

TRANSPACK

2015. XIV. évf. 3. szám • Ára: 3994 Ft/év

Csomagolási, anyagmozgatási, logisztikai szaklap

Egy igazi „nagyvas” 8 tonnát bír!



www.still.hu/RX60-80

STILL Kft.
www.still.hu
info@still.hu
34 573 211

first in intralogistics

STILL



A leggazdaságosabb **megoldásra van szüksége?**



Váltóáramú meghajtással működő három- és négykerékű targoncáink nagy teljesítményre képesek rendkívül hatékony energiafogyasztás mellett.

www.jungheinrich.hu

JUNGHEINRICH
Machines. Ideas. Solutions.

Tartalomjegyzék

Aktuális

Lapzártától lapzártáig	4
Új forrásszerzési lehetőségek nyílnak meg a kkv-k előtt	8
Szakmaiság napja: Csomagolás, jelöléstechnika, azonosítás, vonalkódok	18
Vezetők a csúcson	56
Nők a felsővezetői szinten	68
Új értékesítési stratégiával, új tervekkel	74

Nyomdaipar - Jelöléstechnika

Nyomdafestékek új fényben	6
Tőlünk északabbra is vízzel főznek	10
Környezetbarát hullámkarton-nyomtatás	12
Egy gépben egy egész nyomda	14

Csomagolás

Környezettudatosság a csomagolástechnikában	16
Csomagolóipar Spanyolországban	22
Autóipari csomagolási innovációs programot indít...	25
Társított csomagolások	28
A CSAOSZ háza táján	30
Faalapú csomagolások	34
A kifizetődő és gazdaságos raklapkezelés megbízható partnert kíván	40
A raklapfejlesztés eredményei	44

Anyagmozgatás - Logisztika

A logisztika ígéretes ágazat	48
Innováció a raktárban (is)	52
Kreativitás, kihívás, együttműködés	58
A hálózatok és az információ ereje	60
Rugalmas és hatékony anyagmozgatás	62

Újrahasznosítás - Környezetvédelem

Átadta új telephelyét a MEVA-HU Kft. a tatabányai ipari parkban	21
Targonca akkumulátor-regenerálás a Pagátnál	38
Hogyan vállalhatja át az ökológiai felelősséget és csökkentheti egyben a költségeit is?	54

Kedves Olvasóink!

Vajon mely fogyasztói trendek gyakorolnak legnagyobb hatást a csomagolásra? Számtalanszor jártuk már körbe ezt a témát, akár szavazást is indíthatnánk róla. Ezúttal határainkon túl érdeklődtünk a témában, a Hispack kapcsán a spanyolok szokásait számszerűsítettük. Gondolták volna, hogy a fenntarthatóság és a környezetbarát csomagolás volt a prioritás a válaszadók közel felénél? De szorosan ezt követi (43%-kal) az ergonómia, a gyakorlatiasság és az egyszerű használat, az intelligens csomagolás pedig „feltört”, 33%-uk tulajdonított neki döntő szerepet. Egyre nő az optimizmus és a pozitív várakozás a csomagolási értéklánc vállalatainak területén (még mindig) Spanyolországban, 70% vár magasabb forgalmat az előző évhez képest, és a vállalatok közel egynegyede által előre jelzett növekedés több mint 10%. Ez a spanyol ágazati barométer, távol áll tőlünk szoros párhuzamot vonni, de tanulságos és aktuális mindenképpen a cikkünkben idézett adatsor.

Kicsit közelítünk: a német tartományi hatóságok évtizedek óta azon fáradoznak, hogy a fogyasztók egészségét veszélyeztető, ún. migráns anyagok a lehető legkevesebb mértékben jussanak az élelmiszerekbe. A műanyag csomagolóanyagok esetében régóta körültekintően szabályozzák, milyen anyagokat és kemikáliákat használhatnak az előállításhoz. A csomagolóanyagok más komponensei – ide tartoznak a nyomdafestékek is – ezzel szemben, máig nincsenek pontosan és részletesen megadva. Ezt a témát is körbejárja egyik írásunk.

De ezúttal sem „csak” csomagoltunk. A II. Epal Raklap Szimpóziumra készülve az áruforgalom egyik legegyszerűbb, de mégis nélkülözhetetlen elemét tettük a középpontba: a rakodólapot. Azt hinné az ember, hogy kézenfekvő mindenki által használt eszközről (majd göngyölegről) beszélünk, de talán épp ezért tud slágertermékként vagy épp sláger problémaként felbukkanni.

Sokkal közelebbi, szakmától akár független témát is elkezdünk most boncolgatni: ez pedig a vezetői képesség. Lássuk be: a hazai kkv-szektor leginkább egykori vezetők kisvállalkozásainak szárnypróbálgatásaiból indult, remélhetőleg ma már jól működővé vált vállalkozásokból áll. Ugyanakkor az utóbbi 5-8 év messze nem nevezhető ideálisnak a gazdasági környezet szempontjából, így sok vállalatnál felértékelődtek a vezetői képességek. Épp azok a képességek, amiket ezek a vállalkozók vagy hoztak magukkal, vagy nem, vagy megtanultak azóta – hát vagy nem. Miközben folyamatos a piaci verseny, ahol nehéz versenyelőnyhöz jutni, ha a kollégák nem motiváltak, és csak a kötelezően elvárt erőfeszítést hajlandóak beletenni a munkába. A piac pedig már nem tartja el a gyenge vagy közepes színvonalon teljesítő szereplőket. A feladat tehát adott, ezért ezt a témát is körbejártuk, sőt tartogatunk majd meglepetéseket legközelebbre is ebben a témában. Nos, addig hasznos olvasást kívánok!

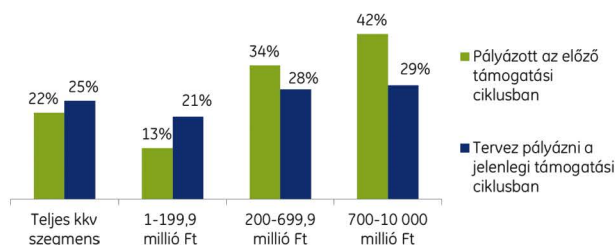
Sándor Ildikó
főszerkesztő

Következő lapszámunk várható megjelenése: 2015. szeptember 8.

Lapzártától lapzártáig

Tűkön ülnek a kkv-k

Tíz kkv-ból hat hallott már az új EU-s pályázati ciklusról, minden negyedik vállalkozás pedig tervezi is pályázat beadását az uniós támogatások elosztását végző Széchenyi 2020 programban – derül ki a Budapest Bank legfrissebb kutatásából. A tervek alapján a most kezdődő pályázati időszakban kicsit magasabb lesz a résztvevő cégek aránya, mint az előző ciklusban: 2007 és 2013 között a kkv-k 22%-a pályázott forrásra az Új Széchenyi Terv, vagy az Új Magyarország Fejlesztési Terv keretében, és a résztvevő vállalkozások 85%-ának volt nyertes pályázata.



Pályázást tervező cégek aránya a kkv-k körében és árbevétel szerint (teljes minta n=500)

A Széchenyi 2020 keretében pályázók 42%-a csak egy, 38%-a pedig több, de legfeljebb öt pályázatot adna be. A pályázni tervező cégek 31%-a 10 millió forint alatti összeget, 27% pedig 10 és 50 millió forint közötti összeget célozna meg. A vállalkozások 28%-ánál a pályázási szándékhoz még nem kapcsolódik összecszerű elképzelés.

Újabb 500 Schmitz Cargobull pótkocsi beszerzése

Wáberer György, a Waberer's elnök-vezérigazgatója és Andreas Schmitz, a Schmitz Cargobull elnöke a Transport Logistic 2015 Nemzetközi Kiállításon írta alá azt a megállapodást, amelynek keretében a Waberer's további 500 darab Schmitz Cargobull pótkocsit vásárol. A két társaság 15 évre visszatekintő együttműködése során a Waberer's összesen csaknem 8000 Schmitz Cargobull pótkocsit vásárolt. A hosszú távú üzleti kapcsolat a technológiai fejlesztések területén is megmutatkozik: ennek egyik példája a pótkocsik kitolható sarokoszlop-technológiájának kifejlesztése, amely a raklapos áruknak a korábbinál hatékonyabb, teljes járműszélességben való rakodá-



sát teszi lehetővé. A Schmitz Cargobull az elsők között a Waberer's-nek szállít új technológiával, hidegen hengerelt acélalvázzal gyártott pótkocsikat.

Továbbra is slágertermék az autó

Összesen közel 32 ezer jármű kelt el az év első négy hónapjában, ami 16%-os bővülést jelent az előző év azonos időszakához képest – közölte a Magyar Lízing-szövetség. A személyautókból 23,8 ezer talált gazdára, ez 13%-os növekedésnek felel meg. A kisteherautókból 5,5 ezer fogyott, ez 27%-os a bővülést jelent. A nagyteherautók eladása 36%-kal 1848 darabra nőtt, a motorkerékpároké pedig 14%-kal 711 darabra emelkedett. A buszoknál ugyanakkor visszaesés volt, az év első négy hónapjában 116 buszt adtak el a kereskedők, ez pedig 24%-kal százalékkal maradt el az előző év azonos időszakától.

A piaci növekedésben a vállalkozások és a lízingcégek főszerepet játszanak, utóbbiak azért, mert az új járművek fele valamilyen lízingkonstrukció keretében talál gazdára, a vállalati újautó-beszerzéseknél pedig 70%-os a lízingfinanszírozás aránya.



Nagy terhet bír, de kis terhet jelent!



Crafter Gold BMT csomaggal most nettó
772 000 Ft árelőnnyel!

Volkswagen Crafter már egy autótól flottakedvezményrel!

A Crafter nem csak nagy és sokoldalú, hanem takarékos, erőteljes és megbízható haszonjármű. Különböző variációkkal, három súlykategóriában, három tengelytávval és ötféle kivitelben kapható. Üzletileg is megéri, hiszen már 1 autótól érvényes rá a flottakedvezmény, amely összevonható felszereltség-ajánlattal is. A Crafter hosszú élettartamáról a 4 év vagy 250 000 km garancia és az egyedi árú, szezonális Go! szervizajánlatok is gondoskodnak. Finanszírozás Növekedési Hitel Programmal, fix 2,5% THM-mel* is választható. Porsche Bank finanszírozás esetén nettó 100 000 Ft kedvezményt adunk. A Crafterhez most 2 év Porsche Casco biztosítás** is jár!

A Crafter Gold BMT csomagban lévő extrák most nettó 772 000 Ft

(bruttó 980 440 Ft) árelőnnyel, csak nettó 150 000 Ft-ért (bruttó 190 500 Ft):

- elektromosan állítható és fűthető külső visszapillantó tükrök
- klímaberendezés „Climatic”
- olajhidraulikus vezetőtülés kartámasszal
- ködfényszóró
- BlueMotion csomag: Start-Stop rendszer, fékenergia-visszanyerő funkció, sebességszabályozó (Tempomat), optimalizált gördülési ellenállású gumiabroncsok, aerodinamikai megoldások



Haszonjárművek

*A Porsche Bank a bonitásvizsgálat eredményétől függően vállalja a jármű finanszírozását, illetve egyéb fedezetet írhat elő. A THM meghatározása az aktuális feltételek, illetve a hatályos jogszabályok figyelembevételével történt, és a feltételek változása esetén a mértéke módosulhat. Az ajánlat fix kamatozása, a THM meghatározása a forint fizetések alapján történt. CASCO biztosítás fenntartása a finanszírozás futamideje alatt kötelező! Az ajánlat az MNB által kiírt növekedési hitel program keretében érvényes, ezért kérjük, hogy a speciális szerződési feltételeket figyelmesen olvassa el!

**A casco biztosítási szolgáltatást a Porsche Versicherungs AG. Magyarországi Fióktelepe nyújtja. A teljes körű casco töréskár-, lopáskár-, üvegkár-, elemikár- és avulás nélküli térítés biztosítást tartalmaz, 100 000 Ft-os alap önrészesedéssel. A casco biztosítási ajánlat a jelen akció keretében értékesített gépkocsikra érvényes. Jelen tájékoztatás nem teljes körű, a Porsche casco biztosítás ügyféltájékoztatója, illetve a casco szerződési feltételek megtekinthetők a www.porschebank.hu oldalon. Jelen ajánlat nem kötelező jellegű, a Biztosító a kockázatbírálás jogát a casco szerződési feltételek alapján fenntartja.

Az akciós ajánlat a készlet erejéig vagy visszavonásig érvényes. Bővebb tájékoztatásért látogasson el a www.vwh.hu honlapra, a pontos részletekről tájékozódjon az Önhöz legközelebbi Volkswagen Haszonjárművek márkakereskedés munkatársainál!

Michael Scherzinger

Nyomdafestékek új fényben



Németországban jó ideje tervezik, hogy az élelmiszer-csomagoláshoz használt nyomdafestékek szabályozását szigorítják. Egy ilyen rendelkezés nemcsak a németországi csomagológyárakat érinti, hanem kiterjed minden olyan termékre, amely az élelmiszer-csomagoló anyaggal érintkezik és Németországban piaci értékesítésre kerül. Ez azt jelenti tehát, hogy a Németországon kívüli gyártóknak is igazolni kell, betartották-e az előírásokat.

Kiindulási helyzet

Tanulmányok igazolják, és régóta köztudott az a jelenség, hogy a csomagolásból az élelmiszerbe jutnak bizonyos anyagok, ráadásul olyan mennyiségben, hogy azok már a fogyasztók emésztését nagyobb mértékben terhelik meg, mint a sokat vitatott növényvédő szerek.

A német tartományi hatóságok és nem utolsósorban az EU évtizedek óta azon fáradoznak, hogy a fogyasztók egészségét veszélyeztető, ún. migráns anyagok a lehető legkevesebb mértékben jussanak az élelmiszerekbe. A műanyag csomagolóanyagok esetében régóta körültekintően szabályozzák, milyen anyagokat és kemikáliákat használhatnak az előállításukhoz. A csomagolóanyagok más komponensei ezzel szemben – idetartoznak a nyomdafestékek is –, máig nincsenek pontosan és részletesen megadva.

A rendelet okai

2005-ben az ITX-botrány megrázta a csomagolóanyag világot. Olaszországban olyan mennyiségű, UV-sugárzásra keményedő szubsztanciát állapítottak meg egy csecsemőtáplálékban, amely a fogyasztóvédelmi hatóságok véleménye szerint messze túllépte a biztonságos határokat. A csecsemőtáplálékot az olasz hatóságok visszavonták a szupermarketek polcairól, és megsemmisítették – több millió eurós kár keletkezett. A kereskedelem villámgyorsan reagált erre a hírre egész Európában, és követelte, hogy ezt az anyagot vegyék ki a festékanyag-receptúrákból, a festékanyag keményedő rendszerét alakítsák át, és adott esetben a már legyártott csomagolóanyagokat vonják vissza. Ezen eset kapcsán 2008-ban a hatóságok Svájcban elkezdtek kivizsgálni, hogy az ITX-en kívül vannak-e még további más anyagok is, amelyek a fogyasztók egészségét veszélyeztethetik. Az iparral együtt készítettek egy listát azokról az anyagokról,

amely azon kemikáliák számát korlátozza, amikkel a jövőben az élelmiszer-csomagolásban használt nyomdafestékeket szabad gyártani. 2011-ben jogerőre emelték az úgynevezett svájci csomagolótinták rendeletét (SR 817.023.21), amely a Svájcban forgalmazott összes élelmiszerrel érintkező termék csomagolására vonatkozik. Miért kell még egy rendelet? Habár Svájc köztudottan nem tartozik az EU-hoz, mégis azzal a reménnyel vezette be az unió a svájci rendeletet, hogy a biztonság az élelmiszer-csomagolás terén a szövetséges országokon belül javuljon. A Svájccal való szoros kereskedelmi kapcsolatok okán arra számítottak a szakemberek, hogy ez a jogszabály a határokon túlra is pozitív hatást gyakorol. A negatív esetek (Belgiumban a cereáliák csomagolóanyagából származó benzofenon-túlterhelést tapasztaltak, valamint a NETSA jelenléte az édességek csomagolóanyagában), arra ösztönözték a Német Kockázattértékelő Intézményt (BfR), hogy e feltevéseket felülvizsgálva átfogó tanulmányt készítsenek Németország számára. Ehhez a kiskereskedelmi polcokról, illetve közvetlenül a csomagológyárakból 57 csomagolóanyag-próbát készítettek, és ezeket körültekintően bevizsgálták. Kimutatták, hogy a benzofenon és a NETSA változatlanul átvándorolt az élelmiszerekbe, holott az ipar szavatolta, hogy ezeket a szubsztanciákat a jövőben kiiktatja. Ugyanígy problémának minősültek a becsomagolt élelmiszerben bizonyos lágyítók és akrilátok, valamint elsődleges aromatikusan aminok és ásványiolaj-komponenseinek a jelenléte, mert ezek rákkeltőnek számítanak. Ráadásul a régóta kérdéses ITX-et is találtak az élelmiszerekben.

Az eredmények alkalmat adtak az intézetnek, hogy törvényt alkosson arról az eljárásról, amely egyértelműen szabályozza, hogy a nyomdafestékekben milyen szubsztanciákat használhatnak fel.

A rendelet tartalma

A törvénytervezet – a probléma körülírása és Indoklása mellett – tartalmaz egy szubsztancialistát jelenleg 535 szubsztanciával, amelyek a nyomdafestékhez hozzáadva még kereken 900 szubsztanciához használhatóak fel a műanyagokra vonatkozó rendelet alapján. A svájci rendelettel ellentétben a német szabályozásban tetszőleges mennyiségben használhatnak fel a nem listázott anyagokból, amennyiben nem CMR-szubsztanciákról van szó. A CMR-szubsztanciák rákkeltő hatásúnak, az örökítő anyagot megváltoztató vagy az átörökítést veszélyeztető anyagoknak minősülnek. A listában nem szereplő szubsztanciák felhasználásának feltétele, hogy az étel-miszerbe nem migrálhatnak át.

Újdonság: kötelező a megfelelési nyilatkozat

Amíg a nyomdafestékekre vonatkozó svájci szabályozás és az Európa Tanács ajánlata a gyártótól csak egy belső konformitási vizsgálatot követel meg, addig a csomagolóanyagok festékére a német rendelet tervezete megfelelési nyilatkozat kiállítását írja elő. Ebbe beletartozik a feldolgozó, vagyis rendszerint az étel-miszer-gyárnak minden információval rendelkeznie kell, amelyek neki és a németországi felügyeleti hatóságok számára is lehetővé teszik, hogy a csomagolás konformitását felülvizsgálják.

A felhasznált szubsztanciákat részletesen meg kell nevezni aszerint, hogy milyen migrációs határral rendelkezik, illetve szerepel-e a listában. Hasonlóképpen kell vizsgálga-zolni, hogy a csomagolóanyagok az előírásoknak és a rendeleteknek megfelelnek.

Az átalakítás költségei

A rendelet bevezetése a németországi hatóságok számára jelentős költséggel jár. A csomagolás ellenőrzéséhez a felügyeleti szerveknek bővíteni kell a laborkapacitását, amely mintegy ötmillió euróra becsülhető. A személyzet és a berendezés költségei évente 1,2 millió euróra tehető.

Az ipar becsült költségei még ennél is lényegesen tetemesebbek. A nyomdafestékgyártók mintegy húszmillió euró költséggel számolnak. A ráfordítandó kiadásokat a szállítói megbízásokra terhelik a szubsztanciák pótlólagos konformitási nyilatkozat elkészítésétől kezdve, a vevőkkel való kapcsolattartáson, az új receptúrák elkészítésén keresztül a lista feltételeinek megteremtéséig. Vállalkozásonként mintegy egymillió-s többletköltséggel számolnak.

A csomagolóipar számára a konformitási nyilatkozat egyszeri előállításának költsége, a rendelet közlése szerint, mintegy 33 ezer euróra rúg. Közel 50 ezer megfelelési nyilatkozattal számolnak évente, amelyet az iparnak kell előteremtenie.



Hatályosság

A 21. rendeletet, amely a fogyasztási cikkek rendeltének változásáról szól, valamint a nyomdafestékről szóló rendelet hivatalos tervezetének előterjesztését az illetékes hatóságok hajtják végre. Ez többek között a német irányelv meghatározásával magyarázható az európai szabályozás szerkezetében. Ennek hatályba lépése a következő hónapokban várható. A törvény hatályba lépését követően két éves szerkezet-átalakítási haladékokat irányoztak elő. Mindenesetre kétség merül fel, hogyan fogadja el a piac ezt a határidőt. Várható az is, hogy a csomagolóanyagok megrendelői lényegesen korábban vezetnek be a szabályokat, hogy a gyorsabb konkurens cégekkel szemben ne szenvedjenek piaci hátrányt. Azzal is számolnak, hogy a fogyasztóvédelmi szervezetek és a fogyasztók figyelemmel követik a változásokat.

Összefoglalás

Habár Németországban régóta kifogásolják a nyomtatott étel-miszer-csomagoló anyagokat, mégis a Német Kockázatértékelő Intézmény véleménye szerint a biztonság kívánivalót hagy maga után. Mivel a pontos szabályozás eddig csak Svájcban történt meg, a németországi hatóságoknak hiányzik egy átfogó és részletes irányelv, amellyel a csomagolásokat kiértékelik, és adott esetben a forgalomból kivonják. A nyomdafestékekről szóló rendelet bevezetése kötelezi a Németországban eladott étel-miszer-csomagoló anyag gyártóit egy minden részletre kiterjedő nyilatkozat elkészítésére, valamint igazolniuk kell, hogy az előírásokat betartották minden nyomtatott étel-miszer-csomagolás esetében.

www.adjuvo-online.com

Új forrásszerzési lehetőségek nyílnak meg a kkv-k előtt

Új hitelprogrammal segítené a vállalkozói hitelezést a csomagolóiparban is az OTP Business

Új, kifejezetten a kis- és középvállalatokat (kkv) megcélzó hitelprogramot hirdetett meg „OTP Business 250 Hitelprogram” néven az OTP Business. A program keretében a vállalkozások többféle hitelkonstrukció közül választhatnak, legfeljebb 250 millió forintos keretösszegig. A csomagolóiparban tevékenykedő cégeket is megcélzó OTP Business 250 Hitelprogram újdonsága, hogy a vállalkozások egyszerre juthatnak folyószámla-, forgóeszköz- és beruházási hitelhez, miközben az egyszerűsített feltételeknek köszönhetően lényegesen gyorsabb hitelebírálásra számíthatnak.

A vállalati hitelezés élénkülése az egyik legfontosabb feltétele a magyarországi gazdasági növekedés fenntarthatóvá tételének. Ugyanakkor a lassú hitelbírálati folyamat, a túlzott biztosítékgény vagy éppen a saját forrás hiánya miatt előfordul, hogy a kis- és középvállalkozások jelentős hányada nem jut fejlesztési, működési forráshoz. A felmérések szerint a vállalkozások épp emiatt említik lényeges szempontként a bankválasztáskor az adott bank hitelezési hajlandóságát és képességét. Erre az üzleti igényre kíván válasszal szolgálni, és egyúttal a hazai vállalkozói hitelezésnek újabb, jelentős lökést adni az OTP Business, amely új vállalkozói hitelprogramot hirdetett meg OTP Business 250 Hitelprogram néven. Az OTP Business 250 Hitelprogramba az évi 250 millió forintnál nagyobb árbevételű vállalkozások kapcsolódhatnak be, amelyek egyszerre juthatnak folyószámla-, forgóeszköz- és beruházási hitelhez is. Az egyes hitelösszegek 10 és 250 millió forint között változhatnak, az elérhető legnagyobb hitelösszeg több hitel együttes igénylése esetén 250 millió forintban maximalizált.

„Célunk, hogy minden eddiginél sokoldalúbb és rugalmasabb hitelfelvételi lehetőséget kínáljunk a magyarországi kkv-knak. Kiemelt figyelmet fordítotunk a hitelbírálati folyamat egyszerűsítésére és felgyorsítására is. A termék

megjelenését nagy várakozás övezi, hiszen hamarosan kiírásra kerülnek az új támogatási ciklus első uniós pályázatai” – mondta el Csonka Tibor az OTP Business ügyvezető igazgatója.

A korábbi tapasztalatok alapján egyértelmű, hogy a vállalkozások számára a megfelelő biztosíték előteremtése is gyakran problémát jelent. Így az OTP Business 250 Hitelprogramban forrást igénylő vállalkozások a gyorsított eljárás mellett maximum 100 millió Ft-ig jogi biztosíték nélkül is folyószámlahitelhez juthatnak. Beruházási és forgóeszköz-finanszírozásnál pedig meghatározott feltételek esetén lehetőség van arra, hogy a finanszírozott eszközök fedezetbe vonásán túl további biztosíték ne kerüljön kikötésre. *„Az OTP Business érti, hogy a kkv-knak sokszor nehézségbe ütközik a tárgyi fedezet biztosítása, pénzügyintézetünk az új hitelprogramba foglalt könnyített feltételek révén erre is választ kíván adni” –* hangsúlyozta Csonka Tibor.

Az ügyvezető igazgató mindehhez hozzátette: az OTP Bank elkötelezett a magyarországi vállalkozások sokrétű finanszírozásában, a hitelprogram előkészítése során pedig kiemelt szempont volt, hogy a hitelt igénylő vállalkozások elérhető áron jussanak a hitelekhez, és a legkedvezőbb árú MNB Növekedési Hitelprogram (NHP) kínálati lehetőségeket is ki tudják használni.



„Az OTP Business komoly perspektívát lát a vállalati hitelezésben: képes és akar is hitelt adni, maga is tevélegesen hozzá kíván járulni a vállalati hitelezés felpörgetéséhez. Fontos tény, hogy pénzügyintézetünk a magyarországi kkv-k 25 százalékaival van közvetlen kapcsolatban, ezért minden piaci szereplőnél jobban érti a vállalkozások gondolkodásmódját, igényeit. A vállalkozók pedig gyors, rugalmas ügyfélszolgálatot igényelnek, ez talán még fontosabb számukra, mint az ár.”

Az új EU-s finanszírozási időszakban több száz milliárd forintos keret áll majd a kkv-k rendelkezésére pályázati források formájában. A források lehívása csak abban az esetben lehet sikeres, ha az önerő biztosítása is zökkenőmentes. Az OTP Business 250 erre a problémára is megoldást kíván nyújtani, hiszen az uniós támogatással megvalósuló beruházások esetén a programot kiíró pénzügyintézet akár önerő nélküli finanszírozást is vállal a hozzá forduló vállalkozásoknak.

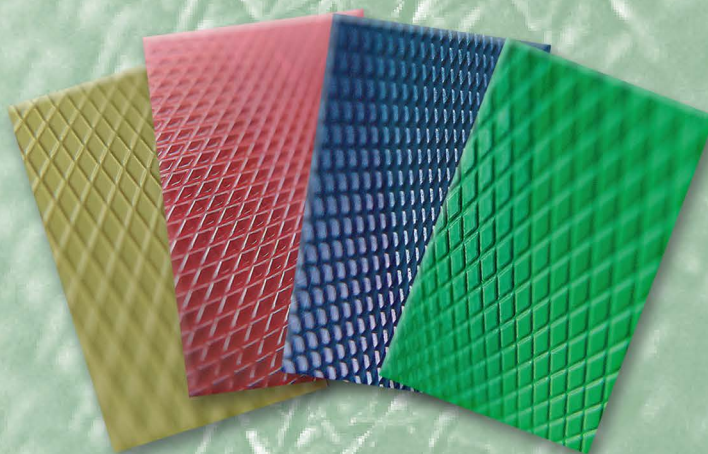
www.otpbank.hu

LApplast Kft.

A gumiipar réteg-elválasztó fóliájának tanúsított beszállítója



Minőség, gyorsaság, partnerség, innováció



Műanyag feldolgozás mesterfokon



3580 Tiszaújváros, Ipari Park, Bay Z. u 17. Pf. 194.

Tel.: +36-49-540-738, Fax.: +36-49-540-949

www.lapplast.hu

Éri Ingrid

Tőlünk északabbra is vízzel főznek

– szakmai tanulmányút Hamburgban

Az elmúlt évi olasz tanulmányút sikerén felbuzdulva a Papír- és Nyomdaipari Műszaki Egyesület és a Keményfém Kft. szervezésében ismét lehetőség nyílt nyomdaipari szakemberek részére két gépgyártó cég, valamint egy német digitális nyomda meglátogatására, hogy ismételten megbizonyosodhassunk arról, hogy tőlünk északabbra is vízzel főznek, nem okosabbak nálunk, csak okosan használják ki adottságaikat, lehetőségeiket és méltán büszkéek elért eredményeikre.

Német generációk, német gépgyártás

Első látogatási helyszín az 1949-ben Gerhard Busch által alapított, a mai napig családi kézben lévő, a második generáció Ekkehardt Busch és Burkhardt Busch által irányított német gépgyártó cég volt. A világ 174 országában gépeivel jelen levő cég termékeinek célcsoportja a nyomdák, könyvkötészetek, papírgyárak, a csomagolóipar valamint a bankok.

A Gerhard Busch GmbH. két telephelyén Seevetalban a mintegy 100 munkatárs kizárólag Németországban előállított alkatrészekből

álló gépeket gyárt, ezzel védve a hazai ipart, munkavállalókat, miközben gondoskodik a megbízható német minőségről.

A cég a kezdetekben tervezett és gyártott téglésajtótól, a 60-as években előállított rázóasztaloktól és raklapemelőktől, valamint a mai napig gyártott elnyúlhatatlan, robotizált stancoló gépeken át, festékkeverőkkel, rakatfordítókcal, asztali kötegelő gépekkel, perifériaként csatlakoztatható kötegelő rendszerekkel, valamint (a Senator Technology GmbH. vágógép gyártó cég átvétele, majd a Schneider Senator SSB GmbH. alapítása óta) vágógépekkel és vá-

gógép perifériák előállításával foglalkozik. A tulajdonos Busch úr rövid cégbemutatóját követően a kiállító teremben működés közben láthatták a vendégek a gyártott gépek közül az SWH rakatfordítót, a Schneider Senator S-Line 115 H PCC, valamint Schneider Senator E-Line 92 vágógépet, a HL 110 rakatemelőt, a TB 26 kötegelő gépet és a ZFB 32 kötegelő rendszert. Betekintést nyerhettünk az alkotás folyamatába is, a gépgyártó műhelyekben, a tervező részlegen a 3D-CAD (HiCAD) konstrukciós folyamatokba, a műszaki dokumentációs részleget is láthattuk, valamint jó volt hallani, hogy az utánpótlást, a fiatal szakembereket is maguk nevelik. A Gerhard Busch GmbH-nál láthattuk a múltat az érkezéskor köszöntésünkre siető, még mindig energikus, 91 éves alapító, Gerhard Busch személyében, a jelent, kedves vendéglátónk és a céget minden joggal büszkén bemutató Burkhardt Busch révén, valamint a jövőt a fiatal szakemberek, a bemutatott gépek és tervek formájában.

Mindazok, akiknek ezúttal nem volt lehetősége a látogatás részének lenni részletesebben tájékozódhatnak a www.buschgraph.de és www.youtube.com/gerhardbuschgmbh oldalakon a cégről és a



gépekről, természetesen Magyarországon a Keményfém Kft szakembergárdája is az érdeklődő kedves ügyfelek rendelkezésére áll.

Nyomdai feldolgozás Horizon módra

Látogatásunk második fontos állomása a Horizon GmbH. volt Quickbornban, ahol Rainer Börgerding úr cégvezető üdvözölte a magyar látogatókat, majd ezt követően rövid ismertető előadást tartott a cégről.

Az 1946-ban Japánban alapított anyacég 1982 óta van jelen az európai piacon. A 2004-ben német-japán kooperációban létrehozott Horizon GmbH az azóta eltelt időszakban kimagasló felkészültségű szakember gárdájának, valamint a teljes továbbfeldolgozó spektrumot átölelő termékínálatának köszönhetően piacvezetővé nőtte ki magát.

Kínálatuk – nem utolsósorban a Horizon által kifejlesztett TOUCH&WORK-technológia révén – a legmagasabb minőségi kívánalmaknak megfelelő termelő berendezésekkel biztosítja a pontosságot, egyszerű kezelhetőséget, rövid átállási időt. A nyomdai feldolgozás teljes területét lefedik berendezéseikkel: tűzés, összehordás, hajtogatás, ragasztókötés, vágás, fóliázás, stancolás.

