TRANSPACK

2015. XIV. évf. 5. szám • Ára: 3994 Ft/év

Csomagolási, anyagmozgatási, logisztikai szaklap

CSOMAGOLÓANYAGOK ÉS CSOMAGOLÓGÉPEK FORGALMAZÁSA

LÉGPÁRNÁSFÓLIA GYÁRTÁS



Megoldások mindenkinek!

- ORSZÁGOS LEFEDETTSÉG
- RUGALMAS LOGISZTIKAI SZOLGÁLTATÁS
- KÖLTSÉGHATÉKONY CSOMAGOLÁSI MEGOLDÁSOK
- ONLINE KERESKEDELEM
- CSOMAGOLÓGÉP SZERVIZ
- VEVŐORIENTÁLT KISZOLGÁLÁS



REMÉNYI® CSOMAGOLÁSTECHNIKA

REMÉNYI CSOMAGOLÁSTECHNIKA KFT. WWW.REMENYI.HU

maltacourt™
Global Logistics

Global Forwarding



Regulated Agent

We take it personally.
We deliver it professionally.

TAPA Transported Asset Protection Association

aeo.hu

C-TPAT Customs-Trade Partnership Against Terrorism

BUILDING PARTNERSHIPS • PROTECTING FREEDOM

maltacourt.com
sales.hu@maltacourt.com



Your Hungarian and Eastern European partner of choice



RENAULT PRO+

Renault KISHASZONJÁRMŰVEK
Testreszabott ajánlatok



Felpörög velük az üzlet

Kihagyhatatlan ajánlatok céges ügyfeleinknek
Renault Flottanapok: október 1. – december 31.

RENAULT KANGOO EXPRESS, MASTER ÉS TRAFIC
Már havi **39 900 Ft-tól***
3 év vagy 150 000 km garanciával és karbantartással

Renault Crédit – All In finanszírozás zártvégű pénzügyi lízing ajánlat a 2015.10.01. és 2015.12.31. között megkötött vevői szerződésekre érvényes. *Az All In finanszírozási ajánlat változó kamatozású, forint alapú konstrukció, a feltűntetett 39.900Ft havidíj bruttó 3.505.200.-Ft vételárra vonatkozik, önerő 50%, futamidő 60 hónap, mely az egyedi hitelképesség vizsgálat függvényében érvényes. THM: 12,66%, melynek értéke nem tükrözi a kamatkockázatot. A feltüntetett havi részlet a Kangoo Express Business rövid, 1.5 dCi 75LE változatára érvényes. A Garancia és a Karbantartás kiterjesztése 3 évre vagy 150 000 km-re érvényes, a kettő közül az előbb elért érték erejéig. A garancia pontos részleteit a „Renault Jótállási Feltételek", a karbantartását pedig a Renault Service Pack karbantartási szervizszerződés ÁSZF-je tartalmazza. A THM meghatározása az aktuális feltételek, illetve a hatályos jogszabályok figyelembevételével történt, a feltételek változása esetén a mértéke módosulhat. A tájékoztatás nem teljeskörű. A részletekért keresse fel hivatalos Renault Márkakereskedőjét. A Renault Crédit finanszírozást az UniCredit Leasing Hungary Zrt. nyújtja. A képen látható autók illusztrációk.

A Renault ajánlásával elf

renault.hu

Kedves Olvasóink!

Tény, hogy földrajzilag nagyon kedvező helyen van Magyarország, így a főbb tranzit útvonalak keresztezik hazánkat. Az már csak rajtunk múlik, hogyan tudjuk kiaknázni ezt az adottságot. Ha versenyben tudnánk maradni keleti szomszédainkkal a beruházásösztönzés terén, illetve a termelésben és szolgáltatásban tudnánk javítani a minőségen, akkor még lehet realitása az „Európai Logisztikai Központ" nevű álomnak. Ennek persze a rendíthetetlen termelésen túl számos befolyásoló tényezője van még: többek között a piaci trendek, a gazdasági környezet vagy épp a vállalatirányítás. A bizalmon alapuló vezetés például egyre fontosabb szerepet tölt be a mai vállalatok életében. Az első számú vezetők hamar rájönnek arra, hogy a kiválasztott munkatársak felhatalmazása, bevonása, bizalommal való felruházása gyorsan megtérülő menedzsment eszköz lehet a szervezetek irányítása során. Ki gondolná, hogy a szakirodalomnak még erről is különböző képletei, összefüggései vannak. Márpedig vannak, megmutatjuk.

De még számos, látszólag egyértelmű összefüggést megvizsgáltunk. A megrendelők egyre jobb minőségű termékre, szolgáltatásra, nagyobb figyelemre és törődésre vágynak. Ez a vevőkkel szembeni bánásmód határozza meg az elégedettséget. Napjainkban már az ügyfelek megbecsüléséhez nem elég jónak lenni, jónak látszani, hanem tudni is kell, hogy miben vagyunk jók, sőt azt is, hogy mi az, ami nincs, és mi az, ami jobb lenne, ha nem is lenne. Azaz ismernünk kell, hogy partnerünk mennyire elégedett a minőséggel. A minőség pedig valójában nem más, mint a vevői elvárások kielégítése. Nos, ezt a témát több oldalról is igyekeztünk körbe járni, hiszen ez is a logisztika része.

A szakma már logisztikai lázban ég, már mi is az MLBKT Kongresszusra koncentráltunk, de nem veszítettük szem elől a csomagolóipari eseményeket sem, ízelítőt adunk a Brüsszelben és Nürnbergben látott innovációkból, és már nemcsak lelkiekben készülünk a jövő évet meghatározó düsseldorfi és budapesti megmérettetésekre...

Hasznos információkat, jó olvasást kívánok!

Sándor Ildikó
főszerkesztő

Tartalomjegyzék

Aktuális

A Csomagolási Világszövetség 2016 májusi budapesti programjának előzetese 5
Pályázati aktualitások 8
Lásson Leannel! 20
Százezreket spórolhatnak a hazai vállalkozások . . 42
Ajánlat egy kiállítási étlapról, ínyencekre csomagolva 72
Fókuszban az elégedett vevő 74
Középpontban az innováció K-Düsseldorf 78

Anyagmozgatás - Logisztika

Semmi nem lehet akadály 6
Kiváló energiahatékonyság... 11
Zajtalanul emel nagyot a NAGOYA 12
Bemutkozik az új BT Staxio W és P család 33
Raktári állványok éves, kötelező vizsgálata, tapasztalatok 34
A jövő már a spájzban van 36
Briliáns logisztikai megoldás a csomagolóanyag-gyárban 37
Precizitás, sebesség, innováció... megbízhatóság . . 40
A robotika új generációja: LBR iiwa 44
A Pagát a kis raktártechnikai berendezésekben is profi 46
Angyali rangadó 48
Veszélyes abroncsok 50
Megtisztította a magyar acélpiacot az EKÁER . . . 52
A Gebrüder Weiss 25 éve Magyarországon 56
Alternatív járművek 57
Stílus, bizalom, hatékonyság 58
Miben segíthet... 60
Új kihívások a logisztikában 66
„Úgy jó, ahogy van" 68

Csomagolás

Conductive Kft.-Ugrás a jövőbe 70
Hungaropack Magyar Csomagolási Verseny dobogósai 82
Duális képzés a kecskeméti STI Petőfi Nyomdában . 84
Fachpack 86
Magyar kiállítók közös standon 89
A Techno Cut Kft.-nél csak a képzelet szab határt . 92
Fejlesztéssel őrzi elsőségét a Rondo 96
Csomagolóanyag nélkül illúzió az élelmiszer-kereskedelem 102
Hogyan tovább?... 104

Nyomdaipar - Jelöléstechnika

Kit szolgál a QR-kód? 14
Az RFID, mint a jelöléstechnika forradalma... . . . 18
Brüsszeli „csipkék" 54
Touch the future - érintse meg a jövőt! 80
Negyed évszázad a nyomdaiparban 94
Labelexpo Europe 2015 - fontos kiállítás Brüsszelben 98

Következő lapszámunk várható megjelenése: 2015. december 15.

Nagy Miklós, a CSAOSZ főtitkára

A Csomagolási Világszövetség 2016 májusi budapesti programjának előzetese II.

A Csomagolási Világszövetség (WPO) 2016 májusi, budapesti programja iránt olyan jelentős a tagállamok érdeklődése, hogy a 2015 október elején megtartott őszi ülésen egy nappal kérték meghosszabbítani az eredetileg négynaposra tervezett programot. A programbővítés célja pedig az, hogy a várható magas részvétel miatt a WPO Budapesten kívánja meghatározni hosszabbtávú stratégiáját.



Az esemény szakmai értékét növelő **nemzetközi csomagolási konferencia** előkészítése lépésről lépésre halad. A konferencia résztvevői már bizonnyal meghallgathatják Thomas L. Schneider WPO elnök (USA), Johannes Bergmair (Ausztria), Pierre Pienaar (Ausztrália) WPO alelnökök, Chakravartii AVPS gyógyszer-csomagolási szakértő (India) és Michaël Nieuwesteeg, a Holland Csomagolási Intézet, valamint Martin Leibrandt EPAL igazgatójának előadását. Az eddigi előadók is vállalati gyakorló szakemberek, de célunk, hogy még további, és a díjnyertesek köréből kikerülő vezetőket is megnyerjünk előadónak, akik a WPO által szervezett **WorldStar Csomagolási Világverseny díjátadó** gálájára látogatnak Budapestre, ahol a magyarok nemcsak rendezők, hanem főszereplők is lesznek!

Magyar szempontból minden idők legeredményesebb WorldStar zsűrijére került sor Mumbaiban, 2015. október 8 és 12. között.

Az a vágyunk tehát már teljesült, hogy sok magyar csomagolástervező vehesse át Budapesten a csomagolási szakma „Oscar"-díjának számító WorldStar díjat. Kilenc magyar vállalat tizenegy nevezése érdemelte ki e rangos díjat, közülük is kiemelkedett az STI Petőfi Nyomda Kft. által elért négy fődíj. Minderre a sikerre úgy nyílt lehetőség, hogy idén az előző éveknél több és nagyon magas színvonalú nevezéssel pályáztak a világ 33 országának vezető csomagolóipari társaságai.

A konferencia és a díjátadó gála tehát nem csupán egy szakmai esemény, hanem a csomagolóipar vezető szakembereinek világtalálkozója is egyben.

A rendezvény lebonyolításában a CSAOSZ partnereinek köre tovább bővült és még reméljük, a sornak koránt sincs vége. **Ön se maradjon le róla!**

WPO WORLD PACKAGING ORGANISATION
GS1 Hungary
SIPOSPACK
TÖRLEY PEZSGŐPINCÉSZET
EPAL
Dunapack Mosonpack Packaging
Bábolna Bio The European Company
O-I: ŐSZINTE, TISZTA, EGYEDÜLÁLLÓ ÜVEG
REMÉNYI CSOMAGOLÁSTECHNIKA
interpack PROCESSES AND PACKAGING LEADING TRADE FAIR

A WPO budapesti rendezvényének médiapartnere a

TRANSPACK Csomagolási, anyagmozgatási, logisztikai szaklap



Semmi nem lehet akadály

Maltacourt földön, égben, tengeren, 3 kontinensen

A Maltacourt Global Logistics nemzetközi cégcsoportként speciális szállítási feladatokra és értékadó szolgáltatásokra fókuszál 3 kontinensen. Ügyfeleink főként nagy nemzetközi vállalatok, felölelve a Just In Time szolgáltatást igénylő autóipari, a speciális temperálást igénylő FMCG és a magas biztonsági szintet megkövetelő elektronikai termelő cégeket.

Egyik mérföldkő

Magyarországon a Blackberry telefongyártóval kötött globális szerződés keretein belül kezdtük meg logisztikai tevékenységünket, hogy kiszolgáljuk a gyártó cég helyi igényeit. Az indulást követően a Maltacourt új piacok és üzleti lehetőségek felkutatásába kezdett a magyar piacon. Ennek egyik mérföldköve volt 2014-ben egy hazai vállalkozás felvásárlása, a Lorries kifejezetten speciális, veszélyes áruk fuvarozására szakosodott, mely új lehetőségeket nyitott a cég életében.

Óriási kihívásoknak is megfelelve

Jelenleg olyan logisztikai munkák állnak a fókuszban, ahol kiemelt szerepet kap a magas biztonsági normáknak történő megfelelés. A cég a térségben a legmagasabb pontszámmal szerezett TAPA A minősítést a raktár épületére és regulated agent (szabályozott ügynök) minősítésüknek köszönhetően, azon kevés cégek egyike, akik röntgen vizsgálat nélkül tudnak légi szolgáltatást nyújtani ügyfeleik részére, ezzel is meggyorsítva a szállítmányozási folyamatot. A Maltacourt szállítja többek között az Erzsébet téren és a Szigeten is látható óriáskerekeket. De szállított már 100 méter hosszú gépsort is egy erre a célra bérelt Boeing-ben.

A csoport változásai

A terjeszkedés és az új ügyfelekkel történő együttműködés sikerét mutatja, hogy 2013-ban már meg se érezte a cég, amikor a BlackBerry, a korábbi legnagyobb partner, kivonult a hazai piacról.

A közelmúltban egy újabb árufuvarozó vállalkozás a **Mili Cargo Kft.** csatlakozott a Maltacourt csoporthoz. A csoport új tagja a székesfehérvári szállítási központjából – ami közel van a Budapest határában elhelyezkedő Maltacourt Forwarders Plaza komplexumához – normál és hűtött kereskedelmi termékek nemzetközi szállítására szakosodott. Az iparág egyik legfiatalabb flottáját üzemeltetve a Mili-Cargo nagy nemzetközi vállalatok, megnövekedett környezetvédelmi igényeinek kielégítésére is képes.

A sikeres szállítás, és ami mögötte van

A flotta 50 kamionnal büszkélkedhet, a cég árbevétele meghaladja a 6 millió eurót, és a csapat mérhetetlenül tapasztalt a nemzetközi szállítási lánc területén, a Mili-Cargo segítségével a Maltacourt lehetőségei jelentősen növekedni fognak, mind Magyarországon, mind az EU-ban.
„Ez az akvizíció óriási lehetőség a cégünknek, élénkítve azt a szolgáltatást, amit ügyfeleink számára eddig is tudtunk nyújtani, miután tavaly megvásároltuk a Lorriers Zrt-t.
A szolgáltatási portfóliónk tovább növekszik, ezzel együtt a Maltacourt márka is erősödik Európában.” mondja Paul Szeman, a Maltacourt Hungary ügyvezető igazgatója.
A Mili-Cargo akvizíciójával, a Lorriers cégcsoport már meglévő erőforrásaival ötvözve a szolgáltatások és lehetőségek köre tovább bővült Magyarországon, és már Malracourtként érhető el a közép-kelet európai térségben és Európa több részén is. Az akvizíciók után a Maltacourt 200 fölötti magyarországi gépjármű parkja szolgálja ki ügyfeleik szállítási igényeit az EU és Oroszország teljes területén.

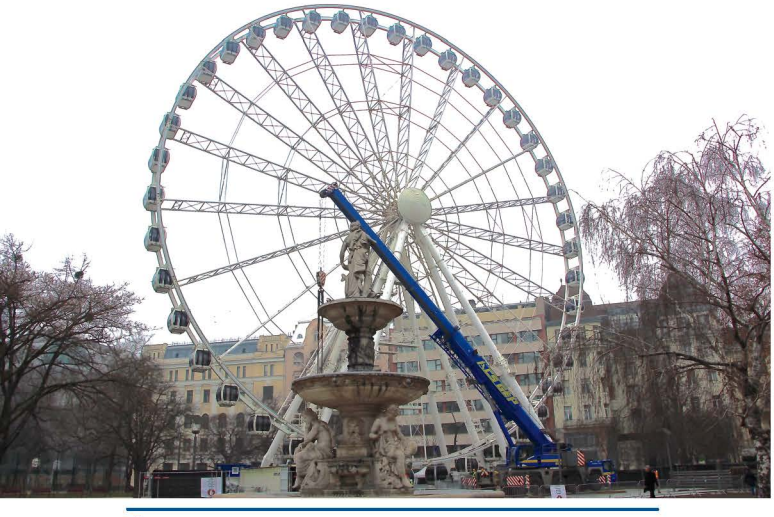
Levegőben, vízben is otthon

Légi osztályunk központja a budapesti Liszt Ferenc Nemzetközi Repülőtér, ahol 7 nap 24 órájában állunk ügyfeleink rendelkezésére, handcarry, time-critcal, valamint hagyományos légi szállítások és vámügynöki szolgáltatások széles palettájával. Tengeri osztályunk a törökbálinti központunkból szolgálja ki ügyfeleink felmerülő szállítmányozási igényeit, együttműködve számos hajóstársasággal mind LCL mind FCL területeken, széles kapcsolatrendszerünknek és tapasztalatunknak köszönhetően a világ bármely kikötőjéből indulva vagy érkezve nyújtunk megbízható szolgáltatást.

A lendület nem áll meg

2014-ben az együttes éves árbevétel 5,9 millió euróról 17,5 millióra nőtt, így 196%-os bevétel növekedést könyvelhetett el a cég.

H-2045, Törökbálint Tó Park u. 3., Forwarder’s Plaza
Telefon: +36 23/800-060; www.maltacourt.com





■ NÉGYUTAS TARGONCÁK ■ TEREPJÁRÓ TARGONCÁK ■ OLDALVILLÁS TARGONCÁK ■ KONTÉNER MOZGATÓ

COMBiLIFT

Customised Handling Solutions.





FORGALMAZZA:

25 ÉVES TWS TARGONCA

25 éve a hazai piacon

1047 Budapest, Tinódi u. 5-7.
Tel.: (36-1) 231-5060
Honlap: www.tws.hu



A BESZERZÉSTŐL A FOGYASZTÓIG

TOUR DE LOGISZTIKA

23. MLBKT KONGRESSZUS

Több mint 600 vezető szakember találkozik novemberben a Magyar Logisztikai, Beszerzési és Készletezési Társaság éves kongresszusán. Legjobb gyakorlatok, új technológiák mutatkoznak be a kerekasztal-beszélgetéseken, workshopokon és a szakkiállításon. Díjátadások, gálavacsora és társasági események varázsolják igazi ünneppé a kongresszust.

KEDVEZMÉNYES JEGYEK SZEPTEMBER 30-IG!

2015. NOV. 11-13.

BALATON-ALMÁDI RAMADA BALATON

kongresszus.logisztika.hu

Somogyi Tibor – Tóth Gergő Péter;
Som-Tan Pályázati Tanácsadó Iroda – Bábolna



Pályázati aktualitások

Az utóbbi hetekben felpörögtek az események a pályázatok világában. Júliusban megjelent két eszközbeszerzési pályázat, melyből egyet teljesen, egyet meg félig már fel is függesztettek, aztán szeptemberben elkezdtek szállingózni a K+F-es pályázatok, és biztosnak tűnik, hogy idén nem lesz energetikai korszerűsítési pályázat. Na de lássuk is szépen sorjában.

Eszközbeszerzés

Júliusban összesen 85 milliárd forintos keretösszeggel két kapacitásbővítő pályázat is elindult, melyből az egyik 5 és 50 millió, a másik 50 és 500 millió forint közötti vissza nem térítendő támogatással örvendeztette meg a pályázókat. Előbbi további két részre bomlott: a) szabad vállalkozási zónában (SZVZ) megvalósuló eszközbeszerzésre, tevékenységtől függetlenül, illetve b) szabad vállalkozási zónán kívül megvalósuló eszközbeszerzésre, de kizárólag feldolgozóipari/gyártó tevékenységet végző vállalkozások részére. A nagyobbik támogatást nyújtó kiírás viszont kizárólag a feldolgozóipari cégeknek volt elérhető.

Mindkét kiírás nagy népszerűségét mutatja, hogy a tervezett két évhez képest alig két hónapig voltak „nyitva", valószínűsíthető forráskimerülésre hivatkozva felfüggesztették őket: a kisebbik pályázat b) részét augusztus végén, a nagyobbik támogatási összeggel kecsegtető kiírást pedig szeptember közepén. Így október elején tehát már csak szabad vállalkozási zónában működő vállalkozás tud pályázni. Kérdés, hogy meddig, hiszen a 20-ról 40 milliárd forintra kibővített keretösszegre információink szerint már több mint 35 milliárd forint igény érkezett be.

A kiírás lényege

Ennek a felhívásnak a *GINOP-1.2.2-15 Mikro-, kis- és középvállalkozások kapacitásbővítő beruházásainak támogatása* elnevezést adták. A már említett előzmények miatt már csak azok nyújthatnak be rá támogatási kérelmet, akik – a felhívás által felsorolt – szabad vállalkozási zónának minősülő települések egyikén hajtják végre a fejlesztést. Itt nem csak feldolgozóipari cégek indulhatnak, de kereskedelmi, szolgáltató vagy más típusú vállalkozások is. Elsősorban az eszközbeszerzési beruházásokat támogatja, melyhez kapcsolódóan van lehetőség ingatlan- és infrastruktúra, valamint információs-technológia fejlesztésre, illetve anyagmozgatáshoz, raktározáshoz és csomagoláshoz kapcsolódó eszközbeszerzésre.

A beruházás összetételére vonatkozóan viszont szigorú korlátok vannak, melyekkel előtérbe helyezik az új eszköz(ök) beszerzését. Erre ugyanis a beruházás összköltségének minimum 50%-át kell fordítani, míg ingatlan és infrastruktúra fejlesztésére, illetve az anyagmozgatáshoz és/vagy csomagoláshoz kapcsolódó új eszköz beszerzésre maximum 25-25%-ot, raktározáshoz kapcsolódó új eszköz beszerzésre maximum 10%-ot lehet fordítani. A pályázat lehetővé teszi szoftverek és gyártási licenc, gyártási know-how beszerzését is, maximum a teljes beruházás 10-10%-ának erejéig. Fontos megemlíteni, hogy minden beruházási elemnek szorosan kell kapcsolódnia az új eszköz beszerzéséhez: ingatlant vagy infrastruktúrát tehát csak akkor lehet megteremteni vagy felújítani, ha az elengedhetetlenül szükséges az új eszköz működéséhez – ugyanez vonatkozik az IT-fejlesztésre is. Az eszközbeszerzésen kívül tehát egyik fejlesztés sem támogatható önállóan.

A felhívás egyik vállalása közé tartozik, hogy amennyiben a pályázó még nem rendelkezik honlappal, annak létre kell hoznia azt. Emellett további 3 kö-

telező vállalási elem van: az egyik a létszámtartás, másik a személyi jellegű ráfordításokban növekedést elérni, harmadik pedig az árbevétel-növekedés.

K+F+I pályázatok

Az eszközbeszerzés mellett, a másik igen csak várt pályázati kiírások a kutatás-fejlesztés-innováció témaköréből kerültek ki. Az elmúlt másfél hónapban több is megjelent, ezek közül háromnál tudnak a vállalkozások pályázni: a *Vállalatok K+F+I tevékenységének támogatása* kizárólag gazdasági társaságoknak lett kiírva, a *K+F versenyképességi és kiválósági együttműködésekre* konzorciumok pályázhatnak, míg az *Iparjog* című felhívással a hazai vállalkozások szellemi alkotásaikat helyezhetik oltalom alá. Írásunkban elsősorban az első kettőre szeretnénk összpontosítani, melyek nagyban hasonlítanak egymásra. Az egyik leglényegesebb különbség már a nevükben is megmutatkozik: míg a Vállalatok K+F+I tevékenységének támogatására csak gazdasági társaságok nyújthatnak be támogatási kérelmet, önállóan vagy konzorciumi formában, addig a K+F versenyképességi és kiválósági együttműködésekre már csak és kizárólag konzorcium pályázhat, melyben kell lennie legalább egy vállalkozásnak és egy kutatóintézetnek.

Mindkettőre külön-külön 50 milliárd forintos keretösszeget biztosítanak, az igénybe vehető támogatás azonban jócskán eltér egymástól: előbbire minimum 50 millió, maximum 1 milliárd forint támogatást ítélhetnek meg, utóbbinál pedig legalább 500 millióra, legfeljebb 4 milliárd forintra lehet pályázni. A támogatás intenzitása projektfüggő, az egyes támogatható kategóriákra egyenként fogják meghatározni a százalékokat. Ez lehet 50, de akár 80% is, sok minden függvénye ugyanis: milyen típusú kutatás-fejlesztést szeretnénk végrehajtani, melyik régióban, vagy, hogy mi a KKV minősítésünk. A többi kiíráshoz hasonlóan természetesen itt sem lehet Pest megyében végrehajtani a beruházást. (*Erre vonatkozóan viszont kedvező hírek láttak napvilágot, a cikk végén visszatérünk még erre.*)

További egyezőség, hogy mindkettőnél lehetőség van ipari (alkalmazott) kutatásra és kísérleti fejlesztésre, valamint a kutatás-fejlesztési infrastruktúra kiépítésére, a nagyobbik pályázat pedig kiegészül továbbá az alapkutatási tevékenységgel is. Fontos, hogy csak olyan projektötleteket várnak, amelyek közvetve vagy közvetlenül, de illeszkednek a Nemzeti Intelligens Szakosodási Stratégiában meghatározott nemzeti ágazati prioritások vagy intelligens technológiák valamelyikéhez, illetve szintén a magasabb támogatású kiírásnál a projektünk rendelkezik a Nemzeti Kutatási, Fejlesztési és Innovációs Hivatal kutatási, fej-











lesztési és innovációs szakpolitikai szempontú támogató véleményével. Illetve nem hátrány, ha a konzorcium bármely tagja Stratégiai együttműködési megállapodást kötött Magyarország Kormányával.

Mindkét pályázat nagyon összetett, a pontozási szempontrendszerből és a követelményekből is egyértelműen látszódik, hogy csak a komoly és jól átgondolt ötleteket fogják támogatásban részesíteni. A vállalati K+F-fel október végétől, a kizárólag konzorciumi formában benyújtható projektekkel november végétől, a tervek szerint ezeknél is a benyújtástól számított két évig lehet pályázni.

Leválhat Budapestről Pest megye

A fenti kijelentés egy szeptember végi PÁTOSZ konferencián hangzott el Dányi Gábortól, a Miniszterelnökség európai uniós fejlesztések koordinációjáért felelős helyettes államtitkárától. Ezt azóta több médiában is hallhattuk, például Csepreghy Nándortól is, hogy újra kell gondolni a régiós határokat. Dányi Gábor elmondta, hogy egy ideje már dolgozik a terveken egy munkacsoport, arról azonban, hogy ez milyen formában fog végbemenni, még nem született döntés. Erre viszont úgy néz ki, csak 2020 után lesz lehetőség – Brüsszelnek mindazonáltal már jelezték, hogy mindenképpen módosítanának. Ez a kijelentés viszont jelentéstöbblettel rendelkezik: ez alapján ugyanis 2020 után is számíthatunk pályázatokra – az államtitkár-helyettes megerősítette, kormányzati információk szerint Brüsszelben dolgozik egy munkacsoport a következő pályázati ciklus kialakításán.

A konferencián többek között elhangzott az is, hogy a tavasszal elfogadott éves fejlesztési tervet (a gazdaságfejlesztési pályázatok megjelentetéséről) módosították. Az új terv szerint idén még 30 felhívás jelenik meg, így év végéig összesen 900 milliárd forintra növekszik a pályázati keretösszeg. A tervből kiderül az is, hogy a vállalkozásoknak tervezett energetikai pályázatokat idén helyett csak a jövő év első felében fogják meghirdetni. A támogatások várhatóan valamilyen kombinált támogatási formában lesznek elérhetőek, ami azt jelenti, hogy visszatérítendő támogatásokat is fog tartalmazni. Dányi Gábor szerint a csúszás annak köszönhető, hogy Brüsszel még nem adott arra vonatkozóan iránymutatást, hogy milyen elv szerint legyenek elosztva ezek a visszatérítendő támogatások.

Végül még egy további jó hírrel szolgáltak: október közepére felállhat az informatikai rendszer, melynek köszönhetően a tavalyi eszközbeszerzési nyertes pályázók végre be tudják adni kifizetési kérelmeiket és hozzájuthatnak a támogatásukhoz.

SOM-TAN BÁBOLNA
Pályázatkészítés
SOM-TAN BÁBOLNA
Több mint 10 éves munkatapasztalat EU-s és hazai pályázatokban • Széleskörű kis-, és nagyvállalati, vállalkozói referencialista
Projektmenedzsment - Pályázati tanácsadástól a pénzlehívásig • Ingyenes tájékoztató és személyes konzultáció
Jelenleg elérhető gazdaságfejlesztési pályázatok:
• Mikro-, kis- és középvállalkozások kapacitásbővítő beruházásainak támogatása
• Mikro-, kis- és középvállalkozások piaci megjelenésének támogatása
• Vállalatok K+F+I tevékenységének támogatása *(2015. október 30-tól)*
• K+F versenyképességi és kiválósági együttműködések *(2015. november 30-tól)*
Som-Tan Kft. ■ e-mail: info@somtan.hu ■ Ügyvezető: 30/2985-410 ■ Projekt menedzser: 30/6629-616 ■ Telefon: 34/568-167
Irodák: Komárom-Esztergom megye – Bábolna ■ Bács-Kiskun megye – Kiskunmajsa

Kiváló energiahatékonyság – új tolóoszlopos targonca a Jungheinrichtől

Kiváló energiahatékonyság / Bel- és kültéren egyaránt alkalmazható a szuperelasztikus abroncsoknak és a nagy szabad hasmagasságnak köszönhetően / Könnyű kezelhetőség / Maximális emelési magasság 7,40 méter

A Jungheinrich 2015 nyarán új C sorozatú tolóoszlopos targoncát vezetett be a piacra. Az ETV C16 és ETV C20 típusú gépek akár 2 tonna tömegű rakomány mozgatására is képesek. A tolóoszlopos targoncák kül- és beltéri használatra egyaránt alkalmasak.
A szuperelasztikus abroncsok és a nagy szabad hasmagasság megbízható árurakodást biztosítanak- mindegy, hogy a tehergépjárműről történő be- és kitárolás a raktár sima betonfelületén vagy egyenetlen aszfalton történik. Az ETV C tolóoszlopos targonca ideálisan alkalmazható olyan helyeken, ahol pl. a kombinált beltéri és kültéri felhasználás miatt eltérő talajviszonyokon kell dolgozni. Mindemellett a kompakt felépítésnek és a tolóoszlopos technikának köszönhetően kiválóan alkalmasak a szűk helyeken történő munkavégzésre. Ezen tulajdonságok kombinációja teszi lehetővé, hogy egy targoncát használjanak a különféle alkalmazásokhoz.

Nagyobb energiahatékonyság jobb rakodási teljesítmény mellett

Az új targoncák – az elődmodellekhez képest- nagyobb rakodási teljesítményt biztosítanak az energiafelhasználás egyidejű csökkentése mellett. A kiváló energiahatékonyság a szoftver, a vezérlés és motorok tökéletes összehangolásának köszönhető, amely saját Jungheinrich fejlesztés és gyártás. Az ETV C háromszoros emelőoszlopával 7,40 m magasságig tud emelni. A kiváló minőségű és robusztus oszlopprofilok jobb maradvány teherbírást eredményeznek nagy magasságokban is.



Mindezek mellett kiváló rálátást biztosítanak a kezelőnek a villára és a rakományra.

A kezelő munkájának megkönnyítése és a biztonságosabb alkalmazás érdekében a targoncát ergonomikus elrendezésű kezelőelemekkel szerelték fel. A Jungheinrich Curve Control funkció biztosítja a biztonságos ívben haladást, kanyarmenetben a kormányszögnek megfelelően a menetsebességet automatikusan csökkenti. Ezek a kompakt targoncák szerkezetüknek és a tolóoszlopos technikának köszönhetően 2.829 mm széles munkafolyosókban is alkalmazhatóak. Az ETV C16/ETV C20 típusú gépek tökéletes feltételeket nyújtanak a nagy magasságokban, valamint a szűk helyeken történő gazdaságos ki- és betárolási műveletek elvégzésére.

Az ergonomikus kezelőfülke megkönnyíti a munkavégzést

Széles, csúszásmentes fellépő biztosítja a kezelő kényelmes le- és felszállását a targoncára. Az ergonomikus kialakítású kezelőfülkében még a termetesebb kezelőknek is kényelmes hely van a láb- és fej számára. A komfortos ülés a kezelő méretei szerint egyénileg állítható. Az üléspozíció és háttámla a testsúlyhoz igazítható. A kezelőülésben számos tárolási lehetőség van a személyes használati tárgyaknak. Az összes fontos kezelőelem kis mozdulatokkal elérhető. A targonca pedáljai az autókban megszokott módon kerültek beépítésre.
A kezelő egy váltókapcsoló használatával választani tud a 180°-os és a 360°-os kormányzás közül. Az ETV C panoráma-védőtetővel is rendelhető, melyet a Jungheinrich más tolóoszlopos targoncáinál is már sikeresen



alkalmaztak. A kezelő számára minden helyzetben a legjobb kilátást és optimális védelmet nyújtja - mindegy, hogy kis vagy nagyobb méretű rakományokról van szó.
A MultiPilot és SoloPilot kezelőelemekkel a targonca biztonságosan és intuitív módon kezelhető. Valamennyi hidraulika funkció, valamint a menetirányváltás és kürt egyaránt ezen keresztül aktiválható. Az összes kezelőelem a kezelő látóterén belül található és egyértelmű funkcióval rendelkezik. A kezelőelemek segítségével a funkciók könnyű irányítása milliméterpontos munkavégzést eredményez. A kiegészítő adapterek, mint például egy villatávolság állító (opcionális) - is kényelmesen kezelhető a kezelőelemek segítségével. A könnyen leolvasható műszerfal tájékoztatja a kezelőt a legfontosabb üzemi adatokról, mint például a menetirány- és kerékállás. Emellett információt ad az akkumulátor állapotáról a következő töltésig hátralévő idő kijelzésével. Három állítható menetprogram biztosítja az ETV C egyedi beállítását a különböző üzemeltetési igényekhez. Tolóoszlopos targoncáink kényelmes és felhasználóbarát kialakítása tehermentesíti a kezelőt a napi munka során, valamint az egészségét is kíméli.

www.jungheinrich.hu



Kohout Zoltán

Zajtalanul emel nagyot a NAGOYA

2,5 milliárdos forgalmával már a multik nyomában jár a tisztán magyar targonca-szakvállalkozás

Bár bő negyedszázada az egyik legstabilabb anyagmozgatási és intralogisztikai szakipari vállalkozás, az utóbbi években kezd igazán ismertté válni az egzotikus hangzású, tisztán magyar tulajdonú és vezetésű NAGOYA Kft. A küzdelmes két évtized után a cég ma már hazai és multinacionális óriáscégeknek ugyanúgy megbízható partnere, mint kis- és középvállalkozásoknak. Ugyanakkor az alapító Horváth Béla elkötelezett a kezdetektől vállalt értékek – a minőségi termékforgalmazás és szolgáltatás, illetve a kollégák iránti felelősség – mellett. Erre a történetre és a folytatásra voltunk kíváncsiak.

Felzárkózni a nulláról

Egy közepes saját műhely – csupán ennyi volt a kezdeti célkitűzése a 90-es évek elején a pályáját autó-gépész üzemmérnökként kezdő Horváth Bélának, aki az egykori targoncaipari vállalat a Zenit megalakulásakor kapott kedvet önálló cég alapításához. Miután a 90-es évek derekára rá maradt ez utóbbi vezetése, nagy lendülettel fogott munkába: a legnagyobb hagyományokkal bíró japán TCM targoncák forgalmazásával 2003-ra stabil, kizárólagos jogokat bíró, teljes körű szolgáltatást végző vállalatot épített.

– Sosem akartunk „zajongani" a törekvéseinkkel, de az eredményeinkkel sem. Az tény, hogy hatalmas munka volt. Teljesen a nulláról indultunk, évekig lényegében szabadságra sem mentünk, és a vállalat működésének alapjait is magunknak kellett kitalálnunk. A megtermelt profitot teljesen visszaforgattuk a minőségi munkát megalapozó fejlesztésekbe, a növekedésbe. Nem volt akkora előnyünk és tapasztalatunk, mint a külföldi képviseletek apparátusának, viszont sok, ma is mellettem dolgozó kollégámra azóta is számíthatok – foglalja tömören keretbe a kezdetek küzdelmeit a tulajdonos-ügyvezető.

Megbízható lépésekkel az élre

Horváth Béla a jelenleg Dunaharasztiban, a Coca-Cola tőszomszédságában 34 fős apparátussal működő NAGOYA Kft. menedzselésével kétségtelenül átütő sikereket ért el. Ma már partnerének tudhatja az említett üdítőipari óriás mellett több más között a dunaújvárosi HANKOOK gumiabroncsgyárat, az egyik legnagyobb hazai áruházlánc a COOP hálózatának észak-magyarországi régióját és a Borsodi Sörgyárat, illetve számos kis- és középvállalkozást.

– A kezdeti időkben mi is saját bőrünkön éreztük a kezdő szakipari vállalkozások küszködéseit: amikor lízingből-hitelből kell bevállalni egy-egy jó üzletet, amikor alig bírjuk kifizetni a számláinkat... Ám a lépésről lépésre haladás, a megbízhatóság és a minőség iránti elkötelezettség meghozta az eredményét. A multi-képviseleteket nem számítva, önálló hazai vállalkozásként az elsők vagyunk ebben a szegmensben, és a 2,5 milliárdos bevételünk azt mutatja, beérett az eddigi munkánk gyümölcse – mondja a tavaly átadott telephely impozáns irodaépületében az ügyvezető.

10 tonna, 17 méter, 24 óra

Az egzotikus elnevezés kisebb topográfiai érdekességet is jelent: bár a cég tulajdonosi-vezetési összetétele magyar, a nevében még a kezdeti idők márka-sokszínűségét őrzi, így a Toyota japán „szülővárosára" emlékeztet.

A NAGOYA, a világszerte megbízhatóságáról, tartósságáról, dizájnjáról és ergonómiájáról ismert TCM targoncák kizárólagos forgalmazójává vált. A japán és svéd fejlesztők munkáját dicsérő 1-43 tonnás gáz- és dízelüzemű villástargoncák mellett 1,25-3 tonnás (48 és 80V-os) elektromos villástargoncákat, és raktártechnikai berendezéseket forgalmaz – és biztosítja ezek 24 órán belül elvégzett szervizét is, a hét minden napján.





A TCM-ek mellett a világ egyik legnagyobb anyagmozgató berendezéseket gyártó vállalatának, a HELI gyárának CHL targoncáit is tartalmazza kínálatuk: a kiemelkedő teljesítményű, kényelmes, egyszerűen és biztonságosan kezelhető gépek G- és H-szériás típusai 1-10 tonnás teherbírással, gáz, benzin és dízel üzemanyaggal működnek, míg 1-7 tonnás elektromos üzeműek is rendelhetők.

Termékeik és szolgáltatásaik kiterjednek a különleges kapacitású MAGAZINER gépekre is: e targoncák 7 komissiózó modellje a legszűkebb raktártérben is akár 17 méter magasságig stabilan boldogul. Mindemellett a NAGOYA kézi raklapemelők, használt targoncák, gumiabroncsok forgalmazásában is jelen van a piacon.

Hasonlóan széles a NAGOYA szolgáltatásainak köre is: több száz gépet ad bérbe, biztosítja saját, illetve beszállított külső targoncák szervizét, időszakos, szerkezeti és fővizsgálatát. Mindezekhez saját raktárából biztosítja az alkatrész-utánpótlást, illetve a dunaharaszti új telephelyen kialakított oktatóbázisa révén a képzett személyzetet.

Bővülni, becsülni, gondoskodni

Az intralogisztika, a kül- és beltéri anyagmozgatás a világszerte egyre gyorsuló technológiai fejlődés eredményeként lényegében kulcsfogalommá vált napjaink árukezelésében és a kereskedelemben. A NAGOYA vezetése többek között ezért hozta létre az intralogisztikai szolgáltatást nyújtó üzletágának új cégét, a Cola Trans Kft-t. A vállalkozás ma már nem kevesebb, mint 200 főnek nyújt megélhetést, és több mint 110 gépet üzemeltet.

