Biztonság –
– Helyes gyártási gyakorlat –
A GHS határideje 2015. június 1-je.
Az Ön cége már felkészült?

A GHS – a vegyi anyagok és keverékek címkézését és csomagolását szabályozó rendelet. Célja a veszélyes anyagok azonosítása és a felhasználók informálása a veszélyekről, a biztonsági adatlapon és a címkén feltüntetett standardizált szimbólumok és mondatok segítségével.
Minden terméket (kémiai anyagot vagy keveréket), amely a szabályzás hatálya alá esik egy GHS címkével kell ellátni.

6 + 1 Kulcs Alkotóelem
A gyártóknak először be kell sorolni a termékeiket különböző GHS „kategóriákba". Az osztályozás a következő, olyan szabvány alkotóelemek létrehozásához vezet, amelyeket a címkén szükséges megjeleníteni:

1. Termék azonosító
2. Lényeges figyelmeztetések
3. Veszélyt jelző piktogramok
4. Figyelmeztető mondatok
5. Megfelelő óvintézkedésekre vonatkozó mondatok
6. Szállítói információk
+1. Kiegészítő információs mező



A szabályozás különböző minimum címke és piktogram méretet határoz meg a tároló edény űrtartalmától függően.

A **NiceLabel felhő alapú GHS megoldása**, amely 4500 kémiai anyagot tartalmaz, lehetővé teszi a felhasználó számára a GHS-nek megfelelő címkék nyomtatását közvetlenül a böngészőből. Ez magába foglalja az előre megszerkesztett, nyomtatásra kész címkéket, a CLP VI. Mellékletének szabályozása alá eső adatokat és piktogramokat is több nyelven.
Az összetettebb GHS követelmények kielégítésére asztali, webes és vállalati megoldásokat kínálunk, amelyek üzleti rendszerekbe integrálhatóak, valamint SDS engedélyezési applikációkat a törvényi szabályozásnak megfelelő címkézés megvalósítására.
Fontosabb kihívások, melyekre megoldást kínálunk:
Helymegtakarítás: A NiceLabel segítségével körbe tudja írni a piktogramokat.
Olvashatóság: automatikus illesztéssel a szoftver dinamikusan beállítja a betűméretet az optimális helykihasználás érdekében.
Nemzetközi nyelvek (Unicode) támogatása: különböző nyelvek használata ugyanazon a címkén.

KODGURU
www.kodguru.hu
sales@kodguru.hu
Tel.: +36 30/9256-257

KOMPRESS
NYOMDAIPARI KFT. • KOMÁROM

FÓKUSZBAN
A KÖRNYEZETBARÁT
KARTONDOBOZOK

Zöld jelzést kapott a KOMPRESS Kft.
A vállalat megszerezte az FSC minősítést

Nagy örömünkre szolgál, hogy az általunk gyártott termékek immár megfelelnek az FSC által támasztott szigorú követelményeknek is. A tanúsítvány megszerzése mellett a szervezet tagjává is váltunk, és így Vevőink biztosak lehetnek abban, hogy az általunk gyártott termékek nem okoznak környezeti károkat.

A Vevőink elhelyezhetik az FSC emblémát az általunk előállított termékeken – fogyasztói csomagolásokon, kartondobozokon, prospektusokon, tájékoztatókon.

Az FSC embléma feltüntetése egy igen fontos és szimpatikus üzenetet hordoz a termékről, a márkáról a környezetvédelem ügye iránt fogékony vásárlók, fogyasztók számára. Az eladási statisztikák alátámasztják, hogy a vásárlói döntéseket pozitív irányban befolyásolja a „zöld" technológia és termék.

- ISO tanúsítvány száma: HU18549Q
- FSC tanúsítvány száma: BV-COC-020474



Forduljon hozzánk bizalommal!
KOMPRESS Nyomdaipari Kft.
2900 Komárom, Vállalkozók útja 8.
Tel.: 06 34 540 650
Fax: 06 34 540 660
E-mail: info@kompress.hu
www.kompress.hu

Laminálógépek

Méret: 50x70 vagy 70x100cm



Hullámlemez fóliázásához



Méret: 120x160cm automata



Kasírozógépek

Méret: 70x100cm



Méret: 70x100cm félautomta



Méret: 120x160cm félautomta



LAMINÁTOR
Gépgyártó Kft.

Laminátor Gépgyártó Kft.
Tel./Fax. 56/422-333
www.laminator.hu

KURZ

Új címkét szeretne termékeire? Keresse a KURZ HUNGÁRIA KFT.-t!

Mi megvalósítjuk elképzeléseit, sőt új ötleteket adunk, már a tervezési fázisban!

KURZ – német minőség extra szolgáltatással! A piacvezető fólia, amiben tényleg megbízhat.

A KURZ csoport a prégfóliágyártás egyik meghatározó szereplője a globális piacon. A KURZ a legkülönfélébb alkalmazásokra fejleszt és gyárt dekorációs fóliákat. A választékban megtalálható többek között a metalizált, pigmentált és hologramos fólia a csomagoló és nyomdaipar számára, kódoló fóliák, dekorációs fóliák a szórakoztató elektronikai cikkek, illetve az autóipar számára a különböző felületek imitálására, védő és dekoratív rétegek háztartási gépeken ill. a bútoriparban, fóliák márkavédelemhez, metál fóliák textilipari alkalmazásra ill. különféle bevonatok kialakítása számos egyéb alkalmazási területre. A KURZ 9 gyártóüzemmel rendelkezik Európában, az USA-ban és Ázsiában ill. világszerte több, mint 3500 alkalmazottal, 19 leányvállalattal és 70 ügynökséggel biztosítja azt, hogy vevői a legjobb és leggyorsabb kiszolgálásban, illetve minőségi szaktanácsadásban részesüljenek. A KURZ csoport kínálatában a dekorációs, kódoló, jelölő, hamisítás ellen védelmet nyújtó fóliáin túlmenően prégelő gépek és klisék széles választéka is megtalálható. A KURZ óriási energiát fektet az új innovációk kifejlesztésére a nyomtatott elektronika, illetve ehhez kapcsolódó területeken, mint pl. az RFID (rádiófrekvenciás azonosítás), organikus napelemek és érintőképernyők területe.

KURZ

Leonhard KURZ Hungária Kft.
1106 Budapest, Tarkarét u. 8-10
kurzhungaria@kurz.hu
Tel: 06-1-433-4321

EGY ESZKÖZ

számtalan lehetőség



A Summa F1612 ilyenné teszi a gyártásodat:

alapanyag kötöttségtől mentes
•
minőségi
•
gyors, nagyon pontos
•
sokoldalú
•
bármikor bővíthető
•
rugalmas
•
kiszámítható

Számodra is fontosak ezek a szempontok? Gyere el, és nézd meg gyártás közben!

Partnereink első kézből számolnak be tapasztalataikról.

Demo időpont:
Kovács István
kereskedelmi vezető
+36 20 204 0074

Eurojet
www.eurojet.hu

MAG ICS HOLDING Zrt. –

Mag ICS

cipőt a cipőboltból,
címkét a címkegyártótól

Tekercses címkék az Önök igényeire szabva

Legyen szó akár egy egyszerű, nyomatlan mérlegcímkéről, raktári jelölő címkéről, vagy akár speciális felhasználású, különleges követelményeknek megfelelő, környezeti hatásoknak ellenálló etikettről – mi elkészítjük Önnek!

Megújult logisztikai címke előírások? Jó hírünk van!
Készítettünk egy kompakt címkenyomtató programot, mellyel a raklapcímkék könnyen és gyorsan megtervezhetők a megadott méretben, rajtuk valamennyi szükséges adattal, vonalkóddal.

Amennyiben Önt is érdekelné raktári címkenyomtató megoldásunk, kérjük, vegye fel velünk a kapcsolatot!

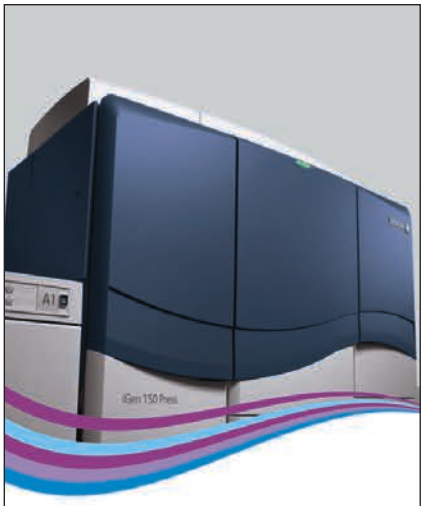
Szolgáltatásaink
címkegyártás, bérnyomtatás, karbantartás és szerviz,
auto ID eszközök és kellékek, karszalagok, plasztikkártyák, rendszertervezés, szoftverfejlesztés és tanácsadás

– több mint 25 éves szakmai tapasztalat –

Cégünkről, termékeinkről és szolgáltatásainkról bővebb információ és kapcsolatfelvétel:
Mag ICS Holding Zrt.
1112 Budapest, Budaörsi út 231.
Tel: +36 1 248 0222; Fax: +36 1 248 0223
E-mail: info@magics.hu
Megújult webshop: magics.shop.hu



www.magics.hu



A Xerox® iGen150 digitális nyomdagép

Komplett csomagolási megoldások

Főbb műszaki és technológiai paraméterei

Nyomtatási teljesítmény: 150 A4 oldal/perc.

Felbontás: 2400 × 2400 dpi.

Alkalmazható rácssűrűségek: 160, 180, 210, 250 sor/hüvelyk.

Kétoldalas nyomtatási lehetőség.

Vezérlőegységek: Xerox FreeFlow nyomtatási vezérlő, Xerox EX Print Server (powered by Fiery).

Munkabefejező egységek: Vágó-, füzetkészítő, ívkirakó, tűzőállomások csatlakoztathatók.

Felhasználható nyomathordozók: Mázolt, mázolatlan, strukturált papírok és kartonok, kreatív anyagok, fóliák, öntapadó címkék, szintetikus anyagok.

Maximális nyomathordozó méret: 364 × 660 mm.

Minimális nyomathordozó méret: 178 × 178 mm.

Nyomathordozó tárolók: Maximum hat adagolómodul, egyenként 2–2 tálcával.



www.buildyourownxerox.com

xerox

©2015 Xerox Corporation. Minden jog fenntartva.

25 éve
Életrevaló megoldások
a teljesség igényével

partners

Flexo szoftverek
5–7 szín nyomtatás
Automatizálás
CAD tervezés
CAM vágás, marás
CDI flexo levilágítók
Segédanyagok



partners.hu

ESKO

DUPONT

PRESS SERVICE CENTER

Az ENGICO Aqua 250 környezetbarát hullámkarton nyomtató hivatalos magyarországi és romániai forgalmazója.

- digitális inkjet technológia
- változtatható cseppméretű ipari nyomtatófejek
- robusztus kivitel
- moduláris felépítés
- szabadalmaztatott megoldások
- szagtalan, szerves és illóanyagoktól mentes festék
- változó adatok nyomtatása (pl. vonalkód)
- színes, magas minőségi igényeknek megfelelő nyomtatás
- nagy teljesítmény
- olcsó nyomatköltség
- opcionális adagoló és kirakó egység

Engico
engineering for corrugated



Elérhetőség:

PRSC Bt.
2330 Dunaharaszti,
Bábakalács u. 5/A
Tel: +36-70-9418079
www.prsc.hu

Prospektus Nyomda

Nyomdaterméket szeretne?

KATALÓGUS
PROSPEKTUS
DOSSZIÉ
KÖNYV
MAGAZIN
FALINAPTÁR
SZÓRÓLAP
PLAKÁT
KASÍRUNG NYOMTATÁS
MŰANYAG NYOMTATÁS
LENTIKULÁR NYOMTATÁS

Ön elképzeli...

8200 Veszprém, Tartu u. 6.
(88) 422 914
nyomda@prospektusnyomda.hu
www.prospektusnyomda.hu

Csomagolóanyagot gyártatna?

TERVEZÉSTŐL A KIVITELEZÉSIG
FALTKARTON DOBOZ
MINTAGYÁRTÁS
EXKLUZÍV MEGOLDÁSOK
UV EFFEKT LAKKOZÁS
PRÉG, DOMBOR
CLEAR-BOX

...mi megvalósítjuk!

Kohout Zoltán

Az élmezőny találkozási pontja

PHARM Connect Congress: gyártók, szolgáltatók, döntéshozók a budapesti Corinthiában

Okoscsomagolás a mindennapi gyógyszereinknek? Sokoldalas betegtájékoztató egy bélyegnyi felületre tömörítve, mégis szellős és olvasható formában? Környezetkímélő, ugyanakkor kényelmes és esztétikus flakonozás gyógyszeripari, orvosi vagy kozmetikai termékeknek? Biztonság és kényelem, környezet- és fogyasztóvédelem és persze gazdaságosság… Mindezen témák áttekintésének, és még egy sor érdekes, hasznos, az iparág vezető vívmányait bemutató előadásnak és rengeteg magas szintű üzleti találkozónak szolgált helyszínéül a PHARM Connect Congress Budapesten.

A nemrégiben rendezett PHARM Connect Congress gyógyszeripari csúcstalálkozó gyógyszergyártókat és a számukra nyújtott legfontosabb megoldások, szolgáltatások tulajdonosait, gyártóit, képviselőit hívta meg. A találkozó egyik fő célját abban jelöltég meg, hogy exkluzív, hatékony, átfogó platformot nyújtson a Közép-Kelet Európában a gyógyszeriparban működő, technológiai és egyéb megoldásokat szállító szolgáltató, és a szolgáltatást igénybevevő gyógyszergyártó és gyártató cégek számára. A kongresszuson nemcsak az iparági szereplők, de magyarországi és európai uniós szakemberek is kifejtik nézeteiket az iparág régiót érintő stratégiai kérdéseiről – többek között a biotechnológiáról, a gyógyszerfejlesztésről, a gazdaságosság és a környezetbarát vegyi technológiák összefüggéseiről.

Többet ér, ha egyedi és szerethető

A PLAST TRADE a csomagolástechnika széles körét kínálja – és még valami mást is…

Ma már nem titok, hogy egy termék élvezhetősége és haszna nemcsak a gyártmány belső tartalmán múlik, hanem azon is: mennyire „okos”, hasznos és vevőbarát a csomagolása. Mindez különösen igaz a gyógyszer- és kozmetikai iparban, ahol akár közvetlen egészségügyi vagy életminőségbeli hatása van a karton, a doboz, a tubus vagy a flakon kialakításának. Ezt is bemutatta egy minapi fővárosi szakmai fórumon a nyugat- és kelet-európai kapcsolatokkal rendelkező PLAST TRADE Packaging Kft.



Papp Zsuzsanna PLAST TRADE

Nem a mennyiség, hanem a potenciális partnereknek kínálható termékpaletta gazdagsága a fő szempont – ezzel a küldetéssel képvisel 10 nyugat-európai gyártót a **PLAST TRADE Packaging Kft.**

A bő negyedszázada családi vállalkozásként induló, ma már budapesti székházban működő cég, a szakmaiság mellett az üzleti-etikai szempontokat is döntő fontosságúként kezeli, és azt vallja: nyugat és kelet között összekötő, kapcsolatépítő vállalkozásként kiemelten fontos a személyes kontaktus és a szakmai hitelesség.

A PLAST TRADE igen széles körű portfóliójának részei a hagyományos mellett az egészen különleges műanyag, üveg és kartoncsomagolások. Az innovatív technikák nemcsak biztonsági és esztétikai célt szolgálnak. Számos termékhez – például gyógyszerhez, – terjedelmes vagy éppen összetett felhasználási útmutatót köteles adni a gyártó. Ilyen esetekben például a szemléletes, könnyen-gyorsan kezelhető, a felhasználás biztonságát szolgáló újszerű faltkarton csomagolás kiemelt jelentőségű lehet, és végső soron visszahat a termék kedveltségére – vagyis a gyártó gazdasági érdekét is támogatja.

Noha kétségtelenül nem olcsó tömegcikkekről van szó, Papp Zsuzsanna ügyvezető igazgató szerint a professzionális csomagolás bőségesen megtérül. Egy szerethető, felhasználóbarát csomagolás magát a terméket teszi keresetté, és

mind a gyártó, mind a vásárló számára előnyös.

Biztonság és innováció: nyugati minőség magyar áron

Az értékpapírgyártás mellett a legkorszerűbb címkegyártási technológiák a CODEX-nél

Egy jól kitalált címke használt igazán akkor értékeljük, amikor az adott termék használatát megkönnyíti, sőt, plusz értéket ad neki. Első hallásra talán meglepő, hogy ezen a piacon a patinás értékpapírpiacról értékpapírnyomdaként ismert CODEX Zrt. vállal vezető szerepet. Minapi termékbemutatójukon bizonyították: a gyógyszeripartól az agráriumon át a kozmetikumok világáig minden ágazathoz van innovatív elképzelésük, professzionális nyomdatechnikájuk és technológiai tapasztalatuk.

Máig magyar tulajdonú és vezetésű cégként az 1988-ban alapított CODEX az értékpapírgyártás piacán vált ismertté. A hamisítás ellen védett nyomdatermékek terén szerzett tapasztalataik és szakmai tudás révén a 90-es évek derekán hazánkban a CODEX kapott elsőként engedélyt értékpapírok előállítására. Az ezredforduló után új portfólióval bővítették a termékpalettát. Különleges címkéik nemcsak fokozott biztonsági és hatósági előírásokat teljesítenek, hanem ma már nélkülözhetetlen fogyasztóbarát elvárásokat is.

A speciális nyomdatechnikával előállított címkék rendkívül kis méret esetén is igen nagy gyakorlati alkalmazhatósággal képesek megsokszorozni a címke információhordozó felületét, különlegesen esztétikusak és a legkülönfélébb ágazatból érkező gyártói igények kielégítésére alkalmasak.

A februárban Budapesten bemutatott **ECL®** technológiáról dr. Farkas Andrea, a CODEX vezérigazgató-helyettese röviden elmondta: Nyugati színvonalon, a régióban egyedülálló gyártási kapacitással hazánkban a CODEX egyedüliként gyárt olyan lapozható vagy kihajtható öntapadós címkemegoldásokat, amelyek különleges, innovatív követelményekre épülnek akár a kis méretre, akár a promóciós felületekre vonatkozó megrendelői igények mentén. Miután a világkereskedelem mind nagyobb részében vannak jelen a hamisítványok, a CODEX kifejlesztette és magas technológiai nívón gyártja az ECL® hamisítás elleni védelemmel ellátott változatát is.





Kiss Rozália

Gyógyszerhamisítás elleni védelem

Az élelmiszeriparban a nyomonkövethetőség már évek óta követelmény. 2018-tól a gyógyszergyártóknak kötelező lesz az egyedi azonosítás és az eredetiségvédelem.



Az európai szabályozás

A 2011/62/EU irányelv (2011. június 8.) szerint hamisított az a gyógyszer, amelynek azonossága, eredete, előtörténete hamisan van feltüntetve a csomagoláson és a dokumentumokon. Az európai szabályozás szerint a biztonság érdekében elengedhetetlen az egyedi azonosító és az eredetiségvédelem (unique serial number and tamper evidence) alkalmazása. Egy olyan biztonsági elemre van szükség, amely nem másolható könnyen. A vonalkód nem felel meg ennek a kritériumnak, a 2D DataMatrix már biztonságosabb, még nagyobb biztonságot jelentene a rádiófrekvenciás azonosítás: az RFID, de a magas költségek miatt ez utóbbi nem jöhet szóba.

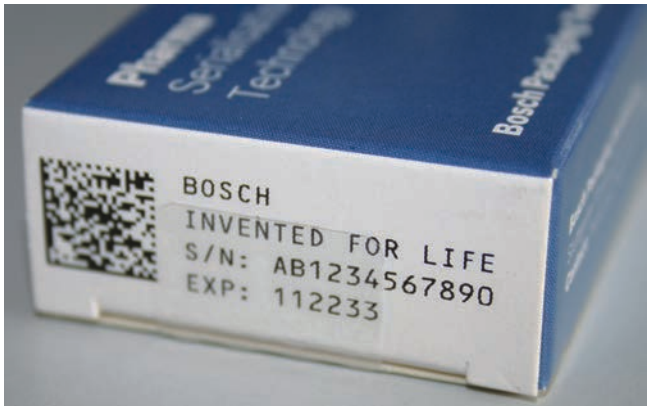
Az egyedi azonosítónak az ellátási lánc minden pontján bizonyítania kell a termék azonosságát az orvosi rendelvényhez kötött gyógyszerek esetében. A vény nélküli vagy OTC-termékeknél nem szükséges az egyedi azonosító, csak abban az esetben, ha nagy a hamisítás veszélye. Az egyedi azonosítóval kapcsolatos technikai részletek várhatóan még 2015-ben nyilvánosságra kerülnek, ezt követően az előírások 3 év múlva lépnek életbe, vagyis várhatóan 2018-ban. A pilotprojektek tapasztalatai alapján előreláthatóan egy 2D DataMatrix lesz a megfelelő biztonsági elem, amely tartalmazza a termékazonosító GTIN számot és a lejárati időt és az egyedi sorszámot. Ez utóbbit véletlenszerűen kell képezni. Az egyedi azonosítót a felhasználó maga is képezheti, vagy adhatja országonként egy központi szervezet.
Nagy feladat hárul a gyógyszeriparra ennek megvalósítását illetően, és nem kis költségvonzata van: 2012-es szakértői becslések szerint 0,03-0,06 euró/csomag. Magyarországon valószínűleg mindenki túlzásnak tartja az egyedi azonosítót, hiszen a jelenlegi zárt értékesítési láncban (gyártó-nagyker-gyógyszertár-beteg) nálunk még nem fordult elő hamisítás. Ha nem a szokásos csatornán történik az értékesítés, akkor pedig nehezebb azt kivédeni.

A hamisítványokat általában könnyű megkülönböztetni az eredetitől, silány kivitelűek, sokszor hiányzik a csomagoláson a magyar nyelvű felirat, vagy a Braille-írás. Nem figyelnek a hamisítók minden apró részletre, és technikailag sem készülnek fel jól, nem rendelkeznek a gyógyszeriparban szokásos komplex, drága gépsorokkal.

A megvalósítás lehetséges formái

A csomagológép-gyártók, a jelöléstechnikai cégek azonban már felkészültek az egyedi azonosításra, számos megoldást kínálnak a biztonsági elemek tekintetében.

A **Bosch Packaging Technology** is felkészült a gyógyszer csomagolások egyedi azonosítására, kibő-



vítette a kartonnyomtató-rendszerekkel (CPS, carton printing system) kapcsolatos portfólióját. A Bosch azonosítási megoldásának alapja a CPS. A rendszer a vevői igényekhez igazodva 1D vagy 2D DataMatrix nyomtatására képes faltkartonokra 400 db/perc sebességgel. Egy kamerarendszernek köszönhetően megbízhatóan ellenőrzi a kódokat különböző kartonminőség esetében is. Ha nem megfelelő a kontraszt és a DataMatrix olvashatósága, selejtként kezeli a terméket. A gép könnyen kiszolgálható, és egyszerű a formaváltás, az állásidő formaváltásnál minimumra csökkenthető a címketekercs optimalizált befűzésével. A gép szoftverje beilleszthető a vállalat számítástechnikai rendszerébe.

A Bosch a gépjárműiparban már bevált automatizálási technikáját speciálisan a gyógyszeripar igényeihez alakította. Ez a számítástechnikai koncepció a vállalatok számára további előnyökkel jár. Az összes csomagolósor minden gyártási paramétere jól áttekinthető. A moduláris felépítésnek köszönhetően a rendszer további modulokkal kiegészíthető. Egyenként lehet ellenőrizni a faltkartonok tömegét egy mérlegmodullal. Felszerelhető egy eredetiségvédelmet biztosító modul, amely a faltkarton oldalát egy biztonsági címkével zárja le.



Az **STI Group** is kifejlesztett egy biztonsági elemekkel ellátott gyógyszercsomagolást, ugyanis a biztonsági elemet nemcsak a gyógyszergyártó, hanem a csomagolás gyártója is felviheti. A faltkartonok esetében nyomdatechnikailag többféle lehetőség van a hamisítás elleni védelemre, szabad szemmel látható és nem látható elemek kombinációja adja a legjobb eredményt. Az STI Group által gyártott csomagoláson például egy GS1 szabványok szerint képzett DataMatrix-kód található. Az egyedi azonosítóval ellátott termék a logisztikai lánc minden egyes pontján nyomon követhető, továbbá egy speciális okostelefon applikációval a termék eredetiségét is ellenőrizni lehet a kód segítségével.



Bálint Tóth János

Modern logisztikai központot avatott az Euromedic

Az Euromedic vállalatcsoport Budapesten nyitotta meg legújabb gyógyszer- és egészségügyi logisztikai központját március végén. A 12 ezer négyzetméter területű létesítményt 1 milliárd forintból építették fel, és a legmodernebb technológiákkal szerelték fel.



A hazai gyógyszer- és egészségügyi termékek logisztikai szolgáltatásaira szakosodott Euromedic vállalatcsoport a budapesti Nándorfejérvári utcában nyitotta meg legújabb fejlesztését, a 12 ezer négyzetméter területű gyógyszer- és egészségügyi raktár és csomagoló központját. Az ünnepélyes megnyitón részt vett Dr. Doór Zoltán, a Magyar Logisztikai Egyesület elnöke és Kellner Mária, a Magyar Logisztikai Beszerzési és Készletezési Társaság gyógyszeripari tagozatának elnöke, a Béres Gyógyszergyár Zrt. beszerzési igazgatója is.

Az Euromedic vállalatcsalád kórházi beszállítóként alakult húsz évvel ezelőtt, szegedi központtal. **Joseph Priel**, a társaság elnöke avató beszédében megerősítette, az új logisztikai központ főként a csoport tagjaival kapcsolatban álló kórházakat, klinikákat és patikákat szolgálja ki, kisebb részben egyéb egészségügyi partnereiket. A fejlesztés tervezésekor figyelembe vették a hazai egészségügyi követelményeket és elvárásokat, igazodtak az uniós várható igényekhez, ennek részeként négylépcsős biztonsági hűtőrendszert alakítottak ki, amelyet egy dokkoló rendszerrel egészítettek ki. A raktárbázison összesen 9 ezer négyzetméter területen főként gyógyszerkészítményeket tárolnak majd, ezen felül 440 négyzetméter területen hűtést igénylő gyógyszerkészítményeket (2-8 Celsius fokon).

Az ünnepélyes nyitóeseményen **Kellner Mária** utalt rá, hogy a fejlett országok életében a logisztikai ágazat súlya 13, sőt 17 százalékos arányt képvisel a nemzeti össztermelésben, ezzel szemben a magyarországi mutató alulról közelíti meg a 10 százalékot, ám erről sem készülnek megbízható statisztikai adatok. A logisztika Magyarország versenyképességének javításában kulcsfontosságú tényező, az egyik legígéretesebb kitörési pont lehet. A szektor által nyújtott szolgáltatások színvonala, elérhetősége döntő jelentőségű a gazdaság dinamizálása és a foglalkoztatási lehetőségek bővülése szempontjából – a szakmai társaság ezért üdvözöl minden olyan beruházást, amely Magyarország logisztikai szerepét erősíti. Kellner Mária hangsúlyozta, nem csak a növekvő gyógyszerigények, vagy a speciális tárolást igénylő gyógyszerek és készítmények miatt fordul több figyelem a gyógyszer-logisztikai szolgáltatók munkájára, előtérbe kerül a termékazonosítás igénye, a hamisítások elleni védelem is.

A helyes nagykereskedelmi gyakorlatot, a személyre szóló logisztikai kiszolgálás lehetőségét, valamint a gyógyszerhamisítás elleni védekezést emelte ki hozzászólásában **Dr. Doór Zoltán**, aki úgy fogalmazott, akár kiválósági központnak is nevezhető az új logisztikai központ, amely kisebb nyomokban emlékeztet rá, hogy korábban raktárházként működtették. A modern berendezésekkel és eszközökkel felszerelt épületegyüttesben biztonságos módon tudják tárolni és szállítani a gyógyszerkészítményeket, illetve az egyéb egészségügyi termékeket is.

Regensburger Tamás logisztikai igazgató az Euromedic központjáról elmondta, a folyamatos szállításra 31 darab zárt felépítésű, szigetelt, hűthető és fűthető, TESTO hőmérséklet-regisztrálóval, illetve integrált thermoscript nyomtató-berendezéssel felszerelt gépjárműpark áll rendelkezésre. Egy modern dokkoló rendszert működtetnek, hogy a be- és kipakolás ideje alatt változatlan hőmérsékletet teremtsenek, megőrizve a folyamatos hűtési/fűtési láncot.

Joseph Priel kérdésre kifejtette, a XI. kerület szívében épült központ adottsága, hogy innen kiindulva Budapest területére igény szerint naponta kétszer szállítanak gyógyszerküldeményeket és egyéb egészségügyi termékeket, az életmentő készítményeket pedig 4 órán belül eljuttatják a címzett kórházba, klinikára, patikába.

Csúcsminőségű
Német automata csomagológépek

MOSCA
EXCELLENCE IN STRAPPING SOLUTIONS

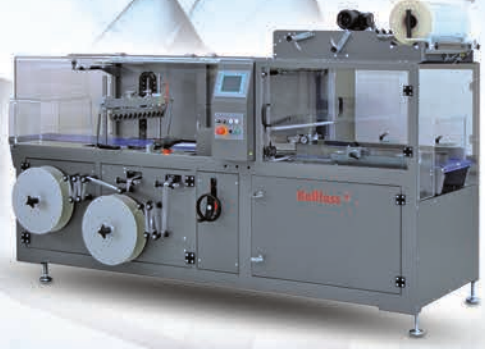
Kallfass
Results count.

Mosca
Automata pántológépek





Kallfass
Automata zsugorfóliázó gépek





uniotech
csomagolástechnika

2120 Dunakeszi, Pallag u. 26.
Telefon: +36 27 504-770, +36 27 324-126
Fax: +36 27 504-771
E-mail: info@uniotech.hu

uniotech
csomagolástechnika

www.uniotech.hu | www.mosca.hu

Sándor Ildikó

Negyedévszázad a targoncapiacon

Túl a válságo(ko)n, piaci átrendeződéseken, raktártechnikai „forradalmon”, a targoncapiaci versenyben helytáll, sőt kifejezetten jól prosperál a TWS Kft. A magyar vállalkozás sikerének magyarázatára és a 25 éves ünnepelt mindennapjaira voltam kíváncsi – Wéber Kálmán és Giczy Gyula tulajdonosokat kérdeztem.



Anno gondolták volna? Hiszen huszonöt év egy vállalkozás életében hatalmas idő, a gazdasági környezet, a piaci szereplők, eleve a képviselt termék is változik ennyi idő alatt.

A 90-es évek elején céget alapítani elszántság és szakmai bátorság kérdése volt talán. A közben eltelt időben, a velük egyidőben alakult targoncaforgalmazók közül már 7-8 cég nem is létezik, így hozta a piac, az üzletpolitika vagy épp a szolgáltatás színvonala. Több tényezővel lehetne ezt indokolni, de a menedzsmentre és a dolgozói hozzáállásra mindenképen nagy szerep hárul. Mindig is értéknek számít, hogyha a vállalat tulajdonosi struktúrája stabil, a tulajdonosok maguk is részt vesznek a vállalat irányításában. Azt egyébként is nagyon fontosnak tartjuk, hogy a vállalati profitokat hazai befektetésekre fordítjuk, ami nemcsak a cég, de nagyban gondolkodva a hazai gazdaság fejlődését is szolgálja.

Kollégáink nagy része régről itt dolgozik, rutinosak, képzettek, sőt nagyon büszkék vagyunk arra a tényre, hogy nálunk sok éves szakmai tapasztalattal bíró, diplomás, nyelveket beszélő mérnökök, dolgoznak. Érdekes, de ismerünk olyan versenytársat ahol épp az ellenkezőjére büszkék.

Talán érdemes kihangsúlyozni, hogy a TWS Kft. a hazai iparági összehasonlításban, a beszállítók véleménye alapján a legpontosabban fizető, legmegbízhatóbb cégek közé tartozik.

De a kérdésre visszatérve, nem rövidtávú befektetésként indult a TWS Kft., és már az alapításkor is a hazai piac iránti elkötelezettség dominált. Sok történés, sikerek, kudarcok értek minket, de inkább sikerek. Dolgozunk, szolgáltatunk, a váratlan feladatokat pedig meg kell közben oldani. Hát eközben lettünk az ország „legöregebb” targoncaforgalmazó vállalata.

A márkahűség mennyire befolyásolta a forgalmazó sikerét? Át lehet ezen az akadályon törni? Egyáltalán ez akadály?

Hát persze, különben nem lenne még ennyi forgalmazó sem a piacon. De egy márkát már jól ismerő, elégedett vevőt „elszeretni” nem kisfeladat egy forgalmazónak sem. Sikereink jellemző módon emberi kapcsolatokon, a bizalmon alapszik (megjegyzem, ez minden forgalmazónál így működik, hosszú távon mindenképpen).

Az általunk képviselt márkák pedig önmagukban is erősek, cégünk a DOOSAN, ATLET és COMBILIFT targoncáknak, ill. raktártechnikai gépeknek a magyarországi forgalmazását végzi, ehhez már „csak” a TWS brand-et adjuk hozzá. Magunkat.

Külön kiemelném azt, hogy az elmúlt 25 év legnagyobb innovációja az ír Combilift nevéhez fűződik, ennek a márkának, a négyutas targoncáknak sok üzleti sikert köszönhetünk.

Az anyagmozgatási feladatokra ezek szerint teljeskörű megoldást tudnak ajánlani. Minden szegmens megtalálja a maga targoncáját Önöknél?

Ha nem is mindenre, de a legtöbb vevői igényre van megoldásunk. A vállalat egyébként a továbbiakban a standard megoldásokon túl, a réspiaci, különleges logisztikai megoldásokra kíván nagyobb hangsúlyt fektetni. Három, egyenként is világszínvonalú márkát képviselünk, de a kínálati portfoliónk folyamatosan fejlődik, átalakul. A jövőben további márkák különleges berendezéseit vesszük fel a kínálatunk közé.

Eddig csak új gépekről beszéltünk, a szolgáltatásuk részét azonban nemcsak ez képezi. Mi szerepel még a TWS-mindennapokban?

A közel ötvenfős csapatunk felének szervizmunkák, javítások teszik ki a mindennapjaikat. Két központi telephelyünkön és 21 szerviz kocsinkkal az ország egész területén vállaljuk a targoncajavításokat, kortól, márkától függetlenül. Természetesen a bérleti konstrukciókról sem lehet elfeledkezni, rövid- és hosszú távú bérletbe szintén márkafüggetlenül tudunk targoncákat biztosítani. Ennek már hagyománya van, a bérleti konstrukciók sikere lassan eléri az új targoncák vásárlásának tendenciáját.

Boldog születésnapot és ugyanilyen lendületet kívánunk a következő negyedszázadhoz…

NÉGYUTAS TARGONCÁK ■ TEREPJÁRÓ TARGONCÁK ■ OLDALVILLÁS TARGONCÁK ■ KONTÉNER MOZGATÓ

COMBiLIFT

Customised Handling Solutions.





FORGALMAZZA:

25 ÉVES TWS TARGONCA

25 éve a hazai piacon

1047 Budapest, Tinódi u. 5-7.
Tel.: (36-1) 231-5060
Honlap: www.tws.hu

MSZ
MSZ MÉRÉSTECHNIKAI KFT

AKCIÓ!



Széleskörű megoldások tömegmérésre, raktáraknak, logisztikai cégeknek!



Kérjen kedvezményes árajánlatot bármely termékünkre!
Keresse munkatársainkat egy személyes egyeztetés céljából, hogy Ön a legjobb megoldást kapja!

www.iparimerleg.hu • merleg@mszmerestechnika.hu
6728 Szeged, Városgazda utca 15. • 2310 Szigetszentmiklós, Tél utca 50.
Tel./Fax: (62)441 621 • Mobil: (20) 248 - 7047 • (20) 959 - 3323

Világszínvonalú jelöléstechnikai rendszerrel szeretne dolgozni? – Forduljon hozzánk!



Lézer jelölő berendezések
Ipari tintasugaras- és termoszalagos feliratozók
Kellékanyagok, klisék, számbetétek, termoszalagok
Pontgravírozó és véső-gravírozó berendezések
Nagy felbontású tintasugaras karton feliratozók
Címkenyomtatók és kellékanyagai

B-mark
www.b-mark.hu

Ipari, kereskedelmi és Szolgáltató Kft.
6725 Szeged, Rákóczi u. 70.;
E-mail: info@b-mark.hu;
Tel.: 62/541-514; Fax: 62/541-515

A XXI. századnak megfelelő modern berendezések



A BCS Autobox cég Autobox Boxmaker nevű új gépeinek piaci bevezetése óta már több mint négy év telt el. Ez a vállalat teljes működésének csak egy rövid időszaka, hiszen már több mint harminc éve jelen van a piacon. 2012-ben átvettük az Andrew & Suter céget, amely a hajtogató-ragasztó gépek jól ismert gyártója, olyanoké, mint a rövid és a közepes sorozatokhoz dedikált Multinova, vagy a Super Nova a nagy sorozatokhoz. Ennek eredményeként jelentősen nőtt a tömörkarton- és hullám-papír-dobozgyártóknak szóló kínálatunk.

Mérnökeink csapata nem lustálkodott. Ügyfeleinkkel való együttműködésnek köszönhetően fokozatosan új modulokat adtunk át, amelyek magának a **Autobox Boxmaker**-nek a termelési kapacitását is növelték. Sok észrevétel és elképzelés került megvalósításra. Szakembereink öt egymással együttműködő modult dolgoztak ki és valósítottak meg. Mindegyik más-más munkafolyamat végrehajtásáért felelős, és bármely időpontban összekapcsolhatók a **Autobox Boxmaker**-rel. Ennek a megoldásnak köszönhetően, ha a vevő megvásárol egy normál gépet, egy idő után különféle **FEFCO doboz** előállítására alkalmas többfunkciós géppé alakíthatja azt. Az elsőnek létrehozott modult **MultiCut** névre kereszteltük. Ez a modul felelős a fomák hosszanti és keresztirányú vágásáért, a hulladékok levágásáért, az ablakok és a kéz számára szükséges lyukak kivágásáért. A Autobox Boxmaker és MultiCut-hoz kapcsolása után nem kell elkészítenünk a formát egy adott típusú doboz elkészítéséhez. Elég megmondani a gépnek, hogy milyen méretű formátumon dolgozunk, és a MultiCut modul hosszanti és keresztirányban levágja a hulladékot. Nemrégen kezdtük alkalmazni a **Multiout** megoldást, amely lehetővé teszi több doboz egyidejű készítését. Ezzel az újítással lehetőséget kaptunk egyes dobozok kétezer darab per órás sebességgel történő előállítására. Feltételezve, hogy a beállítások megváltoztatása nem vesz igénybe egy percnél több időt, az eredmény egyszerűen szenzációs! Mivel rövid sorozatok előállításakor egyre gyakrabban kérdeztek rá vevőink az egy vagy több színű feliratozásra, létrehoztunk egy nyomtató modult.
A **Flexo egységet** ugyanúgy, mint a MultiCut-ot hozzá lehet kapcsolni a Autobox Boxmaker-hez, és egy vagy kétszínű mintát nyomtathatunk a formákra. Ajánlatunkban többféle méretű nyomtatási minta szerepel. Ezzel lehetőséget biztosítunk a vevőinknek, hogy a szükségleteikhez alakítsák a gépeket. A következő modulokat a teljes automatizálás iránti igényre válaszolva hoztuk létre. Az **AUTOFEED** modul felelős a formák átadására az önállóan emelkedő késes asztalról, az **AUTOSTACK** szekció pedig azok automatikus átvételére és a gép mögötti raklapokra gyűjtéséért.