A Horizon GmbH folyamatosan növekvő jelenlétet tudhat magáénak a közvetlenül felügyelt német, osztrák és magyar piacon. A számunkra fontos magyar piacot, a vendéglátók között szintén jelenlevő Anton Bauer értő kezeiben tudhatjuk, aki több mint 30 éve elismert szakember hazai nyomdai vállalkozások körében.

A piac által diktált követelmények, a csökkenő példányszám, egyedi termékek, szűkülő átfutási idők és növekvő árnyomás nagyfokú ru-

galmasságot várnak el a nyomdák-tól és kötetesektől. A Horizon cég által gyártott gépek segítenek az átállási idők csökkentésében, a digitális nyomtatás gazdaságossá tételében, a gyártási folyamatok és kezelő személyzet létszámának optimalizálásában.

A cégbemutató után módunk volt üzemelés közben tanulmányozni a gazdagon bemutatott gépparkot. Láttunk többek között Stichliner irkafűzősort, HOF-400 digitális nyomatok feldolgozására kifejlesztett, teljesen automata berakót, VAC 600 H összehordó tornyot, AFC-566FKT hajtogatógépet és CRA-36 bigelő és perforáló gépet. De láttunk a magyar piac számára valószínűleg túldimenzionált megoldásnak tűnő, a Horizon és a HP Indigo közös fejlesztéseként készült Smartstacker gépet, amely a HP Indigo 10000 DigitalPress-hez csatlakoztatható, B2 formátumú digitális nyomatokat vágja, gyűjti és rakatolja.

A kiállítótermi steril körülmények között működő gépek lenyűgöző bemutatóit követően vendéglátóink jóvoltából alkalmunk volt a BoD online-kiadó Nordersteti digitális nyomdaüzemének megláto-

gatásra, ahol már hamisítatlan termelési körülményekkel találkozunk.

A több tucat Xerox digitális nyomógéppel, valamint természetesen számtalan Horizon cégtől származó továbbfeldolgozó géppel rendelkező nyomda fiatal termelési vezetője kalauzolásával végigkísérhettük a megrendelő akár egy példányban rendelt QR-kóddal ellátott könyvének gyártási folyamatát, ahol az automata feldolgozás során a termékhez kapcsolódó összes információt a gépek a nyomatokon szereplő QR-kódról olvasták be és a beolvasott adatoknak megfelelően végezték el a munkafázist. Érdeklődésünkbe ment, hogy a nyomda nem rendelkezik késztermék raktárral, a kész könyvek azonnal kiszállításra kerültek, amint elkészültek.

Köszönjük a Gerhard Busch GmbH. és a Horizon GmbH. cégvezetésének és munkatársainak a részletes és érdekes bemutatókat. Ha látogatóinkban és olvasóinkban még kérdések fogalmazódnak meg, felkeltette a beszámoló érdeklődésüket, akkor Dabason, a Keményfém Kft. kollégái készséggel fognak segíteni a megoldásban.



Sándor Ildikó

Környezetbarát hullámkarton-nyomtatás

A környezetvédelmi előírások változásával együtt változnak a technológiák. Az ENGICO S.R.L. környezettudatos fejlesztése eredményeként megalkotta az Aqua 250 tintasugaras digitális nyomtatóját, ami vízbázisú festék alkalmazásával új felhasználási lehetőségeket nyújt a hullámkarton-nyomtatásban.



A PPD-expón mutatkozott be a hazai nagyközönség előtt az olasz technológia, munkájának eredményeit a PRSC Bt. standján láthattuk, ahol Mr. Emanuele Pogliani kereskedelmi és marketing igazgató (Engico) és Iváncsics Péter, a nyomógépet forgalmazó PRSC Bt. ügyvezetője tájékoztatta a hazai sajtót.

Az Engico a hullámpapír konvertálógépek tradicionális gyártójaként ismert Olaszországban, sőt Európában. Ezúttal „új vizekre evezett”, a vízbázisú festékek digitális nyomtatásban való felhasználásának kifejlesztését tűzte ki célul. Az eddigi UV-technológia felhasználási lehetőségei ugyanis korlátozottak, az élelmiszeripari elvárások számos területről számúzték az UV nyomtatást, szaga ill. kémiai összetétele miatt. De nemcsak az elmaradt piaci lehetőségek indokolták a fejlesztést. Az eddigi UV festékek használata hullámkartonok esetében okozhatott minőségi problémát is: hajtogatásnál az élék mentén a nyomat „törhet”, laminálásnál a fólia tapadása pedig kétséges. A piaci igények kiszolgálása azonban nagy kihívást jelentett: a vízbázisú festékek alkalmazása számos papírkezelési problémát vetett fel. A hullámpapír ugyanis a levegő páratartalmára és hőmérsékletére is érzékeny, így a papír könnyen vetemedik, ami viszont magát a nyomtatást nehezíti meg, akár technikailag is lehetetlenné teszi. A feladat tehát adott volt, az Engico fejlesztései eredményeként ma már 3 rétegű, akár 50 mm vastagságú papírt is tudnak nyomtatni ezzel a technológiával.

A főszereplő: Aqua 250

A gép felépítése kifejezetten ipari körülményekhez lett fejlesztve, a por, a változó hőmérséklet és páratartalom kiküszöbölésére zárt burkolatban, kontroll alatt történik a nyomtatás. A gép mechanikailag nehéz fém-szerkezeten alapul, mivel olyan hullámkarton-feldolgozó gépek mellett kell dolgoznia, amelyek erős vibrációt, rezonanciát bocsájtanak ki. Robosztus felépítése hosszú élettartamot garantál. Moduláris felépítésű, így az alapképzés bármikor továbbfejleszhető, opcionális egységekkel kiegészíthető.

Az alkalmazott festék szagtalan, szerves illóanyagoktól mentes festék, így új piacokat nyithat a digitális nyomtatás számára. Műszaki felépítésében a legmodernebb ABB és SIEMENS építőelemeket tartalmazza. A szabadalmaztatott megoldások biztosítják a sérülésmentes anyagkezelést, megakadályozva a mozgó alkatrészek ütközését a nyomathordozóval. A termelékenység növelése érdekében opcionális adagoló és kirakó egységgel kapcsolható össze a berendezés, melyek akár 4 m hosszú anyagot is tudnak kezelni.

Vízbázisú táblanyomtató eddig nem volt a piacon, az Aqua 250 elsősorban papíralapú nyomathordozók nyomtatására készült a csomagolóipar és a reklámszakma számára. A nyomathordozói lehetnek felületkezelte, vagy kezelés nélküli papírok, kartonok, hullámkartonok, tehát a gép és a technológia a dobozgyártóknak és a displaykészítőknek nyithat új piaci lehetőséget. Nem célja és nem is feladata a flexónyomtatás kiszorítása, maximum a gazdaságtalanul termelő kisebb példányszámú megrendeléseket veheti át a flexónyomtatástól, kiegészítve egy-egy vállalkozás szolgáltatásait.

Üttörő szerepet vállalt a PRSC



A magyar tulajdonban lévő PRSC Bt. családi vállalkozásként a könyvkötészeti gépek forgalmazójaként elismert vállalkozás a szakmában. Portfóliójában az íves, a tekercses és a kemény táblás könyvkötészet végfeldolgozó gépei is megtalálhatóak. Tevékenységének másik szegmensét a nagyformátumú ipari nyomtatók forgalmazása és szervizelése jelenti. Mindkét esetben csak olyan brandet választott a PRSC, ahol közvetlenül a gyártótól tudja az alkatrészeket beszerezni, ezzel a zökkenőmentes szervizszolgáltatást biztosítani. Ennek köszönhetően már Európa-szerte ismert szervizszolgáltatásairól.

A kiállítás nemcsak a technológia debütálását, hanem egy több országot összefogó együttműködés kezdetét is jelentette. A sajtótájékoztatón került sor annak a megállapodásnak az ünnepélyes aláírására, miszerint a PRSC Bt. kizárólagos forgalmazója az olasz ENGICO Aqua 250 nyomtatónak Magyarországon és Romániában.



A sajtótájékoztatón készült képek a www.transpack.hu galériájában megtekinthetőek.

THERMOFOAM
TÖBB MINT CSOMAGOLÁS

TERVEZÉS **KOMPLETT**
CSOMAGOLÁSTECHNIKAI
MEGOLDÁSOK TERVEZÉSE,
GYÁRTÁSA ÉS ÖSSZEÁLLÍTÁSA

GYÁRTÁS **ÚJ TELEPHELYÜNKÖN**
AZ MŰ-MŰ TALÁLKOZÁSÁNÁL
VÁRJUK MEGNÖVEKEDETT
KAPACITÁSSAL LEENDŐ ÉS
MEGLÉVŐ PARTNEREINKET

2363 FELSŐPAKONY
CSARNOK ÚT 1.
+36 1 265 0169
INFO@THERMOFOAM.HU
WWW.THERMOFOAM.HU

INPIRO
Inpiro Magyarország Kft.

**Fűtési megoldások
a csomagolóiparnak!**

Kerámia sugárzók	Kvarc- és halogén sugárzók	Fűtőpatronok
Csőfűtőtestek	Fűtőlapok	Hőkamerás mérések

- Fűtőtestek gyártása és forgalmazása
- 24 órán belüli kiszállítás
- Villamos fűtésű berendezések, készülékek tervezése és gyártása

Tel.: +36-1 320-2238 • Fax: +36-1 320-2109 • wallis@inpiro.com • www.inpiro.hu

KÖRMENDI KFT.
www.kormendi-online.hu

ALUMINIUM RAMPÁK

Telephely: 2310 Szigetszentmiklós, (külsőterület) Csepeli út 32.
Telefon: 06 (24) 530-710, 06 (24) 530-711 Fax: 06 (24) 530-790
E-mail: kormendi.info@t-online.hu www.kormendi-online.hu

Lecsökkentjük jelöléstechnikai költségeit!
– Forduljon hozzánk!

Lézer jelölő berendezések
Ipari tintasugaras-
és termoszalagos feliratozók
Kellékanyagok, klisék,
számbetétek, termoszalagok
Pontgravírozó és véső-gravírozó berendezések
Nagy felbontású tintasugaras karton feliratozók
Címkenyomatók és kellékanyagai

b-mark Ipari, kereskedelmi és Szolgáltató Kft.
6725 Szeged, Rákóczi u. 70.;
E-mail: info@b-mark.hu;
Tel.: 62/541-514; Fax: 62/541-515
www.b-mark.hu

Grafikai tervezés

+36 20 886 4414 • www.friebeart.hu

A mi dolgunk a szakszerű háttér,
az Öné az üzlet!

**Kötelezettségek
költséghatékonyan**

- Független akkreditált laboratóriumunkkal
- Felkészült szakértőinkkel
- Segítőképz ügyfélszolgálatunkkal
- Műszaki tanácsadással
- Gyakorlatias problémamegoldással
- EAS Environmental Assistance Service támogatásunkkal

20 éve az Önök sikereiért dolgozunk!

+36 1 303 7848
kv-háttér.hu
kapcsolat@kv-hatter.hu

Sándor Ildikó

Egy gépben egy egész nyomda

– premier a PPD-expón

Mostantól Magyarországon is elérhetőek a Xerox új, színes nyomdagépei. A vállalat a Xerox® Versant® 80 Press digitális berendezéssel olyan nagy teljesítményű, a speciális nyomtatási igényeknek is megfelelő, egyszerűen használható és ofszethez hasonló minőséget garantáló gépet biztosít a kis- és közepes vállalkozásoknak, amellyel azok hosszú távon bővíthetik kapacitásaikat és fejleszthetik szolgáltatásaikat.



Kötészeti egységekkel összeépítve

Kitekintés a digitális nyomdagépek piacára

A 2012-ben elért mélypont után a nyomdaipari gépek hazai piaca az elmúlt két évben elkezdett éledezni és az eladások emelkedtek. A 2013-as év fontos mérföldkőnek számított. Akkor a kereslet ismét elérte a kifejezetten jónak számító 2011-es szintet. Tavaly tovább stabilizálódott a piac és az értékesített darabszámok is nőttek a legtöbb kategóriában. Ennek eredményeképpen a Xerox eladásai is gyarapodtak 2014-ben. A vállalat jelentősen megerősítette pozícióját idehaza a legnagyobb forgalmat generáló 45-69 oldal/perc és a 70-90 oldal/perc sebességgel működő színes nyomdagépek piacán. Az első kategória esetében a tavaly megvásárolt berendezések több mint a fele Xerox volt. Utóbbinál

pedig a vállalat abszolút piacvezetővé vált, miután ebben a szegmensben minden második újonnan beszerzett berendezés Xerox márkájú volt.

Napjainkban az a vállalkozás képes folyamatosan bővülni, amely gyorsan reagál a változó piaci igényekre, költséghatékony megoldásokat és magas minőségű szolgál-

tatásokat biztosít a felhasználóknak. A nyomdaiparban sincs ez másképpen, ahol a technológiai modernizáció még élesebbé teszi a versenyt mindenki számára. Ebben a szegmensben a digitalizáció határozza az innovációk irányát. Ennek megfelelően a Xerox a Xerox® Versant® 80 Press berendezést már azzal a szándékkal vezet



be a hazai piacra is, hogy a kis- és közepes nyomdaipari szolgáltatók még hatékonyabban használhassák ki a digitális eljárásokban rejlő üzleti lehetőségeket. A gép **teherbírása, széles körű funkcionálitása főleg azoknak lesz hasznos, akik fejleszteni szeretnék a digitális nyomtatási kínálatukat, vagy meglévő kapacitásait akarják korszerűsíteni**

Egy gépben egy egész nyomda

A kiállításon tartott sajtótájékoztatóon Szamalovits Tamás mutatta be részletesen a nyomdagépet a hazai sajtó képviselőinek. A gép legszembetűnőbb tulajdonsága épp az egyszerű kezelhetőségben és az ofszethez közeli minőségben rejlik. Alkalmazásával nincs több üresjárat, manuális finomhangolás, a berendezés önállóan elvégzi az előkészületeket és már indítja is a nyomtatást. Ezzel időt spórolunk meg, így **percenként 80 oldal előállítására is képes**. A nyomtatványokat ultra HD, 1200x1200 dpi raszterizálással, 10 bites színmélységgel állítja elő a legváltozatosabb médiákra, aminek köszönhetően **fotorealisztikus nyomatok készíthetők el pillanatok alatt**. Ez jelentős technológiai előrelépést jelent, mert eddig csak 8 bit színmélységben lehetett ezt a munkafolyamatot elvégezni. Másrészt ez a nyomdagép arra is alkalmas, hogy **az adott dokumentumot 2400x2400 1 bit színmélységbe átkonvertálja és ki nyomtassa**. Erre jelenleg még kevés berendezés képes.

A nyomdagép 52-350 g/m² súlyú anyagokra nyomtat, ami az eddigi-ekhez viszonyítva szintén óriási előrelépést jelent. Mostanáig a 350 grammos anyagok elő-, illetve hátoldali nyomtatására nem volt lehetőség a belépő kategóriás



nyomtatóknál. A sokrétűség a médiákra is kiterjed. Ez a berendezés többek közt a natúr és műnyomó papírokat, kartonokat, az öntapadó anyagokat és a vinyl fóliákat is kezeli, amelyeknél a kiváló nyomtatminőséget a Xerox EA toner szavatolja.

Jelentős fejlesztés a termelést támogató **SIQA program is, amellyel könnyen és gyorsan beállítható az illeszkedés, illetve az elő- és hátoldali regisztráció, amelyek pontosságát az ívillesztő és az ítvövbítő rendszer teljes körű átalakítása teszi lehetővé**. Ez a beépített szolgáltatás újdonságot

jelent ebben a termékkategóriában. Eddig ezt a megoldást csak a nagyobb teljesítményű digitális nyomdagépekhez kínálta a Xerox.

Magyarországon első ízben láthatuk a Xerox Versant 80 digitális nyomdagépet, sőt világviszonylatban is, az Egyesült Államok után második alkalommal mutatkozott be. A kisebb és közepes nyomdák számára ár-érték arányban is elérhető, középkategóriás nyomógép a rendezvény óta már kereskedelmi forgalomba került.

A PPD-expón tartott sajtótájékoztató és bemutató képei galériánkban megtekinthetők: www.transpack.hu



Környezettudatosság a csomagolástechnikában

Az ipari és kereskedelmi munkafolyamatokban mindig is kiemelkedő jelentőséggel bírt a csomagolást érintő környezettudatosság kérdése. A csomagolás számos kritériumnak kell, hogy megfeleljen; legyen gazdaságos, lehetőleg könnyű, egyszerűen kezelhető, védje az értéket, és természetesen legyen környezetbarát. Szerencsére ma már a technika mindezt lehetővé teszi.



Az egyik kihívás abban rejlik, hogy nincs általánosan vett jó csomagolóanyag, minden esetben meg kell keresni a legoptimálisabb megoldást. Az anyagok gazdag választéka ma már lehetőséget ad arra, hogy megtaláljuk a legkedvezőbbet, amely megfelel a becsomagolt termék követelményeinek, és mindemellett a környezetünket sem terheli.

A vevők általában segítségre szorulnak ebben a kérdésben. A tavalyi évben „A legenergiatudatosabb kisvállalat” címet elnyerő Uniotech Kft. élen jár a környezetbarát megoldások megismertetésében és terjesztésében. Törekednek rá, hogy a vevők igényeit alaposan megismerve megtalálják az adott termékhez, az adott folyamathoz illeszkedő csomagolástechnikai megoldást, mely környezetkímélő és anyagtakarékos technológiát is jelent egyben. **A vevők tehát segítséget és útmutatást kapnak**, hogy számukra melyik megoldás a legoptimálisabb.

Az Uniotech beszállítói közül is sokan törekednek arra a kutatás-fejlesztés tevékenységei során, hogy a csomagolás az elsődleges funkcióját – vagyis a becsomagolt termék védelmét és értékének növelését – maximálisan ellássa, ugyanakkor mégis a lehetőségekhez mérten a lehető legkevesebb csomagolóanyagot használják fel.

Ezzel is hatékonyan járulnak hozzá a környezet védelméhez.

A környezettudatosságunk kiterjesztésében a csomagolás segédanyagai is jelentős szerepet játszanak. Nagy jelentőséggel bír például a párnázó anyagok megfelelő kiválasztása. Kiváló tulajdonságokkal rendelkezik az Uniotech kínálatában is megtalálható **környezetbarát térkitöltő hab**. Ez a hab, olyan csomagolóanyag, mely nem toxikus, és biológiailag teljes mértékben lebomlik. Az alapanyaga kukorica és krumplics. A termék 100%-ban újra felhasználható, sőt, ha már nincs rá szükség, akkor egyszerűen kidobható.

Ezzel el is érkeztünk egy igen fontos dilemmához, ami miatt sok esetben a csomagolás, csak, mint „szükséges rossz” jelenik meg az általános gondolkodásban. Ugyanis a csomagolás, miután betöltötte rendeltetészerű feladatát, hulladékká válik. A hulladék kezelése jogszabályokhoz, rendeletekhez kötött, és a nem megfelelő csomagolás, mint hulladék, komoly mértékben károsíthatja a környezetünket. A legjobb megoldás a megelőzés. A fenntartható fejlődés érdekében felelősségünk van abban, hogy **a csomagolóanyagokra, mint jövőbeli hulladékra is gondoljunk, és a környezettudatosabb megoldást válasszuk** a lehetőségek közül.

Az idén **Business Superbrands díjat is nyert** Uniotech Kft. kiemelt gondot fordít a biológiai úton lebomló csomagolóanyagok népszerűsítésére. Az ilyen alapanyagokból készített műanyag csomagolóanyagaik napfény hatására hat hónap alatt lebomlanak, így nem szennyeznek, és nem terhelik a környezetünket.



Dr. Sándor István
Egyesület elnöke

Dr. Lőrincz Gábor
Egyesület elnöke

BUSINESS SUPERBRANDS 2015
Superbrands

A környezetünk védelme érdekében ma már nem elég, ha betartjuk a vonatkozó jogszabályokat és rendeleteket, hanem innovatív megoldásokat kell alkalmaznunk, és tanácsokkal kell el látnunk a vevőket a csomagolástechnikai megoldásokat illetően, szem előtt tartva a környezettudatos gondolkodást.



Egy friss kutatás szerint, az emberek 71%-a szívesebben választja a környezetbarát csomagolást, amennyiben az nem jelent anyagi többletköltséget a számára. A piac nyitott a környezettudatos megoldásokat illetően, azonban az ár és a minőség egyértelműen meghatározó. **A csomagolástechnikai vállalatoknak nem csupán a környezettudatos megoldások terjesztésében van felelősségük, de a piac edukációjában is jelentős szerepet kell vállalniuk.**

uniotech
csomagolástechnika

2120 Dunakeszi, Pallag u. 26
www.uniotech.hu

Csomagológépek és -anyagok szakértőktől

BUFO[®]
barrier
MULTILAYER FILMS



Vákuumfóliázó

Kamrás vákuum fóliázó gépek az élelmiszeripar és a gyártás területeire.

Vonalhegesztő

Vonalhegesztő gépek 200-600mm hosszban, többféle kivitelben.



Légpárnás fólia

10 rétegű, speciális kivitelű légpárnás fólia. Különösen tartós védelem.

uniotech
csomagolótechnika

2120 Dunakeszi, Pallag u. 26.
Telefon: +36 27 504-770, +36 27 324-126
Fax: +36 27 504-771
E-mail: info@uniotech.hu

uniotech
csomagolótechnika

www.uniotech.hu

Kecskés Katalin

Szakmaiság napja: Csomagolás, jelöléstechnika, azonosítás, vonalkódok

Jó hangulatú szakmázásról, tapasztalatszerzésről és kiváló konzultációs lehetőségről maradtak le azok, akik kihagyták a „Szakmaiság napja” című rendezvény nyitóeseményét. A szakmák találkozására, a tevékenységek egymást kiegészítő pozitív hatására és a cégek közötti együttműködés eredményességére mutattak be példát az Amco Kft., az Amsy Jelöléstechnikai Kft., a GS1 Magyarország Nonprofit Zrt., a Pátria Nyomda Zrt. és a Vonalkód Rendszerház Kft. szakemberei egy gyakorlatorientált, a valós üzleti kihívásokra válaszoló előadásblokk keretében.

A Szakmaiság napjára 2015. április 16-án a csomagolási és nyomdaipari fesztivál, azaz a Print&Packaging Fest 2015 keretében került sor, az országos csomagolási szövetség, a CSAOSZ és a Papír és Nyomdaipari Egyesület közös szervezésében. Idén erre a napra esett a Logisztika napja is. A két eseményt kötötte össze bevezető előadásával Magyar Kálmán, az Amco Kft. ügyvezető igazgatója. A logisztikát úgy jellemezte, mint napjainkban egy igen népszerű fogalmat, amely valójában számos résztvevőből áll, és ezek összességüként válik az egy vállalat működési hatékonyságát javító (vagy éppen hátráltató) komponenssé.

A logisztikai folyamatok számára hozzáadott értéket nyújtó szolgáltatás többek között a csomagolás is, amely képes megvédeni az árut úgy, hogy közben egyszerűbb kezelhetőséget, tájékoztatási és marketingfunkciót biztosít számára. Külön kiemelte a csomagolás racionalizáló és védelmi jellemvonásait, különösen az áru rakodása, tárolása és szállítása során. A megfelelő tulajdonsággal rendelkező csomagolás eléréséhez, a megfelelő csomagolási eljárásra, valamint a hozzáillő minőségű és fajtájú csomagolóanyagra és csomagolási segédanyagra van szükség. Adott esetben ismerni kell a zsugorfóliázás és ölelő fóliázás előnyei közötti különbséget vagy a nyújtható fóliás és a zsugorsapkás rakományrögzítés közötti eltérést. A vállalkozások számára hasznos lehet, ha tisztában vannak egy manuális elektronikus pántoló gép vagy egy egyszerű kézi ragasztószalag-adagoló működésének elvével és teljesítményével is, hogy képesek legyenek csomagológép-vásárlásuk vagy cso-



magolószer-beszerzésük során kiválasztani a megfelelő megoldást. Mindehhez átfogó szakmai útmutatást nyújtott érdekesítő előadásában Magyar Kálmán.

A megfelelő feliratok, emblémák és jelölések jelentősen javítják az áruk piacképességét és eladhatóságát. A márkanevek, címek, kódok, weboldal-hivatkozások, vagy éppen a vásárlási tájékoztatók, háztartási tippek, gyártási és eltarthatósági adatok és biztonsági értesítések nélkül a termékek megjelenése nemcsak szegényesebb, de sok esetben maguk a termékek sem értékesíthetők. – *A jelöléstechnikára és nyomtatásra specializálódott szakemberek képesek a megvalósíthatóság nyelvére lefordítani a vállalatok igényeit, és az elvárt minőség és termelési teljesítmény függvényében, a leginkább megfelelő technikai és techno-*



**Business Red:
korlátlanság
az EU-ban is**

Válassza a Samsung Galaxy S6-ot új Business Red csomaggal, és telefonáljon roaming díj nélkül az EU-ban! Legyen az ön vállalkozása is Ready Business!

Vodafone
Power to you

SAMSUNG Galaxy S6
9990 Ft
Business Red EU
Standard 4 csomaggal
2 évre

Utazási célra, személyi használatra, magyar számokra, kisvállalati előfizetők részére.

TERMÉSZETES CSOMAGOLÁS A Legolcsóbban!



Miért?

Mert:

- 100% válogatott hulladék papírból
- Egyedi igények alapján
- Védelmet nyújt a terméknek
- Helytakarékos
- Költséghatékony
- A vevői igények széles skálájának kiszolgálása

TERMÉSZETES CSOMAGOLÁS

Elérhetőségek:
www.albapulp.hu • info@pulp.hu



Minőség és biztonság

OLFA
THE ORIGINATOR SINCE 1956

SK-10

- Pántolószalag
- Fólia
- Ragasztószalag

www.olfa.hu



lógiai megoldást javasolni számukra – mondta el Bánya Attila, az Amsy Jelöléstechnikai Kft. értékesítési vezetője. Külön is kiemelte az olyan változó adatok, mint például a dátumok, sorszámok, megszemélyesítők megjelenítésének jelentőségét és fontosságát, melyekhez kivitelezési megoldásként sorra bemutatta a tintasugaras és lézeres jelölőket, a thermal és grafikus nyomtatókat, valamint az öntapadó tekerccses címkéző és címkefelrakó berendezéseket. Ezek akár önálló munkaállomásként, akár gépre vagy gépsorra szerelve is képesek magas nyomtatási minőséget biztosítani a megrendelők számára.

Nemcsak jelöléstechnikai kérdések merültek fel a Pátia Nyomda Zrt. új vállalatirányítási rendszerének bevezetéséhez kapcsolódóan. – *Az áruk raktári ki- és bevételezésének meggyorsításához olyan egységes azonosítási és vonalkód-jelölési rendszert kívántunk bevezetni, amely a nyomtatványok egyedi azonosításán túl az egységcsomagok és raklapok egyedi azonosítására is képes, és egyformán alkalmazható mind a kétezer cikket számláló nyomtatványválasztékunk esetében* – mondta el Tóth József, a Pátia Nyomda termelési igazgatója.

A termékek sorszámozása, egyedi azonosítása és nyomon követése új kihívást jelent valamennyi iparág számára. A Pátia Nyomda a GS1 Magyarország szakembereit hívta segítségül a feladat megoldásához. A cég implementációs igazgatója, Krázi Zoltán kiemelte, hogy a Pátia Nyomda esetében speciális feladat a sorszámozott vagy sorszámintervallummal ellátott, illetve a szigorú elszámolási kötelezettséggel bíró

nyomtatványok automatikus azonosításának és nyomon követésének biztosítása a gyártástól a készáru-raktározáson keresztül egészen a kiskereskedelmi értékesítésig oly módon, hogy az támogassa a hatóság felé történő adatszolgáltatást is. „Az együttműködés során a GS1 Magyarország a nyomda számára kialakított egy szakmai koncepciót, a fejlesztés megvalósításához elkészítette a rendszerrel szemben támasztott követelmények specifikációját, és folyamatos támogatást nyújt a megoldás megvalósításához, bevezetéséhez” – mondta a szakember, majd ismertette ennek a folyamatnak a részleteit. Az együttműködésről szóló közös előadás végén a hallgatóság ajándékba megkapta a fejlesztés első eredményeként megvalósuló, immár GS1 DataBar vonalkód szimbólummal ellátott számlatömb egy-egy mintapéldányát.

A GS1 DataBar vonalkód használatba vétele jó példa arra, hogy mennyire gyorsan terjednek a különböző vonalkódok és kódtípusok a különböző alkalmazásokban. – *A lineáris és 2 dimenziós kódok sokféle megjelenési formája és változatos előállítási igénye szakmai kihívást jelent a csomagoló és nyomdaipar számára. A megrendelők egyre gyakrabban támasztanak feltételeket a vonalkód minőségére vonatkozóan is*” – emelte ki Regős Péter, a Vonalkód Rendszerház Kft. beszerzési igazgatója, egyben műszaki szakértője a blokkot záró előadásában. A műszaki szakértő átfogó útmutatást adott a lineáris és 2D kódok nyomtatminőségi kritériumairól, a kódellenőrzés fontosságáról, bemutatta a kódok olvashatóságának feltételeit, és felsorakoztatta a főbb kódtípusokat. Illusztrálta a lineáris kódok jellemző típushibáit és ismertette azokat a kritikus körülményeket is, amelyeket fontos már a kód megtervezésének szakaszában figyelembe venni. Kitért a leggyakoribb nyomtatási eljárások kódminőségre gyakorolt hatásaira, és bemutatta a kódok minősítésének szabványait és szabályait. A szakember végezetül elmondta, hogy ma már számos megoldás létezik a nyomatok és kódok ellenőrzésére és minősítésére, kezdve az off-line működő kódellenőrző berendezésektől, a gyártósorba építhető on-line nyomtató és kódellenőrző-gépeken át, egészen a szaknácscsodással és bizonylattal kiegészített teljes körű kódellenőrzési és minősítési szolgáltatásig. Egy felelősen gondolkodó vállalat, ha igényes a terméke minősége iránt, akkor igényes a csomagolás, a nyomatok és a kódok minősége iránt is!

A rendezvény előadásai megtekinthetők a www.transpack.hu honlapon



Átadta új telephelyét a MEVA-HU Kft. a tatabányai ipari parkban

A hulladéktároló eszközöket és környezetvédelmi anyagokat forgalmazó, cseh tulajdonú MEVA-HU Kft. átadta a tatabányai ipari parkban felépült új telephelyét.

A MEVA-HU Kft közel egy évtizede a környezetvédelemmel kapcsolatos termékeket értékesít. Árukínálatunk kiterjed a kommunális és veszélyes hulladékok gyűjtésére szolgáló edényekre, emellett széleskörű áruválasztékkal rendelkezünk az Olajgazdálkodás, a Raktározás, a Műhelyfelszerelés, az Anyagmozgatás és a Kültéri felszerelések területén. A társaság zöldmezős beruházásként 146 millió forintért építette meg új létesítményét.

Jeneiné Tóth Aranka ügyvezető tájékoztatása szerint a cseh anyavállalat a beruházás helyszínéül szolgáló telket 2005-ben vásárolta meg, majd a válság hatásainak enyhülése után döntött a beruházásról. A tatabányai telephely létrehozásával az anyavállalat hét kelet- és közép-európai részlegének mindegyike hasonló színvonalú feltételek mellett működik. A cseh anyacég, 117 éve működik, háromszáznál több embert foglalkoztat, 2014-ben 1,3 milliárd cseh korona, (13 milliárd forint) árbevétel

telt érték el. A hazai MEVA-HU Kft. pedig négy főt foglalkoztat, éves nettó árbevétele 2014-ben 265 millió forint volt. Az új telephelyen a vállalat közelebb került partnereihez, színvonalasabbá váltak a kiszolgálás feltételei, így 2015-re a bevételek tíz százalékos növekedésére számítanak, illetve több új munkatárs felvételét tervezik, főleg értékesítési területre.

Mit kereshetünk a MEVA-HU-nál?