– A NAGOYA és a Cola Trans további bővítése, erősítése mellett a minőség iránti elkötelezettségünk kijelöli a jövőbeni célkitűzéseink főbb irányait is. Mint minden középvállalkozásnak, nekünk is fontos a stabil és hosszú távú kapcsolat a fizetőképes és nagy volumenű megrendeléseket biztosító külhoni óriáscégekkel. Ugyanakkor eztán is megbecsüljük akár a pályázati lehetőségeket, akár a kis- és közepes nagy-



ságrendű megrendeléseket annak érdekében, hogy a szolgáltatásaink, termékeink körét bővítsük, illetve ezek minőségét garantálni tudjuk – mutat rá a NAGOYA első embere. Horváth Béla a Transpacknak nyilatkozott először arról is, hogy újabb profillal bővül cégkörük tevékenysége: nemrég 14 fővel megkezdte működését a termékinspekcióval, ellenőrzéssel foglalkozó részlegük.

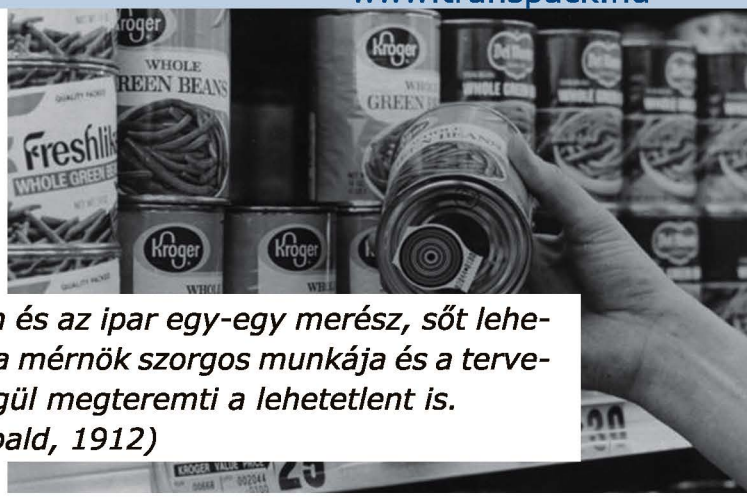
A tulajdonos-ügyvezető ugyanakkor némi elfogódottsággal vegyes elégedettséggel szólt közeljövő kihívásairól.

– Felelős vezetőként körültekintően akarok gondoskodni a folytatásról. Sokunknak, természetesen nekem is személyes ügyemmé vált a Nagoya az utóbbi két évtizedben. A cég most a történetének növekedő, felívelő szakaszában van. A jövő kérdése tehát az, hogyan tudjuk megtartani, illetve tovább erősíteni a minőségi kereskedés és szolgáltatás iránt elkötelezett munkát, továbbra is megteremteni a pénzügyi stabilitás és a növekedés feltételeit, és eztán is gondoskodni a munkatársakról.

DUNAHARASZTI
Irinyi János u. 3/a.
Tel.: +36 24/526-026
NAGOYA
WWW.NAGOYA.HU
✔ Új és használt targonca értékesítés
✔ Bérlet, személyzettel együtt
✔ Szerviz, karbantartás
✔ Alkatrész forgalmazás

Regős Péter; Beszerzési igazgató & Műszaki szakértő;
Vonalkód Rendszerház Kft.

Kit szolgál a QR-kód?



Korunkban megszoktuk, hogy a kereskedelem és az ipar egy-egy merész, sőt lehetetlennek látszó kívánsága nyomán megindul a mérnök szorgos munkája és a tervezések, számítások beláthatatlan sokasága végül megteremti a lehetetlent is.
(A modern technika nagy alkotásai, W. Archibald, 1912)

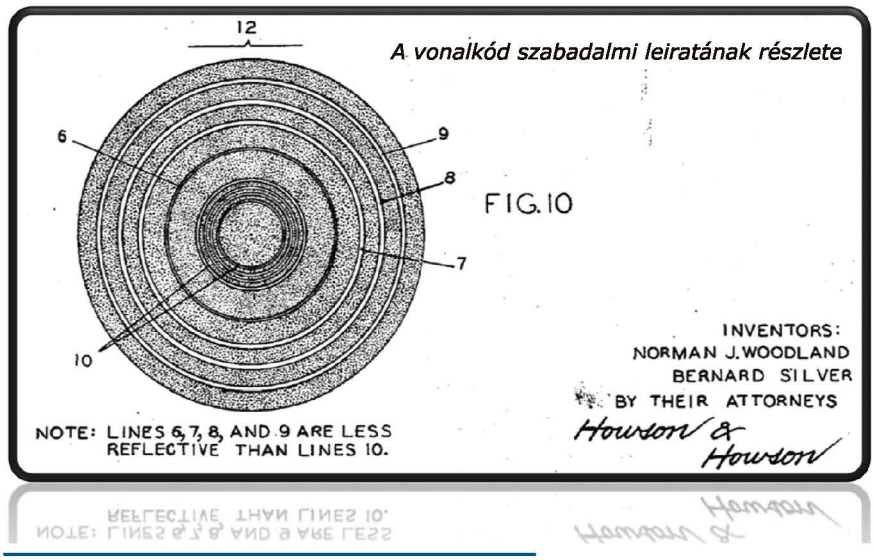
Amikor Archibald úr ezeket a sorokat papírra vetette, a kereskedelemi és az ipari újítások jellemzően még a gyártás és a szállítás tökéletesítését szolgálták. Azonban hamarosan a kommunikáció fejlesztésére is megnőtt az igény. Amint a kialakuló ellátási láncokban az egyre szélesedő kínálat és az áruk nagy számban, egyre nagyobb távolságokra történő eljuttatása ezt szükségessé tette, a mérnökök figyelme a cikkek, szállítmányok azonosítására is kiterjedt.

A cikkazonosítás napjainkban leginkább elterjedt módja a vonalkódos azonosítás, mint megannyi más fejlesztés, szintén kereskedelemi igényekből fogant egy egyetemi professzor és a helyi élelmiszerlánc vezetője között, a leltározás nehézségeiről lezajlott beszélgetés során. A vonalkód ötletét Norman J. Woodland a beszélgetést érdeklődve hallgató diák és Bernard Silver vetette papírra 1947-ben, amelyre kisvártatva szabadalmi pecsét is került.

Azonban a valódi kereskedelmi felhasználásra 1974-ig kellett várnunk, amikor is az Ohio-beli Marsh bevásárlóközpontban leolvasták a kereskedelemben ma használt kódok ősét. A vonalkód-technika addig elszigetelt alkalmazásainak rohamléptékű nyílt, kereskedelmi célú fejlesztései attól a naptól megállíthatatlanok voltak.

A vonalkódra tekinthetünk, mint egy információs lánc adathordozó eszközére, amely az ellátási lánc két pontja között meghatározott adatok átadását teszi lehetővé. A vonalkódok által továbbított információ szolgálhatja az áru egyértelmű azonosítását, de megadhatja akár annak egy vagy több jellemzőjét is.

Korábban a vonalkódok (1 dimenziós vagy lineáris kódok) kapacitása csak alapvető információk átadását tette lehetővé, hiszen 15-50 karakterben nem lehet a világirodalom nagyjait kódolva megüzenni a lelkes olvasónak. Azonban az ellátási láncok információra való éhsége hamarosan egyre nagyobb kapacitású kódokat hívott életre így elsőként megszülettek a többsoros úgynevezett halmozott 2D kódok, majd nem sokkal később a nagykapacitású mátrix típusú kétdimenziós jelképek is.



A vonalkód szabadalmi leiratának részlete

Mielőtt azonban a felhasználásokra térnénk rá, érdemes tisztázni, milyen képességei vannak a kódok két fő csoportjának.

A lineáris 1D vagy más néven vonalkód jellemzői:

- Kis adatsűrűség, 15-50 karakternyi információ kódolása, numerikus és alfanumerikus adatok, ASCII karakterkészlet.
- Az információt a váltakozó szélességű sötét és világos vonalak kódolják.
- Alacsony hibaszűrési képesség (csak egy ellenőrzőszám segítségével vizsgálható hogy a dekódolt adat helyes-e).
- Nincs hibajavítás (egy sérülés vagy nyomtatási hiba végzetes lehet a kódra nézve).
- Mérete az alapvonal szélességével (a kódban található legkeskenyebb vonal, X-méret) megadható, a magasság általában ezzel áll arányban.
- Sokféle olvasó berendezés nyílt és zárt alkalmazásokban egyaránt.
- Alacsony költségek, többféle technikával előállítható szinte bármely felületre.
- Min. 40% kontraszt szükséges.

A 2dimenziós vagy Mátrix típusú kódok jellemzői

- 2D mátrix jelképek kódolása, ill. dekódolása a világos és sötét modulok relatív helyzetén alapul.
- A kódolás kódszavak és nem karakterek segítségével történik.
- Pozitív és negatív ábrázolás is engedélyezett.
- Az eltérő kódolási sémák különböző hibajavítási eljárásokat alkalmaznak.



Új, korszerű raktárcsarnokkal gazdagodott a Debreceni Logisztikai Központ és Ipari Park

2015. október 1-én került sor az ipari park versenyképességének javítását szolgáló üzemcsarnok átadására a DELOG Kft. által üzemeltetett ipari parkban. A 28 ha-os ipari park fedett raktárkapacitásának 100%-os kihasználtságát enyhíti az augusztus végén befejezett J2 raktárcsarnok, amely 4.386 m² területre várja az új beköltözni szándékozókat. A csarnok rekord gyorsasággal készült el, hiszen ez év április 17-én kezdődtek meg az építési munkálatok, és augusztus 28-án lezárult a projekt fizikai kivitelezése.
A J2 csarnok egy nagyobb, 20.000 m²-t meghaladó, 12,48 m magasságú csarnok-együttes elsőként megépült része, mely 3 tűzszakaszokra bontott, így kisebb egységek is bérelhetőek. Kiemelt figyelmet érdemel az épület fűtési-hűtési rendszere, mely az ipari parkban már bevezetett és bevált megújuló energiát hasznosító módszer, ún. levegő-levegő hőszivattyúval történik ennek a csarnoknak is a hűtés-fűtése, ami kedvező megoldás nem csupán a környezetbarát megoldások szemszögéből, de az energiadíjak mérséklése szempontjából is.



A csarnok felszereltségéről:

Irodák: minden szekcióban kialakításra kerültek.
Galéria: az irodák felett található a raktári munkák előkészítésére.
Szerkezet: vasbeton, külső falak 10 cm-es PIR-habos szigeteléssel ellátva.
Világítás: tetőfelületi felülvilágítók biztosítják a természetes megvilágítást, mesterséges világítás: 300 lux fényerő.
Közüzemi fogyasztás: minden szekcióban külön mérhető.
Targoncatöltés: szekciónként kiépített targoncatöltő helyek.
Kapuk: szekciónként dokkolós és nagykapuk, valamint külön személybejárat.
Padozat: ipari padló.
Tűzveszélyességi osztály:C
Tűzjelzés: aspirációs tűzjelzés, közvetlen átjelzés a városi tűzoltóságnak.
Biztonság: megfigyelő és beléptető rendszer.

Az ipari parkról:

A park teljes mértékben közművesített, körülkerített, 24 órás biztonsági szolgálat, megfigyelő rendszer, létesítményi tűzoltóság által védett terület. Az ipari park tevékenysége kereskedelmi jellegű, zajos, környezetet terhelő hatások nincsenek.

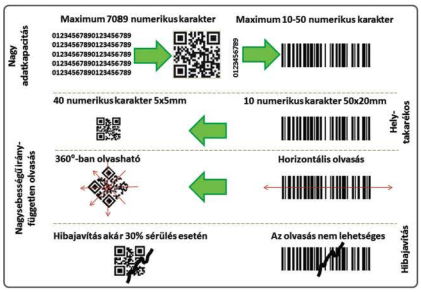
Az építtető DELOG Debreceni Logisztikai Központ és Ipari Park Kft. 1990-ben alakult szervezet. 1999. óta rendelkezik Ipari park címmel, az ipari parki terület tulajdonosaként és üzemeltetőjeként tevékenykedik s emellett 2007-ben elnyerte az Intermodális Logisztikai Szolgáltató Központ címet is. A társaság fő feladataként üzemelteti a 28 ha-os ipari parkot, és e mellett számos, a betelepült vállalkozások működését és fejlődését segítő alap és kiegészítő szolgáltatást nyújt, melyek körét a jelentkező igényeknek megfelelően folyamatosan bővíti.

A park fő erőssége a komplex logisztikai kiszolgálás, melyet a Trans-Sped Logisztikai Szolgáltató Központ Kft. biztosít. Szolgáltatásairól bővebben: www.trans-sped.hu

Az ipari parkban bérelhető ingatlanokról érdeklődni lehet:
info@delog.hu, Tel: 06 20/958-4982



- Orientáció-független olvasást tesz lehetővé.
- 2000 vagy annál több karakter kódolására is alkalmasak.
- Kódolás numerikus, alfanumerikus, ASCII, bináris, speciális karakterekkel és tartalommal is.
- Akár 20% kontraszt esetén is olvashatók.



A kétdimenziós kódok előnyei

A kétdimenziós kódok közül érdemes kiemelni a Datamatrix és a QR-kód szerepét, mivel ezek napjainkra nem csak az autó és gyógyszeriparban jutottak vezető szerephez, hanem a szállítmányozásban is.

Datamatrix

- ECC 200 hibajavítás változat esetén akár 30% is elveszhet a kódból. Ebben segítségünkre van a Reed-Solomon féle hibakorrekció, amelyet a CD/DVD lejátszókba helyezett karcos, de mégis működő lemezek révén már jól ismerünk.
- Többféle kódolási séma.
- Kapacitás: maximum 3116 numerikus vagy 2335 alfa-numerikus karakter egy 144 modul oldalhosszúságú jelképben.
- Akár 20%-os kontraszttal is olvasható.
- Négyzetes és téglalap változatai léteznek, különböző mátrix-méretekkel.
- Minimum mátrix 10x10, maximum 144x144 modul.
- GS1 által szabványosított változata elérhető.
- Acuity Cimatrix fejlesztette.

QR-Code

- A Quick Response kód könnyen dekódolható a célzó mintázat egyedi kialakításának is köszönhetően.
- Többféle hibajavítási szint. L-7%, M-15%, Q-25%, H-30%.
- Többféle kódolási séma, többek között Kanji és Kana karakterek kódolására is használható.
- Kapacitás: maximum 7089 numerikus vagy 4296 alfa-numerikus, 2953 8-bites kódolás, 1817 Kanji karakter.
- Min mátrix 21x21, maximum 177x177 modul.
- Micro QR és iQR változat is elérhető.
- Négyzetes változatai léteznek, különböző mátrix-mérettel.
- A NipponDenso fejlesztette ki 1994-ben.

A vonalkódok kapacitása tekintetében végbement evolúciót érdekes módon a mind nagyobb mennyiségű információhoz való gyorsabb hozzájutás hajtotta előre, így az egyszerű azonosítás már nem volt elegendő. Mindeközben a kommunikáció fejlődése nagysebességű adatkapcsolatokat, kommunikációs rendszereket, adatbankokat, s mindezek összekapcsolására szabványokat hívott életre. Így az áru útját követő rengeteg adat az ellátási vagy elosztási lánc egyes pontjain akár egy egyszerű azonosítószám alapján elérhető lenne.

Mégis azt tapasztaljuk, hogy az árukon, szállítmányokon egyre több gép által olvasható adat jelenik meg. Felmerül a kérdés, hogyha az átlátható rendszerekben minden adathoz pillanatok alatt hozzá kell férni, akkor miért kell azt mégis egyre bővítve feltüntetni.

A válasz talán abban rejlik, hogy az ellátási lánc egyes pontjain nem ugyanarra az információra van szükség, illetve a felhasználók más és más eszközökkel eltérő adathoz férnek hozzá.

A szállítmányozásban például elterjedtek a több kódot tartalmazó címkék, amelyek kódjainak mindegyike a felhasználás során más fél számára lesz hasznos.

A koncentrikus köröket tartalmazó Maxi Code tartalmaz minden a kiszállításhoz szükséges adatot, amelyet a futár felhasználhat.

A kisebb vonalkód az irányítószám, amely alapján az elosztó központban a csomag szortírozása megtörtént, a nagyobb pedig a csomag követési száma, amellyel a fogadó fél akár át is veheti a csomagot.



Lineáris és mátrix kódok együttélése szállítmányazonosító címkén

A kódok típusválasztásainak másik indoka, hogy míg a felhasználó valószínűleg rendelkezik egy vonalkód olvasóval, ami elterjedtebb, addig nem biztos, hogy van 2D jelképek kezelésére alkalmas eszköze, így számára kevesebb, de releváns adatot tartalmazó kód használható fel.

Egyértelműen ezek a szempontok érvényesültek a GS1 (korábban EAN/UCC) által szabványosított raklapcímkék új változatain is, amelyeken már a címke összes adatát tartalmazza egy nyílt szabványos adatszerkezetű kód.

A két nyílt és zárt rendszerű felhasználás példáján keresztül érzékelhető a kereskedelmi és logisztikai rendszerekben megjelenő 2dimenziós jelképek haszna, valamint a két kódrendszer zavartalan egymás mellett élése.

GS1 raklapcímke



MASTERPRINT

Az élen 2D-ben!

Leibinger Jet3UP
tintasugaras nyomtató



Hitachi LM CO2
lézeres jelölő



- Autóipar
- Élelmiszeripar
- Feldolgozóipar
- Logisztika
- Vegyipar

Masterprint Kft.
H-2454 Iváncsa,
Kilencedi út 6.
T: +(36-1) 203-8599
F: +(36-1) 204-8626
www.masterprint.eu



VONALKÓD RENDSZERHÁZ
VRH

25 ÉVES
A VONALKÓD RENDSZERHÁZ



MEGBÍZHATÓSÁG
SZAKÉRTELEM
INNOVÁCIÓ

- AZONOSÍTÁSTECHNIKA
- RENDSZER- ÉS SZOFTVERFEJLESZTÉS
- SZAKTANÁCSADÁS
- MOBIL ESZKÖZ MENEDZSMENT
- KÓDMINőSÉG ELLENőRZÉS
- LELTÁROZÁS
- SZERVIZ

Vonalkód Rendszerház Kft.
Új központi címünk:
1047 Budapest, Fóti út 56.
(+36 1) 436 7575
Kirendeltségünk: 4029 Debrecen,
Cegléd u. 1. (+36 52) 452 142
info@vonalkod.hu
www.vonalkod.hu
www.termeleslogisztika.hu

Udvardy-Nagy István; RFID szakértő

Az RFID, mint a jelöléstechnika forradalma, avagy egy be nem váltott ígéret

A logisztika, mint jelenünk leggyorsabban fejlődő tevékenysége átszövi életünket, munkánkat, magánéletünket. Az iparban a just-in time beszállítás elkerülhetetlen, élelmiszereinket, divatcikkeinket, de szinte bármely árut (nagy)kereskedő cégek terítenek az országban, országokban logisztikai rendszerek segítségével megbízhatóan és minél gyorsabban. Így hát minden árut, gyűjtőcsomagot, szállítóeszközt jelölnünk kell, hogy azokat a megfelelő időben a megfelelő helyre kormányoztathassuk.

De mi is az RFID?
Rengeteg részletes műszaki és közérthető leírás lelhető fel róla az interneten (pl http://smartfreq.hu /mi-az-rfid/), így most csak röviden: közvetlen kontaktus (rálátás) nélkül rádióhullámok segítségével működő azonosító rendszer, ahol az RFID címke (más néven: tag, transponder, matrica) hordozza a jelölendő objektum egyedi adatait, amit az olvasó egység kiolvas, illetve igény szerint átír. Az RFID nem más, nem több és nem kevesebb, mint egy automatikus adatbeviteli eszköz. Ami emberi szándék nélkül esetleg annak ellenére elvégzi a „tévedhetetlen" azonosítást.

Ebbe az igényrendszerbe robbant be az RFID (Radio Frequency IDentification), mint valami csodafegyver, a 2000-es évek derekán óriási elvárásokkal és reményekkel. 2003-ban robbanásszerű, évi 360%-os, fejlődést jósoltak ennek a technológiának, Bill Gates szerint: *„A technológia életciklusának dinamikusan fejlődő szakaszába ért, amikor minden és bármi lehetségesnek látszik"*

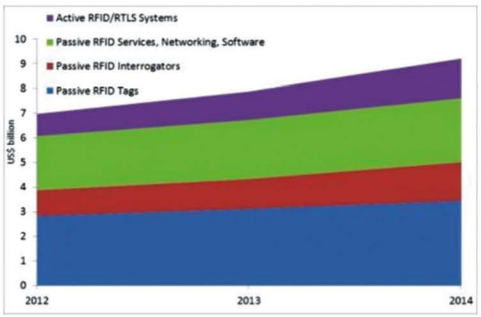
És vajon mit látunk ma? Mi valósul meg az álmokból? Az RFID tényleg csodafegyver?

A növekedés, ha nem is robbanásszerű, de folyamatos, még válság éveiben is. Számtalan alkalmazás kínálkozik a termelés, a szállítmányozás területén.

Az RFID maga régi találmány, James Clerk Maxwell 1864-től indul, az első alkalmazást Sir Robert Alexander Wattson-Watt készítette a Brit légierő gépeinek felismerésére a II. világháborúban. Az első ipari alkalmazáskezdemények, szabványok az ezredforduló környékén indultak. Ma már szigorú szabványrendszerek (ISO) kezelik a technológiát, amit minden gyártó a saját érdekében is betart.

Kik használják: a legnagyobb új felhasználók ma a divatcikk, ruházaticikk-kereskedők, de hétköznapjainkban mindannyian használjuk a belépő kártyában, útlevélben vagy közlekedési jegyekben.

Fig 1 Total RFID Market Projections in US$ billions*



*For the full forecast data please purchase this report

Source: IDTechEx

Egy címke ára 2004-ben átlagosan 50 cent volt, akkor 2014-re 5-10 centre, 2024-re 1-2 centre jósolták. Ma, magyarországi mennyiségekre, már 10 cent alá csökkentek az árak valójában. Persze így is mindig kétséges a beruházás megtérülése. Komoly eredményeket érhetünk el, ha minőségbiztosítás, gyártásfelügyelet, leltározás céljaira kívánjuk használni. Biztos megtérülést akkor hoz, ha a folyamatunkban egy adott objektumot (embert, terméket, eszközt, szállító eszközt: ládát, dobozt, edényt…) többször kívánunk és tudunk azonosítani, hisz nyereséget/megtakarítást csak az az eszköz termel, amit használunk. A nagyvilágban, így hazánkban is az autóipari termelés minden szereplője már valahogy alkalmazza az RFID-t, véleményem szerint nagy lehetőségek rejlenek élelmiszeripar és élelmiszerkereskedelem számára az RFID használatában. Csak egy példát említve a hűtöttermék-előállítás és logisztika remek hasznát venné a hőmérséklet szenzoros (temperature logger) RFID címkéknek.

Elmondhatjuk tehát, hogy az RFID, ha nem is teljesítette az irreálisan magasra tett elvárásokat, de terjed a világban, terjed hazánkban is, és a megbízhatóságot, pontosságot, állományvédelmet segíti a logisztikában a termelésben.

Az RFID-ről következő számunkban is olvashatnak.

H-2040 BUDAÖRS, Gyár u. 2.
Tel.: (+36) 23-887-585
Fax: (+36) 23-887-588
www.logi-store.hu

LOGI-STORE
TÁROLÁSTECHNIKA

15 éves a Logi-Store

Intralogisztikai megoldásaink

a hatékony munkavégzésért,
a biztonságos tárolásért,
a raktártér megsokszorozásáért,
az átlátható munkafolyamatokért,
a hibamentes működésért.

A XXI. század munkahelyeit
az Ön igényeinek megfelelően tervezzük meg.



HÄNEL ZÁRTTERŰ RAKTÁRI AUTOMATÁK
MECALUX RAKTÁRTECHNIKAI MEGOLDÁSOK
LISTA MŰHELYBERENDEZÉSEK
LA-KA-PE DOBOZOK ÉS TÁROLÓK

A Hänel rendszerek kizárólagos magyarországi forgalmazója és karbantartója
HÄNEL LOGI-STORE Cégcsoport

KEYSTONES RAKTÁRTECHNIKA

• Raklapos, karos állványok
• Polcos állványok
• Mezanin
• Galériás könnyűpolcos rendszerek
• Állványrendszerek átépítése, felvásárlása
• Tervezés, árajánlat, kivitelezés

RENDKÍVÜLI ÁRON,
22 000 EU paletta használt állványzat raktárról –
RÖVID SZÁLLÍTÁSI HATÁRIDŐVEL!
MEGLÉVŐ, FELESLEGES ÁLLVÁNYAIT MEGVÁSÁROLJUK!



KEYSTONES RAKTÁRTECHNIKA
RAKTÁR-, ÜZEM ÉS IRATTÁRI RENDSZEREK TERVEZÉSE, KIVITELEZÉSE
1151 Budapest, Bogáncs u 6-8.
Telefon: 06-1/398-8616 • info@raktarmester.hu • www.raktarmester.hu

Gergely Judit, Lean tanácsadó, A.A. Stádium Kft.

Lásson Leannel!

A veszteségforrások visszaszorításának egyik fő módszere a láthatóvá tétel, hiszen, amit nem tudunk felismerni, azt nem is tudjuk megváltoztatni.

Ha vizualizációról beszélünk, leginkább arra gondolhatunk, hogy a gyártóterületen levő „dolgokat" úgy kell kialakítani, felépíteni, hogy azonnal látszódjanak, érthetőek legyenek. Ez a megközelítés azonban még távol áll a teljes körű Lean elvű vizualizációtól, annak csupán egy része. Ahhoz, hogy teljes körűen gondolkozzunk érdemes átgondolni, hogy mi is a cél a Lean elvű vizualizáció kialakításakor?

- A munkahely rendszerezése és rendezetten tartása.
- A folyamatosan magas minőségű terméket eredményező gyártás biztosítása.
- A gyártási folyamatok támogatása, hatékonyságának segítése.
- A kommunikáció javítása az adott területen belül, és területek között.
- Az eltérések, problémák azonnali észrevétele.
- Az eltérésekre, problémákra adott hatékony reakció biztosítása.

Nem pusztán „ragasztgatás"

A fenti célok elérése érdekében az 1. ábrán bemutatott modell alkalmazása javasolt. Jól látszik, hogy a vizualizáció nem állhat pusztán „ragasztgatásból" és „címkézgetésből". Persze ez is része a rendszernek, hasonlóan egy útjelző táblához, amely nem csak néhány felfirkantott jel és betű, hanem egy összetett közlési rendszer, a KRESZ által információtartalommal feltöltött eszköz. Ahogy egy közlekedési tábla sem csupán egy darab „vas és festék", hanem hozzá tartozik egy szabályrendszer, egy oktatási rendszer és egy ellenőrző rendszer, úgy a Lean vizualizációnál használt jelölések is többek egy egyszerű eszköznél. Információtartalommal bírnak, amelyeket értelmezni, érteni kell, amelyet fel kell dolgozni, és amely alapján tevékenységeket, akciókat kell indítani. Pontosan ez az a gondolatmenet, amely a vizualizációs piramis gerincét, fő irányvonalát adja.

Fejlődési pályára állva

A vizualizációs piramis bal oldalán az egyes szint felépítéséhez szükséges lépések, a jobb oldalán pedig a szint felépítésekor követett alapelvek találhatók meg. Ezeket követve építhető fel egy olyan vizualizációs rendszer, amely a fenti célokat a fent leírt módon képes elérni. Persze a gyakorlatban nem elég csak a szinteket egymásra „dobálni", ennél többre, harmonikusan összeillesztett akciókra van szükség. Minden lépésnél pontosan át kell gondolni, hogy mely terü-



1. ábra

letre, mely folyamatokra, milyen módon, milyen műszaki támogatással mit fektet be és cserébe mit kap a szakember. Nem is beszélve arról a fejlődési pályáról, amelyet a kollégák bejárnak a piramis építése során, és ami miatt végső soron képessé válnak a legösszetettebb, legnehezebben alkalmazható elemeket is a lehető legmagasabb szinten alkalmazni.

Kommunikáló eszközök

A vizualizáció első szintjét alkalmazva mindig, mindennek a helye egyértelműen meghatározott és jól látható. Ugyanis a területen levő anyagok, eszközök, szerszámok mind mesélnek. Mesélnek arról, hogy hol van a helyük, mekkora mennyiségre van szükség belőlük, és néha még arról is, hogy merre haladnak majd tovább. Így segítik a területen dolgozókat, akiknek nem kell egymást kérdezgetni, vagy számon kérni, hiszen az is elég, ha csak körbetekintenek.

Ehhez persze fel kell ismerni, sőt tudatosítani szükséges, hogy minden tárgynak sok funkciója lehet és a puszta felhasználás mellett rengeteg mindenről közölhet információkat, ha van rá lehetősége. Minden fontos termelési anyag mellé olyan környezetet kell teremteni, olyan jelölőrendszert kell kialakítani, ami által az üzem képes „kommunikálni". A 2. ábra jól mutatja a vizualizáció első szintjének fontosságát.

Egyszeri fellángolás?

Nem szabad ugyanakkor elfelejteni, hogy a vizualizációs piramis alapszintjéről beszélünk. Nem eshetünk abba a hibába, hogy félkész alapok mellett, engedve a csábításának, elkezdjük a magasabb szintek építését. Persze az első szint kiépítéséhez sem elég egy egyszeri vizualizációs workshopot tartani, majd kijelen-

teni, hogy a terület készen van. Számtalan oktatáson keresztül meg kell magyarázni a dolgozóknak, hogy miért elkerülhetetlen a munkaterületükön folyó láthatóvá tételi törekvés, illetve hogy miért szükséges a sok-sok év alatt megszilárdult rendszereket megváltoztatni. Be kell mutatni nekik, hogy ők mit tehetnek a helyzet fejlesztése érdekében, hogy hogyan tehetik ezt, és azt is, hogy milyen jelentős eredményekre vezet a munkásságuk. Mindemellett intézményesíteni kell a megtett lépéseket, hogy ne csak egyszeri fellángolás, hanem a veszteségforrások visszaszorításának stabil alapja épülhessen.

A dolgozók nyelvén

A Lean elvű vizualizáció második szintje az információk kommunikálása. Sokszor úgy gondoljuk, hogy a grafikonok, diagramok, számadatok egyértelműen mutatják a helyzetet, a fejlődés mértékét. Ám biztos, hogy mindez az üzemben dolgozók nyelvén jelent meg?

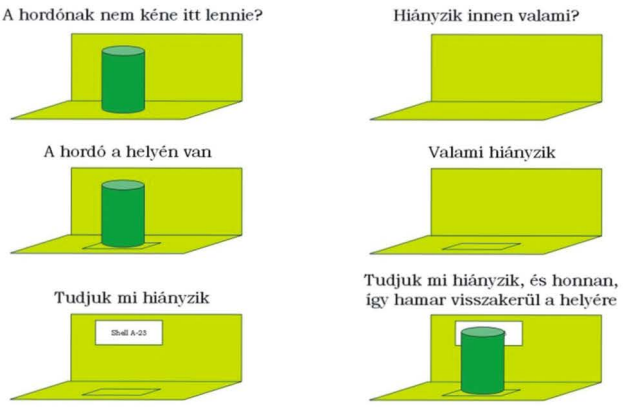
Figyeljünk arra, hogy a grafikonok, ábrák mellett mindig szerepeljen egy-egy (lehetőleg nagyméretű) smiley/zöld- sárga-piros „lámpa", vagy hasonló jel, ami távolról is mutatja a fejlődés irányát, valamint egy jól olvasható, nagy betűs felirat, ami azonosítja az arc jelentését.

Ám nem gondolhatjuk azt sem, hogy akkor, ha az egész üzemben már boldog, vagy boldogtalan arcokat látunk, már kész is a vizualizáció. Ugyanis semmi nem pótolhatja a személyes kommunikációt. A jól működő vizualizációs rendszert mindig támogatja egy oktatási rendszer is, amelynek célja elmagyarázni, hogy miért állnak úgy a dolgok, ahogy. Rendszeres, rövid, egy téma köré szervezett **csoportos oktatások**, valamint **személyes beszélgetések nélkül nem létezik teljes vizuális információátadás**.

A hiba az hiba, mégsem mindegy milyen

Mint ahogy nem feledkezhetünk el arról sem, hogy a tágabb értelemben vett vállalati folyamatokon kívül is érdemes információt átadni a dolgozók felé. A berendezések, a termelési rendszerek pillanatnyi működési jellemzőiről is szükséges tájékoztatni a gépkezelőket, hogy képesek legyenek a helyszínen, azonnal megfelelő döntéseket hozni. Vagyis az információk vizuális kommunikációjára a berendezéseket is képessé kell tenni, ez a vizualizáció legfelső szintje.

Mit is jelent mindez? Mindenki ismeri az Andon-lámpa vagy toronylámpa néven elhíresült eszközt, ami pontosan arra való, hogy azonnal tájékoztassa a dolgozót, ha gond van a géppel. Mennyire felel meg elvárásainknak egy ilyen eszköz? Gondoljunk csak bele, hogy hány fajta hiba/probléma fordulhat elő gépünkön, és ehhez képest hány fajta hiba/probléma jelzésére képes egy ilyen szerkezet! Arról nem is beszélve, hogy értékes percek telhetnek el addig, amíg egy Andon-lámpa kigyulladását észleli a megfelelő személy, és újabb értékes idő telhet el odáig, amíg sikerül eldönteni, hogy a minőségmérnököt, a karbantartó mérnököt, vagy a folyamatmérnököt kell hívni. Miért kell ennyit várni? Miért nem mondja meg a gép azonnal, hogy kit kell hívni és, hogy pontosan hol a hiba? Mert az esetek túlnyomó részében a **gépeink nem tesznek különbséget hiba és hiba között. Erre alkalmassá kell tenni a berendezéseinket**! (Napjainkban a gépgyártók egyre inkább törekednek arra, hogy a fenti elvárásoknak megfelelő berendezéseket szállítsanak. Ettől függetlenül a régi gépek esetében sem szabad lemondani e funkcióról.)



2. ábra

Van amit a gépre kellene bízni

Vajon mi a hozzáadott értéke annak, hogy a dolgozó rendre a gyártósor végéhez sétál, ott megnyomja a kék gombot, majd visszasétál a helyére? Miért kell egy olyan feladatot ismételgetnie a dolgozónak, amelyhez gyakorlatilag semmi képességre, tudásra nincs szükség (kék gomb megnyomása)? A válasz: mert így működik a berendezés. Viszont ez így nem helyes! A Lean egyik legfontosabb alapelve, hogy a tudást, felkészültséget nem igénylő munkát nem szabad a dolgozókkal végeztetni. A gondolat valahol a japán kultúrában gyökeredzik, ahol kihívást nem jelentő munkát végeztetni a dolgozóval egyenesen tiszteletlenség. Az ilyen feladatokat a gépekre kell hagyni.

A vizualizáció legmagasabb szintjének megvalósításával rengeteg veszteségidőt lehet megtakarítani, de a kivitelezés komoly műszaki szakértelem nélkül már nehezen megy. Ha egy vállalat el akar ide jutni, hosszú utat kell megtennie, és elsősorban nem műszaki értelemben véve. **Amíg az emberek elfogadják a jelen helyzetet, amíg beletörődnek, hogy nincs és nem is lehet változás, addig a Lean elvű vizualizáció csúcsa is csak álom marad. Viszont ha a Lean bevezetése során megértik a dolgozók, hogy nem szabad beletörődni a veszteségekkel való együttélésbe, akkor semmi sem lehetetlen!**

alfa plast
ALFA-PLAST HUNGARY MŰANYAG RAKLAP FORGALMAZÓ KFT.

Az ALFA-PLAST Hungary Kft. több mint 11 éve az Ön partnere és kínál komplett logisztikai megoldást

Széles választékban forgalmazunk műanyag raklapot, konténereket, ládákat. Többségük környezetvédelmi szempontoknak megfelelő, költséghatékony, újrahasznosított műanyagból készül.

Termékeink lehetőséget nyújtanak számos probléma megoldásában, mint:
- élelmiszer-higiéniai előírások betartásában
- üzemen belüli és üzemek közötti anyagmozgatásban
- helytakarékos raktározásban
- export csomagolás minőségének javításában
- légi úton szállított áru súlyának jelentős csökkentésében

és még sok másban.

Egyedi igény szerint eltérő anyagból, a cég design színében és Logo-val ellátva is szállítunk.

Kérem hívja munkatársunkat, aki sokéves tapasztalat alapján segít Önnek a megfelelő termék kiválasztásában.



ALFA-PLAST Hungary Kft.
Raktárunk címe: Real-Box Logisztikai Kft.
2045 Törökbálint Depó, hrsz 062/68
1. épület, GPS: N47.26538É18.56.397
Nyitva tartás: 7-15h-ig
Székhely: 1155 Bp. Opál u. 14.
Tel/fax: (1) 239 9373
Mobil: +36 30 982 9934
+36 30 239 0323
Mail: alfaplast@alfaplast.hu
www.alfaplast.hu

BENTADEX
A HIÁNYZÓ LÁNCSZEM

Közel 20 éves szakmai tapasztalattal a raktározási, illetve tárolástechnikai berendezések és eszközök piacán.

Raktártechnika
Üzemi berendezések
Irodai terek kialakítása



Kedvező szállítási határidők
Előnyös fizetési feltételek
Tanúsított minőség
Egyedi igények
teljes körű kivitelezése

Referenciáink:
Nestlé, Philips, Audi, Delphi, Tesco, Continental Group, Mercedes, Hauni.

Reméljük hamarosan az Ön cégét is megrendelőink között tudhatjuk.

Elérhetőségeink:
9086 Töltéstava, hrsz. 2608/3/A.
47°38'58.4"N 17°42'20.4"E
Postacím: 9023 Győr, Pf.955
Tel.: +36 96 525 560
Fax: +36 96 525 561
Email: info@bentadex.hu

BENTADEX
A HIÁNYZÓ LÁNCSZEM
www.bentadex.hu

CEDEX

18 év számokban:

– 460.400 polcfolyóméter új és használt fém polcrendszer,
– 112.700 rakatférőhely új és használt raklapos állványból,
– 94.700 állványfolyóméter átépítés.

A Cedex Kft. a magyar raktári állványrendszer gyártók kiemelt partnere és számos vezető európai gyártó disztribútora. Mivel az egyes feladatok megoldásánál több különböző típusból is dolgozhatunk, így minden esetben az Ön igényének leginkább megfelelő rendszert tudjuk ajánlani.

Fő tevékenységi területünk az irattároló polcrendszerek kiépítése a legegyszerűbb Salgó polctól a gördíthető rendszereken keresztül a galériás megoldásig.

Állandó partnereink az önkormányzatok, állami intézmények, bíróságok, pénzintézetek, de számos vállalkozásnak dolgozunk a versenyszférában is.

Legfőbb erősségünk a tervezés, egyedi, testre szabott megoldásokkal, kedvező árakkal.

Felhalmozott tapasztalatainkat és kreatív megoldásainkat most Önnek is felajánljuk.

Cedex Kft.
1121 Budapest
Varrógépgyár u. 8-10.
Tel.: +36 1 425 76 03
E-mail: cedex@cedex.hu
Honlap: www.cedex.hu

SATO
CL4NX



– az új generáció.

- 3,5” színes kijelző, oktató videókkal
- Választható 200, 300, 600 dpi-s nyomtatófejek
- Szerszám nélküli fej és gumihenger csere
- 600 m festékszalag
- Szilárd, öntött alumínium váz
- Magyar menürendszer
  4 féle emulációt ismer: SZPL, STCL, SDPL, SIPL
  RS232, IEEE1285, USB, Bluetooth, LAN beépített interface-ek
- Precíz mechanikájának köszönhetően kiváló nyomatkép

Code-Tech Kft.
+36 72 214 218
+36 72 326 955
http://www.codetech.hu
codetech@codetech.hu

CODEX ZRT.

Értékpapírok | Hamisítás ellen védett termékek | ECL® Extended CODEX Label | Különleges nyomdai megoldások

TÖBB MINT CÍMKE



Az ECL® leggyakoribb felhasználása:

ÉLELMISZERIPAR | KOZMETIKUMOK | HÁZTARTÁSI VEGYIPAR
GYÓGYSZERIPAR | AGROKÉMIA | AUTÓIPAR

Különleges megoldások:

Zászló címke kialakítás | Hamisítás elleni védelem | Vízálló kivitel
Tartócímke funkció | Utólag meg-személyesíthető kivitel | Vegyszerálló kivitel

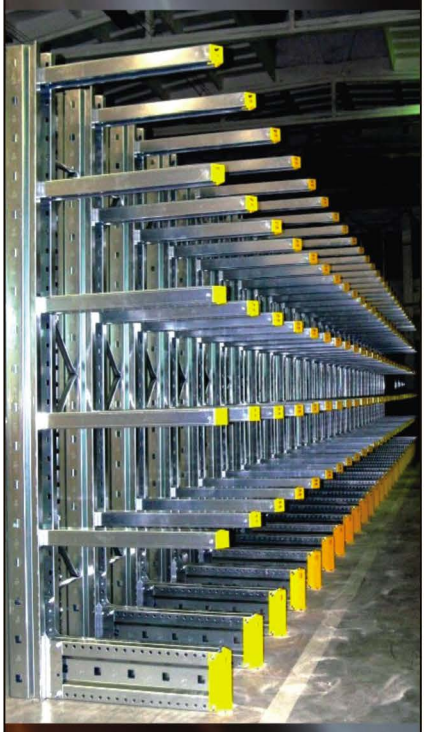
Codex Zrt.
2092 Budakeszi,
Szüret u. 5.
HUNGARY

Tel.: +36 23 453 380
Fax: +36 23 453 197
E-mail: color@codex.hu
www.codex.hu

euro
RAKTÁRTECHNIKA KFT.