Ha minden modult összekapcsolunk az alábbi opciókkal rendelkező ipari gépet kapunk:
– automatikus beállítás módosítás,
– a formák automatikus elvétele és gyűjtése,
– a formák hosszanti és keresztirányú levágása,
– a hulladékok levágása és a kéz számára szükséges lyukak kivágása,
– a beállítások 2 percen belüli módosítása,
– két színű flexo nyomtatás,
– több mint száz fefco stílus,
– a gép teljes ellenőrzése a vezérlőpultról.

Határozottan állítjuk, hogy ez egy XXI. századnak megfelelő modern berendezés.
Ha további részletes információkra van szükségük vagy szeretnének részt venni az általunk szervezett bemutatókon, kérjük, vegyék fel velünk a kapcsolatot.

Szeretettel várjuk a PPD Expo kiállításon 2015. április 14-16 között a C32 standunkon!

BCS Autobox
Tel: +0048 795 111 975; e-mail: ap@bcscorrugated.eu
www.bcscorrugated.eu

BOX MAKERS • PRINTERS • GLUERS

Egy átlagos nap...

Doboztípus 0201
Mennyiség 950

Doboztípus 0300
Mennyiség 250

Doboztípus 0401
Mennyiség 500

Doboztípus 933
Mennyiség 800

Doboztípus 0204
Mennyiség 6 darab

Doboztípus 0201
Mennyiség 1,550

Doboztípus 0411
Mennyiség 75



- Jellemző beállítási idő
- Nincs megmunkálás
- Teljesen automatikus beállítás az érintő képernyőn keresztül
- Teljes körű megoldás a 0201-es doboztól a hajtogatható dobozon át a raklap dobozokig
- Max. lapméret: 2600 mm x 5000 mm
- Több mint 100-féle doboztípus
- Szabványos lap adott hosszra és szélességre vágása

Vegye fel velünk a kapcsolatot közvetlenül vagy menjen fel a honlapunkra és keresse meg az Önhöz közeli regionális képviselőnket

HA A HATÉKONYSÁGRA GONDOL GONDOLJON A BCS-RE

www.bcscorrugated.com

British Converting Solutions Ltd BCS

BCS AutoBOX

East & Central Europe: +48 795 111 975 Email: ap@bcscorrugated.eu
Western Europe & Rest of the World: Tel +44-1525 379359 Email sales@bcscorrugated.com

pátria nyomda
pátria irodaszer
pátria partner

SPECIÁLIS NYOMDAI TERMÉKEK AZONOSÍTÁSA ÉS NYOMON KÖVETÉSE GS1 SZABVÁNYOKKAL

GS1 Hungary

A GS1 szabványok immár több, mint 40 éve szolgálják a különböző kereskedelmi ellátási láncok hatékonyságát a világszerte egységesen alkalmazott, harmonizált, akár egyedi azonosítást biztosító számrendszerrel, az automatikus adatgyűjtés alapját nyújtó GS1 szabványos vonalkódokkal, az újgenerációs 2D kódokkal, illetve az elektronikus üzenetek szabványosításával.

A nyomdaipar, az élelmiszeripar, a frissáruk vagy éppen logisztikai szektor folyamatai számos ponton eltérnek egymástól, így ezek esetében az igényfelmérést követően szektorra szabott szabványok és azok vállalaton belüli bevezetésére, egyedi megoldások kidolgozására is lehetőség nyílik a szabványrendszer keretein belül.

A GS1 szabványok kizárólagos hazai képviseletét ellátó GS1 Magyarország feladata többek között az, hogy az általános termékazonosítási gyakorlat megismertetése és bevezetése mellett iparági, illetve akár vállalati szintű igényekre is saját megoldásrendszert dolgozzon ki a partnercégek folyamatainak fejlesztéséhez, támogatásához.

Így történt ez a Pátria Nyomda Zrt. esetében is, amely a hazai nyomdák közül elsőként vezette be nyomdatermékeinek, és különösen az egyedi sorszámmal vagy sorozatszámmal ellátott, szigorú elszámolású speciális termékeinek azonosítását GS1 szabványok segítségével. A termékek nyomon követése így a gyártástól, illetve a készletraktárra vételtől egészen a kiszállításig a viszonteladó partnerekhez vagy a saját bolthálózaton keresztül a végfelhasználókig történő értékesítésig megoldottá válik.

A több mint 120 éves múltra visszatekintő Pátria Nyomda Zrt. az egyik legszélesebb gyártókapacitással rendelkező nyomdaipari vállalat Magyarországon. A hazai nyomtatványpiac legjelentősebb szereplőjeként folyamatos jogszabálykövetés mellett állítja elő a biztonsági, ügyviteli, tanügyi és más szigorú nyilvántartást igénylő nyomtatványokat, és az ofszet, rotációs és digitális nyomtatásban is kiemelkedő a szerepe. A közel 350 munkavállalót foglalkoztató cég dinamikus fejlődését az innováció iránti elkötelezettség és a folyamatos technológiai fejlesztések garantálják. A GS1 szabványalapú fejlesztés az üzleti folyamatok áttekinthetőségének és hatékonyságának növelését, a belső nyilvántartások naprakészen tartását, valamint a jogszabályi kötelezettségek automatikus és hibamentes teljesíthetőségét célozta meg.



A nyomdaipari termékek jelentős része csupán alapanyagában különbözik más iparágak termékeitől, így az azonosítás alapvető eszköze korábban ezek esetében is az EAN-13 típusú vonalkód volt. Az új azonosítási megoldáshoz (terméktípus-azonosítás és egyedi sorszám vagy sorszámintervallum) azonban új jelölési megoldás alkalmazása vált szükségessé, amelyhez újgenerációs kódokat kellett segítségül hívni. Ezen vonalkód típusok (GS1 DataBar, GS1 DataMatrix) jóval több információ tárolására képesek, mint egyetlen, 13 jegyű termékazonosító szám, és feltüntetésük



is kisebb helyet igényel. A speciális termékeknél (pl.: számlatömb) a terméktípus beazonosítása mellett (GTIN szám) a jelképekbe került kódolásra a gyártási tételszámon kívül a fogyasztói kiszerelés első és utolsó lapjának, illetve ezen termékek magasabb csomagolási egységei esetében (zsugor, karton, raklap) a tartalmazott termékek első, nyitó és utolsó, záró sorszáma is. Olyan megoldást kellett találni, amellyel kezelhetők a bontott vagy nem összefüggő sor- vagy sorozatszámú termékek, illetve egységek sorszámai, sorszámintervallumai is.

Az igazi kihívást az olyan egyedi sorszámozású termékek azonosítása jelentette (pl.: nyugta- és számlatömbök, bizonyítványok stb.), amelyeknek minden egyes lapja külön sorszámmal rendelkezik, és amelyek kiadására, értékesítésére vonatkozóan a jogszabály jelentős adminisztrációs (nyilvántartási és jelentési) kötelezettséget is előír. Az elkészült fejlesztésnek köszönhetően lehetővé vált a késztermékek egyedi sorszámos azonosítása, nyilvántartása és értékesítésre történő kiadása a hibamentes adatbevitelt biztosító vonalkódolvasással. A kiskereskedelmi értékesítés esetén az egyedi sorszámok, illetve sorszámintervallumok egészen a vásárlóig nyilvántarthatók.

TERMÉSZETES CSOMAGOLÁS A Legolcsóbban!

Miért?

alba pulp

Mert:
• 100% válogatott hulladék papírból
• Egyedi igények alapján
• Védelmet nyújt a terméknek
• Helytakarékos
• Költséghatékony
• A vevői igények széles skálájának kiszolgálása

TERMÉSZETES CSOMAGOLÁS

Elérhetőségek:
www.albapulp.hu • info@pulp.hu

Edelmann



Packaging is like a promise and promises must be kept. Quality and innovation are our trademarks.

Your partner in high quality folding carton and paper packaging solutions. Available technologies:

- CEBOX (bag in box)
- UV printing and varnishing
- Hot-foiling
- Window-patching
- Embossing
- AccuBraille
- Coding
- Anti-counterfeit solutions
- Blister cards
- Wet-glue labels

Edelmann Hungary Packaging Zrt. 8900 Zalaegerszeg, Závodszky István u. 1. Hungary
Phone: +36-92/549-201 **Fax:** +36-92/311-064 office@edelmann.hu www.edelmann.hu

BS-FLON

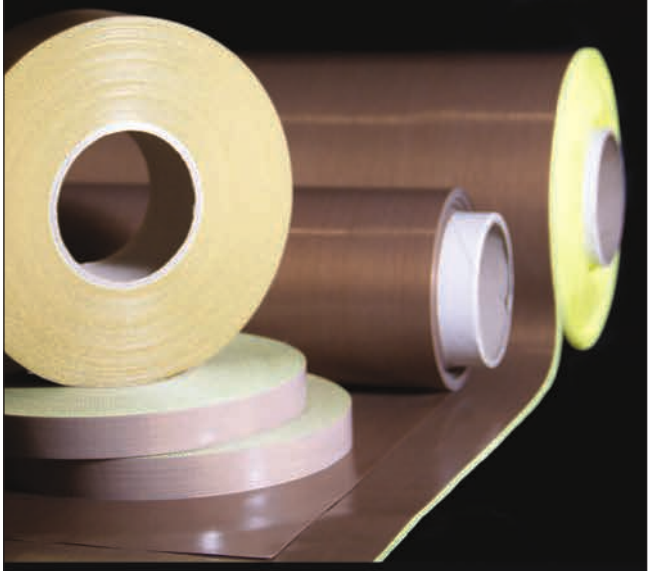
Teflonszövetek készletről azonnal!

A jellemzően használt teflonszövetek 90%-a raktárkészletről.

Minta alapján termék beazonosítás.

Ingyenes méretre vágás, tanácsadás.

Tartós ipari minőség.



Teflon® védett márkanév a DuPont konszern tulajdona

www.bsflon.hu
bsflon@gmail.com
tel.: +36 20 413 7510







Minden igényt kielégítő csomagolóanyag gyártás tervezéstől a kivitelezésig

Folyamatos technológiai fejlesztéseinek eredményeként a Keskeny Nyomda meghatározó szerepet tölt be a hazai csomagolóanyag-gyártás területén és büszke az európai piacon elért számos eredményére is.

Termékeink évről évre sikeresen szerepelnek a hazai és nemzetközi szakmai versenyeken, ahol a forma és a kiváló minőségű nyomtatás, valamint a nagyon különleges felületkezelések összhangját is értékelik.

2010-ben a nemzetközi **World Packaging Organization WorldStar** versenyén oklevelet kapott egy optikai cégnek tervezett lencsetartó dobozunk, tavaly pedig, több más helyezés mellett a **Pro Typographia** versenyen arany fokozatú elismerésben részesült egy bonbonos dobozunk, melyet különleges formája tett egyedivé és emelte ki az édesség-csomagolás kategóriában. Partnereink elképzeléseinek megvalósítását minden esetben gondos tervezés előzi meg, melynek során formatervező csapatunk a csomagolásra vonatkozó összes lényeges információt figyelembe veszi és ezek alapján alakítja ki a lehető legjobb megoldást az adott termékre. Az esztétikum csak egy tényező, ezen kívül a hatékony gyártás, az optimális anyagfelhasználás, a produktum védelmét biztosító konstrukció, biztonságos szállíthatóság és kis helyigényű tárolás is fontos szempont egy tökéletes csomagolóanyag gyártásakor.

Napjainkban a csomagolás minősége jelentős szerepet kap egy termék értékesítésekor, hiszen az esztétikus és egyedi külső magára vonja a figyelmet, könnyebben kelti fel a vásárló érdeklődését és segíti a választásban, amikor több hasonló termék szerepel a kínálatban. A kialakult irányzatokat szem előtt tartva, a Keskeny Nyomda gépparkjának fejlesztésével is az volt a fő célunk, hogy olyan komplex szolgáltatást nyújthassunk partnereinknek, mely során a csomagolóanyag gyártásnak minden fázisát, a tervezéstől a kivitelezésig helyben végezhessük és olyan felületnemesítési eljárások alkalmazását tegyük elérhetővé, amivel biztosítani tudjuk a minőségi és exkluzív termékek előállítását.

Nyomtatással egy időben **teli- és forma fényes UV lakkozásra, Hibrid effekt UV lakkozásra, Cold foil** (hideg ezüstfólia) alkalmazására van lehetőség **Heidelberg XL 75-6 LYYL UV nyomógépünkön**, ezáltal a konvencionálisnál jóval látványosabb dobozokat állíthatunk elő. A különböző felületkezelések kombinációi új dimenziókat nyitnak a csomagolóanyagok gyártásában, így akár az egyszerűbb forma is lehet kivételesen elegáns megjelenésű.

Tavalyi évben helyeztük üzembe **Heiber+Schröder WPS 1100 típusú ablakfólia beragasztó gépünket**, mely melegen hajlító-, stanc és speciális ablak pozicionáló egységgel felszerelt. Használatával jelentősen csökkent a nagy példányszámban készülő ablakozott dobozok gyártási ideje, megszűnt a kézi ragasztás során néha előforduló ragasztókifolyás és az illesztőrendszer biztosítja, hogy az előre kistancolt ablakfólia mindig pontosan a kívánt helyre kerüljön.

A 2014-es év másik jelentős fejlesztése nyomdánkban, az élelmiszerszolgáltató-ipar egyre növekvő igényeihez igazodva, a szintén **Heiber+Schröder** által gyártott **CE 1000-2 tálca formázó-ragasztó gép** beszerzése. Segítségével a négy ponton ragasztott különböző fajtájú és formájú süteményes vagy zöldséges kínáló tálcák, hamburgeres dobozok gyártási ideje lényegesen lerövidíthető, mely a „street-food" (utcai gyorsétkezés) korszakában nem elhanyagolható szempont.

Hiszünk benne, hogy csak vevőközpontú stratégiával, innovatív technológiák beiktatásával, minőségorientált gyártási folyamatokkal és nem utolsósorban kellő elhivatottsággal lehet a megrendelők igényeinek maradéktalanul megfelelni.

Számunkra ennek bizonyítéka, hogy 2014-ben elnyertük a Superbrands Magyarország Szakértői bizottságától a **Business Superbrands** címre jogosító védjegyet.

Látogasson el hozzánk, várjuk Önt is nyomdánkban! Nálunk megvalósíthatja termékének az ideális csomagolást.

Kapcsolat: Nagy Katalin
Keskeny és Társai 2001 Kft.
1158 Budapest,Rákospalotai határút 6.
Mobil: 36-30-583-1872
E-mail: k.nagy@keskeny.hu
www.keskenynyomda.hu

TERMÉKCSOPORTOK

Csokoládé & Cukrászati termékek



Élelmiszer & Élelmiszeripari szolgáltatás



Gyógyszeripar



Irodai eszközök & Ajándéktárgyak



Ital, Bor & Szeszes ital



Kozmetikai & Szépségápolási termékek



KESKENY NYOMDA
KESKENY
www.keskenynyomda.hu

Vincze István – www.csomagolas-ami-elad.hu

Csomagolóanyagok

A műanyag (3) – Speciális felhasználások

Elérkeztünk a legelterjedtebb csomagolóanyag tárgyalásának harmadik részéhez. Első cikkemben a flakonokról, tégelyekről, tubusokról beszéltünk, a második részben a sík fóliákat és azok térbeli alkalmazásait jártuk körbe, most pedig a speciális felhasználásúakat tárgyaljuk meg, melyek nem sorolhatók az előbbi kategóriákba. (Elnevezésüknél többnyire megtartottam az eredeti angol megnevezést, nem vállaltam fel a magyarosításukat.) Ebben a részben a bliszter, a skin, a clamshell, a gyógyszer és a CD/DVD-csomagolásokat tekintjük át.

Akasztva stabilabb

Az említett csomagolások közül a legelterjedtebb alkalmazás a *bliszter*. Szinte valamennyi *kisméretű* non-food termék megtalálható ezen a területen. A legnagyobb előnyük, hogy a csomagolásokat ellátják egy akasztóval, mely biztosítja a termékek egymás mögötti felfüggesztését, így a vevő csak leakasztja a vásárolni kívánt árut az áruházi tartórúdról.



Elsőként tekintsük meg a népszerű magyar *Unicum* bliszteres megoldását. Mivel, hogy a lapos üveget belsőzsebekbe szánták, így egy óriási ötlettel kialakították az egymás mögött felfüggeszthető üvegeket. A csomagolás védi az értékes italt, nem dől fel a vékony üveg a polcon. Bár a műanyag némileg csökkenti a márka elegánciáját, de ha már lekerül a műanyag köpeny, megmarad a tiszta, elegáns, üveges csomagolás.

Az elektromos áramot biztosító elemek is leggyakrabban bliszteres köntöst kapnak. Mindegy, hogy ceruza-, gomb- vagy fényképezőgépbe való elemről van szó, a méretük kicsi, és bliszternél praktikusabb megoldás ma még ismeretlen. Ilyen példát láthatunk a *Duracell*től. Tiszta, egyszerű tipográfia, kellő eleganciával. A *Stabilo* kihúzókészlete is bliszter csomagolást kapott. Az alkalmazott illusztráció kifejezetten az egész fiatal célközönséget szólítja meg. (Nem tudom, hogy ez a szegmentálás helyes döntés volt-e a Stabilo részéről, szerintem sokkal szélesebb célcsoport kedveli ezt a márkát.) Az írószereknél maradva – egészen fiatal gyerekeknek üzen a *Pritt* ragasztó csomagolása is. A „gülü” szemet ma már megtalálhatjuk cukorkákon, csokoládén is.





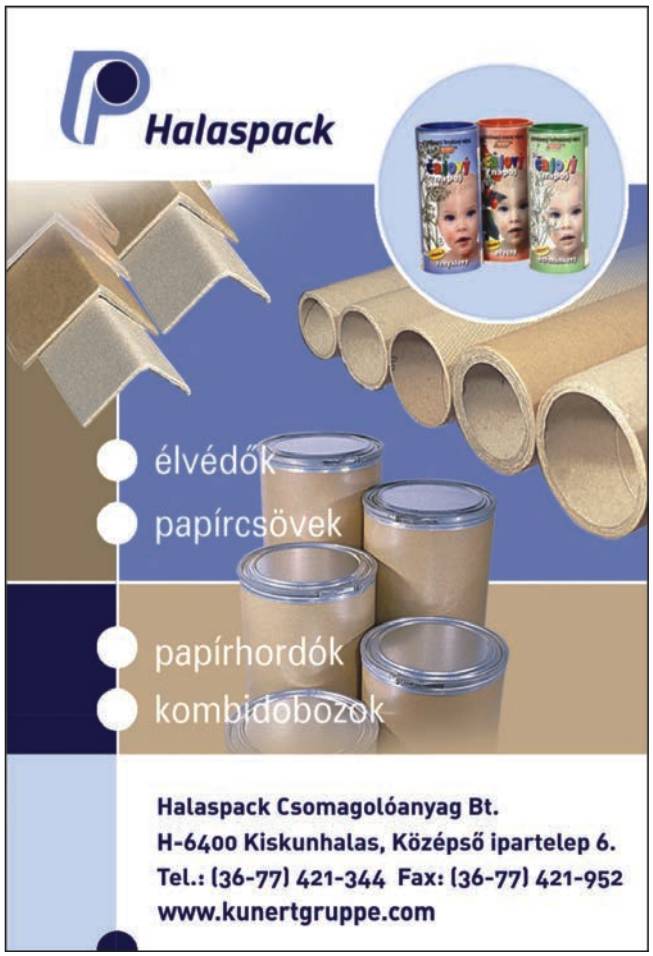


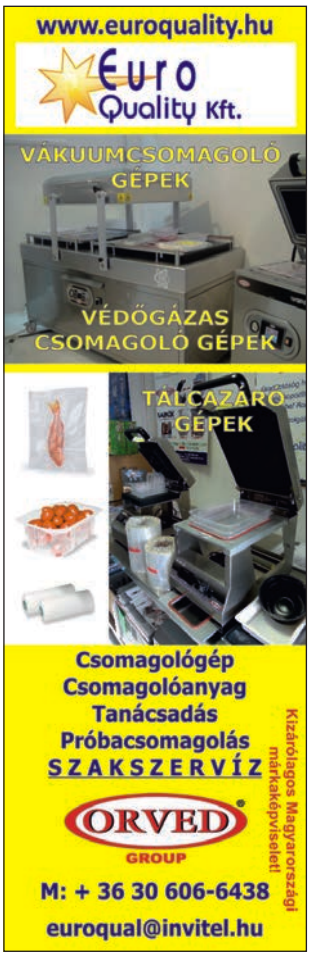
Valószínűleg ez nagyon tetszhet a gyerekeknek, ha mindenhol ezt alkalmazzák. A bliszteret használják kisebb méretű izzók csomagolására is, egy *Osram* autóizzó csomagolását láthatjuk a következő képen. A tipográfiája modern, bár engem az alnyomatként használt körök kicsit zavarnak: egyrészt kuszává teszik, másrészt a körök azt sugallják: „vegyetek gombelemeket!”.




Csomagolás
ami elad
Vannak grafikai stúdiók, akik mindent terveznek.
Van egypár stúdió, aki leginkább csomagolásokat tervez.
Mi csomagolástervezők vagyunk!
www.csomagolas-ami-elad.hu


Roller Chain Kft.
Hajtás és szállítástechnika
6200 Kiskőrös, Szendrey J. u. 2. 5/9
Tel: 78/511 944
Fax: 78/511 945
Mobil: 30/958 5258
havasia@rollerchain.hu
www.rollerchain.hu
RENOLD
sedis
SD láncok
Görgős-, flyer- és
szállítóláncok, lánckerekek
Speciális láncok, fülek, csapok
gyártása, igény szerinti átépítése, fülezése stb...
Rozsdamentes és műanyag zsanérláncok, láncvezetők
Alsó- felsőpályás konveyorok tervezése, kivitelezése


Halaspack
élvédők
papírcsövek
papírhordók
kombidobozok
Halaspack Csomagolóanyag Bt.
H-6400 Kiskunhalas, Középső ipartelep 6.
Tel.: (36-77) 421-344 Fax: (36-77) 421-952
www.kunertgruppe.com


www.euroquality.hu
Euro Quality Kft.
VÁKUUMCSOMAGOLÓ GÉPEK
VÉDŐGÁZAS CSOMAGOLÓ GÉPEK
TÁLCAZÁRÓ GÉPEK
Csomagológép
Csomagolóanyag
Tanácsadás
Próbacsomagolás
SZAKSZERVÍZ
ORVED
GROUP
Kizárólagos Magyarországi márkaképviselet
M: + 36 30 606-6438
euroqual@invitel.hu


A mi dolgunk a szakszerű háttér, az Öné az üzlet!
kv-háttér.hu
Kötelezettségek költséghatékonyan
Független akkreditált laboratóriumunkkal
Felkészült szakértőinkkel
Segítőkész ügyfélszolgálatunkkal
Műszaki tanácsadással
Gyakorlatias problémamegoldással
EAS Environmental Assistance Service támogatásunkkal
20 éve
az Önök sikereiért dolgozunk!
+36 1 303 7848
kv-háttér.hu
kapcsolat@kv-hatter.hu


FUNKCIÓ ÉS FORMA?
NYERŐ PÁROS.
SECUPRO MARTEGO
NO. 122001
martor
CSOMAGBONTÁS BIZTONSÁGOSAN
A formatervezés díjnyertes, a funkciónak Ön a nyertese. Az erőteljes, kényelmes, markolatkapcsolós BIZTONSÁGI CSOMAG-BONTÓ sokoldalú felhasználásra alkalmas. Hatékonyan vágja a pántolószalagot, fóliát és a hullámkartont. A felfrissített SECUPRO MARTEGO kiválóan jeleníti meg a MARTOR új arculatát.
További információk: www.martor.hu | T +36 1 323 0523
ENJOY SAFETY
MADE IN SOLINGEN
martor

Műanyag alapon

A *skin* és a *clamshell* csomagolásoknál az alaphordozó műanyag, a borítás az előbbinél zsugorfólia, az utóbbinál fröccsöntött műanyag. Mind a kettőnél biztosított a vákuumos, légmentes zárás. Az előbbit többnyire élelmiszerek csomagolására használják. A *Curwood Beef Steak*jét láthatjuk erre jó példaként. Magyarországon ezzel a modern csomagolással ma még nem biztos, hogy jól el lehetne adni ezt az értékes hústerméket.



Az egyszínű, fekete háttér jól hagyja érvényesülni az angolszász fogyasztónak szánt szép terméket (itthon finnyásabbak vagyunk, így nem biztos, hogy ez nálunk nyerő megoldás lenne). A *Clamshell* csomagolásra jó példa a *Fiskars* ollókészlete. Fiatalokat szólít meg üde, friss csomagolásával.



A *Designer* almárkát jó ötletnek tartom. Mely fiatal ne szeretne dizájner lenni?! És végső soron a felnőtt dizájnereket is biztosan megragadja ez a remek forma- és



csomagolástervezés. Itt meg kell jegyezni, hogy ezzel a csomagolási technológiával van némi probléma: nyitása dühöt válthat ki. Angol nyelvterületen már versenyt is hirdettek e probléma kicsúfolására – a Wrap Range Award oldalain megtalálhatók a legelrettentőbb csomagolások, melyeket csak nagy nehézségek árán lehet kinyitni.

Ép testben ép lélek

Következő csoportként lássuk a *gyógyszereket*, amelyek körében szintén előszeretettel használják a műanyagokat vákuumcsomagolásra. A bemutatott példa a Dessiflex™ Plus díjnyertes csomagolása, melyet a DuPont cég által kiírt pályázaton nyertek.





Finom megmunkálás, elegáns színek és kivitelezés.

És zárjuk e témakört a CD- és DVD-borítókkal. Ezeket még ma is többnyire műanyagból készítik. Egy zenei CD-tokot láthatunk a következő képen. A tipográfiája modern, valószínüleg a rajta lévő zene is hasonló stílusú.

Még nagyon sok más helyen is használják kiegészítőként a műanyagot, szinte nincs olyan csomagolás, mely valami módon ne kapcsolódna a műanyaghoz. Nem tértünk ki a gyűjtőcsomagolásokra, amelyeknél szintén uralkodó alapanyag.

A műanyagok lebomlási ideje 200-1000 év is lehet. Földünk megérdemelne egy környezetbarátabb alapanyagot annak kiváltására. Reméljük, előbb-utóbb találnak erre valamilyen megoldást.



MINŐSÉG
A VONALKÓDTECHNIKÁBAN

A VIDEOTON VTES Kft. az INTERMEC Corp. magyarországi Platinum Level disztribútoraként világszínvonalú rendszerekkel, eszközökkel, kellékanyagokkal, szervizzel és szaktanácsadással áll a vonalkódtechnika alkalmazóinak rendelkezésére.

Intermec

• Vonalkódhálózatok • RF hálózatok • RFID • Vonalkódnyomtatók
• Olvasó eszközök • Hordozható adatgyűjtők • Szoftverek
• Kellékanyagok • Szerviz
• Kapcsolat integrált vállalatirányítási rendszerekkel



VTES Kft.

ISO 9001

8000 Székesfehérvár, Berényi út 72–100. • Levélcím: 8050 Székesfehérvár, Pf: 314
E-mail: vonalkod@vtes.videoton.hu • Fax: (22) 533-739, (22) 533-709
Telefon: (22) 533-737, (22) 533-700

Profi vákuum rendszerek szakértelemmel
Az Ön igényeinek megfelelően



Iroda és Javító műhely

A hatékony és megbízható R 5 vákuumszivattyú család — már 2,5 millió gép üzemel. Egy a számos Busch megoldások közül, ipari alkalmazáshoz.



BUSCH
Vákuumszivattyúk és rendszerek

Busch Vacuum Kft.
Szigetszentmiklós, Gyári út 23.
H-2310
Tel.: +36 30 869 2764
www.buschvacuum.hu

CSOMAGOLNA?
A WANAPACK MEGOLDJA!

A csomagolás az áru névjegykártyája.
A környezetbarát hullámtermék csomagolások tökéletesen betöltik ezt a szerepet. Védik a terméket és számtalan, jobbnál jobb konstrukciós és grafikai ötlettel segítik az eladást.
Gondolta Ön, hogy egy hullámkartonból készült szék 1 tonnánál is többet kibír?

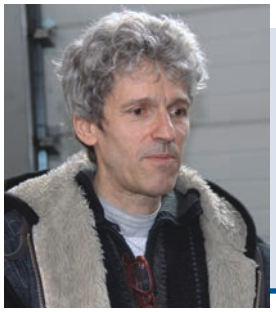


Az Ön árujának megóvása és egyben az értékesítésének támogatása közös ügyünk!
A Wanapacknál **teljes a választék** az azonnal elvihető standardtól a „testre szabott" dobozokig.
A dobozokon kívül meglelhet nálunk komplexen mindent, amire a csomagoláshoz szüksége van.
Így fóliákat, ragasztószalagokat, burkoló csomagolásokat is kis- és nagy mennyiségben egyaránt.
Elkötelezett csapatunk, **új üzemcsarnokunk**, **új gépeink** és saját gyártású termékeink ISO 9100 és és ISO 14001 minőségbiztosítási és környezetirányítási rendszere hosszú távú garanciát nyújt az elégedett vásárlásokra.
Gyártó üzemünk az M6/M8 mellett Mezőfalván, kereskedelmi üzleteink pedig Észak és Dél-Budapesten találhatóak.

Wanapack
PAPÍRFELDOLGOZÓ KFT.

Elérhetőségek:
www.csomagoljunk.hu és www.wanapack.hu
Címünk:
1215 Budapest, Duna u. 42.
(47°26'05"É ;19°04'58"K)
Telefon: +36 30 928 1199 üzlet;
+36 30 229 5060 értékesítés
Email: miniker@wanapack.hu;

Sándor Ildikó



„Nagy örömet jelent számomra, hogy munkám során sok kreatív és lelkes vállalkozóval találkozom a világ minden tájáról, és sajnálom, hogy az én napjaim is csak 24 órából állnak, mert így a felmerült ötletek és lehetőségek apró töredékét tudom csak megvalósítani.”
– Fürcht Zoltán ügyvezető

Világkörüli úton a Paperfox gépek



Mi a közös Chilében, Nigériában, a Dél-Afrikai Köztársaságban, sőt még további 54 országban? Mindenhol ismerik a Paperfox nevet, sőt dolgoznak ezekkel a magyar tervezésű és gyártású gépekkel. A világhír magyarázatáról Fürcht Zoltánt, vagy ahogy sokan ismerik, Mr. Paperfox-ot kérdeztük vállalkozásának nagytarcsai telephelyén.

Nem high-tech, amit itt látunk, mégis világszerte keresik, szinte hiánycikk. Mitől ennyire egyedi ez a gépgyártás?

Az első gépem egy ritzelőgép volt, amit elsősorban saját használatra terveztem, de szinte azonnal érkezett belőle megrendelés is. Rá kellett jönnöm, hogy egy hiányt, azaz rést fedeztem fel a piacon, és nagy igény van ötletes kisgépekre. A későbbi fejlesztéseknél is olyan réspiacokat céloztam meg, amelyek elég nagyok ahhoz, hogy nyereségesen gyárthassak gépeket a számukra, de nem elég nagyok ahhoz, hogy az igényeik tömeggyártásban készült gépekkel legyenek kielégíthetőek.

Ez azért több, mint lyukasztás vagy biegelés. Jól hallottam, hogy még cirkuszi mutatványosok is megfordulnak az Ön tervezőasztala körül?

A szakmában mint papírfeldolgozó gépek tervezője, gyártója ill. forgalmazójaként vagyunk ismertek. Nemcsak a viszonteladói hálózatunk, de a megrendelőink fantáziája és a megoldandó feladatok tárháza is nagy. Naponta keresnek meg egyedi kérésekkel, remek ötletekkel és így gyakran készülnek olyan alkotások, amelyek világszerte jelentős érdeklődésre tarthatnak számot.

Egyszerűnek hangzik. Mégsem jutott ez másnak az eszébe? Mitől maradt egyedi a Paperfox?

Valóban kevesen foglalkoznak saját fejlesztésű papíripari gépek gyártásával, így a konkurencia nem okoz nehézséget a számunkra, sőt engem kifejezetten örömmel tölt el, ha hazai vagy külföldi szakkiállításokon hasonló tevékenységű vállalkozókkal találkozhatok.



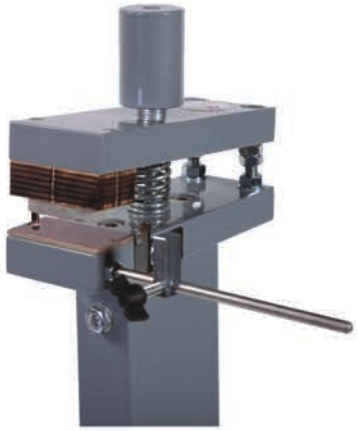
PRINT FINISHING MACHINES

Paperfox.hu

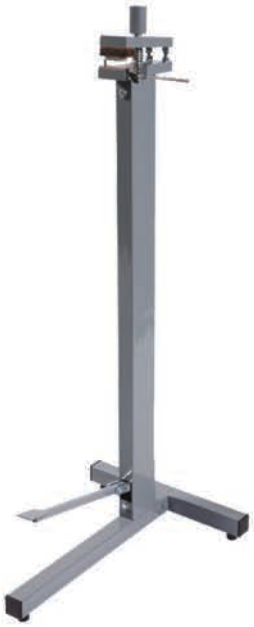
VÁGÁS · LYUKASZTÁS · HAJTOGATÁS



















HAZAI GYÁRTÁSÚ ÖTLETES GÉPEK!

+36 1 4452327 | www.paperfox.hu | info@paperfox.hu
2142 Nagytarcsa, Ganz Ábrahám u. 3/7.

Kohout Zoltán

Dunapack: hit, jövő és régiós jelentőség

Innovatív fejlesztés a környezetvédelmet preferáló cégcsoport üzeménél

Napról napra jobbnak kell lenni – idézte a 17. század nagy angol hadvezérét, államférfijét a magyar fejlesztési miniszter Nyíregyházán, ahol a Dunapack Kft. üzemében befejeződött az 1,7 milliárd forint értékű innovatív fejlesztés.



Mi történt Nyíregyházán?

Az innováció keretében a Dunapack beszerzett egy új, Kelet-Európában egyedülálló flexografikus nyomdagépet, amely 7 rétegű hullámpapír feldolgozására képes, illetve gyártás közben a dobozokat ragasztja és nagy sebességgel tűzi. Egy új nyomdamű révén a meglévő 3 színes nyomtatási lehetőségüket 4 színűre bővíthették, így új piacok nyílnak meg előttük. A projekt teszi lehetővé – 2 tekercsváltó és 1 tekercstartó üzembe helyezésével – a gyártás közbeni papírselejt-mennyiség csökkenését, és a gyártott hullámlemez minőségének javítását.

A nyomdatechnológiai fejlesztések mellett az anyagmozgató és csomagoló rendszer egy része is megújult. A görgős pályákat részben műanyag hevederes szállítópályákra cserélték, és új transzfer kocsikat helyeztek üzembe. Emellett két darab környezetbarát elektromos és egy tekercsmegfogó targoncát is vásároltak. Szintén új kötöző gép végzi a dobozok lepántolását. A fejlesztés eredményeként a gyár hullámtermék-előállítási és -termelési kapacitása évi 15-20 millió négyzetméterrel növekszik, míg a keletkezett selejtarány 8%-kal csökken. A flexo technikára építve a gyártott termékféleségek száma közel 10%-kal emelkedik. A technológiai korszerűsítésen túl a vállalkozásnál alkalmazásban lévő K+F besorolású alkalmazottak száma a projekt során jelentősen megnőtt, illetve tovább erősödött a Prinzhorn-csoport környezetvédelem iránti elkötelezettségének ismertsége.

Az osztrák Prinzhorn-csoport egyik hazai leányvállalataként a hullámpapír lemezeket és hullámpapír dobozokat gyártó és feldolgozó vállalat 1972-től működő üzemének fejlesztésére közel 851,4 millió forintnyi uniós támogatást kapott a közelmúltban. A támogatás révén nyomda- és papíripari gépeket vásároltak és illesztettek a technológiai sorba azzal a céllal, hogy a fejlesztett technológiával minél nagyobb mértékben legyenek képesek újrahasznosított papír használatára, a nyomatminőség, megtartása, javítása mellett.

Galambos Attila, a Dunapack Kft. ügyvezető igazgatója az átadó ünnepségen kiemelte: 20 éve várt fejlesztés valósult meg, amit nemcsak a 17(!) kamionon leszállított új gépek, hanem technológiák is fémjeleznek. – A szűk másfél év alatt megvalósított fejlesztés annak is bizonyítéka, hogy az osztrák tulajdonos nem véletlenül hitt a nyíregyházi csapatban: a Dunapacknál rendelkezésre áll az az innovatív erő és szakmai-emberi elhivatottság, amire szükség van – fogalmazott Galambos Attila.

A nemzeti fejlesztési miniszter szerint a Dunapack megfelelt annak a mércének, amit Cromwell állított az emberiség elé: *„aki nem jobb napról napra, az megszűnik jónak lenni”.* Seszták Miklós szerint a magyar gazdaság nem fogyasztói tömegével, hanem innovatív fejlesztéssel képes a világ élvonalában maradni.

A rendezvényen Cord Prinzhorn felidézte a vállalatcsoport jelentős nagyságrendű korszerűsítési és bővítési fejlesztéseit Magyarországon, majd kiemelte: ezekben a versenyképességen túl mindig fontos szerephez jut a környezetkímélő technológiák és termékek szempontja. A cégcsoport tulajdonosa méltatta a Dunapack vezetőségének és dolgozóinak hozzáértését, elkötelezettségét, és fényes jövőt jósolt a vállalatnak.

A rendezvényen készült fotók a www.transpack.hu galériájában megtekinthetőek.



Minőség és biztonság
OLFA®
THE ORIGINATOR SINCE 1956
SK-10
Biztonsági kések
SK-6
SK-8
SK-9
www.olfa.hu

Műanyagipar • Élelmiszeripar • Újrahasznosítás
Fémérzékelők és kiválasztók
ASTRAPACK
ASTRAPACK Kft.
Tel: +36/30 924 2593
Email: info@astrapack.hu
Web: www.astrapack.hu

OSB, BETONYP LAP, MDF LAP, BÚTORLAP, RÉTEGELT LEMEZ, FAFORGÁCSLAP, ZSALU LAPOK, FAROSTLEMEZ, CSÚSZÁSMENTES LAPOK
Minden ami fa lap-lemez
www.fagyongy.eu
Tel.: +36-30/496-1413, +36-27/388-351
E-mail: fagyongyszod@invitel.hu

Eurofoam
EUROFOAM HUNGARY KFT
Műszakihab üzletág
Az ön rugalmas hab partnere
3792 Sajóbábony Gyártelep Pf.16
Honlap: www.eurofoam.hu
E-mail: muszakihab@eurofoam.hu
Tel:+36-46-549-160
Fax:+36-46-549-167

Bálint Tóth János

Bevehető Európa legerősebb országa?