A vállalat árukínálata évről évre bővül, ma már több, mint 4.000 cikk szerepel a kínálatban. Csak néhány, természetesen a teljesség igénye nélkül:

- kommunális és szelektív hulladékgyűjtő edények
- elem és akkumulátorgyűjtő edények
- fénycsőtároló edények
- konténerek szilárd veszélyes anyagok tárolására
- nagy űrtartalmú konténerek
- műanyag zsákok, kiegészítők
- 220 literes antisztatikus műanyag hordó
- fémhordók



És akik már a MEVA-HU-val dolgoznak:

A több mint 16 éves fennállása óta nagyvállalatok sora lett a cég partnere. Egy kis ízelítő:

- A.K.S.D Kft. Debrecen
- A.S.A vállalatcsoport
- Alcufer Kft. Győr
- Ave vállalat-csoport
- Büchl Hungária Kft. Győr
- Coloplast Kft. Tatabánya
- Egis Gyógyszergyár Nyrt. Budapest
- Éltex Kft. Debrecen
- Grundfos Hungary Manufacturing Kft. Tatabánya
- OBI üzletlánc
- Richter Gedeon Vegyészeti Gyár Nyrt. Budapest
- Saubermacher vállalatcsoport
- Wescast Hungary Autóipari Zrt. Oroszlány
- Zenon Europe Kft. Oroszlány

A társaság partnerei önkormányzatok, hulladékkezeléssel foglalkozó cégek és termelő nagyvállalatok, melyek a hulladékkezelés be rendezésein túl raktározási, anyagmozgatási és olajkezelési eszközöket, felitató anyagokat és kültéri felszereléseket vásárolnak.



Csaba László

Csomagolóipar Spanyolországban

A csomagolóipar Spanyolországban is egy átfogó ágazat, amely felöleli az összes tevékenységet, az alapanyagok gyártásától, a feldolgozó és palackozó gépeken keresztül, a csomagolt termékek előállításán át, egészen a végfelhasználóig. A spanyol csomagolóipar 1.927 vállalatot tömörít, 61.467 munkavállalóval. Forgalma 2013-ban meghaladta a 18.000 millió eurót, ez 6,7%-kal volt magasabb, mint 2010-ben. Helyszíni beszámolóval jelentkezünk az április 21-24. között a barcelonai Gran Via vásárcsopontban megrendezett Hispack 2015 szakkonferenciáról.

Aktív, intelligens és mindenekelőtt fenntartható csomagolás

Az elmúlt két évben a globális csomagolási ipar évente 3%-kal növekedett, forgalma 2016-ban várhatóan eléri a 820 milliárd dollárt – a brit Smithers Pira tanulmánya szerint. Ezért a Hispack összegyűjtötte az új csomagolási megoldásokat meghatározó fő trende-

ket, hogy bemutassa ezeket a TrendPack területen, amely kiegészült széleskörű kereskedelmi ajánlatokkal is a kiállítók részéről, a fenntartható csomagolás, az aktív és intelligens csomagolások, a testre szabott és hamisítás megakadályozására szolgáló rendszerek területén. A különbemutató otthont adott mintegy 50 előadásnak, konferenciának is, amelyek megkönnyítették a kapcsolatfelvételt és kapcsolattartást a kereskedelmi szakemberek, a kutatók és a gyártók részéről egyaránt.

Trendek a Hispack 2015 kiállításon

A szakkonferencián a fenntarthatóság volt az egyik fő téma. A kérdések közé tartozott a biológiailag lebomló és újrahasznosítható anyagok fejlesztése, a nanotechnológia lehetőségei a csomagolások területén, az öko-design, a csomagolás megszemélyesítése és a prototípusok 3D-s nyomtatása.

– Zöld csomagolás

Az újrahasznosítható és a biológiailag lebomló anyagok növekvő használata, megújuló forrásokból. A csomagolóipar számára is szükségesek a globálisan fenntartható receptek, a gyártási folyamatokban felhasznált nyersanyagok és energia, valamint a csomagolások tömegének csökkentésére, az újrahasznosításra, és a csomagolás környezeti hatásának minimalizálására, annak teljes életciklusán keresztül, a tervezéstől a visszaforgatásig.

– Intelligens csomagolás

Palackok, amelyek színe megváltozik, mutatva a fogyasztónak, hogy tartalma már megfelelően hideg a fogyasztáshoz; csomagolások, melyek figyelmeztetik a fogyasztókat, ha a hús már megromlott...



■ NÉGYUTAS TARGONCÁK ■ TEREPJÁRÓ TARGONCÁK ■ OLDALVILLÁS TARGONCÁK ■ KONTÉNER MOZGATÓ



Customised Handling Solutions.



FORGALMAZZA:

25 ÉVES
TWS
 TARGONCA
 25 éve a hazai piacon

1047 Budapest, Tinódi u. 5-7.
 Tel.: (36-1) 231-5060
 Honlap: www.tws.hu

A Környezetvédelmi Szolgáltatók és Gyártók Szövetsége

2015. október 14–16.

között rendezí meg a

IV. ÖKOINDUSTRIA

Nemzetközi Környezetipari, Energiahatékonysági
 és Megújuló Energiaforrások Szakkiállítás

a Millenáris Központ B csarnokában.

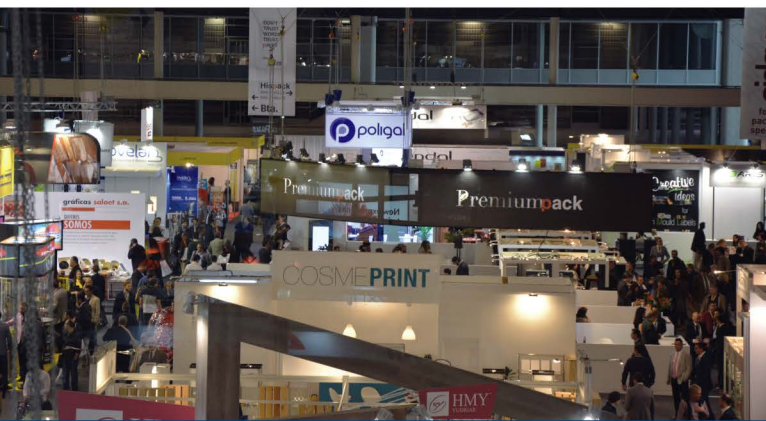
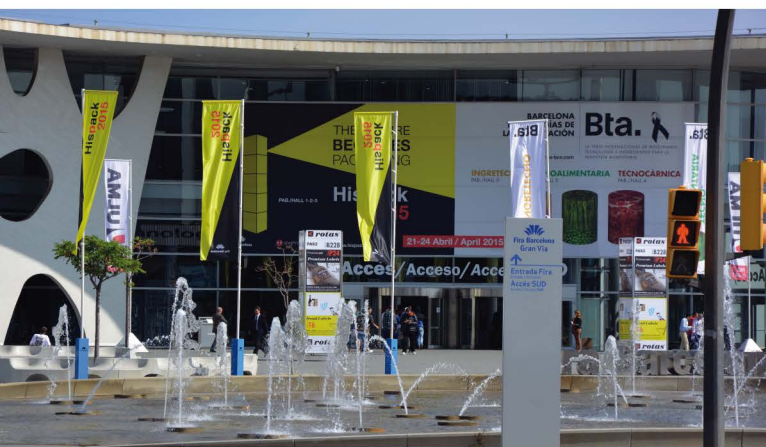
Ismét várható:

- kb. 100 hazai és nemzetközi környezetipart képviselő kiállító
- színvonalas környezetvédelmi szakmai konferenciák
- ÖKO-Kávézó színes programokkal, Fair Trade kávéval
- ÖKOINDUSTRIA Nagydíj Termék és Szolgáltatás kategóriában
- speciális ajánlat berendezéseket bemutató kiállítóknak

Az **ÖKOINDUSTRIA Szakkiállítást** Közép- és Kelet-Európa legnagyobb szakmai kiállításává, a környezetvédelmi ipar szereplőinek legjelentősebb találkozó pontjává kívánjuk fejleszteni.

WWW.OKOINDUSTRIA.HU





dézs márlást. Emellett interaktív információkkal segítik a fogyasztókat a vásárlási folyamatban.

– Önmelegítő italok

Kényelmes, használatra kész és könnyen nyitható csomagolások. Könnyen és gyorsan fogyasztani, szinte előkészületek nélkül, ez az, amit sok fogyasztó keres. A könnyen nyitható csomagolás valamennyi célpiacon fontos, különösen az egyre fontosabb piaci szegmenst képviselő idős korosztály számára.

– Személyre szabott

A különböző fogyasztói csoportok (egyedülálló, párok, családok) elvárják az igényeiknek megfelelő csomagolást. Ennek érdekében a csomagológépek gyártói igyekeznek optimalizálni a folyamatokat, és rugalmasságot kínálnak a különböző csomagolási méretekben, kivitelekben.

Egyre nagyobb az igény a személyre szabott üzenetekre is, többek között a Heineken, a Coca-Cola és a Nutella próbálta ki ezt, érdekes eredménnyel. Sok fogyasztó szereti látni a saját vagy a barátai nevét a dobozon, üvegen, és átadni ezeket mintegy exkluzív ajándékként. A kezdeményezés költségét ellensúlyozza a fogyasztó elköteleződése a márka iránt.

Élelmiszeripari különbemutató

A párhuzamosan zajló, Bta elnevezésű élelmiszeripari kiállításon pedig számos iparág, így a hús, az általános élelmiszer-ipar és a köztes élelmiszer-ágazat kínálatát prezentálták a Tecnocarnica, Tecnoalimentaria és Ingretcno különbemutatókon, kihasználva az élelmiszeripar és a csomagolási megoldások szinergiáit. Trend Pack; Premium Pack; Retail Area és Pack & Logistic Corner. Ezek a nevek jelölték azt a négy teret a kiállításon, ahol megrendezésre kerültek a konferenciák, előadások, összesen több mint 200 előadó beszélt a csomagolásipar újdonságairól, beleértve az innovációkat, az általános és exkluzív termékeket, valamint a marketinget és a logisztikát.

A prémium csomagolások területe - mellyel a parfümök, az alkohol és delikatesz termékek eladását ösztönözik, a minőség és exkluzivitás érzetét keltve -, növekszik a jelenlegi válság ellenére is. A Smithers Pira előrejelzése szerint a növekedés 4,4%-os lesz a következő öt évben. A márkák szeretnék a csillogás és elegancia aurájával körülvenni termékeiket, elcsábítani a vásárlókat, de közben arra is törekcszenek, az innováció a lehető legjobb áron és fenntartható módon valósuljon meg, ezért indította el a Hispack az idei évben a PremiumPack különbemutatót, hogy bemutassa e terület trendjeit és inspirációt adjon.

◀ A kutatások az interaktív, intelligens csomagolás területén továbbra is folynak. Valószínűleg nagyon hamar széles körben is elérhetőek lesznek a bliszter-csomagolások, amelyek „emlékeznek”, a felhasználó mikor vette be legutóbb a tablettát, és amelyek csipognak, ha az étel elérte a fogyasztás optimális időpontját. Várhatóan egyre inkább elterjednek az „okos” címkék; a csomagolás új funkciókkal egészül ki, köszönhetően olyan technológiai alkalmazásoknak, mint az RFID, NFC, QR, stb., amelyek biztosítják a nyomon követhetőséget az egész ellátási lánc során, fokozzák a biztonságot és megakadályozzák a

Autóipari csomagolási innovációs programot indít a PackPlus Csomagolástechnikai Klaszter



Közös innovációs program megalkotását és végrehajtását tűzte ki célul a 2014 novemberében megalakított PackPlus Csomagolástechnikai Klaszter. A magyar kkv-k és nemzetközi tulajdonú cégek együttműködését megvalósító program célja, hogy a tagvállalatok közös munkával új csomagolási megoldásokat dolgozzanak ki az autóipar és a prémium minőségű csomagolásokat igénylő iparágak számára.



A PackPlus Csomagolástechnikai Klaszter 2014 novemberében jött létre tizenöt, a magyar csomagoló-, és csomagolóanyag-iparban érdekelt vállalkozás együttműködésével. Az alapító tagok között megtalálható nemzetközi nagyvállalat és számos hazai kis- és középvállalkozás (kkv) is. A csoport gazdasági súlyát jelzi, hogy a tagok összesített éves árbevétele meghaladja a 43 milliárd forintot és országosan több mint 2000 főt foglalkoztatnak.

A gazdasági együttműködésben részt vevő vállalkozások hosszú távú stratégiai szövetségre léptek a klaszter megalapításával, melynek keretében értékezték a közös innovációs programot kívánnak megvalósítani. A kezdeményezés célja, hogy eddig nem tapasztalt szintre emeljék a vevőközpontú csomagolási megoldásaik hozzáadott értékét és a csomagolóanyagok minőségi színvonalát. A közös innovációk **két fő célcsoportja az autóipari és a**

prémium minőségű fogyasztói csomagolásokat igénylő vállalkozások.

A Klaszter tagjai az innovációs program sikeres kialakításának és megvalósításának biztosításához az innovációmenedzsment tanácsadással foglalkozó Pronext Kft.-t bízták meg a klasztermenedzseri feladatok ellátásával (Széles Zoltán klasztermenedzser, +36 30 605 2000, info@packplus.hu)

A tagok elhatározása szerint az aktív együttműködés eredményeire építve 2016 végén kezdeményezni fogják a szervezet akkreditált innovációs klaszterre alakulását.

A klaszter alapító tagjai:

Adu Alba Kft.,
DS Smith Packaging Hungary Kft.,
KOMPRESS Kft.,
Masterfoam Kft.,
Nagy IQ Kft.,
Nyír-Demonich Zrt.,
PoliCell Kft.,
Polifoam Kft.,
Pro-form Kft.,
RotaPack Zrt.,
Sz. Varians Kft.,
Szamsped Kft.,
Szkaliczki és Társai Kft.,
Tiszaújváros Transz Kft.,

lc packaging®
TPI



- STANDARD
- ÉS EGYEDI MÉRETŰ
- 1-2-4 FÜLES BIG BAG ZSÁKOK
- ADR-ES BIG BAG ZSÁKOK
- ALAKTARTÓ
- Q-BAG ZSÁKOK



- KIVÁLÓ MINŐSÉG
- FOLYAMATOS
- RAKTÁRKÉSZLET
- TELJESKÖRŰ
- SZOLGÁLTATÁS
- MINŐSÉGELLENŐRZÉS
- GYÁRTÁSTÓL
- AZ ÉRTÉKESÍTÉSIG

LC Packaging TPI Kft.

6782 Mórahalom, Röszei út 52.

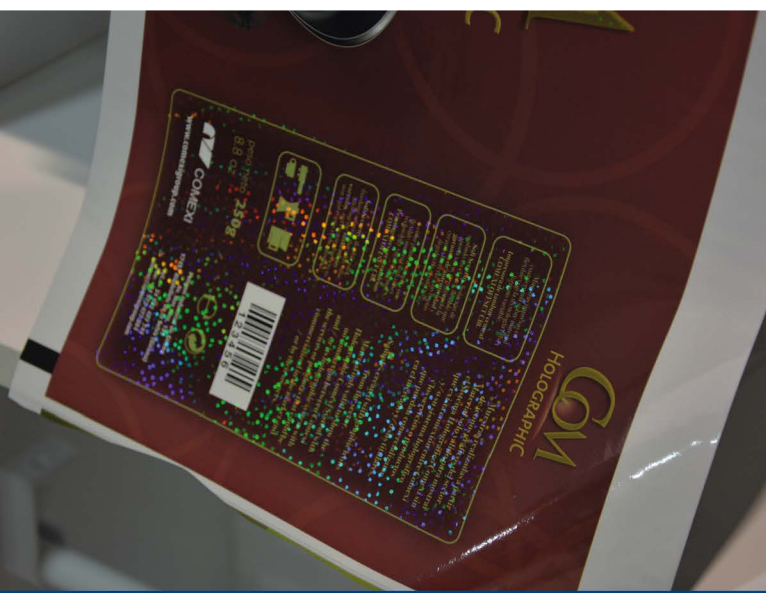
Tel.: 06-62/581-010

Fax: 06-62/581-013

E-mail: nkovacs@lcpackaging.com

www.lcpackaging.hu





szövetségesük a költségek csökkentésében, és hogy innovatív módon növeljék eladásait, valamint bemutatta a Hispack Barométer frissített változatát, egy felmérést, amely elemzi a trendeket, mi lesz a meghatározó a következő három évben, az ágazat 1500 képviselőjének prognózisaira alapozva.

A csomagolási értéklánc vállalatának 70%-a forgalma növekedésre számít az idén

Egyre nő az optimizmus és a pozitív várakozás a csomagolási értéklánc vállalatának területén Spanyolországban, a 2015. évi üzleti eredmény tekintetében: 70% vár magasabb forgalmat az előző évhez képest, és a vállalatok közel egynegyede által előre jelzett növekedés több mint 10%. Ez tükröződik a Hispack ágazati barométerének adataiból. A 2015. évre vonatkozó pozitív üzleti várakozások közösek minden üzleti szektorban. A vállalatok alig 3%-a jelezte, hogy forgalma várhatóan alacsonyabb lesz, mint 2014-ben.

A kereslet alakulása továbbra is az a tényező, amely a legnagyobb hatást gyakorolja az elért üzleti eredményre a vállalatok 52,3%-nál. Ezt követi az innováció és a K+F (33,7%), a fogyasztói trendek (31,7%), valamint az új technológiák ismerete (24,5%). A felmérésből kiderült, a finanszírozás vagy cash flow-nehezégeket már nem jelölik meg az aggodalom fő okaként a spanyolországi cégek. Csak a megkérdezettek 17,9%-a vélte úgy, hogy ez egy kritikus pont az üzleti környezetben, szemben a közel 40%-kal, aki utalt erre a Hispack Barométer három évvel ezelőtti felmérésében.

Amikor arról kérdezték a felmérésben résztvevő céget, mely fogyasztói trendek vannak a legnagyobb hatással a csomagolásra, 47,1%-uk azt mondta, a fenntarthatóság és a környezetbarát csomagolás a prioritás, majd az ergonómia, a gyakorlatiasság és az egyszerű használat (43%), ezt követően az intelligens (33,5%), valamint a kényelmes csomagolási megoldások (29,8%) következtek.

A helyszínen rögtönzött „exit-poll” felmérésünk során megkérdezett kiállítók egyöntetűen sikeresnek ítélték az idei Hispack szakvásárt. A három évvel ezelőtti rendezvényhez képest több látogatóról és pozitív minőségi változásról számoltak be, többségük tervezi a részvételt a következő alkalommal is, mely Hispack és Alimentaria Foodtech (a BTA élelmiszeripari kiállítás új neve) elnevezéssel kerül majd megrendezésre 2018-ban.

◀ Szinergiák a csomagolási és logisztikai stratégiák között. Az ellátási lánc alkalmazkodik a megváltozott fogyasztói szokásokhoz. Az igényekhez igazodó csomagolás célja, hogy megkönnyítse a logisztikát és jelentősen csökkentse a költségeket és feldolgozási időt. Az idei Hispack szakvásáron újra megnyílt Pack & Logistics Corner bemutatókkal, esettanulmányok és kerekasztal beszélgetésekkel az innovációról, a technológiáról és a logisztika területén várható trendekről; a fenntarthatóságról, az e-kereskedelem hatásáról a forgalmazási láncban, a folyamatok automatizálásáról, az intralogisztikáról és a robotikáról.

A kiállítás égisze alatt került sor a Liderpack Awards díjátadó ünnepségére, amellyel a legjobb „Made in Spain” csomagolásokat ismerték el. Hasonlóan a hazai Hungaropack verseny nyerteseihez, a Liderpack győztesei is nevezhetnek a WorldStar csomagolási világversenyen.

A Hispack 2015 tükrözte a csomagolóipar erejét és dinamizmusát, bemutatja a vállalatoknak minden tevékenységi területen, hogy a csomagolás kiemelkedő



HISZÜNK A HOSSZÚ TÁVÚ KAPCSOLATBAN

budmil® 



1990 ÓTA AZ MKB BANK
ELÉGEDETT ÜGYFELE

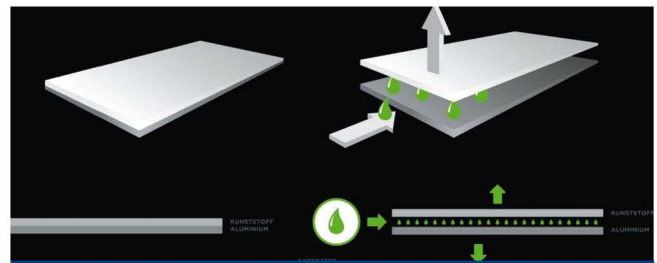
Társított csomagolások

Egy anyagfajta sok esetben nem tudja teljesíteni az elvárásokat, ezért fejlesztették ki a társított rendszereket, amelyeknél a társított anyag tulajdonságai az egyes komponensekét felülmúlja, vagyis az előnyös tulajdonságok összeadódnak.

A társított rendszerek egyes komponenseinek anyaga lehet papír, műanyag, alumínium, a komponensek egyesítés után nem választhatók szét kézzel. A társított anyagok többféle technológiával állíthatók elő, bevonással, kasírozással (laminálással), fémgőzöléssel vagy koextrúzióval. Bevonásnál folyadékfázisú anyag felvitelével, majd szárítással egy vékony filmréteg keletkezik a felületen. Kasírozásnál a különböző csomagolóanyagokat ragasztóanyag segítségével egyesítik. A hőálló műanyagfóliákat sokszor alumíniummal fémgőzölik a jobb barrierhatás, oxigén-, és vízgőzzárás érdekében. Koextrúzióval több extruder anyagárama egyesül egy szerszámban, koextrúzióval az egyes komponensek csak műanyagok lehetnek. A társított anyagok nagyon hatékony rendszerek, annak ellenére, hogy az egyes rétegek vastagsága sokszor 10 µm-nél kisebb. Főképp az élelmiszeriparban használnak társított csomagolásokat gyümölcslevek, tejek, kávék, instant levesek, vajak csomagolására.

A legnagyobb szegmens

Egy tipikus és legnagyobb mennyiségben előforduló társított csomagolás az italos karton, amely kartonból (80%) és PE-ből (20%) áll, a hosszú eltarthatósági idejű termékekhez, mint pl. a gyümölcslevek, tartós tej, alumínium réteget is használnak. Így a társított anyag összetevői PE/Karton/PE/Alu/PE (karton 75%, PE 21%, alu 4%). Ennél az alkalmazásnál a társított csomagolás feladata nagyon komplex: védeni kell az érzékeny élelmiszert a környezeti hatásoktól, hosszú eltarthatóságot, megfelelő mechanikai szilárdságot biztosítani tárolás, szállítás, felhasználás során. A legnagyobb részarányt képviselő karton megújuló nyersanyagból származik, a karton a csomagolás szilárdsá-



1. ábra: A mikroemulziós szétválasztás elve

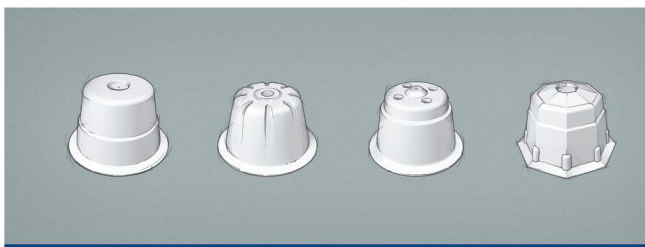
gát, merevségét biztosítja. A kb. 20%-ot kitevő PE fosszilis bázisú szintetikus műanyag, nem ártalmas a környezetre, sem az egészségre, a termékkel érintkező belső polietilén réteg dupla, és minden esetben élelmiszeripari minőségű. A műanyag alkalmassá teszi a dobozt folyadékok tárolására, és mikroorganizmusok elleni védelmet biztosít. Az alumíniumfólia fény-, oxigén-, aromazáró réteg.

Környezet

A környezeti szempontok megítélése különböző, nincs megbízható ökomérleg az egyutas társított és a



2. ábra: Elopac italoskarton bio PE felhasználásával



4. ábra: Plazmabevonattal készült PP kávékapszula

többutas üveg csomagolások összehasonlítására. Hosszabb szállítási utaknál az üveg nagy hátránya a nagyobb tömeg (míg egy 1 literes italoskarton tömege mindössze 30 gramm) és a rosszabb helykihasználás, kisebb távolságoknál viszont a többutas üveg felhasználásával szinte alig keletkezik csomagolási hulladék. A tanulmányok szerint egyutas csomagolásokat összehasonlítva az italoskartonok környezetterhelése kisebb, mint a PET flakonoké.

Hasznosítás

A társított csomagolások különböző anyagainak szétválasztása nagy ráfordítást igényel. Ma már az italoskartonokat is újrahasznosítják, a hasznosítási arány Németországban 65%, az EU átlag 44%, a magyarországi arány 23% (IKSZ adat). Hasznosításnál a vékony alumínium- és polietilénréteget elválasztják, és a papírréteget újrahasznosítják, hullámpapír, tojástartó, higiéniai papír lesz belőle. Az alumínium és polietilén hasznosítására két lehetőség van. Az egyik cementgyártásnál: az alumíniumot szilárd-ságot adó komponensként a betonhoz adják, a műanyagot pedig energetikailag hasznosítják. A másik lehetőség az alumínium fajtatiszta, a műanyag energetikai hasznosítása.

Aktuális fejlesztések

A Green Tec Awards első helyezette a reciklálás és források kategóriában a Separatec. A cég kifejlesztett egy eljárást a társított csomagolások alumínium, műanyag, papír alkotórészeinek 100%-os újrahasznosítására, tenzidalapú mikroemulziók segítségével választják szét az összetevőket. A projektben a Tetra Pak is részt vett. A tenzidek a társított anyag rétegei között törnek utat maguknak, ott fejtik ki hatásukat, csökkentik a felületi feszültséget, ami a rétegek szétválásához vezet. A társított anyagok ily módon történő szétválasztásával tiszta,

értékes szekunder nyersanyagok nyerhetők. (1. ábra) Az Elopak már biobázisú PE-t használ az italoskartonjához. A bio PE előállítását biomaszból történik. A karton 75%-a megújuló nyersanyagbázisú papír, így a bio PE felhasználásával a csomagolás majdnem 100%-a bio nyersanyag. (2. ábra)

A társított csomagolások zárását is állandóan fejlesztik. A SIG Combibloc CombiSwift csavaros kupakja az egyik legmodernebb záróelem. Első nyitáskor a kupak átszűrja a nyíláson lévő hajszálvékony társított (alumínium és PE) fóliát. Levesek, szószok, paradicsomtermékek, desszertek és egyéb nagy zsírtartalmú termékek társított csomagolásban való aseptikus töltésénél használják a háromrészes kupakot, amely könnyen kezelhető és jól visszazárható. (3. ábra)

Plazmatechnika alkalmazásával vékony plazmapolimer nano réteget lehet létrehozni a csomagolóanyagokon, csomagolásokon a barrierhatás javítására. A plazmatechnika ígéretes és környezetkímélő eljárás csekély anyagfelhasználással. A plazmareaktorban a plazmagáz egy vékony réteget képez a bevonandó felületen. A plazmatechnológia előnye a nedves eljárásokkal szemben, hogy nincs köztes lépés, szárítás vagy mosás. A Cavinik olyan PP-ből készült kávékapszulát fejlesztett ki, amelyen plazmatechnikával barrier réteget alakítottak ki. A réteg felvitelét a kapszula geometriája nem befolyásolja. (4. ábra) A kapszulák fröccsöntéssel készülnek. A vékony SiOx barrier réteg nem zavar a reciklálásnál, így a több réteg ellenére az anyag egyneműnek tekinthető szemben a hagyományos EVOH barrierreteget tartalmazó társított rendszerekkel.



3. ábra: CombiSwift záróelem

A CSAOSZ háza táján

A közeljövőben számos jelentős eseményre készülhet a csomagolási közösség – tudtuk meg Nagy Miklóstól, a CSAOSZ főtíkárától. Negyedévszázados születésnapját ünnepelheti a szövetség, 2016 májusában Budapest ad otthont a Csomagolási Világszövetség ülésének, 32. alkalommal rendezik meg a HUNGAROPACK Magyar Csomagolási Versenyt, és készül a 2015-2016. évi Magyar Csomagolási Évkönyv is. Lássuk mindezt bővebben, a CSAOSZ szemszögéből.

25 éve alakult a CSAOSZ

1990-ben Magyarországon másodikként alakult meg önálló jogi személyiségként a Csomagolási és Anyagmozgatási Országos Szövetség, amelyet a szakma többségében csak „CSAOSZ”-ként ismer.



Csomagolási és Anyagmozgatási Országos Szövetség

A Magyar Gazdasági Kamara Csomagolási Tagozata alapjain létrehozott szervezet titkársága – a korabeli dokumentumok tanúsága szerint – 1990. augusztus 1-jén kezdte meg munkáját. A szövetség alapító elnöke Dr. Debreczeny István lett – ma a CSAOSZ elnökségének tiszteletbeli tagja –, a szervezet első főállású munkatársa, és egyben főtíkára pedig Viszkei György lett, aki jelenleg a szövetség társelnöke.

Az eltelt 25 év alatt Szövetségünk a szakterület ismert és elismert szervezetévé vált. Ehhez azonban nemcsak a titkárság által elvégzett munka, az elnökség előremutató, „européer” irányítása, hanem legfőképpen a biztos háttérrel jelentő tagság támogatása kellett.

A CSAOSZ az elmúlt 25 évben sokat tett azért, hogy a hazai csomagolással kapcsolatos szabályozások európai elveken alapuljanak, hogy vállalatunk minél könnyebben integrálódhassanak a tradicionálisan piaccgazdaság keretei között működő országok társaságaival való együttműködésbe.

A CSAOSZ 2015. június 19-én tagvállalatai körében ünnepség keretében emlékezik meg az elmúlt 25 év munkájáról, a csomagolási közösség elért eredményeiről.

Magyar CSOMAGOLÁSI ÉVKÖNYV

A CSAOSZ 2010 óta saját szerkesztésében és kiadásában jelenteti meg a Magyar Csomagolási Évkönyvet.

A kiadvány idei felépítése az elmúlt években már kialakult logikai rendet követi. Elsőként a szakterületünk aktuális helyzetét, a tendenciákat mutatjuk be, az iparágat közvetlenül érintő új jogszabályok áttekintésével folytatjuk, majd szakmai újdonságokról, vállalatok fejlesztési eredményeiről adunk hírt. Foglalkozni kívánunk a 2016. évben Budapesten megrendezésre kerülő Csomagolási Világszövetség találkozójának már tudható részleteivel, és végül a hazai, illetve a csomagolási világverseny díjazottjait mutatjuk be.

A kiadvánnyal az a célunk, hogy szakterületünkről egy éves képet készítsünk, egyaránt bemutatva a gazdasági és szabályozási környezetünket, valamint a műszaki-technológiai előrehaladást. Az évkönyvben való megjelenés lehetősége ezért nemcsak a CSAOSZ tagvállalatok, hanem minden a szakterületen működő vállalkozás előtt nyitva áll.

Az Évkönyvet a Csomagolási Világszövetség budapesti találkozóján is terjeszteni kívánjuk. Az Évkönyv „lapozható” digitális változatát a CSAOSZ honlapján folyamatosan elérhetővé tesszük. Az elmúlt évben a nyomtatott példányszámnál (500) is magasabb számban, 1273 alkalommal töltötték le a honlapunkról a 2013-2014. évi és 542 esetben pedig a 2014-2015. évi Évkönyvet. Az évkönyv szerkesztése augusztus 31-én zárul le.



www.wpobudapest2016.org



A Csomagolási Világszövetség 2016. májusi budapesti programjának előzetese

A Csomagolási Világszövetség – World Packaging Organisation (WPO) – a világ 47 országából rendelkezik tagokkal, amelyek a nemzeti csomagolási intézetek vagy szövetségek. A WPO évente két, tavaszi és őszi ülést tart, többnyire valamelyik tagországi szervezetének meghívása alapján. A tavaszi és az őszi ülés azonos abban, hogy három napig a szervezet működését érintő kérdéseket tárgyalja, így vezetői értekezletre, a munkabizottságok (fenntarthatóság, oktatás, biztonság, marketing) megbeszéléseire, végül pedig a közgyűlésre kerül sor. A két ülészak fő különbsége ugyanakkor az, hogy az őszi ülészakon a szervezet legismertebb programját jelentő Csomagolási Világverseny – WorldStar – zsűrijére, míg a tavaszi ülésen e verseny díjátadó gálájára kerül sor. A gálán – helyszíntől függően – 100-130 vezető csomagolási szakember megjelenésére lehet számítani.