Karos állványok
Raklapos állványok
Polcrendszerek
Mobil polcok
Galériák

tervezése és kivitelezése 1997-óta



www.euroraktartechnika.hu
tel: 06 20 954 9303
euro-p@euro-p.hu

RCM
motoscope&lavasciuga

- RCM-kiváló minőségű seprő és takarítógépek az egyik legpatinásabb (1967-ben alapított) gyártótól.
- Kedvező ár-érték arány, könnyű kezelhetőség.
- Alacsony szerviz-költségek.
- Tartós bérlet, akár fullszerviz-szolgáltatással is.

RCM-Kilo

Kis gép
Nagy teljesítmény
Most bevezető áron!



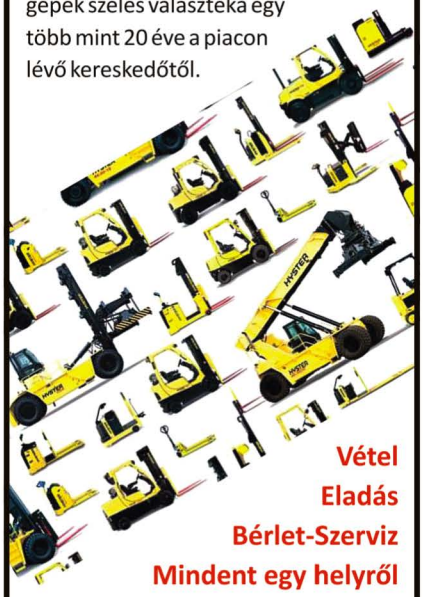
DLH
"Lifting Solution Co."

Keressen minket honlapunkon:
www.dunalift.hu,
vagy hívjon a
06-30-9566-636-os
számon!

HYSTER

Merész. Ez a szó remekül összegzi a Hyster® márka jellemzőit. Ha egy anyagmozgatási művelet megbízhatóságot kíván... ha csak a legbátrabbak jöhetnek szóba... a válasz Hyster – a világ legstrapabíróbb targoncáinak egyike. A Hyster® termékeit az innovatív kialakítás, az ipari szilárdságú alkatrészek, a legkorszerűbb gyártási technológiák és az alapos ellenőrzés jellemzik.

Új és használt anyagmozgató gépek széles választéka egy több mint 20 éve a piacon lévő kereskedőtől.



Vétel
Eladás
Bérlet-Szerviz
Mindent egy helyről

DLH
"Lifting Solution Co."

Keressen minket honlapunkon:
www.dunalift.hu,
vagy hívjon a
06-309 566 636-os
számon!

boplan



BOPLAN- Rugalmas ütközésvédelem a piacvezetőtől

- Raktárak,termelőüzemek teljeskörű védelme speciális műanyag elemekből.
- Gyors telepítés, minimális karbantartási igény!
- Cégünk teljeskörű szolgáltatást nyújt,mely a helyszíni felmérést, tervezést és a telepítést is magában foglalja.

Kérje ingyenes termékbemutatónkat,akár felméréssel egybekötve, keressen minket a **www.boplansafety.hu** oldalon vagy a **06 309 566 636**-os számon.

DLH
"Lifting Solution Co."



HOROSZCOOP Anyagmozgatás Kft.

Targonca értékesítés, lízing, bérlet, használtgép értékesítés



Típusfüggetlen targoncaszervíz

Yale
People. Products. Productivity.

HOROSZCOOP Anyagmozgatás Kft.
H-2220 Vecsés, Széchenyi u. 90.
info@yale.horoszcoop.hu
www.yale-targonca.hu
Tel.: 00 36 29 550 744

Yale
People. Products. Productivity.



90 YEARS 1920 - 2010 Yale



Kézi hidroemelő

-2500 kg teherbírás, gyorsemelés funkció
- Tájékoztató mérési funkció
- Nylon (poliuretán) kerekek 250,- Euro + ÁFA
- Kormányzott gumi-kerekű 260,- Euro + ÁFA
- 2 év garancia

AKCIÓ!

Yale
People. Products. Productivity.

HOROSZCOOP Anyagmozgatás Kft.

Mérleges hidroemelő

- 2000 kg teherbírás
- 0,1 % (1 ezrelék) mérési pontosság
- Irányítópanel Display
- Kormányzott gumikerekek
- Ára: 1050,- Euro + ÁFA
- 2 év garancia



Új termékek, bevezető árak, mobil megoldások



Yale MPSC12 raklapszállító 1,2 t, akkumulátorral, beépített töltővel
Ára: 2.999,- Eur+ÁFA

HOROSZCOOP Anyagmozgatás Kft.

Yale
People. Products. Productivity.

Yale MSC12 elektromos gyalogkíséretű targonca 1 t, 1500mm emelés, akkumulátorral, beépített töltővel
Ára: 3.999,- Eur+ÁFA



IBCS Hungary

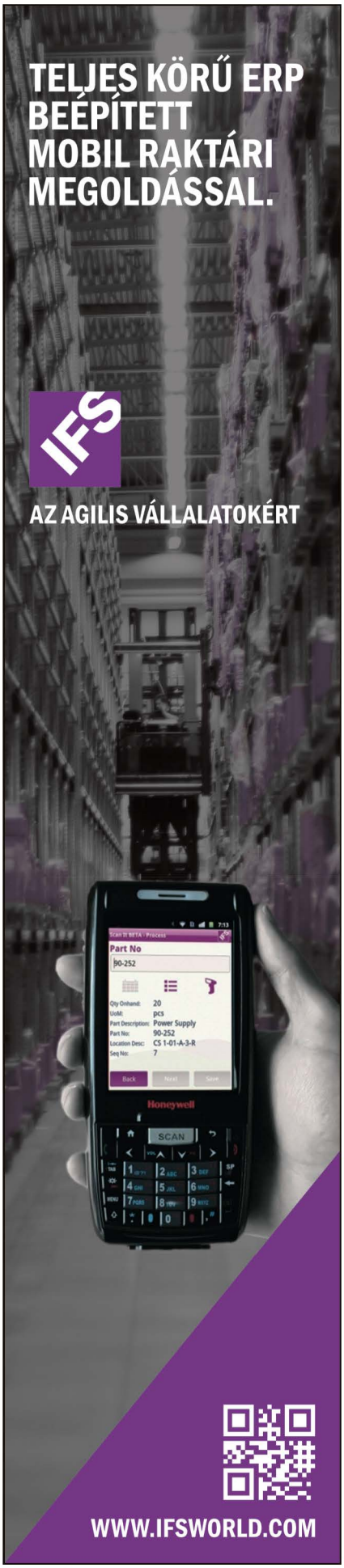
IBCS Hungary

Közel 25 éve ügyfeleink szolgálatában

Az IBCS 1992 óta meghatározó szereplője a mobil vállalati rendszereket és megoldásokat kínáló vállalati szektornak.
A sikeres hazai vállalkozás éllovas alkalmazásintegrátor a vonalkód-kommunikáció és az egyéb innovatív termékazonosítási megoldások piacán.

Az IBCS Group magyarországi képviselőjeként a budapesti székhelyű IBCS Hungary Kft. a logisztikai, a raktározási, a gyártási és feldolgozóipari, a kereskedelmi, valamint az egészségügyi szektorban tevékenykedő ügyfelei számára biztosít mobil vállalati megoldásokat. Legyen szó hangvezérelt árumozgatásról, vonalkód technológiákról, ipari WLAN hálózatépítésről, raktármenedzsment rendszerekről, szoftverfejlesztésről, gyors és precíz leltározásról, illetve mobil technológiai tanácsadásról, az IBCS a leginnovatívabb eszkö-zökkel és technológiákkal, mint például az IoT, elhivatottan támogatja partnereit.

IBCS Hungary Kft.
1135 Budapest,
Reitter Ferenc u. 45-49.
Tel.: +3614516070
info@ibcs.hu
www.ibcs.hu



JUNGHEINRICH
Machines. Ideas. Solutions.

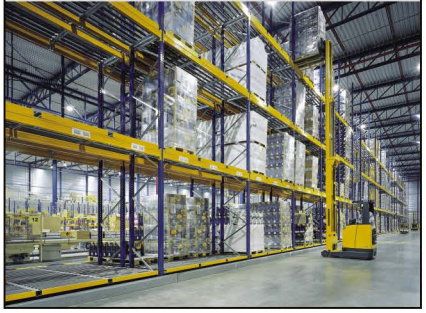
Több mint vas és acél: Jungheinrich állványrendszerek

Tökéletes összjáték: targonca + állvány egy kézből.

Állványrendszerek, galériás szerkezetek és önhordó szerkezetű raktárépületek rakodólapok, tárolóládák, rakodótálcák vagy akár szálas anyagok tárolására. Átfogó megoldást nyújtunk Önöknek: teljes körű raktártervezés, amely az állványrendszert és a targoncát egységes rendszerként kezeli.
A tervezéstől a kivitelezésen keresztül egészen a kulcsrakész átadásig. A tanácsadástól az egyénre szabott finanszírozáson keresztül egészen az ország legnagyobb szervizhálózatáig.
Kiválóan képzett kollégáink tudják, milyen követelményeknek kell megfelelni ahhoz, hogy a targonca és a raktári állvány a legoptimálisabb együttes rendszert alkossa.
Mindegy, hogy gyalogkíséretű, homlokvillás, tolóoszlopos targoncáról, kötöttpályás felrakógépről vagy komissiózó targoncáról van szó.
Teljes körű megoldást nyújtunk a targoncák és állványrendszerek területén.

Mindent egy kézből!

Jungheinrich Hungária Kft.
További információ:
Tel.: +36 23 531 500
Fax: +36 23 531 501
info@jungheimrich.hu
www.jungheinrich.hu





KEDVEZŐ ÁR SZÉLES VÁLASZTÉK KIVÁLÓ MINŐSÉG
MÉRLEGEK



KONTINEX Kft.
6724 Szeged, Pacsirta u. 7/A.
MÉRLEGEK

Tel.: +36 62 498 217, 498 219;
+36 20 9371 273
Fax: +36 62 498 218
E-mail: kontinex@invitel.hu
www.kontinex.hu

Linde Magyarország Anyagmozgatási Kft.

LINDE Magyarország Anyagmozgatási Kft.

Székhely/központi cím:
2330 Dunaharaszti, Jedlik Á. u. 18/b.
Telefon: +36/24-520-350
Fax: +36-24/520-355
Web: www.linde-mh.hu

A cég és termékei:

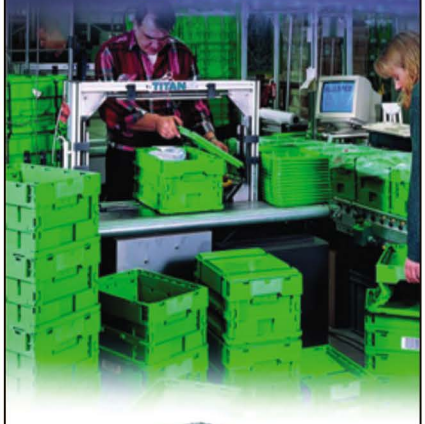
Immár sok-sok éve a Linde az egyik legjelentősebb gyártó a világpiacon az anyagmozgatás és a hidraulika terén. Magyarországi leányvállalata – a Linde Magyarország Anyagmozgatási Kft. – 1996 óta szolgálja ki az ügyfelek anyagmozgatással kapcsolatos igényeit.
Legyen szó elektromos vagy belsőégésű targoncáról, villás vagy konténerszállító targoncáról vagy raktártechnikai berendezésekről, illetve vontató targoncáról - a Linde teljes körű szolgáltatást kínál.
A Linde praktikus designjával és a legmodernebb műszaki megoldásaival szavatolja az anyagmozgatási feladatok hatékony végrehajtását és ezzel párhuzamosan az üzemeltetési költségek csökkenését.

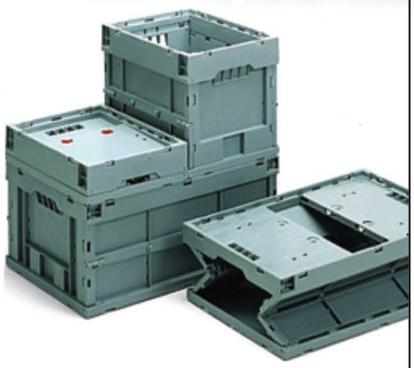
Szolgáltatások (bérlet, szerviz, finanszírozás):

- Flottatervezés – és optimalizálás
- Flottakezelés • Logisztikai tanácsadás
- Raktári polcrendszerek
- Különböző finanszírozási megoldások (operatív lízing, pénzügyi lízing, hosszú távú bérlet)
- Használt targoncák értékesítése
- Rövid távú bérlet lehetősége
- Országos szervizhálózat
- Alkatrészellátás
- Targoncák időszakos szerkezeti – és fővizsgálata
- Targoncák üzembe helyezése



Többutas, helytakarékos összecsukható tárolók





A szállítmányozás és raktározás mindig helyigényes és költséges folyamat. Az **összecsukható láda** kivitelének köszönhetően jelentősen **csökkentheti a logisztikai költségeket**. A műanyag ládák üresen összecsukhatóak, így akár **75%-os helytakarékosság**ot is elérhetünk a tárolás és szállítás során. Könnyű súlya ellenére **nagy teherbírású** termék.

400x300 / 600x400 és 800x600 mm alapterületben

LOGI-BOX HUNGÁRIA KFT.

A Georg Utz kizárólagos magyarországi képviselete

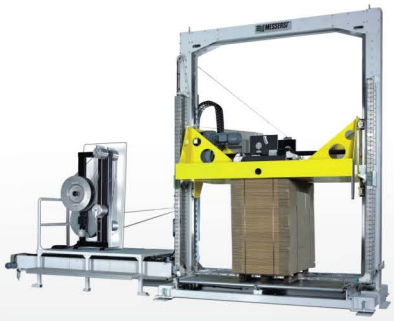
Tel.: +36 53 581 012 • Fax: +36 53 581 013
E-mail: info@logibox.hu
www.logibox.hu

manuli stretch MAGYARORSZÁG Kft.

Az optimális csomagolás szakértője



Mi tudjuk, hogyan lehet csomagolási költségeit csökkenteni! Beszéljünk a lehetőségekről!



A csomagolást bízza ránk!



Kérjük, keresse szakembereinket, akik készséggel állnak rendelkezésére!

Manuli Stretch Magyarország Kft.
1087 Budapest, Könyves Kálmán krt.76.;
Tel.: +36 1 477 70 60,
+36 1 477 70 61
E-mail: iroda@manulistretch.hu;
Web: www.manulistretch.hu

SEGWAY

Ön cégtulajdonos? Logisztikai vezető? Miért döntene egy Segway beszerzése mellett?

- Időt, pénzt takarít meg cégének, mert az „A" pontból „B" pontba történő eljutás **háromszor gyorsabban** tehető meg Segway-en, mint gyalog.
- Az átlagos gyalogos sebességét tekintve azonos idő alatt **kilencszer nagyobb terület** járható be vele.
- A Segway a feladat ellátásához speciális kiegészítőkkel szerelhető fel (tárolók, szállító konténerek, utánfutók, IT eszközök, mappatartók).
- Amikor a cégvezető személyesen ellenőrzi, hogy cégében minden a legnagyobb rendben működik.
- A logisztikai vezető körbejárja a raktárt.
- A targonca mellett olyan esetekben praktikus, amikor a targonca túl nagynak bizonyul, nincs szükség raklapok mozgatására, gyorsan kell **apróbb termékeket komissiózni**.



- A Segway használatához nincs szükség jogosítványra, egy helyben megfordul.
- Gond nélkül áthalad szűk helyeken. Zéró a káros anyag kibocsátása.
- Hosszú élettartamú, gyorsan tölthető Li-ion akkumulátorai vannak.



Segway Magyarország
1065 Budapest, Lázár utca 16.
Telefon: +36 20 514 6121
Értékesítés: sales@segwayhungary.com
www.segwaymagyarorszag.com

SIGNODE®

Legújabb generációs SBM pántológépcsalád a SIGNODE-tól



Kiemelkedő teljesítmény,
egyszerű felépítés,
hosszú élettartam

ErgoPack

Raklappántolás,
ahogy még nem látta!



Pántolás hajolgatás nélkül,
könnyen, biztonságosan

Pántológép Csomagolástechnikai Kft.
info@signode.hu • www.signode.hu
+36 (1) 275-8821

pentagruppo

Mérlegek,
mérőrendszerek



4031 Debrecen,
Tőzsér utca 8.
Tel.: +36 52 535 504
Fax: +36 52 535 503
www.pentagruppo.hu
info@pentagruppo.hu

Schoeller Allibert

Innováció a logisztikában



Keressen minket egyedi megoldásokért!

SCHOELLER ALLIBERT Kft.
H-1118 Budapest, Rétköz u. 5., IV. emelet
Kontakt: Bajusz Orsolya - kereskedelmi vezető
orsolya.bajusz@schoellerallibert.com
+36 30 827 88 65
www.schoellerallibert.hu

softwarehouse



logisztika másképpen

Csökkentse költségeit
- legyen hatékonyabb!

Újgenerációs logisztikai szoftver-megoldások

- Raktárirányítás
- Fuvarirányítás
- Járattervezés
- Flottakövetés
- Kontrolling
- Erőforrás és útvonal optimalizálás
- Vezetői jelentések
- Gyártástervezés
- Adatbányászat

SoftWareHouse Kft.
+36 20 489 7074
info@swh.hu
www.swh.hu

softwarehouse

Truck In Time



Időkapu foglaló és telephely irányító rendszer

Használja ki optimálisan rakodási kapacitásait!

Kerülje el a várakozó sorokat a raktárak előtt!

www.truckintime.net
info@truckintime.net
+3620214-44-48

2851 Környe, Tópart u. 1.
Telefon: +36 34 573 211
Fax: +36 34 573 260
www.still.hu

STILL

STILL Kft.

Kapcsolat

- **Kapcsolattartó:** Horváth Béla ügyvezető igazgató
- **e-mail:** info@still.hu
- **telefon:** +36 34 573 211

A cég

A Still szerte a világban az anyagmozgató berendezések teljes palettáját kínálja, a hozzá kapcsolódó kiegészítő termékekkel és szolgáltatásokkal. Leányvállalataink Európában, Amerikában és Ázsiában működnek, a többi területen dealerekkel működünk együtt. Gyáraink Európából és Amerikából látják el a piacokat. Magyarországon 1992 óta működik a Still 100%-os tulajdonában lévő leányvállalat. A magyarországi tevékenység 4 üzletág köré szerveződik: új és használt értékesítés, szerviz és bérlet. A Still termékek értékesítését kiegészíti a MORA 8 tonna feletti, a HUBTEX, a HUBTEX-Genkinger speciális berendezéseinek a képviselete, forgalmazása és szervizelése.

A STILL a minőségnek és a gyors szerviznek köszönhetően rendkívül magas rendelkezésre állást garantál. Termékeink felhasználóbarát kivitelben készülnek, így idő- és energiatakarékosán kezelhetők. Az anyag- és információáramlás helyszíni elemzésével ügyfeleink számára kiváló, egyénre szabott megoldásokat kínálunk. Innovatív megoldásokat alkalmazunk a környe-zetvédelmi előírások és a fenntartható fejlődés betartására és megvalósítására. Például a Blue-Q energiatakarékossági programban a készülékeink ugyanolyan teljesítménye mellett akár 10-20%-os megtakarítás is elérhető.

Termékcsoportok: elektromos targoncák, hibrid technológiájú, aktív hibrid meghajtású targoncák, belső égésű robbanómotoros targoncák, kocsik és vontatók, vontatmányelemek, raklapszállítók, raklapemelők, komissiózó targoncák, raktárkiszolgáló targoncák, keskenyfolyosós és magas raktári berendezések, kombinált intralogisztikai megoldások, anyagmozgatás-kezelő rendszer, Fleetmanager flotta-kezelő, polcrendszerek, RFID rendszerek, szállítási és targoncairányítási rendszer, STILL-PartnerPlan, MORA, HUBTEX és HUBTEX-Genkinger.

Szolgáltatások

Értékesítés, finanszírozás, biztosítás, rövid és hosszú távú bérlet, szerviz, fullszerviz - teljeskörű átalánydíjas szerződések, alkatrész ellátás és szállítás, targoncavezető képzés, szerkezeti- és fővizsgálat, tanácsadás, flottaoptimalizáció és -kezelés, költségcsökkentés, Still és idegen már-kák beszámítása, helyi és kihelyezett szervizpontok, országos lefedettség, 7/24 rendelkezésre állás és hibaelhárítás.

Főbb referenciák

A magyar piacon az összes jelentős iparág kis, közepes és legnagyobb szereplői - mintegy 3000 ügyfél.

STYRON
MŰANYAG RAKLAPOK

• ST-3 és ST-3 szürke
Egy **raklap**, ami megváltoztatja raktározási szokásait!



ACÉLCSÖVES ERŐSÍTÉS
AKÁR 1000 KG FELETTI TERHELÉS ÁLLVÁNYON!

• E5 és E5 szürke
EURO raklapok a raktározás nélkülözhetetlen kellékei

ÉLELMISZER IPARI ENGEDÉLLYEL



• ST-800 és STZ-800
Könnyű, egyutas raklap optimális megoldást jelent a szállítási problémákra!

TALPPAL KIEGÉSZÍTVE AKÁR GÖRGŐSOREN IS HASZNÁLHATÓ



MINDEN TERMÉKÜNK ELÉRHETŐ **ESD** ALAPANYAGBÓL!

KOMPLETT LOGISZTIKAI RENDSZERT SZÁLLÍTUNK
MAGYAR TERMÉK

2243 Kóka, Zsámboki út ipartelep
Mobil: +36 30 499-0448 E-mail: istvanhorvaczy@styron.hu

www.styron.hu

HELI

Minőség, megbízhatóság, kedvező ár !



Korszerű technológia, kényelmes vezetőtér, gazdaságos üzemeltetés.



Szakértelem, tanácsadás, pályázatírás, szervízhálózat.

TARGONCA TRADE 2000 KFT.

Kizárólagos magyarországi forgalmazó.

Targonca Trade 2000 Kft.
8400 Ajka, Ipari Park 5704/I hrsz.
88/210-851, 30/332-54-62
targoncatrade@targoncatrade.hu
www.targoncatrade.hu

TELOG Kft.



Rethink Your Logistics...

MODULA LIFT
SYSTEM Logistics

A TELOG Kft. megoldást biztosít a raktározási és belső készletlogisztikai folyamatok költséghatékony optimalizálására.

- Dinamikus raktárberendezések,
- Liftek/ Páternoszter
- Statikus és dinamikus állványrendszerek
- Tároló- és szállító ládák
- Műhelyberendezések
- Szállítópályák
- Logisztikai szoftverek

telog.hu

TELOG Kft.
Fagyal u. 4
H-8096 Sukoró
+ 36 30 961 88 30
info@telog.hu

We measure it. testo

Gyárt? Raktároz? Szállít?

Saveris 2 WiFi-s felügyeleti rendszer

4 év ingyenes Testo Profi felhő szolgáltatással

Akció 2015. dec. 31-ig



Vásároljon testo Saveris 2 adatgyűjtőt és **biztosítsa be 4 évre az ingyenes Profi felhő szolgáltatást!**

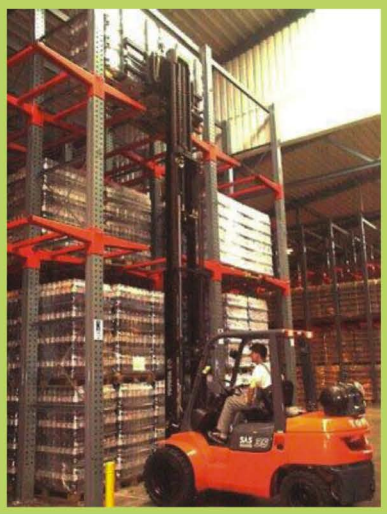
Mit tud a Saveris 2 felügyeleti rendszer?
- hőmérséklet- és páratartalom mérés
- hely-, és időfüggetlen adatleolvasás
- elektronikus dokumentáció
- biztonságos adatkezelés
- SMS vagy e-mail riasztás
- azonnali beüzemelés
- egyszerű használat
- időmegtakarítás
- költségcsökkentés

Már 36.000 Ft +ÁFA-tól

További információk:
www.testo.hu/saveris2

Testo Kft. 1139 Budapest, Röppentyű u. 53.
Tel.: 237-1747, kapcsolat@testo.hu, www.testo.hu

TSP™
LOGISZTIKA
ÉS MINDEN A HELYÉRE KERÜL



Raktári állványrendszerek tervezése, gyártása, telepítése

Termékeink:

raklapos állványok
karos állványok
polcos állványok
mobil állványrendszerek
vertikális állványok
pódiumok
speciális konstrukciók

Tsp Logisztika Kft
+3630-9327-018,
+3630-9820-295
www.tsplogisztika.com

Wicke

Cégünk 22 éve foglalkozik kiemelkedő minőségű görgők és kerekek forgalmazásával. Az 1866-ban alapított anyacégünk, a WICKE GmbH Európa egyik piacvezető kerék- és görgőgyártó vállalata.
A Wicke termékein kívül kínálatunkban megtalálhatóak Európa számos meghatározó gyártójának görgői, kerekei, így ügyfeleink igényeit széleskörűen ki tudjuk elégíteni.
Nálunk a 20 kg-os teherbírástól a 4000 kg teherbírású kerekekig több ezer típusból választhat!

Termékeink főbb felhasználási területei a teljesség igénye nélkül:
- Anyagmozgatás - bevásárló kocsikhoz, kézi logisztikai eszközökhöz, emelőgép és targonca kerekek.
- Termelő üzemi szállítósorok, görgősorok.
- Állványok, konténerek mozgatása.
- Egészségügy - kórházi berendezésekhez, ágyakhoz.
- Vegyipar és élelmiszeripar - speciális kerekek extrém körülményekhez. (hőálló, saválló, rozsdamentes, antisztatikus/ESD)
- Bútoripar - bútorgörgők, ágygörgők.



Wicke Kft.
1044 Bp. Almakerék u. 3.
Tel.: 339 9598; Tel. / Fax.: 320 9072
wicke@wickekft.hu
www.wickekft.hu

Bemutkozik az új BT Staxio W és P család

A Toyota Material Handling BT Staxio W és P széria elektromos felrakó targoncáit arra tervezték, hogy kivételes hatékonyságot biztosítson a legalacsonyabb energiafelhasználás mellett. A Staxio targoncák tervezése 4 fő érték mentén történt, amiből az ügyfelek maximálisan profitálhatnak: Biztonság, Termelékenység, Megbízhatóság, Vezethetőség.



A BT Staxio W és P széria legújabb típusai kiegészítik a már meglévő családot, és nagy választékú átmenetet biztosítanak a teljesen megújult, ipari környezetbe és intenzív használatra fejlesztett *Staxio P családhoz*.

A BT Staxio új szériája alapvetően egyszerűségre törekszik, így lenyűgöző ereje ellenére is könnyű és gördülékeny a használata.

Az eredeti Staxio típusok (SWE080L, SWE100/120/140, SWE120L/140L, SWE120S, SWE120I, SWE200D) mellé megérkeztek a nagyteljesítményű SWE modellek: SWE145/160/200, SWE 140S, SWE145L/160L/200L.

Ezek a nagyteljesítményű SWE targoncák (1450 kg-tól 2000 kg teherbírásig) nehéz rakományok magasra való felemelésére készülnek. A kompakt kialakítás, a felhasználóbarát használat, a nagy teljesítmény és az oszloptagok közötti kitűnő kilátás teszi alkalmassá a BT Staxio W sorozatot a legkülönfélébb felhasználásokra. A biztonság fokozására a kanyarodási sebességcsökkentés és az átmenetileg bekapcsolható lassú üzem is alapfelszerelés. A Staxio W gépek szélessége, **teljesítményfokozata**, akkumulátor mérete és villaszélessége egymástól függetlenül összerendelhető paraméterek, így alacsony intenzitású munkákhoz ugyanúgy konfigurálhatunk megfelelő targoncát, mint többműszakos munkarendbe, nehéz rakományokhoz.

A teljesen új *Staxio P család* típusai a következők: SPE120/140/160/200, SPE120L/140L/160L/200L, SPE140S, SPE200D. A BT Staxio P széria maximális sebessége 10 km/h, emelési-süllyesztési teljesítménye kiváló, energiafelhasználása pedig alacsony – a P szériás targoncák egyetlen akkumulátor-feltöltéssel több munkát tudnak elvégezni, mint a hagyományos elektromos targoncák.

A termelékenység további fokozása érdekében a Staxio targoncák a BT Powerdrive vezérlőrendszert használják, amely személyre szabott kezelői beállításokkal növeli a hatékonyságot. A BT Powertrak rendszer eközben biztosítja, hogy a hajtott kerekek tapadása a terhelés függvényében folyamatosan optimális legyen.

A *BT Staxio W és P széria* bizonyítottan tartós minőséget képvisel. Ezt a targoncák gyártása során alkalmazott egyedi Toyota termelési rendszer (TPS) biztosítja. A termék megbízhatóságának és tartósságának további növelése érdekében az új verziók kevesebb alkatrészből állnak, és nagyban egyszerűsödött a hozzáférés a karbantartáshoz is.

Végül, de nem utolsó sorban az új BT Staxio W és P széria tagjai alacsony energiafogyasztásúak, és energiavisszanyerő fékrendszerük még környezettudatosabbá teszi őket.

„A közepes és nagy igénybevételű alkalmazásokra szánt új 1,2–2 tonna teherbírású BT Staxio W és P széria targoncái hatékonyan és biztonságosan kezelik a nehéz rakományokat. Flottaügyfeleink nagy örömére az új SWE-t és SPE-t a Toyota I_Site flottakezelő rendszerrel kínáljuk. Mi több, targoncáink lítium-ionos kivitelben is kaphatóak, ami segít még tovább optimalizálni az energia- és költséghatékonyságot.

Az SPE állítható magasságú kezelőkarja

A BT Staxio P szériánál elérhető a 3 eltérő magasságba állítható kezelőkar, hogy a vezető a legideálisabb magasságba állíthassa azt, kímélve ezzel szervezetét.





Optimised Truck Performance (OTP) – a kivételes hatékonyságért

Az OTP intelligens elektronikai koncepció kiemelkedő hatékonyságot biztosít a különféle alkalmazásokban, miközben a kezelő biztonságát is fokozza. Ezt a rendszer két egyedülálló funkciója teszi lehetővé: a kanyarodás közbeni sebességszabályozás és a gyalogos üzemmódban használható „finom vezetés" opció. A jármű a kezelő és a teher számára egyaránt optimális stabilitást és védelmet biztosít azzal, hogy a kormányzási szögtől függően csökkenti a legnagyobb sebességet.

Csendes Hidraulika

Elődjéhez képest 10,5 dB(A) zajcsökkenés emeléskor.

Kategóriájában a legjobb a rázkódás szintjének tekintetében

Alacsony géptest vibrációs szint: SPE160L - 0.49 m/s^2

BT Powertrak

BT Powertrak biztosítja az optimális hajtókerék talajnyomást függetlenül a teher és az oszlop súlyától - optimális hajtást biztosít, és csökkenti a kerékkopást. Csökkenti a hajtókerék-nyomást 1,8 m emelés felett - kiváló stabilitást biztosít nagy emelési magasságnál.

Click-2-Creep funkció – a könnyű manőverezést segíti

Ez a funkció lehetővé teszi a targoncával való manőverezést a vezérlőkar függőleges helyzetében szűk helyeken. A funkció a menetirány-választó két alkalommal történő előre-hátra mozgatásával aktiválható, és ugyanezzel a művelettel vagy 10 másodpercnyi inaktivitást követően kapcsolható ki.

www.toyota-forklifts.hu

Sülle Bálint Márk, közgazdász (†)
Sülle Miklós, gépészmérnök; info@sands.hu

Raktári állványok éves, kötelező vizsgálata, tapasztalatok

A helyhez kötött, raktári, acélszerkezetű állványok (továbbiakban állványok) időszakos vizsgálatait az MSZ-EN 15635:2009 harmonizált szabvány írja elő. A szabvány évenként ismétlődő vizsgálatot ír elő, melynek betartása a mindenkori üzemeltető elsőrendű érdeke és a munkavédelmi ellenőrző szakemberek egyik fontos ellenőrzési feladata, és szúró próba szerint végzik is.

A hivatkozott szabvány (továbbiakban Szabvány) a gyakorlati élet számára nagyon körültekintő, kidolgozott és csak nem teljes körű iránymutatást biztosít.
A szabvány kötelező alkalmazási időpontja óta eltelt időben (2010. január) közel 120 munkahelyen végzett vizsgálataink tapasztalatait összegezzük. Az eltelt idő szignifikáns hiányosságok csoportjait hozta létre.
Jelentős mértékben eltérnek az új termelési területekre előre tervezett, és az utólagosan beépített tároló állványok tipikus hibái. A hivatkozott szabvány szerkezetét követve a hiányosságok körét az alábbiakban foglaljuk össze.

A tervezés, okmányok, bizonylatok:

A tarolási célú állványrendszerek méretüktől függetlenül azonos okmányok (felelősen kiállított okmányok) meglétét igénylik. Az állványgyártók, tanúsításai általában elérhetőek (ha másutt nem a gyártók elektronikus felületein), de az állványokat felszerelő vállalkozások kivitelezési bizonylatai sok esetben hiányoznak. Az előbbi az állványok műszaki paramétereit garantálja, míg az utóbbi a kivitelezés felelősségét hordozza, a szakszerűtlen kivitelezés ellen nyújt védelmet.
Ha saját kivitelezésben épült az állvány rendszer, akkor a kivitelezést végző gazdasági egység vezetője írásos nyilatkozata szükséges, melyben nyilatkozik, hogy a kivitelezés során a gyártó előírásait betartva, szakszerűen végezték azt.

A bizonylatok kiállíthatósága természetesen az állvány-, állványrendszer azonosíthatóságát várja el. Ezt az elrendezési vázlatrajz, az adattáblák, terhelhetőségi táblák biztosítják. Az állványrendszer esetleges átépítése alkalmával a dokumentációt is változtatni kell. Gyakorta felmerülő kérdés, hogy a **raktári, tárolási célú** állványrendszer-vizsgálatok végzéséhez szükséges-e statikusi szakvégzettség? Nem! Az állványrendszerek alkotó elemei tervezéséhez szükséges a statikusi szakvégzettség, gyártásához, a minőség tanúsítás kötelezettsége mellett a gyártók a tapasztalat szerint megfelelnek, tevékenységük folytatásához engedélyek szükségesek. Az építés során a gyártók által kiadott szerelési utasítások, ellenőrzési utasítások betartása mellett nem tapasztaltunk hiányosságokat. A gyakori tévedés oka, hogy összekeveredik az **építési célú** állványrendszerek szerelése és ellenőrzésének kötelezettsége. A hivatkozott szabványnak **nem tárgya** az építési célú állványrendszerek vizsgálata. Ez a vizsgálati szabvány csak a nevében megfogalmazott állványokra vonatkozik.



Előforduló állványépítési hiba, hogy az állványt- állványrendszer egyes elemeit a „biztonság kedvéért" valamilyen módon hozzá kötik a befogadó épület épületszerkezeti elemeihez. Az állványok tervezési, gyártási, szerelési előírásai tiltják, a lehorgonyzáson kívül, az épületelemhez kapcsolást. Ha ez mégis megtörténik, úgy az állvány kikerül a hivatkozott szabvány hatálya alól és tartószerkezetté válik, ami megszünteti a gyártó kötelezettségét, és előzetes statikusi szakvélemény, építési engedély szükséges. Az állványokat úgy tervezik, gyártják, hogy a padozathoz horgonyzáson kívül egyéb épületszerkezeti elemhez ne kelljen hozzákapcsolni, önmagukban állékonynak kell lenniük. Ugyan így más berendezéseket sem szabad az állványokhoz kapcsolni, például légállapot szabályzó, vezetékes tűzoltó berendezést, világító berendezéseket stb. a rezgések és egyéb állékonyságot rontó hatáson kívül érintésvédelmi kockázatot is jelentenek. Egyszerűen a tároló állványokat nem erre tervezik.

A már meglévő épületbe utólagosan beépített állványok-állvány rendszerek telepítése során általában több kompromisszumot kell kötni. Minden egyébtől függetlenül a közlekedési utak biztosítása, a megvilágítás, adott esetben a légállapot jellemzők, a maximális kihasználhatóság, a gazdaságossági és a munkabiztonsági szempontok összefésülése komoly kihívás. Sok esetben, a kompromisszumok kötése során, a közlekedési utak megfelelőségének biztosítása extra költségen beszerezhető, egyedi emelőgépeket igényelhetnek. Ilyen esetben érdemes már a tervezés során megfe-

lelő szakembert bevonni. Az új építés esetén, már a tervezési szakaszban gondoskodhatnak az ideális működtetési feltételek, szabályoknak is megfelelő kialakítására, ritkábban kell kompromisszumot keresni a szükségesség és a szabályosság (megbízhatóság) között.

Gyakori probléma az új, a használt és főként az átalakított állványok felhasználásának kérdése. Az új elemeket gyártói bizonylattal értékesítik, a használt állványok minőségbiztosítása sokkal problematikusabb, mivel ritkán adnak hozzájuk tanúsítást, pedig ezek utólagos beszerzése nehézkes. A megfelelőség biztosítását szakvállalkozások mérésekkel, dokumentációk pótlásával, esetleges utólagos beszerzésével képesek garantálni. Az üzembe helyezési eljárás folyamán érdemes az állványt szakvállalkozással vizsgáltatni. A vizsgálatot végző tanúsítása pótolhatja a hiányzó okmányokat és az esetleges hiányosságokat feltárja.

A javított, átalakított, „házilagosan gyártott" állványok megfelelősége csak nagyon korlátozott esetben biztosítható. Az acél alkatrészek hegesztését sokan el tudják végezni, de bizonylatolt, **szerkezeti hegesztést** csak az erre jogosult személyek végezhetik. Az elvégzett munkát a hegesztő, jogosultságát bizonyító okmány azonosítójának feltüntetésével készített bizonylattal köteles ellátni. Az egyedi állvány tervezése és gyártása ugyanolyan szabályok alá esik, mint a gyártók kötelezettségei (tervező, gyártói minőség tanúsítás, kivitelezői műbizonylat stb.).
Az állványok sérüléseknek vannak kitéve, gyakorta meg is sérülnek. Ezen problémák kezelésére jött létre a hivatkozott szabvány.
A sérült elemek javítása, cseréje a sérülés mértékében megkerülhetetlen. Szakértő alkalmazása célszerű ebben az esetben. A sérülések mértékétől függő teendőket a hivatkozott szabvány egzaktan határozza meg. A mérlegelés a szakértő feladata és felelőssége. A javítást végző vállalkozás, gazdasági egység szintén köteles az elvégzett munkáját tanúsítani (pl. a számla mellékleteként). A tanúsítvány nélkül az állványt üzemeltető a felelősséget átveszi a kivitelezőtől.

Állvány telepítések hibái:

Az állvány gyártója meghatározza az állványelemek összeépíthetőségi feltételeit, terhelhetőségét, a szükséges padozattal szemben támasztott követelményeket mind a terhelhetőség, aláágyazottság, a síkegyenesség, a vízszintesség, az (időbeli) állékonyság és egyéb fontos paramétereit. A nem körültekintő telepítés az állványrendszer biztonságát súlyosan veszélyezteti. A telepítési hely kijelölésére ismeretlen paraméterű vagy bizonytalan minőségű padozat esetén szükséges építés-statikus szakvéleményét kikérni. Találkoztunk aszfaltra, vékony beton lemezre, tönkrement betonra, szerelő aknára telepített állványokkal is. A telepítés fontos feltételei közé tartozik az állványt kiszolgáló gépi berendezés biztonságos helyigénye, a munkabiztonság szempontjai, a munkanemnek megfelelő légállapotok (hőmérséklet, áramlási sebesség, por- páratartalom stb.) a megvilágítás, fény és hangjelzők, biztonsági szín és alakjelek, tűz elleni védelem, menekülési utak biztosítása stb.