Magyar alapítású cégeket vár Németország

Sikeres export Németországba, illetve cégalapítás a német tartományokban. E gondolatok álltak a német-magyar ipari és kereskedelmi kamara rendezvényének középpontjában, a budapesti Német-Magyar Gazdaság Háza márciusi fórumán.

Udo Sellhast, a Germany Trade & Invest jogi és adóügyi előadója bíztatta a magyar vállalkozásokat németországi befektetésekre, telephely alakításra. Jelezte: a szövetségi kormány által támogatott intézet a világ 120 országát elemzi, közte az adott ország gazdasági kilátásait, a jogi környezetet, vámügyi szabályozást stb. Képviselőik 50 nagyvárosban tevékenykednek, így Budapesten is, ahol befektetői és üzleti tanácsot adnak a német területekre lépő külföldi cégeknek, benne a magyar vállalkozásoknak. A beruházási központ adatai alapján mintegy 7000 külföldi alapítású vállalkozás működik Németországban, főként értékesítői, marketing tevékenységet folytatva, valamint jelentős pozíciókat foglalnak el az építőipari és a különféle ipari-termelő társaságok.

Összességében azonban csekély a külföldiek németországi tőkebefektetéseinek aránya a német cégek tőkeexportjával összehasonlítva. Udo Sellhast szerint a kínálkozó lehetőségeket a kicsi és a közepes méretű cégek messze nem használják ki. Az érkező befektetőket vissza nem térítendő és visszatérítendő támogatással, kedvezményes hitelekkel fogadják. A kedvezményeket differenciáltan, jellemzően a cég mérete, tervezett árbevételei stb. alapján ítélik meg, mértéke a befektetés 20-40 százaléka.



A sokszínű támogatási rendszer előnyben részesíti a munkahelyteremtést, a létszámbővítést (a támogatás készpénzben vehető fel, s nem utólag egy adóelengedéses formában), a keleti tartományok választását, továbbá egy négy fő csoportba sorolt, kiemelt gazdasági területekre érkezőket.

A befektetni kívánóknak számolniuk kell néhány korláttal, például, hogy a vállalt tevékenységet legkevesebb 5 éven át kell folytatniuk, az előállított termékek mennyiségének legalább a felét a választott telephelytől 50 kilométernél távolabbi piacokon kell értékesíteniük.

A magyar társaságok – hangoztatta Udo Sellhast – *számíthatnak az elnyerhető támogatásokra, kedvezményre a piacra lépéskor. Több hazai vállalkozás már működtet leánycéget, szolgáltató irodát Németországban, s évente változó összegekkel bővítik, gyarapítják ottani jelenlétüket (45-74 millió Euró – 2009-2011 közötti években). Az aktív cégek sorából kiemelkedik a Mol Zrt., Pick Zrt., Eltec Holding Kft., Continental Tobacco és a Frontal Zrt.*

– Amikor a német gazdaság kóhög, a magyar tüdőgyulladástól szenved – mondta Gabriel A. Brennauer, a Német-Magyar Ipari

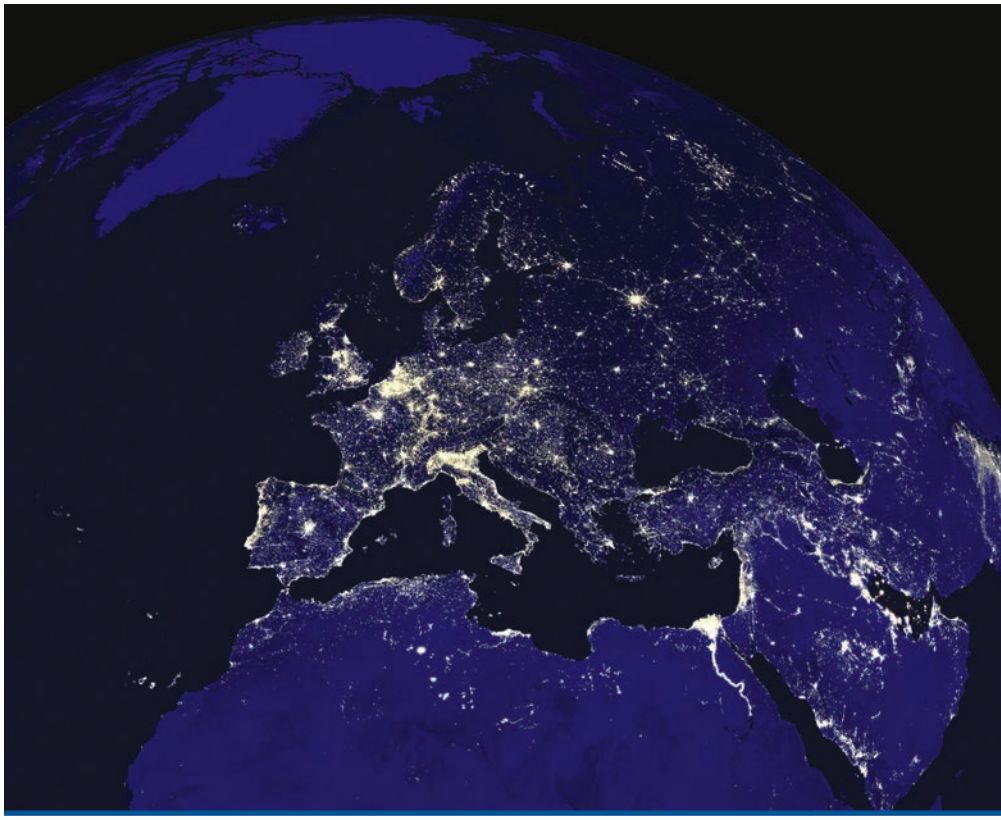
és Kereskedelmi Kamara ügyvezető elnökségi tagja, miután vázolta Magyarország legfontosabb kereskedelmi partnerének, Németországnak a gazdasági kilátásait.

Gyakorlatilag együtt mozognak a magyar és a német gazdasági mutatók, a német megrendelések állapota szorosan összefügg a magyar gazdaság teljesítmény kilátásaival.
Gabriel A. Brennauer támaszkodva a kieli intézet legfrissebb konjunktúra felmérésére, kifejtette, erősödött a német cégek várakozási indexe, emelkedik a közösségi források elköltése. A kutatók szerint idén 1,8-2 százalékkal bővül a gazdasági teljesítmény, tovább mérséklődik a munkanélküliek száma, s 78,4 százalék körüli stabil marad az államadósság aránya. A német gazdasági kamara előre jelzései kissé visszafogottabbak, a tagvállalkozások a gazdaság 1,3 százalékos bővülésével számolnak. A vállalkozások 63 százaléka szerint a gazdasági környezet változatlan marad, ezen belül 7 százalékpontos többségbe kerültek a javulást várók a romló kilátást említőkkel szemben.

Ez csak azt igazolja, hogy Németországban sincs minden rendben. A vállalkozások további kedvezményeket várnak el a fejlesztéseikhez, csökkenteni szeretnék a banki finanszírozás terheit és kockázatait, ugyanakkor mind élesebben szembesülnek a szakképzett munkaerő hiányával, a munkabéreket terhelő költségek emelkedésével, a környezetvédelmi elvárások szigorodásával – mondta a kamara ügyvezetője.

Az érvényesülés sarkalatos pontjai

Balogh Ilona ügyvezető igazgató helyettes beszélt a németországi gazdálkodási környezetről, a magyar vállalkozások ottani esélyeiről. Hangsúlyozta, egységes recept nincs a kinti sikerekre, annak okán sem, hogy 16 különböző tartomány területét összegzi a német piac. Több ágazat előtt nyitva áll a fejlődés lehetősége, így az építőiparban, a megújuló energetikában, a gép- és vegyiparban, informatikában, egészségügyben, illetve a gyógyszeriparban, ellenben lassul a fejlődés a logisztikában és az élelmiszeriparban.



A magyarországi termékek és szolgáltatások exportja főleg néhány nagyvállalat égisze alatt történik, a kicsik inkább beszállítók. **Németországban azok a magyar vállalkozások képesek érvényesülni, akik versenyképes kínálattal, hosszú távon jó minőségű, és elvárt mennyiségben állítanak elő termékeket, s e termékek a hazai vásárlók, megrendelők előtt már bizonyítottak.**

A Németországba tartó magyar cégek gyakori hibája, hogy elhanyagolják a személyi hátteret, illetve menekülési alternatívának gondolják értékesítési gondjaik levezetéséhez.

Balogh Ilona szerint a piacra lépés előtt indokolt készíteni egy pénzügyi kockázatfelmérést. Csak néhány tartomány meghódítása legyen a cél, legalábbis kezdetben. Készüljön idegen nyelvű honlap, s olyan munkatárs vigye az exportügyeket, aki ismeri a német üzleti kultúrát. Németország meghódítására különböző stratégia alakítható ki. A direkt kapcsolattól kezdve a nagykereskedelmi értékesítésen át számos megoldás lehet sikeres, például ügynökök alkalmazása, online-értékesítés, vásári jelenlét.

A piacra lépéshez ajánlott a német-magyar kamara szolgáltatásainak igénylése, amely a cég alapításától kezdve kiterjed az ottani kapcsolatok megerősítéséig.

Sándor Ildikó

A forgalomnövekedés kulcsa: Let's do it

Az ausztriai 3e AG magyarországi forgalma 2014-ben is tovább bővült. A barkács- és szerszám-szakkereskedés kiskereskedő partnerei előnyt kovácsolhattak a nagy barkácslláncok nehézségeiből, de a bővülés alapja az értékesítési koncepció.

A vállalat már 2013-ban is 10% körüli bevétel növekedéssel hívta fel magára a figyelmet, az elmúlt évben pedig 17%-kal nagyobb árbevételt ért el. *„Ilyen mértékű bővülés az egyébként kedvezőtlen piaci környezetben figyelemre méltó"* – nyilatkozta Günther Pacher, a vállalat vezérigazgatója februári sajtótájékoztatójukon. *„A már bevált LET'S DOIT üzletkoncepcióhoz következetesen tartottuk magunkat, hogy a szabaddá váló piaci potenciált ki tudjuk használni. Ezzel az üzletpolitikával szembe tudtunk menni a piacon uralkodó trenddel. Sok nemzetközi és hazai vállalkozás továbbra is bezárja üzleteit, vagy teljesen kivonul a piacról. A 3e tagvállalatai azonban a koncepció szigorú megvalósításával hasznot húzhatnak ebből a helyzetből, és további piaci részesedést nyerhetnek"* – közölte Pacher a 3e-csoport számára nagyon pozitív fejlődésről. Ilyen egyértelmű piaci előnyökkel nem csoda, hogy 2014-ben további négy önálló szakkereskedő, köztük az orosházi Vasex is csatlakozott a 3e csoporthoz, így **Magyarországon jelenleg huszonnyolc tagvállalat működik**. Ezzel az eredménnyel a 3e AG számára továbbra is Magyarország marad a legfontosabb nemzetközi piac. Hazánk mellett a 3e AG számára Montenegróban, Bosznia-Hercegovinában, Horvátországban, Csehországban és Szlovákiában is remekül alakult az elmúlt év. Szerbiában még hiányoznak a nemzetközi befektetések, ezért nem ilyen dinamikus a fejlődés, Romániában, Albániában és Koszovóban pedig csak igen csekély aktivitással üzemel a 3e AG.

Magyarországon az idei üzleti évben további 10%-os növekedés várható – ez az elmúlt két évben megszerzett piaci részesedést tekintve ambiciózus célnak mondható.




Günther Pacher vezérigazgató

A Let's do it értékesítési koncepció szakkereskedők együttműködésén alapul, vagyis a barkácsáruház-láncot önálló kereskedők alkotják, akik az üzletek egyforma külső és belső megjelenése, az egységes fellépés és reklámstratégia, valamint a közös beszerzés előnyeit élvezhetik.

Az üzletlánc a vevők számára szaktanácsadás mellett szervizt is kínál, ami a hálózathoz való csatlakozás feltétele. A beszerzendő raktárkészlet 100-150 ezer euró értékű, körülbelül ekkora befektetést igényel az üzlet kialakítása is. Ebben a 3e ugyan nem támogatja tagjait, viszont franchise díjat sem kér. A know-how átadásával, tervezéssel, lebonyolítással, reklámozással segíti elő az üzletek megnyitását és működését.

A let's do it termékkínálatába elektromos és kézi szerszámok, motoros és kézi kertészeti eszközök, munkaruhák, munkavédelmi eszközök és rögzítéstechnikai termékek tartoznak. Az árukínálat a barkács minőségtől a professzionális szerszámokig terjed ki.

INPIRO
Inpiro Magyarország Kft.
Fűtési megoldások a csomagolóiparnak!
Kerámia sugárzók
Kvarc- és halogén sugárzók
Fűtőpatronok
Csőfűtőtestek
Fűtőlapok
Hőkamerás mérések
• Fűtőtestek gyártása és forgalmazása
• 24 órán belüli kiszállítás
• Villamos fűtésű berendezések, készülékek tervezése és gyártása
Tel.: +36-1 320-2238 • Fax: +36-1 320-2109 • wallis@inpiro.com • www.inpiro.hu

SZÉLES VÁLASZTÉK - KIVÁLÓ MINŐSÉG - KEDVEZŐ ÁR
KPZ MÉRLEGEK
KONTINEX Kft.
6724 Szeged, Pacsirta u. 7/A.
MÉRLEGEK
Tel.: +36 62 498 217, 498 219;
+36 20 9371 273
Fax: +36 62 498 218
E-mail: kontinex@invitel.hu
www.kontinex.hu

LCM Stanc Kft.
Stancszerszám készítés!
Miért mi vagyunk a legnagyobb hazai stancszerszámkészítők?
Azért, mert Önök- vevőink tettek azzá minket, mert szeretik, hogy nagyon gyorsak és rugalmasak vagyunk, hogy jól lehet velünk kommunikálni, mert támogatjuk Önöket szakmailag, hogy elérjék a céljaikat.
Elérhetőség és információ: 1222 Bp., Gyár u. 15.
Tel:+36 70/422-3893, www.lcm.hu

Szakértelemmel több mint 30 éve a piacon
Csomagolástechnológia komoly szakmai háttérrel, hosszútávú innovatív megoldásokkal a gyártóipar és a forgalmazók számára.
MINIPAK Logisztikai Kft.
...a tudás birtokában...
A csomagolást megtervezzük, legyártjuk, alkalmazzuk.
• PE fólia termékek (fóliák, habok)
• Papír termékek (tasakok, zsákok)
• Speciális csomagolóanyagok
• Korróziógátló technológiák (VCI)
• Szigetelő technológiák (barrier fóliák)
HQCERT
Vindicable Corrosion Inhibitor™ Specific anticorrosive Packaging for metals protection
Kérjen segítséget, 48 órán belül megküldjük Önnek ajánlatunk!
Központ: Szeged, Petőfi S. sgt. 49; Üzlet: Szeged, Takaréktár u.3.
E-mail: minipak@vnet.hu; www.minipak.hu

WWW.PADLOJELOLES.HU
Megnyitottuk új webáruházunkat!
ORGATEX
visual management
8000, Székesfehérvár,
Zombori u. 22.
Telefon: +36 22 500 592
Fax: +36 22 500 593
E-mail: info@leonardo-group.hu
www.leonardo-group.hu
www.padlojeloles.hu

Eva Skopkova

Brausse Europe: pontosság, gyorsaság, megbízhatóság

A Brausse Europe társaság 2015. március 19. és 21. között saját telephelyén, Hollaniában, ´s-Hertogenbosch városában mutatta be legújabb gépeit. A társaság képviselőjének, Karel Kaňák jr. meghívására szerkesztőségünk is meggyőződhetett arról, hogy tudnak mit kínálni a vevőik részére.

A hollandiai **Brausse Europe** cég vezetésével Csehországban, Szlovákiában és Magyarországon ifj. Karel Kaňák lett megbízva. Nem újonc a szakmában, édesapja a Karel Kaňák s.r.o. cég alapítója, és jelenlegi sikeres cégvezetője is, aki immár negyedévszázad elteltével kimetsző-szerszámokat gyárt a csomagolóipar részére. Ifj. Karel Kaňák estében azt lehet mondani, hogy nem esett messze az alma a fájától. Kezdetben az édesapja cégénél dolgozott, mint kereskedelmi képviselő, később megbízást kapott az egyik cseh leányvállalat átalakításának vezetésében. Ebből egyértelműen kiderült, hogy a csomagolóipari nehézségeivel tisztába van, és az ott szerzett tapasztalatait fel tudja használni a már említett Brausse Europe cégképviseleténél is. Immár, mint a Brausse Europe cégképviselője három országban nyújt lehetőséget a csomagolóiparban dolgozó cégeknek olyan minőségi gépeket alkalmazni, amelyek szükségesek a csomagolóanyagok feldolgozásához, pl. kimetsző-, fóliázó- és prégelőautomaták és ragasztógépek.
Még fontos hozzáfűzni, hogy a Brausse márka a Shanghai Eternal Machinery Co., Ltd. olyan gépeinek gyűjtőneve, melyek a karton és ofszetnyomással előállított mikrohullám feldolgozására alkalmasak. Bizonyára nem elhanyagolható az a tény sem, hogy 2010 óta a Shanghai Eternal Machinery Co., Ltd. többségi tulajdonosa a Bobst társaság (65%), ami önmagában olyan technológiai biztosítékot nyújt vevői számára minden szempontból, amit megszokhattak a Bobst cégtől, és a márka sikeres fúzióját követően a jövőben is elvárhatnak. A gépek legfontosabb komponensei olyan megbízható és magas minőséget nyújtó cégektől származnak mint a Siemens, Omron Optics, Mitsubishi, melyek önmagukért beszélnek. A Brausse Europe társaság a Drupa 2004-es kiállítástól az európai piacon is tevékenykedik, és Európa területén telepített gépeinek száma immár meghaladta a 140 db-ot. A Brausse Europe alapítója Vincent van der Heijden, aki a „**Vinfoil** – hidegen felhordott fólia" technológiának a megálmodója. Az ő gépeik kiemelkednek a piacon, amelyre a KBA céggel kötött exkluzív együttműködési szerződése is utal.

OPENHOUSE - vevőtalálkozó

A Brausse Europe cég székhelye 's-Hertogenbosch városában található, ami a hollandiai Észak-Brabant provincia fővárosa. A telephely a Dommel folyónál és a Zuid Willemsvaart csatornánál fekszik Amsterdamtól délre kb. 80 km-re. Annak ellenére hogy az ide látogatók szemében nyugalmas kisvárosra emlékeztet, nem is olyan kicsi, hiszen a városnak 140.000 lakosa van.



A CLB Packaging vezetője Dobronyi úr sem maradhatott le az eseményről

A rendezvény látogatóit a cég székhelyének bejáratában zöld és fehér lufikból épített kapu várta. Ezek a színek megtalálhatók a Brausse logójában is, ilyen jellegzetes szemet gyönyörködtető zöld csíkot festettek fel a gyártó gépeire, így azonnal felismerhető, hogy a telepített technológia ettől a cégtől származik.
A nagy csarnokban három napon keresztül tekinthették meg a látogatók működés közben a Brausse két újdonságát, a szeparátor egységgel felszerelt Brausse 1060ER kimetsző automatát és a Brausse Forza 110 hajtogató-ragasztó gépet.

Brausse 1060ER: a legjobb ár/teljesítmény arány a piacon

Elsőként a szeparátor egységgel felszerelt Brausse 1060ER kimetsző automatát mutatták be.
A gép behordó részlege képes megbirkózni a 90-1.000 g/m^2 súllyú kartonnal, vagy akár a 4 mm vastag mikrohullám-kar-

Brausse 1060ER

- Maximális sebesség: 6 500 ív/hod.
- Maximális ívméret: 1 060 x 760 mm
- Stancolásra alkalmas: Papír 90 g/m^{2-t}-től 1 000 g/m^2-ig, mikrohullám 4 mm-ig
- Maximális nyomás 260 t
- Quick-locking rendszernek köszönhető a gyors beigazítási, átállási idő
- Alacsony zajszennyezés teljes sebesség során
- CE minősítés



Az új nagysebességű hajtogató-ragasztó **Brausse Forza 100** az alkatrésztárolóval a háttérben



A Brausse Europe tulajdonosa, Mr. Vincent van der Heijden a cikk szerzőjével Eva Skopkovával és Magyarország kereskedelmi képviselőjével, ifj. Karel Kanak-kal a **Brausse 1060ER** az új kimetsző automata előtt

tonnal is. Csipeszekkel ellátott nyolc greifergerenda jellegzetessége a nagyon pontos regiszterbeli behordás, a tűréshatára kisebb mint 0,1 mm. Egyedi tervezésű indexmeghajtásának köszönhető, hogy a gép képes teljes ciklus alatt 260°-on keresztül az ívek szállítására odafigyelni, és ezért sokkal simább a behordás és a gép járata. Ennek következménye, hogy a gépkezelőnek sokkal kisebb és kevesebb tartópontokat kell alkalmaznia a kimetszésnél. A kimetszőegységben lehet használni kimetszőszerszámokat, dombor-kliséket, pertinaxokat, a többi egységben a kitörőket és külön tartalmaz szeparátor egységet. A minőségi anyagok felhasználása, a sajátos ellennyomó platni megmunkálása és a minőségi keret beépítése minimálisra csökkenti az átállási időt egyes beigazításoknál. A hulladékot vagy futószalaggal lehet elszállítani, vagy egyenesen konténerbe lehet gyűjteni. A szeparátor és a kirakó egység magas hozzáadott értéket nyújt, mivel már a gépben elkülöníti egymástól és ezzel egyidőben össze stócolja a képeket a raklapon. Végeredményként a raklapon a képek szépen elkülönítve, egymásra összetolva és darabszám szerint elválasztó ívvel elválasztva (kézimunka beavatkozás nélkül) várnak a következő műveletre – ideális körülmények között akár a Brausse FORZA 110 ragasztógépre.

Brausse Forza 110 hajtogató-ragasztó gép

Másodikként pedig a Brausse Forza 110 hajtogató-ragasztógépet mutatták be. A kimetszett doboz felrakását nagyban elősegíti a vibrációs rendszer, mely az esetleges kimetszésből visszamaradt hulladékokat eltávolítja. A rendszer tartozéka nyolc szabályozható szalag, némelyik szívónyomással ellátva. Ezek segítségével sokkal gyorsabb és pontosabb a hajlításra-ragasztásra előkészített dobozok felrakása. A dobozok felrakását a ragasztógépre akár távirányítással is lehet vezérelni. Az előhajtogató rész tartalmazza a szállítószalagokat és a hajtogató-segédgerendákat, amelyek segítik a doboz előrehajlítását, és szükségesek a végső akadálymentes doboztöltésnél. A doboz hajlítását három szalag segíti, a sebesség beállítása külön bal és jobb oldalon is lehetséges.

A ragasztóegység lehetővé teszi a négy és hatpontos ragasztást, fontos a „harsona” egység, ahol a dobozok pikkelyszerűen felhalmozódnak és egyenletes nyomás alatt a gép összenyomja a ragasztás helyét. A „harsona” résznél beépítettek egy számlálót, amely segítségével bizonyos darabszám után (betáplálható) egy dobozt kiemel.
A Brausse Forza ragasztógép kezeléséhez elgendő két operátor. A gép végére lehetséges csomagoló berendezést építeni, esetleg bonyolultabb szerkezetet a dobozok leszedéséhez, úgynevezett „packer”-t, ezt az eszközt is képes a vevő igénye szerint szállítani az ifj. Karel Kaňák.

Gépek szervizelése

Fontos tényező, amely leginkább döntő szempont a gépvásárlásánál, az bizonyosan a szervizelés.
A Brausse Europe cégnek 15 szerviztechnikusa van Európa szerte, és biztosítják a 24 órás technikai támogatást (telefonos) a hét minden napján. A technikusok több európai országból származnak, és természetesen a legközelebbit küldik a megbízás helyszínére, illetve az esetleges pótalkatrészt is a szükség szerinti raktárukból szállítják, nem feltétlenül a hollandiai's-Hertogenboschi főraktárból. A saját szerviz csapatukon kívül szerződéses partnerekkel dolgoznak Európa-szerte. A Brausse Europe társaság nagyon jól tudja, hogy az idő pénz, és ha a vevő elégedett a technológiával, a cég szolgáltatásaival és szervizeléssel, viszatérő partnerre lelnek a személyében. Minden egyes telepített gépet egy modem segítségével össze lehet kötni a hollandiai központtal, és ennek köszönhetően az ottani szerviztechnikusok valós időben látják a gépet, és hamarabb is tudják elhárítani az esetleges problémákat. A kiváló szerviz-szolgáltatást tekinti a Brausse Europe egyedülálló és elsődleges feladatának.

Amit még érdemes tudni

A vevők saját maguk győződjenek meg a gépeik magas minőségéről. A céget megtalálják a weboldalukon: www.brausse-europe.com, de még pontosabb tájékoztatást kaphatnak, ha felkeresik ifj. Karlem Kaňák urat. Elérhető mobilon: +420 739 297 397 és e-mailen: karel@brausse-europe.com. Szeretettel várják jelentkezésüket, szívesen válaszolnak minden kérdésükre - német, angol és cseh nyelven. Aki csak magyarul beszél, de szeretne többet megtudni, vegye fel a kapcsolatot Pálinkás Péterrel, a KANÁK Kimetszőszerszám Kft. kereskedelmi képviselőjével, elérhetőségét megtalálják a www.kanak.hu weboldalon.

Brausse Forza 110

- Maximális sebesség: 320 m/min (425 m/min - opció)
- Doboz szélessége: 1 100 mm-ig
- Karton: 180-től 800 g/m^2-ig
- Hullámkarton: E-hullámig
- CE minősítés

Sándor Ildikó

„Ez a hely egy kiváló iskola...”



Többlábonállásról, szakkiállításokról, bonbonokról, munkamorálról, de leginkább a műanyagfeldolgozásról beszélgettem Helmajer Lászlóval, a Pro-Form Kft. vegyészmérnökével. A több mint 30 éves tapasztalattal rendelkező vállalkozás sikereinek titkát, de legalábbis az ars poeticáját szerettem volna megtudni.

A műanyag-feldolgozás szinte összes lépésével foglalkozik cégük. Melyiket tekintik húzóágazatnak ezek közül?

– Alaptevékenységünk közé tartozik a **vákuumformázás, a préslégformázás, az extrudálás és a műanyag fröccsöntés** is, így valóban összetettnek tűnik a feladat. Mondhatnánk azt is, hogy a sors hozta így, vagy épp a piaci szereplők, akár versenytársaink lépései generálták, a lényeg az, hogy mindegyik tevékenységünket fenntartjuk, ragaszkodunk hozzá, sőt igyekszünk magas nívót elérni mindegyiknél. Ennek azonban elsődlegesen nem a – divatos kifejezéssel élve – többlábonállás az oka, sokkal inkább a partnereink igényeinek egy helyben történő kiszolgálása. Húzóágazatnak azonban a préslégformázást és az azt kiszolgáló alapanyag extrudálást tekintjük, megrendelések számában és kihívásban egyaránt.

Legnagyobb sikereiket az édességipari csomagolások területén érik el hazánkban és nemzetközi szinten egyaránt, 2006 óta visszatérő szereplői a legnagyobb nemzetközi kiállításoknak. Mi a jelenlegi trend ezen a piacon?

– Valóban kiállítunk például az Interpack-on, a Fachpack-on, a Scanpack-on, 2010-ig az Anuga-n, de mégis a világ legnagyobb édességipari szakkiállításán való megjelenést tartjuk a legfontosabbnak, így Kölbe, a Pro Sweets-re már „hazajárunk”. Nemcsak az újdonságokért, a tapasztalatért vagy a piaci jelenlét demonstrálásáért kell ott megjelennünk, Belgiumban, Németországban, Dániában is már akkora az ismertségünk, hogy partnereink várják legújabb fejlesztéseinket, portfóliónkat. Termelésünk közel fele exportra megy, bár ugye pl. egy Nestlé vagy Mondelez csoport szintű beszállítójaként már ez is csak nézőpont kérdése.

Tájékozottnak kell lennünk, ismerni a partnerek elvárását, sőt akár előre kell mindezt kitalálnunk, hiszen az édességipar egy nagyon különleges terület, ahol lássuk be, a fogyasztót a csomagolás bűvöli el, egy-egy bonbonnál gyakran csak a külcsín változik, a termék nem, vagy nem számottevően. És igen, vannak trendek is: míg tíz évvel ezelőtt a nagyméretű látványos csomagolásban minél kevesebb darabszám elhelyezése volt a cél, addig ma fordított a helyzet, magára és megítélésére adó világcégek is a *„kis helyen sokat”* elvet követik.

Az elvárások, a trendek generálnak egy igényt. Önök mégis mindezt megelőzve, igényfelmérést, tervezést, optimalizálást is ajánlanak partnereiknek. Ez már egyfajta marketing szemlélettel ötvözött műszaki szolgáltatás?

– Fantáziában valóban nincs nálunk hiány. Rendkívül büszkék vagyunk a menedzsereinkre, köztük a fejlesztőmérnökeinkre, fiatalok, dinamikusak, egyik-másikuk a legnagyobb világcégeknél is megállná a helyét. Ezért bátran vállaljuk a látványtervezést is, mint alapszolgáltatást, így partnereinknek nem kell ezen gondolkodniuk, esetleg egy alvállalkozó designert, tervezőt beiktatniuk. Szerszámfejlesztő kapacitásunk szerencsére nagyon leterhelt, partnereink hamar hozzászoktak ehhez a szolgáltatáshoz (ami ráadásul nem matematikai vagy szérianagyságbeli alapokon működik, hiszen legkisebb partereinknek is igyekszünk megoldást találni).

Szinte csak édességiparról beszéltünk eddig. Ez a technológiai sor más ágazat kiszolgálásánál nem jöhet szóba?

– Európai hírűek az édesipari csomagolásban vagyunk, legnagyobb árbevételünk is ebből adódik. De a technológiánk és a tervezőink is alkalmasak más food vagy non-food területen való csomagolástervezésre és gyártásra is. A háztartásvegyipar, az autóipari beszállítói kör vagy például az elektronikai ipar már ránk talált, de további terveink is vannak. A Pro-Form egy kiváló iskola, szinte egy posztgraduális képzés, ilyen és ennyi technológiával nem találkozik máshol egy leendő szakember. Ahogy szoktuk mondani: mi nem gyémántcsiszolással foglalkozunk, ahol a gyártó és a piac egymástól való fizikai távolsága elhanyagolható paraméter, ezért a potenciális piacaink könnyebb elérhetősége érdekében külföldi akvizíció, gyártóbázis kialakítása foglalkoztat most leginkább minket.



Milanóban alapított vállalatot Európa egyik legnagyobb közúti fuvarozója

Olaszországban alapított leányvállalatot a Waberer's International Zrt. Ezzel a lépéssel reagált a vállalat a szolgáltatásai iránt évről-évre 10-15%-kal növekvő helyi üzleti érdeklődésre. Az olasz feladású, illetve ottani célállomásokra irányuló fuvarmegbízások csaknem ötödét adják a Waberer's mintegy 500 millió eurós éves árbevételének. Ennek a piaci potenciálnak a további erősítése érdekében a Waberer's Milánóban építette ki európai leányvállalati hálózatának újabb pillérét. Feladata megegyezik a néhány hónappal ezelőtt Párizsban és az angliai Felixtowe-ban avatott hasonló cégekével.

Tradicionális piaci jelenlét

A komplett rakományok fuvarozásának európai specialistája évtizedek óta fuvarozza az olasz ipar termékeit európai felvevő piacaira, ahonnan alapanyagokat és késztermékeket szállít Itáliába. A Waberer's által bonyolított forgalom folyamatosan növekszik, és 2014-ben 14%-kal haladta meg az egy évvel korábbi értéket.

A Waberer's kamionok évente 37 millió kilométert tesznek meg az olasz utakon, amiért több mint 5 millió euró úthasználati díjat fizetnek be az ottani költségvetésbe.

Rugalmas kapacitások

„Az ellátási lánc olasz nagyvállalatai és termelő üzemei hagyományos és elégedett megbízóink" – mondta a milánói iroda megnyitása alkalmából Lajkó Ferenc fuvarozási és szállítmányozási vezérigazgató-helyettes hozzátéve, hogy a Waberer's szolgáltatásainak megbízhatósága évek óta elismerést vált ki. „Térnyerésünk az olasz piacon a gazdasági válság ellenére évek óta töretlen. Az olasz ipari zóna szívében alapított vállalat lehetővé teszi, hogy még teljesebb kiszolgálást nyújtsunk ügyfeleinknek. Olaszország jelenleg a vállalatunk egyik legfontosabb piaca, az ehhez méltó képviselet megalapításának szükségessége vitán felül állt".

A Waberer's Italia vezetését a vállalat a neves olasz logisztikai cégek vezető pozícióiban nagy tapasztalatokat szerzett Alessandro Montira bízta. Feladata a Waberer's árbevételének megduplázása Itáliában.



Alessandro Monti, üzletfejlesztési igazgató, Waberer's Italia

A 42 éves üzletfejlesztési igazgató, Alessandro Monti ezzel kapcsolatban elmondta: „A rendkívül igényes és költségérzékeny olasz megrendelők elvárásainak mind teljesebb kielégítésére törekszem. Ebben segítségemre van Európa egyik legfiatalabb és legmodernebb, több mint 3300 saját tulajdonú szerelvényből álló flottája. Arra törekszem, hogy az ország bármely pontján 12 órán belül ki tudjunk állítani akár 100 szerelvényt, ha megbízóink ezt igénylik".

Nincs felesleges kilométer

Az olasz leányvállalat a megbízók logisztikához fűződő költségeinek optimalizálása érdekében teljes mértékben támaszkodik a Waberer's fejlett informatikai és telematikai rendszereire, amelyek garantálják az áruk biztonságos és hatékony eljuttatását a célállomásokra. Az útvonal optimalizálási, járatirányítási, árukövetési megoldásoknak köszönhetően a Waberer's szerelvényeinek rakottsági mutatója meghaladja a 90%-ot. A vontatók mindenütt a legjobb áron jutnak hozzá a legjobb minőségű üzemanyaghoz, mégsem kell felesleges kilométereket megtenniük a tankolásért a társaság hosszú távú szerződéseinek köszönhetően.



Mi az igazság, kopott vagy szennyezett a raszterhenger?

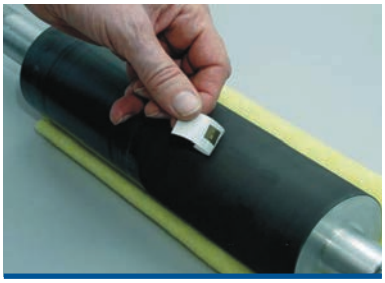
Mi a teendő, ha egy raszterhenger az idő múlásával, már nem az elvárásoknak megfelelően teljesít, a nyomat tulajdonságai nem felelnek meg a henger eredeti paramétereinek? Visszanyerheti funkcionális kapacitását egy mélytisztítás során, vagy annyira elkopott már, hogy cserére szorul?

Egy új henger beszerzése vagy egy meglévő speciális tisztításának költségei jelentős különbséget mutatnak. Ugyanakkor a tisztítás is csupán elpocsékolt idő és kidobott pénz, ha a hengeren már nem lehet segíteni.

Mélytisztítás vagy új beszerzés?

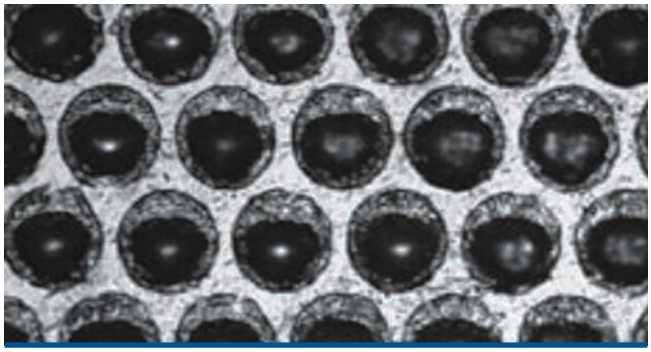
Az esetek többségében ezeknek a kérdéseknek a megválaszolásához, a henger felületét speciális vizsgálatoknak kell alávetnünk a gyártó cég laboratóriumában. Azonban a gyakorlatban nemcsak a hengerek szállítása jelent költséget és kockázatot, hanem a vizsgálat ideje alatt a kérdéses hengereket is nélkülöznie kell a termelésnek. A németországi Paderborn-ban székelő raszterhenger gyártó ennek a problémának a megoldására találta ki az úgynevezett *„Anilox Strip Test”* eljárást.

Az eljárás lényege, hogy a henger felületét „lemásoljuk”, és a drága, sérülékeny hengerek helyett, a kapott másolatot vetjük alá a laboratóriumi vizsgálatnak, míg az eredeti raszterhenger nem esik ki a termelésből. A másoláshoz használt eszköz – az Anilox Strip –, nem más, mint egy címkére rögzített lágy fémfólia, melyet az eljárás során ráprésélünk a raszter felületére. Ennek hatására a fém felveszi a csészék és stégek alkotta struktúra formáját, és akárcsak maga a henger esetében, a megfelelő műszerekkel megállapítható a kimerítés, illetve a kopás szintje. A *Kurt Zecher Gmbh* a módszer tíz évvel ezelőtti bevezetése óta sok ezer vizsgálatot végzett el ily módon a laboratóriumaiban.

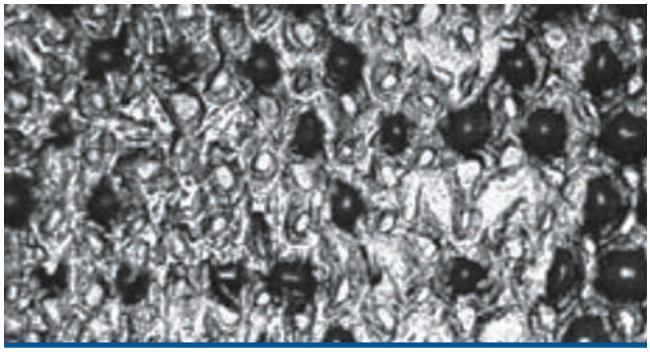




Az eljárás egyik legnagyobb előnye, hogy a vizsgálatok nem a nyomdában készülnek erős technikai és megbízhatósági korlátokkal rendelkező műszerekkel vagy eszközökkel, hanem a gyártónak az erre a célra felszerelt és csúcstechnológiájú műszerezettséggel ellátott laboratóriumában. A vonalsűrűség vagy a csészék mélységének, az azokat elválasztó stégek vastagságának és állapotának felméréséhez olyan, akár 1000x nagyítást is lehetővé tevő mikroszkópot használnak, mely képes fényképpel dokumentálni a felület állapotát. A csészetérfogat pontos kiszámítását az interferométer elvén működő speciális mikroszkóp teszi lehetővé, mely háromdimenziós



Kopott stégek, festéklerakódás a csészékben
(110 vonal/cm 200x nagyítás)



Erősen szennyezett raszterhenger
(160 vonal/cm, 200x nagyítás)

digitális térképet készít a vizsgált felületről, ennek pontossága eléri a 0,01µm-t.