A Csomagolási és Anyagmozgatási Országos Szövetség (CSAOSZ), mint a WPO magyar tagszervezete 2012-ben kapta a felkérést egy WPO találkozó megszervezésére. A felkérés alapján döntés-előkészítési céllal megvalósíthatósági tanulmány készült, amely a feladatot felvázolta és a várható költségeket megbecsülte. A CSAOSZ Elnöksége 2013 őszén döntött arról, hogy vállalja a WPO meghívását, az Elnökség e döntését pedig a CSAOSZ Közgyűlése 2014-ben hagyta jóvá.

A WPO magyarországi programja megvalósítását a CSAOSZ tagvállalatok vezető munkatársaiból felállított Szervezőbizottság koordinálja.

Magyarországi tervek

A CSAOSZ elsősorban az éghajlati viszonyok miatt a tavaszi ülészak megrendezését vállalta, noha az bonyolultabb, összetettebb feladatot jelent.

A CSAOSZ tervei szerint a találkozóra **2016. május 23-26.** között (hétfő-csütörtök) kerül sor Budapesten. Az első három nap, amint az előzőekben említésre is került, a WPO munkájával telik el.

A CSAOSZ az esemény szakmai értéke növelésére **nemzetközi csomagolási konferencia** szervezése mellett döntött az esemény negyedik napjára (2016. május 26.), amelynek estéjén kerül sor a **WorldStar díjátadó** gálára is. A díjátadóra a világ számos, de Európa legtöbb országából várunk vendéget, akik a díjnyertes vállalatok magas beosztású menedzserei. Tervünk az, hogy ezek közül a menedzserek közül nyerjünk meg néhányat a konferenciánk előadójának - szinkrontolmácsolás mellett.

A konferencia és a díjátadó gála ezért nem csupán egy szakmai eseményegyüttes, hanem a csomagolóipar vezető szakembereinek világtalálkozója is egyben.

Ez az alkalom egyben lehetőséget teremt arra, hogy a hazai csomagolóipar reflektorfénybe kerüljön, a világ csomagolásszakmai közössége ránk, teljesítményünkre felfigyeljen, munkánkat megismerje. Ez részben a konferencián megfelelő arányban tartott magyar előadások révén, részben pedig az esemény – különösen a konferencia – helyszínén való megjelenéssel érhető el.

A CSAOSZ a program megvalósításához várja az együttműködők jelentkezését, **a rendezvény lebonyolításában már partnereink:**



GI-ŐSZINTE, TISZTA, EGYEDÜLÁLLÓ ÜVEG

A WPO budapesti rendezvényének médiapartnere a TRANSPACK Szaklap.

Már működik és folyamatosan frissül a program honlapja: www.wpobudapest2016.org



MAGYAR CSOMAGOLÁSI VERSENY

HUNGAROPACK Magyar Csomagolási Verseny

A **Csomagolási és Anyagmozgatási Országos Szövetség (CSAOSZ)** 32. alkalommal hirdeti meg a Csomagolási Világszövetség (WPO) által nemzeti rendezvényként elismert

HUNGAROPACK Magyar Csomagolási Versenyt.

A nemzeti esemény célja, hogy évente fórumot teremtsen az új fejlesztésű csomagolóanyagok, csomagolóeszközök és csomagolási segédanyagok, valamint csomagolási eljárások hazai megismertetésére. A rendezvény hozzá kíván járulni mindazok munkájának elismeréséhez is, akik a csomagolástechnika érdekében figyelemre méltó szakmai tevékenységet fejtettek ki és kiemelkedő eredményeket értek el. A verseny alkalmat nyújt a magyar csomagolóipar felkészültségének megmérettetésére nemzetközi viszonylatban is, a Csomagolási Világszövetség WorldStar versenyéhez kapcsolódása révén.

Az idei versenynek különleges hangsúlyt ad, hogy a CSAOSZ, mint a WPO magyar tagszervezete elnyerte a WorldStar csomagolási világversenyt 2016. évi díjátadóhoz kapcsolódó eseménysorozat rendezési jogát, így az idei WorldStar díjátadó gálájára 2016 május 26-án Budapesten kerül sor.

A HUNGAROPACK 2015 két kategóriában kerül lebonyolításra:

I. Fogyasztói, valamint gyűjtőcsomagolások és ezek anyagai, eszközei,

II. Szállítási csomagolások és ezek anyagai, eszközei.

Az egyes kategóriákban pályázni lehet a

2013. június 1. és 2015. május 31.

között első ízben rendszeres forgalomba bevezetett:

a) csomagolóanyaggal, amennyiben az közvetlenül felhasználható termékek burkolására, egységbe fogására, díszítésére vagy a külső hatások elleni védelemre,

b) csomagolóeszközzel (pl. doboz, zacskó, láda, palack stb.), amelyekből önállóan vagy szükség szerint,

c) csomagolási segédanyaggal

(párnázóanyagok, záróelemek, címkék, rakodólapok stb.) alakítható ki a csomagolás, továbbá

d) valamely terméket tartalmazó kész fogyasztói, gyűjtő- és szállítási csomagolással, annak forgalomba hozott formájában, tehát a szükséges jelölésekkel ellátva. Régi termék fenti időszakban megújított, továbbfejlesztett csomagolásával is lehet pályázni.

Nevezési díj 42.000 Ft+áfa termékenként vagy termékcsaládonként.

A nevezések beérkezési határideje: 2015. június 30.

A pályázatokat szakértőkből és a különdíjakat felajánló szervezetek képviselőiből álló Bírálóbizottság (zsűri) pontozással értékeli és ennek alapján ítéli oda a **HUNGAROPACK 2015 díjakat, a különdíjakat,** továbbá az **elismerő okleveleket.**

Az elbírálás szempontjai:



- áruvédelmi hatékonyság,
- korszerűség,
- eredetiség, új ötlet,
- esztétikai érték, reklámhatás / megjelenés,
- környezetvédelmi jellemzők, újrahasznosíthatóság, környezettudatos tervezés,
- fogyasztói / logisztikai követelmények.

A díjnyertes pályázók jogosultak arra, hogy a díjnyertes nevezéssel – a Csomagolási Világszövetség WORLDSTAR versenye nevezési felhívásának megfelelő módon – részt vegyenek a csomagolási világversenyen, amelynek jelentkezési határideje 2015. szeptember 18., de a CSAOSZ a díjnyerteseket külön is értesíti.

A HUNGAROPACK Magyar Csomagolási Verseny ünnepélyes eredményhirdetésére 2015. október 29-én a CSAOSZ által szervezett Csomagolási Konferencia keretében kerül sor Budapesten.

A konferencián minden nevező vállalat egy munkatársa díjmentesen vehet részt.

További információ: www.csaosz.hu

DEKORÁCIÓS TECHNOLOGIÁK

NYOMDAIPAR

MŰANYAG FELDOLGOZÁS

MEMBER OF



GROUP

Ferry Contact Kft.

Mérnökiroda & Képviseleti Kft.

1195 Budapest, Vas Gereben u. 4/F

Tel.: +36 1 348 6000 · Fax: +36 1 348 6001

E-mail: info.hu@ferrygrp.com

FÜLL Engineering
festék kiadagoló rendszerek



AUTOMATA FESTÉK-KIADAGOLÓ RENDSZER

Számítógép vezérelt, kompakt festékiadagolók, kifejezetten flexo (UV) festékek és bevonatok kiadagolására tervezve.

Zeller+Gmelin
Mineralöle · Druckfarben · Chemie
nyomdafestékek

illig
hőformázók

diamat.
maschinenbau
extruderek

lombardi
CONVERTING MACHINERY
nyomda- és finiselő gépek

KASE
EQUIPMENT
vödörnyomda

FÜLL Engineering
festék kiadagoló rendszerek

FLEXOCONCEPTS
A Smarter Solution
rákelkések

CLEVER
MACHINES
sleeve gépek

ULTRALIGHT
UV-TECHNOLOGY
UV-lámpák és szárító rendszerek

ZECHER
Innovative Anilox Roller Technology
raszterhengerek

www.ferrygrp.com

www.transpack.hu

Csomagolás?

Laminológépek

Méret: 50x70 vagy 70x100cm



Hullámlemez fóliázásához



Méret: 120x160cm automata



Kasírozógépek

Méret: 70x100cm



Méret: 70x100cm félautomta



Méret: 120x160cm félautomta



LAMINÁTOR
Gépgyártó Kft.

Laminátor Gépgyártó Kft.
Tel./Fax. 56/422-333
www.laminator.hu

Kiss Rozália

Faalapú csomagolások

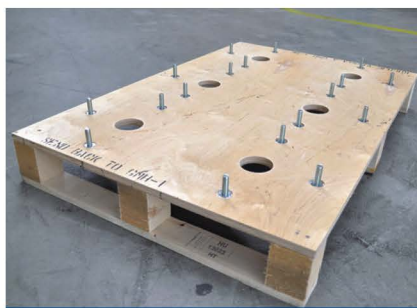
A fa megújuló, környezetbarát, jól recikálható nyersanyag. A fa csomagolások higiénikusak és sokoldalúak. Bizonyos fafajták antibakteriális hatással is rendelkeznek. A fa lélegző, természetes anyag, fel tudja venni a nedvességet, de le is adja, száraz tárolásnál könnyen kiszárad.

Az alapanyag

Nagyon sok kedvező tulajdonsága van a fának, ami alkalmassá teszi csomagolóanyagként történő felhasználásra, nagy szilárdságú, így a mechanikai igénybevételt jól bírja, ugyanakkor kicsi a térfogat-tömege, viszonylag olcsó, könnyen megmunkálható. Ha fa csomagolás, akkor raklap, és valóban ez a leggyakoribb alkalmazási területe. Becslések szerint az EU-ban több mint 3 milliárd faraklap van használatban, 1 milliárd könnyű csomagolás (préselt fából, rétegelt fából) és néhány milliárd ipari csomagolás készül faszerkezeti anyagból. A raklap egyértelműen a legnagyobb szegmens, ezt követi a szállítói csomagolás, ládák, rekeszek. Jól kisebb részarányt képviselnek a díszcsomagolások, borok, szerszámok, torták exkluzív, és biztonságos csomagolása. Fogyasztói csomagolás is készül fából, előszeretettel alkalmaznak faforgácsdobozt ca-



1. ábra: Faforgácsdoboz sajtok csomagolására



2. ábra: egyedi méretű raklap (Royalpack)

membert sajtok csomagolására. (1. ábra) A faalapú csomagolóanyagoknak meg kell felelniük a szállítási biztonságra vonatkozó irányelveknek, valamint a környezeti- és import előírásoknak. Ma már természetes, hogy a facsomagolóanyagokat hőkezelní kell, a fában előforduló biotikus fertőzések terjedésének megakadályozása miatt, és ezt igazolni kell a nemzetközi kereskedelemben használatos szabályozás, az ISPM 15 szabvány szerint.

A legnagyobb szegmens

Az egység- és rakomány gépesített kezelésre alkalmas szállítási, tárolási kezelési egység. A raklap az egység- és rakomány-képzés eszköze, a logisztikai folyamatok nélkülözhetetlen része. A leggyakoribb európai méreteket tekintve van euroraklap, ipari raklap, félraklap és speciális követelményeknek megfelelő, egyedi méretű

raklap. (2. ábra) Az euroraklapot egész Európa ismeri, ilyen méretű rakományhordozót használnak a legtöbb európai országban, ezért a 800 x 1200 mm méret standard paletta méretként terjedt el EUR jelöléssel. Az ipari raklap 1200 x 1000 mm (EUR2) vagy 1000 x 1200 mm (EUR3), világszerte elterjedt, gazdaságos megoldás tengeri, közúti, illetve vasúti szállításnál. A logisztikai gyakorlat azt mutatja, hogy a félpaletta is elég gyakori méret, 800 x 600 mm, EUR6 jelű, könnyen kezelhető. Az ISO 6 féle palettaméretet definiál, földrészenként más-más méret a legelterjedtebb.

A különböző anyagú raklapok közül ma még mindig a fából készült (többnyire gyalult fenyőből vagy nyárfából) raklapok a legnépszerűbbek és a legolcsóbbak. A gyártók szerint rengeteg hátránya van a műanyagraklapnak a fával szemben.



3. ábra: Repack (Nefab)

LEVESSZÜK A TERHEKET A VÁLLÁRÓL
A **TOYOTA** MEGÚJULT TARGONCA KÍNÁLATÁVAL!



BÉRELJEN MOST TOYOTA TARGONCÁT
és minden 8. napot mi fizetünk vagy a szállítási díj felét elengedjük.

Munkatársaink várják jelentkezését az alábbi elérhetőségeken:
Telefon: +36 30 758 6252
Email: Boglarka.Kekesi@hu.toyota-industries.eu
Web: akcio.toyota-forklifts.hu

TOYOTA

MATERIAL HANDLING

A műanyag raklapon könnyen elcsúszik az áru. A műanyagraklap teherbíró képessége hőmérséklet-függő, a raklapokhoz használt HDPE lágyuláspontja 130-140 °C. Egy egyforma teherbíró-képességű műanyagraklap nehezebb, mint a fa. A műanyag raklap nem javítható, a műanyag recikálása energiaigényes folyamat. Műanyag raklapoknál a nemkívánatos elektrosztatikus feltöltődésre is kell ügyelni. Ezeket a magas szerzői költségek miatt csak nagyobb volumenben gazdaságos előállítani, vagyis a gyártás nem mondható rugalmasnak.

Szállítói csomagolások

Lehetnek egyutas vagy többutas megoldások, a többutas megoldások természetesen gazdaságosabbak. Egy praktikus többutas csomagolási rendszer a Nefabtól a Repack (3. ábra), amely összehajtható, könnyen kezelhető. A szállítói vagy ipari csomagolásoknál a szállítási módtól függően, vagy a terjedelem, vagy a tömeg a meghatározó. Különböző elvárások és előírások vannak közöttük, vasúti, légi és tengeri szállításkor is, de a megfelelő teherbírás alapvető követelmény.

A szállítói csomagolás egységbe fogja a termékeket, megkönnyíti és biztonságossá teszi az áru szállítást, a szállítás során védi az árut a károsodástól. Védi a terméket a külső hatásoktól, illetve a környezetet a termék esetleges káros hatásaitól. A ládák általában nagy tömegű áruk szállítására alkalmasak, nagyon sokféle konstrukciójúak lehetnek (4. ábra), anyagukat tekintve gyalult fenyőtől, rétegelt-, OSB-, MFP- farost-, faforgácslemezéből, illetve ezek kombinációjából készülhetnek. (5.



4. ábra rámpával ellátott láda (Volánpack)

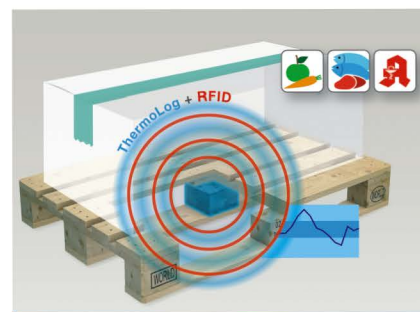


5. ábra: OSB lemez oldalfalakkal készült láda (Strapa-Pack)

6. ábra) A rekeszek egyszerű, könnyített szerkezetű csomagolások, közepes és nagyméretű termékek biztonságos szállításához alkalmasak.

Újdonságok

Már bevezette a tömeggyártásba az RFID technológiát a raklapok azonosítására a Falkenhahn, az RFID-t most már hőmérséklet ellenőrzővel is ki tudja egészíteni. (6. ábra) Az érzékelő akár 6 évig tudja tárolni a



6. ábra: RFID + hőmérséklet ellenőrző (Falkenhahn)

hőmérséklet lefutását, a hőmérséklet-határokat -35 °C és +85 °C között lehet beállítani. Az érzékelő mechanikailag ellenálló, lopás elleni védelemmel ellátott, ha eléri a hőmérséklet a határértéket, leáll vagy felborul a raklap, optikai vagy hangjelzést ad az érzékelő. A mérési intervallum 1 perctől 24 óráig terjedhet. A hőmérsékleti értékek az RFID-n leolvashatók.

A raklapok és a szállítói csomagolások mellett meg kell említeni a fa alapú kozmetikai csomagolásokat, főleg a fából készült kupakok, téglék, dobozok nagy választékát mutatta be a SGB Packaging (7. ábra) a Luxpack kiállításon. Szeretik a felhasználók a fából készült csomagolást, mert egyedi, eredeti, és természetes.



7. ábra: fából készült kupakok (SGB Packaging)

DOROTI^{PACK}

CSOMAGOLÁS TERMÉKRE SZABVA



Doroti PACK Kft.
 H-8558 CSÓT, Rákóczi F. u. 74.
 Tel.: +36 89/354 277
 Fax: +36 89/354 494
 E-mail: info@doroti.hu
 Web: www.doroti.hu

SÍKFÓLIÁS MÉLYHÚZÓ CSOMAGOLÓGÉP

A DorPack csomagológépekkel Ön is a jelenlegi legmodernebb csomagolási módot alkalmazhatja.

A gépek hatékonyan és gazdaságosan alkalmazhatók, különböző termékek széles szortimentjében, legyen az élelmiszer, gyógyászati eszköz, alkatrész, stb.

Különböző igényekhez mérten kínáljuk berendezéseinket, ugyanis a kompakt gépek kisebb tételekhez, a nagyobbak pedig ipari termelés során alkalmazhatók vákuumos és/vagy védőgázos csomagolásra, adott termék egyedi paramétereit figyelembe véve.



Darabáru kíméletes csomagolása

Franco Toss szenvedélyes maximalista és feltaláló, aki 1967-ben megalapította a ma 170 munkatársat foglalkoztató TOSS GmbH-t.

Az olasz származású Franco Toss a II. világháború kitörése előtt költözött Németországba. Dolgozott a Junkers repülőgépgyárban, tervezett kőolajfinomító berendezéseket az AEG részére. A II. világháború után önálló vállalkozásba kezdett, először fogorvosi műszereket javított, majd később egyszerű kórházi berendezéseket kezdett el gyártani. Felismerte a fóliacsomagolásban rejlő üzleti lehetőséget, így elkezdett olyan lehetőségeket kidolgozni, melyek a műanyagfólia hegesztését, lezárását és ragasztását biztosítják. Készített műanyag kesztyűt gyártó gépet, körtalpas hegesztő berendezést, majd 1968-ban szíjlevezető rendszert tervezett, mely elvnek köszönhetően a mai legtöbb tömlőtasakos csomagológép is működik. 1970-ben Franco Toss kifejlesztette az első forró levegővel működő hegesztő beren-

dezést, mely gép segítségével biztosítottá vált a folyamatos hegesztés, és a tömlőtasakos csomagológépek rövidebb kiépítésben is megépíthetőkké váltak. A 90-es évektől kezdve Franco Toss fia, Ramon Toss gépészmérnök szintén segíti a cég munkáját. A gyár jelenleg három vállalati területre tagolódik: csomagoló rendszerek, pneumatika és ipari termékek, melyek egymáshoz kapcsolódnak.

TOSS a legkisebb egyedi gépektől kezdve a komplett innovatív megoldásokig kínál csomagológépeket. Lehet szó továbbításról, méretről, adagolásról, számolásról vagy csomagolásról a TOSS szinte minden csomagolási megoldásra a megfelelő partner. Az idei PPDexpo-n bemutatott TOSS SF 280 típusú töltő- és csomagológép főleg kisebb da-

rabáruk töltésére és csomagolására alkalmas. Kezelőbarát, stabil üzemmód, ferde felépítési mód a termékek kíméletes adagolására, tasakzárás hegesztés nélkül, fóliaváltás 3 perc alatt szerszám nélkül jellemzi a berendezést. Üzemi adatok vezérlésével megadható a tasakok száma, hossza és a teljesítmény adatok is. A berendezés rendelkezik termékszámolással. A kezelő terminálon összesen 199 beállított program tárolható. A berendezés más gyártmányú gépekkel is csatlakoztatható.

A TOSS magyarországi és romániai képviselőjét a PROSYSTEM PRINT Kft. látja el. Kérdések esetén szívesen állnak az Önök rendelkezésére.

www.prosystem.hu



Targonca akkumulátor-regenerálás a Pagátnál

A Pagát Gold Zrt. évek óta nagy hangsúlyt fektet a környezet megóvására. Ez egy nagy és sokrétű feladat, de 2014-ben a Pagát újabb mérföldkőként megszerezte az ISO14001 környezetvédelmi tanúsítványt. Ezt nem csak megszerezni, de megtartani is nehéz. A folyamatosan fejlődő vállalkozásnak a környezet védelemre is egyre szerteágazóbb megoldásokat kell találnia. Az egyik legkardinálisabb témakör a használt/rossz alkatrészek, fődarabok és műszerek szakszerű tárolása, selejtezése és hulladékként történő kezelése.



A legfontosabb, hogy szakembereink reálisan felmérjék egy alkatrésztől, hogy az javítható-e. Így csak akkor válik valami valódi hulladékká, ha az biztonságosan vagy gazdaságosan nem javítható. De mi van akkor, ha egy öreg, rossz állapotú akkumulátorral találkozunk? A bevett szokás általában az, hogy a régi akku helyett a targonca kap egy újat.

DE NEM A PAGÁTNÁL!

2015-ben a Pagát Zrt. egy Magyarországon egyedülálló technológia bevezetését határozta el. Ez a technológia az elhasználdott akkumulátorok szakszerű, automata és bizonylatolt regenerálását tűzi ki célul.

Akkumulátorok 80%-a megmenthető

Ezzel a technológiával az elhasznált akkumulátorok 80%-a megmenthető, élettartama 1-3 alkalommal kitolható, azaz a felhasználó számára komoly anyagi előnyt és termelési biztonságot, a környezetünk számára viszont jelentős terheléscsökkentést jelent.



A technológia

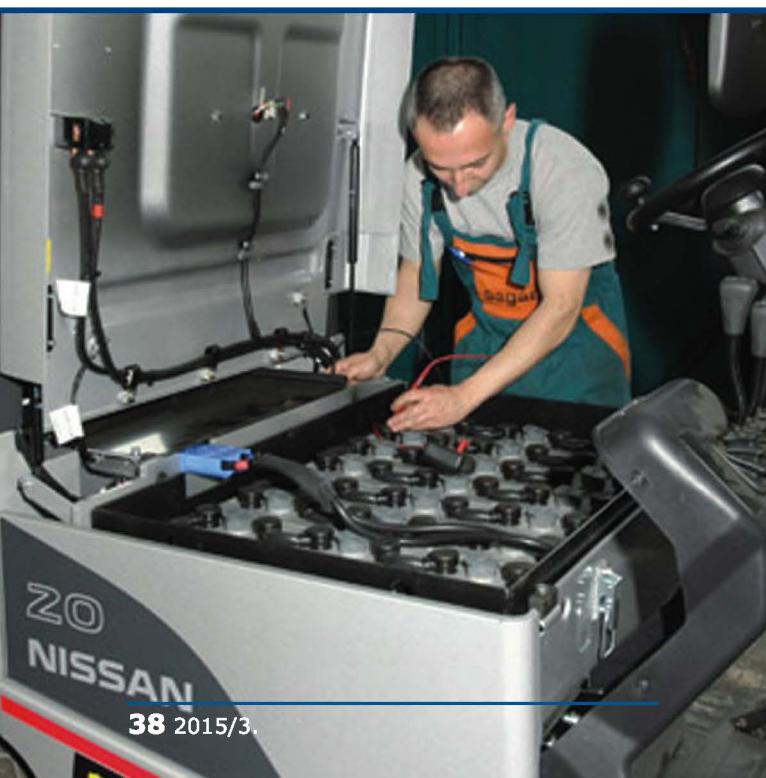
A technológia 2 fő elemből áll: egy hardverrendszerből és a hozzá kapcsolódó szoftverből. A hardver fő elemei a regeneráló berendezés, a digitális savsűrűségmérő és egy professzionális, kézi hőkamera. A rendszer tartalmaz egy számítógépre telepíthető, a világon egyedülálló BMS szoftvert.

A rendszer szoftvere és az akkumulátor közötti kapcsolatot egy a cellákra szerelhető bluetooth-os érzékelő-jeladó teremti meg. Ebből a jeladóból a technológia annyit tartalmaz ahány cellából az akkumulátor áll, tehát 80V-os akkumulátor esetén 40 db-ot. A rendszer fejlesztői több, a világpiacon fellelhető akkumulátor-regeneráló készüléket vásároltak meg, és azok előnyeit összegyűrve, hátrányait kiküszöbölve, hozzáadva a saját tudásukat alkották meg a rendszert.

A regenerálási folyamat teljesen automatikus. Első fázisban a rendszer felméri az akkumulátort, hogy az regenerálásra alkalmas-e vagy sem. Erről (az akkumulátor kezdeti állapotáról) természetesen bizonylatot készít. Amennyiben a teszt eredménye regenerálhatóságot mutat, abban az esetben elindul a regenerálási folyamat, amely kb. 30-50 órát vesz igénybe.

A technológia a regenerálást 5 fázisban hajtja végre:

1. ellenőrzött kisütés
- 2-3. nagyfrekvenciás regenerálás
4. kisütés
5. regenerálás





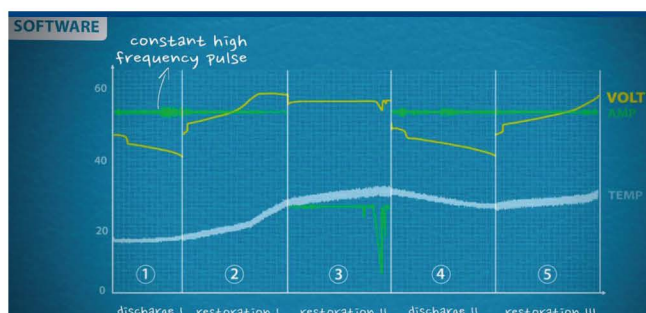
A folyamat végén az akkumulátor állapotáról bizonylat készíthető. A bizonylat tartalmazza a cellák állapotát egyenként, illetve az akkumulátor általános állapotát. Egy regenerálási folyamat során az akkumulátor eredeti kapacitása kb. 80%-ban állítható vissza. Ez annyit jelent, hogy egy olyan akkumulátor, ami a regenerálás előtt 2 üzemórát tudott teljesíteni, a regenerálás után akár 6-7 óra kapacitással is rendelkezhet.

A haszon

Könnyen kiszámítható tehát a rendszer gazdasági haszna:

Vegyünk egy akkumulátort, aminek a beszerzési értéke 1.000.000 Ft, és már 1.500 töltési ciklust teljesített. Tapasztalat alapján a kivehető üzemóra 1.500 ciklus átlagában kb. 4 üzemóra. Azaz az akkumulátor 6.000 gépüzemóra teljesítményig volt képes a gépet táplálni. Ebből az következik, hogy az 1 üzemóra eső akkumulátor költség 166 Ft.

A regenerálás után az akkumulátor további 1000-1200 töltési ciklust lesz képes teljesíteni, ami kb. 5.000 üzemóra teljesítménynek felel meg. A regenerálás költsége az új akkumulátor árának nagyságrendileg 35-40%-a. A teljes ciklus (eredeti + regenerált) költsége tehát 1.400.000 Ft, a teljesíthető üzemóra pedig 11.000 üzemóra. A teljes ciklusra eső költség tehát üzemóránként 127 Ft, azaz minimum 25%



csökkenést mutat. (Természetesen az átlag számok nem adnak alapot semmiféle konkrét megállapításra. Ezek az értékek – elsősorban pozitív irányban – eltérhetnek az akkumulátor beszerzési ára és a regenerálás előtti állapota függvényében.)

Kijelenthető, hogy a regenerálás igen komoly anyagi előnnyel jár az akkumulátort használó számára.

Kevesebb környezetterhelés

Fontos megállapítani azonban, hogy ennél talán nagyobb jelentőségű az, hogy a használt akkumulátor nem jelent terhet a környezet számára. Megtakarítunk több 100 kb. ólmot, annak ellenére, hogy az ólom visszanyerhető – ennek is vannak költségei és energia igénye –, továbbá savat, műanyagot, szállítást.



Természetesen az akkumulátor-regenerálást nem ez a csapat találta fel. Van más rendszer is, de ilyen komplett, kontrollált, automata, bizonylatolt rendszer nem nagyon lelhető fel a piacon.

Pénztárca és környezet barát

A technológia nem akkumulátorgyár barát, de mindenképpen felhasználó, és környezetbarát, azaz saját magunk barátja. A költségeket magunknak spóroljuk meg, ami aztán alapot adhat akár arra, hogy jobban megfizessük az alkalmazottainkat vagy versenyképesebbek legyünk a piacon. A környezetünket pedig az unokáinknak óvjuk. Ne felejtjük el, hogy a földet csak kölcsön kaptuk.

Szakszervizünk minden akkuproblémára megoldást talál, a megrendelő igényei szerint, figyelembe véve környezetünket.

www.targoncaakku.hu

 **PagátGold** ☎ +36-1 402-4222
www.pagatgold.hu
Minden, ami targonca

A kifizető és gazdaságos raklapkezelés megbízható partnert kíván – az EPAL ebben nyújt segítséget

EPAL raklap: Minőségbiztosított, nyereséges és biztonságos

A fenti jellemzők igazak az EPAL raklapokra, amelyeket Magyarországon gyártják, így könnyen elérhetők a szállítási és raktári rendszerek számára. Az EPAL raklapok magas minőségét a Bureau Veritas, a magyarországi gyártóknál és javítóknál tartott, előre be nem jelentett ellenőrzései garantálják. Az EPAL raklapok nemcsak az európai csererendszerben, hanem világszerte csereképesek, és sérülés esetén könnyen, gyorsan javíthatók a magyarországi javítópartnereknél.

A fentiek alapján érthető, hogy a logisztikai szakemberek miért is részesítik előnyben az EPAL raklapokat más raklapokkal szemben. Fontos tudni, hogy a raklapcsererendszerben, egy-egy csere során a raklapok 5%-a selejtezésre szorul. Amennyiben rossz minőségű raklapok vesznek részt a cserében, úgy a selejtezésre szoruló raklapok száma tovább növekszik.

Ez óriási veszteség Önnek.

A termégyártóknak és nagykereskedőknek egyaránt el kell gondolkodniuk azon, hogy árbevételük és árrésük mennyire bírja el a nem megfelelő minőségű raklapok használatából vagy a raklapok nem megfelelő kezeléséből eredő veszteségeket.

Amennyiben raklap vásárlása esetén EPAL raklapot választ, úgy az alábbi előnyöket élvezheti:

– Az EPAL raklapokat Magyarországon gyártják.

A helyben gyártással – így a szállítási költség jelentős csökkenésével – az EPAL raklapok megfizethetővé és gazdaságossá válnak cége számára.

– Amennyiben új vagy újszerű EPAL raklapot használ, elkerülheti egy-egy csere során az 5%-os selejtezési veszteséget, amellyel jelentős összeget takarít meg.

– Sérülés esetén az EPAL raklapokat szakképzett, EPAL javítói engedéllyel rendelkező partnerek javítják.

– A minőségbiztosított EPAL raklapok mind az áru, mind a munkatársai védelmét biztosítják.

– Az EPAL raklapokat korlátlanul cserélheti Magyarországon, illetve világszerte.



Munkatársai képzésében segítséget nyújt az EPAL Akadémia (EPAL Academy). A képzés lehetővé teszi, hogy munkatársai gyorsan és könnyen osztályozni tudják a raklapokat, illetve felismerjék a hamis raklapokat. A modul rendszerű képzés idén már Magyarországon is elérhető.

További információ: info@epal-pallets.hu



European Pallet
Association e.V.

További információ



A részvétel ingyenes,
de regisztrációhoz kötött.