Gyakran tapasztalt probléma a tárolt anyagok a világító vagy hőtermelő forrásoktól nem megfelelő távolságra vannak elhelyezve. Ez tűzvédelmi biztonság kérdése, önmagában is nagyon összetett kérdés, hiszen anyagminőségtől, éghető anyag mennyiségétől, az oltás végezhetőségétől és még sok más szakmai szempont együttes értékeléstől is függ.

A szabvány általános esetre ad útmutatást a fényforrástól tartandó legkisebb távolság mértékére. Adott esetben tűzvédelmi szakember véleményét kell kikérni.
A vizsgálatok szempontjából is különleges követelményt jelentenek a nem „normál üzemi térben" üzemeltetett állványok. Hűtőházak, meleg üzemi területek, kémiai veszélynek kitett területek (anyag minőség megválasztása- bizonylatolása), a poros, kihulló szemcséjű szennyeződéssel működő területek (figyelmeztető szín és alakjelek), zajos működési területek (figyelmeztető hangjelzések), gyógyszer-, élelmiszeripari területek (tisztíthatóság, vegyi hatások) radioaktív területek (dekontaminálhatóság), földrengésnek kitett területek (lengésállóság) stb.

Érintés védelem kérdése

Nagy általánosságban kijelenthető, hogy I.-es érintés védelmi osztályba tartozó berendezést nem üzemeltetnek a raktári állványokban vagy azok közvetlen környezetében, de számtalan ellenpélda is van. Az érvényben lévő villamos szabvány előírja, hogy a villamosan vezetni képes acélszerkezeteket az érintésvédelmi hálózatba be kell kötni. Az érintés védelmi megfelelőséget az üzemi terület besorolásának megfelelően, rendszeres időközönként kell vizsgáltatni, amiről Érintésvédelmi Minősítő Iratot kell a vizsgálónak kiállítania.

Az állványvizsgálatot végzőnek nem joga és nem feladata megtiltani vagy engedélyezni egy-egy állványrendszer használatát, csak javaslatot tesz. A döntés és a felelősség a vizsgáló szakember alkalmazása nélkül a vállalkozás vezetőjének egyszemélyi, kizárólagos terhe (1993. XCIII törvény).

Mérleges raklapemelő akció!

Gyors - pontos - mobilis

- Német minőség
- 2200 kg teherbírás
- 4 db mérőcella
- +/- 1.5 kg pontosság
- 0,5 kg-os kijelzés
- LCD kijelző
- beépített akkumulátor
- 12 havi garancia**



Most csak 269 999 Ft + Áfa*

Raktárról a készlet erejéig!

Kapcsolat:
2040 Budaörs, Gyár u. 2.
www.sands.hu
info@sands.hu
06-23-332-026

S & S Group Hungária Kft. anno 1992

K-PZ WAAGEN

* Az ár EXW Budaörs 2040 átvétel mellett érvényes
** a garancia és használat feltételeit (érdeklődés esetén) részletes ajánlatunk tartalmazza. Jelen hirdetés nem minősül ajánlat tételnek.

Kohout Zoltán

A jövő már a spájzban van

A logisztikai ágazatban zajló forradalmi változásokra irányította a figyelmet a Logi-Store – Antra ID szakmai partnernap

Szövőszék, sorozatgyártó gépsor, robottechnológia – az iparfejlődés és az ipari forradalmak nagy állomásai ezek, amelyek a maguk korában gyökeres fordulatot és kibontakozást hoztak a tömeges termék-előállítás, illetve a gyártáskiszolgáló technológiák terén. Most hasonló időszakot élünk, a jelenlegi folyamatok is alapvető hatással vannak és lesznek a társadalmi-gazdasági viszonyokra.





Industrie 4.0 – ez az egyszerre titokzatos és beszédes elnevezés rejti mindazokat a technológiai újításokat, amelyek alkalmazása és elterjesztése radikálisan átformálja világunkat.
A jelen idő abszolút indokolt: dr. Haidegger Géza tudományos főmunkatárs (**MTA-SZTAKI**) szerint máris kibontakozóban vannak az úgynevezett SMART (okos) alkalmazások, amelyek mind a vásárlók által fogyasztott termékeket, mind a gyártás, raktározás, szállítás és értékesítés folyamatait érintik. Az Industrie 4.0 koncepcióban szerepe van az infotechnikák (digitálisan tervezett, optimalizált és holonikus termelési rendszerek, 3D nyomtatás, kiberfizikai rendszerek) közvetlen bevezetésének az említett területekre. A tudós arról is beszélt, hogy a 4. Ipari Forradalomként is emlegetett Industrie 4.0 az ember és a fizikai berendezések, folyamatok kétirányúságát, a felfoghatatlan menynyiségekkel dolgozó hálózati rendszereket és a kapcsolódásokat is jelenti.

De vajon felkészültünk-e erre a forradalmi átalakulásra? – tette fel a kérdést a **Logi-Store Kft.** egyik tulajdonosa. Gyapjas Zsolt a Tizedes és a többiek című film klasszikus bonmot-jával élve rámutatott: a jövő, azaz az Industrie 4.0 „már a spájzban van". A cég az utóbbi másfél évtizedben komoly tapasztalatra tett szert a komplex és integrált logisztikai, tárolástechnikai rendszerek kiépítésében. A Logi-Store a kor követelményeinek megfelelő tárolástechnikai rendszereket tervez és telepít, szolgáltatásait, például a 4 órás reakcióidővel működő szervizhálózatot is eszerint alakítja.

Révész László, a 25 éves **Antra ID Kft.** ügyvezető tulajdonosa bemutatta az RFID alapú megoldásokat. A rádiófrekvenciás, azaz mechanikai összeköttetés-mentes adatbevitelen alapuló automatikus azonosításra, pl. vonalkód- vagy RFID azonosításon alapuló, ember – gép kapcsolatú rendszerek nagyban megkönnyítik a munkavégzést. A modern technológia mellett a vállalat munkatársai bemutattak néhány saját fejlesztésű megoldást is. Az Antra ID automatizált, komplex informatikai rendszereket tervez és szállít partnerei számára, kiemelt eleme az integrált termékazonosító modul.

A partnernap érdekessége a **Varinex Kft.** 3D-s nyomtatásról szóló előadása volt. Falk György cégalapító szerint ez a technológia az összes jövőkutató szakcég prognózisában megkülönböztetett helyen szerepel.

A partnernap látványos áruazonosítási és RF-kommunikáción alapuló navigációs játékkal, illetve 3D nyomtatással készült tárgyak bemutatójával zárult.

A rendezvényről készült felvételeink a www.transpack.hu galériájában megtekinthetőek.

Briliáns logisztikai megoldás a csomagolóanyag-gyárban

Az évi 430 millió csomaggal a Heuchemer elérte a logisztikai központja kapacitásának felső határát. A STILL-lel együttműködve a cég egy új, 18 méter magas csatorna rendszerű raktárat helyezett üzembe négy szatellitkocsival és két keskenyfolyosós targoncával. Az automatizált IGoEasy targoncának köszönhetően az anyagmozgatási rendszert egy igen gazdaságos és rugalmas megoldással sikerült teljessé tenni.

„Az iGoEasy rendszerrel felszerelt targonca a teljes logisztikai lánc egyik legfontosabb eleme, és költséghatékony belépőt biztosít az automatizálás világába"

Mindegy, hogy apró betétekre van-e szükségük az édességgyártóknak, vagy a luxus élelmiszeripari termékek gyártóinak, vagy pedig teljesen automatizált munkadarabhordozókra van-e igénye az autóalkatrész, illetve a vegyipari berendezésekben használt elektronikai cikkeket gyártó iparnak, a Heuchemer csomagolóanyag-gyártó bármilyen célra és feladatra megtervezi és legyártja a legmodernebb CAD technológiával a megfelelő csomagolóanyagot. Az innovatív termékeket termokróm, illetve illatosított tintával nyomtatják, és az egyedi csomagolóanyagok minőségét és funkcióját már a 3D tervezési folyamat fázisaiban is szigorú ellenőrzésnek vetik alá.

A Carl Heuchemer által 1920-ban történt alapítása óta a „Lahnsäge und Hobelwerk fűrész- és gyaluüzem, a cég Bad Emsben lévő vállalati központjában végzi a fafeldolgozást, míg a műanyag és a hullámpapír csomagolóanyagok gyártása a Miehlenben létesített telephelyükön történik. Christian Heuchemer ügyvezető igazgató szavait idézzük: „Évente mint-egy 269 millió csomagolási megoldást sajtolunk ki, és ragasztunk össze hullám-papírból, és további 160 millió műanyag csomagolási megoldást gyártunk le. Itt, a Michlenben lévő logisztikai központunkban nem csak ellenőrizzük a beérkező szállítmányokat, de a futó megrendeléseink teljesítéséhez szükséges csomagolóanyag és nyersanyagkészletünket is itt tartjuk nyilván. A gyors növekedésünk következményeként mára elértük a logisztikai központunk felső kapacitáshatárát.

Egyedi kialakítású, szatellitrendszerű magasraktár

Mindegy, hogy az elektronikai, az autógyártási, a fémfeldolgozó, vagy az élelmiszeriparról van-e szó: a magas raktár szatellitrendszerű állványrendszerének és az azt kiszolgáló keskenyfolyosós targoncák párosítása mindenkit meggyőz a gazdaságosságával és a raktárhely optimális kihasználásával. A gyártó új 2-es logisztikai központjában a 18 méter magas alapanyag- és készáruraktárban 1.995 négyzetméteres alapterületen 10.650 raklapnak van hely. Ez messze meghaladja a korábban ugyancsak a STILL által kialakított 1-es logisztikai központban rendelkezésre álló tárolókapacitást. Az új raktár keskeny munkafolyosóinak, speciális állványainak és alacsony helyigényű komissiózó területének köszönhetően közel 93%-os helykihasználást sikerült elérnünk. A műanyagüzem vezetője, Thomas Schmidt nyilatkozta: „Gondosan elemeztük és optimalizáltuk az új, STILL PalletShuttle magasraktárunkban zajló folyamatokat és a két logisztikai központunk közötti kapcsolatrendszert. A kidolgozott megoldás eredményeként bezárhattuk az intenzív növekedési fázisban nélkülözhetetlennek bizonyult, de igen költséges külső raktárainkat".

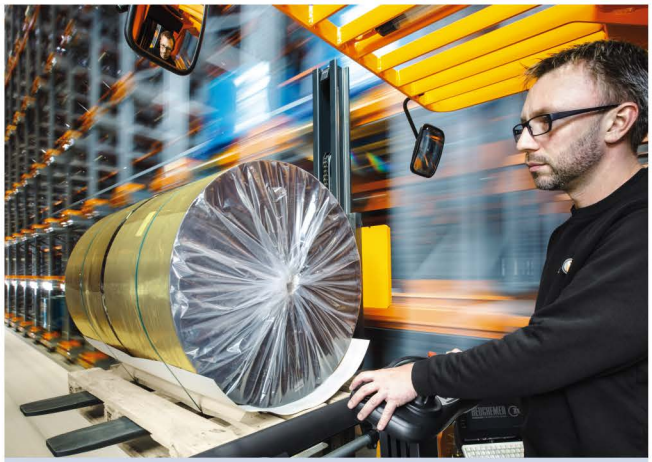


Az automatizált targonca a szállítási megbízásokat a szállítópályára szerelt szkennertől és egyedi kialakítású programtól kapja.

Rendszerintegrátorként a hamburgi STILL nem csak a teljes raktártervezést és telepítést végezte el, de finomra hangolta a targoncák és szatellitkocsik mozgatását is az egyes tárhelyek között. A rakathelyeket úgy alakították ki, hogy azok fogadni tudják a gyakran a raklapon túlnyúló, de mindamellett igen kényes, papírból vagy műanyagból készült késztermékekkel megrakott rakatokat. A szatellitkocsikat a túlnyúlásokat dinamikusan érzékelő szerkezetekkel látták el.



Az alkalmazás intuitív kezelőfelületével könnyen végigkövethető és kezelhető az automatizálás minden fázisa, a rendszer telepítésétől kezdve a szállítási rendelések feldolgozásán át az automatikusan irányított rendszer működésének ellenőrzéséig.



MX-X keskenyfolyosós targonca munka közben a 18 méter magasraktárban.

Ennek eredményeként a raklapon túlnyúló rakatok tárolásánál is 50%-kal növelni tudták a rakatsűrűséget. Természetesen ennek során minden biztonságtechnikai előírást is maradéktalanul betartottak.

„A következő lépésben automatizáltuk a gyártásból érkező termékek be- és kitárolásánál ismétlődő raktári műveleteket a megfelelő puffer raktárterületen a STILL iGoEasy rendszerével segítségével. Ez a rendszer lehetőséget adott a munkatársainknak arra, hogy a bonyolultabb műveletekre koncentrálhassanak. Az iGoEasy-vel, a pufferállvány csatornáiba beépített láncos szállítópályákkal és a keskenyfolyosós targoncák által mozgatott shuttlekocsik használatával lényeges lépést tettünk a folyamataink automatizálása terén, és közelebb kerültünk ahhoz, hogy a jövőben az intralogisztikánk további területeit tudjuk automatizálni. A fokozatos automatizálásnak és az azt követő folyamatoptimalizálásnak köszönhetően jelentős megtakarítást értünk el a belső erőforrásainknál" – mondta Thomas Schmidt.

A STILL az alábbi intralogisztikai rendszerelemeket szállította és építette be:

– 10.650 raklaphelyes, 18 m magas állványrendszer 750 csatornával, 2000 m^2 alapterületen, közel 93%-os helykihasználás mellett. Az állványrendszer tervezésekor figyelembe vették a sérülékeny, raklapon túlnyúló árukat.

– 4 x STILL PalletShuttle egyedi kialakítású, fél-automatikus működésű szatellitkocsi, érzékelő rendszerekkel a raklapon túlnyúló áruk dinamikus érzékeléshez.

– 2 x MX-X típusú VNA keskenyfolyosós targonca.

– 1 x iGoEasy rendszertargonca: automatizált STILL EGV-S magasemelésű targonca a gyártáshoz szükséges termékek biztosításához és a puffer állvány kiszolgálásához.

– a szükséges rendszerösszetevők holisztikus és tökéletesen funkcionáló intralogisztikai rendszerré történő integrálása.

Az iGoEasy gazdaságos megoldás

A befektetés a szükséges hardver- és szoftverelemekbe, valamint a rendszer megtervezéséhez és telepítéséhez szükséges szakemberek munkájába általában csak a komplex, több targoncát magába foglaló és teljesen automatizált megoldásoknál térül meg. A STILL által kifejlesztett iGoEasy rendszer az első és világszerte az egyetlen olyan automatizálási megoldás, ahol a szállítási feladatokat egy iPad segítségével vezérelhető, ellenőrizhető és konfigurálható automatizált targonca végzi.

A rendszer nagy előnye, hogy akár egy targonca is gazdaságosan telepíthető és később rugalmasan illeszthető, szabható át a folyamatosan változó üzemeltetési feltételekhez és körülményekhez. Az iGoEasy minimális infrastrukturális előfeltételei révén ezek a targoncák könnyen és rugalmasan építhetőek be a meglévő folyamatokba. Ennek eredményeként minimálisra csökken a meglévő infrastruktúra módosítási, illetve az IT-rendszer bővítési igénye, nincs is feltétlenül szükség a vállalatirányítási rendszerekkel (ERP) való összekapcsolására. Így nem kell jelentős többletköltségekkel számolnunk, ha később változnak az üzemeltetési és termelési feltételek vagy körülmények. Emellett a STILL iGoEasy rendszerű targonca később gond nélkül illeszthető egy komplex sok targoncát, valamint felrakó gépet magába foglaló teljesen automatizált raktárrendszerbe is.

Automatizált anyagáramlás

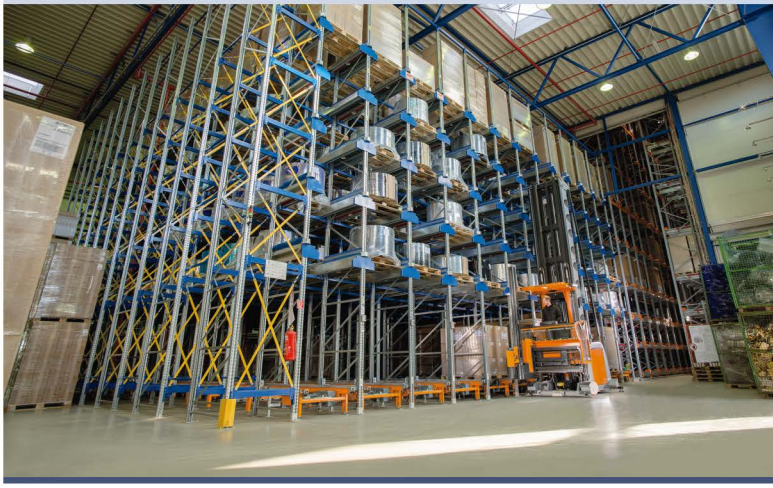
A gyártócsarnokból elszállítandó különféle késztermékek a gyártás sorrendjében egyetlen görgős pályán hagyják el a csarnokot. A rövid szállítópálya raktár felőli végén egy iGoEasy targonca veszi fel a rakatokat. Ez az automatizált targonca helyezi el aztán az árut típus szerint a pufferraktár állványrendszerének fogadó oldalán a megfelelő csatornába. A pufferraktár szatellit rendszerű állványtömbjének legalsó szintjein csatornánként egy-egy láncos szállítópályát alakítottak ki. Ezen szállítópályák segítségével FIFO elv szerint ékeznek meg a rakatok az állványtömb kiadó oldalára. A kiadó oldal egy síkba esik az új építésű magasraktár szatellitállványaival. Így az ott működő MX-X targoncák könnyedén áthajtanak az alacsonyabb régi épületrészbe, és onnan továbbítják a rakatokat az új 18 m magas raktári állványrendszerre.

Az intralogiszitka újraszervezésért felelős projektvezető, Christan Brasat szerint a raktárat úgy tervezték, hogy nagy mennyiséget tudjon raktározni az egyes áruféleségekből.

A szatellit kocsik számának variálhatóságának köszönhetően a Heuchemer csomagolóanyag gyár a kompakt és rugalmas raktára a jövőbeni kihívásokra is optimálisan felkészült.



A keskenyfolyosós targoncákkal kiszolgált STILL PalletShuttle állványrendszer mellett puffertárhelyeket és komissiózó területet elhelyeztek az új magasraktárban. A helykihasználás 93%-os.



Éppen ezért már előre árufajtánként szétválogatva kell lerakniuk a késztermékeket a puffertárhelyekre. Pontosan ezért a legfontosabb láncszeme a teljes intralogisztikai láncnak a STILL iGoEasy targoncája, hiszen költséghatékony belépőt jelent az idők során, lépésről lépésre megvalósítandó teljesen automatizált rendszerhez.

A targoncára szerelt iPad a szállítási rendeléseket a szállítószalagon lévő szkennertől és egy egyedi kialakítású programtól kapja. „Ez a szolgáltatás nem része az iGoEasy alapkiépítésének. Ezzel a kiegészítő fejlesztéssel igényeinkhez illesztettük a gépet, ennek megfelelően választottuk a STILL testre szabott iGoEasy rendszerét" - nyilatkozta a projektvezető.

Egyszerű és rugalmas automatizálás

Az iGoEasy rendszerben az EGV-S magasemelésű targonca fel van szerelve minden szükséges automatizálási eszközzel, például fedélzeti számítógéppel és navigációs érzékelőkkel, valamint raklapérzékelőkkel. Az útvonal mentén reflektorokat szerelünk fel, amelyek felismerése segítségével az iGo Easy iPad alkalmazása a gépet az előre programozott útvonalaknak megfelelően irányítja. A beépített gyalogosvédelmi rendszer megakadályozza az ütközéses baleseteket. Az előre és hátra szerelt kamerák továbbítják a targonca előtti és mögötti út képét.

Az iGoEasy rendszert bármely felhasználó egyszerűen telepítheti az iGoEasy iPad alkalmazás varázslójának segítségével, és rugalmasan változtathatja is azt a változó üzemi körülményekhez. Az intuitív kezelőfelület segítségével az alkalmazás végigvezeti a felhasználót a szükséges beállítás minden lépésén, a rendszer telepítésétől kezdve a szállítási rendelések feldolgozásán át a jármű ellenőrzéséig. Az út mentén felszerelt reflektorok segítik a targonca navigálását. Az első beállítás során a gépet a kívánt útvonalakon manuálisan végigvezetve az útvonalak eltárolásra kerülnek, illetve az egyes induló- és célállomások koordinátái egy érintéssel a programban elmenthetőek. Így rögzítjük a jármű által később önállóan megteendő útvonalakat. Végül a beállítást végző az érintőképernyőn keresztül finomítja a végső útvonalat a referenciapontok és az egyes útvonalelemek áthúzásával összeköti egymással az egyes állomásokat.

Az egyedi beállításokat, mint például a sebességkorlátokat vagy az egyirányú utakat is intuitív módon konfigurálhatjuk. Az élő kamerakép a virtuális vezetőállásban mutatja, hogy mi történik útközben. Az interaktív raktár elrendezési rajzon látható a targonca aktuális helyzete. Az informatív grafikus kijelző tisztán mutatja a gép fontos paramétereit, mint például az akkumulátor töltésszintjét, a jármű sebességét és a szállítási rendeléseket. De még ennél többet is nyújt a rendszer: a vezeték nélküli kommunikáció segítségével az összes fenti funkciót bárhonnan vezérelhetjük a WLAN hálózaton belül, szerkeszthetjük, módosíthatjuk a szállítási megrendeléseket, és bármikor áttekintő képet kaphatunk az eseményekről. Az iGoEasy rendszerben egyszerre több iPad segítségével is irányíthatjuk ugyanazt a targoncát, illetve egy iPad segítségével akár több targoncát is közlekedtethetünk, ha azok nem keresztezik egymás útvonalát.

Következtetések és a jövő

A STILL PalletShuttle magasraktárral a Heuchemer csomagolóanyag-gyár optimálisan felkészült a jövőbeni növekedésre. Be tudták zárni az igen költséges külső raktáraikat. Az iGoEasy rendszerrel ma már olyan területeket is automatizálni tudtak, ahol eddig gazdaságosan csak kézi anyagmozgatással tudták az árut mozgatni. A felhasználók az automatizálás minden fázisát, a rendszer telepítésétől kezdve a produktív termelésig saját maguk tudják telepíteni és testre szabni. A targonca első beállítása, majd az ellenőrzése és vezérlése iPadról végezhető el. Thomas Schmidt az alábbiak szerint összegzi az eredményt: „Nem találtunk a polcról levehető komplett, kész megoldást erre a komplex feladatra. Nem vitás, hogy a teljes történet fénypontja a projekt megvalósítása volt. A STILL hatalmas tapasztalatával és szaktudásával ideális partnerünknek bizonyult, a váratlan helyzeteket és a nagyobb kihívásokat is mesterien kezelte. Mindig gyors és hatékony megoldást talált és határidőre teljesítette a vállalt projektrészeket. Az új generációs keskenyfolyosós gépek automatizálásával már az igen közeli jövőben tovább szeretnénk fejleszteni a STILL céggel kialakított partnerkapcsolatunkat".

www.still.de

Precizitás, sebesség, innováció... megbízhatóság

A fenti fogalmak csak töredékét jelentik a mai gyártástechnológiákhoz igazított raktározási és a munkafolyamatok közötti szállítási feladtok felé támasztott igényeknek. A korszerű, automatizált gyártósorok rendkívül pontos ütemezést kívánnak ahhoz, hogy az előirányzott termelési elvárások megvalósulhassanak. Ezen elvárások teljesítéséhez szükséges eszközök a különböző szállító- és emelőeszközök, pl. áruszállító kocsik, raklapemelők, targoncák és ezek gyakran láthatatlan, de ugyanakkor nélkülözhetetlen elemei a kerekek és görgők.

A Roll-N Ipari Kerekek Kft. a fenti folyamatok gördülékeny beszállítója.



Tevékenységében elsősorban a nagy múlttal rendelkező, német Blickle ipari kerekek + görgők gyártójának magyarországi képviselete, de termékkínálatában megtalálhatóak a kézikocsik nagy választéka, a kézi raklapemelők és az árutovábbító rendszerek és azok alkatrészei is.

Termékeiket az ipari szegmens szinte minden területén megelégedéssel használják. Legyen szó az autóipari gyártókon és azok beszállítóin túl, az elektronikai, élelmiszer, vegyi ipari termelőkön keresztül, a labortechnikai és egészségügyi területen és a logisztikai folyamatoknál.



Piaci pozícióját nem csak a forgalmazott prémium minőséget jelentő termékeinek köszönheti, hanem vevőközpontú szolgáltatásainak. A termékkörökre is lebontott, jól áttekinthető weboldalai nagy segítséget jelentenek a termékek kiválasztásához. Természetesen a műszakilag felkészült, folyamatosan képzett munkatársak biztosítják a legmegbízhatóbb segítséget a megelégedett felhasználáshoz. Igény esetén személyesen is tanácsot adnak a megoldandó feladatokhoz legyen az, az ország bármely pontján.

Raktárkészletük összetételét a vevői igényeknek megfelelve alakították ki, így akár raktárról is képesek nagy megrendelési igényt is kiszolgálni, de a hatékony gyártásból adódóan szállítmányaik heti rendszerességgel elégíti ki akár az egyedi igényeket is. Az árukiszállítás esetén a megrendelő segítségére vannak a futárszolgálattal történő csomagos és a raklapos mennyiségek célba juttatásánál is.



A forgalmazott termékek minősége a legmagasabb elvárásoknak is megfelelnek, mert a „minőség kifizetődő" mottó a Roll-N Ipari Kerekeknél nem csak egy fogalom, hanem a partnerei által megfogalmazott elismerés.

ROLL-N Ipari Kerekek Kft.
H - 1037 Budapest
Hunor u. 44-46.

+ 36 453-0169
+ 36 453-0170

info@roll-n.hu
www.roll-n.hu



BLICKLE Ipari kerekek

Blickle
we innovate mobility

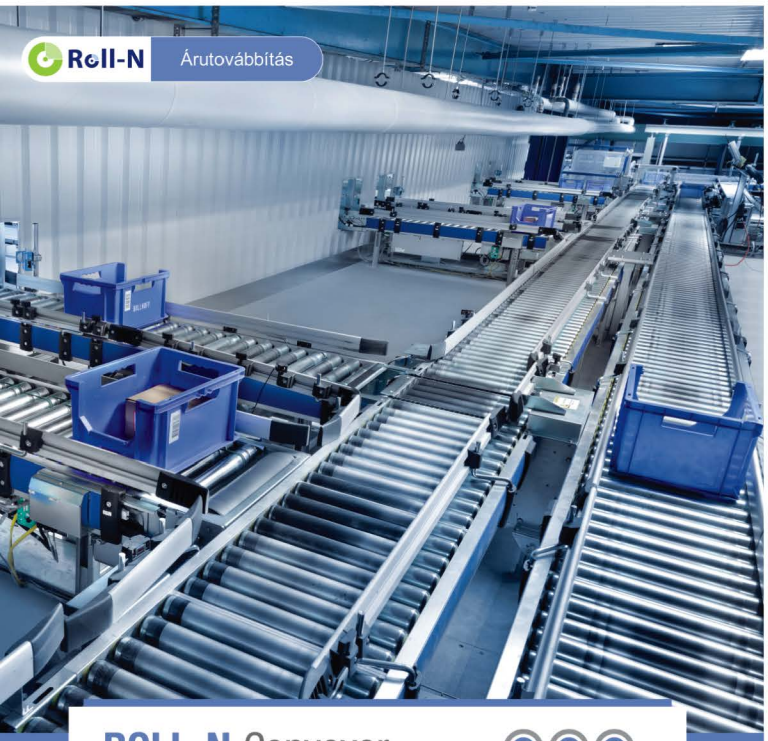
Mindegy, hogy vezetőgörgő, műszerkocsi kerék, intézményi kerék vagy műanyag kerék, targoncakerék, kézikocsi kerék, nagy teherbírású kerék, a széles skálájú Blickle programcsalád, a több mint 30.000 kerék, fix- és forgóvillás görgő 20 kg-tól 50 tonna teherbírásig minden igény számára a megfelelő megoldást tudja nyújtani.



BILZ Vibrációs technika

Bilz

A BILZ Vibration Technology AG gépek és berendezések rezgés- és hangszigetelésével, illetve csillapításával foglalkozik. A cég ezen a nagyon speciális területen Európa-szerte vezető helyet foglal el a gép és berendezésgyártás területén, valamint az autóiparban.



ROLL-N Conveyor

R-CONVEYOR

Akár nagy teherbírású görgőspálya, raklapszállító szalagok, többszintű árutovábbító rendszerek, szállítószalag görgők, golyós görgők, hajtott és nem hajtott szállítószalag és szállító rendszerek.
Együtt dolgozzuk ki az Ön igényeinek legjobban megfelelő megoldást.



ROLL-N Carry

Kézikocsik, asztalkocsik, raktári platós kocsik, rekeszmozgató kocsik. Az ipari termelésben valamennyi nélkülözhetetlen eszköz. Megkönnyítik és felgyorsítják az anyagmozgatást, ergonomikus munkavégzést biztosítanak, és ezzel növelik a termelékenységet.

ROLL-N Ipari Kerekek Kft.
H - 1037 Budapest
Hunor u. 44-46.

+ 36 453-0169
+ 36 453-0170

info@roll-n.hu
www.roll-n.hu

Szerkesztőség

Százezreket spórolhatnak a hazai vállalkozások

E-számlák: áttörést hazai fejlesztéssel

Évente százezreket takaríthatnak meg a hazai kis- és középvállalkozások azzal, hogy többé nincs szükség saját elektronikus aláírásra vagy időbélyegzőre az elektronikus számlák kibocsátásához, ahogy természetesen postaköltségre sem. Egy új hazai fejlesztés a végletekig leegyszerűsítette az e-számlák kibocsátását, így az most már valóban mindenki számára elérhető. Ez a fejlesztés meghozhatja a régóta várt áttörést az elektronikus számlák terjedésében, ami környezetkímélő, korszerű és gazdaságos. Hazánkban még mindig 10 százalék alatt van az e-számlák aránya, miközben például Dániában már kizárólag ilyet használnak.

Alapvetően változtat az e-számlák kibocsátásának hazai gyakorlatán egy új magyar fejlesztés. Az e-számlákkal szemben támasztott előírások közül a két legfontosabb, hogy garantálja az eredetiséget és a változtathatatlanságot. Előbbit rendszerint digitális aláírással, utóbbit időbélyeggel oldják meg. Mindkettőt hozzá kell kapcsolni a dokumentumhoz, hogy azt a jogalkalmazók – így az adóhivatal és a bíróságok – a papírformátumú számlával egyenértékűként fogadják el. Ehhez a számla kibocsátójának előzetesen be kell szereznie egy elektronikus aláírást és lehetőséget, hogy kibocsátott dokumentumait időbélyeggel lássa el. Ha mindez megvan, meg kell állapodnia egy elektronikus archiválással foglalkozó céggel, hogy az így létrehozott dokumentumok törvényben meghatározott tárolását a következő években meg tudja oldani – ahogyan arra a papíralapú számláknál is szükség van.

Nem elég aPDF

Tovább nehezítette a helyzetet, hogy az e-aláírás, az időbélyeg, az archiválási díj együtt – szolgáltatótól függően – évente több tízezer forintba kerül. Nem csoda, hogy bár a törvények 2001 óta lehetővé teszik a digitális aláírás használatát és az elektronikus számlakibocsátást, ezek a mai napig nem nagyon terjedtek el hazánkban. A vállalkozások ugyanakkor sokszor készítenek egyszerű PDF formátumú file-t és küldik el vevőiknek elektronikus számlaként. Ez azonban nem elegendő, mert nem teljesíti a fenti feltételeket, így egy adóhatósági ellenőrzés során könnyen bírsághoz vezethet.

Számlánként 30 Ft 10 éves archiválás mellett

Az új hazai fejlesztés mindezt egy huszárvágással megoldotta. Mivel a számla az SDS rendszerében azonnal archiválásra kerül, a számla előállítójának és befogadójának semmilyen további teendője nincs. A mostani fejlesztés nemcsak megfelel az előírásoknak, de a használata is végtelenül egyszerű. A vállalkozás a számlázóprogramból egyenesen elküldi a számlát a vevőjének, ami közben „átmegy" az SDS rendszerén, és – amennyiben regisztrált az új szolgáltatásra – semmi más teendője nincs. Ezért számlánként mindössze 30 forintot fizet, amiben benne van a 10 éves archiválás díja is. Ez elenyésző a digitális aláírás, archiválás, időbélyegző költségeihez képest, a postaköltséggel pedig nem is érdemes összevetni, hiszen egyetlen szabvány levél elküldése is 115 forint.

A befogadónak ingyenes

A befogadónak, ahogy a papír számláknál is, semmilyen költsége nincs. Egy egyszerű regisztráció után elkezdi használni a kliensprogramot, ami az ő számára egy ingyenes e-számla tároló alkalmazásként működik (hiszen ő nem akar küldeni, csak fogadni fog, tehát regisztrál, de nem kell feltöltenie az egyenlegét).

Szinte akadálymentes

A fentiek miatt mostanra minden akadály elhárulni látszik az e-számla széleskörű elterjedése elől. Európai összevetésben Dániában kizárólag elektronikus számlák vannak forgalomban, de a spanyol, finn, svéd kormányzati szervek is csak elektronikus számlákat fogadnak be. Magyarországon még mindig 10 százalék alatt van a cégek közötti az e-számla forgalom aránya, de minden szereplőnek – beleértve a kormányzatot is – egyértelmű érdeke, hogy ez minél hamarabb növekedjen. A most létrejött megoldás ennek a folyamatnak adhat jelentős lökést.

Logi-Box Hungária Kft.

Üdvözölhetjük Önt is vevőink között?



KLT/VDA/GALIA • KLAPPBOX • SILAFIX • POOLBOX
RAKO LÁDA • EUROTEC LÁDA • KONTÉNER • RAKLAP
KOFFER • SZERSZÁMTÁROLÓ • SZÁLLÍTÓKOCSI • ESD TERMÉKEK
GGVS TERMÉKEK • MÉLYHÚZOTT TÁLCÁK

A Georg Utz AG Svájc termékeit ajánljuk
a raktározási és szállítási feladatok/problémák megoldására!
65 év tapasztalata garancia termékeink és szolgáltatásaink minőségére.
Győződjön meg róla, kérje ajánlatunkat még ma!

Mert a név kötelez!

LOGI-BOX HUNGÁRIA KFT.

Logi-Box Hungária Kft.
a Georg Utz AG kizárólagos magyarországi képviselete.

Telefon: 06-53/581-012 • Fax: 06-53/581-013 • Mobil: 06-30/400-1356
e-mail: info@logibox.hu • www.logibox.hu • www.utzgroup.com

A robotika új generációja: LBR iiwa

A KUKA új könnyűszerkezetes robotja új lehetőségeket nyit az automatizálás és biztonságos mungavégzés területén, mindezt együttműködve az emberrel.

Intelligens, innovatív és inspiráló

A könnyűszerkezetes LBR iiwa robottal a KUKA intelligens segítséget nyújt a jövőbemutató gyártási koncepciókhoz.

Az automatizálás jövőjében ember és robot között közös munka folyik tökéletesen kiegészítve egymást: az LBR iiwa mozgásfolyamata közelít az emberi karhoz, a biztonságos együttműködést elősegíti a robot lágy, könnyűszerkezetes formája, melynek borítása titán és alumínium.

A KUKA mérnökei és Mario Selic ipari formatervező nevéhez fűződik az **LBR** *(Leichtbauroboter)* **iiwa** (*intelligent industrial work assistant*) könnyűszerkezetes robot megalkotása. A tervezéskor nagyon figyeltek arra, hogy a robot karaktere teljes mértékben passzoljon a KUKA-hoz, különleges formája és könnyű szerkezete ellenére. Az LBR robot megtervezésével és gyártásával innovációs szempontból is mesterművet alkottak, ez elmondható a műszaki know-how és az irányadó formatervezés területén.

Ismét díjat nyert KUKA robot

A KUKA az LBR iiwa megalkotásával elnyerte a *Red Dot: Best of the Best* (legjobbak legjobbja) címet: robotunk az innováció, minőség és az ergonómia terén egyaránt kiemelkedő.

Büszkék vagyunk rá, hogy a KUKA már többször is elnyerte a Red Dot Award elismerését világszínvonalú újításaival (pl. KR 1000 Titan).



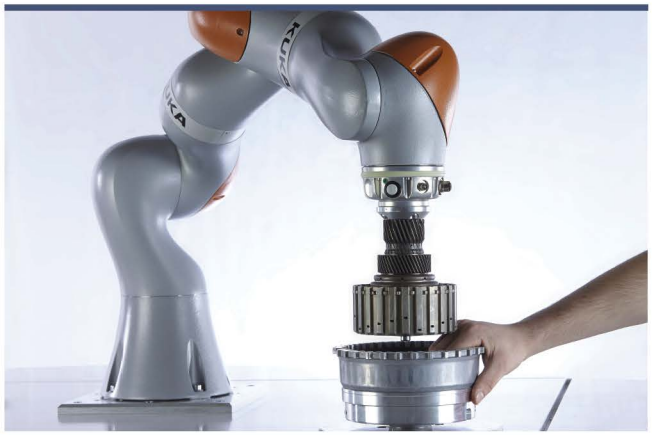
Az KUKA LBR iiwa robotjának már hét, különálló tengelye van és az emberi karra szimpatizál, tökéletesen lehet alkalmazni a hely-, idő- és az impedancia szabályozásában.

Legfontosabb technikai adatok
Össztömeg: 23,9 kg – 29,9 kg
Teherbírás: 7 kg – 14 kg
Ismétlési pontosság: + - 0.1 mm
Nyomaték pontosság: + - 2%
http://www.kuka-lbr-iiwa.com/

KUKA

KUKA Robotics Hungária Ipari Kft.
Fő út 140., 2335 Taksony,
Magyarország

Telefon: +36 24 501 600
Fax: +36 24 477 031
info@kuka-robotics.hu
www.kuka-robotics.hu





Hogyan tudjuk támogatni a vállalkozása raktározási folyamatát?

BIZERBA

- Termékek gyors ki-be tárolása Bizerba mérleggel, akár alkatrészek darabszámának a meghatározásával.
- **Leltározás támogatása darabszámláló mérlegekkel, BÉRBE adott eszközökkel.**
- Áru logisztikai vonalkóddal való jelölése, a mérlegeléssel összekötve és egy időben megoldva.
- Csomagok térfogatának, méretének automatikus meghatározása BIZERBA rendszerrel.
- Komplett, szoftverrel támogatott BIZERBA feladatmegoldások, tanácsadással együtt.





Bizerba Mérleg Hungária Kft. • H-1142 Budapest, Tengerszem u. 64-68.
Tel: 1 471-4000 • Mobil: +36 20 4441789 • E mail: info@bizerba.hu

www.bizerba.com



TARGONCA
LÍZINGBE
csak
2,5% kamattal!

ÉRDEKLŐDJÖN
az info@pagatgold.hu
e-mail címen vagy a
061 402 4222
telefonszámon!

PagátGold
Minden, ami targonca

A Pagát a kis raktártechnikai berendezésekben is profi

Megkönnyítjük a nehéz munkát

Béka, kéziemelő, raklapemelő, palettamozgató, kézi targonca, krokodil, zsiráf és még megannyi néven ismertek a kézi működtetésű emelők. A raklapemelő az áru vízszintes mozgatására szolgál, mindössze néhány centimétert tud emelni, hogy az áru, pl. raklap elemelkedjen a talajtól, és mozdítani lehessen. Nagy számban foglalkozunk ilyen berendezések forgalmazásával, óriási raktárkészletből válogathatnak az érdeklődők. A standard raklapemelők és hidraulikus emelők mellett még speciálisabb targoncákat is ajánlunk különféle környezeti és munkafeltételekre. Ezek között vannak horganyzott vagy rozsdamentes acélból készült raklapmozgatók, magas emelésű, nagyobb vagy alacsonyabb terhelhetőségűek.