Nemcsak az állapot felmérésben segítség

A pontos méréseknek ugyancsak jó hasznát vehetjük új hengerek vásárlásakor. Bármilyen állapotúak legyenek az aktuális hengerek, néhány év használat után biztosak lehetünk benne, hogy a gyártáskori specifikációktól eltérő paraméterekkel rendelkeznek. A rákelezésből eredő kopás és lerakódások idővel befolyásolják az átadott festék mennyiségét. Egy ilyen henger pótlása – például egy véletlen sérülés esetén – nem várt meglepetéssel állíthatja szembe a nyomdászt, aki az eredeti paraméterekkel rendel új hengert. Az új, jó állapotú henger nem fog illeszkedni a régi hengerrel végzett feladatokhoz, hiszen a több festék átadásával növekszik a nyomat denzitása. A probléma elkerülhető, ha a pótlandó henger aktuális paramétereit megmérjük és a valós értékek ismeretében választjuk meg az új henger paramétereit.

Nyomdai segédeszközök a tengerentúlról

A modern műszaki műanyagok nyomdai alkalmazhatóságát mi sem bizonyítja jobban, mint a Flexo Concepts által gyártott Orange polimer rákel kések nagy sikere. A hosszabb élettartam mellett további előnye a hagyományos acéltermékekkel szemben a megnövelt munkabiztonság és az egyenletesebb festéklehúzás.



A keskenyebb érintési pont jobb és egyenletesebb festéklehúzást eredményez.

TruPoint Orange rákel kés ezen felül kíméletesebb a raszter hengerrel, csökkenti a mechanikai sérülések (karcolódás) lehetőségét, és kevésbé koptatja a csészéket határoló stégeket, megnövelve ezáltal a drága alkatrész élettartamát is. Tapasztalataink szerint a rákel és henger közötti kisebb felületű érintkezés nemcsak a festékcsúszás előfordulását csökkenti, javítva így a nyomat minőségét, de az acélhoz képest a súrlódásból eredő hőtermelés is kisebb, mely különösen kamrás rendszerek esetén szembetűnő.

Ferry Contact Kft.



Kohout Zoltán

KUKA: robotok az élvonalban

Magyarországon gyártják a híres ipari robotok vezérlését

Egyetlen emberi alkalmazott sem dolgozhat veszélyes vagy fiziológiai adottságain túl követelő munkahelyen. E területeken a robot hasznos társa az embernek, a világszerte ismert KUKA-csoport pedig professzionális partnere azon cégeknek, amelyek robotokkal teszik hatékonyabbá működésüket. A hazai vállalat egyedi gépfejlesztéssel, oktatással és komoly biztonságot nyújtó szervizhálózattal áll megrendelői elé.

A „kuka” titkai

A közismert ’kuka’ szavunk egy német tudós-fejlesztő páros (Keller Und Knappich [Augsburg]) egyik első találmánya, a máig ismert tartályos szemétszállító teherautók révén terjedt el. A múlt században a KUKA az ipari robotok egyik elsőszámú fejlesztőjévé és gyártójává vált, s a 90-es évek végén ők vezették be a számítógép-vezérlésű gyártó automatákat, amelyek nagy teljesítménnyel és biztonsággal végzik munkájukat emberi irányítással, programozással.



A sikertörténet magyar szemmel büszke szála, hogy itteni lányvállalata révén hazánk kiemelt regionális központ: az adminisztrációs, termelési, oktatási és tervezési központ Taksonyban; a KUKA-robotokhoz gyártott vezérlőszekrények, és a robotokhoz tartozó kábelek előállítása Füzesgyarmaton történik.

A taksonyi KUKA-oktatóközpont szemináriumán részt vevő, a partneri vagy más vállalatoktól érkező mérnökök, szakemberek az iparban jelentkező aktuális technikai-technológiai, gyakorlati követelményekre kialakított, moduláris képzésen vehetnek részt. A KUKA-világhálózatban szabványos ismereteket vállalatuknál vagy a világ bármely pontján, robotalkalmazás esetén hasznosíthatják.

Ki alkalmaz ma ipari robotokat?

– A kis- és középvállalkozói szférában mezőgazdasági, csomagolási, műanyag- és autóipari beszállítói partnereink ugyanúgy vannak, mint laboratóriumi technológiát igénylők. Számukra a KUKA Robotics Hungária nemcsak magát az egyedi gépet tervezi meg, hanem kidolgozza a robotalkalmazáshoz szükséges teljes technológiát, infrastrukturális háttéret is. Másik nagy megrendelői kör a nyugati cégek magyar leányvállalatai. Náluk nemcsak gazdasági-megtérülési előnyt jelent a robottechnika, alapkövetelmény is a rendkívüli (ismétlési) pontosság, a tevékenységi-gyártói profil rugalmassága, a nagy sorozatszámok és a különleges technológiák, körülmények miatt – vezet be a hazai robotipar viszonyaiba Perity Gábor. A KUKA Hungária 5-6 tengelyes robotjai 700 mm-től 4,5 méteres hatósugarú körben 5-től 1300 kilóig képesek tömeget mozgatni, és 0,05 század mm-es pontosságig programozhatók. Az értékesítés és együttműködés nem zárul le a szoftver és a vezérléstechnika, a részegységek és gép átadásával, beüzemelésével: a KUKA vállalja, hogy partnerével gyors és hatékony rendszerű tanácsadással kíséri egészen a robotra épülő projekt megvalósulásáig. E folyamatos kapcsolatnak része a KUKA 24 órás (hot-line) szervizügyelet-szolgáltatása: tapasztalt mérnökeik *a hazai raktárról biztosított alkatrészekkel a legrövidebb időn belül megoldják az esetleges karbantartási-javítási munkát, illetve adnak tanácsot a működtetésben.*

Hatékonyság és biztonság

A magyar leányvállalat kereskedelmi vezetője szerint az alkalmazási területek, lehetőségek száma szinte végtelen, és teljes körű tanácsadással segítik a megrendelő

– A talpazatra, oldalsó vagy függő helyzetű felfüggesztésre és működésre is képes robotok az elektronikától a fém-megmunkálási iparon át öntödékben vagy mezőgazdasági feldolgozókban, hűtőházakban is alkalmazhatóak. A szükséges precizitást és hatékonyságot a KUKA-robotok könnyűszerrel, rendkívül hosszú időn át változatlan minőségben biztosítják.

info@kuka-robotics.hu

Vezető a csomagolásban.



A KR QUANTEC PA robotokat ultra-kompakt felépítés, kivételesen pontos pozicionálás, és szükség esetén akár -30 °C fokos környezetben történő üzemeltethetőség jellemzi. A szűk területeken felmerülő raklaprakodási igényeket nagy és dinamikus teljesítménnyel képes kielégíteni. A pontos fogás és a rövid ciklusidők nagyobb árukibocsátást tesznek lehetővé. 120 és 340 kg közötti hasznos terhelésének köszönhetően a robot kiválóan megfelel élelmiszeripari alkalmazások céljaira. Az Ön hatékonyságának fokozására a mi elkötelezettségünk a garancia.payload range from 120 to 240 kg. Our commitment – your efficiency boost.

Tudjon meg többet az alkalmazási lehetőségek szinte korlátlan választékáról: kuka-robotics.com

KUKA

Sülle Bálint Márk; okl. közgazdász
sullebalint@freemail.hu

A mobil mérlegek alkalmazása a gyakorlatban

Logisztikus szakmai körökben közismert a nagypontosságú, digitális mobil mérlegek fogalma, és eszközei is ismertek. Ezek a berendezések fel- és esetleg beszerelhetők különböző emelő- és anyagmozgató gépekre, gépekbe. Ezt a hatalmas, logisztikai szempontból kiemelten érdekes kört jelen cikkben a targoncamérlegek, illetve mérleges raklapemelők körére szűkítem.

Aki hallott róla, az tudja, hogy az anyagmozgatás, a tárolás, a gyártás minden területén hasznos a berendezés, ahol fontos a mozgatott áru, alapanyag, félkész termék stb. pontos tömegének ismerete. Ez lehet pl. nagy tömegben mozgatott anyagféleség nagy gyorsaságú, precíz, bizonylatolt ellenőrzése, technológia folyamat közbeni tömegellenőrzés, vagy egyszerűen tömegmérés alapján végzett gyors leltári ellenőrzés eszköze. Alkalmazásával elérhető a kezelt és mozgatott áruk 100%-ának pár másodperc alatt történő megmérése, a mérési eredmények rögzítése, továbbítása és visszakeresése. A folyamatos technikai fejlesztéseknek köszönhetően a mérőegységek integrálhatók a raktár- és integrált vállalatirányítási rendszerekbe, összekapcsolhatók nyomtatókkal, vonalkód-leolvasókkal és egyéb logisztikai informatikai berendezésekkel.



Targoncára szerelhető „Mérővillák"

A módszer elterjedtsége

Egy korábbi, a témában végzett kutatásom központi kérdése volt a technológia elterjedésének vizsgálata, illetve egy olyan vizsgálati modell megalkotása, melynek segítségével alátámasztható, illetve utólag bizonyítható az üzemgazdasági értelemben vett hatékonyság. E kutatásnak egyik célja a mobil mérlegelési folyamat népszerűsítése volt.

Hála a technika és elektronika rohamos és széleskörű fejlődésének, napjainkra elértük, hogy 0,1%-os pontosságú targoncamérlegek, illetve mérleges raklapemelők még a kevésbé tőkeerős vállalkozások számára is jóval kedvezőbb áron érhetők el, mint tíz-tizenöt évvel ezelőtt. **Kis kitérőként kell itt megjegyezzem: igen nehéz meghatározni, hogy például egy mérleges raklapemelő termék-életciklusa mely szakaszában van. Ennek megfelelően nehéz következtetést levonni a mobil mérlegek termék-életciklusban betöltött helyzetére vonatkozóan.**

Fent említett kutatásom (2010) kiindulópontja a mobil mérlegelés hazai elterjedésének alacsony mértéke volt. Az azóta eltelt idő tanulságát levonva azt a megállapítást kell tennem, hogy a gyakorlati értelemben vett „nagyvállalatok" körében a technológia igenis ismeretes, és széles körben elterjedt. Igaz ugyanakkor, hogy a kis- és középvállalatok körében a fenti mobilmérleg-technológia sok helyütt még mindig újdonságnak számít.

Sokoldalú alkalmazási lehetőségek:

Személyes tapasztalatomat, illetve (az ennél jóval fontosabb) vevői visszajelzéseket, visszacsatolásokat felhasználva jutottam arra a megállapításra, hogy egyetlen ér-

Hogyan tudjuk támogatni
a vállalkozása raktározási folyamatát?

BIZERBA

✓ Termékek gyors ki-be tárolása Bizerba mérleggel, akár alkatrészek darabszámának a meghatározásával.
✓ **Leltározás támogatása darabszámláló mérlegekkel, BÉRBE adott eszközökkel.**
✓ Áru logisztikai vonalkóddal való jelölése, a mérlegeléssel összekötve és egy időben megoldva.
✓ Csomagok térfogatának, méretének automatikus meghatározása BIZERBA rendszerrel.
✓ Komplett, szoftverrel támogatott BIZERBA feladatmegoldások, tanácsadással együtt.





Bizerba Mérleg Hungária Kft. • H-1142 Budapest, Tengerszem u. 64-68.
Tel: 1 471-4000 • Mobil: +36 20 4441789 • E mail: laszlo.kun@bizerba.hu

www.bizerba.com



Telephely: 2310 Szigetszentmiklós, (külterület) Csepeli út 32.
Telefon: 06 (24) 530-710, 06 (24) 530-711 Fax: 06 (24) 530-790
E-mail: kormendi.info@t-online.hu www.kormendi-online.hu

Grafikai tervezés
Csomagolástervezés
+36 20 886 4414 • www.friebeart.hu

Paragon
Hungária Kft.

DISZTRIBÚCIÓS ÉS ELOSZTÁSI HÁLÓZATÁNAK KÖLTSÉGEI TÚL MAGASAK ?
PROBLÉMÁK VANNAK ELOSZTÁSI RENDSZERÉBEN ?
SZERETNÉ NÖVELNI SZOLGÁLTATÁSI SZÍNVONALÁT ?

Újdonság! A Paragon rendszer legújabb verzióját hamarosan TomTom térképekkel forgalmazzuk, akár utcaszintű tervezéshez, házhozszállítás esetén is.

Ismerje meg rendszerünket és logisztikai szolgáltatásainkat egy ingyenes bemutató keretében!

Paragon Hungária Kft.
9028 Győr, Páva u. 41.
Tel.: 96/525-675; Tel.: 20/9215-828
E-mail: paragon@transportplan.hu
www.transportplan.hu; www.paragonrouting.com

tékesítő kolléga sem tud jobb és kreatívabb felhasználási területet és mérési feladatokat elképzelni, mint a felhasználó.

Különösen érdekes, hogy amíg korábban a gyártástechnológiai mobil mérlegek egyedi tervezést és kivitelezést igényeltek, addig manapság sok vásárló jóval egyszerűbb eszközzel – pl. mérleges raklapemelővel – oldotta meg feladatát. Egy csomagolófólia-gyártó üzem például egy mérleges raklapemelőre szerelte fel tekercselő gépét, mellyel a feltekert fólia kívánt tömegét mérte.

Hasonlóan kreatív megoldással találkoztam egy szirupgyárban, ahol egy mérlegbéka igen nehéz (párás, ragadós) környezetben végez hiteles és bizonylatolt méréseket. Mobilitásának köszönhetően az eszköz az üzem különböző helyszínein tudja végezni a feladatot, kiváltva négy darab (fajlagosan drágább) telepített mérleget.

Sok, hulladék-újrahasznosítással és -kezeléssel foglalkozó partner nehézkesen megközelíthető, régi, nagyméretű, már-már pontatlan telepített mérlegét cserélte le mobilis, hitelesített, nyomtatóval ellátott mobil mérlegre.

A megtérülésre vonatkozó visszajelzések azt mutatták, hogy az egyszeri beruházás általánosságban kettő-három leltározás után meg is térült.

A mobil mérlegek piaca

Tekintettel a termékkör piacának egyediségére és viszonylag kis méretére, igen kevés információ áll rendelkezésre a probléma (alacsony ismertség) kvantitatív elemzéséhez. Mobilmérleg-gyártóktól és hazai kereskedőktől származó korábbi és frissebb információkra



alapozva az éves magyarországi mobilmérleg-eladások száma 200 és 500 közötti darabra tehető (igen durva becsléssel).

Szintén részben mobil mérlegekkel foglalkozó cégtől származó információkra alapozva van szerencsém beszámolni, hogy általánosságban véve a 2013 és 2014-es évben a kis- és középvállalatok növekvő érdeklődést mutattak mobil mérlegek, különösen a mérleggel felszerelt hidraulikus raklapemelők iránt. Külön örömmel konstatáltam, hogy a beszerzésre való igény az esetek többségében - általam nem várt módon - maguktól a felhasználó vállalkozásoktól érkezett, nem pedig az értékesítő vállalatok javaslatára. **Ez részben alátámasztja, hogy a technológia ismertebb lett, melynek alapvetően két fő oka a felismerés, illetve a kényszer lehet. Felismerés: az adott vállalkozások belátták, hogy a négy alap erőforrással (pénzügyi, emberi, piaci és gyártási) való gazdálkodásra, illetve a vállalkozás renoméjára is kitűnő hatással van a technológia. Kényszer: amennyiben az együttműködő vállalkozások (tipikusan egy ellátási lánc szereplői) között az egyik tudatosan használja a mobil mérlegeket, az egy bizonyos módon rákényszeríti a másikakat is annak alkalmazásra (ha a végfelhasználó elvárja a mérést, akkor a láncban előbb- utóbb mindenki mérlegel).**

A téma iránt személyesen érdeklődőként bízom benne, hogy a mobil mérlegelési technológia további tért hódít a hazai logisztikai folyamatokban érintett vállalkozások körében, új alapot szolgáltatva további kutatásokhoz.

Fotók: Sülle Miklós,
Sülle Bálint Márk

Silica-gel
Páramentesítő
Megvédi árúját a nedvességtől és a párától, hogy terméke úgy érjen célba a raktározás és szállítás után, hogy ne legyen penészes, korrodált, működésképtelen!
Szakmai tanácsadás a termék használatához.
Konténeres szállításhoz is van megoldásunk!
Csomagolja és forgalmazza: **CONTEST KFT.**
8000 Székesfehérvár, Móricz Zsigmond u. 17.
Tel.: +36-30-217-5483; Fax:+36 22 322-544
E-mail:contest@silicagel.hu • www.silicagel.hu

NE ÖNTSE KI FÁRADT OLAJÁT!
Fizetünk érte, vagy egyéb veszélyes hulladékát elszállítjuk díjmentesen az olaj súlyának 20%-ig!
Öko 2000 Kft.
2340 Kiskunlacháza, Hatház u. 38.
Tel./Fax: (24) 430-371; (20) 333-1081

Mérleges raklapemelő akció!
Gyors - pontos - mobilis
- Német minőség
- 2200 kg teherbírás
- 4 db mérőcella
- +/- 1.5 kg pontosság
- 0,5 kg-os kijelzés
- LCD kijelző
- beépített akkumulátor
- 12 havi garancia**



Most csak 269 999 Ft + Áfa*
Raktárról a készlet erejéig!
Kapcsolat:
2040 Budaörs Gyár u. 2.
www.sands.hu
balint@sands.hu
06 70 930 1981
S & S Group Hungaria Kft. anno 1992
K-PZ WAAGEN
* Az ár EXW Budaörs 2040 átvétel mellett érvényes 2015.06.30-ig vagy készlet erejéig.
** a garancia és használat feltételeit (érdeklődés esetén) részletes ajánlatunk tartalmazza. Jelen hirdetés nem minősül ajánlat tételnek.



CONDUCTIVE
A MINŐSÉGI
műanyag ládák, raklapok,
konténerek és tálcák
forrása 1998 óta.
H-2142 Nagytarcsa,
Ipari park, Szilas utca 5.
Tel.: +36 20 239 65 63
www.conductive.hu
info@conductive.hu



MARTON Szakértő Iroda Kft. management system ISO 14001
MARTON Szakértő Iroda Kft. által tanúsított ISO 9001

Kohout Zoltán

A műanyag-történelem folytatói

Fent és lent: siker és válság után ismét lendületben a profi fóliagyártó LAplast Kft.

A maga korában nemcsak Magyarország, hanem Kelet- és Közép-Európa egyik meghatározó vegyipari óriása volt a legendás Tiszai Vegyi Kombinát. Az egykor 1500 fős műanyag feldolgozó ipari központról azóta számos kis- és középvállalkozás vált le az ezredfordulón végrehajtott privatizáció során. Ezek egyike a LAplast Kft., amely azóta – túl több súlyos krízis és sikeres küzdelem után – most nagy világcégek és honi vállalatok partnereként a modern műanyagipari technológiák egyik főszereplője.



– Amikor a TVK műanyag feldolgozását magánosították, három partnerrel a korszerű fóliagyártásra alapítottuk a LAplast Kft.-t. Hamar rájöttünk, hogy nem biztonságos egy lábon állni… Amikor a válság elején a fő megrendelőnk beszüntette a magyarországi gyártatást, és magával vitte a forgalmunk 60-70 százalékát, új profilok után néztünk. Kemény küzdelem volt, kemény árat fizettünk a túlélésért, de az áldozatok most meghozzák a várt eredményt – foglalja össze a tiszaújvárosi LAplast utóbbi évtizedét Lévai András. A cég kezdőbetűiben monogramját őrző vállalat valóban megsínylette a globális krízis begyűrűző hatását: 1,7 milliárdos akkori forgalmuk kevesebb, mint felére esett vissza, számos jól képzett, régi munkatársuktól meg kellett válniuk. Ekkor döntött úgy az – egyébként szakmai befektetőket tömörítő – tulajdonosi kör, hogy több profilban indítanak fejlesztéseket. Ennek keretében, a környezetvédelmi beruházások és szemléletformáló kampányok idején (a 2000-es évek elején) a petpalack-feldolgozás helyi technikai-technológiai alapjait is lefektették. Több új termék gyártását is elindították: ennek révén világszerte ismert külhoni partnerekkel sikerült beszállítói megállapodást kötni. Például a dél-koreai Hankook dunaújvárosi gumiabroncsgyárával, amelyhez ma már több mint százmilliós megrendelés köti a LAplast Kft.-t.



– A fejlesztések révén Magyarországon egyedül mi készítünk megfelelő minőségű prégelt műanyag fóliát. A termékeink közt szerepel még az általunk kifejlesztett kiválóan alkalmazható hővisszaverő fólia, és természetesen a többrétegű – akár metalizált – légpárnás fóliákon túl bármilyen ilyen csomagolóanyagot magas minőségi elvárásoknak megfelelően gyártunk – ismerteti röviden cége széles termékpalettáját Lévai András. Az említett, magas színvonalú prégelten túl idetartoznak a polietilén tej-síkfóliák, a zsugor-, nyomtatott és társított fóliák. A Hankook például jelenleg az egyetlen hazai beszállítóként kötött vele szerződést, sőt: ma már a LAplastnak bővítenie szükséges kapacitásait, hogy a mai 170 kg/órás mennyiséget akár a duplájára is növelhessék.

– Mindezek révén az utóbbi két évben már újra nyereségesen működött a LAplast, de tény, hogy a piaci körülmények, a megrendelések, de még a fogyasztói szokások folyamatos változása is új és új kihívást jelent. A petpalack-újrahasznosítás nyereségességét megingatta a tőkeerős nyugati befektetők profit-orientáltsága, hiszen tőlük piaci feltételek között a legmagasabb árat kínáló újrahasznosító jut hulladékhoz. A sok tekintetben igazságtalan és aránytalan műanyag-termékdíj is komoly teher a feldolgozó ágazaton. Ugyanakkor a LAplast rendelkezik az egyik legszélesebb termékkörrel, munkatársaink és technikai apparátusunk felkészült bármilyen szakmai kérdés megoldására, és a vevőkörünk is stabil.

Így már nem csoda, hogy a LAplast tervei között nagyszabású fejlesztések szerepelnek: a számos minőségbiztosítási tanúsítvánnyal bíró cég környezetvédelmi-technológiai innovációk mellett újabb, várhatóan nagy volumenű autóipari megrendelési megállapodást készít elő…

www.renault.hu/flottanapok

RENAULT KISHASZONJÁRMŰVEK
SIKERRE VISZIK VÁLLALKOZÁSÁT!



EGYEDI KEDVEZMÉNYEK A FLOTTANAPOKON
NÖVEKEDÉSI HITELPROGRAMMAL 2,5%-OS KAMATRA*

EURÓPA ELSŐ SZÁMÚ KISHASZONJÁRMŰ-ÉRTÉKESÍTŐJE**

*A Magyar Nemzeti Bank által indított Növekedési Hitelprogram keretében a THM 2,5%. Az ajánlat a 2015. 02. 02. és 2015. 03. 31. között folyósított szerződésekre, illetve a keret nagyságától függően visszavonásig érvényes. A Növekedési Hitelprogram keretében nyújtott finanszírozás fix kamatozású, forintalapú konstrukció, THM 2,5%, minimum finanszírozott összeg 3 millió forint, maximum futamidő 60 hónap, az ajánlat egyedi hitelképesség vizsgálat függvényében érvényes. A THM meghatározása az aktuális feltételek, illetve a hatályos jogszabályok figyelembevételével történt, a feltételek változása esetén annak mértéke módosulhat. A Növekedési Hitelprogram keretében az UniCredit Leasing Hungary Zrt. nyújtja a finanszírozást. Az Unicredit Leasing Hungary Zrt. fenntartja magának a jogot, hogy a hitelkeret kimerülése esetén az akciót azonnali hatállyal leállítsa. **3,5 tonna alatti járműkategóriában az ACEA (European Automobile Manufacturer's Association) adatai alapján. A képen látható autók illusztrációk! A tájékoztatás nem teljes körű, részletek az akcióban részt vevő Renault márkakereskedésekben!

elf a RENAULT ajánlásával

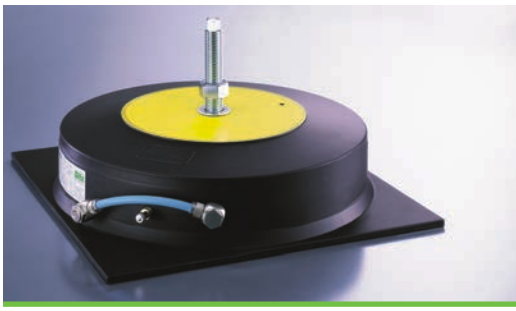
DRIVE THE CHANGE

RENAULT

Rezgésszigetelés az iparban

AZ OPTIMÁLIS REZGÉSCSILLAPÍTÁS

Hogyan lehet egy megmunkálóközpont zavaró rezgéseit megszüntetni? A KATHREIN-Werke számára a Bilz Vibration Technology koncepciója adta meg a választ. A hatékony rezgésszigetelést gumilégrugók és egy acéllemez segítségével oldották meg. A Faebi 300-HD gumilégrugós rezgésszigetelővel és egy kiegészítő acél-lemezzel jelentősen lecsökkent a gép környezetében a közvetlen rezgés.





A KATHREIN-Werke a kommunikációs technológia területén működő nemzetközi vállalkozás. A rosenheimi gyártóüzemében található az az öttengelyes DMG DMU 50evo típusú marógép, melynek rezgésszigetelt telepítését kellett megoldani. A gépet a gyártó már alapból állítható magasságú géplábakkal szerelte fel. Ezek alsó része gumibevonattal rendelkezett, ami arra szolgált, hogy javítsa a tapadást a műhely padlója és a géplábak között, ez azonban szinte semmilyen rezgésszigetelést nem biztosított.

A KATHREIN-nél telepített gép egy több- szintes betonépületben volt elhelyezve, alápincézett földszinttel, melynek pincefödémje külön alá lett támasztva. A gép teljes súlya 5020 kg, és négy ponton volt alátámasztva. A géplábakon a terhelés a munkadarabbal és szerszámokkal együtt 6000 kg volt. A maximális fordulatszám 18.000 perc^{-1}. A nem megfelelő rezgésszigetelés következtében a géplábakon rezgéshidak keletkeztek, amin keresztül a gép rezgése testhang formájában továbbítódott az épület szerkezetébe. Különösen 16.000 és 18.000 perc^{-1} közötti fordulaton lehetett az épület felsőbb szintjein a jelentős és zavaró rezgéseket érzékelni.

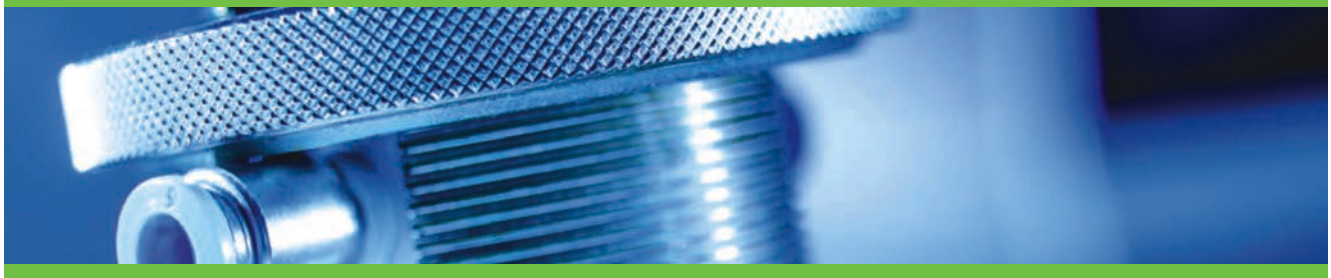
A helyszíni rezgésanalízissel, illetve a mérések alapján a megfelelő rezgésszigetelési-koncepció kidolgozásával a Bilz Vibration Technology lett megbízva. A mérési eredmények azt mutatták, hogy a DMG-maró / megmunkáló központ és a többi aktívan működő gép által keltett rezgés az épület emeleti mennyezetét rezgésbe hozza.

Ahhoz, hogy az adott körülmények között megfelelő forrásszigetelést lehessen a nagyon dinamikus DMG-maró / megmunkáló központ részére biztosítani, a Bilz a FAEBI 300 HD típusú gumilégrugós rezgésszigetelőket és egy mechanikus-pneumatikus szintszabályozó egységet (LCV szelep) ajánlott.

A gumilégrugók sajátfrekvenciája terheléstől függően 4 és 6,5 Hz között van. A leírt alkalmazásban a mintegy 20 Hz körüli zavaró frekvencia egy 3,4 körüli elhangolási viszonyszámot eredményez.

Ez 85%-os rezgésszigetelési hatékonyságnak felel meg. A gép dinamikája, külső mérete és a gépágy gyenge merevsége miatt a légrugók beszereléséhez szükség volt egy kiegészítő, szögbe hajlított acéllemezre is. Az acéllemez kialakítását és legyártását ugyancsak a Bilz AG biztosította.

A rezgésszigetelés minden olyan területen fontos, ahol precíziós munka folyik, vagy ahol embereket, gépeket és a környezetet kell a nemkívánatos rezgésektől megvédeni.



ROLL-N Ipari Kerekek Kft.

1037 Budapest, Hunor u. 44-46.

Telefon: +36 (1) 453-0169
E-mail: info@bilz.hu
www.bilz.hu

Kizárólagos magyarországi képviselet



BLICKLE Ipari kerekek

Blickle
we innovate mobility

Mindegy, hogy vezetőgörgő, műszerkocsi kerék, intézményi kerék vagy műanyag kerék, targoncakerék, kézikocsi kerék, nagy teherbírású kerék, a széles skálájú Blickle programcsalád, a több mint 30.000 kerék, fix- és forgóvillás görgő 20 kg-tól 50 tonna teherbírásig minden igény számára a megfelelő megoldást tudja nyújtani.



BILZ Vibrációs technika

Bilz

A BILZ Vibration Technology AG gépek és berendezések rezgés- és hangszigetelésével, illetve csillapításával foglalkozik. A cég ezen a nagyon speciális területen Európa-szerte vezető helyet foglal el a gép és berendezésgyártás területén, valamint az autóiparban.



ROLL-N Conveyor

R-CONVEYOR

Akár nagy teherbírású görgőspálya, raklapszállító szalagok, többszintű árutovábbító rendszerek, szállítószalag görgők, golyós görgők, hajtott és nem hajtott szállítószalag és szállító rendszerek.
Együtt dolgozzuk ki az Ön igényeinek legjobban megfelelő megoldást.



ROLL-N Carry

Kézikocsik, asztalkocsik, raktári platós kocsik, rekeszmozgató kocsik. Az ipari termelésben valamennyi nélkülözhetetlen eszköz. Megkönnyítik és felgyorsítják az anyagmozgatást, ergonomikus munkavégzést biztosítanak, és ezzel növelik a termelékenységet.

ROLL-N Ipari Kerekek Kft.
H - 1037 Budapest
Hunor u. 44-46.

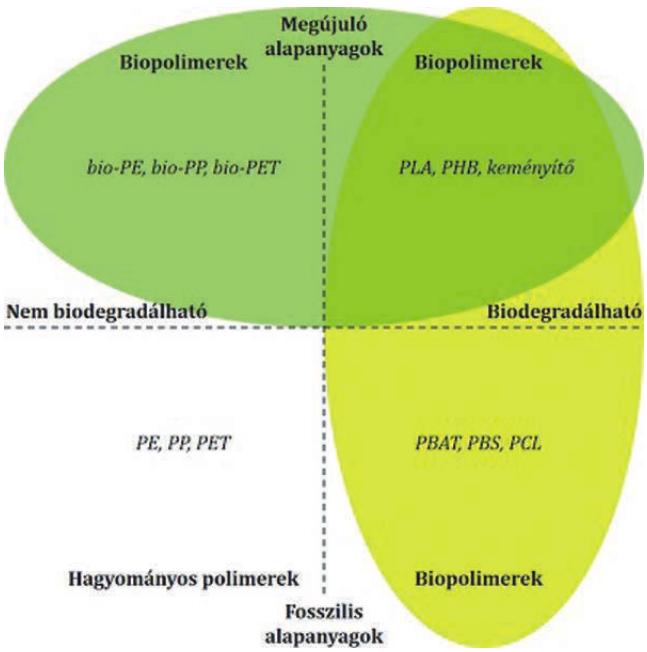
+ 36 453-0169
+ 36 453-0170

info@roll-n.hu
www.roll-n.hu

Kiss Rozália

Trendi a bio alternatíva

Ha bio, akkor nem szintetikus, hanem természetes, és még környezetbarát is. Nagyon jó az imázsa a bioműanyag csomagolásoknak: a fogyasztók, gyártók, kereskedők egyaránt szívesen fogadják. Pedig nagyon sok összetevője van annak, hogy biztosak lehessünk, a bioműanyag jó választás a csomagoláshoz.



1. ábra: Bioműanyagok csoportosítása

Stratégiai fontosságú, hogy a primer nyersanyagok megnövekedett kereslete miatti nyomást szekunder nyersanyagok felhasználásával enyhítsük. Szekunder nyersanyagok a többszörös felhasználású bioműanyagok is. A bioműanyag biobázisú és/vagy biológiailag lebomló. A bioműanyagok csoportosítását jól áttekinthetően mutatja az 1. ábra. A bioműanyagok nyersanyagforrása lehet megújuló vagy fosszilis nyersanyag, vagy a kettő keveréke. A fosszilis komponens egyes alkalmazásoknál akár 40-50% is lehet a keverékekben. A biopolimer kifejezés csak a makromolekulára igaz, a bioműanyag átfogóbb fogalom: a keverék összes komponensét magába foglalja, de tekinthetjük őket szinonim fogalmaknak is.

A biopolimerek csomagolóanyagként történő alkalmazásával (2. ábra) növelni lehet a fenntarthatóságot, valamint csökkenteni a csomagolási hulladékok mennyiségét a biológiailag lebomló anyagokkal.

Az mindenesetre tény, hogy a bioműanyagok piaca folyamatosan növekszik, és a számuk is egyre nő. Párhuzamosan nő az ipar és a fogyasztók érdeklődése a bioműanyagok iránt. A követelmények is növekednek a gazdaságos felhasználhatóságot és a megfelelő anyagminőséget illetően. A tudomány jelenlegi állása szerint a biopolimerek ára, teljesítménye és a hulladékként történő hasznosításuk problémája korlátozza tömegméretű felhasználásukat. Ugyan csökkent az árkülönbség a hagyományos és a bioműanyagok között, de még mindig jóval magasabb a bioműanyagok ára. A biopolimerek tulajdonságaikban nagyon különböznek a hagyományos műanyagoktól. Fizikai, mechanikai paraméterek és barrier tulajdonságok tekintetében jóval alulmaradnak a biopolimerek a hagyományos műanyagokkal való versenyben. Nem rendelkeznek megfelelő mechanikai, oxigén- és vízgőzzáró tulajdonságokkal ahhoz, hogy az élelmiszercsomagolások által támasztott magas követelményeket teljesíteni tudják, és feldolgozhatóságuk is problémás. Annak ellenére tehát, hogy a piacon lévő biopolimerekben nagy potenciál van, modifikálás nélkül csak szűk alkalmazási területen használhatók. Különböző adalékokkal, megfelelő kompaundálással (*keverékkészítéssel – a szerk.*) lehet mechanikai tulajdonságai-

2. ábra: Bioműanyag csomagolások



kat, felhasználhatóságukat javítani, pl. a hőformázhatóságot. Ezért folynak állandóan a kutatások a biopolimerek modifikálására, továbbfejlesztésére.

A csomagolóipari alkalmazásokon kívül nagyon sok kézenfekvő, értelmes alkalmazási terület van: hogy csak egyet említsünk – a talajtakaró fóliák. A csomagolóipari felhasználásoknál különösen nagyok az elvárások. Rövid élettartamú alkalmazásoknál fontos, hogy az anyag teljesítse a feladatot, mielőtt lebomlana. Természetesen a közepes és hosszú élettartamú alkalmazásokhoz is folynak a kísérletek. Az életciklus elemzéseket vizsgálva a bioműanyagok alkalmazása nem mindig jelent környezeti hasznot.

PP	1	
HDPE	2	
LDPE	3	
PHA (kukoricaszár)	4	
PS	5	
PLA (cukor, kukoricakeményítő)	6	*Naturworks*
PVC	7	
PHA (kukoricaszem)	8	
PLA	9	
PET	10	
PC	11	
B-PET	12	

Az életciklus-elemzés azt mutatja, hogy a népszerű politejsav biopolimer környezeti szempontból nem jó választás, hiszen csak a 9. helyen van. A Naturworks által gyártott politejsav a 6. helyen van, de lényegesen előkelőbb helyen vannak a poliolefinek. Vagyis a teljes életciklust tekintve környezeti szempontból jobb választás, ha pl. a bevásárlótáskákat polietilénből gyártjuk és nem politejsavból.

Csomagolástervezés

Csomagolástervezésnél a termék védelme és biztonsága áll az első helyen. Anyagcsökkentés csak optimális terméktulajdonságok mellett jöhet szóba, anyaghelyettesítés pedig csak akkor, ha a termék védelme biztosítva van. Habár a bioműanyagok gyengébb tulajdonságokkal rendelkeznek, mint a hagyományosak, mégis vannak olyan területek, ahol stratégiailag fontos a biopolimer alkalmazása. Új End-of-Life opcióknál pl. kiemelten fontos lehet a komposztálhatóság. Vagy pl. a társított anyagok reciklálhatóságát lehet javítani biopolimerekkel. A biopolimer ideális bevonóanyag papírra, mert a hagyományos PE helyett biopolimert használva komposztálható lesz a csomagolás. (3. ábra) Lehet értelmes választás a bioműanyag, ha optimalizálni tudjuk a csomagolás anyagát vagy a csomagolási koncepciót úgy, hogy csökkentjük a csomagolás tömegét.