II. MAGYAR RAKLAP SZIMPÓZIUM

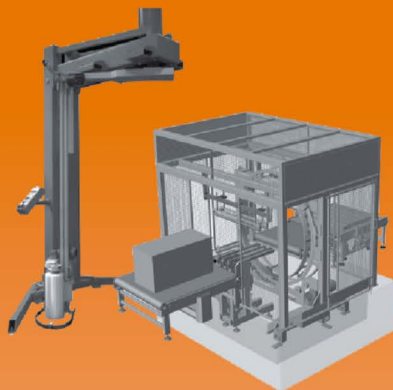
2015. május 28., csütörtök
Budapest Marriott Hotel

100%
VILÁGSZERTE
CSERÉLHETŐ

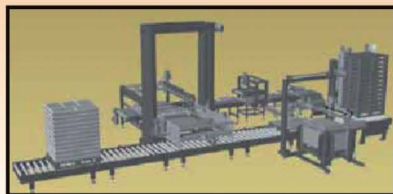


Magyarországi Képviselet • H-1061 Budapest, Paulay Ede utca 55. • info@epal-pallets.hu • www.epal.eu

Raklapcsomagolás felsőfokon



**Stretch és zsugor
raklapfóliázás,
palettázás
magas színvonalon.
Beépített mérlegek,
robotok,
szállítópályák,
horizontális tekerceselők,
fóliahegesztők
egyéni igény szerint.**



Pack-Modern Kft.
Tel: 00 36 30 970 7477
www.pack-modern.com
info@pack-modern.com



ALFA-PLAST HUNGARY MŰANYAG RAKLAP FORGALMAZÓ KFT.

**Az ALFA-PLAST Hungary Kft.
több mint 11 éve
az Ön partnere és kínál
komplett logisztikai megoldást**

Széles választékban forgalmazunk műanyag raklapot, konténereket, ládákat. Többségük környezetvédelmi szempontoknak megfelelő, költséghatékony, újrahasznosított műanyagból készül.

Termékeink lehetőséget nyújtanak számos probléma megoldásában, mint:

- élelmiszer-higiéniai előírások betartásában
- üzemem belüli és üzemek közötti anyagmozgatásban
- helytakarékos raktározásban
- export csomagolás minőségének javításában
- légi úton szállított áru súlyának jelentős csökkentésében és még sok másban.

Egyedi igény szerint eltérő anyagból, a cég design színében és Logo-val ellátva is szállítunk.

Kérem hívja munkatársunkat, aki sokéves tapasztalat alapján segít Önnek a megfelelő termék kiválasztásában.



ALFA-PLAST Hungary Kft.

Raktárunk címe: Real-Box Logisztikai Kft.
2045 Törökbálint Depó, hrsz 062/68
1. épület, GPS: N47.26538E18.56.397
Nyitva tartás: 7-15h-ig
Székhely: 1155 Bp. Opál u. 14.
Tel/fax: (1) 239 9373
Mobil: +36 30 982 9934
+36 30 239 0323
Mail: alfaplast@alfaplast.hu
www.alfaplast.hu



Cégünk nyugat-magyarország egyik vezető raklapgyártó és forgalmazó vállalkozása. Rakodólapok gyártása mellett vállaljuk fa tárolóeszközök, fa csomagolási segédanyagok gyártását.

Saját járműparkunkkal a megrendeléstől számított 24 órán belül kiszolgáljuk partnereinket.

Szolgáltatásaink:

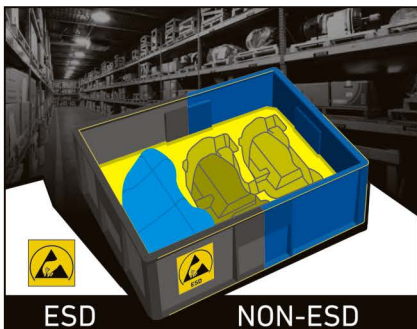
- Eur raklap gyártás-kereskedelem
- egyedi rakodólapok gyártása-kereskedelme
- fa tárolóeszközök csomagolási segédanyagok gyártása
- rakodólap javítása és kezelése
- hőkezelés-száritás
- bértárolás
- ipari csomagolás
- fuvarozás
- fa apríték kereskedelem

Szolgáltatásainkkal komplex megoldást nyújtunk a rakodólap legyártásától a keletkezett fa hulladék megsemmisítéséig, ami jelentős költségmegtakarítást jelent partnereink számára.



Címünk:

Fabrika +2000 Kft
Csepreg, Csokonai u.14.
tel/fax: +36 94 386 104
e-mail: fabrika2000@airplanet.hu
web: www.fabrika.hu



ESD

NON-ESD

- LOGISZTIKAI TÁLCÁK
- IPARI TÁROLÓLÁDÁK
- IPARI SZÉKEK, SZŐNYEGEK
- MŰANYAG RAKLAPOK
- EGYEDI PANELTÁROLÓK
- TEKERCSTÁROLÓK
- MŰANYAG KONTÉNEREK
- CSIPESZ, KÉZISZERSZÁM
- ESD KIEGÉSZÍTŐK
- CSOMAGOLÁS OPTIMALIZÁLÁS



CONDUCTIVE

Nagytarcsa, H-2142
Szilas utca 5. /MO 58 kijárat/
Tel.: +36 20 239 65 63

conductive@conductive.hu
www.conductive.hu



Állvány-felülvizsgálat



biztonság mindenkifelett

Balesetek előfordulhatnak bármely raktárban, de az állványok fizikai állapotának rendszeres felülvizsgálatával jelentősen csökkenthetjük az ezekből eredő kockázatot.

Az idő múlásával az áruk folyamatos mozgatása, tehát a mindennapi használat okozta ütések és sérülések mind negatív hatással vannak az állványok statikai állapotára, teherbírására.

A sérült, meggyengült állványelemek miatt bekövetkező balesetek, anyagi veszteség mellett akár személyi sérüléssel is járhatnak.

Fontos időben felfedezni a sérüléseket, hogy a későbbi többletköltségek elkerülhetőek legyenek.

Figyeljen a részletekre, mert akár a legkisebb sérülés is nagy bajt okozhat!

Az MSZ EN 15635 sz. Európai Uniói szabvány is előírja, hogy minden raktári állványt évente legalább egyszer kötelező jelleggel ellenőriztetni kell.

Ebben nyújtanak teljes körű és költséghatékony segítséget a Dexion tapasztalt szakértői, hogy raktárában, üzemében a lehető legbiztonságosabb legyen a munkavégzés.

MSZ EN
15635



Fontos kiemelni, hogy a felülvizsgálat a raktár folyamatos működése közben is lefolytatható, nincs szükség a munka szüneteltetésére vagy a raktár kiürítésére.

A Dexion felkészült munkatársai tudják, hogy hol, mire kell odafigyelni.

Minden állvány-felülvizsgálatról részletes jegyzőkönyvet készítenek, melyben megjelölik azokat a területeket, amelyek azonnali javításra szorulnak, de emellett jelzik azt is, hogy mi az, amin a biztonság fokozása érdekében érdemes lenne változtatni, ill. hogy hol rejlik további kockázat a jövőre vonatkozóan.

Forduljon hozzánk bizalommal, amennyiben Ön is szeretné, hogy biztonságos legyen a raktára!

Elérhetőséginket, ill. a Dexion tevékenységéről bővebb információt, a www.dexion.hu honlapon találja.

Szabó Logisztik Kft.

SZ EPÁL EUR



EPAL raklap gyártás (H-003)
EPAL raklap javítás (H-300)



UIC-EUR
új és használt raklapok



Egyedi, speciális csomagoló
faanyagok gyártása



Faanyagok szárítása,
FAO-015 hőkezelése

Szabó Logisztik Kft.

2750 Nagykőrös, Kecskeméti út 19.

Raklap centrum:

2750 Nagykőrös, Örkényi út 94.

Tel/Fax: 06-53-350-969

Email: szabo.pipagyar@t-online.hu

www.szabologisztik.hu

manuli stretch
MAGYARORSZÁG Kft.

Az optimális
csomagolás
szakértője

Mi tudjuk, hogyan
lehet csomagolási költségeit
csökkenteni!
Beszéljünk a lehetőségekről!



Kölségmentakarítás csomagolással!

Olyan csomagolással és csomagoló eszközzel, amellyel vállalkozása

- csomagolási költséget spórol,
 - termelékenyebb,
 - hatékonyabb,
 - rugalmasabb,
- kevesebb élőmunkát igényel,
- saját alaptervekenységére összpontosíthat.

A csomagolást bízva ránk!

Használja ki azt a lehetőséget, ami a korszerű technikai megoldásokra épül!

Szívesen végzünk gyakorlati méréseket az Önök üzemében is, hogy közösen kiválaszthassuk számos termékünk közül azt, amely Önnél a leginkább költséghatékonyan használható, és a legoptimálisabb csomagolás.

Kérjük, keresse szakembereinket, akik készséggel állnak rendelkezésére!

**Manuli Stretch
Magyarország Kft.**

1087 Budapest,
Könyves Kálmán krt. 76. ;
Tel.: +36 1 477 70 60,
+36 1 477 70 61

E-mail: iroda@manulistretch.hu;
Web: www.manulistretch.hu

STYRON
MŰANYAG RAKLAPOK

• ST-3 és ST-3 szürke

Egy **raklap**, ami megváltoztatja raktározási szokásait!



ACÉLSÖVES ERŐSÍTÉS
AKÁR 1000 KG FELETTI TERHELÉS ÁLLVÁNYON!

• E5 és E5 szürke

EURO raklapok a raktározás nélkülözhetetlen kellekői

ÉLELMISZER IPARI ENGEDÉLLEL



• ST-800 és STZ-800

Könnyű, egyutas raklap optimális megoldást jelent a szállítási problémákról!

TALPPAL KIEGÉSZÍTVE AKÁR GÖRGŐSORON IS HASZNÁLHATÓ



MINDEN TERMÉKÜNK ELÉRHETŐ EBB ALAPANYAGBÓL!



KOMPLETT LOGISZTIKAI
RENDSZERT SZÁLLÍTUNK

MAGYAR
TERMÉK

2243 Kóka, Zsámboki út ipartelep
Mobil: +36 30 499-0448 E-mail: istvanhorvaczky@styron.hu

www.styron.hu

SZA-TO WOOD Kft.

Fafeldolgozás és bérfűrészelés

**Egyedi vagy egyutas raklap igénye van? Fa csomagolóelemre, ládákra van szüksége?
Mi megvalósítjuk elképzeléseiket.**

SZA-TO WOOD Kft. www.szatowood.hu; 2378 Pusztavacs, hrsz. 0196/6.; Tel.: 06 30/4500-590

A raklapfejlesztés eredményei

A rakodólapok története a régmúltba nyúlik vissza, alkalmazásuk a múlt század elején kezdődött. Az egész világon gyorsan elterjedtek, hiszen az áruforgalom ma már elképzelhetetlen nélkülük. A villástargoncák és emelők használatával az áruk mozgatása a raklappal még gyorsabban terjedt. Először csak fából gyártották, majd az igényeknek megfelelően megjelentek a fém és műanyag, valamint a hullámpapírlemezről készült raklapok. A fejlődés fontos lépése volt a szabványosítás és az egységesítés, így jöttek létre az EUR- és az EPAL-raklapok. Az ellátási láncban számos speciális raklapra is szükség van, a fejlesztés folyamatos. Bemutatunk néhány megoldást.

Fatartalmú polimer: Werzalit



Fotó: Werzalit

A Németországban 1923-ban Oberstenfeldben alapított családi vállalkozás, a WERZALIT GmbH + Co. KG., napjainkban, Európában az építőipari és ipari elemek gyártása és fejlesztése terén piacvezető multinacionális vállalkozássá fejlődött. A cég

neve az alapító Jakob Friedrich Werz nevéből származik, aki évtizedekig foglalkozott fa-polimer (Wood Plastic Composite = WPC) szerkezeti anyag fejlesztésével. Az eredmény a Werzalit faalapú polimer, amelyből különböző szerkezeti elemeket gyártanak. Az alapanyag: a fa válogatott, hazai fenntartható erdőgazdálkodásból, a vállalat 50 km-es körzetéből származik. A kötőanyag pedig értékes ipari polimer, a színező pigmentek fényálló anyagok, amelyek kültéri elemekhez megfelelnek. A gyártástechnológia egyesíti a fa természetes tulajdonságait a gyanta tartósságával. A Werzalit formázható fröccsöntéssel, és extrúzióval feldolgozható.

A Werzalitból raklapokat is gyártanak, kétféle méretben és három anyagból. A raklapok időjárásállóak, vízállóak és könnyen tisztíthatók. A megrendelő igénye

alapján kiválasztott színben és logóval is vállalják a gyártást. A WERZALIT GmbH + Co. KG a negyedik német WPC kongresszuson 2011-ben, a Werzalit WPC Innovációs versenyen 3. díjat nyert.

A Werzalit gyártása Németországban Oberstenfeld (Baden-Württemberg) és Niederorschel (Thüringen) gyárakban történik. Külföldi gyártás: WERZALIT of America Inc., Bradford (Pennsylvania, USA) és WERZALIT Lemn Tech, SCS, Lugo (Románia).

Értékesítési telephelyek: Németországban 10 és a világon 11. Licencszerződések: a világon 6.

Könnyebb, mint a fa

A hagyományos 20-40 kilogrammos, fából készült raklapok és az új, fémmel erősített polietilén raklapok alternatívájaként gyárt az ausztriai Glaneggben mű-



Fotó: BASF

kődő Hirsch-csoport. A raklapok 50-75 százalékkal könnyebbek, mint a fából gyártott vagy az erősített műanyag raklapok.

A raklapok gyártásához többek között Styroflex 2G66 anyagot használnak, amelyet a BASF AG (Ludwigshafen) gyárt. Az adalékanyag nagyrugalmasságú Styrol-Butadien-(SB-) Copolymer, amelyet az ütésálló polisztirol fóliához is használnak, amely a habosított polisztirol raklapot a sérüléstől megvédi, valamint az új raklapok könnyű és hordozható belső magjához. A speciális SB-polimer jelentősen javítja a raklapok tulajdonságait. A raklapok alapanyaga gazdaságos módon kívülről mechanikusan jól terhelhető szerkezeti anyaggá változik. Az alapanyagból készült polimer ütésállósága és szakítószilárdsága kitűnő, ezért a raklapok a mindennapos használatban, az áruszállításkor ellenállnak az ütközésnek és a fokozott terhelésnek, úgyhogy nem károsodnak. A védőfólia szakadóképessége pedig ugyanakkor jelentősen csökkentett.

A HIRSCH Servo Gruppét 1972-ben alapították, profiljuk már kezdetben is a habosított polisztirol feldolgozása volt, jelenleg is csomagolásokat és szigetelőelemeket gyártanak. Napjainkra a cégcsoport egész Európában jelen van, sőt az USA-ban és Taiwanon is. Magyarországon, Sárváron működik 1997 óta a KURT HIRSCH Kft. Továbbfejlesztették magyarországi jelenlétüket, és 2002-ben Nyíregyházán és Jászfényszarun üzembe helyeztek két újabb telephelyet.

Keretek EU-raklapokhoz

A Lettországból 1995-ben alapított KRONUS a fából készült raklapok és keretek, valamint tartozékok gyártásával és forgalmazásával foglalkozik. Tevé-

kenységükhöz tartozik még a használt raklapok javítása és értékesítése. A modern technológia alkalmazásával és az állandó fejlesztésekkel, illetve növekedésével elérték, hogy a piac élvonalába tartoznak, éves forgalmuk 28 millió euró. Különböző szerkezetű és speciális követelményeknek megfelelő raklapokat gyártanak, még a megrendelő egyedi igényei alapján is. A raklapokat különböző szerkezeti anyagokból gyártják fából és egyéb anyagokból is. Felismerték, hogy a raklapokhoz előnyösek az összecukható keretek, amelyekkel egyszerűen és gyorsan lehet egység-rakományt képezni. A kereteket elsősorban fából gyártják, különböző méretben és kivitelben, a választék: kétféle faanyag, préselt farostlemez, rétegelt falemez és műanyag. A méretek 300-tól 3500 mm-ig lehetségesek, a keretek magassága pedig 100, 200, 300 és 400 mm lehet. A keretek helyigénye csekély: 108 keret 3 köbméter, és felállítva 21 köbmétert jelent. Egy szállítmány tehergépkocsival 2808 darab, térfogata 550 köbméter. A raklapkeretek 6 fémzsanérral nyithatók, és fém távtartókkal is egymásra rakhatóak. A KRONUS fejlesztői mindenre gondoltak: színben is lehet különbséget tenni, és a szállítólevelekhez a kereteken külön műanyagtakács található. A keretek belső rekeszekkel oszthatók, és szükség esetén fedelet is szállítanak. A keretek előnyei: kezelésük és szállításuk egyszerű, költséghatékonyak, kivitelük robusztus, különböző termékekhez alkalmazhatóak és újra használhatóak. A professzionális logisztikában minden követelménynek megfelelnek.

Csúszáságtólás szállításkor



Fotó: Nordpack

A rakomány csúszásgátlására a Multi-Cargo kínál karton és gumiból készült lemezekből megoldást.

A csúszásgátló lemezek hullámpapírlemezből készülnek, amelyeknek felületén gumiréteg van. Az áruk gyakran az egységtrakomány szállítás közbeni csúszása révén keletkeznek. A megelőzés biztonságot jelent, és az anyagi kár elkerülését. A kartonalapú csúszásgátló lemezek kedvezőbbek, mint a gumilemezek, költségben és környezetvédelmi szempontból egyaránt. A Safety-Grip nevű csúszásgátlót a Nordpack a rakományok biztonságos szállítására is ajánlja, amely ráadásul recikálható. A Safety-Grip különböző egységtrakományok szállításához használható hordókhöz és, tartályokhoz is. A

csúszásgátló lemezeket a raklapok alá is el lehet helyezni. A Safety-Grip termékeket teljes felületükön vagy sávosan vonják be a csúszásgátló anyaggal. A csúszásgátló lemezeket köztesen vagy a raklap teljes felületén lehet az áru alá helyezni. A használt csúszásgátló lemezek a papírhulladék gyűjtőbe helyezhetők. A hordós áruhoz speciális csúszásgátló lemezeket gyártanak, amelyek akár 27 fokos dőlésszög esetén is biztonságosak.

Nagyteljesítményű palettázó robot

A Kawasaki Robotics 40 éves tapasztalattal rendelkezik a robotgyártás területén. A raklapkezelés, a csomagolás a rakodás és árukezelés területén sikerrel alkalmazzák a robottechnikát. Németországban a Kawasaki Robotics GmbH képviseli a Kawasaki Heavy Industries Ltd., Japan vállalatot. A Kawasaki Robotics bemutatta nagyteljesítményű CP sorozatú palettázóját, azaz a raklapok megrakását és ürítését. Az alapmodellek CP180L, CP300L és CP500L, amelyek 180-500 kilogramm tömegű áru kezelésére alkalmasak. A palettázó robotoktól elvárják, hogy gyorsan és hatékonyan működjenek. A CP sorozat csúcstel-

jesítményt ér el az ütemek terén. A CP 180 típusú 130 kg tömeggel óránként 2.050 és az 500-as 1000 ciklussal működik. A feltűnően alacsony saját tömeg minden modellnél a következetes ergonomikus dizájn eredménye. A robotsorozat minden modelljének alkatrészei 90 százalékban azonosak. Mindez egyszerűsíti a szerelést, és a raktáron tartandó alkatrészek mennyiségét, illetve helyigényét csökkenti. Az új sorozat ökológiai szempontból a fenntarthatóságot szolgálja, mivel működése energiatakarékos. A robotok hatékonysága segíti a források kímélését és a költségmegtakarítást.

Raklap pántológép

Az új LCU Mosca automata raklappántoló gép hullámpapírlemezek vagy dobozok pántolására alkalmas. Különösen gyakran változó tételekhez, kis darabszámú termékekhez használható előnyösen. A gépet új vagy meglévő gépsorba lehet integrálni.

Az új fejlesztésű raklappántoló gép két ultrahangos aggregáttal működik, és óránként 150 raklap pántolására alkalmas. A géphez különböző opciókat ajánlanak, amelyekkel a teljesítmény növelhető. A nagyobb biztonság érdekében a Zero Energy State System (ZES) kiegészítést ajánlják, amely üzemzavar esetén a préselő gépegységet fent megállítja, majd az üzemzavar megszűnéskor újra beindul. A gép magyarországi forgalmazója az Uniotech Kft.



Fotó: Kawasaki



Fotó: Mosca

VÁLASSZA A MINŐSÉGET!

Rendkívüli fullszervízes akciós ajánlatunk

**YALE GLP16VX gáz vagy
YALE GDP16VX diesel üzemű targonca**



Teherbírása:	1600 kg
Súlyponttávolság:	500 mm
Emelési magasság:	3300 mm
Szabademelés:	140 mm
Szerkezeti magasság:	2175 mm
Villahossz:	1200 mm
Motor gázüzemnél:	Mazda 2,0 L
Motor diesel üzemnél:	Yanmar 2,6 L



**Hidraulikus villaoldalmozgatás és villarács
Karfába épített Mikrokapcsoló kezelőszervek**

Választható fűvott vagy szuperelasztikus gumikkal, beépített mechanikus teherstabilizátor, teljes közútnak mondott világítás, hátsó kezelői kapaszkodó kürtgombbal, integrált kijelzőrendszer.

Ára: 99.000.- Ft + ÁFA/hó

(300,- Ft/Euro árfolyamon)

Ajánlatunk érvényes az ország területén, 1500 üzemóra éves egyműszakos használat, 60 hónapos bérlet esetén. A fullszervíz tartalmazza a szakszerű használat melletti karbantartások költségét.

Feláras opciók:

Üzemóra túlhasználat, nagyobb teherbírású gép, duplex szabademelő vagy triplex szabademelő oszlop, ponyvakabin fűtéssel vagy lemezkabin fűtéssel, klímaberendezés, nyomot nem hagyó gumik, targoncaadapterek bármely gyártótól az adott feladatra, többféle motor, többféle váltó, többféle hűtőradiátor, többféle ülés, többféle biztonsági öv, teherkijelző rendszer, ütközésérzékelő, LED világítási rendszer figyelmeztetőfényekkel, irányváltás és haladás pedállal vezérelve, levegő előszűrő, 2-3 utas katalizátor, felső kipufogórendszer, nyomógombos motorindítás egyéni kódokkal, haladási sebesség limiter (állítható), motorleállítás kezelőülés elhagyása esetén, speciális gázpalacktartó a könnyebb cserélhetőségre tervezve, gyárilag termelőtevékenységre kialakított csomagok: papíriparra, élelmiszeriparra, nehéziparra, gyártó-termelőüzemek részére és még számtalan egyéb ...

Bármilyen más raktártechnikai feladat esetén kérje segítségünket, ingyenes tanácsadásunkat!

Snap-on. Szerszámokért keressen minket!



HOROSZCOOP Anyagmozgatás Kft.
H-2220 Vecsés, Széchenyi u. 90.
info@yale.horoszcoop.hu
www.yale-targonca.hu
+36 29 550 744

A logisztika ígéretes ágazat

Egyebek mellett a brókerbotrányokról és a logisztika banki megítéléséről beszélgettünk Katona Ildikóval, az MKB Bank üzleti vezérigazgató-helyettesével.

Az elmúlt hónapok brókerbotrányai nem vetettek túl jó fényt a pénzügyi intézményekre...

Ez kétségtelen, ám az ügyfelek egyre inkább képesek különbséget tenni szolgáltató és szolgáltató között. Sajnálatos, hogy ehhez néhányan nagyon súlyos tanulópénzt fizettek meg, de attól még tény: a kisebb brókercégek magas jutalékra építő modelljei nem bizonyultak életképesnek. Jelenleg a kamatok a nulla közelében vannak, vagy afelé tartanak, így magas hozamok csak érdemi kockázatot vállalva érhetőek el. Ezt meg kell értetnünk az ügyfelekkel, akiknek a legutóbbi történések – a svájci frank árfolyamkülönbözetének év eleji eltörlése vagy a hazai brókerbotrányok – fényében nő az igénye a biztonságra.

A bank ügyfélforgalmán mindez érezhető?

Szinte az összes bankba jöttek új ügyfelek és új megtakarítások. Akik régebb óta igénybe veszik a szolgáltatásainkat, már tudják: nem csupán beszélünk az óvatos, konzervatív megközelítésről a befektetésekben, hanem az ügyfelet is felelős döntésre biztatjuk. Magyarán a saját érdekében igyekszünk őt megóvni például attól, hogy az összes pénzt egyetlen részvényre, az aranyra vagy valami „elképesztő sztorira” tegye fel. Ez olyan, mint a ruletten megjárt szani a nullát. Ha bejön, az felemelő érzés, ám ha nem, minden elúszhat. Az biztos, hogy ezzel a mentalitással alacsonyabb a jutalékbevételeink, ugyanakkor az ügyfeleink megtakarításai biztonságban vannak, ami nálunk kulcs-tényező.

Az utóbbi években – amióta köztudottá vált, hogy előző tulajdonosa értékesíteni kívánja

az MKB-t – nem merültek fel kétségek az ügyfelekben?

Abból a szempontból, hogy jó helyen vannak-e a megtakarításaik, szerencsére alig, nagyon hűségesek hozzáink. Ebben valószínűleg az is szerepet játszott, hogy a megszokott és elvárt szolgáltatási színvonalból sosem engedünk. Kétségtelen, hogy az átmeneti állapotot nem tett jót a banknak, hiszen elhúzódtak olyan dolgok, amelyeket már rég meg kellett volna lépünk. Azzal azonban, hogy tavaly a magyar államé lett a bank, minden megváltozott: az új tulajdonos határozott, a bank értékét egyértelműen emelő elképzelésekkel állt elő. A legmarkánsabb területe az elmúlt évek veszteségeiért nagyban felelős projektingatlan-portfólió szisztematikus leépítése, hiszen ez alapfeltétele annak, hogy ismét fenntartható növekedési pályára állhassunk. A másik fókuszpont a költségcsökkentés.

Ez mennyire drasztikus?

Nem a bank leépítése a cél, hanem, ahogyan az előbb fogalmaztam, a fenntartható, tartós növekedési pálya. Tehát úgy kell ésszerűsíteni a költségeket, hogy az ne veszélyeztesse az üzleti célkitűzéseket.

Mekkora szerepet szán a bank a hazai vállalatoknak?

Elég nagyot, mivel úgy ítéljük meg, a közepes- és nagyvállalati ügyfélkörrel kicsit mostohán bánnak a pénzügyi szolgáltatók. Mi azonban idehaza előkészített és meghozott döntések alapján tudjuk őket kiszolgálni, ráadásul nem számít hátránynak a kockázati elbírálás során, hogy magyar tulajdonban vannak. Ezen kívül a kis- és középvállalati szektorban is látunk fantáziát, ahol az állami ösztönzőkre is hangsúlyt fektetünk,



Katona Ildikó

Pályáját az MKB Bank vállalati finanszírozási területén kezdte. Tizenegy éve bízták meg az MKB Private Banking létrehozásával, amelynek kezelt vagyona az induláskori 2,5 milliárdról mára 270 milliárd forintra nőtt. 2015 márciusától az MKB Bank üzleti vezérigazgató-helyettese.

gondolok itt akár a jegybank, akár az EXIM hitelkonstrukcióira vagy a Széchenyi Kártya programra.

A logisztikai vállalatok mennyire szerepelnek az MKB fókuszában?

Nagyon ígéretesnek tartjuk az ágazatot, és nem csupán az ország szerencsés, központi földrajzi elhelyezkedése miatt. A logisztika az uniós átlagot meghaladó mértékben járul hozzá a magyar gazdaság bővüléséhez, ráadásul teljesítményének növekedése tartósan meghaladhatja a GDP-jét. A hazai ágazat válságállóságát mutatja, hogy a Világbank Logistics Performance indexe alapján tavaly 160 országból a 33. helyen végeztünk, hét helyet javítva a 2012-es eredményen. Rendkívül erős a válságban is fejlődő ágazatok logisztikai vonzata, elsősorban az autóiparé és a beszállítóié. Végül nem feledkezhetünk meg arról a 80-90 milliárd forintos uniós forrásról sem, amelyet az ágazat infrastruktúra és versenyképesség fejlesztésre fordíthat 2014 és 2020 között, sem pedig a vízi és légi szállítás fejlesztésében mutatkozó komoly potenciálról.

Termékek tömegellenőrzése Bizerba mérleggel és szoftverrel

BIZERBA

A csomagolt-egalizált termékek ellenőrzését a **13/2008. (VIII. 8.) NFGM-FVM együttes rendelete** az előrecsomagolt termékek névleges mennyiségére vonatkozó szabályok megállapításáról és azok **ellenőrzési módszereiről kötelezővé teszi**. A Bizerba kifejlesztett a fenti rendelet gyakorlatban lévő alkalmazására egy **komplex mérleggel együtt működő szoftveres megoldást**, amely az egalizált termékek tömegét kontrollálja.

Mit nyer Ön azzal, ha BIZERBA mérleges-és szoftveres megoldását választja?

- ✓ Állandó tömegmérés, akár visszazabályozással együtt;
- ✓ mintavételes tömegellenőrzés statikus mérleggel;
- ✓ 100 %-os tömegellenőrzés a futószalagos mérleggel;
- ✓ a termékminőség folyamatos biztosítása Bizerba _Statistics .Brain szoftverrel.



A 100%-os, ill. mintavételes termékellenőrzéssel csökkennek a drága túltöltések, a selejt termékátcsomagolás aránya, amely elősegíti a szállítási határidők betartását. Mindezzel megtakarít költséget, javul a vevői elégedettség, csökken az állásidő, és növekszik a vállalkozás bevétele.

Bizerba Mérleg Hungária Kft. • H-1142 Budapest, Tengersizem u. 64-68.
Tel: 1 471-4000 • Mobil: +36 20 4441789 • E mail: laszlo.kun@bizerba.hu

www.bizerba.com



Ismét Automotive Hungary

A Hungexpo Zrt. nagyszabású, a magyar autógyártás teljes spektrumát felölelő, járműipari szakkiállítás-csokrot szervezett 2014 őszén. A 2. alkalommal megrendezett **AUTOMOTIVE HUNGARY** és a 23. **AUTÓTECHNIKA** bemutatta a hazai autógyárak mellett a beszállítókat, alkatrészgyártókat, karbantartókat, a garázsipar résztvevőit és a járműiparhoz kötődő oktatási szféra szereplőit is. Nincs hasonló témájú kiállítás a kelet-közép-európai régióban, így a szervezők a kiállítások megrendezésének folytatása mellett tették le a voksukat.

A második alkalommal megrendezett **AUTOMOTIVE HUNGARY** és a már korábban is ismert **AUTÓTECHNIKA** kiállításokon egy időben **12 ország 250 kiállítója** mutatkozott be. A HUNGEXPO „G” és „F” pavilonjaiban rendezett autóiipari bemutatót - a tavalyinál 15%-kal több - **8000 szakmai látogató** kereste fel, **26 országból**. A négy nap alatt **több mint hatvan előadás** zajlott, de az **ÉLETPÁLYA MODELL** bemutatókat, valamint az **AUTOMOTIVE-TECHTOGETHER** diákversenyt és az **ÁLLÁSBÖRZE**-t is folyamatosan nagy érdeklődés kísérte. A kiállítók elmondták, hogy cégeik marketingprogramjának fontos eleme volt a hiánypótló rendezvény, melyre elsősorban potenciális partnerek és új üzlet szerzése, illetve termékeik/szolgáltatásaik ismertségének növelése céljából érkeztek. 80%-uk ajánlaná az Automotive Hungary-n való részvételt más cégek számára is, és 96%-uk minden szakembernek javasolja a kiállítás megtekintését. A látogatók is hasonlóan pozitívan nyilatkoztak a rendezvényről: 89%-uk ajánlaná az **AUTOMOTIVE HUNGARY** megtekintését másoknak, és 83%-uk tervezi, hogy elmegy a kiállításra 2015-ben is.

A nagy sikerre való tekintettel, valamint a kiállítók többségének kérésére, a szakmai partnerek folytatólagos támogatása mellett, 2015-ben is megrendezi a Hungexpo Zrt. az autóiipari beszállítói szakkiállítást!

Az Automotive Hungary legközelebb 2015. október 28-30. között kerül megrendezésre a HUNGEXPO Budapesti Vásárközpontban.

Kedvezményes előjelentkezési határidő kiállítók részére: 2015. június 30.
Bővebb információ és kiállítói jelentkezés:
www.automotivexpo.hu, automotivexpo@hungexpo.hu

**AUTOMOTIVE
HUNGARY**

AUTÓTECHNIKA





Minipak – Szakértelemmel több mint 30 éve a piacon

A cég tulajdonosai, egyben alapítói, mérnök szakemberek, akik ma is vezetik a céget. A 100%-os magyar tulajdonú vállalkozás az évtizedek alatt, innovatív, gyakorlatias gondolkodásával hasznos igényeket ébresztett a piacon a jobb csomagolás érdekében.