Mint a valószínűleg a legnagyobb kéziemelő forgalmazók az országban, különböző méretű béka emelőket, raklapmozgatókat tudunk kínálni eltérő hosszban, szélességben, emelési magassággal és teherbírással, hogy minden igényt kielégítsünk. Mindig minden raklapemelőből tartunk raktáron választékot és boldogan segítünk önnek döntést hozni az egyéni igényeknek megfelelően.

RAKLAPEMELŐ BÉKA TÍPUSOK



Milyen nehéz a teher?

Ha nehéz, akkor válasszon nagyobb teherbírású raklapemelő békát, pl. 2,5-5 tonnásat. Ne méretezze alul, árban nincs nagy különbség a különféle teherbírású emelők között, de az erősebb tovább tart.



Milyen a padló?

Ha a padozat jó minőségű, akkor javasoljuk a poliamidgörgős, kézi targoncát, annak a gördülési ellenállása kisebb, mint az urethan vagy a gumigörgőé. Ahol küszöb van, ott javasolt a dupla görgős raklapemelő, raklapmozgató.



Milyen a teher formája?

Alapesetben a raklapemelőket raklapos áru mozgatására találták ki, ehhez alkalmazkodik a terhelhetősége és a villa kivitele. A hosszabb árukra létezik hosszú villás, hidraulikus kivitel, de ezek teherbírása kisebb, mint a hagyományosé.



Ha nem EUR raklapot használ, vannak alacsonyabb villájúak pl. az amerikai raklapokhoz keskeny vagy széles villás, különféle dobozokhoz. Ha dobozos az áru és könnyen szétcsúszik, létezik villaráccsal ellátott béka. Ha az áru hengeres, pl. papírhenger vagy hordó, létezik rá speciális kivitel, mint a hordóemelő, ami fel tudja emelni, és nem sérül a drága anyag.



Teherautón használná?

Akkor hasznos lehet a rövidített raklapemelő béka kivitel 800 mm-es villával, amivel könnyebben tud forogni.

Terepen, építkezésen használná?

Van terepes hidraulikus emelő nagy kerekekkel, és bár nem könnyű a mozgatása, mégis az egyik legmegfelelőbb kézi targonca-választás.



Mérni is szeretne vele?



A mérleges béka emeléskor leméri az áru súlyát akár 0,5 kg pontossággal, és van printeres kivitel, igaz, csak az áru súlyát nyomtatja ki a mérleges béka.

Munkaasztalnak használná?



Erre való az ollós emelő, amelyik 800 mm magasba felemeli a terhet, így kényelmesen szerelhet, pakolhat, de a magasemelőt nem helyettesíti az ollós emelő.

Korrozív közegben dolgozna?



Választhat galvanizált vagy teljesen rozsdamentes kivitelt, pl. gyógyszer- vagy vegyszergyárak keresik az ilyen raklapmozgatókat, kézi targoncákat.

KÉZI EMELŐK, MAGASEMELŐK

Milyen nehéz a teher?



Mivel létezik 500, 1000 vagy akár 1500 kg teherbírású raklapemelő, ezért tervezze meg, hogy mit emelne jelenleg, és mit hozhat a jövő. Nem érdemes alulkalkulálni, inkább válassza a nagyobb kézi magasemelőt, minthogy kockáztassa a saját és a berendezése épségét. Árban nincs jelentős különbség közöttük, de a masszívabb kézi targonca tovább tart!

Milyen a padló?



Ha a padozat sima, akkor javasoljuk a poliamid görgős kézi emelőt, annak a gördülési ellenállása kisebb, mint a lágyabb gumi vagy urethan görgőé. A magasemelő önsúlya + a felemelt teher amúgy is nehéz, feleslegesen ne nehezítse meg a saját vagy kollégái munkáját!

Milyen a teher formája?

Alapesetben a raklapemelőket raklapos áru mozgatására találták ki, ehhez alkalmazkodik a kézi targonca terhelhetősége és a villa kivitele. Keskenyebb, vagy szélesebb árukhoz javasolt az állítható villás kivitelű magasemelőt választani, annak olyan a villája, mint egy targoncáé.



Milyen magasra emelne?

Mint bevezetőnkben írtuk, az emelési magasság 1200 és 3000 mm között lehetséges. A magasabb emelésű kézi emelő értelemszerűen többe kerül, az alap 1200 mm-es emelés pedig elég egy teherautó platójához.



De nem csak az ár miatt érdemes figyelni: A magasabb emelési magassághoz magasabb építési magasság is tartozik, tehát rendelés előtt érdemes megnézni az ajtómagasságot, és az alacsonyabb eszköz szállítása is egyszerűbb a megfelelő raklapemelővel, kézi targoncával

A támasztóláb nem tud úgy bemenni a teher alá, mint egy raklapnál?

Erre megoldás a széles támasztóláb, ezt a teher köré tolja és nem a villa alatt van.



Mint látja, sokféle a lehetőség, ha bizonytalan, inkább kérje szakértőink tanácsát a megfelelő kézi magasemelő választásánál, az még nem kerül semmibe!!

Legyen szó bármilyen teher elmozdításáról, a Pagát a legmegfelelőbb és a legkedvezőbb konstrukciókat tudja kínálni ügyfeleinek. Keresse a Pagát Gold Zrt-t bizalommal!

PagátGold +36-1 402-4222 www.pagatgold.hu
Minden, ami targonca

Kárpáti Rita

Angyali rangadó – azaz a Linde Targonca Kupán jártunk

Ez már komoly tradíció: idén hetedik alkalommal került megrendezésre a Linde Targonca Kupa augusztus 28-án Budapesten a Hungexpo területén.

A rendezvényen Magyarország egész területéről érkező targoncakezelők - a cég ügyfelei, valamint olyan cégek képviselői is, akik eddig nem használtak Linde targoncát - mérhették össze ügyességüket és tudásukat. Az elmúlt 6 év pozitív visszhangjának köszönhetően idén már 125 targoncavezető vett részt a megmérettetésen.

Furfangos feladatok

Az elődöntők során a versenyzőknek két, kombinált ügyességi akadálypályát kellett teljesíteniük.
A gyakorlott targoncakezelők könnyedén megoldották és teljesítették a feladatokat. A többiek kicsivel hosszabb ideig birkóztak a műanyag halak kifogásával vagy éppen a ládika kinyitásával. Szintén trükkös feladat volt, és ügyességet kívánt meg az a pálya, ahol 3 db vékony pálcát kellett egyik oszlopról a másikra áthelyezni, majd fémérmeket felvenni a targoncavillával és a megadott helyre belepottyantani egy pálca segítségével.
Minden pályán 4 perc állt rendelkezésre a kombinált feladatok teljesítésére.

A legügyesebbek

A döntőbe az összes versenyző közül az első 15 legjobb időt elérő vezető juthatott tovább.

A döntőn

A budapesti kupa három győztese részt vehetett Magyarország képviseletében a németországi nemzetközi döntőn, szeptember 17-én Aschaffenburgban. A város főterén felállított versenypályákon 19 ország csapata mérte össze ügyességét, és küzdött a középdöntőbe, majd pedig a döntőbe kerülésért. A dobogós helyeket a spanyol, chilei és a német csapat szerezte meg.
A magyar targoncások is keményen küzdöttek, de idén kifogtak rajtuk az ötletes, ám nagyon nehéz feladatok."

Az izgalmas finálé után - ahol 2 feladatot is kellett teljesíteni maximum 5 perc alatt (1 db pici érmét kellett egy dízel targonca egyik villájára erősített modell targonca villájával adott helyre felakasztani, majd pedig egy tolóoszlopos targoncával egy nagyméretű érmét kellett egy kapuval nehezített állványra felakasztani) - végül a legjobb eredményt Simon János érte el az Alcoa-Köfém Kft-től, nyereménye egy „Kaland" ajándékutalvány lett. A második helyezett Nagy Csaba, az SMR Hungary raktárvezetője, aki egy „Családi móka" utalványt nyert. Szűcs László a Michelin Hungária Kft. munkatársa lett a harmadik, ő egy Linde ajándékcsomagot vihetett haza.

Egységben az erő

Az idén is hirdettek csapatversenyt, mivel több cégtől egyszerre hárman is neveztek. Ennek eredményeként első helyezett lett a Leier Hungária Kft. csapata, második az Alcoa-Köfém Kft. csapata, a harmadik helyen pedig a Rudolph Autóipari Logisztikai Kft. targoncásai végeztek. A csapatok egy-egy oklevelet vehettek át ügyességükért.

Csúcsok csúcsa

Idén a pályarekorderek is ismét díjazásban részesültek. Ők a következők voltak: Berki Ernő (Leier Hungária Kft.) a Pálcás pályán ért el legjobb eredményt; Simon János (Alcoa-Köfém Kft.) a Horgász pálya legjobbja lett; Nagy Csaba (SMR Hungary Bt.) pedig a Döntőben lévő pályán ért el rekordot, 2 percen belüli eredménnyel.



Targonca balett

Lehetetlen? Ezt a szót nem ismerik a Linde Angels tagjai. Virágh Henriettát, Csik Laurát, Horváth Csillát és Mikonya Kovács Juditot nem akadályozta, hogy sosem ültek targoncán. A tavalyi németországi nemzetközi döntőn elhatározták, megmutatják mire képesek. Májusban el is kezdték az intenzív felkészülést, kialakították a koreográfiát, segítségül hívták lelkes kollégáikat, és megszületett a lélegzetelállító produkció. Miközben csodáltam ügyességüket, azon tűnődtem, hogyan fogják a műsor zárásaként a targoncák is megköszöni a figyelmet. Legnagyobb megdöbbenésemre még meghajolni is megtudtak. Minden elismerésem az ügyes hölgyeké, azaz az angyaloké!

Remélem, nem szakad meg a hagyomány, és jövőre is - mint idén - találkozunk új arcokkal, tehát még többen veszik a bátorságot, hogy megmérettessék magukat.

A rendezvényen készült fotók megtekinthetőek a www.transpack.hu galériájában.



Kalmár Nárcisz

Securitas - Szolgáltatunk és védünk



- A Securitas mindig azt az elvet vallotta, hogy a változás élén kell járni. Hosszú távú célunk az, hogy a megbízók szemléletmódját megváltoztathassuk, azaz ne csak a teljesített óraszámokban mérjék a vagyonvédelmet, hanem ismerjék fel annak lehetőségét, hogy milyen egyéb feladatok ellátásába vonhatók be a biztonsági szolgálat tagjai – mondja beszélgetésünk elején a Securitas Kft. ügyvezetője, **Galuska Szabolcs.**

Immár 5. éve ön az ügyvezető. Összefoglalná, hogy miben más a Securitas egyéb vagyonvédelmi cégektől?
A Securitas már a 2012-es törvény hatályba lépése előtt, 2011-ben megszüntette alvállalkozói rendszerét. Tudomásunk szerint az egyetlen olyan cég vagyunk Magyarországon, amely minden szolgáltatási területen saját foglalkoztatású munkavállalóival végzi őrzési tevékenységét. Erre nagyon büszkék vagyunk.

Az igazsághoz persze hozzátartozik, hogy ez rövidtávú áldozatokkal járt, ám szerencsére többen felismerték azt a pluszt, amivel mégis a Securitas mellett döntöttek. Ezen partnereink látták: folyamatosan arra törekszünk, hogy minél több olyan innovációval tudjuk támogatni őket, amivel az ő logisztikai rendszerük a mi rendszerünkkel kiválóan összeegyeztethető legyen.

Azért, hogy az új piaci igényeket maximálisan kielégítsük, folyamatosan tanulmányozzuk azokat a vállalatirányítási elveket, amelyek segítenek abban, hogy a piac igényeit kiszolgáló szolgáltatást nyújthassunk (Lean, Kaizen, 5S stb.). A gyártási és logisztikai szektorban különösen fontos a kölcsönös, szimbiózisszerű együttélése a cégeknek, hiszen egymást támogatva, segítve könnyebb és gyorsabb a fejlődés.

A fentiekből adódóan a Securitas-t jellemzően olyan cégek keresik meg, amelyek hozzáadott értéket várnak el a vagyonvédelmi szolgáltatástól.

Említene pár referenciát? Illetve kíváncsi lennék, hogy volt-e olyan rendszer, amiben a Securitas úttörő?
Jelenlegi legnagyobb megbízónk a Kecskeméten működő német autógyár, ahol több, mint 100 Securitas-os kolléga vigyáz a rendre. De jelen vagyunk az egyik Németországban alapított nemzetközi expressz-szállítmányozási szakértőjénél, és még sorolhatnám. Legrégebbi megbízónk a Sátoraljaújhelyen működő dohánygyár. Végezetül pedig megemlíteném a Komáromból kivonult telefongyártó céget is, ahol a felkéréskori leltárhiányokat mindössze 8 %-ára sikerült csökkentenünk. Hozzáteszem, itt egy többlépcsős, igen alapos megoldással vettünk részt a folyamatokban, ami végül láthatóan meghozta a gyümölcsét.

Másik büszkeségünk, mellyel a kecskeméti autógyárat támogatjuk, a bombafenyegetettség elleni védelem, ahol létesítményvédelmi technikusaink mondhatni „bombabiztos" beléptetést működtetnek, mellyel kiküszöbölhető az, hogy egy hóbortos betelefonáló miatt megállásra kényszerüljön a gyár. Ez a rendszer egy ekkora üzemnél akár több millió eurót is spórolhat! Ezt a jogosultságot mi kaptuk meg először Magyarországon.

Önök képzik a szakembereiket?
A vagyonőri munkaerő piac beszűkült, melyre reagálva mi azt a lépést tettük, hogy a korábbi felnőttképzés alapú belső oktatási rendszerünket megreformáltuk és akkreditált képzéseket is szervezünk, hogy immár 4 éve, ami költségmentes a hallgatóknak, mindössze 1 éves tanulmányi szerződést kötünk velük. A jó hír, hogy minimálisan válnak meg tőlünk a letelt év után. Több éves tapasztalatunk az, hogy vagyonőreink ragaszkodnak munkahelyükhöz, mivel tudják, hogy hosszú távon számítunk rájuk, tehát ennek a foglalkoztatási formának köszönhetően vagyonőri állományunk fluktuációja az iparági átlagnál jobb értéket mutat.

Végezetül az ügyvezető kiemelte, hogy természetesen a sok nagyobb volumenű megbízás mellett a kisebb ügyfelekről sem feledkeznek meg, hiszen a kis értékkel sem szabad könnyelműen, vagy pazarlóan bánni.



Szerkesztőség

Veszélyes abroncsok

Havi egy abroncsellenőrzéssel már jelentősen csökkenthető a balesetveszély

10-ből 7 magyar autótulajdonos közlekedik olyan abroncsokon, amelyek miatt nemcsak érezhetően növekszik a gépjármű benzinfogyasztása, de amelyek akár közúti balesetek forrásai is lehetnek. A problémás esetek oka 65%-ban az alacsony légnyomás, 20%-ban az elkopott futófelület a probléma, 14%-ban pedig az a gond, hogy túlfújjuk az abroncsot.

A Bridgestone Corporation évek óta rendszeresen végez felméréseket és kutatásokat az európai autósok, így a magyar autóvezetők körében, hogy felhívja a figyelmet azokra a közlekedésbiztonsági veszélyekre, amelyeket a gumiabroncsok nem megfelelő légnyomása és a futófelület kopottsága okozhat. A vállalat szakemberei az elmúlt évek során az EU 15 országában több mint ötvenezer, Magyarországon pedig több mint 3.500 gépjármű abroncsait vizsgálták meg.

Az autóvezetők kétharmada jégen táncol

A Bridgestone 10-ből 7 vizsgált abroncsnál talált valamilyen problémát. A problémás gumiabroncsok között a leggyakrabban alacsony guminyomást (65%), erősen elkopott - profilmélység <3,2 mm alatt – abroncsot (19%), magas abroncsnyomást, (14%) valamint teljesen elkopott - profilmélység <1,7 mm alatt - abroncsot (2%) találtak a szakemberek. Általános tapasztalat volt továbbá, hogy noha szinte minden autós fontosnak tartotta a gumiabroncsok ép állapotát a biztonságos közlekedés érdekében, mégis csak kevesen emlékeztek arra, hogy utoljára mikor ellenőrizték akár csak szemrevételezéssel is a gumik állapotot a reggeli indulás előtt.

Nem megfelelő abroncsnyomás: rendellenes kopás, akár 30%-kal hosszabb fékút

Míg az optimális abroncsnyomás egyenletes kopást eredményez, addig az alacsony, vagy magas nyomás hatására egyenetlenül kopik a gumi. Az abroncs a gépkocsi egyetlen része, amelyik érintkezik az útfelülettel, így kiemelkedően fontos minden autóvezetőnek tudnia, hogy az alacsony nyomáson gördülő abroncsok esetében akár 30%-kal is megnövekedhet a fékút – ez még a gyakorlott vezetőknek is komoly gondokat okozna ideális időjárási körülmények között. Alacsony nyomás esetén fékezéskor a futófelület egyenlőtlenül érintkezik az útfelülettel, az abroncs közepe elemelkedik, így a gumi két széle kopik, a gumi öregedése pedig, a túlmelegedés miatt látványosan felgyorsul. A túlfújt gumiabroncs szintén rossz választás: sokan szeretnék így csökkenteni a gördülési ellenállást és ezzel üzemanyagot spórolni, de az egyenlőtlen kopás miatt ők is hamarabb lesznek kénytelenek új abroncsot vásárolni.

Pénzt és életet ment a minőségi abroncs

„A magyar autósok sajnos kevés figyelmet fordítanak a gumiabroncsok megfelelő állapotára, noha a lapos, vagy kopott abroncsokon nemcsak megnő a féktávolság, de drámaian romlik az irányíthatóság és megnő a megcsúszás és a vizenúszás veszélye is. A lapos kerekek a pénztárcánkat is gyorsan laposssá tehetik, hiszen akár 20-30%-kal is csökkenhet az abroncsok várható élettartalma, ráadásul alacsony nyomású gumikon akár 5-10%-kal is többet fogyaszt az autónk, ezzel együtt pedig növekszik a gépkocsi CO2 kibocsátása is” - mondta Barcsik Ákos, a Bridgestone Magyarország Kft. főmérnöke.

5 tipp a biztonságos autózásért

1. Válasszon minőségi, prémium abroncsokat, ez a befektetés ugyanis gyorsan megtérül. A prémium abroncsok légnyomás vesztesége a belső légzáró rétegnek köszönhetően egy hónap alatt kevesebb, mint 1,5 százalék, így pedig kevesebbet fut az abroncs az előírtnál alacsonyabb nyomáson és nem használódik el idő előtt.

2. Minden elindulás előtt ellenőrizze abroncsai állapotát legalább szemrevételezéssel! Győződjön meg arról, hogy megfelelő-e az abroncsnyomás, illetve nem lát-e szakadást, repedést, vágást vagy kidudorodást az oldalfalon.

3. Legalább havonta ellenőrizze és állítsa be az abroncsnyomást a benzinkúton.

4. Egy adott jármű abroncsnyomásának előírt értéke az üzemanyagtöltő nyílás fedelének belsején, a vezető oldali ajtó belsején, vagy a kesztyűtartóban elhelyezett címkén van feltüntetve.

5. Mindig ellenőrizze az abroncsnyomást, ha hosszabb utazásra indul gépkocsijával, illetve ha nagyobb terhet vagy a szokásosnál több utast szállít.



TÁROLÓRENDSZEREK



- ✓ Átlátható eszköznyilvántartás
- ✓ Csökkenő adminisztratív terhek
- ✓ Felszabaduló munkaerő
- ✓ 24/7 órás rendelkezésre állás
- ✓ Egyedi igényekre szabható rendszer
- ✓ Dolgozónkénti nyilvántartás
- ✓ Elhasznált eszközök visszavételezése
- ✓ Többszöri termékfelvétel lehetősége
- ✓ Érintőképernyős kezelőfelület

Tároljon biztonságosan és kényelmesen!



Stock GO
8154 Polgárdi
Neumann János u.1.

Kontrollált eszközfelhasználás – automatizált adagolással

A vállalkozások számára korszerű raktározási, illetve új logisztikai megoldást nyújtó eszközadagoló berendezések családját tette elérhetővé a Stock & Go Kft. Az automatizált raktári tárolók képesek megváltoztatni a termelővállalatok és dolgozók gondolkodását a raktári és beszerzési folyamatokról. Termékpalettánk a legkülönfélébb területek használati eszközeinek adagolására alkalmas. Így például munkavédelmi eszközök (kesztyűk, szemüvegek, maszkok, védősisakok), gyártási eszközök (bitfejek, vágó-csiszoló eszközök, spray-k), irodaszerek, kötőelemek, sablonok, szerszámok, illetve bármilyen fogyóeszköz igény szerinti és ellenőrzött kiporciózása megoldható költség és idő- hatékonyan. A készletfogyás könnyen nyomon követhető, az utánpótlási igények előre jelezhetőek. A berendezések elterjedésével egyre több vállalkozás gyorsíthatja fel és teheti költséghatékonnyá munkafolyamatait. Rendszerink elérhetők bérleti és vásárlási konstrukció keretein belül egyaránt.



A család ***legkisebb*** tagja a **raktárkezelő terminál,** mely egy érintőképernyőn vezérelhető intelligens raktárkezelő program. A raktárban fellelhető termékek képei közül kiválasztva a megfelelőt, rögzítésre kerül a termékfelvétel, így a raktárosról lekerül az adminisztratív teher. Limitek, megszorítások dolgozónként, termékenként vagy akár termékcsoportonként beállíthatóak.

A család ***leggazdaságosabb*** tagja a **StockMAT ECO** automata, mely kialakítása 6 tálcás tárolást tesz lehetővé kisebb termékek, elsősorban kesztyűk számára. Mechanikus ajtó, hegesztett lemezszerkezetek, kulccsal nyitható töltőajtó jellemzi az alap felszereltségű piaci igényekre szabott, kedvező bekerülési költséggel rendelkező gépet.

A család ***legsokoldalúbb*** tagja a **StockMAT** automata, mely munkavédelmi eszközöktől a gyártási eszközökig különféle termékek tárolására alkalmas akár 7 tálcás kialakítással. Hatékonysága tovább növelhető opcionálisan választható visszavételi funkció és használteszköz tároló által. Az eszköznyilvántartás pontos követéséről szünetmentes tápegység is gondoskodik az áramingadozás, áramszünet okozta kellemetlenségek elkerülése végett. A biztonságot az adagolónyílás felett elhelyezett automatizált vízszintes ajtó is garantálja. A felhasználóbarát szoftver egyedi lehívások, adatexportálás mellett fejlett riportálási rendszerrel rendelkezik.

A család ***legpraktikusabb*** tagja a **Páternoszter** rendszer, mely képes tárolási lehetőséget biztosítani nagyobb szerszámok, sablonok, alkatrészek számára. A tárolandó áruk épségét automata biztonsági kapu szavatolja. A rendszer fokozatos, finom elindulásra és a polcok kiadó pozícióban történő, precíz megállására képes. Érintőképernyős, felhasználóbarát felülettel rendelkezik.



Szerkesztőség

Megtisztította a magyar acélpiacot az EKÁER



Fotó: ekaer.nav.gov.hu

Az acélipari szektor szereplőinek újabb 5-10%-a húzhatja le a rolót az EKÁER rendszerhez való teljes alkalmazkodás elmulasztása miatt az év végéig: a tisztességtelen gyakorlatot követő cégek mellett a szabályozást nem megfelelően implementáló vállalkozások is veszélyeztetettek, áll az acél- és műanyagipari kereskedelemmel foglalkozó Carboferr Zrt. jelentésében. Azonban a cég arra is rámutat, hogy az EKÁER bevezetésével érezhető tisztuláson megy át az acélkereskedelmi piac 2015-ben.

Drasztikus változást hozott a hazai acélipari gyártók és forgalmazók placán az Elektronikus Közúti Áruforgalom Ellenőrző Rendszer (EKÁER) 2015. január elsejei bevezetése, amely az általános forgalmi adóval összefüggő visszaélések csökkentése érdekében került bevezetésre.

„A piaci visszajelzések alapján úgy tapasztaljuk, hogy ***az év eleje óta gyakorlatilag eltűntek a magyar piacról azok az acéliparban tevékenykedő cégek, amelyek korábban tisztességtelen piaci gyakorlatot követve tudtak csak profitot termelni"*** - állítja Fazekas Roland, a nemzetközi acél- és műanyagipari disztribúcióval foglalkozó Carboferr Zrt. vezérigazgatója. Hozzátette: az EKÁER ezen hatását felerősítette az is, hogy 2015. január 1-től a szektor számos terméke esetén bevezették a fordított ÁFA intézményét is.

Fazekas Roland szerint **azonban nemcsak a tisztességtelen, hanem a szektor felkészületlen szereplői is akaratlanul bajba kerülhetnek.** Tapasztalataik szerint partnereik **mintegy harmada hibásan tölti ki a rendszert, hiszen belföldön, a nem közvetlen végfelhasználó részére történő első általános forgalmi adóköteles termékértékesítést kell lejelenteni** az NGM 5/2015. (II. 27.) számú rendelete szerint. Tehát import esetén csak az importőrnek és a sorban következő első vásárlónak, export esetén pedig csak az exportőrnek kellene jelentenie.

„Jelenleg a láncban később helyet foglalók is lejelentenek mindent – azaz a belföldi tételeket is külföldiként kezelik -, de nem veszik számításba, hogy ezekkel az adott időszakot követő adóellenőrzés alkalmával tételesen el kell számolni" – magyarázza. Az ilyen gyakorlatot folytatók azonban **nincsenek tisztában azzal, hogy a NAV az adólevonási jogot** mindaddig **korlátozhatja**, amíg ki nem derül, hogy a lejelentett fuvar milyen ügyletnek minősül. Ennek a fordított ÁFA esetén is van jelentősége, hiszen import esetében a vásárláskor az ÁFA-t be kell vallani, majd le lehet vonni, tehát **import esetében is jelentős érvágás lehet a levonási jog korlátozása egy nem tőkeerős cég számára** - teszi hozzá a vezérigazgató.

Emellett az is **átmeneti pénzügyi problémákhoz vezethet, ha a(z)** - akár nem szándékosan – **hibásan felvitt EKÁER jelentés adatai és a jármű fuvarlevelén találhatók (CMR) nem egyeznek meg**, ugyanis ilyenkor a hatóság átmeneti hatósági zárat alkalmazhat, azaz az áruval együtt lefoglalja a járművet. Ennek feloldására csak az adatok tisztázása után kerülhet sor, de ez pár órától akár pár hetet is igénybe vevő periódust jelenthet, amit egy alultőkésített cég nehezen, vagy egyáltalán nem tud kigazdálkodni, mutat rá Fazekas Roland.

Ugyanakkor a Carboferr tapasztalatai szerint csak jelentős informatikai fejlesztések árán, minden egyes „köteg" nyilvántartása esetén lehet megfelelni az EKÁER követelményeinek, ami jelentős adminisztratív terhet ró a vállalkozásokra. Ennek kigazdálkodására nem mindenki képes, vagy hajlandó.

A vezérigazgató egy új, bizonyos esetekben kockázatos jelenségre is felhívja a figyelmet. ***„A piacon megjelentek azok a fuvarozó cégek, akik némi felárért cserébe vállalják az EKÁER bejelentésben való módosítást. Azonban hiba esetén, a felelősség továbbra is a bejelentésre kötelezettet terheli"*** - figyelmeztet Fazekas Roland.

A vezérigazgató úgy véli, hogy a januári piaci tisztulás után az acélipari szektor szereplőinek újabb 5-10%-a húzhatja le a rolót az EKÁER rendszerhez való teljes alkalmazkodás elmulasztása miatt az év végéig. *„Azonban összességében az EKÁER rendszer hozzájárul a jogkövető piaci szereplők pozíciójának erősítéséhez, az áru-forgalom átláthatóságának növeléséhez és nem utolsó sorban segít az adóelkerülők kiszűrésében"* – mutat rá Fazekas Roland.

TRANSLOG Connect Congress 2015: a logisztikai iparágat két nap alatt is át lehet formálni

A legújabb trendekre reagálva Kelet-Közép-Európa vezető logisztikai és ellátási lánc menedzsment kongresszusa, a TRANSLOG Connect Congress a logisztika 4.0, az e-kereskedelem és a többcsatornás logisztika témáit helyezi szakmai fókuszába. A régió vezető vállalatainak döntéshozói és a legmeghatározóbb szolgáltatók gyűlnek össze Budapesten, hogy két nap alatt megvitassák az iparág mostani és jövőbeli változásait, és előre egyeztetett személyes találkozók keretében a helyszínen formálják a folyamatban lévő trendeket.

A logisztika 4.0-tól a légi teherszállítás online kezeléséig

Prof. Dr. Sebastian Kummer, a **Vienna University of Economics and Business** Szállítmányozási és Logisztika tanszékének vezetője nyitja meg a rendezvényt egy átfogó előadással a legfrissebb iparági irányzatokról. **Stefan Putzlocher,** a **Mercedes-Benz Manufacturing Hungary** logisztikai igazgatója a cég futurisztikus logisztikai modelljeit és módszereit ismerteti, míg **Chaim Huijsman**, a **Gebrüder Weiss** értékesítési igazgatója a B2C szállítás kihívásairól oszt meg hasznos esettanulmányokat a közönséggel. Mindezek mellett **Thomas Grunau**, a **KUEHNE + NAGEL** globális marketingigazgatója **Holger Schmidt úrral, a Johnson Controls** beszerzésért, ellátási láncért és logisztikáért felelős vezetőjével mutat be egy innovatív, a légi teherszállítás menedzsmentjét forradalmasító webes megoldást, **Vizsy József, az Avon** szállítmányozásért és vámügyekért felelős vezetője, valamint a **Magyar Vámügyi Szövetség** elnöke az új EU vámkódokról, és ennek az ellátási láncra gyakorolt hatásáról beszél, valamint kerekasztal beszélgetések is lesznek a logisztika 10 év múlva vízionált helyzetéről Kelet-Közép Európában – csak hogy párat említsünk a nagynevű előadók és érdekes témák közül.

A régió legjobb megoldásai és sorsfordító találkozók

A kongresszus két napja alatt több mint 1500 előre egyeztetett személyes találkozót bonyolítanak le a régió legjobb logisztikai szolgáltatói és különböző iparágak vezető vállalatainak döntéshozói, számtalan változást elindítva a régió piacán. A rendezvény főtámogatói és stratégiai partnerei a **Gebrüder Weiss**, a **Kuehne + Nagel** és a **Raben Group.** A további neves kiállítók között olyan cégek szerepelnek, mint a C.H. Robinson, a DB Schenker, a DSV, a Duisport, az EKOL Logistics, Liegl & Dachser, az Ehrhardt + Partner , a Linde Material Handling, a L-mobile Hungary vagy a Prévost Hungária, kiegészülve olyan, a rendezvényhez első alkalommal csatlakozó cégekkel mint a Magyar Posta, Maltacourt Hungary, Port of Antwerp, LGI, Sectran Backoffice, GE Lighting, a Far East Land Bridge vagy az amerikai XPO Logistics, mely a Norbert Dentressangle felvásárlásával nemrég lépett be az európai piacra.

Az ötödik **TRANSLOG Connect Congress** november 25-26 között kerül megrendezésre Budapesten.

TRANSLOG connect congress

További információért látogassa meg a **www.translogconnect.eu** weboldalt, vagy lépjen kapcsolatba a szervezőkkel a **marketing@tegevents.eu** email címen.

TRANSLOG connect congress



25-26 November 2015 Budapest

5* Corinthia Grand Hotel Royal



500+ Decision Makers

3rd CEE Logistics & Supply Chain Excellence Award

www.translogconnect.eu

Ferry Contact Kft.

Brüsszeli „csipkék”

A címke és csomagolóanyag nyomtatás szakkiállítása a LabelExpo, idén ünnepelte 35. jubileumi születésnapját. A korábbi évekhez hasonlóan ismét minden rekordot megdöntött mind a kiállítók, mind pedig a látogatók számát tekintve. Az impozáns statisztikai adatok (közel 36 ezer látogató) jól tükrözik a csomagolóipar rendíthetetlen fejlődését, illetve azt, hogy ebben a fejlődésben mekkora szerephez jutnak a dekorációs technikák, és a nyomdaipar. Szinte valamennyi, a keskeny pályás nyomtatásban érdekelt gyártó képviseltette magát, és még ha nem is durrogtattak el minden puskaport a Drupa előtt alig egy évvel, azért szép számmal jutott technikai érdekesség a szakma és a közönség megelégedésére.

Cégünk immár évek óta tevékenykedik ezen a területen, mint tanácsadó és kereskedelmi képviselet, és természetesen a beszállítóinkkal együtt állunk ügyfeleink rendelkezésére szinte valamennyi szakmai eseményen. Így történt ez az idei LabelExpo vásáron is, melyről a következőkben rövid összefoglalót adunk a képviselt beszállítóink tükrében.



Az észak-olaszországi (Brescia) központú **Lombardi Converting Machinery s.r.l.** rendkívül elkötelezett a technológiai fejlesztés mellett. Mi sem bizonyítja ezt jobban, mint az, hogy keskenypályás flexónyomdagépei a szolgáltatásait és a felhasznált technológiákat tekintve évről évre képes olyan újdonságokat bemutatni, melyekkel csak a legjobbak rendelkeznek. Az idei LabelExpo-n két különböző alkalmazást mutattak be, melyek egyrészről a SYNCHROLINE flexónyomdagépek könnyű és felhasználóbarát kezelését, másfelől pedig a sorozatot méltán népszerűvé tevő sokoldalúságát bizonyítják. A két kiállított, szinte teljesen azonos 430/8 színes SYNCHROLINE flexónyomdagép egyike 12 mikronos PET fólián bizonyította a pályafeszítés és regisztertartás pontosságát, míg a második gép öntapadó címkét nyomott, fóliázott és stancolt. Itt került bemutatásra az új „Easy Waste” rácsfeltekerő rendszer, amely a szabálytalan formára stancolt címkék esetén is nagy sebességű feldolgozást tesz lehetővé. A nyomóművek független szervomeghajtása, az „öntanuló” regiszterkövetés, szinte valamennyi alapanyagtípusra (BOPP, PVC, PE, PET, papír, öntapadós-, thermo-, vékony karton-papír, laminátumok) lehetővé teszi a konstans magas minőségben történő nyomtatást.

Folyamatosan nagy volt az érdeklődés a **Zeller&Gmelin Gmbh** standjánál is, aki az idei évben a már meglévő termékeinek speciális felhasználásaira hozott jó néhány példát a címkegyártók számára. Az utóbbi évek szabályozásainak megfelelő alacsony migrációs festékcsaládok továbbra is a szakma figyelmének a központjában vannak. A jó hangulatú szakmai eszmecsere esténként hagyományosan egy sör mellett folytatódott, melyet a Z&G speciális "kaparós" nyeremény kuponokkal támogatott.

Nemcsak a hazai flexónyomdák ismerték fel a **Flexo Concepts** által gyártott speciális TruPoint Orange műanyag rákelben rejlő lehetőséget. Immár hagyományosan az idei évben is számos neves nyomdagépgyártó (Mark Andy, Edale, Lombardi, AB Graphic, HP, Domino, Grafisk Maskinfabrik, Focus) kiállított gépében működés közben volt megtekinthető a jellegzetes



narancssárga "penge". Ez nem véletlen, hiszen a rákelek hosszabb élettartama, a raszterhengerek kíméletes, ugyanakkor precízebb lehúzása és a nyomdász munkavédelmi biztonsága mind olyan érték amelyekből nemcsak a végfelhasználó, de maga a gépgyártó is profitál. Az Orange rákel termékek idén az Esko HD Flexo Certified minősítést is elnyerték.

A raszterhengergyártó **Kurt Zecher Gmbh** idén a címkenyomdászok számára speciális bemutató mintákkal készült. Egy-egy bonyolultabb feladat elvégzésénél jól jönnek a speciális csésze geometriájú hengerek (trihelical, stepped hex, H.I.T., stb.), azonban kevesen vannak tisztában az egyes hangzatos betűszavak és műszaki elnevezések gyakorlati alkalmazásának lehetőségeivel. Ebben próbáltak a Zecher szakemberei nemcsak szóban, de változatos minták bemutatásával is segítséget nyújtani a számos érdeklődőnek.

Az UV szárító rendszerek és lámpák gyártói az **UltraLight** és **Uviterno** cégek idén közös standon állítottak ki. Az itt bemutatott legújabb hibrid UV szárító rendszer egyszerre alkalmaz levegő- és folyadékhűtést. Ez a megoldás az alapanyagok széles spektrumán ad nagyobb szabadságot az UV festékek felhasználásában. A hőre különösen érzékeny vékony fóliák, illetve hőpapírok mellett speciális nagy rétegvastagságú festékek, lakkok szárítására ideális lehetőséget biztosít.

Hatalmas érdeklődés övezte a **Füll Systembau Gmbh** kifejezetten UV flexófestékekhez készített VX5 leadagoló gépét. A gép jelentős segítséget nyújt bármely flexónyomda festékkonyhájának. Nincs több félresikerült (hétfői) keverés, kiömlött festék, pontosan a kívánt recept szerint és a kért mennyiségben adagol (+/- 0,05 ml). A kompakt készülék további előnye, hogy kevesebb kevert festék kerül a polcokra, melyek a rendszerkészlet nyilvántartásának köszönhetően nem merülnek feledésbe, sőt, ha egy újabb receptúrában felhasználható a szín, akkor a rendszer képes átkeverni az adott színt. A gépben felhasznált szabadalmaztatott technológiák biztosítják a megbízható működést és a festékek homogenitásának megőrzését.

Ferry Contact Kft.



Bemutató videó a QR kód mögött.

DEKORÁCIÓS TECHNOLÓGIÁK
NYOMDAIPAR
MŰANYAG FELDOLGOZÁS

MEMBER OF
Ferry
GROUP

Ferry Contact Kft.
Mérnökiroda & Képviseleti Kft.
1195 Budapest, Vas Gereben u. 4/F
Tel.: +36 1 348 6000 · Fax: +36 1 348 6001
E-mail: info.hu@ferrygrp.com



ILLIG®
IC-RDM 54K típusú ILLIG hőformázó PH 54 forgófejes sorbaszedővel.
Kifejezetten ideális lyukasztás nélküli, műanyag kávés kapszulák gyártásához.

Zeller+Gmelin Mineralöle · Druckfarben · Chemie
nyomdafestékek

ILLIG®
hőformázók

diamat. maschinenbau
extruderek

lombardi CONVERTING MACHINERY
flexo gépek

KASE EQUIPMENT
vödörnyomda

FÜLL Engineering
festék kiadagoló rendszerek

FLEXOCONCEPTS A Smarter Solution
kellékanyagok

CLEVER MACHINES
sleeve gépek

ULTRALIGHT UV-TECHNOLOGY
UV-lámpák
és szárító rendszerek

ZECHER Innovative Anilox Roller Technology
raszterhengerek

www.ferrygrp.com

Sándor Ildikó

A Gebrüder Weiss 25 éve Magyarországon

Ausztria legrégebbi szállítmányozási és logisztikai vállalata szüntelen fejlesztésekkel és beruházásokkal építette fel piacvezető pozícióját a magyarországi gyűjtőfuvarozás piacán. Stílszerűen kíván ünnepelni a cég…

A „szállító" statisztikája

– *Negyedszázada töretlen a Gebrüder Weiss Magyarország fejlődése* – jelentette ki a születésnapi sajtótájékoztatón Thomas Schauer ügyvezető igazgató, hozzátéve, hogy a jubileumot a dunaharaszti székhelyű vállalat fennállásának eddigi legnagyobb összegű értékesítési árbevételével kívánja emlékezetessé tenni. Az egyik első nyugati logisztikai befektetőként lépett magyar piacra a cég, azóta elért eredményei azt mutatják, hogy a vállalat korántsem érte el korlátait.

A vállalat tavasszal vezette be Magyarországon is a proline.home (házhozszállítás) szolgáltatást, nyáron egy teljesen új CRM-rendszerrel kezdtek dolgozni, jelenleg pedig a raktár-logisztikai szoftvert frissítik. Összességében 2015-ben 210 millió forint összegben hajtanak végre fejlesztéseket hazánkban, terveikben több mint egymilllió küldemény továbbítása szerepel. A magyarországi kirendeltségeken ma összesen mintegy 268 magasan képzett logisztikai szakember áll az ügyfelek rendelkezésére, legyen szó közúti, légi, tengeri szállítmányozásról vagy egyéb logisztikai szolgáltatásról. A vállalat további 300 beszállítónak biztosít tisztes megélhetést.