3. ábra: Biopolimer bevonat kartonon a Stora Enso-tól

Biopolimerek feldolgozása

A 2014 októberében megrendezett Fakuma szakvásár egyik fő témája volt a biopolimerek feldolgozhatóságának javítása. A biobázisú PET, PE, PA esetében van ipari méretű feldolgozás minden technológiára. Cellulóz-derivátumok esetében van tömegméretű extrudálás, síkfóliagyártás, fröccsöntés, szálgyártás, regenerált cellulóznál síkfólia- és szálgyártás. A többi bioműanyagra csak néhány technológiára vannak információink. Politejsav (PLA) esetében vannak információk extrudálásra, mélyhúzásra, fröccsöntésre, nyújtvafúvásra, szálgyártásra, habosításra és nyomtatásra. Az eddigi tapasztalatok alapján fóliafúvás, valamint extrudálással történő flakonfúvás nem kivitelezhető. Síkfólia- és flakongyártásra PLA blendekkel már történtek kísérletek. (4. ábra)


4. ábra: Sampon flakon PLA blendből

Van néhány alapszabály, amit feldolgozásnál be kell tartani. A bioműanyagok nedvességre és hőre érzékenyek, ezért előszárításra van szükség. A lebomlási folyamat már a nyersanyagban elkezdődhet, ezért a szárazon és hidegen történő tárolás nagyon fontos. Bioműanyagoknál a szárítási idő hosszabb, mint hagyományos műanyagoknál. Megfelelő folyamatszabályozással el lehet kerülni, hogy szárítás után ne következzen be gyors nedvességfelvétel. Túl magas hőmérsékleten történő szárításnál, vala-



5. ábra: PLA térkitöltő



6. ábra: PLA fagylalt doboz



7. ábra: Zöldségcsomagolás cellulóz-acetátból

mint túl hosszú szárítási időnél az anyag hőkárosodást szenvedhet. A magas nedvességtartalom feldolgozásnál a polimerlánc lebomlásához vezet, ami törékennyé teszi az anyagot. Fröccsöntésnél megvizsgálták, hogy milyen intenzív a lebomlás a feldolgozási folyamat során. A hő- és mechanikai terhelés a csiga-fordulatszámtól függően 2-9 % molekulatömeg csökkenést idéz elő.

A sok probléma ellenére számos példa van a sikeres alkalmazásokra. A térkitöltésre használt anyagok esetében a komposztálhatóság nagy előny. (5. ábra)

Az első komposztálható, biobázisú habcsomagolás, amely díjazott lett a 2014-es nemzetközi bioműanyag versenyen: a Zandonella prémium bio fagylalt csomagolása, amely 500 ml térfogatú PLA hab doboz. A kiváló hőszigetelő tulajdonságokkal rendelkező dobozt a holland Synprodo fejlesztette ki. A csomagolás többi eleme is PLA (zsugorfólia) vagy papír (címke). (6. ábra)

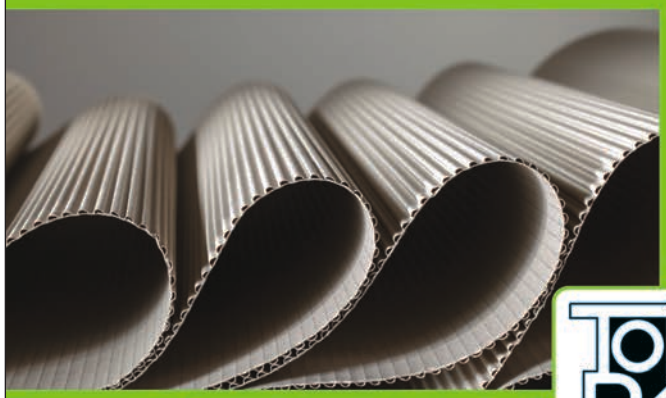
Zöldségek, gyümölcsök csomagolására sokszor választanak bioműanyag csomagolást. (7. ábra)

Bioműanyag csomagolások hulladékkezelése

A bioműanyag csomagolási hulladékok általában a háztartásokban keletkeznek, így többnyire a kommunális hulladékba kerülnek. Ezen anyagok elkülönített kezelése nem megoldott, hiszen az elkülönített gyűjtés gazdaságos kivitelezéséhez nem elegendően nagy a hulladék mennyisége. A nem lebomló egynemű bioműanyagok anyagukban hasznosíthatók, mint a hagyományos műanyagok. Mivel a feldolgozhatóságuk, tulajdonságaik javítására adalékokat kell alkalmazni, így azonban általában nem egynemű anyagokról, hanem nagyon heterogén anyagkeverékekről van szó, amelyek anyagában történő hasznosításra nem alkalmasak, és nem kerülhetnek a biohulladékokhoz sem. A lebomló bioműanyagok ipari komposztálókban, megfelelő körülmények között 12 héten belül lebomlanak, széndioxiddá és vízzé, illetve humusszá alakulnak. Az otthoni komposztálókban a megfelelő feltételek hiányában ez a folyamat hosszú ideig, akár egy évig is tarthat. Mindezek ismeretében ha bioműanyag csomagolás mellett döntünk, nagyon át kell gondolni a koncepciót, hogy milyen előnyökkel jár ez a megoldás.

Források:
A biológiailag lebomló műanyag csomagolások környezeti hatás vizsgálata, Energia-, és Környezetkutatási Intézet IFEU
Fraunhofer IVV kutatási beszámolók
Bioműanyagok feldolgozása, Fakuma 2014 előadások,
Bioműanyagok és Bio társítottanyagok Intézete IfBB

HULLÁMPAPÍRGYÁRTÁS





TOMPACK

ÍVREVÁGÁS
RAKATELVÁLASZTÓK
GYÁRTÁSA KARTONBÓL

TOMPACK Bt.
H-2700 Cegléd, Külső-Kátai út, Ipari Park 4./B
Tel.: +36 30/9225-986; E-mail: tompatibor@gmail.com
Web: **www.tompack.hu**

CSOMAGOLÁS TERMÉKRE SZABVA

Milyen a jó csomagolás?
Olyan, amely első pillantásra megragadja a tekintetet, következtet a termék minőségére, mindemellett viszont ellátja a csomagolás gyakorlati funkcióját is.



Mi a csomagolás funkciója?
Főként a termék védelme, a termék minőségének maximális megőrzése, információnyújtás és a megfelelő vevőkör megcélzása.

Milyen elvárásokat támaszt a gyártó a csomagolással szemben?
Hatékony, megfizethető, mégis tartós, esztétikus és minőségi csomagolási technológia kialakítása.

Mely technológiát és gépet alkalmazza a gyártó csomagolásra?
Tény, hogy a piaci túlkínálat és a plussz opciók tömkelegében nehéz kiigazodni, azonban segít Önnek a Doroti PACK Kft., hogy megfelelő ár-érték arányban a termékre szabja a csomagolási módot.

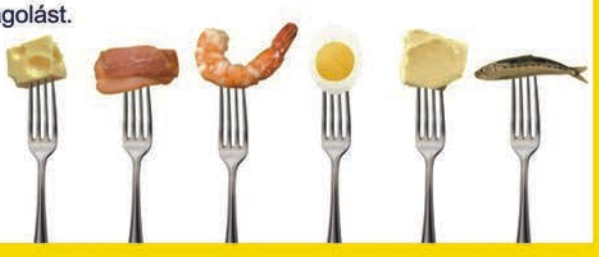


Milyen csomagológépeket kínál a Doroti PACK Kft.?
Az asztali vákuum csomagológépektől egészen a **DorPack Síkfóliás Vákuum Csomagológépek**ig biztosítunk választékot.

Hogyan válasszon a kínálatból?
Keressen fel bennünket, s mi az Ön termékére szabjuk a csomagolást.

DOROTI PACK®

H-8558 CSÓT, Rákóczi F. u. 74.
Tel.: +36 89/354 277
E-mail: info@doroti.hu
Web: www.doroti.hu



Czékus Mihály

A hazai környezetipar jelene és jövője



Interjú Dr. Farkas Hildával, a Környezetvédelmi Szolgáltatók és Gyártók Szövetségének ügyvezető igazgatójával

– A Környezetvédelmi Szolgáltatók és Gyártók Szövetsége (KSZGYSZ) megalapítása óta eltelt közel negyed évszázad már egy olyan időtáv, ami lehetőséget ad a visszatekintésre. Mire a legbüszkébb a szövetség által eddig elért eredmények közül? Véleménye szerint miben kell meg fejlődniük?

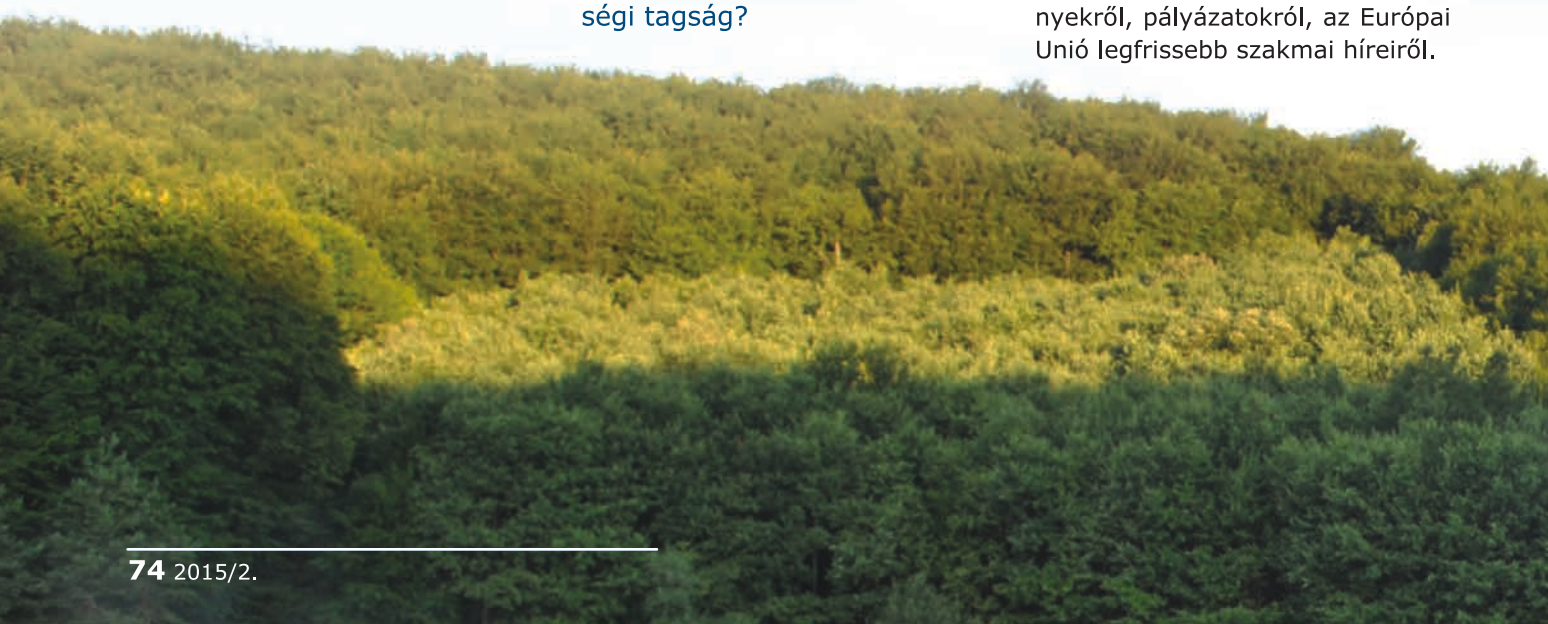
– Valóban, a szövetség immár 23 éves múltra tekint vissza. Akkor 26, környezetvédelemmel foglalkozó cég úgy döntött, hogy megalapít egy szakmai szövetséget abból a célból, hogy elősegítse a tagok szakmai feladatainak ellátását, érdekeinek képviseletét, illetve közreműködjön a szakmai tapasztalatok cseréjében, átadásában. Azóta a tagság létszáma több mint 10-szeresére nőtt, de a legbüszkébbek arra vagyunk, hogy a szövetség ma már szakmai tényezőnek számít mind a kormányzat, a hatóságok, mind az üzleti élet terén. A tagoktól és az egyéb partnerektől olyan dicsérő visszajelzések jönnek, amik igazolják, hogy hasznos, pezsgő szövetségi élet folyik nálunk, és érdemes a tagjaink közé állni. Mindezt egy nagyon szorgalmas és elkötelezett csapattal sikerült elérni.

Nagyon büszkék vagyunk arra is, hogy a 2006-ban indult KEXPORT Programot sikerült immár klaszterré alakítanunk, amely számtalan nemzetközi programon keresztül segíti a klasztertagokat a nemzetközi piacokon való megjelenését, munkák szerzését. A klaszter idén megkapta az akkreditált innovációs klaszter címet, valamint tavaly ESCA Bronz Label minősítést, amely az Európai Bizottság által támogatott klaszterfejlesztéshez kapcsolódó intézmények által is elismert. A KEXPORT Klaszter menedzsmentjének biztosítása érdekében az elmúlt évben megalapítottuk a Kexport Környezetipari Nonprofit Kft-t, amely 100%-ban a KSZGYSZ tulajdona.

– Milyen előnyöket jelent egy vállalkozás számára a szövetségi tagság?

– Az előnyök nagyon sokrétűek lehetnek. Sok tagunkról elmondhatjuk, hogy valóban kihasználják a KSZGYSZ nyújtotta szolgáltatásokat, és azt valódi üzleti előnyökre tudják váltani. Az érdekképviseleti munkánk előkészítését munkacsoportokban végezzük, így ha jogszabály, program vagy egyéb dokumentumtervezettel megkeres bennünket az államigazgatás, a tagjainknak közvetlenül van lehetőségük véleményüket elmondani, amit mi természetesen közvetítünk az érintett szerv felé. A szövetség véleményalkotásának az a legnagyobb ereje, hogy a szakma konszenzusos véleményét képes közvetíteni, mert az esetleges nézet-különbségeket házon belül beszéljük meg.

A tudás-átadás keretében egy évben átlagosan 8-10 konferenciát, workshopot, műhelybeszélgetést rendezünk, és tagjaink ezek árából mindig jelentős kedvezményeket kapnak az egyéb résztvevőkhöz képest. Szintén a tudás-átadás keretében hírlevelet kapnak a tagjaink, amelyből informálódhatnak hazai és nemzetközi rendezvényekről, pályázatokról, az Európai Unió legfrissebb szakmai híreiről.



A KSZGYSZ-nek saját kiállítása is van, a kétévente megrendezésre kerülő ÖKOINDUSTRIA Nemzetközi Környezetipari, Energiahatékonysági és Megújuló Energiaforrások Szakkiállítás. Itt tagcégeink kedvezményes áron mutathatják be termékeiket, szolgáltatásaikat. A szövetség feladata, hogy értékes kísérő programokat, látogatókat, külföldi partnereket szervezzen a helyszínre, illetve segítse az üzleti partnerek egymásra találását.

Általában elmondható, hogy a szövetség ereje az információk összeszedésében és közvetítésében van. Hozzánk bátran lehet telefonálni, ha valaki szakmai információt igényel, vagy segítségre szorul.

– Beszélne a Szövetség 2015-ös terveiről?

– 2015-ben a legnagyobb vállalkozásunk a IV. ÖKOINDUSTRIA Kiállítás megszervezése, amire október 14-16. között kerül sor a Millenárison. A kiállítást 10 konferencia, számtalan workshop és egyéb rendezvény fogja kísérni, ez is nagy kihívás lesz számunkra. Ezen felül tavasszal rendezzük meg a szokásos kármentesítési konferenciánkat, ahol 200 résztvevőre számítunk. Minden évben nagy siker a szokásos munkaértekezletünk, ahol a szakmai programok mellet jut idő vidámságra baráti beszélgetésekre is. A szövetség másik ereje a networking, programjainkon tagjainknak mindig van lehetősége találkozni szakmai partnerekkel, ezáltal erősödnek a cégközi kapcsolatok, aminek az üzleti életben igen nagy jelentősége van.

– Megítélése szerint, nemzetgazdasági szempontból mekkora a hazai környezetiparban tevékenykedő vállalatok stratégiai jelentősége?

– Ha a KSH statisztikáit nézzük, a hazai környezetipar aránya nem túl nagy a nemzeti össztermékben, a környezetvédelmi ipar értékesítése éves szinten több mint 400 milliárd forint, ebből az export kicsit több mint 76 milliárd Ft. Sajnos ezen belül a termék-előállítás csökkent a leginkább az elmúlt évi adatokhoz képest. Ennek ellenére optimisták vagyunk, mivel jól tudjuk, környezetvédelem nélkül nem képzelhető el a jövő, ezért is mondják a mi iparunkat a jövő iparágának. Azért azt látni kell, hogy környezetvédelemre is mindig akkor jut több forrás, amikor a gazdaságban is több a pénz. Ugyanakkor a mi iparágunk, habár kicsi, de igen rugalmas, innovatív, könnyen és gyorsan alkalmazkodik a gazdaság igényeihez, ami mindenképpen egy jó fejlődési potenciált jelent a tagjaink számára.

– Meglátása szerint a jelenleg a piacon tevékenykedő cégek képesek lefedni a teljes hazai igényt?

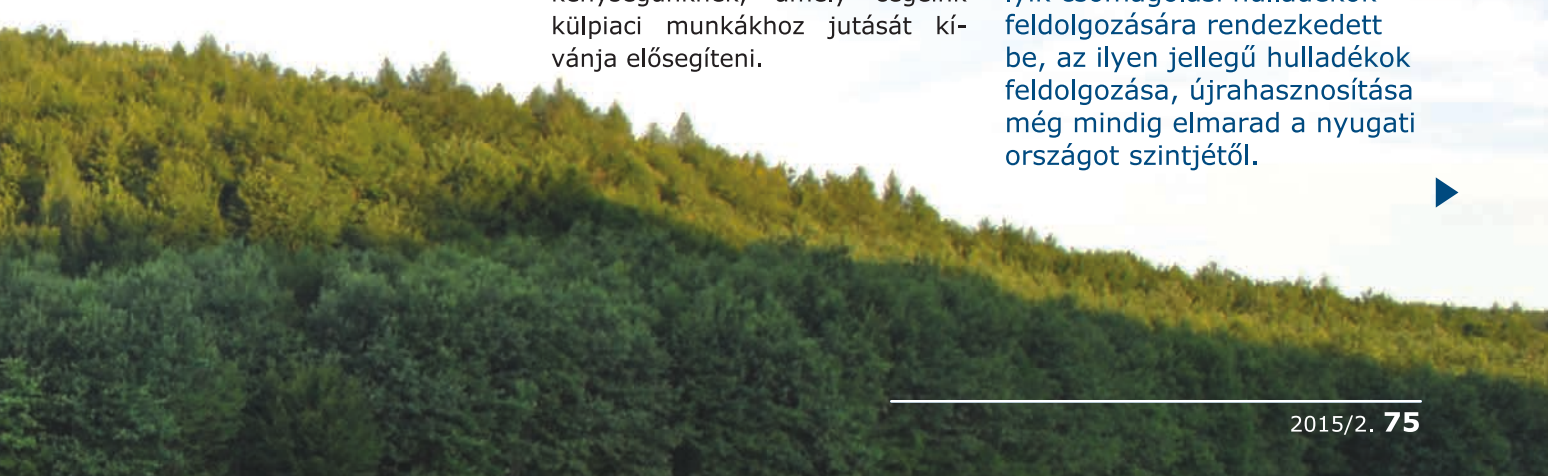
– Ilyen gond nincs, sőt. Az a jellemző, hogy elsősorban az uniós csatlakozásunkhoz kapcsolódó elvárások teljesítése érdekében Magyarország jelentős forrásokat biztosított a környezetvédelmi beruházások megvalósításához, és ezek végrehajtása során jelentős kapacitások alakultak ki, amelyek ma már nem találják meg itthon a szükséges piacot. Ezért is van nagy jelentősége KEXPORT tevékenységünknek, amely cégeink külpiaci munkákhoz jutását kívánja elősegíteni.

– Kétségtelen tény, hogy a környezetipar az egyik legdinamikusabban fejlődő ágazatunk. Van-e olyan irányvonal, amelyet a hazai környezetipari cégeknek a következő évek során – a fejlesztéseik tekintetében – követniük kell?

– A legfőbb irányvonal az uniós normákhoz való igazodás. Folyamatosan figyelnünk kell arra, hogy milyen előírások bevezetésére kerül sor, mivel ezekhez a forrásokat a tagállamoknak kell megteremteni, illetve a végrehajtás a mi cégeinkre fog hárulni. Felkészülni tehát erre érdemes. Én úgy gondolom, ez jól is van így. Mint említettem, a környezetvédelem akkor fejlődik igazán, amikor gazdasági jólét van, de a gazdasági szereplők azért nem mindig annyira tudatosak, hogy önként és dalolva költsenek a környezetvédelemre, lemondva a profitjukról. Sokkal nagyobb hajtóerőt jelentenek az EU-s normák, mivel ezek végrehajtására az EU többnyire forrásokat is biztosít. A második irányvonal feltétlenül az innovatív megoldások kidolgozása, mivel ezzel lehetnek versenyképesek cégeink a nemzetközi piacokon.

Az innovációs aktivitás, a kutatás-fejlesztés terén azzal igyekszünk segíteni cégeinknek, hogy társult tagokként szinte minden műszaki irányultságú egyetem jelen van a szövetségben, és ezeket igyekszünk összekapcsolni azokkal a cégekkel, amelyek fejlesztésekben érdekeltek.

– Habár sok olyan vállalkozás tevékenykedik a piacon, amelyik csomagolási hulladékok feldolgozására rendezkedett be, az ilyen jellegű hulladékok feldolgozása, újrahasznosítása még mindig elmarad a nyugati országot szintjétől.



Véleménye szerint módszerek és lehetőségek kínálkoznak arra, hogy ez a statisztikánk tovább javuljon?

– Igen. Való igaz, egyes csomagolási hulladékfajták feldolgozására jelentős kapacitások épültek ki Magyarországon. De ne felejtsük el, a feldolgozás előfeltétele az elkülönített gyűjtés, és ez a szűk keresztmetszet. A kezdetekben – itt a 2000-es évek elejére gondolok – viszonylag gyorsan, néhány év alatt sikerült elérni, hogy a gazdasági szereplőknél nagy mennyiségben, koncentráltan, és homogénen keletkező csomagolási hulladékok elkülönített gyűjtése megvalósuljon, ennek feldolgozása sem okozott problémát. Azonban kb. 2006-tól a továbblépéshez már a lakossági hulladékból is el kellett kezdeni az elkülönített gyűjtést, és ez már nehezebb dió. Ugyanis nemcsak az infrastruktúrát kellett kiépíteni, de a lakosság együttműködését is meg kellett nyerni. Mi először az olcsóbb, de kevésbé hatékony szigetes gyűjtési rendszert építettük ki, és átéltük az ezzel járó összes nehézséget. 2015-től azonban a hulladéktörvény előírásának megfelelően a lakosságnál a házhoz menő rendszerű, szelektív gyűjtést kell működtetni, aminek hatására feltétlenül meg kell, hogy növekedjen a feldolgozható mennyiség. Azért meg kell, hogy jegyezzem, a nyugati országok sem varázsütésre jutottak el a mai színvonalig: akad vagy 15 év előnyük. Remélem, 15 év múlva mi is ott tartunk, viszont nekik már nem nagyon lesz hová továbblépni.

– Négy éve működik a Környezetipari Export Klaszter. Milyen tapasztalatokról tud beszámolni a rendszer működésével kapcsolatban?

– Az eredmények egyre jobbak. Ennek ellenére azt tapasztaljuk, hogy sok befektetett energiára, türelemre és elszántságra van szükség a külpiaci üzletszerzéshez. A magyar cégeknek elsősorban a kevésbé fejlett országokban van jó esélyük, a fejlett társadalmakban kizárólag a leginnovatívabb megoldásokkal lehet eredményeket elérni. A fejletlenebb gazdaságú országokban azonban általában fejletlenebb a politikai és társadalmi környezet is, itt kikerülnek a cégek az itthon megszokott, kellemes szabályozási burokból. Ez sokszor nehezíti a pályát. Sok esetben szükség van arra is, hogy az üzleti lehetőségek megnyitása előtt a két ország közötti hivatalos kapcsolatok során is megerősítést kapjon az együttműködési szándék. Ehhez a szövetség jó környezetet tud biztosítani a Külgazdasági és Külügyminisztériummal fennálló jó kapcsolatai révén.

– Mire a legbüszkébb a Kexport Klaszter tevékenységével kapcsolatban?

– Elsősorban arra, hogy létezik, jól működik, de nem elhanyagolható az sem, hogy a klaszter eddigi fennállása óta jelentős együttműködések alakultak ki a tagcégek között, miközben Magyarországon általában nem jellemző, hogy a cégek egymásban gondolkodjanak az üzleti életük során.

– A környezetiparban dolgozó cégek jelentős része végez közúti hulladékszállítást. Mit vár a szakma az Elektronikus Közúti Áruforgalom Ellenőrző Rendszer, az EKÁER bevezetésétől?

– Nem sokat. Tudvalévő, hogy az EKÁER-t az ÁFA-csalások kivédése érdekében vezették be, ugyanakkor a hulladékok legnagyobb része fordított ÁFA-s. Ebből kifolyólag a hulladékszállítók, kereskedők ezzel az új ellenőrzési rendszerrel csak többlet adminisztrációt kaptak a nyakukba, pedig a hulladékszabályozás révén van már nekik éppen elég. Ennek ellenére, ha egy szállító olyan hulladékot szállít, amelynek piaci értéke van, köteles az EKÁER rendszerbe is regisztrálni.



DUPAREC
Papírbegyűjtő és Feldolgozó Kft.
a Hamburger Recycling Csoport tagja

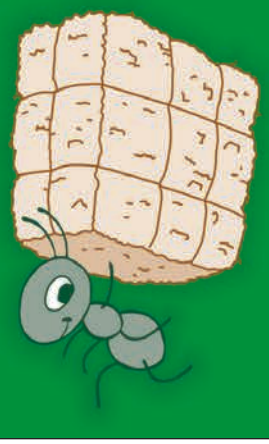
Papírhulladék átvétel folyamatosan, KIEMELT ÁRON

- Papírhulladék gyűjtése
- Papírhulladék átvétele
- Szelektív hulladékgyűjtés
- Eszközök kihelyezése
- Iskolai, óvodai papírhulladék gyűjtés
- Papírhulladék újrafelhasználása
- Hulladékgazdálkodás szervezése
- Bizalmas iratanyag megsemmisítés

Kapcsolatrendszerünk országos



1215 Budapest, Duna u. 42.
1751 Budapest, Pf.: 79.
Telefon: 278-8666
Telefax: 278-8669
E-mail: duparec@duparec.hu
Web: www.duparec.hu



ECOMISSIO
KORLÁTOLT FELELŐSSÉGŰ TÁRSASÁG

Bizonyára fontos cége számára, hogy a tevékenysége során keletkező hulladékok megbízható, érvényes engedéllyel rendelkező végártalmatlanítóhoz kerüljenek.

Az Ecomissio Kft. a veszélyes és nem veszélyes hulladékok piacának meghatározó szereplője, az alábbi szolgáltatásokat kínálja meglévő és leendő partnerei részére.

- Egyedi, vagy komplex szolgáltatás keretében mindennemű hulladékkezelési feladatainak elvégzését, **veszélyes és nem veszélyes hulladékok kezelését, termikus ártalmatlanítását** (égetése) saját égetőműben évi 18.300 tonna/év, /gyógyszergyártási maradékok, lejárt szavatosságú gyógyszerek, növényvédő szerek, vegyszerek gyártásból, csomagolásából származó hulladékok; oldószerek (halogénmentes és halogéntartalmú); olajok, szennyvizek, paszták, szűrőanyagok; mezőgazdasági hulladékok; selejt és lejárt szavatosságú termékek (élelmiszer, kozmetikum); vámáruk, bizalmas iratok (ellenőrzött módon); egészségügyi hulladékok; laboratóriumi és finomvegyszer maradékok/
- **Veszélyes és nem veszélyes hulladékok gyűjtését, kezelését, előkezelését, illetve szállítását** saját szállítójárművekkel, (föld, kő, építési és bontási törmelék, iszap stb.)
- **Hasznosítható hulladékok gyűjtését** (elektronikai hulladék, akkumulátor, műanyag, papír, gumi, üveg stb.)
- **Veszélyes és nem veszélyes hulladékok szállítását** (ömlesztve, platón vagy tartályban)
- **Konténerek kihelyezését** (6 m^3, 8 m^3, 15 m^3, 30 m^3, 40 m^3 ill. 44 m^3-es ADR minősítésű konténerek)
- **Hulladékadminisztrációs szolgáltatás** (jelentések, bevallások, környezetvédelmi – ADR tanácsadás) **elvégzését.**



Kérjük, forduljon hozzánk bizalommal!
Cím: 3581 Tiszaújváros, TVK Ipartelep
E-mail: ecomissiokft@ecomissiokft.hu
Tel.: 49/544-330
Fax: 49/544-340
Honlap: www.ecomissio.hu

HOLOFON
PLASTIC RECYCLING

műanyag újrahasznosító alapanyaggyártó és forgalmazó Zrt.

ÁTVESZÜNK:
PE, PP, PS típusú műanyag hulladékot

ÉRTÉKESÍTÜNK:
PE, PP, PS típusú regranulátumot és az Ön igényének megfelelő compaundot

Cím: 2086 Tinnye, Perbáli út 2.
Tel.: +36-26/33-55-55
Fax: +36-26/33-50-04
E-mail: info@holofon.hu
Web: www.holofon.hu
2529 Annavölgy,
Kt. 0236/6 hrsz.

IRATMEGSEMMISÍTÉS
KÁDÁR
Környezetvédelmi Kft.
Helvécia, Gazdasági dűlő 11. • Telefon: +36-76/423-824 • E-mail: kadar@kadarkft.hu • Honlap: www.kadarkft.hu
vas, papír, színesfém, akkumulátor, elektronikai és fólia hulladék felvásárlása

Gyártásközi, csomagolási, és ipari tevékenység során keletkezett lágy, kemény és habosított műanyag hulladékok újrahasznosítása.

Környezetvédelmi feladatok ellátása

Biztosítani tudjuk:
műanyag termékek gyártása,
veszélyes és nem veszélyes hulladékok elszállítását, ártalmatlanítását.

KevePlast Környezetvédelmi Kft
Telephely: 2300 Ráckeve,
Páskom tanya 0273/49 hrsz.
Lev.cím: 2300 Ráckeve,
Kodály Zoltán u 20.
web: www.keveplast.hu
e-mail: info@keveplast.hu
Tel: +3630/3090-659

Hulladékkezelés szakértőktől!
MMM
MALAGROW KFT
- Bálázógépek
- Hulladékprések
- Speciális megoldások
- Hulladékkezelési tanácsadás
- 10 éves tapasztalat

Strautmann BaleTainer
Automata bálázás helyben, préskonténer helyett

Strautmann AutoLoadBaler
Gyűjtőkocsis automata betöltésű bálázógép, a raktárlogisztika korszerűsítéséhez

Bergmann Roll-Packer a raklaphulladékok tömörítéséhez

www.hulladekpres.hu
+36-56-514-160

P.M.R. Kft.
– Környezetünk védelmében

NYOMDAI
PAPÍR HULLADÉK
FELVÁSÁRLÁSA
KIEMELT ÁRON
AZ ORSZÁG EGÉSZ TERÜLETÉN.

PAPER METAL RECYCLING



Szolgáltatásaink:
- papír, PE-fólia, műanyag, PET, üveg, vas és színesfém felvásárlás
- akkumulátor hulladékok kereskedelme
- forgalomból kivont autók bontása

Hívjon bennünket a 06-30-579-9291-es telefonszámon!

P.M.R.
Kereskedelmi, Ipari és Szolgáltató Kft.
Székhely: 4031 Debrecen, István u. 136.
Tel.: 52-594-400; Fax: 52-594-401

Telephelyek:
4030 Debrecen, Ghilányi u. 2.
Tel.: 52-532-841; Fax: 52-532-842

4002 Debrecen, Vértesi út 9/b.
Tel.: 52-563-961; E-mail: kereskedelem@pmrkft.hu

5300 Karcag, Gyarmati út 21/1.
Tel.: 59-503-163; E-mail: kereskedelem@pmrkft.hu

www.pmrkft.hu

Saubermacher



Komplex hulladékgazdálkodási megoldások

Megtervezzük
Begyűjtjük
Elszállítjuk
Válogatjuk
Hasznosítjuk
Ártalmatlanítjuk
Optimalizáljuk



ZERO WASTE
Legyen közös a célunk:
0% szemét
100% hasznosítás!

Saubermacher-Magyarország Kft.
1181 Budapest Zádor utca 5.
Telefon: 06 1 296 11 15
Fax: 06 1 296 11 05
Email: saubermacher@saubermacher.hu
www.saubermacher.hu

Hulladékkezelési megoldások

hunkeler

A Hunkeler Systeme AG termékeiből a hulladékfeldolgozó, selejtelszállító és gyűjtő rendszereket, bálázógépeket ajánljunk különböző iparágak felhasználóinak.

A **bankoknál, biztosító társaságoknál**, irodaközpontokban keletkező bizalmas iratok és dokumentumok összezúzására és tömörítésére, illetve brikettálására speciális berendezések érhetők el.

A csomagolóanyag iparban a megmunkálás során keletkező különféle hulladékok, pl. alumínium, műanyag, vas összegyűjtésére, elszállítására és bálázására alkalmas berendezések érhetők el.

A **nyomda- és papíripar** részére ajánlunk testre szabott megoldásokat, melynek elemei lehetnek a papír tépőberendezések, szállítószalagok, elszívó csővezetékek, porleválasztók és bálázógépek.

A **hulladék begyűjtő és feldolgozó** vállalkozásoknak a folyamathoz szükséges berendezéseket, tépő, válogató, bálázó gépeket és gyűjtő konténereket tudunk szállítani.

Az **áruházak és bevásárlóközpontok** számára lehet előnyös a kis méretű bálázógépünk, mely a targonca villájának az üregét kialakítja a bálában, így nem szükséges speciális raklap vagy bálafogó a mozgatáshoz.

www.hunkeler-systems.com



Elérhetőségek:

PACK SYSTEM
Szabadics és Társa Bt.
H-1201 Budapest, Hargita u. 14.
Telefon: +36 1 426 8056
Fax: +36 1 426 8057
Telefon: +36 30 740 1957
www.pack-system.hu
e-mail: info@pack-system.hu

PFREUNDT
mobil mérlegek







HULLADÉKKEZELÉS
HULLADÉKVÁLOGATÁS



• szállítószalagok
• gumilemezek
• szerviz

TAURUS TECHNO Kft.
1173 Budapest, Pesti út 8-12
Tel: 06 1-253-5080;
06 30-685-0461
info@taurustechno.hu
www.taurustechno.hu

Egy fontos lépés a tiszta környezet felé

Unique 2 Trade

UNIQUE 2 Trade Kft.
1038 Budapest, Csermák A. u. 23/A
Tel.: +36-30/377-7107
Fax: +36-1/430-1711
E-mail: info@u2t.hu
Internet: www.u2t.hu



Termékek azoknak, akiknek fontos a minőség!

Gyártási és csomagolási hulladékok (papír, fa, műanyag) újrahasznosítása
Késes és lassú fordulatú körmös darálók, porelszívó és -leválasztó berendezések, szállítószalagok



crizaf
MO.DI.TEC
CMG GRANULATORI

Whist



Minőség – Rugalmasság – Versenyképesség

A Whist Kft. Magyarország egyik legnagyobb, 100%-ban magyar tulajdonú légpárnás fólia gyártó vállalkozása, mely 1997-ben alakult.

Főbb termékeink:

- 2,5m széles légpárnás fólia
- Légpárnás tasakok, lapok
- Perforálás
- Nyomdázás
- Légpárnás társítása papírral, metalizátummal, hálóval,
- Környezetbarát technológia, a keletkező hulladék visszadolgozása
- Regran fólia gyártás
- Óriás buborékos fólia gyártása
- Medencetakaró légpárnás fólia gyártása

Whist Kft.
Telephely: 3599 Sajószöged,
Vállalkozói Park ú. 8-12.
tel: +36 70/389-6638
fax: +49/442-306
e-mail: whist@t-online.hu
www.whist.hu

Kalmár Nárcisz

IGUS a világ körül

„iglidur® on tour”

2015. február 3-án hazánkba érkezett az igus GmbH „iglidur® on tour” állomása, ez alkalomból a cég különleges sajtótájékoztatót tartott.



- Az Igus 50. szülinapjára és az „iglidur” nagyteljesítményű műanyag 30. évfordulója alkalmából az igus GmbH a kölni Műszaki Főiskolával együttműködve megalkotott, egy iglidur csapágyakkal ellátott autót, ezt követően világkörüli útra küldtük. Ötvenhat alkalmazást láttak el iglidur® csapágyakkal – nyitotta meg **Karasz Krisztián**, az igus Hugária Kft. műszaki tanácsadója a rendezvényt.

Anno 1964-ben egy kölni garázsban született a cég, mely a mai napig családi kézben van. Természetesen mára egy komplex gyárban tevékenykednek, illetve világszerte 35 országban vannak jelen, és 3200 képzett szakembert foglalkoztatnak, akiknek zöme szakorientált mérnök. 2015-re jelentős piacra tett szert az igus GmbH, több iparágban is beszállítanak a speciális műanyag csapágyaikból. A cég ismertetője a **„plastics for longer life”** gondolat, melynek lényegi filozófiája, hogy minden mozgó részletet szeretnének jobbá, és a műanyag gazdaságos árához viszonyítva olcsóbbá is tenni.

Mertek nagyot álmodni

Az cég fennállásának 50. születésnapja és az „iglidur” nagyteljesítményű műanyag 30. évfordulója alkalmából az **igus GmbH – a kölni Műszaki Főiskolával kooperálva – megalkotott, egy iglidur csapágyakkal ellátott kisautót, amit világkörüli útra küldött.** Összesen 56 alkalmazást láttak el iglidur® csapágyakkal. Nagy teljesítményű műanyagokból készült komponenseket szereltek a fékpedálba, az ablaktörlőkbe és ablakemelőkbe, a kapcsolómodulba, az üléskonzolokba, a kézifékbe, az önindító-generátorba és a motorháztetőbe. Ezek előnye, hogy könnyű, szennyeződés álló, és jó rezgés csillapító hatásuknak köszönhetően megfelelően kompenzálják a terheléseket. A műanyag csapágyak karbantartási és korrózióálló tulajdonságai már korábban bizonyítást nyertek. Az úgynevezett igus módra átépített autó 12 hónap alatt szó szerint bejárta a világot: Ázsia, Dél-és Észak-Amerika után Európában folytatták a túrát, maguk mögött hagyva 80 ezer kilométert. A magyarországi etap után még a skandináv országok útjait falja fel a jármű.

Modern csapágytechnika a nemes cél érdekében

A marketingkampányon és a tesztelésen kívül minden kilométer, amit az autó az út alatt megtett, jótékonysági célt is szolgál, mely adományokból az adott ország jótékonysági szervezetei részesültek. Minden megtett kilométer 1 eurót jelent. Hazánkban mintegy 800 kilométert gurult a kisautó. Ennek köszönhetően 300 ezer forintot a Heim Pál Gyermekkórház Fejlesztéséért Alapítvány kapott az Igus GmbH jóvoltából.



Az igus GmbH nem véletlenül lett a világ egyik vezető gyártója, a legnagyobb vizsgálati laboratóriumot működteti gyára saját területén. A fő cél náluk az ügyfél, akinek igényeihez a lehető legrövidebb idő alatt maximálisan igazodnak.

A rendezvényen készült fotók megtekinthetőek a www.transpack.hu weboldalunk galériájában.

Eiler Olga

Szelektív gyűjtés és újrahasznosítás

A fenntartható fejlődés érdekében lényeges a hulladékok újrafeldolgozása, újrahasznosítása: a recycling. A legfontosabb cél a hulladék anyagában történő hasznosítása, amelynek során jelentős nyersanyag-megtakarítás érhető el. A hulladékból a szelektív gyűjtés jóvoltából feldolgozható, másodlagos nyersanyag keletkezik, amelyből különböző termékek állíthatók elő. Néhány példát ismertetünk.