A tulajdonviszonyok és a közös szakmai alapok lehetővé tették, hogy a cég optimális kínálat-keresleti viszonyt kialakítva hosszútávon gondolkodhasson. A hazai csomagolás –és anyagmozgatás számára jelentős és meghatározó tevékenységével, annak az egyik legaktívabb tagja. A versenytársak közül először kínált komplett csomagolástechnológiai, ill. intralogisztikai megoldást partnereinek a tároló-rendszerektől kezdve, a szállítópályákon, csomagoló, palettázó berendezéseken át a megfelelő csomagolóanyagig, a megrendelő cég egész raktározási, anyagmozgatási igényeit lefedve. Nem csak a tervezés, kivitelezés terén

iránymutató, de a felhasznált anyagok tekintetben is igyekszik az élen járni. A 90-es évek elején először jelent meg aktív korróziógátló csomagolóanyagokkal és az ezekből konfekcionált csomagolásokkal az iparban. Új alternatívát kínálva ezzel a tengerentúli szállításban a hazai gép-, ill. elektronikaipar gyártóinak. A kontinenseket áthidaló szállítási, tárolási és állagmegőrzési hatékonyság növelése mára elérhető lett a kisebb vállalkozások számára is, napjainkban már nem lehet opció az álgvédelem. A Minipak minden helyzetben, mindenkor alapvetőnek tekintette, hogy a kínálat optimálisan megfeleljen a vevő igényeinek a költséghaté-

konságon túl szemelőt tartalva a biztonságot. A Minipak Logisztikai Kft. a minőségi és mennyiségi irányban is növekvő piaci igényeket, a hasonlóan változó verseny keretei között is magas színvonalon, partnereink elvárásainak megfelelően igyekszik kielégíteni.

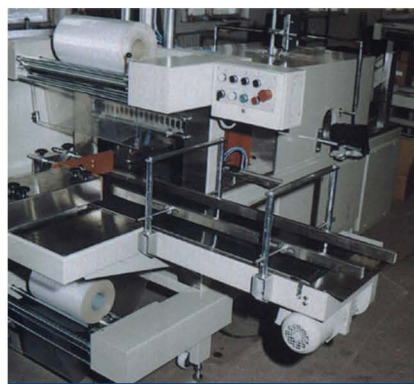
Napjainkban a 2 divízió, a csomagolás technológiai és intralogisztikai terület egymással szoros együttműködésben tartja kapcsolatát vevőivel. Ezáltal több különböző szakterület egy időben lát rá a megoldandó feladatra, így nagyban fokozható a hatékonyság, rövidülnek a határidők, testreszabottá válik a rendszer. Jelenleg hazánk talán legsokoldalúbb vállalkozása a szegmensben, folyamatos fejlesztései, innovatív gondolkodása, eredményei, garanciát jelentenek a kereslet számára egy stabil, megbízható partner személyében.



Idén ünnepli 20. születésnapját a New-Profipack Kft.

A szécsényi New-Profipack Csomagológépgyártó Kft. 1995-ben alakult meg. A négy tulajdonos magánszemély gazdag szakmai tapasztalatával, hozzáértésével, a cégnél kifejlesztett gépek minőségével, megbízhatóságával méltán szerzett jó hírt és elismertséget a hazai és nemzetközi piacokon. Közel húsz esztendő távlatából azért is jelentős mindez, mert a hozzájuk hasonló nagyságrendű és profilú magyarországi vállalkozások közül sokan állandó műszaki-fejlesztési és eladási problémákkal küzdenek, a legrosszabb esetben megszűnnek, ráadásul erősödött a külföldi konkurencia.

A társaság gépei Magyarország szinte minden szegletében és a kontinens szinte valamennyi országában fellelhetők – partnereik legnagyobb meglepedésére.



PR 700 övező zsugorfóliázó berendezés

A csomagolástechnika területén a vállalkozás gyártó kapacitását a következő területeken kínálja:

övező zsugorfóliás gyűjtőcsomagolás, különböző típusú előrendezőkkal, tálcás vagy tálcánélküli csomagoláshoz automata kiserelő vonalakra vagy önállóan telepítve; tömlőtásakos töltőgépek szemcsés-, por-szerű anyagok töltésére és

különböző csomagológépek javítása, felújítása, átalakítása egyedi igények szerint.

Munkájuk, gépeik európai színvonalú minőségére garancia az ISO 9001-es minőségbiztosítási rendszerük, de tevékenységük érték-mérője a fennállásuk során elnyert regionális minőségi díj is. Üzletpolitikájuk a szakértelemre és a megbízhatóságra épül.



CSOMAGOLÓGÉPGYÁRTÓ KFT.

3170 Szécsény,
Rákóczi u. 139. Pf: 88
tel./fax: +36 32-370-065
telefon : +36 32-372-514
mobil : +36 20-9458-633
e-mail : profipack@globonet.hu
www.profipack.hu

MSZ
MSZ MÉRÉSTECHNIKAI KFT.

AKCIÓ!



Széleskörű megoldások tömegmérésre, raktáraknak, logisztikai cégeknek!



Kérjen kedvezményes árajánlatot bármely termékünkre!
Keresse munkatársainkat egy személyes egyeztetés céljából,
hogy Ön a legjobb megoldást kapja!

www.iparimerleg.hu • merleg@mszmerestechnika.hu
6728 Szeged, Városgazda utca 15. • 2310 Szigetszentmiklós, Tél utca 50.
Tel./Fax: (62)441 621 • Mobil: (20) 248 - 7047 • (20) 959 - 3323

Szakértelemmel több mint 30 éve a piacon

Valódi Intralogisztikai megoldások a Minipaktól

Cégünk akár 48 órán belül díj mentesen felméri és megtervezi raktárát. A kivitelezés színvonalára garancia a magas szintű mérnöki tervezői munka és a kivitelezést végző tapasztalt szakembereink minőségorientált munkája. A raktári állványrendszerek minden típusát kínáljuk kiegészítve anyagmozgató eszközökkel, szállítópályákkal, logisztikai berendezésekkel, hogy a raktára optimálisan kiszolgálja tárolási kapacitását.

Cégünk már 20 éve a ROSS Spa, Olaszország egyik vezető állványrendszer gyártójának magyarországi kizárólagos képviselője. A gyártó a FEM előírásai szerint állítja elő termékeit, melyek jelenleg a legszigorúbb minőségi követelményeket támasztják az állványrendszeri elemekkel szemben.



Központ: Szeged, Petőfi S. sgt. 49; Üzlet: Szeged, Takaréktár u.3.
E-mail: minipak@vnet.hu; www.minipak.hu

TARGONCA LÍZINGBE

csak
2,5% kamattal!

ÉRDEKLŐDJÖN
az info@pagatgold.hu
e-mail címen vagy a
061 402 4222
telefonszámon!



PagátGold
Minden, ami targonca

Sándor Ildikó

Innováció a raktárban (is)

Az Innovatív megoldások az intralogisztikában címmel szakmai találkozón jártunk Kecskeméten és Budapesten, ahol a Linde Magyarország Kft., az IBCS Hungary Kft., a BITO Raktártechnikai Kft. és az ECO-LOG-ING mérnökiroda szakértői kaptak lehetőséget a bemutatkozásra.



Előző lapszámunkban már összefoglaltuk a turnén szerzett tapasztalatainkat, összegeztük a hallottakat. Ezúttal nemcsak ismétlésként, sokkal inkább pontosításként szeretnénk felidézni az előadásokat.

Az innovatív raktári- és termelés-kiszolgáló rendszerek, a helytakarékos tárolási megoldások és eszközök, a gyors és a pontos kiszolgálás nélkülözhetetlen területei az intralogisztikai szolgáltatásoknak, amelyek alkalmazásával növelhető a vevő elégedettsége, illetve javítható a kiszolgálás színvonala.

Igényre szabott targoncaflottával

Az anyagmozgató eszközök legkedvezőbb működtetéséről és testre szabásáról a Linde Magyarország Anyagmozgató Kft. kiemelt ügyfelek menedzsere, Péterffy Gábor beszélt. Szolgáltatásuk sokszínű alkal-

mazását minden esetben helyszíni felmérések előzik meg, amely kiterjed például a meglévő flottaállomány teljesítményére (sok esetben a géphasználók nincsenek vele tisztában), átcsoportosíthatóságára. A felmérést javaslattétel követi. Az elemzéssel a minőségi kiszolgálás és a költségkeretek egymást keresztező pontjait jelölik ki – közösen a megbízóval –, meghatározzák a szükséges targoncák mennyiségét (a feleslegeket kiszűrve), alkalmazhatóságát, illetve javaslatot tesznek a használt és az új gépek (esetleg bérlettel kiegészítve) összetételének kialakítására, hogy az anyagmozgató végző gépek, jellemzően targoncák, mindig akkor álljanak rendelkezésre, amikor szükség van rájuk. A Linde tapasztalatai alapján egy igényre szabott targoncaflottával jelentős üzemeltetési megtakarítás érhető el, miközben gyorsabbá tehető a kamionok ki- és berakodása.

Hibanélküli leltározás

– Vállalatunk az IBCS Hungary Kft., az IBCS Group tagjaként többek között a raktári erőforrások hatékony felhasználására ajánl elektronikus rendszereket és eszközöket – vezette fel a cég tevékenységét Vadas György értékesítő. A tárgyi eszközök számbavétele, leltározása minden vállalkozás számára egy ismétlődő, kötelező feladat. A korábban papír alapon végzett leltározást gyorsíthatja meg, illetve teszi pon-



tosabbá az elektronikus eszköznyilvántartás (a helyszínen végezhető, tetszőleges mobil adatgyűjtővel). A mobil terminálok és vonalkódok, RFID címkék használatával gyorsan és pontosan végezhető el a leltározás, melyekhez fotódokumentáció is készíthető.

Az IBCS által kínált egyik újdonságot, a hangvezérelt (Voice) árumozgatás és kiszedés eszközét, illetve az alkalmazás lényegét Horváth Tamás mutatta be. A mikrofonos fejhallgatót viselő árukiszedő munkatárs gyakorlatilag hiba nélkül komissiózik. Az árukiszedés teljesítménye, akár 30-40%-kal is megnőhet ezzel a megoldással.

Kihívás a raktározásban

– *Raktározni, tárolni mindenki tud, de összhangot teremteni a komissiózás, a védelem és a költségek között már nagy kihívás* – mondta a BITO Raktártechnikai Kft. értékesítési ügyvezetője, Kovács Viktor. A 160 éves múltú BITO cég kezdetben fémmegmunkálással és szegecsek készítésével vált ismertté, ma polcok, állványok, tároló és szállító dobozok, raktártechnikai rendszerek alkotják a kínálatát. A BITO egyike a kevés end-to-end raktártechnikai berendezések gyártóinak, illetve a műanyag tároló ládákat, dobozokat, tálcákat, raklap konténereket készítő üzeme az egyik legmodernebb az iparágban. Kovács Viktor és Balog Ádám előadásában a hely és időtakarékos raktárberendezések előnyeit ecsetelve mutatták be többek között a széles területen használható BITO C-alkatrész-tároló ládát. A BITOBOX termékcsalád tagjai közül kiemelkedik a hűtést igénylő termékek tárolására javasolt thermo láda, amely 12 órán át 2-8 Celsius fok hőmérsékletet teremt az árunak. Legfeljebb 60 Celsius fokig mosható, könnyen tisztítható. Az SL

típus raklap szélességű, de fél raklap alapterülete ellenére az egyedi sarokkialakításának köszönhetően akár 500 kilogrammig is terhelhető, és egymásra rakva a legalsó konténer akár 1500 kilogramm terhet is elvisel.

Az XL motion típus lelke a bordázottság és a belső felületek párhuzamossága. Az egyedi módon bordázott dobozfenék kialakításának és a görgő felület és a dobozfenék viszonyának köszönhetően az 53 literes doboz mozgatási zaja 65 dB alá csökken – tudtuk meg Balog Ádám, Budapestért és Kelet-Magyarorszáért felelős raktártechnikai szaktanácsadótól.

A tervezéstől a forráskeresésig

A raktári- és termelés-kiszolgáló rendszerek innovatív tervezési módszerét Simon László ecsetelte. Az ECO-LOG-ING mérnökiroda képviselője térben és időben ábrázolt logisztikai folyamatokkal igazolta, hogy miként növelhető egy meglévő raktár teljesítménye az anyagmozgató gépek útvonalainak az összehangolásával, esetleg a raktárterület kisebb-nagyobb átalakításával, bővítésével.

Ez utóbbi igények, miként a logisztikai tevékenységek korszerűsítése esetenként jelentős beruházást, befektetést igényel, amihez forrást keresnek a vállalkozások. A következő hét év pályázati lehetőségeiről Lőrincz Krisztián, a MAPI Magyar Fejlesztési Iroda igazgatója adott képet. A támogatások célja várhatóan a fenntartható, magas hozzáadott értékű termelés és a foglalkoztatás bővítésére épülő gazdasági növekedés elősegítése lesz.



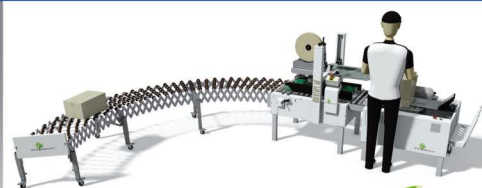
Amco Kft.

H-1117 Budapest,
Budafoki út 111-113
Tel.: +36 1/204-4368
Fax: +36 1/204-4367

E-mail: amco@amcokft.hu

www.amcokft.hu

Doboz felállító-, dobozáró gépek és görgősorok az Ön igényei szerinti összeállításban!



ELENA MARCHETTI
Rooted to the future.

Kérjen most személyre szabott árajánlatot szakértőinktől!
www.amcokft.hu/arajanlatadas

Hogyan vállalhatja át az ökológiai felelősséget és csökkentheti egyben a költségeit is?

– A küldetés: nulla káros anyag kibocsátás

A környezetünk iránti felelősség egyre nagyobb szerepet kap a társadalmunkban. Ez részben abban látszik, hogy míg az egyik oldalon soha nem látott ütemben fejlődik a megújuló energiaforrások kutatása, addig a másik oldalon egyre szigorúbb előírások lépnek életbe a belső égésű motorok kipufogógázaiban lévő káros anyag kibocsátás korlátozására. Az ökológiai feladatlista élén tehát a káros anyag kibocsátás mértékének csökkentése áll.

Közelebbről megvizsgálva a helyzetünket: elektromos és belső égésű motorral meghajtott eszközöket egyaránt széles körben használunk. Az elmúlt években mindkét hajtásmódnál jelentős technológia fejlesztések történtek. Ennek ellenére vannak különbségek, elsősorban az egyes felhasználási profiloknak való megfelelés szempontjából. Míg a dízel- és földgázüzemű targoncák mindig egy kicsit nagyobb teljesítménnyel bírnak, addig az elektromos meghajtású targoncák elvitathatatlan előnye a káros anyag kibocsátás mentes üzem, valamint az alacsony energia- és szervizköltségük.

Ezek után elektromos vagy dízel üzemű targoncát válasszak?

Ezt a kérdést nem lehet nagy általánosságban megválaszolni. A válasz attól függ első sorban, hogy hol és milyen célra kívánja az adott eszközt használni. Például a papírgyártó iparban tervez egy ellensúlyos targoncát használni a zárt raktár csarnokban? Itt célszerűen egy teljesen kipufogógáz mentes és csaknem zajtalan villamos targonca a helyes választás. Vagy egy acélgyárban, kemény kültéri körülmények között kell a targoncának működni? Ide már egy izmos dízelüzemű targoncát célszerű választani. Nem mindig ilyen egyszerű azonban ezt eldönteni, sőt az utóbbi években elmosódtak az egyes alkalmazhatósági területek közötti határok. Egyrészt a modern káros anyag kibocsátást csökkentő technológiák révén már a belső égésű motorral szerelt járművek is egyre környezetbarátabbak, míg másrészt időközben az elektro-

mos meghajtású targoncák teljesítménye is látványosan megnövekedett, ma már olyan területeken is jól használhatóak, ahol mindeddig elsősorban csak robbanómotoros erőgépek jöhettek szóba.

Egyre keresettebbek az elektromos meghajtású targoncák

Az tény, hogy az elmúlt 5 évben Európa-szerte nagyobb volt az elektromos targoncák iránti igény, mint a belsőégésű motorral szerelt targoncák iránti kereslet. Ennek a tendenciának sokféle oka lehet. A dízelüzemű targoncák iránti csökkenő kereslet egyik oka lehet a folyamatosan dráguló gázolaj. A gazdasági világválság alatti rövid ideig tartó áreséstől eltekintve folyamatosan növekszik a fosszilis tüzelőanyagok ára. Az elmúlt tíz évben közel megkétszereződött az üzemanyag átlagára.

Bár a belső égésű motoros targoncák általában valamivel olcsóbban szerezhetőek be, mint az elektromos meghajtásúak, hosszú távon vizsgálva az utóbbiak alacsonyabb energia- és szervizköltségeikkel mégis jobb vételnek bizonyulnak, a magasabb beszerzési költségük a járulékos költségek alacsonyabb szintje miatt viszonylag rövid távon belül megtérül. Emellett azt is figyelembe kell vennünk, hogy a belső égésű motorokkal szerelt targoncák beszerzési ára is folyamatosan emelkedik, mivel az egyre szigorúbb káros anyag kibocsátási határértékeknek való megfelelés egyre átfogóbb és költségesebb káros anyag csökkentő technológiák alkalmazását teszi szükségessé.

Nem a beszerzési ár dönti el, hogy drága-e a targonca

A tulajdonlás teljes költségének (TCO) elemzésével hozhatóak felelősségteljes és előrelátó döntések. A beszerzése után ugyanis energia-és és szervizköltségekkel kell számolnunk, és már viszonylag rövid időn belül megtérül a beépített akkumulátorok viszonylag magas ára miatti magasabb beszerzési költség.

A STILL válasza

A legkisebttől a legnagyobbig, típusonként, kategóriánként tud a STILL elektromos meghajtású targoncát ajánlani:

- A helytakarékos, legfeljebb 1 tonna teherbírású RX 50 modell előnye kis mérete.
- Az 1,4-2,0 tonnás **RX 20** menetsebessége Sprint üzemmódban hirtelen megnövelhető, ha nagyobb teljesítményre van szükség. Ugyanakkor az intelligens energia kijelzőn állandóan nyomon követhető a pillanatnyi energiafogyasztás és a még hátralévő üzemidő.
- Az **RX 60** pedig olyan erővel és energiával rendelkezik, ami a belső égésű motorral szerelt villástargoncák számára fenntartott szállítási feladatok elvégzésére is alkalmassá teszi. A Blue-Q funkció ráadásul automatikusan lekapcsolja a felesleges mellékfogyasztókat, ezzel újabb 35%-os energia megtakarítást tud elérni.
- Az akár 8 tonna teherbírású **RX 60-80** a STILL legnagyobb elektromos meghajtású villástargoncája, egyszerre 6, csaknem 300 italos rekesszel megrakott raklapot gond nélkül tud mozgatni.

Bár napjainkban már a elektromos meghajtású targoncák teljesítménye is elegendően nagy ahhoz, hogy helyettesíteni tudjuk velük a dízel targoncákat, maradt még bőven olyan felhasználási terület, ahol nélkülözhetetlenek maradtak a robbanómotoros targoncák. Ezek a területeken diadalmaskodhatnak a STILL **RX 70** sorozatú robbanómotoros ellensúlyos targoncái. Nemcsak az iparág legtakarékosabban üzemeltethető targoncái, hanem egyben a káros anyag kibocsátás terén is elképesztően jó értékekkel



rendelkeznek. Az RX-70-es sorozat modelljei dízel-elektromos meghajtásuknak köszönhetően minden területen igen energiahatékonyak. Így például a sorozat átlagos üzemanyag felhasználása jó 17%-kal alacsonyabb a legjobb konkurens gép üzemanyag fogyasztásánál.

Válasz a kipufogógáz-szabványra

A világszerte gyorsan növekvő környezettudatosság eredményeként egyre szigorodnak a követelmények a megengedett mértékű káros anyag kibocsátással szemben. Így például az Európa Parlament és az Európa Tanács döntött a kibocsátott káros anyagok fokozatos csökkentéséről. Ezért sok gyártó koromszűrőket alkalmaz, hogy megfeleljen az egyre szigorúbb szabványoknak. Ezek a szűrők a kipufogógázban lévő szennyező anyagok nagy részét kiszűrik, mielőtt távozna a gáz a kipufogóból.

A legerősebb, akár 8 tonna teherbírású RX 70 esetben használ a STILL dízel koromszűrőt, de itt sem átlagost, hanem igen kiváló minőségű CRT-szűrőt, azaz folyamatosan regenerálódó csapdás szűrőrendszert. A kipufogó rendszerekben általában használt részecskeszűrőkkel szemben így nem kell a járművet 8-10 üzemóránként 30 percre leállítani, hogy kiégessük a részecskeszűrőt, mivel a CRT-szűrők üzem közben folyamatosan újítják fel magukat.

A küldetés is adott, az eszközök is megvannak hozzá. Tehát az ökológiai feladatlista teljesítésében a STILL jól áll.

Összeállította: Sándor Ildikó



Czékus Mihály

Vezetők a csúcson

Interjú Cservenyák Tamás vezetői trénerrel,
a Tudatos Vezetés blog szerzőjével

„Nekem az a vesszőparipám, hogy mindenből lehet jobb vezető. A vezetés nem valami csodaszerű adottságon múlik. Persze vannak, akik szerencsések, és erre a feladatra születtek. A többség nem ilyen, de az nem akadályozza meg őket abban, hogy ha megvan a tanulási vágyuk és motivációjuk, jó vezető váljon belőlük.”



Ön különböző szerepkörökben (vezető tréner, coach, szakíró) közel két évtizede részese a hazai vezetőképzésnek. Tapasztalatai szerint az elmúlt öt-tíz év során mennyiben változtak a vállalatok felsővezetőivel szembeni elvárások?

Nehéz általánosítani. Ami biztos, hogy a rendszerváltás utáni évtized számos iparágban az intenzív piaci növekedésről szólt, ahol attól függetlenül is lehetett valaki eredményes, hogy vezetőként milyen színvonalon végezte a munkáját. Az utóbbi 5-8 év már messze nem nevezhető ideálisnak a gazdasági környezet szempontjából, így sok vállalatnál felértékelődtek a vezetői képességek. Most jobban fáj, ha a vállalat által kiképzett és a cégnél tapasztalatot szerzett munkatársak távoznak. Nehéz versenyelőnyhöz jutni, ha a kollégák nem motiváltak, és csak a kötelezően elvárt erőfeszítést hajlandók beletenni a munkába. Az is csökkenti a versenyképességet, ha a beosztottak nem gondolkodnak, csak a magát legokosabbnak tartó vezető utasításait hajtják végre, azt is félgözzel. Arról nem is beszélve, hogy az alkalmazottak pont úgy fognak bánni a legfontosabb vevőkkel és ügyfelekkel, ahogy a vezetőik bánnak velük. A piac már nem tartja el a gyenge vagy közepes színvonalon teljesítő szereplőket, ezért nem csak a felső vezetőknek, hanem a középszintűeknek is fejlődniük kell.

Véleménye szerint milyen összetevői vannak a vezetői alkalmasságnak?

Nekem az a vesszőparipám, hogy mindenből lehet jobb vezető. A vezetés nem valami csodaszerű adottságon múlik. Persze vannak, akik szerencsések, és erre a feladatra születtek. A többség nem ilyen, de az nem akadályozza meg őket abban, hogy ha megvan a tanulási vágyuk és motivációjuk, jó vezető váljon belőlük. A szakszerű vezetés leginkább gyakorlatok és viselkedésformák használatának függvénye. Bárki alkalmas lehet arra, hogy holnaptól másképp viselkedjen, mint eddig. Jövőképet vázoljon fel, lehetőleg a csapatával együttműködésben, segítse munkatársait

értelmes, konkrét, mérhető és megvalósítható célok kitűzésében, rendszeresen kövesse nyomon az előrehaladást, folyamatosan adjon visszajelzést, megismerje a munkatársait és ennek megfelelő motivációs eszközöket használjon, és így tovább...

Hogyan ragadhatók meg azok a személyes kvalitások és kompetenciák, melyek nélkülözhetetlenek egy olyan vezetői munkához, ahol a kommunikáció, az emberek közötti interakció a mindennapi munka részét képezi?

Az előző gondolatot tudom folytatni. Ahogy a kérdésben is szerepel, a legfontosabb feladata a vezetőnek, hogy foglalkozzon a beosztottaival! Támogassa őket a munkacélok elérésében, segítse a fejlődésüket, bátorítsa őket pozitív visszajelzéssel, korrigálja, amit szükségesnek lát, és hárítsa el azokat a külső akadályokat, amelyek a jó teljesítmény útjában állnak! Építsen csapatot, segítsen feloldani a csapaton belüli és az osztályok közötti konfliktusokat! A vezetőnek nem az a feladata, hogy másokon uralkodjon, és parancsokat osztogasson, hanem az, hogy a csapatával közösen elérjék a területük céljait, így hozzájárulva a szervezeti jövőkép és célok teljesüléséhez.

Meglátása szerint a különböző személyiségtípusok vezetőként is eltérő módon viselkednek? Valóban csak a kolerikus alkatúakból lesznek jó vezetők?

Ahogy az eddig megfogalmazott véleményemből is kitűnik, szerintem egyáltalán nem személyiségtípus függvénye a vezetői alkalmasság. Kétségtelenül igaz, hogy a társadalomban és a gazdaságban egyaránt az extrovertált vezetők túlsúlya a jellemző. Egyszerűen azért, mert szívesen vannak más emberek társaságában, és örömmel tartózkodnak a figyelem középpontjában. Számos nemzetközi kutatási eredmény bizonyítja, hogy az introvertáltakból is válhat kiváló vezető. A legfontosabb az, hogy a vezető olyan hitvallást és működésmódot tudjon saját maga számára kialakí-

teni, ami egyrészt önszónos, mert ettől lesz hiteles, másrészt a korszerű vezetési működésnek megfelelő.

Úgy tartják, a jó csapat megléte és a jól delegált feladatok egy vezető számára már fél sikert jelentenek. Önnek mi erről a véleménye?

Egyetértsek vele. Akármiből nem lehet várat építeni. Először is szükség van egy olyan csapatra, ahol a tagok értnek a saját feladataikhoz, és az egyének erősségei nem egyformák, hanem jól kiegészítik egymást. Ha a vezető képes a saját feladatségi köréből delegálni, azaz nem csak az alja munkát adja ki a kezéből, akkor az emberek fejlődni fognak, és egyre nagyobb teljesítményre lesz képes a csapat. A feladatségi kör delegálása ugyanakkor azt is jelenti, hogy az adott kereteken belül a beosztott maga dönthet.

A döntéséért viszont vállalnia is kell a felelősséget. Ez pedig magas költséges bizalmi szintet feltételez. Sokszor előfordul azonban, hogy nem mi magunk építjük a csapatunkat, hanem örököljük. Ebben az esetben meg kell vizsgálni, hogy van-e, aki kilóg a sorból. Tudás- vagy képességhiányt fejlesztéssel tudunk orvosolni. A hozzáállásbeli problémákat érdemes megpróbálni visszajelzéssel és az elvárások tisztázásával kezelni. Ha néhány próbálkozás után sem járunk sikerrel, akkor a csapat érdekében kénytelenek vagyunk meghozni az elválás kemény döntését. Ez is a vezető feladata.

Gyakran lehet a piacon olyan vállalatokkal találkozni, amelyek kiválalkozásból nőttek ki magukat, de irányításukban tényleges menedzsment nélkül, egyszemélyi vezetéssel működnek. Melyek ennek a modellnek az előnyei-hátrányai?

Igen, az én ügyfeleim egy része is ilyen vállalat. A modell előnyei eddig jelentkeznek, amíg el nem jön az a pont, ahol a szűk keresztmetszetet leginkább maga a tulajdonos jelenti. Közben pedig elaga lesz abból, hogy minden az ő rajta fut keresztül, és másról se szól az élete, mint a cégről. Szeretne kicsit hátrébb lépni, az operatív feladatokból leadni, és az idejét egy egészségesebb egyensúly felé mozdítani. Ehhez bizony fel kell építeni egy menedzsment csapatot, akár a cégen belüli kollégákból, akár kívülről behozott vezetőkből. Mindkét megközelítés tartogat bőven kihívásokat. Más opció viszont nincs. A növekedés és az egyszemélyi vezetés tarthatatlansága kikényszeríti a változást. A menedzsment csapat építése egyben a vezetői kultúra átadásának szükségességét is magában hordozza. Ki kell alakítani a jövőképet, a vállalati értékrendet, és meg kell fogalmazni a vezetőikkel szemben támasztott elvárásokat.

Hazánkban sok vegyes vagy éppen kizárólag külföldi tulajdonban lévő vállalat tevékenyke-

dik. Náluk óhatatlanul több menedzsment találkozik egymással. Véleménye szerint van-e alapvető gondolkodásbeli, kulturális különbség az egyes országok menedzserei között? Okoz-e az valamilyen nehézséget, vagy jár-e valamilyen előnnyel?

A nemzeti kultúrák és ezen belül a vezetői kultúrák különbségei erőteljesen megfigyelhetők a munkahelyeken. Másoképp működnek az amerikai, a holland, a német és a francia tulajdonú vállalatok, és persze mindegyik másoképp csap össze a magyar munkatársak gondolkodásmódjával. Ez folyamatos súrlódást okoz, de mindeneképp előnyként könyvelhető el, hogy sokat lehet tanulni a nemzetközi cégek tapasztalataiból és működési gyakorlatából. Azok a cégek a legalkalmasabbak, ahol a külföldön bevált módszereket és a helyi sajátosságokat ötvözni tudják. A magyar vezetők nyitottak tanulni a külföldi, ők pedig elfogadják, hogy nem lehet egy az egyben ráhúzni a saját működésmódjukat az itteni szervezetre. Szerencsére erre is látam már sok pozitív példát.

Tapasztalatai szerint a magyar cégvezetők, menedzserek mennyire számítanak versenyképesnek a nemzetközi munkaerőpiacon?

Leginkább akkor tudnak versenyképesek lenni, ha a saját vállalatuk magyar leánycégénél már bizonyítottak, és azért lehetőséget kapnak a cégen belüli más országokban, vagy az európai, esetleg globális központban kamatoztatni a tapasztalataikat. A multinacionális cégnél sok magyar vezető dolgozik nemzetközi pozíciókban. Arra már kevesebb példa van, hogy egy hazai vezető itthonról pályázva vagy levadászva egy másik vállalat vezetői feladatát nyari el külföldön.

Volt-e olyan személyes élménye vagy tapasztalata, amely a legnagyobb hatást tette Önre az eddigi oktatói pályája során, és azt be is építette a képzésekbe?

Nekem nagy szerencsém volt az első főnökömmel, aki a nemzetközi vezetőfejlesztési gyakorlatban kívánatosan tartott működésmódokat használta a mindennapokban. Persze én akkor annak nem voltam tudatában, csak azt éreztem, hogy gyorsan tudok fejlődni és előrelépni a munkában. Az első perctől kezdve időt szánt rám, célkat tűzött ki, visszajelzést kaptam, néha értelemtelenségű és személyes fejlesztő megbeszélést tartottunk, egyeztetünk a motivációról és a karriereljárásról, és azonnal felfigyelt rá, ha valami nem stimmel. Aztán később a szakirodalomban olvastam mindezekre a visszajelzéseket.

Véleményem szerint a vezetés nem könnyű feladat, de nem mondható bonyolultnak. Néhány gyakorlati tapasztalataim alapján az első lépést lehet elvégezni. Ennek pedig a többsége úgy kezdődik, hogy „Olj le a kollégáddal, és...”

Sándor Ildikó

Kreativitás, kihívás, együttműködés

– egy logisztikai verseny véghajrája

Hat csapat, 30 lelkes fiatal, akiknek a logisztika sokkal többet jelent egy hétköznapi szónál. A Nagyvállalatok Logisztikai Vezetőinek Klubja immár második alkalommal rendezte meg a négyfordulós logisztikai versenyt egyetemistáknak, amelyet idén a székesfehérvári Emerson Process Management üzemcsarnokában tartott.