A GW mérföldkövei

A vasfüggöny leomlása után azonnal megalakult a magyarországi leányvállalat, akkor még Hungaroweiss néven, amely 2005 óta Gebrüder Weiss Szállítmányozási és Logisztikai Kft.-ként tevékenykedik. A konszern történetében Magyarország volt az első, nem német anyanyelvű ország, ahol terjeszkedett.

– A GW légi és tengeri irodája 1995 óta működik Vecsésen.

– A vállalat 2002-ben létesítette korszerűen felszerelt logisztikai terminálját Dunaharasztiban, ahol jelenleg mintegy 23.000 négyzetméternyi raktárterülettel rendelkezik. A napi indítású közép- és kelet-európai gyűjtőforgalmi járatoknak köszönhetően piacvezető pozíciót vívott ki magának a szállítmányozás ezen területén.

– Dinamikus fejlődésük következő állomásaként 2008 októberében megnyitották a stratégiai fontosságú kelet-magyarországi telephelyüket Hajdúböszörményben.

– 2011-ben Mosonmagyaróvár volt a következő fejlesztés,

– majd 2013 szeptemberében, mintegy 100 millió forintos beruházás eredményeként megnyílt a győri telephely, amely indulásakor 1500 m^2-en 1000 palettahellyel rendelkezett, és kezdetben 10 munkatársnak biztosított munkahelyet. Az elmúlt időszak gyümölcsöző, helyi kapcsolatépítésének köszönhetően több új projekt indult a győri telephely égisze alatt, így ez a bázis immár 22 munkatárs támogatásával, két és félszer nagyobb helyen, közel 3800 m^2-en kínálja a Gebrüder Weiss logisztikai szolgáltatásait.

– 2014 márciusában kezdte meg működését a biatorbágyi Rozália Parkban a 16.000 m^2-es telephely. Ennek a fejlesztésnek az értéke megközelítette a 200 millió forintot.

Mi van a kulisszák mögött?

A Gebrüder Weiss Kft. fejlődését a megbízható és minőségi kiszolgálás mellett a vállalat kimagasló technológiai háttere teszi lehetővé. A raktári vonalkódos árukezelés mellett a gépkocsivezetők az árukiszállítás során online kapcsolattal rendelkező mobil vonalkód-leolvasó készüléket alkalmaznak. A rendszernek köszönhetően – többek között – néhány másodpercen belül az interneten is látható a kézbesítés pontos ideje és az átvevő neve, így a megbízók online követhetik nyomon küldeményük útját. Az átfogó logisztikai megoldások költségcsökkentő hatása révén a GW versenyelőnyt kínál ügyfeleinek, hiszen a szükséges know-how mellett a vállalat megfelelő kapcsolatrendszerrel és telephelyhálózattal is rendelkezik az egyedi megoldások kifejlesztéséhez és megvalósításához.

A Gebrüder Weiss konszern sikereihez a hálózatbővítés és a beruházások mellett hozzájárul az árukezelési technológiák és a fuvarszervezés szüntelen fejlesztése. Ezek közül az egyik legfontosabb a gw pro.line egységes fuvarpiaci technológia, ami garantálja az előre rögzített szállítási időt és minden küldemény napi indítását a kontinens összes országába.

Kárpáti Rita

Alternatív járművek

A fenntartható fuvarozás szolgálatában

1, 40, 150. No, nem egy irracionális számot (pi=3,14159) írtam el, sokkal kézzel foghatóbb teljesítményre gondoltam. Melyik az a márka, melyet mindez jellemez? Nem más, mint a 40 éves IVECO, mely 150 éves ügyféltapasztalatot tudhat maga mögött, és a márkát már 1 éve a DanubeTruck Magyarország Kft. képviseli hazánkban. Az IVECO-val legutóbb a Hungaroringen megrendezett I. Magyar Kamion Fesztiválon találkoztunk, ahol Molnár Tamással, a DanubeTruck Magyarország Kft. ügyvezető igazgatójával az eseményről és a fenntartható fuvarozásról beszélgettünk.

Milyen céllal érkeztek a Hungaroringre?

– Az IVECO elkötelezett a versenysportok iránt. Járműveink a legextrémebb megpróbáltatásokat is leküzdik. Mindezt mi sem támasztja alá jobban, mint hogy a Dakaron 2012 óta első, második és hatodik helyezést is elért az IVECO csapat. Múlt hétvégén pedig Mostban (Csehországban) bizonyítottak. A Kamion Fesztivál fő támogatójaként nagy hangsúlyt fektettünk a megjelenésre. Fő célunk, hogy az egy éves DanubeTruck márkanevet minél szélesebb közönség számára tegyük ismertté. Néhány termékünket el is hoztuk, melyek testközelből megtekinthetőek. Köztük látható a gazdaságos, környezetkímélő CNG kis és nagy teherautó, illetve egy CNG meghajtású busz is.

Az alternatív meghajtás esetében milyen követelményeknek kell megfelelniük?

– CNG járműveinknek ugyanazoknak a szempontoknak kell megfelelniük, így teljesen mindegy, hogy mekkora a szállítható raksúly vagy mekkora az össztömeg, hiszen a technológia és az elvárás ugyanaz.

A hagyományos meghajtású járművekkel egyenértékű legyen, a meghajtástól függetlenül nagyjából ugyanazt a hasznos terhelést legyen képes szállítani, közel ugyanolyan távban, környezetkímélőbb módon és az üzemeltetése se legyen drágább.

A kritériumok közül melyik okozza a legnagyobb fejtörést?

– A hatótávolság a legbonyolultabb probléma. A földgáz energiasűrűsége kisebb, mint a dízelé, így nagyobb térfogatra lenne szükség, az pedig a szállítható árutól foglalná el a helyet. A térfogat csökkentést a földgáz cseppfolyósításával (LNG) vagy sűrítésével (CNG) lehet elérni. Az LNG speciális tartályt igényel, ami ultra alacsony hőmérsékleten is képes tárolni a cseppfolyósított gázt.

Mi a helyzet a töltőállomásokkal?

– Európában már elég jó a hálózat sűrűsége, nálunk még nem terjedtek el, bár sorra nyílnak a töltőállomások. Az értékesítést korlátozza, hogy hol lehet tankolni, de már Győrött, Budapesten, Kecskeméten, Szegeden és az M0 mellett is lehetséges. A CNG járművek használatában nagy lökést fog adni az az EU által támogatott projekt, mely során 2016 végéig olyan kúthálózat fog kiépülni Magyarországon, ahol LNG és CNG is tankolható lesz.

Már működnek hazánkban CNG-s teherautók?

– Természetesen, igen. Magán cégeknél már használják, Szegeden, Komárom-Esztergom megyében és tavaly 60 db CNG-s kukásautót adtunk át a budapesti szelektív hulladékgyűjtési program részeként. Ezek a járművek a színes, szelektív kukák tartalmát gyűjtik be. A CNG járműveket jellemzően regionálisan, megyén vagy városon belül alkalmazzák szívesen.

Biztonságosak?

– Európában már nagyon kiforrott, biztonságos, környezetbarát technológia. A járműveket ugyanazon a gyártósoron gyártják, mint dízel meghajtású társait. A földgáz könnyebb a levegőnél, így gyorsan eloszlik, és nem képez robbanásveszélyes keveréket. Mélygarázsba is be lehetne vele állni, már ha a teherautók befernek.

Jobban el fog terjedni, mint a személyautóknál már közismert LPG?

– Amint a kúthálózat elérhető lesz, robbanásszerű növekedés várható az alacsony környezetterhelésű CNG változatok esetében. Az LPG viszont nem jön szóba a teherautók hajtásában, mivel maga az üzemanyag nem alkalmas e célra.

Köszönöm a beszélgetést!





GÁL ISTVÁN projektmenedzser; BI-KA Logisztika Kft.
Dr. KARMAZIN GYÖRGY, Ph. D. főiskolai adjunktus; Szolnoki Főiskola

Stílus, bizalom, hatékonyság

A hálóelméleti kutatások eredményeinek hatása a logisztikai szervezetek irányítására

Ma már szinte közhelynek számít az a megállapítás, hogy egy összetartó (munka)közösség sokkal erősebb és jobb válaszokat tud adni a változó világ új kihívásaira, mint az egyén.

Stratégia és képesség

A vezető személye fontos, bár a vezetési stílusa és a csoport teljesítménye közötti kapcsolatot nehéz igazolni (Handy, 1986; Simon 2010; Karmazin, 2014), ellenben a szervezetekre váró célok eléréséhez szükséges legjobb megoldásokat eredményező feladatok végrehajtásának módszere elvárásként jelenhet meg a vezető által választott vezetési stílus megválasztása során. A logisztikai szolgáltató vállalkozások vizsgálatával foglalkozó honi (Karmazin, 2014) és nemzetközi (Kotonen, 2012) kutatások több oldalról is vizsgálták és keresték a logisztikai központok elhelyezésének lehetőségeit, illetve hangsúlyozták az alkalmazott munkatársakkal szembeni kompetenciák elvárásait, továbbá elemezték a logisztikai piac szereplőinek stratégiaválasztását és képességfejlesztésének módszereit. A lentebb bemutatott hálózatelméleti megközelítés és következtetés a vezetési stílus kontextusában új szemléletet hozhat a magyar logisztikai központokat működtető és irányító, hazai logisztikai szolgáltató vállalatok döntéshozói számára.

A statikus hálózatoktól a skálafüggetlen hálózatokig

Erdős Pál (1913-1996) és Rényi Alfréd (1921-1970) – két világhírű matematikus – kutatásaik során azt feltételezték, hogy a különböző hálózatokban véletlenszerűen alakulnak ki a kapcsolódási pontok. A statikus hálózatokra tett megállapítást váltotta fel Barabási Albert László és Albert Réka kutatási eredménye, akik a világhálót tanulmányozva kimutatták, hogy a hálózatokban nem véletlenszerűen jönnek létre a kapcsolatok. A Barabásiék által 1999-ben publikált kutatás rávilágít arra, hogy a skálafüggetlen hálózatokban törvényszerűségek figyelhetők meg, például a legtöbb csomópontnak kisszámú kapcsolata van, míg néhány nagy gyűjtőpont rengeteg kapcsolattal rendelkezik (Albert et al, 2000; Barabási, 2013). Ezen túlmenően, Csermely a stresszfehérjék viselkedésének kutatása során rájött a csomópontok kialakulására, fontosságára és szükségességére, továbbá arra is, hogy általában a csomópontok kiemelésével a komplex hálózatok szétesnek. Megfigyelése során rájött, hogy a sejthálózat kötődését azok az „elemek stabilizálják, amelyek egymással gyenge kapcsolatban állnak. Nem az elem, nem is a kölcsönhatásainak a száma, hanem a kölcsönhatások erőssége a fontos" (Csermely, 2004:7). Amennyiben az általuk végzett kutatások eredményeként általánosan is elfogadjuk Barabási azon állítását, amely szerint a „komplex hálózatok mögött valószínűleg léteznek törvények" (Barabási, 2013:82), továbbá elismerjük Csermely megfigyeléseinek következtetéseit, akkor a hálóelmélet eredményei és a logisztikai központokat működtető logisztikai szolgáltatókra vonatkozó, növekedésben elkötelezett, üzleti stratégiákat támogató tevékenységek párhuzamára javaslatokat is tehetünk (Karmazin, 2015:16).

Vezetési stílus

A bizalmon alapuló vezetés egyre fontosabb szerepet tölt be a mai vállalatok életében. Az első számú vezetők hamar rájönnek arra, hogy a kiválasztott munkatársak felhatalmazása, bevonása, bizalommal való felruházása gyorsan megtérülő menedzsment eszköz lehet a szervezetek irányítása során (Getz – M. Carney, 2010). Hersey és Blanchard szituációs modellje szerint négyféle vezetési stílust különböztetünk meg: előíró, magyarázó, bevonó és delegáló (Blanchard, 2010). Handy az általa feldolgozott elméletekre hivatkozva autokratikus és demokratikus dimenziókra osztja szét a különböző vezetési stílusokat, emellett megjegyzi, hogy a két kifejezés érzelmi konnotációval is bír, így inkább a strukturáló és támogató stílus kifejezéseket tartja elfogadhatónak (1986). Fiedler elméletében „a vezető és csoportja közötti kapcsolatra, valamint a feladat jellegére összpontosít", és állítása szerint ezek együttesen döntik el, melyik a leghatékonyabb vezetési stílus (Handy, 1986:30).
Fiedler elméletének eredménye az, hogy ne abban reménykedjünk, hogy „a vezető alkalmazkodjon a



változó körülményekhez, hanem inkább más módszerekhez folyamodjunk" (Handy, 1986:31). Ennek ellentmond Hersey és Blanchard (2010) következtetése, akik azt állítják, hogy a vezetőnek rugalmasan kell alkalmazkodnia a különféle szituációs helyzetekhez, ezért amikor szükséges, váltani kell a vezetési stílusok között. Ezt támogatja a „Dolgozó magyarok 2006" kutatás eredményeinek felhasználásával készült doktori értekezés megállapítása is, amely szerint „a vezetési stílus és a dolgozók elégedettsége közötti kapcsolatot elemző kutatások igazolják a kontingencia elméleti tételeit, miszerint a legfontosabb, hogy a vezetők viselkedésüket a dolgozók elvárásaihoz igazítsák és az adott helyzethez mérten változtassák" (Szlávicz, 2010:16).

A hálóelméleti eredmények, üzleti tevékenységek és a vezetési stílus

„A jó kapcsolat kialakítását gyakran a támogatói vezetési stílus jegyének tekintik, pedig helyesebb volna talán azt a hajlékony stílus alapjának nevezni" írja Handy (1986:36). Egy általa bemutatott vizsgálatsorozat eredményeként a támogatói (hajlékony) vezetés négy, prioritást nem tükröző, alapvető dimenzióját jelölték ki: támogatás, interakciók elősegítése, a munka elősegítése és a cél hangsúlyozása (Handy, 1986). A fenti négy alapvető dimenzióhoz munkatársi „workshop" keretében hozzárendeltük, a Barabási és Csermely által bizonyított, hálóelméleti törvényszerűségekhez kapcsolódó, üzleti stratégiákat támogató feladatokat és tevékenységeket (BI-KA, 2015). Látható, hogy a beosztottak által, „beosztotti nézőpontra" és érzésekre épített besorolás alapján a felsorolt 28 elem közül 4 a támogatás, 13 az interakció elősegítése, 7 a munka elősegítése és 4 a cél hangsúlyozása dimenzióba illeszkedik, „maradék" elem pedig nincs (1. táblázat). Az elvégzett osztályozásnak köszönhetően, a tevékenységek száma alapján prioritási sorrendet alakíthatunk ki az elvárt dimenziók között. Ennek eredményeként az első helyre az interakciók elősegítése, a második helyre a munka elősegítése, a harmadik helyre megosztva, a támogatás és a cél hangsúlyozása került. A fenti sorrend kialakítása a publikáció eredménye, azonban jelentősége nemcsak az érintett tudomány területeken dolgozó és kutató kollégák számára hozhat új következtetést, hanem a dimenziókon belüli feladat-prioritások figyelembe vételének köszönhetően, a vállalatvezetők számára is iránymutatást adhat.

A szakcikk a „Szervezetek és vezetés Taylor után 104 évvel" 5. Vezetéstudományi Konferencián (2015. május 29.) szerzők által előadott és megjelent tudományos publikációra épül, annak rövidebb, átdolgozott változata. A szövegközi hivatkozások megtalálhatók a szerkesztőségben.

Jelmagyarázat
népszerűség
gyenge kapcsolatok ereje
középpont
időben való belépés
alkalmasság
robusztusság

1. táblázat: A hálózati pontok fejlődése és a logisztikai szolgáltatók stratégiáit megvalósító támogatói tevékenységek összefüggései (Gál – Karmazin, 2015)

Logisztikai szolgáltatók stratégiáit megvalósító támogatói tevékenységek	delegálás, döntések alacsonyabb szintre engedélyezése	hatékony PR és marketing tevékenység	új kapcsolatok kialakítása az Internet támogatásával	okozói magatartás
	folyamatos képzés	növekedési stratégia elfogadtatása a vállalati szervezeten belül	ágazatspecifikus-informatikai fejlesztések	magas szakmai színvonalra való törekvés
	rugalmasság	nyitottság a környezet felé	új piacokra lépés	változásra való képesség fejlesztése
	bevonás	együttműködések kialakítása	széles szolgáltatás- és vevői (iparági) portfólió	ISO magas szintű alkalmazása
		nyitottság az újdonságok irányába	új szolgáltatások és technológiák bevezetése, alkalmazása	
		társaságokhoz, érdekvédelmi közösségekhez való csatlakozás	stratégiai felvásárlások	
		bizalomszint emelése az üzleti kapcsolatokban	javító mechanizmus beépítése az üzleti folyamatokba (PDCA ciklus)	
		együttműködési szerződések kialakítása pl. rendvédelmi, kormányzati szervekkel		
		új ágazatok felé nyitás		
		klaszterekbe való tartozás		
		non-profit tevékenységek és támogatások		
		gazdasági események szervezése és támogatása		
		profil idegen rendezvényeken való részvétel		
Vezetői eszközök megnevezése	**TÁMOGATÁS**	**INTERAKCIÓK ELŐSEGÍTÉSE**	**MUNKA ELŐSEGÍTÉSE**	**CÉL HANGSÚLYOZÁSA**

Miben segíthet egy összetett logisztikai szolgáltatásokat nyújtó szakértő vállalat az autóiparnak?

Az autóipar az egyik legnagyobb iparág az Európai Unióban, az EU pedig a világ egyik legnagyobb autógyártó térsége. Az Unióban 500 milliárd euró bevétel származik ebből az iparágból, mely a teljes uniós ipari bevétel mintegy 20 százaléka.

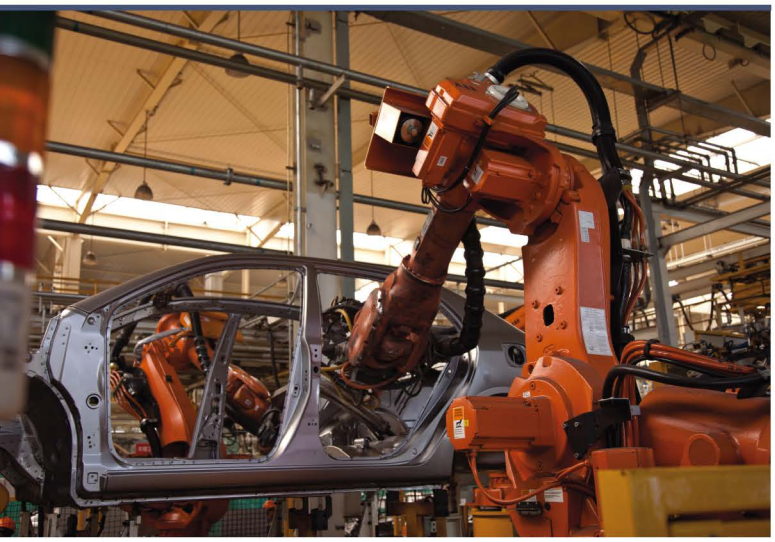
Az autóipar tehát egy óriási és jövedelmező iparág, melyben ráadásul hatalmas növekedési potenciál is rejlik. A közeli jövőben várhatóan az autógyártás mind a fejlődő, mind a fejlett térségekben növekedni fog, az előrejelzések szerint Kínában akár 20 százalékkal is (2020-ra)[1].

Az autóipar Magyarországon is vezető iparág, melynek összes forgalma 2014-ben meghaladta a 22 milliárd eurót. A magyar GDP mintegy 10 százalékát adja, és az ország exportjának közel negyedét. Több mint 600 autóipari cég működik az ország területén.

Egy ekkora iparágnak, mely nemzetközi kapcsolatok millióival fonódik össze, **komoly szüksége van megbízható kapcsolatokra** a logisztika terén is.

Az iparág logisztikai igényei hasonlóak bármely más iparágéhoz, de egyes szempontok sokkal nagyobb hangsúlyt nyernek. A legfontosabb ezek közül a készlettervezés, mely jelentős megtakarításokat eredményezhet. Az autóipari vállalatoknak emellett a kiszállítási időt is mérlegelniük kell, hiszen fontos ugyan, hogy minél előbb érkezzen meg egy-egy alkatrész, de ennek a költségeit is szem előtt kell tartani. A kiszállítás feletti folyamatos ellenőrzés, a teljes biztonság és a szállítmányok épsége szintén fontosak, lévén szó nagy értékű és érzékeny árukról.

Szállítmányozás szempontjából **az autóipari cégeknek négy fő akadály leküzdésében van szükségük segítségre:** egy olyan szállító partnert kell találniuk, mely az időgarantált kiszállítási lehetőségek és teheráru- szállítási megoldások teljes portfóliójával bír; el kell kerülniük a késéseket és az ezzel járó kötbérezést; a szükséges szállítási dokumentáció kiállítását és vámügyintézést is meg kell oldaniuk; emellett pedig a raktározási költségeket is a lehető legkisebbre kell csökkenteniük.



Három tendencia figyelhető meg, melyek részben ezekből a szükségletekből, részben a fogyasztói piaci trendekből következnek. Egyrészt a raktárköltségek csökkentése érdekében az autóipari cégek minél kisebb készleteket akarnak tartani, ugyanakkor elvárják, hogy a szükséges termékek időben készen álljanak. Ez egy ún. **just in time (JIT)** megközelítést tesz szükségessé, ami egyben azt is jelenti, hogy a logisztikai szolgáltatónak feltétlenül időben kell leszállítani a termékeket.

Másodszor is, a járművekbe szerelt szórakoztató és információs eszközök (In Vehicle Infotainment, IVI) és a rendelésre készült felszereltségű autók elterjedése azt jelenti, hogy egyre több, egyre nagyobb értékű alkatrészt kell leszállítani, ami az ellátási láncban jelentkező **kockázatot is növeli**.

És végül a már említett **növekedés**, amely a fejlődő piacokon, és különösen Kínában jelentkezik, szükségessé teszi, hogy ezeket a piacokat kellő mértékben szolgálják ki.

Ezen a nagyértékű, nagykockázatú területen a UPS a lehető legjobb pozícióban van az iparág igényeinek kiszolgálásához. **A UPS erősségei az autóipari logisztika terén a szállítási napok csökkentése, az ügyfelek összeköttetésének megteremtése az új piacokkal és beszerzési forrásokkal, a logisztikai szektor egyik legnagyobb hálózatán keresztül, és az alkatrészek bekerülésének felgyorsítása, a készletezési költségek egyensúlyozása mellett.**

A UPS mind járműgyártó cégeknek, mind Tier 1, illetve Tier 2-5 beszállítóknak nyújt szolgáltatást. A vállalat nemzetközi autóipari szaktudásának és iparági vezető gyakorlatainak felhasználásával segít ügyfeleinek egy olyan szofisztikált ellátási láncot kiépíteni és működtetni, mely képes az autóalkatrészek és termékek hatékonyabb kiszállítását megvalósítani, megbízható és rugalmas módon.

Ezek a megoldások napokkal csökkenthetik az átlagos kiszállítási időt, mely komoly megtakarításokat eredményez a készletezési költségek terén. Az ügyfelek hatékonyságukat

növelhetik a legköltséghatékonyabb kombinált szállítási módok alkalmazásával, mely még több megtakarítást eredményez a szállítási költségekben is.

Ahogy a piacon változik a kereslet, az autóipari ellátási lánc, akárcsak más logisztikai szegmensek terén egyre kiterjedtebb lesz – szó szerint tengereken, országhatárokon és ezer kilométereken is átível. **A UPS világszintű hálózata révén a legglobálisabb ellátási láncokat is gond nélkül képes összekapcsolni.** Vámügyintézéstől kezdve, stratégiai elosztó központokba való teheráru továbbításig, a UPS segítségével az ügyfelek könnyen terjeszkedhetnek földrajzilag, és részesülhetnek az új piacokból és beszerzési forrásokból.

Ahogy korábban említettük, az egyik legbonyolultabb kihívás a rendelésre szállított alkatrészek növekvő számának, a készlet és az ezzel járó költségek csökkentésének egyensúlyozása. **A UPS ellátási lánc üzletágának disztribúciós központjai költséghatékonyan képesek jelentős mennyiségű rendelést sokkal rövidebb idő alatt feldolgozni.**

A vállalat segíthet a szükséges létesítmények számát és a készletek mennyiségét is csökkenteni az ügyfél disztribúciós hálózatában a rendelések végrehajtásának és a főbb teljesítménymutatók csökkenése nélkül. **A UPS szakemberei az ügyféllel közösen választják ki az optimális szállítási módokat,** hogy a termékek a kellő időben a kellő helyen lehessenek megfelelő költségszintek mellett. A gyártók a költségcsökkentés érdekében az ellátási lánc nem hagyományos területeit is vizsgálják — mint például a visszáruk területét. A UPS itt is nyújt olyan megoldásokat, melyekkel **hatékonyan lehet visszavételezni árut a kereskedőktől**.

Legyen szó akár garanciálisan cserélendő alkatrészek gyors visszajuttatásáról, vagy éppen több ezer alkatrész újragyártásra történő begyűjtéséről, a UPS segít gyors, megbízható, könnyedén alkalmazható és teljes láthatóságot biztosító megoldást találni a termékmozgásának különböző állomásai során. A cég általános ellátási lánc megoldásai mellett **a UPS számos kifejezetten az autóipar számára kifejlesztett logisztikai szolgáltatást is nyújt:** autóipari ellátási lánc optimálás, pótalkatrész disztribúció, visszáru, globális disztribúció és teheráru továbbítás, bejövő logisztikai menedzselés, eladó készletezési megoldások, fenntartott bérszállítmányozás, kombinált szállítási megoldások, vámügyintézés, nemzetközi kereskedelem, kritikus alkatrész szállítás.

A UPS rövid története

1907-ben a 19 éves Jim Casey a barátjától kölcsönkért 100 dollárból Seattle-ben megalapította az American Messenger Company nevű céget, mely futár- és kézbesítési szolgáltatásokat teljesített kezdetben gyalog, illetve kerékpárral. 1919-ben megtörténik az első Seattle-ön túllépő terjeszkedés Oaklandben. A cég nevet váltott, így létrejött a United Parcel Service, röviden UPS.

A UPS vált az első olyan csomagkézbesítő vállalattá, amely az USA összefüggő földrajzi területén belül található 48 állam mindegyikébe szállít.

A UPS a nemzetközi piacra először 1975-ben lépett ki, amikor a kanadai Torontóban kezdte szolgáltatásait kínálni. A cég Európában először a következő évben indított szállítást, és 1985-ben már hat európai ország és az Egyesült Államok között is kapcsolatot teremtett.

A UPS 1989-ben lépett a magyar piacra. Saját leányvállalatát 1997 novemberében alapította meg. A vállalat helyi képességeinek kiteljesítésére a UPS 2013-ban vette meg a CEMELOG egészségügyi logisztikai vállalatot. A cég Magyarországon kiscsomag-szállítási és ellátási lánc kezelési szolgáltatásokat egyaránt nyújt, Vecsésen található központjában több mint 120 ember dolgozik.

A UPS-t szinte kezdetektől a csomagszállítás és a logisztika úttörői között tartották számon. Az eltelt több mint 100 év során a kis futárszolgálatból a világ egyik legnagyobb csomagszállító vállalatává nőtte ki magát, mely globális piacvezető az ellátási lánc és az áruszállítási szolgáltatások területén. Mára a UPS több mint 220 országot és régiót szolgál ki.

*A UPS is jelen lesz az **AUTOMOTIVE HUNGARY** Nemzetközi Járműipari Beszállítói Szakkiállításon, a legnagyobb magyarországi iparági kiállításon október 28-tól 30-ig, ahol a vállalat autóipari tevékenységét és szolgáltatásait mutatja be a **Hungexpo A pavilonjának 305C standján**. Poczok Péter, a UPS kereskedelmi igazgatója pedig október 30-án 10:15 órás kezdéssel előadást tart az autóipari logisztika legfontosabb kérdéseiről a kiállítás Automotive termében.*

[1] Forrás: KPMG, Global Automotive Study (2013)



BI-KA LOGISZTIKA



Szolgáltatásaink

Belföldi közúti fuvarozás és szállítmányozás
Nemzetközi közúti fuvarozás és szállítmányozás
Vasúti szállítmányozás
Túlméretes és veszélyes áruk szállítmányozása
Légi, konténeres, tengeri szállítmányozás
Raktárlogisztikai szolgáltatások
Teljes körű vámügyintézés
Szállítmánybiztosítás
Komplett gyárköltöztetés
Személyes logisztikai szaktanácsadás
Komplex logisztikai projektek megvalósítása

Cégismertető

25 éves szakmai tapasztalat
100 %-ban magyar tulajdonú vállalat
ISO 9001:2008 Minőségirányítási rendszer
200 db szerződött alvállalkozói gépjármű flotta
65 db saját tehergépjármű
14.000 m² fedett tárolóterület
1,6 km hosszú iparvágány hálózat
Évente több mint 20 millió megtett kilométer
Több mint 130 magasan kvalifikált és tapasztalt munkatárs
6 év alatt 12 elismerés
Évente 2 saját szervezésű gazdasági konferencia
Évente több mint 30.000 fuvarfeladat teljesítése
Tagság 8 szakmai szervezetnél
Évente több mint 685.000 tonna szállítmány
1.200 állandó partner

Elérhetőségeink

BI-KA Logisztika Kft.
Telefon: 06-56/524-050
Fax: 06-56/524-040
E-mail: info@bi-ka.hu
www.bikalogisztika.hu

F&P INFINITY

Logisztikai megoldások

Szeretné, ha tehermentesítve raktározási és fuvarfeladatainak lebonyolításától, több ideje és energiája maradna egyéb stratégiailag fontos üzleti teendő ellátására?

Ha olyan logisztikai partnerrel működhetne együtt, amely garantálja Önnek a rendelkezésre álló legoptimálisabb megoldásokat?

Amely átérzi, hogy professzionális és minőségi munkával az Ön sikerét és cégének kedvező arculatát is támogatja?

F&P Infinity
Törökbálint, Depo II.

Raktározás
Szerződéses logisztika
Belföldi áruszállítás
Nemzetközi áruszállítás
Tanácsadás

www.fpinfinity.hu
06 70/ 3408 914
info@fpinfinity.hu

EZT ÖRÖKRE JEGYEZD MEG!

HAPP Transport & Logistics



Belföldi áruszállítás
Nemzetközi áruszállítás
FTL áruszállítás
LTL áruszállítás
Expressz szállítás
Szerződéses logisztika
Raktározás



+36/88/270-172
www.happ.eu

HOPI ®

Raktár

- Nettó össz. raktárterület: 52.580 m²
- Szárazáruraktár: 45.900 m²
- Hűtöttáru-raktár: 3.320 m²
- Fagyasztottáru-raktár: 3.360 m²
- Veszélyesáru-raktár: 1.350 m²
- Magasraktár: 49.980 m²
- Cross docking raktár: 3.350 m²

Szállítmányozás

- Belföldi szállítmányozás: több hőmérsékleti zónában (0-25°C).
- Nemzetközi szállítmányozás: EU, elsősorban CZ, SK, A.
- Gyűjtőszállítmányozás: CZ, SK.

Egyéb szolgáltatások

- Értéknövelő szolgáltatások (címkézés, promóciós csomagolás) száraz, hűtött és fagyasztott szortimenten belül.
- Előre allokált cross docking, raklapbontásos cross docking.

Referenciák

FMCG (gyártó, kereskedő) és retail (food, non-food) szektorok, frissáru-logisztika, DIY technológia.

A HOPI Magyarországon jelenleg 3 telephelyen tevékenykedik, lefedve minden hőmérsékleti kategóriát (fagyasztott, hűtött, zöldség-gyümölcs, száraz), illetve az FMCG-szektor valamennyi tevékenységi elvárását (készlettartás, cross docking, promóciós [és jogszabályi] csomagolás-címkézés, vevői rendelések szerinti elosztás, disztribúció). Élelmiszer és non-food jellegű termékek egyaránt megtalálhatóak partneri portfóliónkban. Fuvarozási tevékenységünket (24/48 órán belüli száraz és hűtött disztribúció) részben saját, részben minősített alvállalkozók bevonásával végezzük.

Elérhetőség:

2360 Gyál, Hrsz.: 7000/13
Telefon: +36 29 887 200
Fax: +36 29 887 201
www.hopi.hu

Kapcsolattartó: Molnár Gábor
Értékesítési Igazgató
E-mail: gmolnar@hopi.hu
Telefon: +36 30 274 5750

Don´t worry, be HOPI



K&V logistic solutions

Logisztikai megoldások

- Belföldi és nemzetközi árufuvarozás
- Raktározási szolgáltatások

Web: www.k-v.hu • E-mail: info@k-v.hu • Fax: 0637/563-422 • Tel.: 0637/563-563 • 3200 Gyöngyös, Déli külhatár u. 10-12.



Anyagmozgatási igényeit bízza ránk!

A Material Transport Logisztikai Szolgáltató Kft. immár 22 éve végez anyagmozgatást megrendelőinek, elsősorban targoncákkal.

- Rendezvények, koncertek, lelátók és egyéb felvonulással járó építkezések szerelésénél közreműködünk.
- Üzemi belső anyagmozgatásban veszünk részt.
- Targoncákat adunk bérbe, kezelővel is.
- A Sziget fesztiválon kezdettől fogva minden évben ott voltunk, mint építő-bontó vállalkozás.
- 1996 óta szállítjuk megrendelőink targoncáit, immár nemzetközi viszonylatban is.
- Gépjárműveink feljáróval és csörlővel vannak ellátva, ezáltal bármilyen kerekes járművet el tudunk szállítani, sőt egyes lánctalpas gépeket is.

Gépjárművezetőink nagy tapasztalattal rendelkeznek a gépszállításban, és felelősen végzik munkájukat. Fuvareszközeink, és az anyagmozgatási szolgáltatásaink megfelelő biztosítási fedezettel rendelkeznek. A megrendelői igényeket igyekszünk rugalmasan kezelni.



MATERIAL TRANSPORT
LOGISZTIKAI SZOLGÁLTATÓ KFT.

Material Transport Kft.
1215 Budapest Duna utca 42.
Tel: +36 1 278 0658
Fax: +36 1 278 0659
Mobil: +36 20 9351855
www.targonca.hu

www.materialtransport.hu

Paragon – az élenjáró szállításszervező rendszer

A PARAGON egy világszerte sikeresen alkalmazott számítógépes áruszállítás-szervezési és irányítási rendszer, amely a logisztikai szolgáltatások színvonalát a költségek csökkentésével egyidejűleg emeli.

Széles alkalmazási terület

- élelmiszerszállítás
- házhozszállítás
- szerződéses disztribúció
- olajipar, üzemanyag-szállítás
- gyógyszerterítés
- hírlap- és postai szállítások
- nemzetközi fuvarozás

A rendszer használói pl. Goodyear, Henkel, Nestlé, Opel, Tesco, Whirlpool, DHL, MOL, Waberer's-Szemerey Logisztika stb.

Költségcsökkentés, színvonal-növekedés

Felhasználási lehetőségek:

- napi, heti járattervek
- többnapos járatok
- stratégiai feladatok, tervek elkészítése

A PARAGON az áruelosztási költségek 10-20%-át takarítja meg. A gyakorlat azt mutatja, hogy a rendszer bevezetése fél éven belül megtérülő beruházás.

Garantált siker

Célunk, hogy a PARAGON rendszer minden alkalmazójánál sikeres legyen. Ennek érdekében sokrétű szolgáltatással (oktatás, tanácsadás, telefonos segítség) támogatjuk a program használatát.

Kérjen díjmentes rendszerbemutatót!

Paragon Hungária Kft.

PARAGON Hungária Kft.
9028 Győr, Páva u. 41.
Tel.: (96) 525 675
Mobil: +36 20 9215 828
E-mail: paragon@transportplan.hu
www.transportplan.hu
www.paragonrouting.com



Raben your partner in logistics



Szolgáltatások széles skáláját kínáljuk

E-mail: hungary.info@raben-group.com
Telefon: +36 24 502 008
www.raben-group.com

Rail Cargo Logistics Member of ÖBB

Minden igényt kielégítő, személyre szabott logisztika

Minden iparág, minden ügyfél egyedi logisztikai szolgáltatást igényel. A Rail Cargo Logistics szakértői hosszú időszakra visszatekintő know-how birtokában és innovatív fuvarozási technológiák alkalmazásával első kézből nyújtanak jövőorientált, egyedi logisztikai és fuvarozási megoldásokat. Éppen ott, ahol erre szükség van.
A Rail Cargo Logistics az ügyfelekkel és partnerekkel együtt vasútspecifikus, személyre szabott vasútlogisztikai megoldásokat fejleszt az egyedi szolgáltatástól kezdve az ügyfél igényeinek megfelelő, mindenre kiterjedő megoldásokig.

Egyedi megoldás minden ágazat számára

A Rail Cargo Logistics „kettő az egyben", vagyis vasút és logisztika egyetlen szolgáltatótól, aki átfogó vasúti fuvarozási know-how-t rugalmas közúti megoldásokkal kombinál, és személyre szabott logisztikai megoldásokat kínál a legmagasabb minőségi kritériumok betartása mellett.
A Rail Cargo Logistics szakértői tapasztalt szállítmányozók és képzett vasúti szakemberek idegen nyelvi tudással (német, olasz, horvát, görög, török, román, lengyel és orosz), akik folyamatosan új fuvarozási technikákat fejlesztenek.

Tel.: + 36 1 430 8500
Fax: + 36 1 430 8599
Web: http://www.railcargologistics.hu
E-mail: office.rcl.hu@railcargo.com



UNIVERSAL LOGISTICS KFT.

UNIVERSAL LOGISTICS

Big or small, we carry all.

Egész Európában
szállítunk nemzetközi
és belföldi viszonylatban
legyen az KOMPLETT, RÉSZ,
EXPRESSZ, GYŰJTŐ.



Fontos nekünk, hogy
• RUGALMASAN kezeljük
Partnereink igényeit,
• Ügyfeleink valóban KÜLÖNLEGES
bánásmódban érezzék magukat,
• minden megkeresésre a lehető
LEGGYORSABBAN reagáljunk,

...mert MEGOLDÁSBAN
gondolkodunk!
Legyen Ön is Partnerünk!

www.universallogistics.hu
+36 1 797 0401
H-1068 Budapest,
Dózsa György út 84/b



VERSTEIJNEN LOGISTICS+

Bemutatkozás:
A Versteijnen Kft. 1995 óta van jelen Magyarországon és nyújt széles körű logisztikai szolgáltatásokat. Sárvári és székesfehérvári központjainkban mintegy 10.000 négyzetméternyi terület igénybe vételével segítjük ügyfeleink termelés ellátási tevékenységét raktározási, szállítási illetve az ezekhez kapcsolódó értéknövelő szolgáltatások révén. Partnereink elsősorban az elektronika, a csomagolóanyag és az ipari göngyöleg gyártás területén tevékenykednek. Az egyik jelentős piaci szereplő középkelet európai depójaként jelentős tapasztalatokra tettünk szert többutas fa és műanyag göngyölegek kezelésében, értve ez alatt a mennyiségi/minőségi ellenőrzést, tisztítást, sérülések javítását, alkatrészek cseréjét, hulladékkezelést és az ehhez kapcsolódó adminisztratív tevékenységet.
Saját flottánk révén elsősorban a nyugat-európai térségben végzünk szállítási tevékenységet, főként a gyűjtőszállításra valamint ADR-es áruk szállítására koncentrálva. Emellett tapasztalt szállítmányozóink segítik ügyfeleinket a mindennapi szállítási feladatok magas színvonalú megoldásában, megbízható alvállalkozóink közreműködésével.