Olasz szállodák szemetes edénye



Fotó: Dr. Schüttler Tamás

A szelektív gyűjtés ritkán fordul elő szállodákban, ezért a vendég hulladékai a kommunális hulladékba kerülnek. Olaszországban a nívósabb szállodák négyrészes, a hulladékoknak megfelelő színű műanyag gyűjtőket alkalmaznak. A személyzetnek nem kell szelektálnia, hanem a színkódnak megfelelő kukákba ürítik a hulladékot.

Osztrák példa

Az italoskartonok gyűjtésére Ausztriában úgynevezett Öko-Box-ot vezettek be. Az Öko-boxba a felhasználó a vevő berakja az italoskartont, majd az ajtó elé kirakja az elszállítást megelőző este. A megtelt dobozokat az újrahasznosítást végző papírgyárba szállítják. A megfelelő napokon az ajtó elől elviszik, és helyette új Öko-boxot raknak oda. Ausztriában minden postahivatalban ingyen elvihető, a Hofer (nálunk Aldi) élelmiszer áruházakban is kapható ingyen az Öko-box.

Fotó: Öko-box



Recobin Kft.

A vállalkozás fő profilja a környezetbarát szelektív hulladékgyűjtők forgalmazása. A cég alapítói Ferenczi Attila és Mező Bálint, az ELTE TTK Környezettudomány szakának hallgatói voltak, és évek óta foglalkoznak környezetvédelemmel és szelektív hulladékgyűjtéssel. Fejlesztési eredményeik révén megvalósítottak az Ökuka elérhető árú szelektív és kommunális-hulladék-gyűjtő termékcsaládot, amely egyszerre praktikus, olcsó. Az Ökukák rendkívül alacsony áruk mellett tartósak, megjelenésük figyelemreméltó, bármilyen beltéri, irodai környezetben megállják a helyüket. 2015. január 23-án Magyarország egyik legeredményesebb oktatási intézményében, a budapestiFazekas Mihály Gyakorló Általános Iskola és Gimnáziumban indult el az Ökuka iskolaprogram egy sajtótájékoztatóval egybekötött átadóünnepség keretein belül. A Recobin részéről és a támogató cégek irányából egyaránt kiemelt célja a programnak a példamutatás, a környezettudatos szemléletformálás a felnövekvő generáció számára. Az iskola számára 160 000 Ft értékben ajánlott fel cégük szelektív

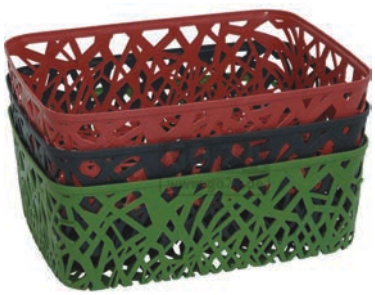
Fotó: Recobin



hulladékgyűjtőket, mely az oktatási intézmény alapfokú felszerelését biztosítja. Céljuk volt az iskolai környezetben olyan szelektív gyűjtők telepítése, melyek megállják a helyüket a tantermekben és az adminisztratív helységekben egyaránt, miközben a környezettudatos gondolkodás ideáját közvetítik. A kezdeményezés nem csak a gyűjtők kihelyezéséből áll, hanem része egy oktatási program is, mely keretein belül a diákok megtanítják egymásnak azok helyes használatát.

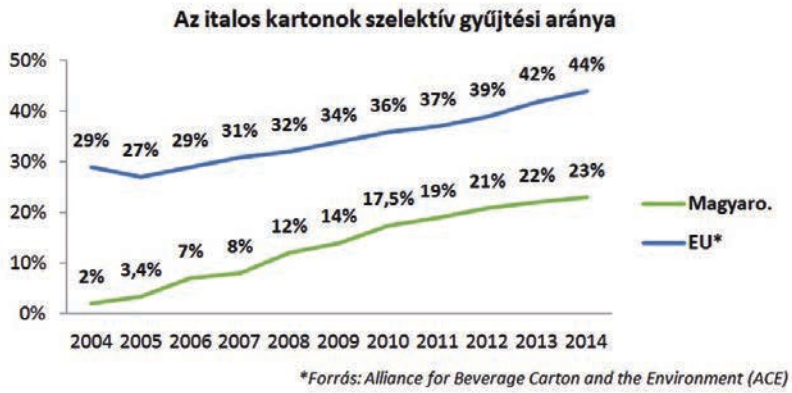
Curver termékek

A multinacionális műanyag-feldolgozó vállalat, a Curver, amelynek Debrecen mellett Ebesen működő gyárában fröccsöntéssel háztartási eszközök készülnek és ebben a legnagyobb Magyarországon.



Fotó: Curver

A Curver már évtizedek óta figyelembe veszi a fejlesztésnél és a gyártásnál a környezetvédelmet. A gyártás során már l984-től nehézfém nélküli festést alkalmaztak. A kilencvenes évek elején a Curver bevezette az összes termékre az újrahasznosítási kódot. A numerikus kód segítségével pontosan meg lehet állapítani, milyen műanyaggal van dolgunk, és lehetővé teszi a különböző műanyagok könnyebb szétválogatását. A Curver termékek biztonságosan újrafeldolgozhatók, és amennyiben lehetséges, a gyár újrahasznosítja ezeket az anyagokat a saját termékeiben. Az új technológia jóvoltából a CURVER kifejlesztette az EcolifeNeo környezetbarát háztartási termékcsaládot.



Forrás: Alliance for Beverage Carton and the Environment (ACE)

A termékcsalád 2012-ben az IdentiPlast kiállításon elnyerte az Európa legjobb reciklált műanyagból készült terméke címet. Az EcolifeNEO termékcsaládnak az IdentiPlast Kongresszuson, 2012 novemberében Varsóban az EPRO (Európai Műanyag Recycling Szövetség) a legjobb európai termék díját adományozta.

Italoskarton

Az italoskarton az egész világon elterjedt, rendkívül népszerű csomagolási forma. A többrétegű italos kartonok értékes nyersanyagokat tartalmaznak, amelyek újrahasznosíthatók. Magyarországon jelenleg még viszonylag alacsony az italoskartonok újrahasznosított mennyisége, azonban évről évre növekszik. A szelektív gyűjtés és újrahasznosítás érdekében az italoskarton-gyártók összefogtak és 2004. augusztusában megalapították az Italos Karton Környezetvédelmi Szolgáltató Egyesülést (IKSZ). Hazánkban, 2004 évben körülbelül 12 000 tonna italoskartonból származó hulladék keletkezett, amelynek csupán néhány százalékát gyűjtötték össze és hasznosították. Az IKSZ folyamatosan támogatja és ösztönzi az italoskartonok szelektív gyűjtését és hasznosítását. A többrétegű csomagolású hulladék 75%-át teszi ki a papír, 20%-át a műanyag és 5%-át a fém. Újrahasznosítás során e többrétegű csomagolóanyag egyes alkotóelemeit szétválasztják egymástól, és a nagy százalékot kitevő papírt anyagában hasznosítják. Különösen a papíripari újrahasznosítás növelése lehetséges, hiszen a papírgyárak jelenleg is feldolgozzák, és nyersanyagként hasznosítják a papírhulladékot. Hulladékpapírból számos új papírtermék készül, a maradékanyagokat, a polietilént és az alumíniumot is vissza lehet juttatni az iparba, ahol nyersanyagként hasznosul, illetve energetikai úton is lehet hasznosítani. A papírgyári technológia során az italoskartonokat egy tartályban, vizes fázisban aprítják. A papírrostokból papírpép keletkezik, szűrőhengerek segítségével elválasztják

Forrás: Nespresso



a műanyagot és az alumíniumot. A papírpép távozik a hengerből, amelyből a papírgyártó gépsoron szárítás után újrapapír készül. A polietilént és az alumíniumot a henger végén gyűjtik össze, majd ezeket víztelenítik, és nagyrészt energetikai úton hasznosítják. Az újrahasznosítás Lengyelországban Wadomiczében, a Beskidy Papírgyárban és Magyarországon, a Hamburger Hungária dunaújvárosi gyárában történik. Az IKSZ által szervezett akciók, kampányok és a fiatalok rendszeres oktatásának jóvoltából napjainkra a szelektív gyűjtés aránya a 2004 évi 2 százalékról 2014 évre 23 százalékra növekedett.

Nespresso kávékapszulák

Ausztriában az ARA (Altstoff Recycling Austria Aktiengesellschaft) a csomagolási hulladékok reciklálásával és újrahasznosításával foglalkozik. Az ARA 2009-ben megalapította leányvállalatát, az ARES GmbH-t, amely a vállalatok részére reciklálási és hasznosítási technológiákat dolgoz ki. Az ARES megalakulása óta számos neve vállalat számára fejlesztettek reciklálási megoldásokat. Az ARES és a Nespresso együttműködésével nem egészen három év alatt sikerült a használt kávékapszulák gyűjtési és hasznosítási rendszerét kidolgozni és megvalósítani. Napjainkban az osztrák Nespresso-kapszula forgalmazói a használt kapszulákat 1184 gyűjtőhelyen tudják leadni és a reciklálóshoz eljuttatni. Az összegyűjtött kávékapszulákat Ausztriában egy modern újrahasznosító berendezésben dolgozzák fel. Az alumínium és a kávé ökológiai hasznosítása hozzájárul az erőforrások megtakarításához, és fontos alkotórésze a fenntarthatósági programnak.

A Nespresso 2009-ben célul tűzte ki, hogy 2013-ig bevezetik a szükséges begyűjtési rendszert, amellyel el tudják érni, hogy a világon a használt alumínium kapszulák reciklálási kapcitását 75 százalékra növeljék. Időközben 25 országban bevezették a használt kávékapszulák begyűjtési rendszerét és a világon körülbelül 14.000 gyűjtőhely létesült.



Fotó: Terracycle

Cigarettacsikkek újrahasznosítása Grazban

A TerraCycle vállalkozást a magyar származású Tom Szaky alapította, és számos nehezen újrahasznosítható hulladék szelektív gyűjtését és feldolgozását oldotta meg.

A TerraCycle eljárása alapján Grazban megkezdték a cigarettacsikkek hasznosítását a Philip Morris Austria GmbH finanszírozásával. A tervek szerint a technológiát egész Ausztriában bevezetik. Világszerte már 9 országban működik a technológia, többek között Németországban és Ausztráliában. Napjainkban már 50 millió cigarettacsikket gyűjtenek és reciklálnak. A cigartetták szűrőjét elválasztják, és a papír, a dohány és a hamu komposztálásra kerül.

A filterből visszanyert műanyagból különféle termékek készülnek rakodólapoktól a kerti padokig. A reciklálás célja nem csak az új műanyagok felhasználásának csökkentése, hanem a hulladék minimalizálása. A világon évente 4,5 billió cigarettacsikket dobnak el. A filter anyaga cellulózacetát, amelyet a Terracycle eljárásával kinyernek, a környezetben nehezen bomlik le. A cigarettacsikkek gyűjtése egyszerű és költségmentes. A TerraCycle már 21 országban szervezi a nehezen reciklálható hulladékok begyűjtését és hasznosítását. Ausztriában 2013 óta és Magyarországon is jelen vannak, honlapjukon (www.terracycle.hu) lehet tájékozódni tevékenységükről. A hazai sajtóban gyakran jelennek meg tudósítások legújabb eredményeikről és terveikről.



Fotó: Terracycle



Nagyvállalatok Logisztikai Vezetőinek 9. Országos és 4. Nemzetközi Konferenciája

– Ahol a logisztikai elit találkozik…

*A **Nagyvállalatok Logisztikai Vezetőinek Klubja** hagyományteremtő módon újra országhatárokat átívelő rendezvényre készül, Key stories from the logistics playground címmel. A 2008-ban induló konferenciasorozat mára több mint 200 fős országos és nemzetközi nagyszabású eseménnyé nőtte ki magát. Idén **Egerben**, a **Hotel Eger Park****-ban rendezik meg **2015. május 14-15-én.***

A csütörtöki konferencia nap a plenáris előadások napja, ahol a jelen lévő gyakorlott vezetők tartanak előadást. A plenáris napot **Dr. Nógrádi György** nyitja meg *A nagyhatalmak dilemmái és az ukrán helyzet* címmel, ezt követően *Logisztikai reform* témában **Magyar Szabolcsot**, a Grundfos Magyarország Kft. Supply Chain Managerét hallhatják, továbbá *Rugalmas együttműködésben rejlő lehetőségek a McDonald's ellátási láncán keresztül* címmel **Papp Zoltán**, a McDonald's Magyarország Kft. Senior Ellátási Lánc Vezetője és **Valentinyi Zoltán**, a HAVI Logistics Kft. ügyvezető igazgatója tart előadást.

A napot egy izgalmas kerekasztal beszélgetés zárja, *Prés alatt a magyar gazdaság – kihívások, veszélyek és lehetőségek Keletről és Nyugatról* címmel, **Krizsó Szilvia,** Pulitzer – emlékdíjas újságíró moderálásával. A beszélgetés résztvevői olyan logisztikai szakértők, mint például **Török Zoltán,** a Raiffeisen Bank Zrt. vezető elemzője, **Kovácsics Iván**, **Dr. Nógrádi György** kül- és biztonságpolitikai szakértő és az NLV Klub elnöke **Szabó Zoltán**. A gálavacsora ideje alatt ünnepélyes keretek között kerül átadásra a 2015-ös Logisztikai Csapatbajnokság első három helyezett csapatának nyereménye, amely összesen egymillió forint, majd a vendégek szórakoztatásáról Szamba Show Táncegyüttes gondoskodik. A rendezvény zárásaként **Mocsai Lajos, a legsikeresebb magyar kézilabdaedző** osztja meg profi pályafutása egyedülálló élményeit és nem mindennapi tapasztalatait.

A sikeres konferenciasorozat a hazai szakmai életben egy kivételes lehetőség arra, hogy a gyakorlott szakemberek egymással aktuális, napi problémáikat megosszák, vagy őket foglalkoztató stratégiai kérdésekben eszmét cseréljenek. A konferencia másik erőssége, hogy értékes szakmai kapcsolatok születnek a rendezvény ideje alatt.

Időpont: 2015. május 14-15.
Helyszín: *Eger – Hotel Eger Park****
Tel.: *+36-1-801-8633*
E-mail: *konferencia@ghibli.hu*
http://nagyvallalatilogisztika.hu/

Bálint Tóth János



Kecskemétről Budapestre vezetett a logisztikai turné

Új eszközök növelik a raktárak teljesítményét

Kecskemét és Budapest érintésével vevőtalálkozókon mutatták be a raktári- és termelést kiszolgáló rendszerek legújabb eszközeit és módszereit. Az Innovatív megoldások az intralogisztikában című rendezvényeken ezúttal a Linde Magyarország Anyagmozgatási Kft., az IBCS Hungary Kft., a BITO Raktártechnikai Kft. és az ECO-LOG-ING mérnökiroda szakértői kaptak lehetőséget a bemutatkozásra.

Raktározás

–A raktárak szerepe és gyakorlati tevékenysége az ellátási láncban egy összetett folyamat, lényege a vevő minőségi kiszolgálása – mondta nyitó előadásában **Némon Zoltán**, a Logisztikai Egyeztető fórum főtitkára, logisztikai szakértő.

Egy raktár építése, bérlése, fenntartása, működtetése költséges, sőt a benne tárolt készlet is jelentős összegeket köt le. **Egy logisztikai szolgáltatás versenyképessége nagyban függ a tárolás színvonalától, a vásárló minőségi kiszolgálásától**. A vevő számára értéket nem teremtő költségelemeket el kell távolítani a folyamatból, a pazarlás leginkább a készletfelhalmozásban jelenik meg, mert a valós igényekkel szemben több árut termelnek a gyártók.

– *A raktári logisztika fontosságát lebecsülők rendre tévedésbe esnek* – hangoztatta a szakértő, aki két jellemző tévedésre mutatott rá.

Az egyik tévedés, hogy nincs szükség raktárakra, mert megteremthető az úgynevezett a kellő idejű ellátás, vagyis megy magától minden. **A másik tévedés**, hogy megoldható a készletek tárolása az eladó és a termelő között lévő közlekedési szakaszban. Csakhogy a gyártók és a vevők sokaságát átszövő logisztikai kapcsolat bármelyik pontján kialakulhat időszaki hiba, amely óhatatlanul felveti a raktározás szükségességét. A vevő számára a termék az egyik legfontosabb érték, de érték a szemében az is, hogy ahhoz hozzáférjen az általa elvárt optimális helyszínen és időpontban.

Ez utóbbi két igényt teljesíti az áruszállítás és a raktározás. Az innovatív raktári- és termelést kiszolgáló rendszerek, a helytakarékos tárolási megoldások és eszközök, a gyors és a pontos kiszolgálás nélkülözhetetlen területei az intralogisztikai szolgáltatásoknak, amelyek alkalmazásával növelhető a vevő elégedettsége, illetve javítható a kiszolgálás színvonala.

Anyagmozgatás

Az anyagmozgató eszközök legkedvezőbb működtetéséről és testre szabásáról a Linde Magyarország Anyagmozgatási Kft. kiemelt ügyfelek menedzsere, **Péterffy Gábor** beszélt. Szolgáltatásuk sokszínű alkalmazását minden esetben helyszíni felmérések előzik meg, amelyek kiterjednek például a meglévő flottaállomány teljesítményére (sok esetben a targoncahasználók nincsenek vele tisztában), átcsoportosíthatóságára. A felmérést javaslattétel követi. Az elemzéssel a minőségi kiszolgálás és a költségkeretek egymást keresztező pontjait jelölik ki – közösen a megbízóval –, meghatározzák a szükséges targoncák mennyiségét (a feleslegeseket kiszűrve), alkalmazhatóságát, illetve javaslatot tesznek a használt és az új gépek (esetleg bérlettel kiegészítve) összetételének

kialakítására, hogy az anyagmozgatást végző gépek (jellemzően targoncák), mindig akkor álljanak rendelkezésre, amikor szükség van rájuk.
A Linde tapasztalatai alapján egy igényre szabott targonca flottával jelentős üzemeltetési költség megtakarítás érhető el, miközben gyorsabbá tehető a kamionok ki- és berakodása.

A fejlesztési javaslatuk kitér az ergonómiai célokra is. Egy kényelmesen irányítható targonca kevésbé terheli meg a gépkezelőt, ezzel több figyelem jut a balesetmentes anyagmozgatásra.

Hatékonyság

– *A közelmúltban új arculatot kapott az IBCS (a logo egy fehér tigris rajzolatára emlékeztet)*-hangoztatta a 25 éves angol cég magyar leányának értékesítője, **Vadas György**. Az IBCS Hungary Kft. többek között a raktári erőforrások hatékony felhasználására, a munka pontos végzésére ajánl elektronikus rendszereket és eszközöket. A tárgyi eszközök számbavétele, leltározása minden vállalkozás számára egy ismétlődő, kötelező feladat. A korábban papír alapon végzett leltározást gyorsíthatja meg, illetve teszi pontosabbá az elektronikus eszköznyilvántartás (a helyszínen végezhető, tetszőleges mobil adatgyűjtővel). A mobil terminálok és vonalkódok, RFID címkék használatával gyorsan és pontosan végezhető el a leltározás, melyekhez fotódokumentáció is készíthető. A Sales Tour számítógépes megoldási csomag pedig mobil számítógépek használatával segíti, egyszerűsíti az értékesítők és az áruterítők munkáját, miközben pontos, percre kész információval látja el a kereskedelmi területen dolgozókat például a futó kampányokról, akciókról, s nem utolsó sorban alkalmas a beosztott munkatársak ellenőrzésére is.



Az IBCS által kínált egyik újdonságot, a hangvezérelt árumozgatás és kiszedés eszközét, illetve az alkalmazás lényegét Horváth Tamás mutatta be. A fejhallgatós mikrofonnal ellátott árukiszedő munkatárs azon túl, hogy akár 0,007 százalék pontossággal komissiózik majd, megnő az árukiszedés teljesítménye akár 10 százalékkal.

Raktártechnika

– *Raktározni, tárolni mindenki tud, de összhangot teremteni a komissiózás, a védelem és a költségek között már nagy kihívás* – mondta a BITO Raktártechnikai Kft. értékesítési ügyvezetője, **Kovács Viktor**. A 160 éves múltú BITO cég kezdetben szegecsek készítésével vált ismertté, ma polcok, állványok, tároló és szállító dobozok, raktártechnikai rendszerek alkotják a kínálatát. A BITO egyike a kevés end-to-end raktártechnikai berendezések gyártóinak, illetve a műanyag tároló ládákat, dobozokat, tálcákat, raklap konténereket készítő üzeme az egyik legmodernebb az iparágban. Kovács Viktor előadásában a hely és időtakarékos raktárberendezések előnyeit ecsetelve mutatta be többek között a **széles területen használható BITO C-alkatrésztároló** ládát. A BITOBox termékcsalád tagjai közül kiemelkedik a hűtést igénylő termékek tárolására javasolt thermo láda, amely 12 órán át 2-8 Celsius fok hőmérséklet teremt az árunak. Legfeljebb 60 Celsius fokig mosható, könnyen tisztítható. Az SL típus egy raklap szélességű alapterülete ellenére az egyedi sarokkialakításának köszönhetően akár 500 kilogramm súllyal terhelhető, egymásra rakva a belsejében legfeljebb 1500 kilogramm elhelyezhető. Az XL típus lelke a bordázottság és a belső felületek párhuzamossága. Az egyedi módon bordázott alsó lap szinte nem éri el mozgás közben az alatta görgő felületet, ezzel az 53 literes doboz mozgatási zaja 50 dB alá csökken. A belső párhuzamos felületek pedig növelik a töltési térfogatot.
A raktári- és termelés kiszolgáló rendszerek innovatív tervezési módszerét **Simon László** ecsetelte. Az ECO-LOG-ING mérnökiroda képviselője térben és időben ábrázolt logisztikai folyamatokkal igazolta, hogy **miként növelhető egy meglévő raktár teljesítménye az anyagmozgató gépek útvonalainak összehangolásával, esetleg a raktárterület kisebb-nagyobb átalakításával, bővítésével.**
Ez utóbbi igények, miként a logisztikai tevékenységek korszerűsítése esetenként jelentős beruházást, befektetést igényel, amihez forrást keresnek a vállalkozások. A következő hét év pályázati lehetőségeiről **Lőrincz Krisztián**, a MAPI Magyar Fejlesztési Iroda igazgatója adott képet. Jelezte, több részletében még nem kristályosodott ki a támogatások programja, az első kiírás áprilisban várható, csakhogy például a kecskeméti első fórum óta is változott a gazdaságpolitikai cél több eleme. Ellenben biztosnak vehető, hogy a támogatások célja a fenntartható, magas hozzáadott értékű termelés és a foglalkoztatás bővítésére épülő gazdasági növekedés elősegítése lesz.
Lőrincz Krisztián a kedvezményezettek közé sorolta a feldolgozóipart, a termelő vállalkozásokat, de csak akkor, ha bővítik, korszerűsítik a már meglévő tevékenységüket, az új tevékenységet felvevő cégek hazai forrásra szorulnak, esetleg az innovációs pályázatokon lehetnek nyertesek.

Power Meets Innovation

A magasemelésű targoncák újra definiálják a teljesítményhatárokat

Az erő, precizitás, ergonómia, kompakt kialakítás, biztonság és a környezettudatosság tekintetében végrehajtott legfrissebb fejlesztési eredményeit nemzetközi sajtókonferencián mutatta be a STILL hamburgi arénájában, majd „STILL-szerűen" a Kikötői Múzeumban március 19-én.



STILL EXV gyalogkiséretű emelőoszlopos targonca

Új mércét jelentenek a piacon

A STILL az ügyfelek még több igényének kielégítése érdekében, az elektromos magasemelésű targoncák EXV szériáját kiegészítette hat újabb, max 2,0 tonna teherbírású modellel, és ezzel a legszélesebb termékválasztékot kínálja ezen a piaci szegmensen. A magasemelésű targoncák kulcsszerepet töltenek be az intralogisztikában, mivel a többi nem kötött pályás anyagmozgató eszköz általában nem alkalmazható ilyen sokoldalúan. Ezek a kompakt, gyalogkíséretű és vezetőállásos berendezések a legszűkebb területeken is megbirkóznak a raktározási és szállítási feladatokkal: a teherszállítással a raktárak előterében, a tehergépkocsik be- és kirakodásakor, vagy akár a polckiszolgálás során.

EXV 14-20 és EXV-SF 14-20: még jobban kitűnnek a sorból

Az EXV 14, 16 és 20-as gyalogkíséretű magasemelésű raklapemelők, és a kombináltan, gyalogkíséretű és vezetőállásos módon is használható, felhajtható vezetőállással ellátott EXV-SF 14, 16 és 20-as készülékek nem csak az új, karcsú, narancssárga-ezüst megjelenésükkel tűnnek ki, hanem számos innovációval, a nagyobb maradék teherbírással és rendkívüli fordulékonyságukkal is.
A számos konfigurációs lehetőség révén, például a teleszkópos, NiHo-oszlop vagy a Triplex (háromszoros) emelőoszlop kiválasztásával akár 5466 mm-es maximális emelési magasság is elérhető. Minden egyes szállítási feladathoz és konkrét alkalmazási feltételhez (hűtőházhoz is) konfigurálni lehet a megfelelő készüléket. Egy 2,3 kW-os erős váltakozó áramú hajtás, valamint egy 3,2 kW teljesítményű emelőmotor gondoskodik a kiemelkedő menet- és emelési teljesítményekről.



Rövid és keskeny, csupán 800 mm széles konstrukciójukkal, az EXV 14-20 modellek rendkívül mozgékonyak, jól irányíthatóak, és az árukat gyorsan és biztonságosan mozgatják a legszűkebb területeken is – a raktárak előterében és a magas polcoknál is.

Teher nélkül 10 km/h, és **teherrel 8 km/h maximális sebességükkel** az EXV-SF 14-20 modellek a leggyorsabb berendezések a piacon, és ezért közepes hosszúságú és hosszú szakaszokon is optimálisan alkalmazhatók. Eközben a biztonságról és a kényelemről a **kihajtható, légcsillapítással ellátott vezetőállás**, valamint az egyén testmagasságához beállítható oldalsó védőkengyel gondoskodik. A biztonságos kanyarodás biztosítása érdekében, az EXV-SF 14-20 szériájú emelőkocsik fel vannak szerelve Curve Speed Control funkcióval, ami a **kanyarokban automatikus és lágy sebességcsökkenést** eredményez. A gyalogkísérési funkciónál és a gyalogkíséretű magasemelésű targoncáknál a maximális sebesség 6 km/h. Ezen kívül, az EXV 14-20 sorozatú targoncák egy precíz elektromos kormány-

művel rendelkeznek. A STILL OPTISPEED-kormánykar **a rúd szögének megfelelően automatikusan beállítja a sebességet**. Ezzel lehetségessé válik a biztonságos munkavégzés rendkívül szűk körülmények között is. Amennyiben a készüléket még a kormánykar függőleges állása esetén is mozgatni kellene, akkor ez az opcionálisan beszerezhető **kúszómenet funkcióval** lehetséges. Ezen kívül, az EXV 14-20 széria is fel van szerelve a Curve Speed Contol funkcióval.

A raklapok be- és kirakodásának nagyobb hatékonysága érdekében, a STILL fokozta az emelési és süllyesztési sebességet. A járművek a terhek emelését kb. 0,16 m/s sebességgel végzik, az emelővillák teher nélkül max. 0,30 m/s sebességgel emelkednek magasba, és süllyesztéskor akár 0,40 m/s csúcssebesség is elérhető.

A berendezések a saját kategóriájukban csúcsteljesítményekre képesek a maradék teherbírás tekintetében is. Így, egy **háromszoros (Triplex) emelőoszlopos jármű 5402 mm emelési magasságban még 730 kg emelésére képes**, míg 4802 mm magasságban akár 880 kg-ot is elbír. Az emelőoszlopon található teherbírás-kijelzőnek köszönhetően, a gépkezelő mindig látja az aktuális villamagassághoz tartozó megfelelő értékeket. Ennek köszönhetően, a nehéz raklapok be- és kirakodása is biztonságosan történik a nagy magasságokban. Ez az opció lehetővé teszi, hogy az üzemeltető ugyanarra az alapterületre több árut tudjon rakodni.

A teherbíró képesség és a robusztusság, strapabírás tekintetében további csúcspontot jelent a bázisemelési funkció. Ezzel az opcióval az EXV 14i - 16i, valamint az EXV-SF 14i - 16i modellek is **képesek 2,0 tonna teher szállítására bázisemeléssel**, ha az oszlopemelést nem használják. A járművek optimalizálva vannak a horizontális szállítás követelményeihez is, és ugyanannyi idő alatt több árut képesek átrakodni, mint a bázisemelési funkcióval nem rendelkező berendezések, ezáltal hozzájárulhatnak a további berendezések beszerzési költségeinek megtakarításához.

STILL EXV-SF gyalogkiséretű emelőoszlopos targonca felhajtható vezetőállással





STILL-szerű sajtókonferencia

A bázisemelésnek köszönhetően, az EXV minden gond nélkül közlekedik a rámpákon, és nagyobb szabad padlómagasságot biztosít az egyenetlen felületeken.

A gépkezelők mindent áttekinthetnek az új kijelző- és kezelőegység segítségével, amely egy rendkívül világos, tükröződésmentes színes képernyővel van ellátva. Itt lehet kiválasztani a menetprogramokat, megtekinteni a jármű állapotára vonatkozó információkat. A maximális átrakodási teljesítményt nyújtó „BOOST" menetprogramokon, és a csökkentett menet-, emelési és süllyesztési sebességekkel működő energiatakarékos „ECO" üzemmódon kívül, a STILL most minden magasemelésű targonca szériához biztosítja a Blue-Q funkciót is. Az alkalmazási profiltól és a jármű felszereltségétől függően, **Blue-Q üzemmódban akár 7%-os energia-megtakarítás is realizálható**, maximális menetsebesség mellett. Ennek eléréséhez csak a gyorsulási értékek módosulnak, az átrakodási teljesítmény észrevehető módon nem csökken. A berendezések környezettudatosságát jelzi a nagyon alacsony, 67 decibel alatti zajkibocsátás, valamint a 95%-os újrahasznosíthatóság is.

Hans Still 1920-ban megkezdett kreativitása tehát folytatódik. A XXI. század kihívásának megfelelően összehangolva a testre szabott, üzemen belüli logisztikai megoldásokat, a villástargoncák, a legkorszerűbb raktárkezelő rendszerek és szoftverekkel munkáját.

Összeállította: Sándor Ildikó

A rendezvényen készült képek és a bemutatott targoncák fotói a www.transpack.hu galériájában megtekinthetőek.

INNOVATIV LOGISZTIKA
– A megoldások napja 2015

A STILL fényes győzelmet aratott a Volkswagen innovatív logisztikai versenyén



A STILL a Volkswagen Innovatív logisztika versenyén egy innovatív, autonóm intralogisztikai áruszállítási megoldás koncepciójával nyert.

Kinevezett beszállító jelölt – mostantól a Volkswagen által a Gyártásirányítási Intézettel (Institute for Production Management, IPM) együttműködésben szponzorált versengés tíz győztese legalábbis annak nevezheti magát. Köztük van a hamburgi székhelyű STILL GmbH is, a testre szabott belső logisztikai megoldások világszerte vezető szállítója is. A STILL a Marion-projekt keretén belül az intralogisztikai anyagszállítás terén kifejlesztett innovatív autonóm rendszer-megoldás kutatási eredményeiért kapta meg a kitüntető címet. A Marion a Mobile Autonomous cooperative Robots In cOmplex valueadded chains, magyarul a komplex értéknövelési láncban alkalmazott mobil autonóm együttműködő robotok mozaikszava. A projekt a Német Szövetségi Gazdasági és Energiaügyi Minisztérium (BMWi) kezdeményezésére született.

Az IPM-mel együttműködve a Volkswagen az autóipar területén tevékenykedő innovatív logisztikai és termelővállalatokat hívott meg a Wolfsburgban, a Volkswagen Arénában január 27-28. között megrendezett „INNOVATIVE LOGISTICS Solution Day 2015” (innovatív logisztikai megoldások napja) rendezvényre. A rendezvény csúcspontja az „Innovatív logisztika” verseny volt – ez a Volkswagen gyári logisztikája terén megvalósításra javasolt innovatív logisztikai megoldások parádéja. A megmérettetésre jelentkezett több mint 200 versenyző közül a Volkswagen vezetősége tíz győztest választott ki, akik egy exkluzív kiállítási területen mutathatták be részletesen a projektjeiket. A hamburgi STILL GmbH a kiválasztottak között volt, és Wolfsburgban az intralogisztikai folyamatokban alkalmazható autonóm, rugalmas szállítási folyamatokra kidolgozott innovatív koncepcióval lepte meg a szakmai közönséget.

A STILL a CLAAS, Atos és DFKI cégekkel közösen a marion projekten belül egy újszerű koncepciót dolgozott ki az autonóm szállítójárművek új generációjához. A fejlesztés középpontjában a lehető legnagyobb fokú rugalmasság elérése állt, úgy, hogy ezzel egyidejűleg az autonóm járművek használata során a lehető legalacsonyabb szintre csökkentse a felhasználói beavatkozások igényét. 2013-ban a STILL fejlesztési és intralogisztikai főosztálya vezetője, Dr. Joachim Tödter, illetve a STILL intralogisztikai rendszerek főosztályának vezetője, Gérard Lacher által irányított fejlesztőcsoport a világon elsőként mutatott be egy saját maga által szervezett és felépített üzemciklust, amelyben az ipari szállítóeszközök nem csak önállóan közelítik meg és látják el a munkaterületet, hanem ezzel párhuzamosan folyamatosan kommunikálnak az üzemterület egyéb járműveivel és önmaguk szervezik meg a lehető leghatékonyabb együttműködést velük.

Például: Egy vontató utasítást kap, hogy anyagot szállítson egy munkaállomásra. A céllal kapcsolatban rendelkezésre álló információ alapján a vontató felismeri, hogy nincs, aki lerakja a rakományát a rendeltetési állomáson. Éppen ezért a cél felé haladva automatikusan segítséget kér a flotta egyéb autonóm szállítójárműveitől. Egy a közelben tartózkodó targonca értelmezi a kérést, és a vontató segítségére indul. A vontató és a lerakodó robot funkcióját magára vállaló targonca együttműködése eredményeként együttesen sikerrel megoldják a feladatot. Együtt tartanak a cél felé, ahol a lerakó robot (vagyis a targonca) teljesen automatikusan leveszi a vontató rakományát, majd ezután különválnak az útjaik – de rögtön meg is tervezik az optimális útvonalat a következő munkavégzési helyszínre, figyelembe véve a teremben és az útjukban lévő akadályokat.

A verseny győztesei innovatív képességeinek igazolására szolgáló exkluzív kiállítási terület mellett a 2015-ös „INNOVATÍV LOGISZTIKA – A megoldások napja” rendezvény számos, a Volkswagen Művek részére logisztikai és gyártási szolgáltatást nyújtó vállalkozásnak kínált bemutatkozási lehetőséget. A rendezvény keretén belül több munkacsoport dolgozott, és vezetett gyárlátogatásokat is rendeztek.

www.still.de

www.facebook.com/still

Still Kft.
2851 Környe, Tópart u. 1.
Telefon: 34/573-211
info@still.hu
www.still.hu

STILL

A küldetésünk: Nulla káros anyag kibocsátás

A STILL innovatív villástargoncái:
Nagy teljesítményű, hatékony, környezetkímélő



www.still-zero-emission.com

first in intralogistics

Czékus Mihály

Logisztikai szakemberek képzése-továbbképzése a piaci elvárásokkal összhangban



Interjú Hajas Gabriellával a Magyar Logisztikai, Beszerzési és Készletezési Társaság (MLBKT) oktatási vezetőjével

A tapasztalatai szerint megváltoztak a munkaerő felkészültségével kapcsolatos korábbi elvárások a logisztika területén az elmúlt 5-10 évben?

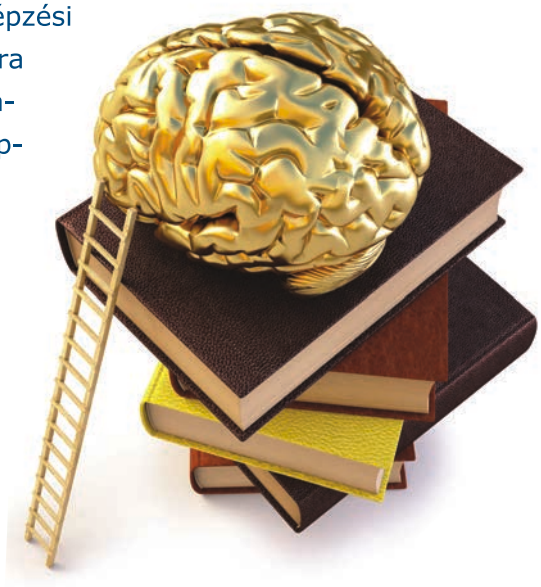
Felnőttképzési viszonylatban az figyelhető meg, hogy egyre komplexebb tudást várnak el a munkaadók. Gyakran a munkavállalókkal szemben támasztott követelmények messze túlmutatnak az „alapszakma" keretein, egyre több kapcsolódó szakterület logisztika specifikus témakörével kell foglalkozni képzés szinten is. Például a korábbinál is hangsúlyosabbá vált és nagy a készséghiány is ezen a területen, hogy a mai kor logisztikusának éppen úgy járatosnak kell lennie a logisztikát érintő műszaki kérdésekben is, mint hogy kellően tisztában legyen a raktározás alapkérdéseivel. A jelen kor piacának olyan logisztikai szakemberekre van szüksége, akik a logisztikai rendszer működését és összefüggéseit komplexen átlátva képesek a vállalati logisztikai rendszer és a vállalatokat összekötő ellátási láncok irányítására. Tapasztalatom szerint a vállalati vezetők tisztában vannak azzal, hogy a cég piaci versenyképességének egyik záloga a jól képzett munkaerő. Néhány éves, a válságot követő „hezitáló" időszak után, az elmúlt másfél-két évben újra megnőtt az igény a speciális és az általános logisztikai képzések iránt.

Milyen elvek alapján alakították ki a képzési struktúrájukat, és milyen szempontokat vesznek figyelembe az egyes képzések (tovább)fejlesztésénél?

A Magyar Logisztikai, Beszerzési és Készletezési Társaság (MLBKT) oktatási tevékenysége több mint húsz éves múltra tekint vissza. Társaságunk 1993-ban Magyarországon elsőként indította el logisztikai képzéseit, amiket a későbbiekben a kapcsolódó szakterületekre is kiterjesztett. Legfőbb célunk volt régen, és ma is az, hogy segítséget nyújtsunk a logisztika és kapcsolódó területein dolgozók szakmai fejlesztésében és szemléletformálásában. A logisztika teljes területét lefedő képzéseinket három formában (OKJ-s képzés, tréning jellegű oktatás és a Corvinus Egyetemmel karöltve posztgraduális képzés) bonyolítjuk, de az utóbbi években az utóbbi két oktatási forma vált dominánssá társaságunknál. Közülük is tréning üzletágunk az, amelyet az utóbbi két és fél évben teljesen újragondoltunk, és amelyet 2015 februárjában megújult képzési palettával és struktúrával indítottunk útjára SCM Tréning Központ néven. Képzéseink tudásanyagát folyamatosan felülvizsgáljuk, és a piaci igényeknek megfelelően módosítjuk. A hosszú fejlesztési folyamat során is folyamatosan szerveztünk beszélgetéseket a vállalatok logisztikai vezetőivel és munkatársaival, valamint a HR-rel, melyek célja az volt, hogy egymáshoz közelítsük a keresleti és kínálati oldalt, hogy mindig a legkorszerűbb ismereteket adhassuk át hallgatóinknak.