Gosztonyi Zsolt moderálásával valódi élő show szemtanúi lehettünk a logisztikai verseny utolsó fordulóján, 2015. március 27-én.

A csapatok a napot egy tízperces saját prezentációval és a dm Kft. esettanulmányának kidolgozásával nyitották, amelyet angolul és magyarul is elő kellett adniuk. Ezt követően egy kittelési feladatot oldottak meg, amelyet Kolonicsné Szlávik Tímea, az Emerson Process Management logisztikai vezetője és Kovács Balázs raktárvezető dolgoztak ki. A kocsi kittelésre 30 perc állt a versenyzők rendelkezésére. A tárolási utasításoknak megfelelően olyan tárolási rendszert kellett kialakítaniuk, és a gyakorlatban prezentálniuk, ami figyelembe veszi a gyártó minőségi követelményeit. A versenyzők ezeket a követelményeket kittelési listán megkapták, a feladat elvégzéséhez olyan eszközök álltak a rendelkezésükre, mint pl. papírdoboz, cellux, papírkarton, olló, csokoládé figurák, műanyag tányérok.

A versenyhangulat illusztrálására ízelítő a kittelési kocsi tárolási követelményeiből:

- tömítő felületek védelmére műanyag kupakok felhelyezése,
- többféle méret, függően a tömítendő felület méretétől,
- a dobozban mással össze nem rakhatóak,



Munka közben a zsűri

- nagyobb erejű ütésre könnyen repedő alkatrészek,
- tárolás a kocsi alsó (ill. felső) szintjén, mérettől függően állítva vagy fektetve.

A szervezők motivációjáról

A Nagyvállalatok Logisztikai Vezetőinek Klubja logisztikai, raktározási, beszerzési és supply chain vezetőket tömörít magába. A Klub 2009-es megalakulása óta közel 100 taggal rendelkezik, akik számára a szakmai szövetség kapcsolatépítési, szakmai fejlődési lehetőséget biztosít.

Az NLV Klub célja egy olyan önkéntes és emberi kapcsolatokon alapuló közösség létrehozása, ahol a tagok egymást segítve törekszenek arra, hogy munkájuk könnyebbé, eredményesebbé és professzionálisabbá váljon.

A Klub kiemelkedő rendezvénye a Nagyvállalatok Logisztikai Vezetőinek Konferenciája, mely egy kivételes lehetőség arra, hogy gyakorló szakemberek egymással aktuális, napi problémáikat megosszák, vagy őket foglalkoztató stratégiai kérdésekben eszmét cseréljenek. Konferenciasorozatunk 2008 óta kerül megrendezésre, népszerűségét mutatja a résztvevők számának folyamatos növekedése, valamint az, hogy 2011-től nemzetközi szintre emelkedett.

Az idei konferenciára lapunk nyomdába adása utáni napokban kerül sor, így arról már csak következő lapszámunkban tudunk beszámolni. A verseny alatt viszont egytalan kulisszatitkot is megtudtam erről a klubról: a tagvállalatok logisztikusai nyíltan felvállalják a számukra átmenetileg megoldhatatlannak tűnő problémákat egymás előtt, ezt akár a helyszínen is prezentálják. Ez már önmagában is eltér a megszokott hazai mentalitástól (*Elnézést az általánosításért. Szerk.*), de a logisztikus társak egyenként vagy akár együtt a problémára megoldást keresnek. És találnak...

A logisztika elképzelhetetlen matematika és logika nélkül, az ideai versenyzőknek egy egységgrakomány számítási feladvány okozott kisebb-nagyobb fejtörést, de végül mindenki sikeresen vette az akadályt. Gyakorlatban is bizonyítani kellett a versenyzőknek, kézi raklapemelővel, ki- és betárolási sorrendből „vizsgáztak” a fiatalok. A következő feladat már közelebb állt ehhez a generációhoz, a hallgatók egy iPad-dal raktár-navigáció szimulációs játékban ügyeskedhettek, 2-3 perc állt a rendelkezésükre, hogy „megverjék a gépet” a be- és kitárolási munkafolyamat időre való elvégzésében.

A 12 fős zsűri végig nagy figyelemmel kísérte a különféle megoldásokat és a feladatok ismertetését. A különböző logisztikai feladatok nemcsak, hogy megtornáztatták a leendő logisztikusok agytekervényeit, de alkotóképességüket is maximálisan alkalmazniuk kellett ahhoz, hogy learathassák a babérokat.

És a végeredmény

A Levegő Munkacsoport díjának odaítélésekor a környezettudatos megoldásra fókuszált, ebben a legkiemelkedőbb teljesítményt a Pannon Egyetemről érkezett **Just in-Time** érte el, akik 50.000Ft-os különdíjban részesültek (*Bangó Zsófia, Mokcsay Ádám, Farkas Krisztina, Farkas Gábor, Feil Dóra, Dr. Kovács Zoltán* mentorral).

A három nyertes csapatot a Budapesti Műszaki Egyetem hallgatói alkották. Harmadik helyezett lett a **LinLog** csoport, amelynek élén *Dr. Bohács Gábor* állt (*Puskás Eszter, Pócsek Dóra, Lugosi Dániel, Onódi Péter, Sári Béla*), a nyerményük 150.000Ft.

Második helyen végzett a **MetalUmlaut** csapat *Bakos András* vezetésével (*Méry Dóra Klára, Somos Zoltán Gábor, Kulcsár Tamás, Turóczy Péter, Frikton György*), akik 350.000Ft-tal gazdagodtak.

A dobogó legfelső fokára az **Allogáció 2.0** tagjai (*Herbert Szabolcs, Udvari Benjámín, Novák Júlia Éva, Pap Ágnes, Csábi Barnabás és felkészítő tanáruk: Lénárt Balázs*) állhattak. A nyertes csapat félmillió forint jutalmat kapott, valamint két szerencsés hallgató részt vehet az Ecole de Management de Normandie nyári egyetemén.



A győztes Allogáció 2.0 tagjai

Visszatekintés – élménybeszámoló

A verseny szünetében Szabóné Vozár Katalinnal, a FELINA Hungaria Kft. termelési és logisztikai vezetőjével beszélgettem.

– Jól látom, hogy ismerősként szurkol néhány versenyzőnek? Tanárként vagy hozzátartozóként van jelen a versenyen?

Gyakorlatilag egyik sem, de néhány versenyző szakmai rátermettségéért magam is vállalnám a felelősséget. A tavalyi versenyen nyert csapatok közül kettőnek is felajánlottuk, hogy látogassanak le hozzánk Szeghalomra, vegyék ki részüket a fehérnemű-készítés logisztikájának megszervezéséből, adják hozzá fiatalos lendületüket, friss szemléletüket. Egy hatszáz főt foglalkoztató svájci-magyar vegyesvállalat a gyártás-előkészítéstől, a minőségellenőrzésen át az üzemfelügyeletig számos megoldandó logisztikai feladatot ad. Az akkori gyakornokaink közül látok itt újra versenyző diákokat.

– Ezek szerint éltek a lehetőséggel. Milyen tapasztalattal zárták ezt a lényegében gyakornoki programot?

Nekik élmény volt, az ő elmondásuk szerint is, nekünk pedig részben feladat, részben egy jó lecke. A kétszer kéthetes turnus alatt számos új látásmóddal szembesültünk, amelyek közül már be is építettünk néhányat a vállalat termelés tervezési folyamatába. Csak javasolni tudom ezt a hozzáállást mind a hallgatóknak, mind a vállalkozói szektornak egyaránt.

Szabó Zoltán, az NLV Klub elnöke fontosnak tartja, hogy az egyetemisták lehetőséget kapjanak, hogy az elméleti tudásukat a gyakorlatban is alkalmazhassák, ez a logisztikai verseny pedig nagyszerű esélyt kínál a logisztika iránt elkötelezetteknek. Az ünnepélyes díjátadásra a Nagyvállalatok Logisztikai Vezetőinek 9. Országos és 4. Nemzetközi Konferencia gálavacsora ideje alatt kerül sor, Egerben.

A sajtó képviselőjeként kockázat, tét nélkül izgulhatunk végig a versenyt, arra viszont mi legkevésbé sem számítottunk, amit a visszatérő versenyzők már tudtak előre: a szervező és támogató cégek részéről számos felajánlás, azaz gyakornoki programra szóló ajánlat, munkalehetőség „zúdult” a vállalkozó kedvű fiatalokra. Most is beigazolódtott a tanulás és a kreativitás jelentősége, amihez csak gratulálni tudunk mind a szervezőknek, mind persze a versenyzőknek egyaránt.

A versenyen készült fotók a www.transpack.hu galériájában megtekinthetőek.



A hálózatok és az információ ereje került a főszerepbe a Logisztika Napján

Nem bánta meg, aki 2015. április 16-án, a Logisztika Napján ellátogatott Szolnok Megyeháza Dísztermébe, ugyanis a BI-KA Logisztika Kft. immáron 7. konferenciája ismét neves előadókat és sokszínű témákat vonultatott fel.



Dr. Bischof Zsolt, a Béres Gyógyszergyár Zrt. gyárigazgatója a Szolnoki Gazdasági Fórum moderátorként a helyi vállalatok képviselőit köszöntötte a több mint 100 résztvevőt.

A konferencia nyitó előadója, Dr. Nógrádi György biztonságpolitikai szakértő a **globális hálózatokat és a világgazdasági összefüggéseket** mutatta be prezentációjában, és többek között a jelenlegi ukrán, észak-afrikai és közel-keleti helyzettel kapcsolatos meglátásait is megosztotta a résztvevőkkel.

A globális hálózatok után a szűkebb környezet, a természetben és a vállalatok életében jelen lévő hálózatok kerültek a középpontba **Vicsek András**, a Maven7 Hálózatkutató Zrt. kutatási igazgatója előadásában. A **hálózatosan terjedő viselkedési minták**, valamint a szervezetek formális és informális hálózatainak bemutatása és hatékonyságvizsgálata során kiemelte a véleményvezérek szerepét, illetve egy kérdőíves felmérés eredményei által a résztvevők betekintést nyerhettek a hálózatkutatóval történő szervezetfejlesztés folyamatába is.

Az első szekció záró előadója Dr. Egri Imre közgazdász professzor, a Nyíregyházi Főiskola Gazdálkodástudományi Intézetének tanszékvezetője volt, aki a logisztikai hálózatokban rejlő lehetőségeket mutatta be. Előadásában részletesen kitért a gazdasági és az üzleti hálók felépítésére, és rávilágított arra is, hogy a **matematika, a közgazdaságtan és az informatika legújabb eredményei, valamint a globalizáció új kihívások elé állítják a logisztikát**. A legújabb kutatási eredmények és az informatika által nyújtott lehetőségek keret adhatnak ahhoz, hogy a hálóelmélet a termelés és termelési logisztika hasznos elemévé és a hatékonyságnövelés egyik fontos eszköze-

vé váljon. A kávészünet során a résztvevőknek lehetőségük nyílt a támogatói standok – köztük egy kiállított DAF nyergesvontató – megtekintésére, valamint értékes üzleti kapcsolatokat is építhettek a jelen lévő régiós vállalatvezetőkkel és döntéshozókkal.

A konferencia második részét **Torma Erzsébet**, a Goodwill Consulting Kft. vezető pályázatírója és tanácsadója kezdte meg. Az előadó ismertette, milyen fejlemények várhatóak 2020-ig az uniós fejlesztési források felhasználhatóságával kapcsolatosan, ezen belül mely területek, milyen mértékben és feltételekkel lesznek támogathatók. A biztos siker érdekében a megfelelő, alapos felkészültség is elengedhetetlen – csakúgy, mint a rendezett munkaügyi kapcsolatok, hitelképesség, köztartozás-mentesség – tudhatták meg a rendezvény résztvevői a tanácsadó vállalat képviselőjétől.

A Szolnoki Gazdasági Fórumon a külföldi piacok felé nyitó vagy már meghatározó exporttevékenységet folytató vállalatok is hasznos információkhoz juthattak, ugyanis az Exim Bank **Dobos Zoltán** személyében képviseltette magát a rendezvényen. A regionális képviselő-vezető tájékoztatást nyújtott a jelenlévők számára többek között az Exportélenkítési Hitelprogram (EHP) céljáról, termékeiről és az igénybe vehető kedvezményekről is. A hatékony beszerzési és értékesítési döntéseket támogató informatikai rendszerek és az információ-technológia jelentőségének bemutatását **Dimitrova Dessislava**, Alphasonic Kft. ügyvezetője kezdte, aki előadásában konkrét példákon keresztül prezentálta, hogy a megfelelően megválasztott, korszerű informatikai rendszer valódi termelőeszközt jelenthet a vállalatok számára.

Pinczés Zoltán, az ISYS-ON Informatikai Kft. kiemelt partnerkapcsolati tanácsadó „A hálózati kapcsolatok információi a nyomon követés szolgáltatásban” című prezentációja többek között a vállalati szintű és az el-látó hálózat teljes körű nyomon követés lehetőségeibe, jelentőségébe és gyakorlati alkalmazásába adott betekintést.

A rendezvényt **Dr. Lits József**, a Jász-Nagykun-Szolnok Megyei Vállalkozók és Munkáltatók Országos Szövetségének elnöke zárta, az ezt követő állófogadás során pedig további lehetősége nyílt a résztvevőknek a hallottak megvitatására és a kapcsolatépítésre.

Összeállította: BI-KA Logisztika

KORSZERŰ RAKTÁRTECHNIKA

– 19 év tapasztalata Magyarországon

TSp Logisztika – és minden a helyére kerül



A **TSp Logisztika Kft** 2009-ben alakult meg az ELVEDI Hungaria Kft utódaként. Termékeink az 1990-es évek elején jelentek meg a raktári állványrendszerek magyarországi piacán. Az azóta eltelt időben jelentős beruházások valósultak meg a cégünk által forgalmazott raktári berendezések segítségével. Tapasztalt munkatársaink országszerte és az ország határain túl is számtalan projektet realizáltak vevőink legnagyobb megelégedésére.

Az egyes gyártó cégek között ma már nincs akkora különbség, mint a 90-es években, a különböző cégek által kínált raktározási rendszerek jobban hasonlítanak egymáshoz. Cégünknek előnyt biztosít versenytársainkkal szemben a **minőség** és a **megbízhatóság**, valamint az, hogy a tervezés folyamatától a megvalósításig **komplett megoldásokat kínálunk**.

Üzleti filozófiánk nem a rövidtávú sikert részesíti előnyben, hanem a partnerekkel kialakított hosszú távú kapcsolatot, amelyet teljes felelősségünk tudatában, személyes kapcsolatok kialakításával, illetve szakszerű tanácsadással érünk el. Szakemberekből álló csapatunk minőségi munkánk egyik nélkülözhetetlen alappillére. Munkatársaink a raktári állványrendszerek tervezésében- és kivitelezésében mintegy húszéves tapasztalattal rendelkeznek. Mára a megvalósuló éves rendelésállomány jelentős részét **visszatérő megrendelőinktől** kapjuk.

Raktározási rendszereinkkel speciális igényekhez is alkalmazkodunk és rendkívül **gazdaságos megoldásokat kínálunk**. Ma már egyre nagyobb a kereslet a cégünk „zászlóshajóját” képező karos állványrendszerek iránt, melyeket a hosszú- és szálanyagok tárolására fejlesztettek ki. Ezeket a rendszereket stabil- és gördíthető kivitelben is forgalmazzuk. A legelterjedtebb tároló rendszerek a soros- és bejárható raklapos állványok, illetve a polcos állványok, amelyből többszintes tároló rendszerek is kialakíthatók. A közelmúltban megvalósult görgős átfutó állványrendszer projekt is bizonyítja, hogy a speciális tároló rendszerek iránti kereslet egyre növekszik.

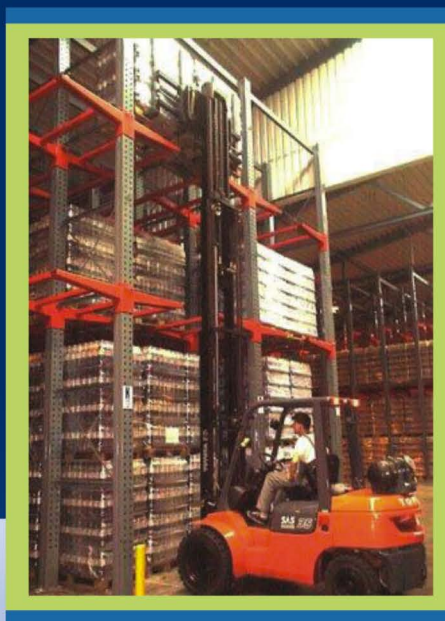
Az alábbiakban ismertetünk néhány megvalósult projektet (a teljesség igénye nélkül):

ABB Kft, ACIS Kft, AMARI Kft, Coca-Cola Kft, ContiTech Kft, DUTRADE Kft, Excell Kft, Goessler Kuverts Kft, Hörmann Kft, HRP Kft, Kienle+Spiess Kft, Kertrade Kft, Multivac Kft, M3 Logisztikai Kft, Magyar Hangszórórendszerek Kft, Media Markt, Phoenix-Mecano Kft, PNH Kft, Puskárfém Kft, ROTO-ELZETT Kft, Siemens Kft, Schneider Plastik Kft, SZEMEREY TRANSPORT Zrt, TAIHO Kft, ThyssenKrupp Ferroglobus Zrt, TMF Kft, Vogel & Noot Kft, Zepter Kft.



L O G I S Z T I K A

ÉS MINDEN A HELYÉRE KERÜL



Raktári
állványrendszerek
tervezése, gyártása,
telepítése

Termékeink:
raklapos állványok
karos állványok
polcos állványok
mobil állványrendszerek
vertikális állványok
pódiumok
speciális konstrukciók

Tsp Logisztika Kft
+3630-9327-018,
+3630-9820-295
www.tspllogisztika.com

Rugalmas és hatékony anyagmozgatás

A Jungheinrich teljes körű tanácsadást nyújt a vontatók és vontatmányok gyakorlati alkalmazásához.

A Jungheinrich új vontatmányrendszere nemcsak vontatókból és vontatmányokból áll, hanem az alkalmazási terület professzionális elemzése, teljes körű figyelembe vétele és a szükséges anyagáramlási folyamatok optimalizálása is a szolgáltatás szerves részét képezi.

A vontatmányrendszerek tervezéséhez elengedhetetlen az intralogisztikai folyamatok ismerete. Számos befolyásoló tényezőtől függ, hogy mikor, hol, milyen gyakran és milyen műszaki felszereltséggel rendelkező vontatmányok kerülnek alkalmazásra. Mindez szükséges ahhoz, hogy egyedí, ügyfélre szabott megoldás szülessen. A Jungheinrich többéves tapasztalattal rendelkezik az üzem belüli logisztikát érintő anyagáramlási folyamatok elemzése és optimalizálása terén, így szolgáltatásait a vontatmányrendszerekre is kiterjeszthette. Az ellátási folyamat során valamennyi csatlakozási pont teljes körű figyelembe vétele segít abban, hogy ki lehessen emelni a produktív és költséghatékony előnyöket. A vontatmányrendszerek nagyban segítik a standardizált, hatékony és rugalmas anyagáramlás megvalósítását. A tanácsadás része az optimális szállítási útvonalak meghatározása, valamennyi releváns raktár- és kommissiózó terület elemzése, valamint a pontos hely, a szükséges mennyiség és a megfelelő időpont tekintetében a megállók meghatározása. Ehhez társul az adott ellátási folyamathoz leginkább alkalmas vontató és vontatmány kocsik kiválasztása.

Jelentős energia megtakarítás magas hatásfok mellett

A Jungheinrich tavaly mutatta be új, 7-9 tonna vonóerővel bíró, 5-ös sorozatú vontatóit, a EZS 570, 580 és 590 típusok. A Jungheinrich vontatókat a legújabb aktuális váltóáramú technológiával működő 48 voltos hajtómotorral szerelték fel. A motor dinamikus gyorsulást és akár 18 km/h végsebességet biztosít, mindemellett a motor és a vezérlés hatékony összehangolásának köszönhető-

en a vontató erős terhebírástól függetlenül nagyon energiatakarékos és magas hatásfokkal alkalmazható.



Több vontatmány kocsik csatlakoztatásával a rakodási felület sokféleképpen variálható. A gyakorlatban mindez rugalmas és hatékony anyagmozgatást eredményez. A csatlakozó a kezelő számára ülő pozícióból is jól látható. Az opcionálisan rendelhető, félautomata csatlakozó kapcsolóval a kocsik leválaszthatók anélkül, hogy a kezelőnek ki kellene szállni a vontatóból. Az EZS sorozat vontatóira különböző vonókészülékek szerelhetők, így szinte bármilyen típusú vontatmány kocsik csatlakoztatható hozzá.

Új vontatmányrendszerek

Szintén tavaly kerültek bemutatásra a szakmai közönségnek az új GTP és GTE típusú vontatmányrendszerek. A GTP típusú vontatmánya egy portál alakú, robusztus vontatmány kocsik, amely akár 1.000 kg teher szállítására is képes. A kocsik kiváló minőségű acéllemezéből készültek, és zavaró merevítő nélkül, szabadon álló portálfíval rendelkeznek. A 2.000 mm portálmagasságig rakodható, kapu alakú vontatmányok be- és kirakodása rendkívül egyszerű és ergonomikus. A terhet a portál alá tolják, reteszelik, és gombnyomásra felemelik. A lerakodásnál a terhet leeresztik, és a kapu alatt kigördítik. A Jungheinrich GTP típusú vontatmánya kétoldali be- és kirakodást tesz lehetővé, függetlenül attól, hogy a vontatmányokat milyen irányba csatolták össze.

A GTE típusú Jungheinrich vontatmány tulajdonképpen egy E-keretes vontatmány, amely akár 1.200 kg teher szállítására is alkalmas. Az E-keretnek köszönhetően ezeket a vontatmányokat csak egy oldalról lehet be- és kirakodni. Mivel azonban a kocsikat mindkét irányban össze lehet kapcsolni, a vontatmány rakodása mindkét oldalról megoldható. A GTE a terhek emelésére és süllyesztésére saját platformmal rendelkezik. A felhasználó választhat mechanikus, hidraulikus vagy elektromos kivitelű emelés közül. Berakodásnál a terhet egy trolin a kocsiba tolják, felemelik és mechanikusan reteszelik. Lerakodásnál a retesz kioldódik, a teher leereszkedik és kihúzható a kocsiból.



További információ: www.jungheinrich.hu

**Targoncára
van
szüksége?**

Targoncabérlés.

Bárhol.

Bármikor.



› **Béreljen most!**
www.jungheinrich.hu

JUNGHEINRICH
Machines. Ideas. Solutions.

www.transpack.hu

Anyagmozgatás?

Zsolaka

IPARI ABRONCSOK

**Ha a hirdetésre hivatkozik,
akkor a szerelési díjat elengedjük!**

Bawum 

SZUPERELASZTIKUS TARGONCA ABRONCSOK



italmatic

SZUPERELASZTIKUS TARGONCA ABRONCSOK



**Szuperelasztikus
(tömör) abroncsok
helyszíni szerelése
mobil autóval!**

Központ: Törökbálint, MM Ipari Park (a 70-es út felől közelíthető meg)
Mobiltelefon: 06-20-944-57-93, 06-20-938-64-69, info@zsolaka.hu
Hódmezővásárhely, E-mail: hodmezovasarhely@zsolaka.hu
Mobiltelefon: 06-70-866-68-40

Győr, E-mail: gyor@zsolaka.hu, Mobiltelefon: 06-20-458-65-79

www.zsolaka.hu



AGROMAT Kft.

Az **AGROMAT Kft.** 1990 óta foglalkozik ipari és mezőgazdasági anyagmozgató gépek és berendezések tervezésével, gyártásával, javításával. A mögöttünk lévő két évtized tapasztalatával, dolgozóink precíz munkájával állunk partnereink szolgálatában:

- terménycsigák gyártása
- kombájnok konzol, ürítő és tartály csigáinak gyártása, felújítása akár minta, akár cikkszám alapján
- etető kocsik csigáinak gyártása, felújítása
- targonca és munkagép adapterek
- raklapvillák
- big-bag zsák emelők
- bálafogók, hordófogók
- ládaürítők
- tolólapok
- személyemelő kosarak
- betonipari gépek
- cement és mészipar csigák
- élelmiszeripari csigák rozsdamentes kivitelben
- hidraulika egységek, munkahengerek, tömlők
- kommunális eszközök, konténerek, seprőgépek

A jövőben is a gyors határidők és a megbízható minőség jegyében kínáljuk termékeinket és szolgáltatásainkat régi és leendő partnereink részére.



AGROMAT Kft.

Rádonyi Gábor
ügyvezető
+36 30/9466-620
8400 Ajka, Zagy tér 3.
www.agromat.hu
agromat@enternet.hu
+36 88/311-640; +36 30/979-1681

LIUGONG

BEST MACHINERY

a LiuGong targoncák magyarországi importőre és kizárólagos forgalmazója.

Válassza Ön is Kína egyik legnagyobb munkagépgyártójának anyagmozgató berendezéseit.



- Alapáron is 3+1 év garancia
- Targoncák 1,5 - 16 tonna teherbírással
- Elektromos / benzin-gáz / dízel kivitel
- Eredeti japán motorok és erőátviteli alkatrészek
- Kiemelkedő ár-érték arány
- Országos szervizhálózat



Kövessen minket a Facebookon,
már 20 000-nél is többen vagyunk!

+36 24 525 920

www.bestmachinery.hu



Gyalogkísérhető targoncákkal bővült az ERDŐGÉPKER termékpaletta!

Az ERDŐGÉPKER Kft. (www.erdogepker.hu) széles termékpalettát – az olasz és cseh gyártmányú faaprító gépeket (www.faaaprító.hu), a brikettgyártó Trezzi (IT) gépeket, utóaprítókat, a finn HakkiPilke tűzifa gyártó berendezéseket (www.hakkipilke.hu), a THOR rönkhasító gépeket (www.tuzifahasito.com), az IWK gyártmányú komposztforgatókat és dobrostákat, a hazai gyártású apríték- és vegyes tüzelésű kazánokat, szárítókat, továbbá a kanadai ARGO kétéltű járműveket (www.argout.hu) – már sok mezőgazdasági, ipari és kommunális cég, valamint magánszemély ismeri és használja.

Az ERDŐGÉPKER kínálata az olasz gyártású SM1700-15 emelővillás targoncával bővült. A 380 kg önsúlyú, Honda benzinmotorral ellátott targonca maximálisan 1500 kg súlyú raklapok, kalodás és más anyagok akár 1700 mm magasságra emelésére, kültéri mozgatására, szállítóeszközök költség-hatékony és gyors be- és kirakodására tökéletes megoldás kis- és középvállalkozások számára. Bekerülési és fenntartási költsége jóval alacsonyabb a hagyományos emelővillás targoncáknak.

Weblapjainkon az összes géptípus részletes leírása és a működési videók is megtalálhatók.

Kérjen munkatársainktól tanácsot és részletes ajánlatot!

ERDŐGÉPKER Kft.

6800 Hódmezővásárhely,
Dr. Rapcsák András u. 49
Tel/Fax: +36-62-533933
www.erdogepker.hu
erdogepker@erdogepker.hu
a.beznoczk@invitel.hu



Mérnök üzletkötőink elérhetősége:
Nyugat-Magyarország
Csatári Norbert: csatari.norbert@ibg.hu
+36 20 313 6664
Kelet-Magyarország, Pest megye
Darai Balázs: darai.balazs@ibg.hu
+36 20 944 3424

ny-bqi:www

hagyomány
biztonság

ibg
OFF-GRID ENERGY

**ANNYI ENERGIÁT BIZTOSÍTUNK
BÁRHOL ÉS BÁRMIKOR, AMENNYIRE
SZÜKSÉGE VAN**
Prémium kategóriájú energetikai rendszerek széles
skálájával állunk rendelkezésére

megoldások
termékek
szolgáltatások

... az energia
a modern világ
kulcsa



Targoncamérlegek, tolató-rendszerek a PROMINENS Kft-től

A PROMINENS családi mikroállalkozás 2003-ban bővítette mérlegválasztékát a piacvezető holland RAVAS cég mobil mérlegeinek profiljával.

Raklapot, konténert vagy bármely más tartályt, csomagot mozgatni és mérni egyidejűleg – a leghatékonyabb megoldás. Azonnal lehet tudni, hogy a beérkező szállítmány hiánytalan-e, vagy pl. mennyi alapanyag maradt a raktárban kiszállítás után vagy a kiszállítandó csomag/szállítmány súlyadatát csatolni lehet egyéb, pl. számlázási adatokhoz.

A targoncákba, homlokrakodókba építhető vagy kézi raklapmozgatókba épített mérlegekkel a logisztikai útvonalon bárhol mérhet: alkalmazásukkal idő, hely és munkaerő takarítható meg, így áruk rövid idő alatt megtérül. A kijelző műszerek opcionálisan adatátvitelre alkalmas kiemettel rendelkeznek, azok vezeték nélküli hálózaton kommunikálhatnak a raktárkezelési rendszerrel.

A PROMINENS Kft. 2014 óta forgalmazza a SIS – Aktív ütközés-elhárító rendszert, amely érzékeli és jelzi az akadályokat a targonca működési körzetében, így megakadályozza, illetve megelőzi az ütközést hátramenetben.

A vezetőnek a jármű mozgásától függetlenül fény- és hangjelzéseket ad, felajánlva a lehetőséget a jármű mozgásának lassítására, ill. megállítására.



Gyártó: CyPag (IT).

iForks típusú vezeték nélküli targoncamérleg



Gyártó: RAVAS Hollandia

Forgalmazás és vevőszolgálat:

PROMINENS

Vállalkozó és Kereskedő Kft.

6800 Hódmezővásárhely,

Dr. Rapcsák András u. 49.

Tel.: +36-62-533934

www.prominens.hu, www.mobilerleg.hu,

prominens@vnet.hu,

info.prominens@invitel.hu

+36-1 402-4222

www.pagatgold.hu

PagátGold

Minden, ami targonca



2851 Környe, Tópart u. 1.
Telefon: +36 34 573 211
Fax: +36 34 573 260
www.still.hu

STILL

STILL Kft.

Kapcsolat

- › **Kapcsolattartó:** Horváth Béla ügyvezető igazgató
- › **e-mail:** info@still.hu
- › **telefon:** +36 34 573 211

A cég

A Still szerte a világban az anyagmozgató berendezések teljes palettáját kínálja, a hozzá kapcsolódó kiegészítő termékekkel és szolgáltatásokkal. Leányvállalataink Európában, Amerikában és Ázsiában működnek, a többi területen dealerekkel működünk együtt. Gyáraink Európából és Amerikából látják el a piacokat. Magyarországon 1992 óta működik a Still 100%-os tulajdonában lévő leányvállalat. A magyarországi tevékenység 4 üzletág köré szerveződik: új és használt értékesítés, szerviz és bérlet. A Still termékek értékesítését kiegészíti a MORA 8 tonna feletti, a HUBTEX, a HUBTEX-Genkinger speciális berendezéseinek a képviselője, forgalmazása és szervizelése.

A STILL a minőségnek és a gyors szerviznek köszönhetően rendkívül magas rendelkezésre állást garantál. Termékeink felhasználóbarát kivitelben készülnek, így idő- és energiatakarékosan kezelhetők. Az anyag- és információáramlás helyszíni elemzésével ügyfeleink számára kiváló, egyénre szabott megoldásokat kínálunk. Innovatív megoldásokat alkalmazunk a környezeti védelmi előírások és a fenntartható fejlődés betartására és megvalósítására. Például a Blue-Q energiatakarékosági programban a készülékeink ugyanolyan teljesítmény mellett akár 10-20%-os megtakarítás is elérhető.

Termékcsoportok: elektromos targoncák, hibrid technológiájú, aktív hibrid meghajtású targoncák, belső égésű robbanómotoros targoncák, kocsik és vontatók, vontatmányelemek, raklapszállítók, raklapemelők, kommissiózó targoncák, raktárkiszolgáló targoncák, keskenyfolyosós és magas raktári berendezések, kombinált intralogisztikai megoldások, anyagmozgatás-kezelő rendszer, Fleetmanager flotta-kezelő, polcrendszerek, RFID rendszerek, szállítási és targoncairányítási rendszer, STILL-PartnerPlan, MORA, HUBTEX és HUBTEX-Genkinger.