Telephelyeink:
Hollandia: Tilburg
Magyarország: Sárvár, Székesfehérvár

Szolgáltatásaink:
Közúti szállítás
• nemzetközi szállítás /gyűjtő, ADR, mega félpótok/
• belföldi és nemzetközi szállítmányozás
• JIT rendszerű termelés kiszolgálás /árukezelés és fuvar/
• kombinált fuvarozás (Rail4Road)

Logisztika, raktározás
• vámraktár, ÁFA raktár és kapcsolódó szolgáltatások
• AEO státusz
• polcos és tömbös tárolás
• komissiózás (raklap, karton és darab)
• VMI szolgáltatások
• értéknövelő logisztika /gyártósorra történő előkészítés, csomagolás, összeszerelés, címkézés, egyéb tevékenységek/

Elérhetőségeink:
VERSTEIJNEN LOGISTICS KFT.
H-8000 Székesfehérvár, Vásárhelyi út 7.
H-9600 Sárvár, Ikervári utca 42.
Tel.: +36 95 325777
Fax: +36 95 325888
e-mail: info@versteijnen.hu,
sales@versteijnen.hu
website: www.versteijnen.hu





Czékus Mihály

Új kihívások a logisztikában



Napjaink versenytársakkal túltelített piacain már elengedhetetlen a jó üzleti eredmények eléréséhez és fenntartásához a folyamatosan változó vevői elvárásokhoz dinamikusan igazodni képes, erőforrás-felhasználás szempontjából sokrétűen optimalizált logisztikai rendszer. Azonban nem elegendő egy rendszert kiépíteni, hanem azt folyamatosan karbantartani és fejleszteni is kell. Az utóbbi egy évtizedben lezajlott piaci folyamatok egyértelművé tették, hogy hatékony logisztikai folyamatok nélkül a gyártók, kereskedők képtelenek lépést tartani vevőik szigorú előírásaival. Némi túlzással azt mondhatjuk, hogy minden egyes nap újabb és újabb kihívásokat állít a logisztika és a benne dolgozó szakemberek elé. A szektor időszerű kérdéseiről beszélgettünk Czibik Andrással, a Bau-Trans Kft. cégvezetőjével.

Milyen indíttatásból döntött úgy, hogy logisztikával fog foglalkozni, hogyan került kapcsolatba a szakmával?

A Budapesti Műszaki és Gazdaságtudományi Egyetem közlekedésmérnöki karán kezdtem meg tanulmányaimat a felsőoktatásban, sok más évfolyamtársammal együtt akkor még nem volt kialakult képem arról, hogy pontosan mivel szeretnék foglalkozni a nagybetűs életben. Itt döntöttem el, hogy a logisztikai szakot választom, azon belül pedig a szállítmányozást, hiszen a mérnöki szemlélet közel áll a személyiségemhez – köszönhető ez részben a szintén műszaki végzettségű szüleimnek – ugyanakkor a logisztika több területe igényel jó szervezőkészséget, ami szintén vonzott.

Ön bő egy évtizede aktív szereplője a logisztikai szektornak. Meglátása szerint mennyiben változott az elmúlt évtized során a szakma és a logisztikai piac?

A technikai fejlődés hatására egyre több területen figyelhetünk meg automatizálást, új rendszerek, szoftverek megjelenését a logisztikában. A gazdasági válság hatására a piac szereplői kénytelenek voltak optimalizálni tevékenységüket, részfeladatokra szakosodni, vagy komplexebb szolgáltatás nyújtásával versenyben maradni. A mi példánk, hogy a fuvarozást teljes mértékben leszűkítettük a túlméretes, túlsúlyos speciális szállításra, viszont a komplexitás érdekében fel, le és átrakodást, illetve gépmozgatást is vállalunk akár saját eszközökkel (daruval, géptelepítő csapattal), továbbá extrém méretű és súlyú rakományok esetén – amik tisztán közúton nem szállíthatók nagyobb távolságon – kombinált közúti és belvízi szállítást is biztosítunk tengeri kikötőig, cégcsoporton belüli, vagy más hajósokkal együttműködve.



Talán nincs is olyan hazai logisztikai konferencia, amelyiken ne lenne visszatérő kérdés a „Lehetünk-e Európa logisztikai központja?”. Mi erről az Ön véleménye?

Tény, hogy földrajzilag nagyon kedvező helyen van Magyarország, így a főbb tranzit útvonalak keresztezik hazánkat. Az már csak rajtunk múlik, hogyan tudjuk kiaknázni ezt az adottságot. Ha versenyben tudnánk maradni keleti szomszédjainkkal a beruházás ösztönzés terén, illetve a termelésben és szolgáltatásban tudnánk javítani a minőségen, akkor ennek lehet realitása.

A logisztikai folyamatok gazdaságos megvalósításához kiemelten fontos az innováció és a folyamatos fejlesztés. Mekkora hangsúlyt kapnak ezek a Bau-Trans Kft. életében?

Évről évre folyamatosan újítjuk az eszközállományunkat, az újabb vontatóknak köszönhetően csökken a fogyasztás, a káros anyag kibocsájtás, növekszik a kontroll a beszerelt telematikai moduloknak köszönhetően. Ezen felül folyamatosan szondázzuk a piacot, az ügyfeleinket és a szállítási igényeknek megfelelően szerezzük be az új speciális szállító eszközöket, hiszen így lehet versenyben maradni. Jelenleg több mint 40 darab nyerges szerelvénnyel rendelkezünk, melyek között 15 különböző típusú szerelvény van a 2+3 tengelyestől a 4+12< tengelyes moduláris trélerekig, ezekkel teljes mértékben le tudjuk fedni a speciális szállítási igényeket.

Minél összetettebbek egy vállalat belső, illetve ellátási lánc partnerekkel fenntartott folyamatai, annál erőteljesebben képes hozzájárulni a tágan értelmezett logisztikai rendszer fejlesztése a vállalat versenyképességének növeléséhez. Ön egyetért ezzel a kijelentéssel?

Egy vállalat versenyképességéhez napjainkban elengedhetetlen, hogy megfelelő logisztikai rendszerrel rendelkezzen, az összetettség csak a vállalat méretétől és az adott tevékenységtől, szolgáltatásától függ.

Véleménye szerint hogyan lehet hatékony, fenntartható és etikus ellátási láncokat létrehozni és működtetni?

Az igények pontos definiálásával, ennek megfelelően a résztvevők és folyamatok megfelelő kiválasztásával, és folyamatos kontrollinggal.

Milyen kihívásokat jelent az évről évre egyre nagyobb teret nyerő e-kereskedelem a logisztika számára?

Az e-kereskedelem hatására az értékesítési mennyiségek növekednek, az ár pedig csökken, ennek megfelelően a logisztikai szolgáltatást úgy kell bővíteni, hogy a működési költségek közben csökkenjenek. Ez jelenti a kihívást.

Az elmúlt években jelentősen nőtt a logisztikai outsourching stratégiai jelentősége. Véleménye szerint milyen előnyökkel járhat egy cég számára, ha a logisztikai folyamatait kiszervezi?

Ennek több előnye is van, abban az esetben, ha az adott vállalat nem rendelkezik olyan mennyiségű logisztikai folyamattal, mely különállóan is életképes lenne. Optimális esetben csökken a logisztikai folyamatok költsége, nő a hatékonyság és esetleges hibás teljesítés esetén nem házon belül kell keresni a megoldást.

Kapcsolódva az előző kérdéshez, a gyakorlatban találkozott olyan cégekkel, akik egyszer a logisztikai kiszervezés mellett döntöttek, majd visszavették házon belülre a kihelyezett tevékenységet?

Véleménye szerint milyen okok állhatnak a visszaszervezés mögött?

Kevés ilyen esetről tudok, de az in/outsourcing egy örök téma. Ha egy adott folyamat nem működik megfelelően, nem gazdaságos, vagy nem hatékony, akkor megoldás lehet a kiszervezés, vagy adott esetben a visszaszervezés. Az insourcing mögött a következő okok állhatnak: csökken a tevékenység, így egyre drágább lesz a kiszervezés. Jelentősen nő a tevékenység, így házon belül érdemes egy részegységet létrehozni, mely akár külsős cégeknek is szolgáltathat. Nincsenek megelégedve a külsős szolgáltatóval, nincs más alternatíva a piacon.

Tapasztalatai szerint a sikeres cégműködéshez milyen szakmai kompetenciákkal és személyes tulajdonságokkal kell rendelkeznie ma egy logisztikai vállalat vezetőjének?

Minél sokrétűbb a szakmai kompetenciája, annál jobb, de a cég fő szakmai tevékenységéhez megkérdőjelezhetetlenül értsen.
Egy jól működő vállalathoz, ahol a kollektíva is jól érzi magát fontos, hogy a vezető objektív és konzekvens legyen és nem utolsó sorban jó rendszerszemlélettel rendelkezzen.



Kohout Zoltán

„Úgy jó, ahogy van”

– a KÄRCHER csapatépítő partnertalálkozó margójára

Közelebb a vevőkhöz – a régi igazság követése üzleti és hálózatépítési szempontból is megerősítette a KÄRCHER világmárka hazai képviseletének helyzetét. A KÄRCHER Hungária Kft. jelenléte ma erőteljesebb, mint válság előtti időkben, a jövőbeni fejlesztésektől pedig további növekedést vár a cégvezetés. Partnertalálkozóján mindezt csapatépítő szándékkal és stílusban prezentálta Siófokon.



Megerősödve jött ki a 2008-as világgazdasági válságból a KÄRCHER Hungária Kft. A világ egyik vezető ipari és háztartási tisztítóberendezést gyártó és tervező cégének hazai képviselete a partnercégek képviselőinek jelenlétében értékelte az elmúlt évek üzleti-kereskedelmi adatait és tapasztalatait, felvázolva a közeljövő terveit is.

Fordulat a szemléletben és a pénztárcában

Egy sikertörténet megtorpant, mikor az addigi 20-25%-os forgalomnövekedése a hitelválság hatására 2010-ben és 2012-ben meglassult, ráadásul mindez a nagyobb viszonteladói hálózatok forgalom-visszaesésében is tükröződött. Mára viszont épp ebből kovácsolt tőkét a magas nyomású, kert-, bel- és kültéri tisztítóberendezéseiről ismert vállalat.

– Meg kellett erősítenünk a kapcsolatot a vevőkkel, új értékesítési csatornákat kellett kialakítanunk 2013-tól, el kellett érnünk, hogy többen találkozzanak a termékeinkkel. Ennek érdekében hoztuk létre a KÄRCHER Centereket, Store-okat és Shopokat, ahol a teljes termékskálát bemutatjuk az ipari és a háztartási felhasználók számára egyaránt és termékeinket szakképzett eladók értékesítik. illetve megjelentek a termékeink hipermarketekben – részletezte a sikeres fordulat előkészítését Juhász Tamás. A KÄRCHER magyarországi képviseletének vezetője szerint ez eredményezte a 2012-2014 között realizált példátlan gyarapodást: a Karcher-termékek ipari szegmensében 60, a háztartási ágazatban 58%-os forgalomnövekedést értek el. Ezzel a KÄRCHER a legnagyobb növekedési potenciált produkálva ma piacvezető a tisztítás-technológiai gyártó cégek közül Magyarországon. E növekedés egyébként az idei évben is impozáns, 10-15%-os lesz – prognosztizálja a cégvezetés.

Full Control: emeli a tétet

A tisztítás technológia egyik legismertebb világcége tovább emeli a tétet: forró és hideg vizes nagynyomású mosói csaknem nélkülözhetetlenek ott, ahol megbízható, gyors és több szempontból is gazdaságos megoldásra van szükség. Aki látott már vagy használt nagynyomású mosóberendezést, az tapasztalhatta a nagy nyomású vízsugarak hatékonyságát. A most bevezetésre kerülő Full Control szortiment azonban kiegészíti a 'KÄRCHER érzést': ahogy a felhasználók is mondják, a magasnyomású mosó úgy jó, ahogy van. De az emberi tényező, mint hibaforrás kiiktatásában is rendkívül nagy szerepe van egy gyártónak, forgalmazónak. Az innovációk közül ezt szolgálja majd a februártól elérhető digitális visszajelzésű pisztoly is, amin szenzor mutatja a felhasználásnak megfelelő beállítás visszajelzését a kijelzőn.

...és így tovább

A KÄRCHER Hungária középtávú tervét egy hatalmas szám, a 3 milliárd forintos forgalom elérése is illusztrálja. Ehhez már idén markáns márkaerősítő kampányt folytattak le annak érdekében, hogy magasabb kategóriájú gépeik felé is szélesebb körű vásárlói-felhasználói réteget vonzzanak. Jövőre Full Control funkcióval ellátott mosók mellett az új porszívó-kategória, a merülő szivattyú-szortiment, az új ipari magas nyomású mosók (agrár- és ipari célú felhasználásra) és az akkus ipari kéziszerszámok mutatják a választékbővülés fő irányait.

De bepillantást nyerhettünk a kulisszák mögé is, ízelítőt kaphattunk a jövő KÄRCHER újdonságaiból, az akkumulátoros ipari lomfújó és láncfűrész készülékekről vagy az egységes autómosó parkokról hallva.

A családias hangulatú siófoki KÄRCHER-partnertalálkozón a fejlesztési projektekből is ízelítőt kaphattunk: az értékesítési hálózat kiépítése-bővítése mellett főszerepet vállaltak a Fradi-stadion és a Parlament új mélygarázsának speciális, nagy teljesítményű és megbízható tisztítógépekkel való felszerelésében. Siófokon pedig bebizonyosodott, hogy a csapat és a technológia nemcsak a tisztításban, de együtt gondolkodásban, szórakozásban és hangulatteremtésben is otthon van.

A rendezvényen készült felvételeink a transpack.hu galériájában megtekinthetőek.



KÄRCHER

ROBOTEX
Kiadói Üzletág Kft.

Táblagyártás és forgalmazás, kiadványok, nyomtatványok, munka- és tűzvédelmi eszközök.

Munka- és Tűzvédelmi Szaküzlet:
1138 Budapest, Tomori köz 13.
Telefon: 329-7472, 350-1236
Mobil: +36-30-535-4503
Fax: 236-0481
E-mail: info@robotex.hu
Webáruház: www.robotex.hu



RADWAG®
RAKTÁRI MÉRLEG AKCIÓ
HIVATALOS MÁRKAKÉPVISELET 2004 ÓTA

2015. ÉV VÉGÉIG!
255.000,- +ÁFA, HITELESÍTVE
Maximális mérőképesség: 600 kg, 1000 kg, 2000 kg, 3000 kg

„U" mérlegen gyorsan mérhető EUR raklap targonca vagy hidraulikus raklapemelő (béka) segítségével, 4 mérőcellás robosztus kivitel, kijelző háttérvilágítással, 2 év garancia, Márkaszerviz.

Kínálatunkban megtalálja Darabszámláló, címkéző, laboratóriumi és analitikai mérlegeket



MÉRLEGTECHNIKA KFT.
Akkreditált kalibráló-, és hitelesítő laboratórium
Iroda és szerviz
1031 Budapest, Torma Károly u. 7.
Tel./fax.: (06 1) 250 3160 • www.merlegmester.hu
Mobil: +36 20 354 1978 • info@merlegmester.hu

Zsolaka
IPARI ABRONCSOK
Ha a hirdetésre hivatkozik, akkor a szerelési díjat elengedjük!

Barum
SZUPERELASZTIKUS TARGONCA ABRONCSOK



italmatic
SZUPERELASZTIKUS TARGONCA ABRONCSOK



Szuperelasztikus (tömör) abroncsok helyszíni szerelése mobil autóval!

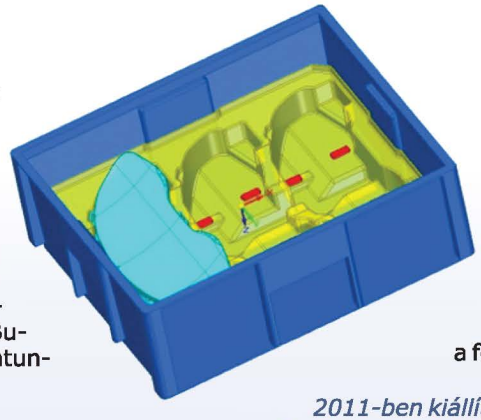
Központ: Törökbálint, MM Ipari Park (a 70-es út felől közelíthető meg)
Mobiltelefon: 06-20-944-57-93, 06-20-938-64-69, info@zsolaka.hu
Hódmezővásárhely, E-mail: hodmezovasarhely@zsolaka.hu
Mobiltelefon: 06-70-866-68-40
Győr, E-mail: gyor@zsolaka.hu, Mobiltelefon: 06-20-458-65-79

www.zsolaka.hu

Conductive Kft. - Ugrás a jövőbe

Eltelt több mint 3 év amióta Szántó Zoltánnal a forgócsomagolás jövőjét latolgattuk. Az elmúlt évek eseményeiről beszélgetek a cégtulajdonossal.

Utolsó beszélgetésünk óta milyen változás történt a vállalat életében?
- Több is volt, de elsősorban az új, saját tulajdonú telephelyünket említeném.



Hosszú volt az út a jelenlegi ipari parkig?
- Zuglóhoz nagyon sokáig ragaszkodtam, azonban a környezetvédelmi törekvéseinknek megfelelve, úgy döntöttem, hogy a teherfogalom, illetve raktározás szempontjából is jobb megoldás Budapesten kívül létrehozni az új központunkat.

Hogyan került a látóterébe Nagytarcsa?
- Egy ideje terveztem már a cég igényeit teljes mértékben kielégítő létesítmény felkutatását. Mindenképp szempont volt az autópálya közelsége, így esett a választás a Nagytarcsai Ipari Parkra, mely az M0-ás mellett található az 58-as kijáratnál. A kamionokat így akadálytalanul tudjuk fogadni, nincs szükség behajtási engedélyre, melynek ügyintézése korábban két napot is igénybe vett.

A könnyebb megközelíthetőségen kívül, tapasztaltak-e előnyöket?
- Természetesen, a korábbi raktárunkhoz képest a jelenlegi háromszor akkora. Mindamellett ez a létesítmény saját tulajdonunk, így még inkább a saját igényeinkre tudtuk szabni.

Ez miben nyilvánul meg?
- A cég ritmusához tudtuk igazítani a belső tereket. A kollégák munkafolyamataihoz alkalmazkodva igyekeztünk kialakítani az irodákat, biztosítva a hatékony munkavégzést. Ahogy korábban is, a munkaergonómiára is nagy hangsúlyt fektettünk. A német Werksitz cég képviseletét mi látjuk el Magyarországon, így a dolgozóink is kiváló minőségű székeken ülnek az irodában. Mi is referenciaként szolgálunk; tapasztaljuk a kényelmet, ezért hitelesen tudjuk ajánlani. Arról nem is beszélve, hogy széket még nem kellett cserélni, csak újat beszerezni az egyre gyarapodó dolgozói létszám miatt.

Legutóbb a tervezést említette, ahol bővítési szándékairól beszélt.
- Igen, azóta az értékesítési csapatot is igyekeztünk erősíteni.

Ez a rengeteg változás kihatott a termékpalettájukra is?
- Igen, több nemzetközi partnert látogattunk meg az évek során, ez idő alatt már eldőlt, hogy kik azok, akikre hosszútávon számíthatunk. Többek között a német Bekuplast-tal is együtt dolgozunk, mely idén ünnepli fennállásának 30. évfordulóját. Szintén fröccsöntött logisztikai termékek tekintetében, egy innovatív startup céggel is megkezdtük együttműködésünket, ők főként a fejlesztésekre helyezik a hangsúlyt.

2011-ben kiállítóként találkozhattunk Önökkel a Budatranspack kiállításon, idén terveznek hasonlót?
- Ahogy nemzetközi eseményeken is rendszeresen részt veszünk, úgy a hazai vásárokat is figyelemmel kísérjük. Az elmúlt években főként látogatóként kerestük fel a kiállításokat, idén viszont újra visszatérünk a hagyományokhoz és kiállítóként veszünk részt az Automotive Hungary vásáron. Szükség van oldottabb hangulatú találkozásra is a partnerekkel. Az érdeklődők az A pavilon 206D standján találkozhatnak velünk.

A célközönségük változott?
- Továbbra is elsősorban az autó- és elektronikai iparnak szállítunk, de termékpalettánk teljes mértékben lefedi a kereskedelem, élelmiszer- és az agráripar igényeit. Új és használt termékeket is kínálunk, így valóban az ügyfél dönti el, mekkora beruházást kíván tenni. Inkább a végfelhasználók a jellemzőek, ez számos termékünk egyedi tulajdonságából adódik. Univerzális felhasználásra általában a tároló konténerek, ládák alkalmasak, a ládabetétek nem. Természetesen a székekből, álláskönnyítő szőnyegekből, csipeszekből, egyéb általunk gyártott termékekből előfordul viszonteladók kiszolgálása.

Az elmúlt évek bőven hoztak változást a cég életében, milyen tervei vannak a jövőre nézve?
- Sok feladatot generáltunk: saját telephely, kiállítások, új kollégák, a cél hogy az új folyamatokat megszilárdítsuk, és még jobban fókuszáljunk vevőink igényeire

CONDUCTIVE

Nagytarcsa, Szilas u. 5.
H-2142, M0 58-as kijárat
Tel: +36 20 239 65 63
info@conductive.hu
www.conductive.hu

AUTOMOTIVE HUNGARY

2015. október 28–30.

hungexpokiállítás programod van



Látogassa meg standunkat! A/206D

DOROTI PACK®

H-8558 CSÓT, Rákóczi F. u. 74. Tel.: +36 89/354 277 E-mail: info@doroti.hu

Szeletelő és Mélyhúzó DorPack csomagológépek

CSOMAGOLÁS TERMÉKRE SZABVA

www.doroti.hu



JCB TELESZKÓPOS TARGONCÁK AZ IPAR SZOLGÁLATÁBAN

A JCB Teletruk az ipari rakodási műveletek új dimenzióját képviseli.
A villás targonca mozgékonyságát egyesíti egy teleszkóp hatótávolságával és villabillentési szögével. A gyorscserélő rendszerű kanál és villabetét új alkalmazási lehetőségeket kínál.
Ezáltal a gép többfunkcióssá válik.
A JCB Teletruk típusai: TLT 25 Dízel/ Gáz
TLT 30 Dízel/ Gáz
TLT 35 Dízel
TLT 30 Dízel 4x4 / High lift
TLT35 Dízel 4x4



ÉRTÉKESÍTÉS
BÉRBEADÁS
SZERVIZ
ALKATRÉSZ

TERRA Hungária Építőgép Kft. • H-2310 Szigetszentmiklós, Leshegy u. 17. • +36/24/525-430 • terra@terra.co.hu

A TERRA HUNGÁRIA ÉPÍTŐGÉP KFT. TELEPHELYEI:

www.terra.co.hu

Szigetszentmiklós	Tel.: +36/24/525-430	E-mail: terra@terra.co.hu
Szombathely	Tel.: +36/94/508-810	E-mail: szombathely@terra.co.hu
Nyíregyháza	Tel.: +36/42/492-244	E-mail: nyiregyhaza@terra.co.hu
Szeged	Tel.: +36/62/542-585	E-mail: szeged@terra.co.hu
Pécs	Tel.: +36/72/538-193	E-mail: pecs@terra.co.hu

TERRA Hungária Építőgép Kft.
JCB

Sándor Ildikó

Ajánlat egy kiállítási étlapról, ínyencekre csomagolva

Sirha Budapest

„A nemzetközi vendéglátó- és élelmiszeripari szakkiállítás Magyarországra jön, már másodszorra, idehaza mégis most fog valójában debütálni" –erről is beszélgettem Tihanyi Klárával, a HUNGEXPO Vásár és Reklám Zrt. kiállítási igazgatójával.

– A magyar konyha világhírű, legalábbis reményeink szerint. Ez elegendő lenne ahhoz, hogy egy világverseny és kiállítás hazánkba látogasson?

Valóban büszkék vagyunk rá, hogy egy világversenynek és egy nemzetközi kiállításnak adhatunk otthont! A döntésnek azonban sok tényezője van, nem csak a magyar gasztronómia hagyományoknak köszönhető, bár kétség kívül ez is szerepet játszhatott. Több mint 30 éve, Lyonban indult a Sirha, s mára világszerte az élelmiszeripar, a gasztronómia és a szállodaipar központi eseményévé vált. Kiállításként nagy presztízsű versenyek házigazdája, sajátos hangulatának, a programok rendkívül széles választékának és a szervezőmunka minőségének köszönhetően kihagyhatatlan esemény minden, a Food Service szektorban dolgozó szakember számára. 2008 óta a Sirha brand nemzetközivé vált, a kiállítás megjelent Genfben, Rióban és Isztambulban, most pedig végre Budapesten is. Földrajzi elhelyezkedésünk folytán közép-kelet-európai gasztroközpont lehetünk, tudásunk, múltunk, a hazánkban zajló „gasztronómia forradalom", a GMO mentes minőségi alapanyagok, a megfelelő



logisztikai háttér alkalmassá teszik erre a feladatra. Jövő májusban 9-11. között 350 kiállítót és mintegy 20.000 látogatót várunk az eseményre a 94 millió lakossal bíró régióból.

– Ezek elég nagy számok a hazai feldolgozóipart, kereskedelmet, vendéglátóipart, egyáltalán a lakosság létszámát ismerve. Hogy jön ki a matematika?

A Sirha Budapesten összegyűlik nemcsak a magyar, de a külföldi kiállítók legjava. Itt lesznek az élelmiszerekkel, italokkal, konyhai berendezésekkel és felszerelésekkel, sütő- és cukrászipari illetve kávéhoz és a kávézáshoz kapcsolódó termékekkel foglalkozó gyártók, importőrök és forgalmazók, éppúgy, mint a berendezéseket, bútorokat és terítékeket, különféle technológiákat, szolgáltatásokat bemutató kiállítók. Ahogy említettem, nem csak Magyarországról jönnek, hanem a szomszédos országokból is, pl. Szlovákiából, Szlovéniából, Romániából. Egy több mint 94 millió lakosú régióban gondolkodunk, ahol ezek a szakemberek nagy befolyással bírnak saját területükön, és ami vonzó célpiac számos cégnek.

A franciaországi Lyonban rendezett Sirha az idén 3045 kiállítót és márkát, 189.028 szakmai látogatót és 992 újságírót vonzott. Tehát fantasztikus teljesítmény mutat nekünk példát és persze szakmai kihívást.

A kiemelkedő látogatottságot pedig a Bocuse d'Or európai döntője is garantálja, hiszen ehhez foghatót magyar közönség még nem nagyon láthatott. A „Show a showban" valóban európai hírnév-

nek és látogatottságnak örvend, amelyen a világ gasztronómia elitje képviselteti magát.

– A gasztronómiában jártas vagy kellően kíváncsi olvasóink ismerik a Bocuse d'Or versenyt, hazai fordulóján versenyzőként, szurkolóként is résztvevők lehettek már. Mit tudhatunk még a rendezvényről?

A Magyar Bocuse d'Or Akadémia 2013 decemberében nyújtotta be rendezési pályázatát a világ legismertebb szakácsversenyének európai döntőjére. Már önmagában az is rendkívül sokat jelent, hogy a Magyar Bocuse d'Or Akadémia megteremtette a pályázat beadásához szükséges feltételeket, de a győzelem egy példaértékű összefogás sikere, amelyhez minden szereplő a tudása legjavával járult hozzá, így olyan városokat győzött le a budapesti pályázat, mint London, Bécs, vagy a lengyelországi Lodz. De az is hatalmas előnyt jelentett, hogy a magyar versenyzőknek a legutóbbi két alkalommal sikerült bejutni a Bocuse d'Or lyoni világ-döntőjébe.

Sirha BUDAPEST

Ezzel az eredménnyel Magyarország bekerült a gasztronómiai világ legfontosabb eseményeinek naptárába. A verseny 20 ország részvételével zajlik, és elmondhatjuk, hogy ez a legerősebb a kontinentális selejtező közül. Ide érkezik a szakma színe java, több ezer séf, szakértő, gasztronómia szakíró és nem utolsó sorban Európa legjobb versenyzőinek széles rajongótábora.

– A főszereplő akkor nem csak az élelmiszeripar szűkebb szegmense, hanem a közvetlen és közvetett partnerei, beszállítói?

Igen, sőt ha csak a kilátogató cukrászokat, pékeket és szakácsokat nézzük, akkor az őket kiszolgáló szállítmányozók, hűtéstechnikai vállalkozók, csomagolóanyag- és csomagolóeszköz-gyártók, minőségügyi vagy épp mérésügyi szolgáltatók a látogatók és kiállítók között mindenképpen partnereikre találnak. Ezek az iparágak pedig nem ismernek határokat. Nemzetközi részvétellel és nemzetközi érdeklődéssel együtt jönnek ki a prognosztizált adatok. Ráadásul a hazai kormányzati törekvések, a küszöbön álló támogatások is az élelmiszeripar és feldolgozóipar robbanásszerű kiugrását jósolják, amire kitűnő felkészülési lehetőséget ad ez a kiállítás.

– Ha már a feldolgozóipar és a hozzá szervesen kapcsolódó csomagolóipar is szóba került: az egykor jobb időket, gyakorlatilag sikertörténetet megért BUDATRANSPACK is újjáéledhet a Sirha szárnyai alatt?

Pontosan. Ezen szereplők nélkül az ágazat fejlődése elképzelhetetlen, és a fejlesztések előtt álló kkv-szektor értelemszerűen tájékozódik, hogy maximálisan ki tudja használni az időt, és a pályázati forrásokat. A bemutatkozásra, pedig keresve sem lehet jobb helyszínt találni a Sirha Budapestnél.



Czékus Mihály

Fókuszban az elégedett vevő

A korunkat jellemző kiélezett piaci versenyben már nem elegendő egy jó termékkel megjelenni a fogyasztók előtt, ma annak van nagyobb esélye a piacszerzésre / megtartásra, aki valamilyen többletértéket is teremt.

Miért fontos a vevői elégedettség?

A vásárlók / megrendelők jobb minőségű termékre, szolgáltatásra, nagyobb figyelemre és törődésre vágynak. Ez a vevőkkel szembeni bánásmód határozza meg a vevői elégedettséget. Napjainkban már az ügyfelek megbecsüléséhez nem elég jónak lenni, jónak látszani, hanem tudni is kell, hogy miben vagyunk jók, de azt is, hogy mi az, ami nincs, és mi az, ami jobb lenne, ha nem is lenne. Azaz ismernünk kell, hogy az üzleti partnereink (kis- és nagykereskedők, valamint a végső felhasználók) termékeinkkel, szolgáltatásunkkal összességében, azaz a minőségével mennyire elégedettek. A minőség valójában nem más, mint a vevői elvárások kielégítése. Az a vállalkozás, amelyik az ügyfelei igényeinek minőségi kiszolgálását helyezi előtérbe, hosszú távon tervez. Az Amerikai Marketing Szövetség egyik kézikönyve szerint napjainkban a marketingkutatás egyik legdinamikusabban fejlődő üzletágává a fogyasztói-vevői elégedettség vizsgálata vált.

A vevői elégedettség mérése

A vállalat működésének fejlesztése ma már elengedhetetlen követelmény a gyártó, illetve szolgáltató vállalkozásoknál. A vállalat folyamatos fejlesztésének célja az egyre hatékonyabb szolgáltatások nyújtása, az ügyfelek elégedettségének növelése vagy/és a vállalat teljesítményének folyamatosan magas szinten tartása. Az igény- és elégedettségmérés kiemelt tényező a vállalatfejlesztésben. A vevői elégedettségmérés olyan rendszeres feladat, amelyet meg kell tervezni, meg kell határozni a célját, módszereit, felelőseit, a szükséges erőforrásokat és a várt eredményeket. Az elégedettségmérés céljának meghatározása vezetői feladat, és a vállalat céljaiból, stratégiájából és küldetéséből szükséges kiindulni.

A vevői igény- és elégedettségmérés kiindulópontja a felmérések céljának és területeinek meghatározása. Ennek során meg kell határozni, hogy a vállalat mely ügyfeleitől (partnereitől) milyen információt kíván megtudni, természetesen a vállalat céljaival és az ezekhez kapcsolódó teljesítményekre vonatkozóan. A megkérdezendők körének pontos meghatározása és vizsgálati szempontokhoz, témákhoz rendelése rendkívül fontos kiindulópont, ennek elmulasztása igen sok felesleges munkát jelenthet. A célok, a szempontok és az ügyfelek beazonosítására és összevetésére a legalkalmasabb módszer lehet egy szempontmátrix készítése.

A célok meghatározásának és a vizsgálati szempontok egyértelmű rögzítésének elmaradása tipikus hibának számít. Ha, ennek végiggondolása elmarad, és a felmérés során túl sok mindent akarnak túl sok embertől megkérdezni, esetleg olyan „alanyoktól" is, akik nem kompetensek az adott kérdések megválaszolásában, vagy (éppen) olyan kérdéseket nem tesznek fel, amelyek a felmérés eredményességéhez nélkülözhetetlenek lennének. A felmérés, a „kérdőívezés" lehetősége olykor túlzottan felszabadítja a vállalatok és tagjainak érdeklődését.

A vevői elégedettségmérés tervezési folyamatának nagy jelentősége van. A vizsgálat sikere jelentős mértékben a tervezés során dől el, amelynek főbb szempontjait érdemes előre meghatározni (az információ szükségessége, bekerülési költség, erőforrás igény, időbeli ütemezés, kontrolling, stb.). A tervezés során a szempontmátrix készítését javasolt csoportmunkában megtenni. Össze kell gyűjteni, hogy mely partnerektől szeretnénk információhoz jutni, illetve, hogy melyek azok a területek/ szempontok, amikről információt szeretnénk gyűjteni.



Sirha
BUDAPEST



NEMZETKÖZI SZAKKIÁLLÍTÁS,
RENDKÍVÜLI PROGRAMOK

ÉLELMISZERIPAR
SÜTŐ- ÉS CUKRÁSZIPAR
SZÁLLODA- ÉS
VENDÉGLÁTÓIPAR

BUDAPEST
2016. MÁJUS 9-11.
HUNGEXPO

ELŐJELENTKEZÉSI HATÁRIDŐ: 2015. NOVEMBER 30.

www.sirha-budapest.com

Made by GL events

hungexpokiállítás programod van

Bocuse d'Or EUROPE 2016 SIRHA SPIRIT

Szakmai Partner:

MAGYARORSZÁG Minden ízével több leszel AGRÁRMARKETING

Kiemelt Szakmai Partner:

METRO Nagykereskedelem

Kiemelt Médiatámogató:

Trade magazin

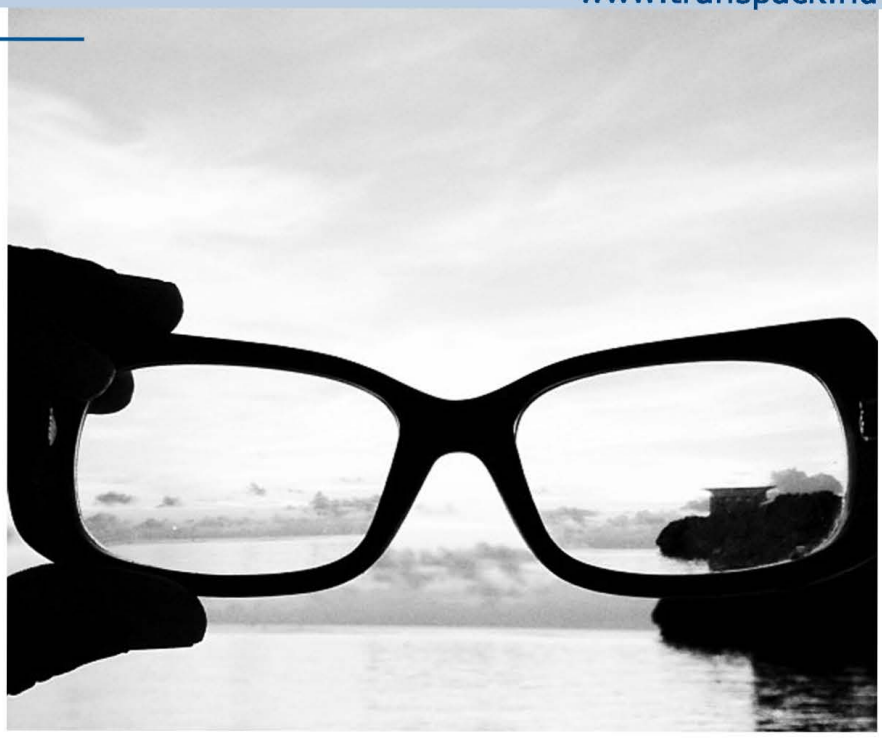
Ekkor még nem a konkrét kérdéseket fogalmazzuk meg, csupán azt döntjük el, hogy egy-egy adott szempontról, területről melyik partnerünket fogjuk megkérdezni. Mérlegeljük, hogy vajon rendelkezhet-e információval az adott partner, másrészt így biztosítjuk, hogy a különféle területekről legyenek partnerenkénti összehasonlítható információink, adataink.

Vevői elégedettségmérés a gyakorlatban

A vevői elégedettség szintjét néhány sajátos igény határozza meg. Például léteznek olyan termékjellemzők, amelyek kielégítését meg sem fogalmazza a vevő. Hiszen annak / azoknak természetesnek tartja a termékben létét. Az ilyen jellemzőket alapkövetelménynek nevezzük. Ezek magas szintű kielégítéséről úgy gondolkodik a vevő, hogy ez „alanyi jogon jár neki". A skála másik felén találhatóak azok a termékjellemzők, amelyek nincsenek a termékbe „építve" és megjelenésüket a vevők extraként értékelik. Amennyiben hasznosnak érzik őket, akkor a vevői lelkesedés forrásává válhatnak. A skála említett két vége között vannak azok a jellemzők, amelyeket nem csak számon tartanak, hanem minél magasabb fokú kielégítésükön keresztül értékelik a terméket.

A terméktől függően eltérő kiterjedtséggel és mélységben alakulhat ki kapcsolat a gyártó/ szolgáltató és a vevő között. Ennek a kapcsolatnak a jellege és mélysége határozza meg, hogyan történjen a vevői elégedettség mérése.

A kisebb vevői körrel rendelkező vállalkozásoknál személyesebb kapcsolat alakulhat ki a partnerek között. Ők megtehetik, hogy egy kellemes partneri napot szervezzenek, és itt néhány munkatárs segítségével egyéni beszélgetés formájában egy bővebb elégedettségi kérdőívet töltenek ki. Kiterjedtebb partneri kör esetén, az elektronikus úton kiküldött kérdőívek használata jelent praktikus megoldást. A telefonos elégedettségmérés igen hatékony, mert „személyes" hatása révén párbeszédes, így pontosabb, mint az online, általában nagyobb vevőszámú (több száz) partner esetében optimális.



Persze nem mindegy, hogy a megkeresés, a kommunikáció, a kérdésfeltevés, a beszélgetés hogyan zajlik le, de, ha professzionális segítséget vesz igénybe egy vállalkozás, biztos lehet benne, hogy a kapott eredmények objektívebbek lesznek, mint a jó ismerősökkel - a vállalat munkatársaival - folyatott „baráti" csevej után.

Ha az információ összegyűlt, az adatokat elemezni és értelmezni kell

A vevői elégedettségmérés során kapott adatoknak akkor van értelme, ha lehetőségünk van valamiféle összehasonlításra. (Lehet például a kitűzött célhoz való viszonyítás, esetleg korábbi mérési eredményekkel való összevetés). Megbízható eredményt úgy kaphatunk, ha azonos tartalmú adatokat vetünk össze.

A vevői igény- és elégedettségmérés folyamata az ügyfelek azonosításából indul és az igények elemzésével fejeződik be. Célja, hogy igények megismerésével egyrészt közös értékrend alakuljon ki a vállalat és ügyfelei között a hatékony együttműködés érdekében, másrészt, hogy a vállalat figyelemmel tudja kísérni, hogy a vevőkezeléssel kapcsolatos céljai mennyire teljesülnek. Az ügyfelektől származó információ nagyon hasznos a szolgáltatás, illetve szolgáltatásnyújtás fejlesztésének szempontjából, illetve a vállalat működésének fejlesztése szempontjából is. Természetesen itt már a feldolgozott információról van szó, mert egyébként csak egy rendezetlen adathalmazról beszélhetünk.

Gyakran abba a hibába esnek a vállalatok, hogy mindent egyszerre akarnak megkérdezni. Az egyébként rendkívül érdekes témák összezsúfolása szükségképpen csak esetleges és felületes információszerzéshez vezethet. Arról nem is beszélve, hogy azt is végig kell gondolni rögtön az elején, hogy mit szeretne kezdeni a felmérést végző a kapott információval.

A vevői elégedettségmérés céljainak meghatározása alapvetően a vállalati célok teljesülésének mérését kell, hogy előirányozzák. Ugyanakkor nem szabad elfelejteni, hogy a vevői elégedettségmérés csak az egyik aspektusa a vállalat-fejlesztésnek, leginkább információt szolgáltat a fejlesztés irányainak és tartalmának meghatározásához.