A felmerülő szakmai képzési igényekre és kihívásokra rugalmasan tudnak reagálni, vagy kötött a képzési palettájuk?



Ahogyan említettem, igyekszünk figyelembe venni a mindenkori igényeket azzal, hogy folyamatos párbeszédet folytatunk a szakmával.

Az elérhetőség szempontjából kétféle képzés (csoport) szerepel a kínálatunkban. Vannak nyilvános képzéseink, amelyekre bárki jelentkezhet, valamint vannak speciális vállalati képzéseink. Az előbbi kötött programot jelent, az utóbbiak esetén azonban az adott vállalat étlap módjára összeállíthat magának egy saját képzési csomagot palettánkról, amelyet hosszasabb egyeztetések, szakmai konzultációk előznek meg. Mind a két oktatási formának van létjogosultsága, hiszen a kisebb cégek, akik szakterületenként csak egy-két munkavállalóval dolgoznak, azoknak a volumen és a finanszírozás miatt is a nyílt képzések a megfelelőbbek, míg ahol van létszám, és a szervezet felépítése is adott esetben összetettebb, azok számára már ideálisabb egy vállalati igényekre szabott képzés megrendelése.

Meg kell említenem egy sajátos piaci jelenséget, mégpedig azt, hogy az utóbbi egy évben megnőtt a vállalati igény a korábbinál is rövidebb tréningek iránt, melynek magyarázatára gyorsan rátalálhatunk, ha az „idő - pénz" ösvény mentén haladunk. A munkáltató jogos igénye, hogy a munkavállalója minél rövidebb időre essen ki a termelésből-szolgáltatásból, azonban az éremnek van egy másik oldala is. A tréning anyagát nem lehet minden határon túl sűríteni, mert ez egy szint után már csak a kitűzött cél rovására történhet. Érdemes végiggondolni, hogy mi származik abból, ha egy intenzív, háromnapos tréning anyagát egy napba sűrítjük...

A logisztikai képzések közül melyek számítanak a legnépszerűbbnek napjainkban?

Nagy sikernek örvendenek vállalati tréningjeink, melyek között számos, a társaságunknál elérhető specialitásokat találhatnak az érdeklődők. Az elmúlt évek során azt lehetett megfigyelni, hogy egyre jobban felértékelődött a beszerzés szerepe a vállalatban, így megnövekedett a beszerzési tréningekre is az igény mind a nyílt képzések, mind a kihelyezett képzé-





sek szintjén. Ezen kívül népszerűnek számítanak a készletgazdálkodással, raktározással, ellátási lánc menedzsmenttel kapcsolatos szakmai képzések is. Másik népszerű „termékünk" a posztgraduális képzés, ami három szakon (beszerzési menedzsment, logisztika- és ellátási lánc menedzsment és nemzetközi disztribúció) folyik nálunk, s amelyet a Budapesti Corvinus Egyetemmel együtt fejlesztünk és gondozunk. A visszajelzésekből egyértelműen az látszik, hogy a Corvinus Egyetem által kiadott posztgraduális oklevél igazi „kemény valutának" számít a logisztikai (munkaerő)piacon.

Az oktatók tekintetében milyen szakembergárdával dolgoznak?

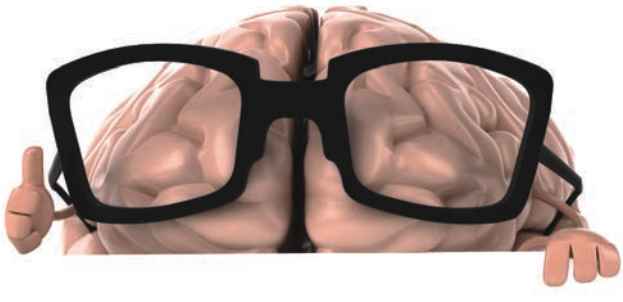
Oktatási tevékenységünk egészére jellemző, hogy egymást kiegészítendően hívunk meg képzéseinkre gyakorlati és elméleti oktatókat, mert azt valljuk, hogy csak az így átadott, kellően megalapozott szakmai tudással és rendszerszemlélettel együtt válhat valakiből jó szakember. Az elméletet döntően egyetemi oktatóktól ismerhetik meg hallgatóink, a szakma hétköznapi fortélyaiba pedig gyakorló szakemberek avatják be a résztvevőket. Ennek érdekében képzésfejlesztő munkánkban és a megvalósításban is már húsz éve stratégiai partnerünk a Budapesti Corvinus Egyetem Logisztika és Ellátási Lánc Menedzsment Tanszéke, de együttműködünk még számos más egyetem vagy főiskolai oktatóval is (pl. Budapesti Műszaki és Gazdaságtudományi Egyetem vagy a Budapesti Gazdasági Főiskola).

Tevékenységünk másik pillére pedig azoknak a gyakorlati szakembereknek a köre, akik komoly vállalati múltjuknak, jelenüknek köszönhetően tudásukat hozzáértő módon adják át hallgatóinknak, de igyekszünk profitálni kurzusainkon társaságunk szakmai tagozatainak tudásából is (pl. Beszerzési Vezetők Klubja, Oktatói Tagozat), valamint gyakran bevonjuk programjainkba egyéni tagjainkat és vállalati partnereinket is. Ez biztosítja hallgatóink számára, hogy érvényesülhessen a „szakmát tanulhat a szakmától." alapelv. Mindezzel együtt is folyamatos kihívás számunkra az oktatói kör bővítése, fejlesztése is.

Rendelkeznek-e arra vonatkozóan információval, hogy az önöknél végzettek milyen eséllyel találnak maguknak munkát a munkaerőpiacon?

Képzéseinken a résztvevők 99%-a vállalatok által delegált személy, így releváns információnk erről nincs, hiszen hozzánk a továbbképzés vagy a hiányzó ismeretek megszerzése miatt jelentkeznek a hallgatók már meglévő munkahelyi háttérrel. Viszont, ahogyan már azt korábban említettem, a posztgraduális képzéseinken szerzett oklevélnek nagy értéke van a munkaerőpiacon, ezt évről évre megerősítik hallgatóink is. Közülük számos szakemberrel később is ápoljuk a kapcsolatot, szakmai szervezetünk látóterében maradnak, mert eljárnak rendezvényeinkre vagy tagjainkká válnak, tehát ők azok, akiknek szakmai előmeneteléről vannak bővebb információink.

Még egy – úgy vélem – említésre érdemes dolog az, hogy a képzéseinken nagyon jó szakmai közösségek alakulnak ki, amelyek nem csak szakmai kérdésekben működnek tökéletes információs hálóként, hanem egy esetleges munkahelyváltásnál is nagy segítséget jelenthetnek.







Order Picker
raktári személyemelő

- biztonságos
- gyors
- munkahatékony
- költséghatékony
- minőségi gyártmány
- létra, targonca helyett

Értékesítés, Bérbeadás, Szerviz
Man-Lift Kft.
www.man-lift.hu
15 éve Magyarországon

AAA
Highest Creditworthiness
Man-Lift Kft.
Adószám: 12533150-2-13
© Bisnode 2015.03.23.

2015: Raktártechnikai innováció Magyarországon

Az Order Picker raktári személyemelők a bizonytalan létrák, tolható állványok és a drága targoncák közötti - a hatékony raktározási megoldásokban eddig mutatkozó - űrt töltik ki. Segítségükkel biztonságosan, gyorsan és hatékonyan végezhető a még kézi erővel mozgatható áruk be- és kitárolása, komissiózása akár 6,5 m tárolási magasságig, továbbá lehetőséget kínál a létrázást eddig be nem vállaló cégek részére a kézzel elérhető 2 m feletti térrész tárolási célú hasznosítására.

Order Picker
raktári személyemelő



Felezze raktárbérlésének költségeit

Az Order Picker emelőkkel akár 6,5 méter magasságig használhatja eladótere, raktára, irattára polcrendszerét a kézzel elérhető 2 méteres magasság helyett. Így akár egyharmad területű raktárban is ugyanakkora mennyiségű árut tárolhat, az alapterület hasznosítása optimalizálható.

Megnövelt hatékonyság és csökkentett bérköltség az igazán versenyképes vállalkozásért

Ellentétben a hagyományos eszközökkel, mint például a létra, pódium, az Order Picker emelők lehetővé teszik, hogy alkalmazottja kétszer olyan hatékony legyen, miközben teljes biztonságban és optimális munkakörülmények közepette dolgozik. Az alkalmazottak nem pazarolják értékes energiáikat létrára mászással, és nem kell egyik kezükkel kapaszkodniuk, hogy le ne essenek, hanem mindkét kezük szabadon marad a munkavégzéshez. Hatékonyabban dolgozni jobb munkakörülmények mellett egyértelműen javítja a munka termelékenységét és minőségét.

Energiaforrás, mozgatás

E gépek beépített töltővel is felszerelt, akkumulátoros működtetésű személyemelők, így csendesek, nincs károsanyag kibocsájtásuk. A tolható géptípusokat a munkaterületen belül kézi erővel lehet mozgatni, míg az önjáró géptípusokkal felemelt állapotban is lehet haladni, ami rendkívül hatékony munkavégzést tesz lehetővé.

Tipikus felhasználásuk:

- áru, alkatrész be- kitárolása és komissiózása
- üzemen belüli szállítás
- karbantartás, takarítás

Felhasználási helyek:

- nagykereskedelmi raktár, eladótér
- cash & carry áruház, barkácsáruház
- gyárak és összeszerelő üzemek alkatrészraktára
- elosztóközpontok (gyógyszer, alkatrész, stb.)
- irattárak

Order Picker raktári személyemelők értékesítése, bérbeadása és szervize Magyarország egész területén:
Man-Lift Kft.
www.man-lift.hu

Targonca rövidtávra a Pagáttól – Miért pont bérlet?

A Pagát Gold Zrt. sokoldalúságát az is bizonyítja, hogy nem csupán hosszú távú, azaz tartós bérlet konstrukciók közül választhatnak a vevők, hanem rövidebb időre, akár egy napra is bérbe vehetnek targoncát. A megfelelő gép kiválasztását egyetlen dolog nehezítheti: a bőség zavara.



Még olyan helyen is merülhet fel igény targonca bérlésére, ahol az anyagmozgatás alapesetben megoldott: kiugró kapacitásigények, nem várt eszközkiesés, szokásosnál nagyobb súlyú és méretű terhek. Gyakori a rövid távú bérlet igénybevétele olyan vállalkozások esetében, ahol a tevékenység idényszerű. Kiváló segítséget nyújthat egy megfelelően kiválasztott bérgép leltár, költözés vagy akár új logisztikai módszer kipróbálása során. Egyértelmű, hogy olyan helyeken gazdaságtalan fenntartani tartósan targoncát, ahol évente csupán néhány alkalommal van rá szükség. Költséghatékony megoldás inkább az adott alkalomra bérbe venni a berendezést. A Pagát munkatársai segítenek a vevőnek kiválasztani azt a gépet, amellyel a kívánt súlyt az adott helyen és körülmények között mozgatni szeretné.

Egy több mint négyszáz targoncából álló flotta várja a leendő vevőket és bérlőket a Pagát udvarán. Igen, vevőket is, hiszen a flotta használt targoncái megvásárolhatók!

A flotta:

Gyalogvezérlésű targonca

Kisebb raktárakba, rendezvényekre kedveltek, hiszen kis méretükhöz akár 2 tonna teherbírás és 5 m emelési magasság is párosulhat. Hátrányuk, hogy csak jó minőségű talajon üzemelhetnek. A targoncapark jelentősebb része Nissan, illetve Komatsu targonca. Ezeket a megbízható targoncákat a Pagát forgalmazza, így a kedvező beszerzési árat a kedvező bérleti díjakban is érvényesíti, és biztosítja a szakszerű és gondos karbantartást.

Dízel homlokvillás targonca

Jellemzően szabadtéri használatra készültek, hidegben és melegben is dolgoznak, teherbírásuk akár 15 tonna is lehet. Választáskor érdemes meggondolni, hogy milyen targoncaabronccsal kérik: a fúvott gumi jobban tűri az egyenetlen talajt, de kényes az apró fémdarabokra, a raklapokból kiálló szögekre.

Gázos homlokvillás targonca

Előszeretettel használják beltérben is, mert a kipufogógáz nem szennyezi a belső, zárt teret. A

NISSAN targoncák egyedülálló emissziós értéke pedig a legmodernebb személyautókéval vetekszik. A targoncagyárak előszeretettel építenek be NISSAN motort a gépeikbe, még a Komatsu is. A gáz kezelése viszont elővigyázatosságot igényel, hiszen nehezebb a levegőnél, és összegyűlve – például az összefolyókban – robbanásveszélyes!



Elektromos homlokvillás targonca

Általában beltéri használatra javasoltak. Viszonylag kis méret és teherbírás, illetve nagy emelési magasság jellemzi őket, de a teherbírása akár 3 tonna is lehet. Nem titok, hogy a Pagát a japán technikát részesíti előnyben, hiszen korszerű, megbízható és egyszerűen karbantartható. Speciális kivitele a tolóoszlopos targonca, mely a magas raktárak gépe, tehát kizárólag belső használatra fejlesztették. A jellemző teherbírás az 1,5-2 tonna, emelési magassága 6-10 méter.

Kitológémes gépek

Általában 4x4 hajtású, terepen is kiválóan üzemelő targonca. Kimagasló, legalább 10 méteres emelési magasságával különösen kedvelt az építkezéseken és gabonakanállal felszerelve a szemes- vagy apróanyag-raktárakban. A gépek ára többszöröse a normál targoncáénak, a 20M forintos ár sem ritka, ez jelentkezik a bérleti díjakban is. A Pagát a DIECI targoncákat részesíti előnyben.

Terepjáró targonca

Amint azt a neve is mutatja mostoha körülmények közé valók: erdő-mezőre, sáros fatelepre, gombatelepre, kertészetekbe, halastavakhoz. Jellemzően négykerékhajtásúak. Ritka a nagyobb teherbírású és emelési magasságú gép, viszont kanállal vagy hótolólappal felszerelve hasznos kiegészítője bármely targonca flottának.

Nagyobb targoncák

A nagyobb teherbírású emelőberendezések között a gépparkban az amerikai Royal és a német RMF targonca van túlsúlyban, amelyeket a nagy teherbírás mellett a viszonylag kis méret jellemez. Méretük miatt ezek különösen kedveltek a bérlők körében. Próbaképpen üzemeltet a Pagát néhány (kínai gyártású) Baoli targoncát is. Az eddigi tapasztalatok kedvezőek – és mint a magyarországi forgalmazónak – rendelkezésre áll a gyári támogatás.

Adapterek

A Pagát saját adapterparkkal is rendelkezik, így amit rá lehet tenni egy targoncára, az náluk fellelhető.

A flotta mérete rugalmasságot biztosít mind az ügyfelek, mind pedig a Pagát számára, hiszen a bértargoncát a bérlet ideje alatt szükség esetén kicserélik az újonnan felmerült igények szerint. Nem titok, hogy a bértargoncák is el tudnak romlani, ahogy az sem, hogy a Pagát szervize 0-24-ig áll a bérlők rendelkezésére. A targoncabérlés további előnye, hogy váratlan szervizköltségektől nem kell félni, a havi díjak állandóak és a felelősségbiztosítást a Pagát vállalja.

Online kapcsolatban állunk a vezető gyártók európai alkatrészraktárával, ahonnan 24 órán belül BÁRMI beszerezhető. A legfontosabb alkatrészeket raktárkészletünkből biztosítjuk. Szervizautóink jól felszereltek, csak ne legyen rájuk szükség.

Cégünk budapesti és vidéki szerelője 18 szervizautóval éjjel-nappal az Ön rendelkezésére áll. Irodánkban műszaki kollégáink, raktárunkban széles palettájú raktárkészlet biztosítja a háttértámogatást.

PagátGold +36-1 402-4222 www.pagatgold.hu
Minden, ami targonca

Bálint Tóth János

Ismét terebélyesedtek az osztrák „postáslányok”

Új és egységes megjelenéssel folytatja a kézbesítéseket a trans-o-flex

Új és egységes megjelenéssel, Szombathely, esetleg Pápa vagy Veszprém térségében kíván tovább terjeszkedni a trans-o-flex Hungary Kft. – jelentette be az Osztrák Posta terveit Pesztericz Péter, a cég ügyvezető igazgatója március elején Budapesten. Carsten Wallmann, az Osztrák Posta Csomaglogisztikai üzletágának kelet-közép-európai régióért felelős vezetője vázolta, csomaglogisztikai üzletáguk lehet a régió elsőszámú szolgáltatója a cégektől cégeknek címzett, valamint a cégektől magánszemélynek kézbesített küldemények esetében.

Ausztria vezető logisztikai és postai szolgáltatója, az Osztrák Posta csomaglogisztikai ágazata tovább erősítette pozícióit 2014-ben, 4,3%-os növekedést elérve, 74 millió csomag kézbesítésével.
A jellegzetes sárga színű postakürtmotívumot viselő Osztrák Posta 12 további országban működő leányvállalatain keresztül a kelet-közép-európai régióban is jelentős növekedést ért el az utóbbi években. Magyarországi leányvállalata a trans-o-flex Hungary Kft. például megduplázta három évvel ezelőtti teljesítményét, tavaly naponta átlagosan 18 ezer belföldi küldeményt kézbesített 300 főből álló futárcsapata. Peter Umundum, az Osztrák Posta Csomaglogisztikai Üzletág igazgatósági tanácsának tagja beszámolt róla, hogy a küldemények címzettjeinek 77%-a lakossági ügyfél, 23% vállalati. Az utóbbi terület az egyik erősségük, ezen belül 50% a gyógyszerküldemények aránya. Míg Németországban látványosan bővül a gyógyszerek kézbesítésének az aránya, addig Ausztriában egyre nagyobb az igény a házhoz szállított élelmiszer-küldeményekre. Két időzónában bevezették a kora esti és az esti kézbesítést, illetve a délig feladott csomagot még aznap eljuttatják a címzetthez. Több mint 260 helyszínen éjjel-nappal elérhető, önkiszolgáló csomagátvevő-pontot működtetnek, a kézbesítés díja leróható akár otthon kinyomtatott csomagbélyeggel is.

Piacvezető „leányok”

Az Osztrák Posta csomagforgalmának 27%-a az országhatárokon kívül bonyolódik, részben a nemzetközi postai kapcsolataik keretében, részben leányvállalataiknak köszönhetően. A kiscsomagos futárszolgálatok B2B szegmensében a „leányaik” piacvezetők Szlovákiában, Horvátországban, Bosznia-Hercegovinában, Montenegróban és Szerbiában. A X2C szegmensben is növekszik a küldemények száma, hiszen minden negyedik ilyen jellegű csomag egy Osztrák Postához köthető cégen keresztül jut el a címzetthez. „A Németországtól Törökországig ívelő jelenléttel egyértelmű célunk, hogy a régió első számú csomaglogisztikai szolgáltatójává váljunk, vezető pozíciónkat megerősítsük a B2B, vagyis a cégektől cégek felé irányuló szegmensben, átlagon felüli növekedést érhessünk el az X2C szegmensben, ahol a küldemény címzettje magánszemély, emellett fokozzuk jelenlétünket a határokon túlnyúló megbízásainkkal” – mondta Carsten Wallmann, a kelet-közép-európai térségért felelős igazgató.



Új arculat

A 2015-ös év fontos változása a cég életében, hogy – igazodva az Osztrák Posta leányvállalatainál megkezdett folyamathoz – arculatot vált. Az új és egységes megjelenés, de az adott márkanevek megtartása megerősítheti az egyes országokban működő csomagkézbesítő leánycégek identitását. Az új – egységes narancssszínű – arculat, mely egy csigavonalban kanyarodó autóútra emlékeztet, megtartja az Osztrák Posta kürt-

motívumát, az egyenruha alapszíne pedig antracitszürke, a szegélyeken narancssárga csíkkal.
A webáruházak, az online szolgáltatások térnyerése a magyarországi logisztikai piacon is érezteti hatását: folyamatosan növekszik a B2C, azaz a szolgáltatóktól közvetlenül magánszemélyekhez kézbesítendő küldemények aránya – mondta Pesztericz Péter, a trans-o-flex Hungary Kft. ügyvezető igazgatója. 2011-ben 19%-os volt a B2C típusú küldemények részaránya, 2014-ben ez az arány már elérte a 38%-ot. Kiemelkedik az évből a december hónap, amikor a karácsonyi ajándékok online rendelése miatt a B2C küldemények aránya meghaladta az 50%-ot. A növekvő igényekre válaszolva Szombathelyen, továbbá Pápán, esetleg Veszprémben újabb depót kívánnak nyitni a meglévő 14 mellett, illetve bővítik a budapesti BILK telephelyén működő raktárközpontjukat. Pesztericz Péter kérdésünkre elmondta, hazánkban évente mintegy 60 millió


Pesztericz Péter

csomagot kézbesítenek az ágazat szereplői, közte a trans-o-flex Hungary Kft. 4,8 millió küldeménye gyűjtőfuvarozási rendszerben jut el a címzettekhez. A 40 kilogrammnál kisebb tömegű, kézzel mozgatható csomagok kézbesítése mellett a raklapos küldemények hálózatban történő szállítását is vállalják.

Szigorú szabályoknak megfelelve

A pozitív eredmények annál is inkább figyelemreméltóak, mert Magyarországon egyre szigorúbb szabályozásokhoz kellett alkalmazkodniuk a csomagkézbesítő cégeknek. Az útdíj 2013-as bevezetése, majd a fizetős autóutak idei kiterjesztése váratlanul érte a logisztikai szektort, ahogy a trans-o-flex-et is. Az elektronikus áruforgalom ellenőrző-rendszer (EKÁER) bevezetése is többlet terheket rakott a logisztikai szolgáltatók vállára. A trans-o-flex Hungary Kft. munkafolyamataiban szinte minden küldeményt átrakodnak, és ez jellemzően 23:00 – 02:00 óra között történik meg, az ebből adódó tehergépkocsi-rendszám változások valós idejű feltöltését a NAV rendszerébe átvállalják a megbízóktól. A küldemény kézbesítését követően pedig a szükséges adatokat megadják, hogy az EKÁER-köteles szállításokat a csomagot küldők is lezárhassák a NAV rendszerében.



Czékus Mihály

Logisztikai kihívások a gyógynövény ágazatban





Czirbus Zoltán, a Herbária Zrt. vezérigazgatója

Valóban egy szép ívű feladatnak számít a vállalatunk logisztikai rendszerének működtetése. A céges portfóliónk Balmazújvárosban és Székkutason termelőüzemet, egy irodaházat és egy 800 nm-es központi raktárt foglal magába. Ez utóbbi felelős a gyógyszer-nagykereskedelmi cégek, a gyógynövény-nagykereskedelmi vállalatok, élelmiszerláncok és a saját, közel száz üzletből álló kiskereskedelmi hálózat kiszolgálásáért – mondja Czirbus Zoltán, a Herbária Zrt. vezérigazgatója.

Milyen volt a tavalyi év a Herbária Zrt. számára, és mit vár a 2015-ös évtől?

– A tavalyi évben számos olyan pozitív folyamat indult el, amelyek ha még nem is jelentenek azonnali jelentős pozitív eredményeket, hosszú távon mégis segíteni fogják a tevékenységünket. Gondolok itt többek között azokra a megállapodásokra, amelyeket a tavalyi évben a Gyógynövény Szövetség és Terméktanács a minisztériumokkal és szakmai szervezetekkel kötött. De utalhatnék a Gyógynövénytermesztők Európai Szövetségének az idei év nyarán megrendezendő közgyűlésére is, amelynek hazánk ad otthont. Úgy vélem, hogy ez az esemény plusz figyelmet jelenthet a magyar gyógynövényszektor számára.

Az idei évben is szeretnénk megőrizni a versenyképességünket, ennek érdekében kiemelt figyelmet fordítunk a vállalati hatékonyság további javítására. Számos olyan terület van minden egyes vállalkozás esetében – így nálunk is –, ahol van mód hatékonyságnövelő intézkedések bevezetésére.
Cégünk éltető elemének számít az innováció. Ezért biztos vagyok benne, hogy a folyamatos fejlesztőmunkának köszönhetően számos újabb termékkel bővül az amúgy is széles portfóliónk ebben az évben is. Az innováció nálunk nemcsak az új termékek kifejlesztésére irányul, hanem a már üzletekben lévő termékek felülvizsgálatára is kiterjed. Hiszen az elérhető újabb és újabb technológiák révén lehetőség nyílhat például az adott termék hatóanyag tartalmának a növelésére is. Természetesen az innováció mellett az is kiemelt célunk, hogy a tavalyi 3,4 milliárdos nettó árbevételünket az idén tovább növeljük.

Egy a gyógynövény ágazat minden területén aktív vállalkozás hatékony logisztikai hátteret igényel. Elmondaná, hogy ezt hogyan sikerült kiépíteniük?

– Valóban szép ívű feladatnak számít a vállalatunk logisztikai rendszerének működtetése. A céges portfóliónk Balmazújvárosban és Székkutason termelőüzemet, irodaházat és egy 800 nm-es, központi raktárt foglal magába. Ez utóbbi felelős a gyógyszer-nagykereskedelmi cégek, a gyógynövény-nagykereskedelmi vállalatok, élelmiszerláncok és a saját, közel száz üzletből álló kiskereskedelmi hálózat kiszolgálásáért.

A vállalatunk saját logisztikai eszközparkkal nem rendelkezik. A szállítási feladatainkat logisztikai szolgáltatók bevonásával valósítjuk meg. A vidéki telephelyeinken egy-egy regionális szállítmányozóval állunk szerződésben. A fővárosi, a központi raktárunkat érintő szállítmányozási feladatainkat pedig egy harmadik vállalkozás végzi.

A balmazújvárosi üzemünknek két fő tevékenysége van, az egyik a gyógynövény-felvásárlás és -feldolgozás. Éves szinten mintegy 1000 to. gyógynövényt dolgoznak fel az üzemben. A másik fő profil pedig a közel 40 féle kozmetikai termék gyártása. A termékportfóliónkban gyógynövényalapú kozmetikai termékek széles skáláját kínáljuk. A két fő tevékenység mellett szeretném megemlíteni az élelmiszeripari tevékenységünket is, ami az átszervezések eredményeként a tolnai üzemünkből került ide. A tevékenységek gépipari hátterét folyamatosan fejlesztjük, hi-

szen csak ezen fejlesztések alkalmazásával és bevezetésével tudjuk biztosítani az igen szigorú és egyre jobban szigorodó élelmiszeripari minőségbiztosítási előírásokat. A technológia fejlesztése nemcsak a balmazújvárosi, hanem a székkutasi üzemünkben is folyamatos. Nagyon büszkék vagyunk a székkutasi üzemünkre, amelyben pályázati forrásnak köszönhetően megújult az alapanyagraktár és a szárító épülete, továbbá megvalósult a gyógynövény-feldolgozó üzem modernizálása is. Ez az üzem az itt előállított évi 3,6 millió doboz és tasak teával az ország legnagyobb teaellátó bázisának számít.

Úgy gondolom, hogy fontos logisztikai kérdés egy-egy termék nyomon követhetősége. Ahogy már említettem, a tevékenységünk a teljes vertikumra kiterjed. Vagyis az egyik oldalon bemegy a begyűjtött vagy termesztett gyógynövény, a másik oldalon pedig kijön a kész, dobozos tea. A nyomon követhetőség érdekében a teáink gyártási száma kódolt. Ami annyit jelent, hogy egy tea egyes komponenseit egészen a begyűjtés, illetve a termesztés szintjéig vissza lehet követni.

A 2004/124 EK rendelet betartására való felkészülés jegyében, az elmúlt évek alatt végzett fejlesztéseknek köszönhetően a székkutasi teaüzemünk megfelel a gyógyszergyártás szigorú követelményrendszerének, azaz GMP minőségbiztosítási rendszert üzemeltet. Az üzem természetesen élelmiszerként és étrend-kiegészítőként is gyárt és forgalmaz terméket.

A vállalat párhuzamosan két branddal is rendelkezik. Az ezekbe tartozó termékek a csomagolásuk tekintetében is jelentősen eltérnek egymástól. Bemutatná nekünk ezt a két vonalat?

– Valóban, két vonalon is aktívak vagyunk. Az egyik, a klasszikus gyógynövény-brandünk, ami tisztán gyógynövényalapú termékeket foglal magába. Ide tartoznak többek között például a monokomponensű és a több alkotóelemből álló teáink. Ezek csomagolását és színvilágát, azt hiszem, nagyon sokan jól ismerik. A másik brandünket az élvezeti célú teák számára teremtettük meg. Ezek mind a szín, mind pedig a formavilágukat tekintve a klasszikus vonaltól eltérnek. Amíg a hagyományos brand arculatáért egy grafikai cég a felelős, addig a másiknál egy-egy új terméknél mindig pályáztatjuk a designt. Legyen szó bármelyik brandünk bármelyik termékéről is, a csomagolások tervezésénél kiemelt figyelmet fordítunk a környezetvédelmi szempontok maradéktalan érvényesítésére.

Büszkék vagyunk arra is, hogy a termékeink alapanyagát 70%-ban hazai forrásból szerezzük be. Természetesen vannak olyan alapanyagok, mint pl. a zöldtea, amit mi is csak külföldi termelőktől, kereskedőkről tudunk megvásárolni. A csomagolóanyag-beszállításoknál csaknem teljes egészében hazai nyomdaipari vállalkozásokkal és egyéb csomagolástechnikai cégekkel állunk kapcsolatban.

Hogyan jellemezné a Herbária Zrt. piacait?

– A vállalatunk éves árbevételének a 85-90%-át jelenti a belföldi forgalom, amelyet gyógyszer-, gyógynövény-nagykereskedelmi cégeken és a saját kiskereskedelmi bolthálózatunkon keresztül bonyolítunk. Termékeink számos országban jelen vannak a drogériák polcain. Azonban a külföldi jelenlét több szempontból is nehéz feladat. Egyrészt hatalmas az árubőség a piacokon, másrészt minden nemzetnek megvan a saját „Herbáriája”. Harmadrészt pedig a fogyasztók márkahűek, és ragaszkodnak az adott régióban bevált termékhez és gyártóhoz. De nem csak az európai piacokon vagyunk jelen, hanem a tengerentúlon is. Például Kanada meghatározó kereskedelmi partnerünknek számít. Egyébként a kanadai piacon egy sajátos dolgot tapasztaltunk. Azt feltételeztük, hogy a kinti forgalmat az ott élő, jelentős számú magyar kolónia generálja. De kiderült, hogy a fogyasztók között jóval kisebb arányt képviselnek, mint amit gondoltunk.



Sándor Ildikó

Brémából a világnak

A Brémai muzsikusok történetére mindannyian emlékszünk gyermekkorunkból. Viszont August Kühne és Friedrich Nagel neve is egybeforrt ezzel a várossal, 125 évvel ezelőtt alapították a Kühne+Nagel szállítmányozási vállalkozást Brémában. Az üzlet, amely nyersanyagok és alapanyagok szállításával indult (többek között gyapot, gabona, fa, állati eledel és cukor), mára a világ vezető logisztikai szolgáltatóinak egyikévé vált.

„Napjainkban a Kühne+Nagel világméretű logisztikai hálózattal rendelkezik és integrált, valamint magas hozzáadott értékű logisztikai megoldásokat kínál ügyfeleinek, de történetében Bréma továbbra is kiemelkedő fontossággal bír” – mondta Klaus-Michael Kühne, a vállalat többségi tulajdonosa és tiszteletbeli elnöke. Azon túl, hogy a cég innen származik, még ma is értékes ötleteknek és kezdeményezéseknek ad otthont, amelyeket világszerte alkalmaznak. Az egészséges, növekedés központú vállalati kultúra mellett, a tehetséges munkatársak elkötelezettsége segített a cégnek elérni sikereit, talán épp azért, mert mindig is a legfontosabb alapelveik közé tartozott, hogy motiválják a munkatársaikat, biztosítsák számukra a cégen belüli fejlődés lehetőségét.



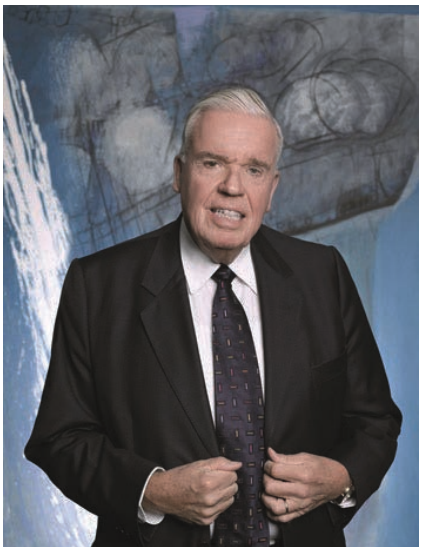
Három generáció a horgony szolgálatában

August Kühne és **Friedrich Nagel** eltökéltsége, szorgalma és a kialakított innovatív szolgáltatások köre alapozta meg a vállalat sikerét, és állított példát a következő generációk számára.

A második generáció meghatározó alakja **Alfred Kühne** volt, aki hat évtizeden keresztül formálta a szerveztet, amelynek eredményeként a cég Németország vezető szállítmányozóinak egyikévé vált, valamint megtette első lépéseit a nemzetközi piacok meghódítása felé.

A 60-as évek elején, a harmadik generáció színrelépésével – **Klaus-Michael Kühne** személyével – új időszak vette kezdetét a családi kézben lévő cég életében. Klaus-Michael Kühne megvalósította az álmát, létrehozott egy globális logisztikai hálózatot, amely napjainkban több mint 100 országban 1.000 telephelyen 63.000 munkatárs segítségével működik.

Az elmúlt évtizedekben a Kühne+Nagel megőrizte előkelő helyét a globális légi és tengeri szállítmányozók között, emellett a raktárlogisztikát is kulcsfontosságú divízióvá fejlesztette. Ahogy a gyapotszállításra kialakított speciális megoldások, valamint a testreszabott szolgáltatások biztosították az alapítók sikerét, úgy napjainkban az IT alapú, iparág specifikus logisztikai megoldások teszik a Kühne+Nagel-t a kereskedelmi és termelő cégek számára fontos partnerré.



Klaus-Michael Kühne

Ünnepi konténerek világkörüli útja - Brémából a világnak

Az évforduló alkalmából a Kühne+Nagel két darab 40 lábas konténert indít világkörüli útra – egyet kelet és egyet nyugat felé. A konténerek különleges belső kialakítással rendelkeznek. A látogatók négy multimédia állomáson ismerkedhetnek meg a cég történetével, a szolgáltatás portfoliójával, innovatív megoldásaival és a cégcsoport kínálta karrier lehetőségekkel.

A konténereket a világ 14 pontján mutatják be, helyi ügyfélrendezvények keretében. Az esemény az cég globális tengeri szállítmányozásban elfoglalt helyét és a globális hálózat erősségét is demonstrálja. A brémai nyitórendezvény végén Klaus-Michael Kühne személyesen zárta le az egyik konténert, amely ezzel megkezdte világkörüli útját.

Melyik lesz az év targoncája 2015-ben? – IFOY Award 2015

Jungheinrich jelöltek valamennyi kategóriában az Év Targoncája Díj 2015 elődöntőjében

Az Év Targoncája díjat (International Forklift Truck of the Year – IFOY) 2015-ben immár harmadszor, 4 kategóriában hirdették meg a legjobb anyagmozgató gépek és megoldások kiválasztására. A díjat alapító nonprofit szervezet célja az anyagmozgatással foglalkozó iparág vívmányainak és innovációinak megismertetése, valamint a teljes intralogisztikai ágazat versenyképességének és imázsának növelése. Az IFOY Awardról, a targoncák „Oscar díjáról" minden évben nemzetközi szakújságírókból álló független zsűri dönt. Az IFOY Award tulajdonosa a VDMA anyagmozgatási és logisztikai rendszerekért felelős szakmai egyesülete, fővédnöke a Német Szövetségi Gazdasági és Energiaügyi Minisztérium.

A 2015 évi nemzetközi Év Targoncája Díj nevezésénél a Jungheinrich ismét bizonyította innovációs erejét a homlokvillás targoncák, a raktári gépek és a teljes körű logisztikai megoldások terén. A nemzetközi szakmai zsűri mind a négy kategóriában jelölte a hamburgi vállalat termékeit. „Ez is bizonyítja a Jungheinrich vezető szerepét az üzemen belüli logisztika területén. Fontos kiemelni, hogy gépeink és szolgáltatásaink jelentősen hozzájárulnak partnereink hatékony működéséhez" – hangsúlyozta Dr. Lars Brzoska, a Jungheinrich értékesítési és marketing igazgatója.

A ***max. 3,5 tonna teherbírású homlokvillás targoncák*** kategóriájában a hamburgi székhelyű vállalat az EFG S30s típusú elektromos targoncája száll a versenybe. Az előző generáció továbbfejlesztésénél a kezelő került a középpontba. „Operation in Mind" szlogennel a Jungheinrich egy teljesen átdolgozott, maximális ergonómiai tulajdonságokkal rendelkező, innovatív kezelőhelyet fejlesztett ki.



A Jungheinrich a ***3,5 tonna teherbírás feletti homlokvillás targoncák*** kategóriájában DFG 540s típusú dízelüzemű targoncáját mutatta be a zsűrinek. A gép jelentős fejlesztéseken ment keresztül. Az új generáció középpontjában itt is egy teljesen új fejlesztésű, nagyfokú ergonómiával rendelkező, innovatív kezelőhely áll. Az új saját vezérlésnek köszönhetően sikerült a gépet úgy összehangolni, hogy a legújabb technológiával felszerelt dízelüzemű targonca még hatékonyabban és környezetkímélőbben működik.

A ***Raktártechnikai gépek*** kategóriájában a Jungheinrich egy újdonsággal képviselteti magát. Az ECE 225 típusú horizontális komissiózó targonca kiemelt tulajdonságai: nagy komissiózó teljesítmény, energiahatékonyság, valamint ergonomikus kezelőhely kialakítás számos újdonsággal.

Az ***Intralogisztikai megoldások 2015*** kategóriában a Jungheinrich teljes vontatmányrendszerét jelölte. A német VEMAG Maschinenbau GmbH-nál alkalmazott teljes körű logisztikai megoldást az igényfelméréstől kezdve a folyamatok pontos megtervezésén és kivitelezésén keresztül egészen a vontatók kiválasztásáig és üzembe helyezéséig a Jungheinrich szállította. A VEMAG-nál megvalósított új logisztikai megoldás része a vontatmány berakodása, a gyártási helyhez szállítás, valamint az üres tárolók igény szerint vezérelt visszaszállítása. Mindezt a Jungheinrich EZS 350 típusú vontatójával és a GTE típusú E-keretes vontatmánykocsikkal végzik.