Szolgáltatások

Értékesítés, finanszírozás, biztosítás, rövid és hosszú távú bérlet, szerviz, fullszerviz - teljeskörű átalánydíjas szerződések, alkatrész ellátás és szállítás, targoncavezető képzés, szerkezeti- és fővizsgálat, tanácsadás, flottaoptimalizáció és -kezelés, költségcsökkentés, Still és idegen már-kák beszámítása, helyi és kihelyezett szervizpontok, országos lefedettség, 7/24 rendelkezésre állás és hibaelhárítás.

Főbb referenciák

A magyar piacon az összes jelentős iparág hisz, közepes és legnagyobb szereplői - mintegy 3000 ügyfél.



Nemzetközi iparikerék- és görgőgyártók elsőszámú forgalmazója

**A Szerviz-Trade Kft.
25 éves tapasztalattal
rendelkező piacvezető
nagykereskedés
az alábbi területeken:**

- intézményi kerekek, bútorgörgők,
- standard ipari kerekek,
- kórháztechnika kerekek,
- nagyteherbírási termékek,
- targonca kerekek,
- speciális termékek kiváltása, legyártása,
- kaputechnika termékek,
- anyagmozgatás, szállítógörgők

A következőket nyújtjuk partnereinknek:

- magas színvonalú ügyfél kiszolgálás,
- rugalmasság,
- gyors kiszállítás,
- országos üzletkötői hálózat,
- kiterjedt beszállítói kapcsolatrendszer,
- minőségi termékek,
- a piac legversenyképesebb kínálatát,
- személyes tanácsadás

Elérhetőségeink:

Szerviz-Trade Központ

1147 Bp. Csömöri út 116.
(06-1) 383-0179 / 223-0613
kerek@szerviztrade.hu
www.kerekkereso.hu

Üzletkötőink

Tanyi László – Pest megye
06-20-466-3000

Lénárt Lajos – Kelet-Magyarország
06-20-466-2756

Komlósi Tamás – Észak-Dunántúl
06-30-966-8104

Ostrosics László – Dél-Dunántúl, Dél-Alföld
06-20-469-5715

Fischer Péter – Targonca specialista
06-20-573-2645

HELI

Minőség, megbízhatóság,
kedvező ár!



Korszerű technológia,
kényelmes vezetőtér,
gazdaságos üzemeltetés.



Szakértelem,
tanácsadás, pályázatírás,
szervízhálózat.



Kizárólagos
magyarországi forgalmazó.

Targonca Trade 2000 Kft.
8400 Ajka, Ipari Park 5704/I hrsz.
88/210-851, 30/332-54-62
targoncatrade@targoncatrade.hu
www.targoncatrade.hu



10 éve
a vállalkozások
szolgálatában

Használt
villástargoncák:

- adás-vétele,
- szervizelése,
- karbantartása,
- bérbeadása.



TÖRÖS-TARGO Kft.

9400 Sopron, Zárányi u. 35.

info@torostargo.eu

+36-30/23-73-100

Szerviz vezető:

+36-30/40-81-664

Forduljon hozzánk
bizalommal!

Az egyetlen olyan targonca, ami kicsi is és egyben nagy!

A targonca gyártók vért izzadnak, hogy nagyobb teherbírás érjenek el nagyobb emelési magasságban, de kisebb munkafolyosóval.

Ezt a paradoxont oldja fel a COMBILIFT a 4 utas targoncák legújabb sorozatával a CB (kocka)-val.



A sorozat tagjai 2,5 t-től 4,0 t-ig terhelhető és 6000 mm emelőmagasság esetén is a maradék teherbírás megközelíti a 3t-t. Ami páratlan, az az ehhez az emeléshez párosuló munkafolyosó igény, ami alig haladja meg a 3000 mm-t. Egy tradicionális homlokvillás gép esetén ez a méret bőven meghaladja a 4000 mm-t.

A COMBILIFT CB targoncák hihetetlen helykihasználását a hidrosztatikus 4 utas kormányzás és futómű biztosítja.

A targoncát diesel, LP és elektromos hajtással is szállítják. Hosszú szállanyagok raktári mozgatására, ill. kültéri teherautó le- és felrakodására egyaránt univerzális.

A gépet forgalmazza a TWS Kft.

www.tws.hu

info@tws.hu

+361/231-5060



VÉRTESKER

Targonca és rakodógép
kereskedelem - szerviz - bérlet

- ✓ YES! új és használt gépek értékesítése
- ✓ YES! bérlet hosszú vagy rövid távra
- ✓ YES! márkafüggetlen szakszerviz
- ✓ YES! alkatrész kereskedelem
- ✓ YES! adapterek, gumiabrocsok
- ✓ YES! akkumulátoros regenerálás 100%-os garanciával

TARGONCABÉRLET
már 1 órától akár évekig!

CLARK

MÁRKAKÉPVISELET

ha strapabírásáról híres
targoncát
keres!



Vértésker Kft.

Központi telephely:

2800 Tatabánya, Dankó utcai Ipari Park

+36 34 510 577

+36 20 360 18 35

vertesker@vertesker.hu

www.vertesker.hu

www.clark-hungary.hu

Czékus Mihály

Nők a felsővezetői szinten

Interjú Téli Mártával The Alpha Group, londoni, regionális igazgatójával

„A nők évszázadok óta nagyon is jól végzik a vezetői feladatokat a saját környezetükben. Sőt számos esetben „üzleti tanácsadóként” is működtek, akár országok sorsát is befolyásolva a háttérben. (...) Ebben a helyzetben a női döntés pénzt ér. Érdekes módon azonban a munka világában, céges helyzetben a női döntéshozót nem értékeli eléggé. Ami felveti a kérdést: vajon a nők merik-e értékelni magukat...?”

Napjainkban a vállalatoknál világszerte tendenciaszerűen emelkedik a menedzserek között a nők száma: például a skandináv államokban eléri a 40%-ot. Ugyanakkor a cégvezetők között még mindig kicsi az arányuk. Ön, aki a magyar és az angol viszonyokat egyaránt jól ismeri, milyen arányokról tud beszámolni?

Sok felmérés készül, én azonban jobban szeretek a saját tapasztalataimra alapozni, és azt látom, hogy egyre több női vezető, női vállalkozó jelenik meg az üzleti életben, illetve egyre több nő tart ebbe az irányba. Ha jól belegondolunk, a nők mindig is menedzseri feladatokat láttak el tágabb és szűkebb családjukban. Beosztották a pénzt, kiosztották a feladatokat (delegáltak), megszervezték a gyerekek életét, taníttatását, gondoskodtak a család ellátásáról és egészségéről, összetartották a családot, azaz „csapatépítő” feladatot is elláttak. A nők évszázadok óta nagyon is jól végzik a vezetői feladatokat a saját környezetükben. Sőt, számos esetben „üzleti tanácsadóként” is működtek, akár országok sorsát is befolyásolva a háttérben. A marketing, a

reklámok többsége a nőkre alapoz, mint „döntéshozókra”. Őket szólítják meg, amikor el akarnak adni valamit. Ebben a helyzetben a női döntés pénzt ér. Érdekes módon azonban a munka világában, céges helyzetben a női döntéshozót nem értékeli eléggé. Ami felveti a kérdést bennem, mint holisztikusan gondolkodó coach-ban, hogy vajon a nők merik-e értékelni magukat. Nemegyszer látunk éttermeteket, amelyek a házias, illetve a nagy főztjét hirdetik, miközben a vezető szakács férfi. Hmmm...

A magyar vagy az angol piacon könnyebb relatíve egy nő számára vezető pozícióba kerülni? Azt gondolom, Angliában nagyobb a nyitottság, ám Magyarországon magasabb pozícióba tud kerülni az a nő, aki – elismerve saját vezetői képességeit – követi ambícióit.

Véleménye szerint mi lehet a magyarázata annak, hogy a nők a képzésre fordított idejüket, energiájukat és anyagi erőforrásaikat sokkal kisebb arányban váltják munkaerő-piaci sikerre?

A családban betöltött vezető szerepük. Ez két főállás. Amikor egy



nőnek gyermeke születik, az lesz a fő fókusz. Legközelebb akkor kezd el egyéb fő tevékenység után nézni, ha a gyerekek kirepültek. Mindenki észleli a szingli jelenséget, ami arra utal, hogy aki szeretné munkaerő-piaci sikerre váltani a befektetett időt és energiát, az később alapít családot. Észre lehet venni azt a tendenciát is, hogy egyre több férfi vállalja be az úgynevezett női szerepet, és marad otthon a gyerekekkel, míg a nő visszaáll a munkába. Egyre több nő van, aki annyira sikeres a munkájában, annyira ambiciózus, hogy ő válik családfenntartóvá. Így a férfi-női szerepvállalás is változóban van. Mivel mindenkinek van belső női és férfi minősége, azaz kreatív, ösztönös, érzelmeket megélt, kommunikatív, empátikus, a nagy egységben gondolkodó, illetve a részletekre fókuszáló, célorientált, elemző, stratégiai, gyakorlatias, cselekvő minősége,



BLICKLE Ipari kerekek



Mindegy, hogy vezetőgörgő, műszerkocsi kerék, intézményi kerék vagy műanyag kerék, targoncakerék, kézikocsi kerék, nagy teherbírású kerék, a széles skálájú Blickle programcsalád, a több mint 30.000 kerék, fix- és forgóvillás görgő 20 kg-tól 50 tonna teherbírásig minden igény számára a megfelelő megoldást tudja nyújtani.



BILZ Vibrációs technika



A BILZ Vibration Technology AG gépek és berendezések rezgés- és hangszigetelésével, illetve csillapításával foglalkozik. A cég ezen a nagyon speciális területen Európa-szerte vezető helyet foglal el a gép és berendezésgyártás területén, valamint az autópárházban.



ROLL-N Conveyor



Akár nagy teherbírású görgőspálya, raklapszállító szalagok, többszintű árutovábbító rendszerek, szállítószalag görgők, golyós görgők, hajtott és nem hajtott szállítószalag és szállító rendszerek. Együtt dolgozzuk ki az Ön igényeinek legjobban megfelelő megoldást.



ROLL-N Carry



Kézikocsi, asztalkocsi, raktári platós kocsi, rekeszmozgató kocsi. Az ipari termelésben valamennyi nélkülözhetetlen eszköz. Megkönnyítik és felgyorsítják az anyagmozgatást, ergonomikus munkavégzést biztosítanak, és ezzel növelik a termelékenységét.

az lenne az ideális, ha nem nemek szerint, hanem adott személyiségekben gondolkodnánk. Valószínűleg nagyobb lenne úgy az egyensúly a nemek megoszlásában is. Van, és miért ne lehetne olyan nő, aki a nagyobb közösségben, a munka világában szeretné kiteljesíteni önmagát, továbbá van, és miért ne lehetne olyan férfi, akinek a család közössége kielégítőbb terep az önkiteljesítésre.

És persze létezhet olyan egészséges szerepmegosztás, amelyben mindkettőnek lehetősége van a munkában és a családban is kiteljesedni. Ez a nagyon ideális állapot.

A statisztikák arról tanúskodnak, hogy a nők egyre nagyobb arányban végeznek el üzleti iskolákat és azon belül pl. MBA-képzéseket, amelyek kifejezetten a vezetői szerepre készítik fel. Meglátása szerint mikor érik be ennek a gyümölcse, mikor kerülhet, több nő cégvezetői pozícióba?

A női vezetők gyakran szembesülnek azzal, és hiszik el, hogy férfiként kell megállniuk a helyüket egy férfias világban. Ennek megfelelően igyekeznek gondolkodni, kommunikálni, sőt öltözni is annak érdekében, hogy komolyan vegyék őket. Amint elhiszik, hogy nőként is vezetővé válhatnak a munka világában, és saját női minőségüknek teret engedve vezessenek, elindulhatnak a siker útján, más erősségei vannak egy női és egy férfi vezetőknek. Nem jobb vagy rosszabb, más.

Milyen lehetőségek és utak léteznek egy nő számára a 21. században a szakmai siker, a tehetség kibontakoztatására és a szaktudás hasznosítására?

Szerintem egyre több nő válik vállalkozóvá, azaz vezetővé is egyben. A nagy cégek is kis vállalkozásként kezdték. Minél több női vállalkozás nővi ki magát, annál több női vezető is lesz nagy cégekben. A másik út az lehet, hogy a társadalomnak lesz nagyobb igénye az egyensúlyra – ez a folyamat egyébként már létezik –, az együttműködésre, együtt gondolkodásra, amelyhez mindkét minőségre szükség van, ezért egyre inkább helyet kapnak majd a nők is annak vezetésében. Ha nem vesszük alapigazsággként azt, hogy férfiak által irányított világban kell élnünk, akkor elindulhatunk a harmónia és egyensúly felé. Ha nem marad alapértelmezett program az, hogy a nő produktuma a gyerek, helye a család, szerepe alárendelt, a férfi produktuma a munkában elért sikerei, helye a munkahelye, szerepe fölérendelt, akkor nagyot lépünk előre.

Számos tanulmány jutott arra a következtetésre, hogy a nők, bekerülve a vállalatok legmagasabb szintű vezetésébe, új szemléletet vittek a menedzs-

ment tevékenységébe, és új perspektívákat nyitottak meg a társaságok előtt. Milyen tapasztalatai vannak ezzel kapcsolatban?

A női vezetőknek mások az erősségeik. Empatikusak, gondoskodóak, hallgatnak a megérzéseikre, kommunikatívak (gondoljunk csak a barátnői vagy családi beszélgetésekre), hajlandók elismerni, ha nem tudnak valamit, hajlandók új lehetőségeket, megoldásokat keresni és találni. Ezek a tulajdonságok természetesen új irányba vezethetnek egy céget.

A női vezetők és vezetőjelöltek gyakori problémája, hogy – speciális élethelyzetükből adódóan – szűkebb a kapcsolatrendszerük, mint a férfi menedzsereknek. Milyen lehetőségek kínálóznak a nők számára a kapcsolati tőke kiépítésére?

Én ezt nem gondolom így. A nők éppen kommunikatív természetüknél fogva akkor is kapcsolatot építenek, amikor például vásárolnak, leülnek valakivel kávézni vagy elmennek a gyerekért az óvodába. Másképpen, de folyama-





Hidraulikus berendezések,
Hidraulikus pumpa,



Hidraulika rendszerek, szivattyúk,
tápegységek javítása



Elektromos raklapemelők, Kézi villás targonca
Targoncák benzin, gáz, diesel



Hidraulika
és pneumatika tömítések

Hidraulika és emelőgép javítás, szerviz és forgalmazás

A hidraulika és emelőgép javítás, szervizelés szakértő munkát kíván.

A Gyurák Hidraulika Kft. mindent megtesz azért, hogy ha ránk bízva ennek hatékony megoldását, akkor a lehető legjobbat kapja.

Cégünk 33 éves fennállása alatt számos problémát oldott meg a hidraulikus rendszerek, emelőgépek területén. Ingyen hibafeltárást garantálunk.

A javításokat, alkatrészeket vagy mi magunk, vagy futár céggel is tudjuk vinni, hozni önnek, természetesen ingyen!



JAVÍTÁS, SZERVIZ

Gyurák Hidraulika Kft.

1202 Budapest Nagykőrösi út 121.; M5-ös autópálya szerviz út

Hívjon 06 30/822-1234; www.emeloszerviz.hu; facebook.com/gyurakhidraulika



Telearauto hátfalak, Hátfal vizsga 1 óra alatt,
vizsgára felkészítés, hidraulikus vezérlőtömbök



Raklapemelő / béka /
Magas emelésű raklapemelők



Billencsek, Hidraulika rendszerek,
Talpalók, kanál körmök



Hidraulikus
útváltók



Pályázatkészítés



Több mint 10 éves munkatapasztalat EU-s és hazai pályázatokban • Széleskörű kis-, és nagyvállalati, vállalkozói referencialista Projektmenedzsment - Pályázati tanácsadástól a pénzlehívásig • Ingyenes tájékoztató és személyes konzultáció

Várható gazdaságfejlesztési pályázatok:

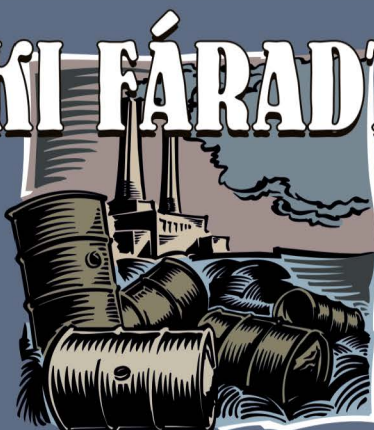
- Mikro-, kis- és középvállalkozások termelési kapacitásainak bővítése – május
- Mikro-, kis- és középvállalkozások piaci megjelenésének támogatása – május
- Épületenergetikai fejlesztések – június
- Helyi hő- és villamosenergia-igény kielégítése megújuló energiaforrásokkal – június

Som-Tan Kft. ■ e-mail: info@somtan.hu ■ Ügyvezető: 30/2985-410 ■ Projekt menedzser: 30/6629-616 ■ Telefon: 34/568-167

Irodák: Komárom-Esztergom megye – Bábolna ■ Bács-Kiskun megye – Kiskunmajsa

NE ÖNTSE KI FÁRADT OLAJÁT!

Fizetünk érte, vagy egyéb
veszélyes hulladékát
elszállítjuk díjmentesen
az olaj súlyának 20%-ig!



Öko 2000 Kft.

2340 Kiskunlacháza, Hatház u. 38.
Te./Fax: (24) 430-371;
(20) 333-1081

tosan kapcsolatot építenek. Talán nem annyira hivatalos csatornákon vagy rendezvényeken, de állandóan szélesítik a kapcsolatrendszerüket.

Mennyire bizonyulnak sikeresnek a nők számára szervezett mentorálási programok?

Úgy látom, rengeteg ilyen program indul Magyarországon és Angliában is, és nagy irántuk az érdeklődés is. Ha nőkről beszélünk, biztosan megfigyelte más is, hogy a személyiségfejlesztő, önmegismerő, mentoráló programokon nagyobb a női részvevők száma. Ez is egy női jellemző hozzáállás, hogy ülünk le közösen, dugjuk össze a fejünket, beszéljük meg, érzelmi-
leg szabaduljunk fel, hiszen nem vagyunk egyedül a problémáinkkal. Éppen ezért sikeresek a mentorálási programok, mert legalizálják azt az érzést, hogy kérhetek segítséget, és az nem jelenti azt, hogy buta, képtelen, tehetségtelen vagyok. Mindig hasznos, ha időnként egy külső szem, ráláttat minket saját életünkre, munkánkra. Aki érzelmi-
leg nem érintett az ügyeinkben, segít új nézőpontokat találni. Mivel a nők érzelmi-
leg sokkal jobban belevonódnak a feladatokba, ügyekbe, számukra kimondottan hasznosak a mentor programok.

Meglátása szerint a nőknek – egyéb piaci szegmensekkel szemben – könnyebb felsővezetővé válnia az olyan nőiesnek kikiáltott területeken, mint például a HR?

Mivel a gondolkodási és viselkedési szokások nagyban meghatározzák az életünket, ezért egy ideig mindig könnyebb arrafelé haladni, ami ezek mentén halad. Először azokban a „szakmákban” volt könnyebb elhelyezkedni a nőknek, amelyek az ő alaptulajdonságaikat igényelték: tanítónő, ápolónő, és idevehetjük ma a HR beosztást is, sőt a coaching szakma is nevezhető elnőiesedettnek. Előbb-utóbb azonban mindig lesz olyan nő, aki támogatni szeretné a határait, és olyan elhivatottságot érez, amely nem jellemzően „női szakma”. Így szélesedik a spektrum, így teremődik majd meg az egyensúly. A szokásokból, megszokásból az úgynevezett, ám nem is olyan kényelmes komfortzónából való kilépést mindig megelőzi valamilyen krízishelyzet, ami aztán az abból való kitörésre kényszerít. Ebből elég sokat észlelünk már egy ideje. Változóban vagyunk, változóban van a világ, és ez jó, mert azt jelzi, csinálhatjuk másképp, jobban is. Például úgy, hogy harmonikusan működünk együtt. Használjuk a bal és a jobb agyféltekét is, egyensúlyt teremtünk a női és férfi feladatvállalásokban, közös nevezőre hozzuk a nézőpontjainkat, és együtt, nem egymásnak aláren-

delve használjuk azokat. Az is érdekes kérdés, hogy anyaként, nagymamaként, tanítónőként mit tanítunk a gyerekeinknek a világról. Ugyanis mi is az általuk kialakított világban élünk majd.

Véleménye szerint létezik-e kétkarrierű, sikeres házasság?

Szerintem létezik ilyen. Azt nem mondanám, hogy tömegével, de ha két ember képes egyenrangú (nem egyforma) társként tekinteni egymásra, akkor képesek összehangolni a feladatokat is, és élményeket kovácsolni azokból. Fontosnak tartom azt is, hogy mindig tudjuk, ki beszél: belőlünk az adott pillanatban. Ugyanis a gondot sokszor az okozza, hogy például a férjével veszekszem a főnököm helyett, az üzlettársamra haragszom, amiért nem hozta el a gyereket az iskolából, a vállalatigazgatót okolom, amiért nincs vacsora az asztalon. Amikor keverjük ezeket a szerepeket, akkor soha nem találunk rájuk megoldást. Azt gondolom, egyre többen élnek tudatosabban az életüket, és bár változnak a női-férfi szerepek és beidegződések, képesek leszünk megtalálni az új egyensúlyt, amely rávilágít saját vállalkozói viselkedésmintáinkra.

(A fenti téma iránt érdeklődők Téli Márta web oldalán kitölthetnek egy ingyenes tesztet, amely rávilágít a vállalkozói DNS, azaz vállalkozói viselkedés mintákra.

HULLÁMPAPÍRGYÁRTÁS



ÍVREVÁGÁS
RAKATELVÁLASZTÓK
GYÁRTÁSA
KARTONBÓL



TOMPACK Bt.

H-2700 Cegléd, Külső-Kátai út,
Ipari Park 4./B
Tel.: +36 30/9225-986;
E-mail: tompatibor@gmail.com
Web: www.tompack.hu

Logisztika? www.transpack.hu

TRANSPACK

Csomagolási, anyagmozgatási, logisztikai szaklap

Megjelenik évi 6 alkalommal, országosan

Főszerkesztő:

Sándor Ildikó, Tel.: +36-30/565-9434

Főszerkesztő-helyettes: Kárpáti Rita

Szerkesztő: Kalmár Nárcisz

Szerkesztő, újságíró: Kohout Zoltán

Marketing igazgató:

Dudás Ervin

Szerkesztőségi titkár:

Dudás Gabriella

Mérai Fruzsina

FELELŐS KIADÓ:

HORIZONT MÉDIA KFT.



E havi számunk felkért szakértői:

Czékus Mihály

Eiler Olga

Kiss Rozália

Csaba László

Éri Ingrid

Michael Scherzinger

Kecskés Katalin

HIRDETÉSFELVÉTEL:

+36-77/529-593

SZERKESZTŐSÉG, KIADÓ:

6401 Kiskunhalas, Katona J. u. 6.; Pf.: 191.

Tel./fax: +36-77/529-593 • E-mail: info@transpack.hu

Lapunk megtekinthető: a

www.transpack.hu

weblapon

Lapunk bármely részének másolása, utánközlése, reprodukálása csak a Kiadó engedélyével lehetséges.

A szerkesztőségünk által alkalmazott grafikai megoldások utánközlése csak a Kiadó hozzájárulásával lehetséges.

A lapunkban megjelentetett írásokért a szerzők személyesen vállalnak felelősséget.

A hirdetések tartalmáért minden tekintetben a megrendelő felel.

HU ISSN 1587-7183 Nyomdai előkészítés: Frieber Tibor, +36-20/886-4414, www.friebeart.hu
Szalai Ágnes, +36-20/886-3825

Nyomta: Pauker Nyomda

Lapunkat rendszeresen szemlézi a megújult



www.observer.hu

IMEDIA

Az üzleti élet médiafigyelője



www.imedia.hu

Sándor Ildikó

Új értékesítési stratégiával, új tervekkel

– interjú Molnár Tamással, a DanubeTruck Magyarország Kft. ügyvezető igazgatójával

Változásokkal teli év áll mögötte, előtte pedig kihívások, elvárások és tervek – gyakorlatilag így is összegezhetnénk az IVECO hazai forgalmazójának mindennapjait. Az év furgonja 2015. díjat nyert kisteherautó „társaságában”, a CONSTRUMA szakkiállításon beszélgettem Molnár Tamás ügyvezetővel az értékesítés hazai eredményeiről és terveiről.



– Több mint fél év telt el azóta, hogy az IVECO már nemcsak viszonteladói hálózaton érhető el Magyarországon. A stratégiai döntés meghozta a várt eredményt?

Az alapvető változás valóban az, hogy három kereskedői partnerünk (Delta Truck Kft., Eurotrade Kft., Levantex Kft.) mellett saját értékesítői csapattal is dolgozunk. Felmérve a piaci szereplőket, lehetőségeinket, már megrendeztük első nagyszabású partnertalálkozóinkat, elindult az értékesítés, 9 szervizből álló szervizszolgáltatásunk, amit már a közeljövőben tovább is bővítünk. A várt eredmény természetesen nem ennyi idő alatt realizálódik, de elvárásainkat megfogalmaztuk: növelni kell piaci részesedésünket. Összességében a 10% feletti részesedést tűztük ki célul magunk elé, de ez járműcsaládonként eltérő, hiszen pl. az EURO CARGO-val már most is 30% fölött járunk.

– Az IVECO élen jár az alternatív energiahordozók alkalmazásában. Nyitott erre a mai piac?

Azon kevés járműgyártó egyikéről beszélünk, aki már idejekorán felismerte a földgáz, mint alternatív energiahordozó és hajtóanyag jelentőségét. Ennek ered-

ményeképpen a legtöbb típushoz kínál gázüzemű erőforrást, és Európában már több mint 10.000 ilyen haszonjárművünk talált gazdára. A más fosszilis eredetű energiahordozókkal összehasonlítva valóban a földgáz terheli legkevésbé a környezetet, mivel kipufogógázai nem tartalmaznak ként, szénhidrogéneket, sem pedig koromrészecskéket, miközben kimondottan alacsony szén-dioxid-kibocsátás jellemzi őket. Ami viszont az ökológiai szemlélet mellett sem elhanyagolható: a dízelmotorokkal összevetve az üzemanyag-költségek akár 40%-kal is csökkenthetők. Ez természetesen az aktuális üzemanyagárak függvényében értelmezhető, ma ez az előny kevésbé markáns.

– Ha már gondolkodásba, esetleg számolásba is kezdünk, lehetőségünk van minderről a gyakorlatban is meggyőződni?

Országos tesztprogramot indítottunk márciusban a Főgáz CNG Kft és az MGKKE közreműködésével a sűrített földgázzal (CNG) hajtott haszonjárművek népszerűsítésére. Épp az volt a célunk, hogy a gazdaságosságukat igazoljuk, ezért két járművet, egy Iveco Stralis CNG nyergesvontatót, valamint egy Iveco Daily CNG kisteherautót mintegy 30 cég tesztelhet a fél év alatt, 1-2 hetes periódusokban. A részvétel előzetes feltétele a környezetbarát technológiák iránti elkötelezettség, valamint a komoly vásárlási szándék volt. Egy-egy ilyen program célja természetesen az IVECO márka népszerűsítése is. A május közepén induló 8 állomásos road show a vidéki telephelyeinket látogatja meg, a szervizkapacitásokat és a járműkínálatot egyaránt bemutatva, a 3,5-7 tonnás DAILY-től a 7,5-19 tonnás EURO CARGO-n át a 18-72 tonnás STRALIS modellekig a helyi potenciális ügyfélkörnek. A közúti teherautókon túl, látogatóink találkozhatnak a CNH Industrial ASTRA márkájú, építőipari nehézteherautóival – melyek forgalmazását májustól megkezdjük –, és a szintén általunk forgalmazott IVECOBUS autóbusszokkal is.

Egy igazi „alternatív” szemlélet

új elgondolásként dolgoztunk ki olyan csomagot a DanubeTruck és MGKKE együttműködésében, amely ötvözi mini biogáz üzemek és gázmeghajtású járművek használatát, pl. kereskedelmi láncokbanál képződött biohulladékból, vagy akár vágóhídi hulladékokból hajtóanyagot állítanak elő és ezzel üzemeltetik a saját flottát. Finnországban a tömegközlekedés már javarészt biogázzal működik. Ezen a tapasztalaton felbuzdulva végeztük el azokat a számításainkat, amelyek már közel 4 éves megtérülési időt igazolnak. Mindehhez természetesen további kormányzati támogatásra és szemléletváltásra is szükség van.

KÜLDETÉS TELJESÍTVE!

ÚJ DAILY – A 2015-ÖS ÉV KISHASZONJÁRMŰVE



IVECO DAILY 35S13V (16 m³)
10% ÖNERŐ:
642 000 Ft + áfa*

Vételár:
6 420 000 Ft + áfa*

Maradványérték:
2 700 000 Ft + áfa*

Havi törlesztőrészlet:
73 200 Ft + áfa*

Futamidő:
48 hónap*

Növekedési
Hitelprogram 2



Felhívjuk szíves figyelmét, hogy a jelen tájékoztatóban közölt információ nem minősül a 2013. évi V. törvény 6:64.§-a szerinti ajánlattételnek csak és kizárólag a figyelemfelkeltést szolgálja. A kép csak illusztráció. Jelen kötelező erő nélküli jognyilatkozat kizárólag tájékoztató jellegű, a teljesség igénye nélkül a hivatkozott termék egyes jellemzőit tartalmazza! A finanszírozási konstrukció az MNB Növekedési Hitelprogram második szakaszának lízing és kölcsön célú hitelprogramjához kapcsolódik. Az UniCredit Leasing Hungary Zrt. kötelezettségvállalása minden esetben egyedi hitelbírálat függvénye. A részletes feltételeket az UniCredit Leasing Hungary Zrt. Ügyfelekre vonatkozó Hirdetménye, Üzletszabályzata, az Általános Szerződési Feltételek, valamint az MNB vonatkozó Terméktájékoztatója tartalmazzák. Társaságunk a kondíciók változtatásának jogát fenntartja. A program további részletei megtalálhatók az MNB honlapján: www.mnb.hu

3 év vagy 300 000 km teljeskörű garancia**

4 év vagy 160 000 km ingyenes kötelező szerviz**

* A kalkuláció nyílt végű pénzügyi lízing, 300Ft/EUR árfolyamon, 2,5% fix Forint kamatozással.

A finanszírozási konstrukció igényelhető KKV részére, akik megfelelnek a 2004. évi XXXIV. törvényben előírtaknak.

** Amelyik feltétel hamarabb teljesül.

IVECO

www.facebook.com/IvecoHU

DANUBETRUCK

WWW.DANUBETRUCK.HU

DanubeTruck Magyarország Kft.

1117 Budapest, Hunyadi János út 6.,

Tel.: 06 1 802 8000, kereskedelem@danubetruck.hu

Miskolci értékesítés: – Tel.: 06 70 436 3520, 06 30 954 0611

Debreceni értékesítés: – Tel.: 06 70 436 3523

Szegedi értékesítés: – Tel.: 06 70 436 3524

DanubeTruck partnerek:

Delta Truck Kft. – 1097 Budapest, Táblás u. 38., Tel.: 06 1 358 1444, www.delta-truck.hu

Eurotrade Kft. – 2948 Kismágy, MI Truck Centrum, Tel.: 06 34 556 655, www.eurotrade.hu

– 9700 Szombathely, Sárvár u. 56., Tel.: 06 94 522 083

Levantex Kft. – 1044 Budapest, Ipari Park u. 2., Tel.: 06 1 435 3010, www.iveco-levantex.hu



PagátGold

Minden, ami targonca



Targonca értékesítés



Targonca bérlet



Szerviz



Alkatrészek



Kis raktártechnika



Targonca gumi



Munkavédelem



PAGÁT GOLD ZRT.

1165 Budapest, Újszász utca 43.; Tel.: +36 1 402 42 22; Fax: +36 1 407 26 14; E-mail: pagat@pagatgold.hu; Web: www.pagatgold.hu