A nagyszámú benyújtott innovációnak és a nemzetközileg elismert szakújságírókból álló zsűrinek köszönhetően a díj – hasonlóan a haszongépjárműveknél meghirdetett „Truck of the Year" díjhoz – az intralogisztikai szektor egyik nemzetközileg elfogadott elismerése.

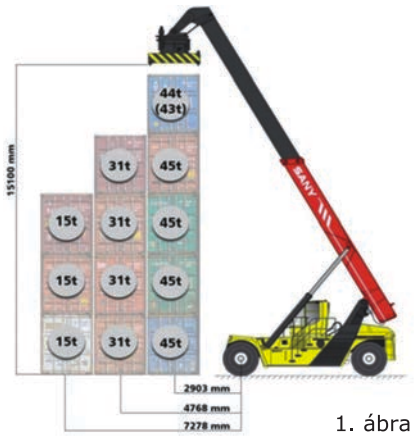
Idén immár harmadik alkalommal kerül kiosztásra az Év Targoncája Díj (IFOY-Award). 2013-ban és 2014-ben a Jungheinrich már többször elnyerte ezt a magas rangú díjat a homlokvillás targoncák mindkét kategóriájában (max. 3,5 tonna és 3,5 tonna feletti teherbírás), valamint a raktártechnikai gépek kategóriájában is.

www.jungheinrich.hu

SANY konténerrakó targonca a BorsodChemben

A BorsodChem területén – Kazincbarcikán – 2014. október 2-án a ***VERBIS Kft.*** *átadta a SANY SRSC 4531G típusú konténerrakó targoncát. A Nyugat-Európai piacon már elterjedt SANY konténerrakó gépek kiváló referenciákkal rendelkeznek. A Köln melletti Bedburgban található, SANY Germany GmbH által gyártott gép Magyarországon az első ilyen termék.*

A rakodógép feladata az üres és a teli 20', 30' és 40' konténerek rakodása. A teherbírás az 1. ábrán látható, mely jól szemlélteti, hogy az első sorba 5 magasan képes teli konténereket rakni, a második sorba 4 magasan 31 tonnás konténereket, illetve egy speciálisan kitolható ellensúlynak köszönhetően 32 tonnást is.



1. ábra

A konténerrakó targonca fő egységei világszínvonalat képviselő termékek. A 240 kW teljesítményű **Volvo** TAD 952VE a kor követelményeinek megfelelően teljesen elektronikus vezérlésű, amely megnövelt teljesítményt biztosít hatékonyabb üzemanyag felhasználás és kedvezőbb emissziós paraméterek mellett. Az erőátvitel a **Dana Clark** 15.5 HR 3600 hidrodinamikus váltójával valósul meg. Négy sebességi fokozata van előre, négy hátra, mely elektronikusan vezérelt, és ezáltal lágy fokozatváltásokat biztosít. A véletlen előre/hátra menetet az irányváltást vezérlő elektronika zárja ki. A spreader (megfogóasztal) az **ELME** 817-es típusú terméke. A hidraulikusan állítható szerkezete révén lehetőség van a 20, 30 és 40 lábas konténerek megfogására. A pontos beemelést segíti a ±800 mm-es oldalmozgatás és a 300°-os vízszintes forgatási lehetőség. Emelés közben a spreader vízszintezése teljesen automatikus. A gép fedélzeti számítógéppel rendelkezik, mely CAN rendszeren keresztül kommunikál az egyes részegységekkel. A hajtott tengely **Kessler** D102 PL341 típusú. Kiemelkedően nagy terhelésekre méretezett, és megbízható működést biztosít extrém üzemi körülmények esetén is. A gép valamennyi funkcióit egy multifunkcionális joystick-on keresztül vezérelhetjük, mely ergonómiailag is megfelel a kor követelményeinek. A 18 db LED lámpa a gépen és a megfogó adapteren lehetővé teszi a munkaterület tökéletes megvilágítását sötétben is. A tágas, komfortos kabin kiváló körkilátást tesz lehetővé, amely a biztonságosabb rakodás érdekében hidraulikusan előre-hátra mozgatható. A kabinban a minden irányban állítható Grammer ülés és a digitálisan vezérelt klíma növeli a komfortérzetet. Az elsődleges IFM színes monitor a műszerfalba került beépítésre, melyen keresztül a gép összes üzemi paramétere megtekinthető, és a rakodás műveleteinek beállításai személyre szabhatóak. A másodlagos felső IFM monitor a megfogószerkezet adatait mutatja. A konténerrakó targonca kialakításánál rendkívüli fontossággal bírt a biztonság, ennek érdekében számos biztonsági egység került beépítésre pl. az akarat-



lan irányváltás elleni védelem mozgó gép esetén vagy a túlterhelés elleni védelem.

A hidraulikarendszer valamennyi munkahengerén zuhanás-gátló biztonsági szelep található. A borulás ellen véd a terhelésnek megfelelő sebesség korlátozás. A konténer rögzítése és oldása a spreader-rel csak a megfelelő pozicionálás után lehetséges. Helyes pozícionálás esetén az automatazárás is beállítható. Ütközésvédő forgatás-limitkapcsoló került beépítésre a konténerek védelme érdekében. A biztonságos hátramenetet tolató kamerák biztosítják. Hátramenet kapcsolása esetén azonnal a tolatókamera képe jelenik meg a központi kijelzőn. A targoncán és a megfogószerkezeten külön-külön kiépített központi zsírozórendszer segíti a karbantartást. Egy műholdas web-alapú kapcsolattartó rendszer lehetővé teszi, hogy a Kazincbarcikán üzemelő targonca folyamatosan megfigyelhető legyen interneten keresztül bárhonnan, így az esetleges meghibásodásokra, szervizekre gyorsan és felkészülten tudnak reagálni az üzemeltető és a VERBIS Kft. szervizesei is.

A több mint 76 tonna önsúlyú konténerrakó targonca összeszerelése és beüzemelése 3 felkészült szerelőnknek 2 munkanapot vett igénybe.



VERBIS KFT.
1151 Budapest, Mélyfúró u. 2/E.
Tel.: 1/306-3770
Fax: 1/306-6133
www.verbis.hu
www.feeler-targonca.hu

VERBIS kft



Bálint Tóth János

Már be is léptünk a jövőbe

Gép a pilóta és az orvos, drón irányítja a vonatot és a kamiont…

Összesen 79 milliárd Euró használható fel az uniós tagországokban logisztikai célú innovációra az évtized végéig. A hazai pályázatok kiírása júniustól várható – hangzott el a Belépő a jövőbe címmel megrendezett, a Magyar Logisztikai Egyesület két napon át tartó konferenciáján, a budapesti Eiffel Palotában.

Gépek az emberek helyén

Kinek lesz állása tíz év múlva, ha a termelési technológiák fejlődése radikálisan átalakítja az emberiség életét, közte a logisztikát is? – e kérdéscsoport köré fonta előadását Bőgel György, a Közép-Európai Egyetem professzora. Átalakulnak a szakmák, döntő hányaduk megszűnik, újak keletkeznek, várhatóan 7-8 radikális váltást él át egy ember az életútja alatt. Ha egyáltalán, akkor is csak nehezen adható tanács a pályaválasztás előtt álló szülőknek, fiataloknak arra, hogy milyen pályák felé tereljék iskoláskorú gyermekeiket. Sorra jelennek meg az embert helyettesítő gépek, eddig ismeretlen új technológiák terjednek el, és válnak tömegesen alkalmazott eljárásokká. A gépek olyan tevékenységeket vesznek át, amelyekről korábban azt hittük, csak az ember tulajdonsága. – *Vezető nélküli autók járják az utakat, drónok irányítják az áruszállító kamionokat, optikai felismerőkkel felszerelt gyomláló és egyelő-kapálógépek dolgoznak a földeken, automaták dolgoznak a gyógyszergyárakban, patikákban, sőt egyes kórházakban emberi kéz érintése nélkül jut orvossághoz a kezelt beteg. Egyes kísérleti robotok felismerik az emberi beszédet, végrehajtják az adott utasításokat. Az informatikai ismeretek megjelennek az élet valamennyi területén, amely gyökeresen átalakítja az emberek életét. Vegyük komolyan a fejlődés trendjét* – hangoztatta Bőgel György, aki idézett a jövőnket leíró egyik tekintélyes folyóiratból, miszerint 10-15 év múlva 43 százalék annak az esélye, hogy gépek helyettesítik egy közgazdász munkáját, egy pilótának még 5 percet sem kell kormányoznia a repülőgépet, mint napjainkban, s megszűnnek a hagyományos szakmák, új foglalkozást kell tanulnia egy gépjárművezetőnek, vonatvezetőnek stb.

Nagy a versenyfutás a támogatásokért

Az információs technológia megváltoztatja a társadalmakat is, következménye ma beláthatatlan, a világ a TED és Billek társadalma lesz. Kialakul egy magasan képzett értelmiségi csoport, az úgynevezett TED, amelynek derékhadát mérnökök, orvosok, jogászok, biológusok stb. alkotják, illetve a kékgalléros munkát végzők, az adminisztrációval foglalkozó Billek.

A két társadalmi csoport között gyorsan nő a távolság. Ma senki nem ismeri a megoldást – mutatott rá a professzor –: az országok, sőt az egész világ útkeresés előtt áll.

– *Európa lemaradt az innovációs kapacitások kihasználásának világméretű versenyében, egyes területeken csak az 5-6. helyért küzd a többi földrésszel szemben* – mondta Skultéty Tamás, a Bay Zoltán Nonprofit Kft. igazgatója. Az előttünk álló 4 évben adódik az utolsó lehetőség, hogy világtényezővé váljanak az uniós országok, benne Magyarország is, hiszen a készülő szabadkereskedelmi egyezmény életbe lépésével az európai vállalkozások számára az amerikai és kanadai cégek erős kihívói lesznek. Az in-



LEVESSZÜK A TERHEKET A VÁLLÁRÓL

A TOYOTA MEGÚJULT TARGONCA KÍNÁLATÁVAL!



BÉRELJEN MOST TOYOTA TARGONCÁT

és minden 8. napot mi fizetünk vagy a szállítási díj felét elengedjük.

Munkatársaink várják jelentkezését az alábbi elérhetőségeken:
Telefon: +36 30 758 6252
Email: Boglarka.Kekesi@hu.toyota-industries.eu
Web: akcio.toyota-forklifts.hu

TOYOTA

MATERIAL HANDLING



novációra költhető brüsszeli forrásokért nagy a versenyfutás, a pénzek jelentős hányadát a „kiválóság" mentén ítélik oda. Az úgynevezett nagy befizető államok lobbiznak a befizetett tőke mielőbbi hasznosulásáért, az új tagállamoknak ebben kicsi a súlyuk. Az adatok szerint a régi tagállamok nyerték el eddig a források 95 százalékát, az újonnan csatlakozottak osztoztak a fennmaradó részen. Magyarország rossz politikát követett, amikor a 95 százalék arányát akartuk megváltoztatni, s nem kardoskodtunk a források bővítéséért, amelyből több juthatott volna mindenkinek.

Új célok a régiek mellett

A logisztikai innováció számos kiemelkedő példáját emelte ki előadásában Mészáros Csaba, az Evopro Holding Zrt. elnöke. A csoport mérnökeinek munkásságához kötődik többek között a vasúti pályatestek dinamikus terhelését mérő eszköz, a termo-motoros síngerinc-hőmérsékletmérő, valamint a vonatok tengelyrepedést ellenőrző berendezés, amellyel menet közben ellenőrizhetőek a nagy távolságokat megállás nélkül bejáró vonatszerelvények. Az Evopro mérnökei fejlesztették ki az úgynevezett moduláris autóbuszt is. Az elektromos jármű a hagyományossal szemben 50 százalékkal több utast képes szállítani, miközben a busz tömege 30 százalékkal kisebb lehet. A jövő fejlesztéseiről szólva Mészáros Csaba úgy fogalmazott, a korábban megfogalmazott régi célok mellett újakat kell felkarolni. Az államnak tudatosan kell részt vállalnia a kutatás-fejlesztésekben, ám a célok legalább 90 százalékában piaci szükséglettel alátámasztott sok-sok fejlesztésre van szükségünk, amiből nagy valószínűséggel később termék lesz.

Elmaradt az előadása, cserébe jó hírt hozott

A konferencia eredeti programja szerint a köszöntő beszédre Lenner Áron Márkot, a Nemzetgazdasági Minisztérium helyettes államtitkárát kérték fel, előadása azonban elmaradt. Utólag fény derült a „mulasztásra": az erre szánt időpontban az ő részvételével született döntés a logisztikai célú uniós támogatások kormányzati előterjesztésére. A fórumbeszélgetésbe már bekapcsolódó helyettes államtitkár így a konferencia kerekasztal-beszélgetésén, egy későbbi időpontban bejelentette: várhatóan júniusban meghirdetik a logisztikai ágazat szereplői számára is elérhető uniós források jelentős részét, főként a logisztikai szolgáltatók és a működő telephelyek fejlesztését segítve.

Innovációtól egyenruha-gombokig

A sorrendben XX. logisztikai konferencia és fórum idei érdekessége, egyedisége a védelmi logisztika innovációjának áttekintése volt. Doór Zoltán, az MLE elnöke úgy fogalmazott, a korábbi konferenciákon az európai régiók és országok logisztikai fejlettségét, a szolgáltatásokat vették górcső alá (valami oknál fogva Észak-Európa országai rendre kimaradtak az elemzésekből), idén a logisztikai innovációt, közte a járműipari és hajózó ágazatot, az informatikai, a szolgáltatási és a védelmi innovációt állítják középpontba. Ez utóbbi terület fő előadójának Larry Lashkevich dandártábornokot kérte fel a logisztikai egyesület. Kanada volt vezérkari főnöke a közpénzgazdálkodás példáját állította mondandója középpontjába. Mint mondta, számos szakma követői egyenruhát viselnek, így a katonák, tűzoltók, mentősök stb., akik ellátása koránt sem költségmentes kihívás. A kézelőgombok és rangjelzések legyártásával kezdődő, az egyenruha testre szabása és varrása mellett egy hosszú logisztikai lánc végén kapja meg az érintett ember az egyenruháját. Ez egy hadsereg esetében akár több százezer különböző egyenruha lehet. Az elhasználódástól függően gondoskodni kell az időnkénti cseréről és a különleges, de életszerű esetekről – például, amikor a viselőjét új rangjelzéssel látják el. Kanadában folyamatosan korszerűsítik az egyenruha-ellátás logisztikáját, közte a raktározás területét. A legutóbbi, informatikai eszközökkel alátámasztott fejlesztéssel mintegy 5 százalékkal csökkentették a ruházati ellátásra fordított pénzek összegét.



Hamburg példája

– Az értéknövelés mellett az áteresztő-képesség fokozása, a környezetvédelem javítása és a minőségi szolgáltatás erősítése áll beruházásaink, fejlesztéseink előterében – mondta Kovács Krisztina, a Hamburgi Kikötő budapesti képviseletének vezetője. - *2025-ig a SmartPort program alapján a közútról a vasútra és a vízi utakra terelik át a forgalmat, előtérbe állítják a megújuló energiát, alternatív energiával mozgatják a hajókat* – engedett bepillantást a többirányú fejlesztésekre, amelyeknek az „intelligens hálózatok és kommunikáció” gyűjtőnevet adták. Tíz év alatt 10 szélerőművet kívánnak építeni, ebből az első hamarosan elkészül, ezen túl napelemekkel fedik le az épületeket. Összekapcsolják a már működő, de önálló rendszert alkotó 3 darab forgalomirányító központ adatait, az intelligens parkolórendszertől várják a kikötő parkoló kapacitásának 30 százalékos növekedését, illetve folyamatosan tájékozódhatnak a közlekedők az igénybe vehető alternatív útvonalak forgalmáról, ezzel kívánják csökkenteni a lezárt hidak előtti várakozási időket. Kovács Krisztina hozzátette, mind több hajózó társaság egyre nagyobb hajókat épít, azonban két óriás hajó nem fér el egymás mellett a kikötőben. A nagy hajók fogadását ezért egy úgynevezett optimalizált folyamatvezérlő rendszerrel támogatják. Kidolgozták az intelligens menedzsmentrendszert is: szolgáltatásuk lényege, hogy felkínálják partnereiknek az összes közlekedési, szállítási módot, javaslatot tesznek az adott pillanatban ideális közlekedési útvonalra, hogy mindenki megtalálja a számára megfelelő szállítási utakat, illetve szükség esetén közbeavatkozzon az akadály elhárításában a kikötő menedzsmentje.



Sándor Ildikó



A DHL Express különleges utasai

A DHL Express és a Fővárosi Állat- és Növénykert logisztikai megállapodást kötött, melyet az Állatkert mai sajtótájékoztatóján jelentettek be. A DHL Express utasaiként az Állatkert különleges új lakói, Vobara és Nur-Nuru-Bin, a két hím koala kevesebb, mint egy nap alatt foglalhatták el új, budapesti otthonukat. A logisztikai partnerség keretében az állatok számára elengedhetetlen, friss eukaliptuszlombok rendszeres szállítását is a DHL Express végzi.

Nur-Nuru-Bin és Vobara két európai állatkertből, a Belgiumban található Planckendael Állatkertből és a németországi Duisburgi Állatkertből érkeztek hazánkba. Az állatok szállítása jelentős előkészületet igényelt - az Állatkert és a DHL Express 8 fős csapata intézte az állatok orvosi papírjait és a szállításhoz szükséges engedélyeit. A közel 1500 km-es utat a koalák közúton tették meg körülbelül 19 óra alatt, mely során két tapasztalt sofőr váltotta egymást. Az utazás alatt a gyorsaság és a kényelem volt a legfontosabb szempont - a koalákat elkísérték gondozóik, akik rendszeresen friss élelmet és folyadékot adtak az állatoknak.

„Ausztrálián kívül csak nagyon kevés állatkertben van koala, Magyarországon, sőt, az egész kelet-európai térségben pedig most először láthatja őket a közönség. Ez nagy büszkeség a számunkra, de egyben komoly szakmai kihívás is, hiszen ezeknek a különleges állatoknak mindenből a legjobbat kell adnunk. Ebben nagy segítséget jelent, hogy a friss eukaliptusz folyamatos biztosítására a DHL Express-szel közösen a lehető legjobb megoldást sikerült megtalálnunk” – fogalmazott prof. dr. Persányi Miklós, a Fővárosi Állat- és Növénykert főigazgatója.



A koalák mintegy 15 fajta eukaliptusz-lombot ehetnek. Egy-egy koala hozzávetőleg a testsúlyának egytizedét kitevő eukaliptusz lombot fogyaszt el, koalánként tehát nagyjából 40-60 dkg lombbal kellene számolni, de ennél jóval többet kell a számukra biztosítani, hogy saját maguk válogathassák ki a legalkalmasabb leveleket. Összességében mintegy 9 millió forint éves költséggel jár az eukaliptusz lomb megvásárlása. Nur-Nuru-Bin és Vobara eukaliptusz adagját, hetente kétszer a DHL Express szállítja az Állatkertbe Newton Abott-ból, a Dél-Angliában található ültetvényről. Mivel a koalák csak a friss lombokat fogyasztják el, fontos, hogy a több mint 2000 kilométernyi távolságból érkező eukaliptusz a lehető legrövidebb idő alatt megérkezzen Budapestre. A hetente közel 70 kg súlynak megfelelő eukaliptuszlombot kevesebb, mint 24 óra leforgása alatt szállítja közúton és Airbus A-300-as repülőjáratán a DHL Express. (Eddig Magyarországon nem termesztettek eukaliptuszt, de most már nőnek a cserjék a Hungária körúti felüljárónál található üvegházban, biztonsági tartalékként.)

Mi a titok?

Az embernek minden A-ból B-be történő szállításhoz szüksége van logisztikára. Ezt az egyszerű igazságot millió történet igazolja. A küldemények életmentő gyógyszereket is tartalmazhatnak, vagy egy barát születésnapi ajándékát, vagy egy vállalat működésének alapját, egy prototípus formájában. Így a DHL nemcsak kis és nagy csomagokat kézbesít, jólétet, egészséget szállít, elősegíti a gazdaság növekedését, örömet szállít és emberi kapcsolatokat épít. A világ 220 országában elért eredmény ellenére az élet nem állt meg, az íróasztalok mögött, a fejekben már további tervek születnek. Vajon képesek leszünk-e egy fenntartható és virágzó gazdaság megteremtésére vagy éppen úton vagyunk egy környezeti katasztrófa felé? Összefogás vagy széttagolódás lesz jellemző a jövőbeli világunkra? Milyen új technológiák alakítják majd át mindennapi életünket? A Deutsche Post DHL új *„Delivering Tomorrow: Logisztika 2050”* elnevezésű tanulmányában öt átfogó, bizonyos esetekben radikális jövőkép szimulációt mutat be arról, hogy szakértőik szerint milyen lesz a világunk 2050-ben, és milyen hatást gyakorol ez a logisztikára.

A mai komplex gazdasági és politikai környezet a pontos előrejelzéseket lehetetlenné teszi. *„Ebben a sebezhető és olykor átláthatatlan kapcsolatrendszerrel működő világban a tradicionális, lineáris elemzések kudarcot vallanak, önmagukban a változások előrejelzésére már nem alkalmasak”* – így hangzik a DHL indoka. A külső szakértők bevonásával készített szimulációk a legjelentősebb befolyásoló faktorok megfigyelésén alapszanak, mint például az üzleti életet és vásárlói szokásokat, vagy a technológiai fejlődést és klímaváltozást alakító tényezők. A www.dhl.hu oldalon található tanulmányban számos értekezést is találhatunk ebben a témában, akár futurisztikus dolgokhoz kapcsolódóan.

Addig pedig a hétköznapi áruk mellett, itt-ott egy-egy mangábé, koala vagy egyszerűen „csak” eukaliptusz szállítmány is szerepel. A DHL-nél…





Az életmentő műtét és az ecsetfarkú patkánykenguru esete

John Lucas a DHL Express ügyvezető igazgatója.
A koala-akció ünnepélyes zárása kapcsán a DHL szerepéről és ennek a különleges kapcsolatnak az okáról beszélgettünk.

Olvasóink előtt az elárvult orángutánkölyök szállítása már ismert. Ezek szerint nem újkeletű történet ez. Hogy talált egymásra a DHL és a Fővárosi Állatkert?

– Közösen találtunk egymásra. Az állatkert ismerte ezt a speciális tevékenységünket, amivel ilyen érzékeny és kritikus szállításokat is végre tudunk hajtani. Tavaly a rendkívül ritka és veszélyeztetett aranyhasú mangábék, illetve az ecsetfarkú patkánykenguruk is a DHL Express segítségével érkeztek a Fővárosi Állatkertbe, és valóban, Bulu Mata, az elárvult kis orangután Angliába szállításában is részt vettünk. Büszkék vagyunk rá, hogy hivatalos logisztikai partnerként hozzájárulhatunk a különleges és veszélyeztetett állatfajok fennmaradásához és védelméhez. Kiterjedt nemzetközi hálózatunk és egyedülálló megoldásaink mellett ilyenkor a legnagyobb hangsúly mégis az előzetes felkészülésen van. Komoly csapatmunkát igényel, és nemcsak logisztikailag, hanem a hatóságok, a gondozók, az orvosok, a koala eredeti „gazdái” és a befogadó Állatkert kollégái között.

Elhivatottság is áll ezek szerint a logisztikai feladat megoldása mögött?

– Az üzleti etikánk alapeleme a részletekre való kiemelt figyelem. Társadalmilag is fontos szerepe van egy életmentő műtéthez donort, kutatásokhoz gépet, meghibásodott géphez alkatrészt vagy kutatáshoz mintát szállítani. Ugyanilyen fontos, és számunkra ugyanúgy megoldandó feladat volt legutóbb a két pandát Kínából Belgiumba, vagy az aranyhasú mangábékat Amerikából ide, Budapestre szállítani. A világ vezető logisztikai vállalataként számunkra minden ilyen feladat kihívás, amivel ráadásul örömet is okozunk sokaknak.

A koalaház ünnepélyes átadásán készült további fotók a www.transpack.hu galériájában megtekinthetőek.

Czékus Mihály

Középpontban a csapatszellem

Interjú Dr. Karmazin György (Ph. D.) alapító tulajdonossal



Az objektív nehézségek ellenére is növeli forgalmát, erősíti piaci helyzetét a BI-KA Logisztikai Kft., amelynek vezetője méltán büszke a szolnoki önkormányzattól kapott – közvetve a cég professzionálisan szervezett vállalati kultúráját is elismerő – díjra. Miközben a kihívások erősebbé tették a társaságot, jó hír, hogy van – ráadásul helyi – szakember-utánpótlás.

– Kérem, értékelje röviden a 2014-es évet a BI-KA Logisztika Kft szemszögéből. Milyen terveik vannak az idei évre vonatkozóan?

– A 2014-es üzleti évre visszagondolva vegyesek az érzéseim. Az év elején még bizakodó voltam, mivel azt tapasztaltam, hogy a főbb számaink terv szerint haladnak, a vállalat kiegyensúlyozott üzletmenetben hozza az elvárt eredményeket. Ellenben a nyár közepétől ez a trend megtört, és a tényszámok lassuló növekedési tendenciát mutatva kezdtek eltávolodni a tervekben kitűzött célszámoktól. Megvizsgálva a negatív irány okait, egyértelműen látszott, hogy az egyik legnagyobb partnerünk oroszországi megrendeléseinek elmaradása és az ehhez kapcsolódó termelés-visszafogása okozta a bevételek és az eredményesség csökkenését. Ennek ellenére az új megrendelések valamilyen szinten kompenzálták az előbb említett elmaradásokat, így év végére a tavalyelőtti bevételi számoknál nagyobb, 12%-os növekedést realizáltunk. Idén további, organikus növekedést szeretnék elérni, szép eredménynek tartanám, ha a vállalat nettó árbevétele átlépné a bűvös 6 milliárd forintot. Természetesen nem csak az árbevétel nagysága fontos a számomra, emellett figyelek az eredményességre, egyéb teljesítmény-mutatókra, illetve a vásárlói és dolgozói elégedettségi szintekre is.

– A vállalata működését nemcsak a megrendelők, hanem a szakma is elismeri. Ez utóbbit reprezentálják azok a díjak, amelyeket az elmúlt években elnyertek. Milyen elismeréseket vehettek át 2014-ben és 2015 elején?

– Tavaly vállalatunk elnyerte a Magyar Brands és a Kerékpárosbarát Munkahely megtisztelő címeket. Ezekkel az elismerésekkel a BI-KA Logisztika Kft. is csatlakozhatott a hagyományos magyar márkák sorába, garanciát nyújtva ezzel is a szolgáltatásai megbízhatóságát és magas színvonalát illetően a már meglévő és leendő partnerei számára. Tavaly Szécsi Gabriella, a vállalat ügyvezetője Év Menedzsere Díjban részesülhetett, melyet az üzleti életben elért kiemelkedő eredményei és közéleti tevékenysége alapján ítélt oda a Vállalkozók és Munkáltatók Országos Szövetségének megyei szervezete. Mindezek mellett abban a megtiszteltetésben volt részem, hogy a szolnoki önkormányzat közgyűlésének döntése alapján 2014. szeptember 1-én én is átvehettem az Ezüst Pelikán Díjat. Az elismerést a közgyűlés tiszteletének és megbecsülésének jeléül alapította azok részére, akik a város fejlesztése, szellemi és tárgyi értékeinek gyarapítása érdekében kiemelkedő teljesítményt nyújtottak. Ráadásul az idei év is egy rendkívül örömteli hírrel indult, ugyanis Szécsi Gabriella eddigi szakmai és vezetői munkásságának elismeréseként február 28-án átvehette a Menedzserek Országos Szövetsége által alapított Év Fiatal Menedzsere 2014 díjat.



– Minden díj más és más szempontból értékes. Ennek ellenére van az elismerések között olyan, amire különösen büszke?

– Nagyon büszke vagyok az Ezüst Pelikán Díjra, hiszen azt Szolnok Városától kaptam, attól a várostól, ahol 49 éve élek, dolgozok, tanulok, tanítok, családot alapítottam és sportolok. Természetesen, mint minden díj, ez sem egy egyénnek szól, hanem egy közösségnek. A mindig mögöttem álló és céljaim elérésében támogató feleség, család, munkatársak és barátok sikere ez a díj, én csak átvettem, képviselve az ő általuk elfogadott értékeket. Szolnok Város jelene és jövője fontos számomra, ezért a mindennapjaimban úgy élek, hogy tevékenységeim eredményeivel hozzájárulhassak a szűk lakókörnyezetem fejlődéséhez.

– Mint említi, a díjak sok esetben egy embernek vannak „címezve", habár tudjuk, hogy a háttérben egy egész csapat dolgozott a sikerért. Ön szerint mi a titka, receptje a csapatépítésnek?

– A csapatépítés során én nagyon hiszek a vezetői példamutatásban mint menedzsment-eszközben. Harcművészként megszoktam, és most is ezt gyakorlom, hogy a vezető kint áll a sorral szemben, és ugyanúgy végzi a gyakorlatokat, mint a tanítványok, csak akkor áll meg, ha javít. Edzettségével, életvitelével példát mutat a tanítványainak. Én ezt az alapelvet elfogadva végzem a közösségeim építését, legyen az: karate-klub, munkatársi közösség, család vagy akár egy futóklub. Arra is figyelek, hogy folyamatosan képezzem magam, minden olyan területen, ami fontos a számomra. Célom, hogy a „tanítványok" előtt járjak, hiszen ha nem voltam még a „hegy tetején", akkor hogyan vigyem el őket oda, ahol még én sem jártam…? Vallom, hogy az élet több területén elért kiválóságra való törekvés, olyan komplex embert hozhat létre, aki a változó világ új kihívásaira a legjobb válaszokat és megoldásokat adhatja.

– Hogyan jellemezné a vállalatánál a csapatszellemet?

– A **BI-KA** Logisztika Kft. családi vállalkozás, 100%-ban a tulajdonunkban van. Nulláról építettem, és így az első húsz évben mindenkit személyesen vettem fel, képeztem, neveltem, és ennek köszönhetően válhatott belőle kiváló munkatárs, vezető, menedzser. A személyes kapcsolat fontossága és a csapatszellem erősen jellemezte az indulás éveit, hiszen akkor nem volt másunk: csak egymásra, a lendületünkre és a tehetségünkre számíthattunk. Ez a gondolkodás és működési forma mélyen begyökerezett a vállalati kultúránkba, és a régi munkatársaim példamutatásának köszönhetően a mai napig is megtalálható benne. Azt vallom, hogy egy ember az egyet ér, kettő már két és felet, három már négy emberrel is felérhet, természetesen akkor, ha csapatot alkotnak. A problémamegoldások nemcsak egyéni és „felfelé tolva" vezetői szinten, hanem jellemzően operatív szinten is történhetnek. A csoportokba szerveződött munkatársak a legjobb megoldást eredményező döntéseket hozhatják.



– A vállalatnál hogyan érik el, hogy minden dolgozó egy irányba húzzon?

– A vállalati stratégiaalkotás folyamán olyan módszerekkel dolgozunk, amelynek köszönhetően sikeresen vonunk be szinte minden kollégát, és ennek köszönhetően részesévé tesszük – miközben elkötelezetté válik – a közös célok megfogalmazásában. Fontos, hogy a vállalati célok reálisak legyenek, és minden egyes munkatárs megtalálja benne a saját egyéni céljait is. A motivációs rendszereink és életpálya-lehetőségeink valós teljesítményekre és eredményekre épülnek, és megpróbáljuk kizárni a szubjektivitást a munkatársaink értékelése során. Természetesen ez nem azt jelenti, hogy nem látjuk meg az embert az életgörbék eltérő helyzetei mögött, ellenben ezt más síkon kezeljük.

– Hogyan találja meg a legjobb szakembereket?

– Több csatornán keresztül is keressük a legjobb hazai szakembereket. Elsősorban a Szolnoki Főiskolán végzett értelmes, talpraesett, hasonló értékeket valló végzős hallgatókból választjuk ki azokat, akik el tudják képzelni az életüket egy vidéki városban, és egy magántulajdonú, magyar középvállalatnál szeretnének karriert építeni. Jelenleg főiskolai adjunktusként oktatok logisztikai tárgyakat, így lehetőségem van már az iskolapadban is megismerni a fiatal pályakezdőket. A **BI-KA** Logisztika Kft. a Szolnoki Főiskola bázis gyakorlóhelyekén is működik, évente 10 hallgatót veszünk fel szakmai gyakorlati helyre, segítjük őket a vállalat számára is hasznos szakdolgozati téma kiválasztásában és megírásában, majd a sikeres államvizsgát követően a legérdemesebbeknek állást ajánlunk fel. A fenti folyamat segítségével közel 20 fiatal kapott lehetőséget arra, hogy munkatársként erősítse a vállalati közösségünket. A menedzsment összeállításában fontosnak tartom, hogy ne csak egy oldalról jött és hasonló korú munkatársak alkossák a legfőbb döntéshozók körét, hanem vegyes, a saját területükön profi és őszinte vezetőkből álljon a vezetői csoport.

– A tapasztalatai szerint mennyire megoldott a szakma utánpótlása? A mai fiatalok mennyire nyitottak arra, hogy ebben az iparágban tanuljanak, illetve dolgozzanak?

– Általában a mai vállalati szakemberek és felsőoktatásban dolgozó oktatók – negatív élccel mondom – azt hangoztatják, hogy „a mai gyerekek már nem olyanok, mint régen”. Én azt gondolom, hogy még jó, hogy nem olyanok, hiszen a megváltozott körülmények között nem tudnának megélni. Ahogy változik az élet, úgy fognak változni a hallgatók és a fiatal munkavállalók is. Nekünk elsősorban az a feladatunk, hogy megtaláljuk azokat a módszereket és ezen keresztül azokat az értékes egyéneket, akikkel értelmes és közös célokat lehet kitűzni és megvalósítani. Én azt tapasztalom, hogy sok talpraesett és okos fiatal készül a nagybetűs életre, csak néha sok a számukra is zavaró tényező: a turbulensen változó világ negatív hatásai. Nekünk az eligazodásban segíteni és támogatni kell őket, ez a mi felelősségünk. A Szolnoki Főiskolára jelentkezők között például jelentős számban találhatunk a logisztika szakirányra orientálódott hallgatót, a legfrissebb adatok szerint az utolsó évesek közel 80%-a ezt a szakirányt választja első helyen. Tehát, nincs baj az utánpótlással!



– A szakma folyamatosan fejlődik, új technológiák és technikák jelennek meg, miközben a megrendelők is egyre nagyobb elvárásokat támasztanak a szolgáltatásokkal szemben. Véleménye szerint ma vagy 5-10 évvel korábban volt „könnyebb” a logisztika területén dolgozni?

– Minden kornak megvannak a nehézségei és könnyebbségei. Tíz éve az európai uniós csatlakozásra való felkészülés és annak a közúti forgalomra gyakorolt hatásai tették izgalmassá a napjainkat. Öt éve a 2008-as pénzügyi és gazdasági világválság negatív impulzusai borzolták a kedélyeket. Jelenleg a felgyorsult technológiai fejlődés követése és a környezet védelmét támogató megoldások alkalmazása jelentik a legnagyobb kihívásokat a logisztikai szektor vállalatai számára. Azt, hogy az új kihívásokkal való szembesülést hogyan tudjuk a mindennapjaikban elfogadni, milyen szintet ér el a változásra való képességünk mind egyéni és mind szervezeti szinten, és ezt mennyiben tudjuk érvényesíteni a működésünk hatékonyságának javítása érdekében, talán ez fogja megmutatni azt, hogy mennyire lehetünk versenyképesek a jövőben.

TRANSPACK
Csomagolási, anyagmozgatási, logisztikai szaklap

Megjelenik évi 6 alkalommal, országosan

Főszerkesztő:
Sándor Ildikó, Tel.: +36-30/565-9434
Főszerkesztő-helyettes: Kárpáti Rita
Szerkesztő: Kalmár Nárcisz
Szerkesztő, újságíró: Kohout Zoltán

Marketing igazgató:
Dudás Ervin
Szerkesztőségi titkár:
Dudás Gabriella
Mérai Fruzsina

FELELŐS KIADÓ:
HORIZONT MÉDIA KFT.

HORIZONT MÉDIA KFT.
„Megoldások látótávolságban”

E havi számunk felkért szakértői:

Bálint Tóth János, Czékus Mihály, Eiler Olga, Kiss Rozália, Somogyi Tibor, Sülle Bálint Márk, Szilágyi Tamás, Tóth Gergő Péter, Vincze István

HIRDETÉSFELVÉTEL:
+36-77/529-593

SZERKESZTŐSÉG, KIADÓ:
6401 Kiskunhalas, Katona J. u. 6.; Pf.: 191.
Tel./fax: +36-77/529-593 • E-mail: info@transpack.hu
Lapunk megtekinthető: a
www.transpack.hu
weblapon

Lapunk bármely részének másolása, utánközlése, reprodukálása csak a Kiadó engedélyével lehetséges.
A szerkesztőségünk által alkalmazott grafikai megoldások utánközlése csak a Kiadó hozzájárulásával lehetséges.
A lapunkban megjelentetett írásokért a szerzők személyesen vállalnak felelősséget.
A hirdetések tartalmáért minden tekintetben a megrendelő felel.

Nyomdai előkészítés: Friebert Tibor, +36-20/886-4414, www.friebeart.hu
Szalai Ágnes, +36-20/886-3825

HU ISSN 1587-7183 Nyomta: Pauker Nyomda

Lapunkat rendszeresen szemlézi a megújult
OBSERVER
www.observer.hu

IMEDIA Az üzleti élet médiafigyelője
www.imedia.hu

THERMOFOAM

TÖBB MINT CSOMAGOLÁS

TERVEZÉS

GYÁRTÁS

KIVITELEZÉS

ÖSSZEÁLLÍTÁS

KOMPLETT

CSOMAGOLÁS-
TECHNIKAI
MEGOLDÁSOK

ÚJ TELEPHELYÜNKÖN

AZ M0-M5 TALÁLKOZÁSÁNÁL
MEGNÖVEKEDETT KAPACITÁSSAL
VÁRJUK LEENDŐ ÉS MEGLÉVŐ
PARTNEREINKET.

KERESSE STANDUNKAT

AZ IPARI NAPJAI KIÁLLÍTÁSON
MÁJUS 12-15. KÖZÖTT!



OLVASSA EL CIKKÜNKET AZ
5. OLDALON!

2363 FELSÖPAKONY
CSARNOK ÚT 1.

+36 1 265 0169

INFO@THERMOFOAM.HU

WWW.THERMOFOAM.HU



Önnél a teher.
Nálunk a megoldás.
Minden teherre és alkalmazásra.

Mindegy mekkora rakományt kell mozgatni és milyen hosszú útvonalon kell szállítani: optimális megoldást biztosítunk vontatmányainkkal, vontatóinkkal és kompetens tanácsadásunkkal.
www.jungheinrich.hu

JUNGHEINRICH
Machines. Ideas. Solutions.