Az elégedett vevő tovább ajánl

A vállalatoknak alapvető és létérdeke a vevőszám növelése és ezzel együtt az egyszer már megszerzett vevő elvesztésének megakadályozása. Még ha első pillanatban - néhány vevő elvesztése - csak súlytalan problémának is tűnik, a vevővesztés és ezzel együtt az üzleti hírnév romlása a vállalkozásnak komoly gazdasági károkat okoz(hat). Veszélyes a vevővesztés azért is, mivel a rossz üzleti vélemény (a cég negatív megítélése) lényegesen gyorsabban és szélesebb körben terjed, mint a pozitív vélemény.

A vevői elégedettség-mérés fontos része annak a szélesebb eszközkészletnek, amellyel betekintést nyerhetünk a vevőink igényeibe, magatartásába és motivációjába. Mindez kulcsfontosságú a szolgáltatások átalakítása szempontjából. Lehetővé teszi egy vállalat számára, hogy megértse, mi a fontos ügyfelei számára, ez hogyan változik az emberek különböző típusai között, és ezt követően hol lehet a szolgáltatásnyújtást javítani.

A stabil, elégedett vevői kör előnyei:

- Az elégedett ügyfelek továbbajánlanak másoknak, új ügyfeleket hoznak ingyen (ez a marketingre fordított költségek területén, az új vevők megszerzésének vonatkozásában megtakarítást jelenthet).
- Minél szélesebb körben képes egy vállalat egy adott vevőkör igényskáláját kielégíteni, annál szorosabb lesz a kötődés. Egyre „nélkülözhetetlenebbé" válik a cég a vevői számára. Olyan feladatokkal is megbízhatják a kialakult bizalom alapján, amelyek nem tartoznak a kifejezett tevékenységi körébe, de azok megoldását a vevők mégis tőlük várják.
- Presztízsnövelő tényező.
- Erősíti a márka piaci súlyát, valamint az ügyfelek márkahűségét.
- Kiszámítható és stabil a forgalom az állandó vevőkör miatt.
- Kevesebb reklamáció.
- Javulhat a vevők fizetési fegyelme.
- Kisebb lesz a vevővesztési arány.
- Jobb munkahelyi légkör alakul ki, ami egyaránt hatással van a munkaerő megtartási képességre és a termelékenységre. Valamint nagyobb lesz a munkatársi lojalitás.

Összességében elmondható, hogy az ügyfél elégedettségmérésének egy fontos feladatnak kell lennie egy vállalat életében. Egyfajta hosszú távú befektetés ez, ami a jövőben (és részben már a jelenben is) többek között a piacok megtartásában, illetve az új piacok megszerzésében „hozza meg a profitját".





Szerkesztőség

Középpontban az innováció K-Düsseldorf

Interjú Werner M. Dornscheidttel, a Messe Düsseldorf vezérigazgatójával



Lezárult a jelentkezési határidő a K-Düsseldorf szakvásárra. Milyen visszhangot tapasztaltak a világ műanyag- és gumiiparából?

Rendkívül jó fogadtatásra talált a szakvásárunk! A cégek ismét több kiállítási területet igényeltek, így a Düsseldorfi Vásárváros mind a 19 csarnokát teljes egészében kitölti a rendezvény, amelyen több mint 3000 kiállító vesz részt a világ valamennyi földrészéről, hogy bemutassa újdonságait a szakmai közönségnek. A résztvevő vállalatok skálája nagyon széles: a világ minden tájáról jelen lévő óriáskonszernektől a kezdő vállalkozásokig a polimerek világpiacának valamennyi szegmenséből érkeztek jelentkezések. A K 2016 szakvásár páratlanul széles és egyedülállóan szerteágazó kínálatot vonultat fel.

Mi a K-Düsseldorf különlegessége? Nagyon sok kiállítót tud felmutatni néhány más szakvásár is ebben az iparágban.

A K-Düsseldorf a műanyag- és gumiipar újdonságainak bemutatásának színtere, és nincs még egy olyan szakvásár, amely ekkora lendületet adna az ágazatnak.

Már ma is világszerte számos vállalat fáradozik a 2016. októberi seregszemlénk előkészítésén és azon, hogy a lehető legjobb fényben tüntesse fel magát. Ez pedig nem jelent mást, mint hogy érdekes újdonságokat mutasson be. A versenyben ugyanis meghatározó jelentőségű az új termékek bemutatása, és csak az tud helytállni a globális versenyben, aki a megrendelőknek valódi előnyt kínáló új technológiákkal érkezik.



Szintén csakis és kizárólag a K-Düsseldorf-ra igaz, hogy a kiállítók és a látogatók körében is igen magas a nemzetközi részvétel. Ez egyrészről garantálja, hogy a szakmai látogatók minden kínálati csoportban a világszínvonalat ismerhessék meg, másrészről pedig a kiállítók is meg tudják szólítani a szakembereket – akik a világ több mint 100 országából érkeznek –, hogy találkozzanak olyan potenciális megrendelőkkel, akiket másként nem tudnak elérni.

Az innováció áll tehát a középpontban a K 2016 szakvásáron. A kiállítók kínálata mellett nyújtanak további lehetőséget is az iparág újdonságainak és kilátásainak megismerésére?

A K-Düsseldorf keretében az iparvállalatok és a kutatóintézetek is bemutatják a műanyag- és gumiipar fejlődését és jövőbeni kilátásait. Ez egyrészről a kiállítói standokon zajlik, másrészről a szakmai látogatóknak széles skálájú, további értékes tájékozódási lehetőséget kínáló kísérő rendezvényeken. Hadd emeljek ki kettőt:

1) A 6-os vásárcsarnokban rendezett különbemutató azt szemlélteti, hogy a műanyag miként alakítja a jövőnket, és hogy miként képes megoldani a jövő problémáit – mégpedig funkcionális, esztétikai és fenntarthatósági szempontból egyaránt. A szakmai fórumo-





kon és a multimédiás bemutatókban olyan kérdéseket állítanak előtérbe, mint az erőforrások hatékony felhasználása, a súlycsökkentés, az új szerkezeti anyagok és az „ipar 4.0”, vagy akár a tengerek elszennyeződése. A különbemutatót a német műanyagipari szövetség szervezi.

2) Miközben a különbemutató az iparág döntésekért felelős vezetőit, valamint a média révén a széles nagyközönséget szólítja meg, addig a Science Campus a tudományos közösség találkozóhelye, ahol intézmények, egyetemek és főiskolák mutatják be a műanyagok és a gumiféleségek bonyolult témaköréhez tartozó legújabb kutatási eredményeiket, valamint párbeszédet is folytatnak az ipari felhasználókkal.

A szakmai látogatók a szerteágazó kínálatban meg tudják-e egyáltalán találni a szakvásár összes fénypontját?

Ebben teljesen biztos vagyok! A K-Düsseldorf kínálata hihetetlenül gazdag, ám a tagolása teljesen világos és átlátható. A vásárcsarnokokat az alábbi területekre osztjuk:

- alap- és segédanyagok,
- félgyártmányok, műszaki alkatrészek és szálerősítésű termékek,
- gépek és berendezések,
- szolgáltatások.

Ez a tagolás garantálja, hogy minden látogató kerülő nélkül megkeresheti azokat a kiállítókat, akik megfelelnek szakmai érdeklődésének. Az interneten elérhető kiegészítő szolgáltatások kínálata megkönnyíti a vásárlátogatás előkészítését és az eligazodást a vásárvárosban. Az innovációs iránytű segítségével pedig még egyszerűbben megtalálhatók a kiállítók új fejlesztései.

A műanyag- és gumiipari szakvásárok világpiaci kínálata felbolydult az időpont-változások miatt. Ezen a téren hogyan pozícionálja magát a K-Düsseldorf?

Széles kínálatánál és a nemzetközi részvétel páratlanul magas arányánál fogva a K-Düsseldorf szakvásár egyedülálló és kitüntetett szerepet élvez a világban. Szakvásárunk az iparág szíve-lelke, egyúttal pedig kiindulási pontja a termékekhez, folyamatokhoz és problémamegoldásokhoz kapcsolódó alapvető döntéseknek. A K-Düsseldorf sikerének egyik titka a szakvásári koncepció, amelyet kezdettől fogva egyeztetünk a vállalatokkal és ipari szövetségekkel, és amit mind a mai napig fejlesztünk. Bevált ez a fajta partneri együttműködés, aminek az az eredménye, hogy a K-Düsseldorf évtizedek óta vitathatatlanul az élen áll a szakvásárok között. Éppen ilyen időkben halljuk, hogy a kiállítók és a döntésekért felelős vezetők kiemelt jelentőséget tulajdonítanak Düsseldorfnak. Az iparág nemzetközi rendezvénynaptára a K-Düsseldorf előre rögzített és változatlan időpontjához igazodik.

A K-Düsseldorf 2016. október 19-26. között várja a látogatókat. További részletes információ elérhető a www.k-online.com honlapon.



Touch the future – érintse meg a jövőt!

drupa 2016



Már készül a szakma... Új stratégiai orientációval, tizenegy napra optimalizált időtartammal, új megjelenéssel és három évre rövidített gyakorisággal veszi kezdetét a nyomdai és crossmedia megoldások vezető nemzetközi szakvására.

2016. május 31. és június 10. között több mint 50 ország mintegy 1500 kiállítója tesz látványosan tanúbizonyságot az ágazat sokszínűségéről és innovációs képességéről a 19 düsseldorfi vásárcsarnokban. Mindenekelőtt olyan, a jövőt idéző és kiemelt témákkal találkozunk majd, mint a nyomtatás, a csomagolóanyag-előállítás, a többcsatornás megjelentetés, a 3D nyomtatás, a funkcionális nyomtatás vagy a zöld nyomtatás.

A Print 4.0 meghatározó trendje: átfogó digitális workflow

A Print 4.0 alapvető technológiai feltétele az egyedi és megszemélyesített digitális nyomtatásnak, a minőségi csomagolásnak vagy az ipari és funkcionális nyomtatási megoldások rohamosan bővülő kínálatának – és ez lesz a meghatározó trend a drupa 2016 szakvásáron.

– A hálózatba kapcsolt folyamatláncoknak köszönhetően a Print 4.0 már ma is az Ipar 4.0 éllovasa. Ez alatt az átfogó digitális workflow-t értjük, amelyet gépeink és rendszereink intelligens összekapcsolása tesz lehetővé – vázolta fel a közeljövőt Claus Bolza-Schünemann, a drupa bizottság elnöke és egyben a Koenig & Bauer AG igazgatóságának elnöke.

Ahogy a nagyok...

Épp a hálózatba kapcsolás nyomta rá a bélyegét a csarnokok forgatagára, megadva az ütemet és a struktúrát. A múltban megszokott, világos és tagolt ágazati struktúrát így viszont felváltja egy összefüggésekben gondolkodó kiállítás. Ízelítő a kiállítók közül:

Digitális nyomtatás, nyomdai előkészítés, média-előkészítés és többcsatornás megjelenés kiemelten az 5., 7A, 7.0, 8A, és 8B, 9., valamint a 17. vásárcsarnokban: Agfa, Canon, EFI, Epson, Esko, Fuji, HP, Hunkeler, Kodak, Konica Minolta, Landa, Mimaki, Ricoh, Roland, Screen, Sharp, Xeikon és a Xerox.

Csomagolás és feldolgozás a 10., 11. és 12. csarnokban: Ash Converting, Atlas Converting, Atlantic Zeiser, Bobst, Brandjen, Comexi, Print City.

Nyomtatás és utómunkák a 13., 14., 15. és 16. vásárcsarnokban, tehát a hagyományos nyomdatechnológiák gyártói: például a Baumann, a Cerutti, a Ferag, a Goss, a Koenig & Bauer, a Kolbus, a Komori, a manroland sheetfed, a manroland web systems, a Ryobi, a Windmöller & Hölscher és a Wohlenberg.

Anyagok főként a 3. és 4. vásárcsarnokban: többek között a Bordeaux, a Fedrigoni, a Flint Group, a Leonhard Kurz, a Mondi vagy a Siegwerk Farben.

A jövő technológiái és 3D nyomtatás főként a 3., 6., 7.0, 7A vásárcsarnokban: elsősorban az OE-A (Organic Electronics Association), az ESMA (Association for Specialist Printing Manufacturers of Screen, Digital and Flexo technology), a VDMA Additive Manufacturing tagozata, a Stratasys, a 3D nyomtatás egyik vezető világpiaci szereplőjének, a Leapfrog vagy a Massivit 3D Printing Technologies részvételével.

Stratégiai együttműködéseknek vagy épp önálló óriás megjelenéseknek is szemtanúi lehetünk majd, így pl. a Hewlett-Packard, a Müller Martini, a PrintCity, a manroland sheetfed és a manroland web systems vagy épp a Heidelberger Druckmaschinen a partnereivel, a Masterwork, a Polar-Mohr és a Stora Enso vállalatokkal kikerülhetetlen színfoltja lesz a kiállításnak.

drupa innovation park 2016: az innováció szívverése

Aligha lehet a drupa 2016 idején más vásárcsarnokban olyan sűrűn innovatív megoldásokkal találkozni, mint a 7.0-ás csarnokban, a drupa innovation park otthonában. A hat tematikus parkban mintegy 130 kiállító vonultatja fel a workflow-folyamatokhoz, az automatizáláshoz és a legújabb nyomtatási technológiákhoz kapcsolódó újdonságait. Egy külön tematikus parkban most először mutatják be a sikeres üzleti és marketing koncepciókat. A dip színpadán zajló prezentációk, panelviták és interjúk ideális módon egészítik ki a kiállítók kínálatát.

Az 1500 kiállító mellett kísérő szakmai rendezvények sorozata, drupa innovation park, drupa cube, PEPSO (Printed Electronics Products and Solutions) garantálja a szakmai élményt.

A drupa 11 napján Önöknek is igazi szakmai élményben lesz részük. A vásárról addig is további felvilágosítást kaphatnak a www.drupa.de oldalon és a magyarországi képviselet kollégáitól: BD-EXPO Kft., +36-1-346-0273, office@bdexpo.hu, www.bdexpo.hu.

TANÁCSADÁS ÉRTÉKESÍTÉS SZERVIZ
ALKATRÉSZKERESKEDELEM GÉPFELÚJÍTÁS

TOSS



Egyedi gépektől kezdve a komplett innovatív megoldásokig kínál a TOSS csomagológépeket. Legyen szó továbbításról, mérésről, adagolásról, számolásról vagy csomagolásról? A TOSS szinte minden csomagolási megoldásra a megfelelő partner.

HUGO BECK



A HUGO BECK által gyártott gépek a fogyasztói iparág számos területén alkalmazhatók. Faanyagok, háztartási cikkek, élelmiszerek, textíliák, irodai felszerelések és építőanyagok fólia-csomagolása a HUGO BECK gép-parkkal maximálisan lefedhető.

KBA KBA-KAMMANN



Legyen szó üvegről, műanyag tubusról, csészéről vagy flakonról, mindegy, hogy gömbölyű, ovális vagy szögletes, színes vagy egyedi, mert a KBA-KAMMANN szita és digitális nyomógépeivel ezek az üreges tárgyak könnyedén megnyomhatók.

KBA KBA-Flexotecnica S.p.A.



A KBA-FLEXOTECNICA a flexibilis csomagolóanyag növekvő piacát célozza meg. A különböző konfi-gurációban és felszereltségben kapható CIC Flexo tekercsnyomógép papír, karton, vékony fóliák, alumínium bevonatú fóliák és egyéb más anyagok megnyomását teszik lehetővé kiváló minőségben.

kohmann



A KOHMANN a dobozragasztók és ablakberagasztók mellett egyedi gépek gyártását is biztosítja. Minden téren saját fejlesztésekről van szó, minőségi anyagokból, csúcstechnológia mellett.

KOLBUS.



Drága és prémiumkategóriás termékek egyedi csomagolása továbbra is trendi. A KOLBUS által ajánlott technológia papír-, illetve kartonalapú kemény díszdobozok gyártását teszik lehetővé csúcsminőségben. A különböző anyagokból és ötletekből születetett csomagolóanyagok számos iparágban alkalmazhatók.

PROSYSTEM PRINT
PROSYSTEM SERVICE

H-2151 Fót, József Attila u. 43.
Központ: +36 27 537-870, +36 27 537-890
Értékesítés: +36 27 537-872, -873, -874, -878
Szerviz / Alkatrész: +36 27 537-879
Fax: +36 27 537-895
prosystem@prosystem.hu
www.prosystem.hu

LUNDBERG



A LUNDBERG TECH a gyártási hulladék aprítására és elszívására tökéletes megoldásokat kínál az ipar számára. A Lundberg Tech darálói, granulátorai, kombinált aprító berendezései, valamint gyártási hulladék elszívó rendszerei vezető szereplővé tették a céget a hulladékkezelés piacán.

PROFESSZIONÁLIS NYOMDA- ÉS CSOMAGOLÓIPARI RENDSZEREK

Egy lépés a csomagolóanyag-gyártás felé

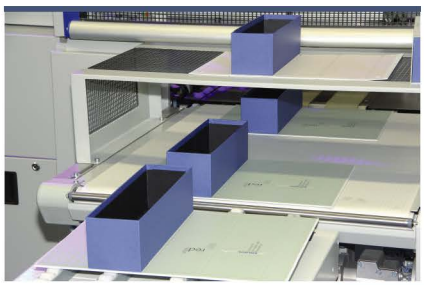
KOLBUS.

A legutóbbi Interpack szakkiállításon egyedi díszdobozgyártó gépet mutatott be a KOLBUS cég, mely luxustermékek csomagolóanyagát gyártja automatikus és rugalmas rendszerben.

Drága és prémiumkategóriás termékek egyedi csomagolása továbbra is trendi. A különböző anyagokból és ötletekből születetett csomagolóanyagok számos iparágat foglalkoztatnak. A KOLBUS természetesen papírban és kartonban gondolkodott, mikor megszületett a fejlesztés ötlete. A papír természetes anyag, amely könnyedén újrahasznosítható, univerzális módon felhasználható és összetett termékek számára is alkalmazható. Ugyanúgy, mint a műanyag esetében, a papírból is lehet flexibilis és kemény csomagolóanyagot gyártani. Egymásra épülő gyártó berendezések segítségével a termelékenység igény szerint növelhető.



A KOLBUS által ajánlott technológia csúcsminőségű kemény díszdobozok gyártását teszi lehetővé. A már jól bevált könyvfedélkészítő-automata csúcsminőségű ragasztási technológiája és a könyvkötészetben már jól ismert és megszokott egyszerű gépkezelés és különösen rövid átállási idő új mérföldkő a csomagolóanyagot gyártó iparágon belül. Hagyományos csomagolóanyag-gyártó gépek átállása egyik munkáról a másikra gyakran időigényes és komplikált, ezért kis- és közepes példányszámú munkák esetében sokszor kézzel történik a gyártás. A luxus termékeket gyártók beszállítói számára most a KOLBUS cég a csomagolóanyag gyártáshoz automata megoldást kínál, valamint csúcsminőséget, csökkenő ráfordítást és magas fokú rugalmasságot garantál.



A KOLBUS által kifejlesztett csomagolóanyag-gyártó gépsor előnyei a következők:

- Könyvfedélkészítő-automatákból átvett ragasztási technológia szuper-vékony enyvfelhordással.
- Legnagyobb mértékben redukált szerszám és forma használat.
- Rugalmasan alkalmazható gépmodulokból álló gépsor, mely a költségtakarékosságot tartja szem előtt.
- Luxus csomagoló anyagok gyártásában radikális változás.

Mint a KOLBUS kizárólagos képviselete bármilyen műszaki kérdésben állunk szíves rendelkezésükre.

PROSYSTEM csoport

Nagy Miklós, Svraka Angéla; CSAOSZ

HUNGAROPACK Magyar Csomagolási Verseny dobogósai

Idén 32. alkalommal került megrendezésre a HUNGAROPACK Magyar Csomagolási Verseny, amelyet az Anyagmozgatási és Csomagolási Intézet még 1967-ben alapított és a CSAOSZ 2002 óta gondoz. A verseny Bírálóbizottsága 2015. szeptember 3-án tartotta ülését, ahol döntött az idei díjazottakról. Az idén 36 vállalat 59 nevezése indult a megmérettetésen, és a képzeletbeli dobogóra 6 termék került fel az idén.

Helia-D Age Control Plus termékcsaládja – Helia-D Kft.



A sejtmegújító hatású, argán őssejt kivonattal készült, prémium kategóriás krémeket megújult arculattal hozzák forgalomba. A krémek elsődleges csomagolása üvegtégely, melynek megjelenését a színátmenetes füstüveg hatás teszi izgalmassá. A polipropilén záróelem és a tégely peremének óarany színe a magas minőségre utal. A tégely felületén, szitanyomtatással is megjelenik az arany szín, amit jól egészítenek ki a fehér színű szövegek. Másodlagos csomagolásként a krémekhez bedugónyelves kartondobozt terveztek, fekete-arany nyomtatásuk jól illeszkedik a tégelyek grafikájához. A kartondobozon belül kimetszett betét gondoskodik az arckrém megfelelő rögzítéséről. A csomagolás összetevői szelektív gyűjtést követően újrahasznosíthatók.

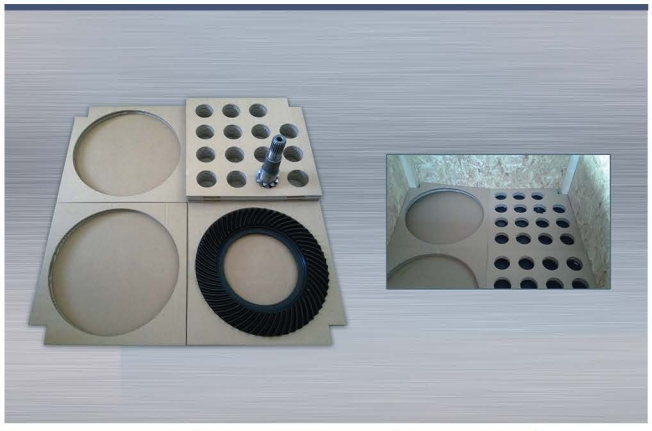
Kúp- és tányérkerék tengerentúli szállítási csomagolása – Mosonpack Kft.

A nevezés egy magyar autóipari vállalat által gyártott áru észak-amerikai exportra kerülő szállítási csomagolásának megújítása, amivel a csomagolószer-felhasználást az eredeti negyedére csökkentették. A gépi kezelésre alkalmas faláda mozgásmentesítő hullámpapírlemez betét és VCI korrózióvédő fólia felhasználásával készült.

A kúpkereket a fóliával való burkolás után állítva helyezik a négy rétegben meghajtogatott, kimetszett hullámpapírlemez betétbe, a tányérkerék pedig egyesével kerül az ugyancsak kimetszett hullámpapírlemez tartóba. A faládán belül a betétek pozicionálását egyes sarkok kimetszésével érték el, amivel egyben az a faláda merevítését szolgáló fakerethez is illeszkedik.

750 ml-es belső mintázatú Bordolese Nobile üvegpalack – O-I Manufacturing Magyarország Kft.

Az elegáns formájú, 750 ml űrtartalmú, menetes szájú, fehér színű Bordolese Nobile palackon belső mintázatot alakítottak ki. Az üveg különleges tulajdonságainak köszönhetően a gyártási eljárás során nem készülhet két teljesen egyforma palack. Külső felülete szinte teljesen sima, tehát a belső domborítás nem akadályozza a címkézést. A minta a folyadékkal





töltött palackban alig láthatóan, fénytörésként jelenik meg, és csak a folyadék kiöntésével válik teljesen láthatóvá. A mintázat lehet geometriai, de lehet akár ábra vagy logó is. A palack üveghulladékként újrahasznosítható és gépi csomagolásra teljes mértékben alkalmas.

Hamisítás elleni védelmi megoldásokkal ellátott gyógyszeres doboz – STI Petőfi Nyomda Kft.

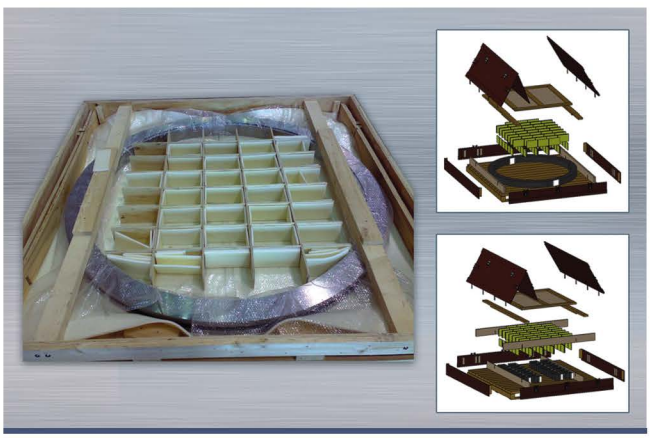
A gyógyszerhamisítás ellen leghatásosabbak a látható és láthatatlan jelek kombinációi a csomagoláson.



A négyszínes ofszet nyomtatással, kartonból készült, ellentétes irányú bedugónyelves szerkezetű dézsmálásbiztos zárású dobozon több védelmi elem is található: *M-icon*, ami csak speciális lencse segítségével látható; *váltakozó méretű mikroírás*; a *szerializáció*t szolgáló egyedi vonalkódos azonosító; *Braille írás;* a *pozicionált hologram fólia; Twin ICI*: UV fényben látható rejtett információ; *UV fényre láthatóvá váló nyomat*, *fémérzékeny nyomat*: a felület fémmel való érintkezés során megváltozik; *QR kód;* a nyomon követhetőséget biztosító 2D adatmátrix, továbbá *egy speciális applikáció* alkalmazásával az eredetiség okostelefonnal is ellenőrizhető.

Megmunkálandó fémgyűrű újrahasználható szállítási csomagolása – Volánpack Zrt.

A fémötvözet gyűrűk gyártó-megmunkáló-gyártó közötti szállításához készült csomagolás összetevői: rakodólap szerkezetű ládaalj, oldalelemek, rétegelt falemezből készült rekeszték, harmonikaszerűen nyitható tető és rögzítő segédelemek.



Ez a csomagolási megoldás a megmunkálandó gyűrű, valamint a feldarabolt gyűrűdarabok csomagolására és szállítására is alkalmas úgy, hogy közben a csomagolás alapvető felépítésén nem kell változtatni. A tervező a gyűrű belsejében lévő szabad területre helyezte a gyűrűdarabok befogadására szolgáló rekesztéket.

Debütált a HUNGAROPACK Save Food díj

A hazai verseny is csatlakozott a Csomagolási Világszövetség és az Interpack-ot szervező Messe Düsseldorf közös kezdeményezéséhez, és „HUNGAROPACK Save Food díj" megnevezéssel egy, a HUNGAROPACK díjakkal azonos értékű elismerés kiadását vállalta. A díjat olyan élelmiszercsomagolás kaphatja meg, amely kategóriájában új megoldásával az élelmiszerveszteség mérsékléséhez hozzá tud járulni.

A első HUNGAROPACK Save Food díjat a **Greiner Packaging Kft. és SáGa Foods Zrt.nyerte a Snacki & Go! pulykavirsli fogyasztói csomagolásával**.



A kétféle ízesítésű mini pulykavirslihez mikrohullámú sütőben felmelegíthető, a felhasználást megkönnyítő, egyedi csomagolást terveztek a szakemberek. A termék a pohárból (melegítés nélkül) akár útközben is fogyasztható. A védőgázos technológiához PP/EVOH anyag-összetételű, gázzáró poharat hőformáztak, a pohár szájrészén fedőfólia biztosítja az eredetiséget/bontatlanságot. A visszazárhatóságot egy fröccsöntött, szerszámban címkézett fedél rápattintásával biztosítják. A kényelmes fogyasztást hozzáadott villa segíti.
A poharat egy perforáció feltépésével könnyen eltávolítható kartonöv öleli körbe, erre nyomtatták a kötelező információkat és a reklámgrafikát.

A Magyar Csomagolási Verseny a WorldStar nemzeti programja, ezért a magyar verseny nyertesei jogosultak részt venni a WPO által szervezett világversenyen. Az idei megmérettetés különlegessége, hogy a Csomagolási Világszövetség 2016 májusában Magyarországon tartja tavaszi ülését, ennek záróeseménye pedig a 2015. évi WorldStar nyerteseinek díjátadó ünnepsége lesz, Budapesten, 2016. május 26-án.

Duális képzés a kecskeméti STI Petőfi Nyomdában

A duális képzés lényege, hogy a bevont vállalatok közreműködésével a munkaerő-piaci igényeknek megfelelő diplomás szakembereket bocsájtsanak ki a felsőoktatási intézmények. A kecskeméti csomagolóanyag-gyártó cég, az STI Petőfi Nyomda Kft. humánerőforrás vezetőjével, Gömöri Ferenccel beszélgettünk a cég képzési rendszeréről.



Miben látja a duális képzés előnyét?

A magyar oktatási rendszer felismerte, hogy a hagyományos, évtizedekig változatlan képzési rendszer már nem tudja kielégíteni a Magyarországon tevékenykedő multinacionális vállalatok diplomás mérnök, vagy épp szakmunkás munkaerő igényeit. Ebből kifolyólag a duális jellegű képzési forma bevezetésének elsődleges célja a felsőoktatás és a munkaerőpiac igényeinek összehangolása. A duális képzés jó a diáknak azért, mert optimális esetben a diploma mellett végül egy megfelelő álláshoz is juthat. Emellett adott a téma a szakdolgozatához, projektekben vehet részt és fizetést is kap. A cégnek pedig azért előnyös, mert már egész korán, 18-19 évesen elhivatott diákokat tudnak bevonni a napi munkába.

Volt-e már korábban ilyen típusú képzés az Önök cégénél?

Az utánpótlás-nevelés a Petőfi Nyomdában mindig is kiemelt szerepet játszott. Évtizedek óta gyakorlati képzőként partnerei vagyunk a helyi szakképző iskoláknak és nyomdai ofszet gépmester képzéssel foglalkozunk. Évente 4-5 gépmester teszi le a szakmunkásvizsgát és helyezkedik el szinte kizárólag a Petőfiben. Hasonlóan kiemelten fontos a mérnökképzés, amelyben szintén gyakorlati képzőként az Óbudai Egyetem nyomdamérnök hallgatóinak kínálunk valós gyakorlati lehetőséget. Örömmel mondhatom, hogy többen közülük úgy döntöttek, hogy a Petőfi Nyomdát választották munkahelyüknek.

Melyik iskolával kötöttek szerződést?

A Kecskeméti Főiskola GAMF Karával van együttműködési szerződésünk. Műszaki menedzser és gépészmérnök hallgatók körében toboroztunk, és végeredményben 3 fő kezdte meg szeptemberben a tanulmányait a GAMF-on, illetve kezdi majd a gyakorlatát a szorgalmi időszak végeztével a Petőfi Nyomdában termelés, beszerzés és műszaki előkészítés területen.



Milyen típusú munkaerőre van szüksége az STI Petőfi Nyomdának?

Az elmúlt időszakban nagyot változott a munkaerőpiaci helyzet Kecskeméten. Rengeteg fejlesztéssel több új cég kezdte meg a tevékenységét, amelyek komoly elszívó hatással voltak a már meglévő tradicionális cégek munkavállalóira. Egyik oldalról szerencse, hogy nyomdai szakmák olyan komplex tudást igényelnek, amelynek a piaci értéke magasabb, így ott az elszívó hatás nem érvényesül, az általános munkakörök esetén pedig részben a vállalati kultúrának, részben a bérszínvonalnak, valamint a cég stabilitásának köszönhetően nem tapasztalunk komoly mozgást, így kritikus helyzetről nem beszélhetek.

Kizárólag kecskeméti munkaerőt foglalkoztatnak?

Természetesen nem. Környező településekről is sokan járnak hozzánk dolgozni. Saját buszjáratot üzemeltetünk Szabadszállás-Izsák és Tiszakécske-Lakitelek irányból, ezzel is segítve a vidéki munkavállalók munkahelyre történő eljutását.

Milyen általános elvárásaik vannak a jelentkezőkkel szemben? Mit tudnak ajánlani az Önökhöz jelentkezőknek?

A Petőfi Nyomda több mint 170 éves múltra tekint vissza. Jelenlegi telephelyén is már 43 éve üzemel. A stabilitása kimagasló, még a válság idején is 7 nap 24 órában dolgoztunk, hogy a vevőinket ki tudjuk szolgálni. Kiemelten fontos elvárás a jelentkezőktől, hogy ne csak egy lépcsőfoknak tekintsék a cégünket, hanem stabilan, hosszabb távon is el tudják magukat képzelni nálunk. Ehhez igyekszünk fejlődési lehetőséget is biztosítani nekik. Akik nálunk dolgoznak büszkék a termékeinkre, a kreatív színes csomagolóanyaginkra, amelyeket gyártunk és amelyekkel nap mint nap találkozunk szerte a városban. Nemcsak a bérszínvonalunk messze a magyar átlag feletti, de kiemelkedő a cafetéria rendszerünk, a szaktudásunk és az a vállalati környezet, amelyben dolgozhatunk.

Ha a témával kapcsolatban további információra lenne szüksége, a következő kollégánkat keresse:
Gömöri Ferenc
humánerőforrás vezető
ferenc.gomori@sti-group.com

STI GROUP
Partner of the Brands

H-6000 Kecskemét I Külső-Szegedi út 6. I Tel.: +36 76 510 200 I Fax: +36 76 320 503 I service.hu@sti-group.com

PACKAGING I POS SOLUTION I SERVICES I WWW.STI-GROUP.COM

Térkitöltő gyártó gépek és anyagok



Újrahasznosítható, környezetbarát térkitöltő és áruvédelmi csomagolási segédanyagok széles választéka, valamint térkitöltő anyagok előállításához szükséges gépek teljes választéka.







uniotech
csomagolástechnika

2120 Dunakeszi, Pallag u. 26.
Telefon: +36 27 504-770, +36 27 324-126
Fax: +36 27 504-771
E-mail: info@uniotech.hu

uniotech
csomagolástechnika

www.uniotech.hu

Kiss Rozália



Fachpack

Nürnberg, 2015.9.29.-10.02.

vásári beszámoló

Kétévi szünet után 36. alkalommal újra megnyitotta kapuit a FachPack, a csomagolás, csomagológépek, nemesítés, logisztika európai szakvására. Több mint 1500 kiállító 38 országból termékek és szolgáltatások széles választékát mutatta be 9 pavilonban.

Külön kiállítások egész sorával találkozhattak az érdeklődők, mint pl. a Fraunhofer IML által szervezett Smart Labeling – egy pillantás a jövőbe, valamint autoazonosító rendszerekkel, Track&Trace, és RFID alkalmazásokkal is. A Folyamatok & anyagok kiállításon forráskímélő, és egyben teljesítménynövelő technológiákat ismerhettünk meg. Hullámkarton és Packbox fórumokon előadások és kerekasztal beszélgetések zajlottak a csomagolás - logisztika, a csomagológép-gyártás, és a csomagolás - nyomtatás témakörben.

Szinte minden kiállító készült valamilyen újdonsággal, a számos újdonság közül válogattam néhányat:

Doboz csökkentő

Az internetes kereskedelem növekedésével gyakran találkozhatunk azzal a problémával, hogy túl nagy kartonban érkezik az áru, amelyet költséges és környezetet terhelő párnázó csomagolással kell kitölteni. A térfogatra számolt szállítási költségek ez esetben jelentősen megnövekednek a nagyobb dobozok használatával. Az Opitz Maschinentechnik a probléma megoldására egy forradalmi fejlesztést mutatott be a végcsomagolásban. A dobozzáró automata a termék magasságának megfelelően levágja a dobozt, behajtja és lezárja enyves, öntapadós vagy hotmeltes ragasztószalaggal. A térfogatcsökkentés rengeteg előnnyel jár, a töltőanyagot, valamint a csomagolásra fordított időt meg lehet spórolni, az áru átvétele, kicsomagolása is egyszerűbbé válik. Csökkenthetők a raktározási költségek, kisebb számú dobozzal növelhető a méretválaszték. Csökkennek a hulladékkezelési költségek is a töltőanyag elhagyásával és a méretek csökkentésével.



Minipaletta

A Cabka-IPS egy minipalettát tervezett display felállításához 400 x 300 mm méretben, amelynek különösen a kicsi érékesítési helyeken van jelentősége. Egy speciális rögzítési móddal lehet a displayt a palettához rögzíteni, és a paletták összekapcsolását egy szabadalmaztatott rendszer biztosítja. A paletták egymásba rakhatók, amivel szállításnál, tárolásnál helymegtakarítás érhető el.



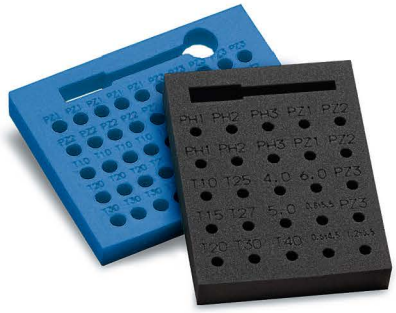
Energiát megtakarítva

A Project Automation&Engineering az energiatakarékosság jegyében kifejlesztett egy gépet Prosmart néven, amely multipack csomagolásnál a zsugoralagút használatát feleslegessé teszi. A termékeket egy megfelelően erős, nyomtatható szalag fogja össze, és a multipack hordfüllel van ellátva. A csomagot összefogó szalag gyártásához csak 5% energiát használnak a korábbi zsugorcsomagoláshoz képest. A szalagon kialakított praktikus feltépőfül egyszerű és könnyű nyitást biztosít.



Nem csak habozva

Nagyon népszerűek a logisztikában, különösen a belső logisztikában a habcsomagolások. Innovatív PE és PU habcsomagolásokat kínál az Iso-Chemie érzékeny termékek biztonságos szállításához, kofferek belső csomagolásához. Mindkét hab tökéletes, megbízható védelmet nyújt nehéz és törékeny áruk számára, a hab jól illeszkedik a termékekhez.



Állótasak

A Pöppelmann egy bővített portfóliót mutatott be, amelynek egyik tagja a hegesztett kiöntős állótasak, amelynek kiöntőnyílása szélesebb, 8,5 mm átmérőjű, különleges a kupak design, a tasak újfajta ultrahangos hegesztési technológiával készült, a társított fólia külső rétege extra nagy fényességű.



Műanyag raklap új konstrukciója

A Craemer legfrissebb újdonsága a CS műanyag raklap, amely euro és ipari méretben is elérhető. Az új konstrukció eredménye robusztus megjelenés, a talpak megfelelő stabilitást biztosítanak. Az újonnan kifejlesztett raklap jó higiéniai tulajdonságokkal rendelkezik.



7 vagy 22 mm magasságú külső élekkel optimális rakománybiztonságot lehet elérni, RFID transzponderrel felszerelve pedig követhető az egységrakomány. A raklap 1250 kg-ig terhelhető, magas raktározásra is alkalmas, felszerelhető 4 korrózióvédelemmel ellátott erősítő profillal. Már nagyon sok iparág használ műanyag raklapokat, mivel hosszú életűek, higiénikusak és könnyen kezelhetőek.

Garanciazár a karton része

A legújabb előírások szerint a gyógyszereket csak eredetiséget igazoló garanciazárral lehet forgalomba hozni. Innovatív megoldást mutatott be a Rondo, amelynél a garanciazár a karton konstrukció része. Az elv viszonylag egyszerű, am hatékony, látható védelmet nyújt. Zárásnál az alsó és felső fülek kistancolásával aktiválják, az első nyitást követően egyértelmű, irreverzibilis a változás. Ha a csomagot felnyitották, a felhasználó rögtön látja a törést a perforációnál.

Sorpalettázás még kisebb helyen

A Langhammer újfajta rendszermegoldást (Wave) mutatott be szűk térben robottal támogatott sorpalettázáshoz, amely az első referencia alkalmazásoknál már bizonyított. Majdnem mindenfajta áruhoz alkalmas, teljesen automata palettázást tesz lehetővé többfajta csomag elhelyezéssel. A kompakt berendezés 50%-kal kisebb helyet igényel a szokásos rendszerekhez viszonyítva.



Középpontban a termékvédelem

Az RLC Packaging rendszermegoldást mutatott be faltkartonokhoz, betegtájékoztatókhoz, gyógyszeripari csomagolásokhoz, amelynél a termékbiztonság áll a középpontban. Az „all in- one" doboz megmutatja a megvalósítást különböző technológiák kombinálásával. A különböző biztonsági elemeket a designba integrálták, biztosítva ezzel a csomagolás eredetiségét, és sértetlenségét. Az Artwork Management szoftver lehetővé teszi a biztos és hatékony design folyamatát a gyógyszercsomagolá-





sok fejlesztésénél. A vállalat állandóan fejleszti a biztonsági technológiákat, hogy vevőinek optimális termékvédelmet tudjon garantálni.

Továbbfejlesztett nyomtató

A TSC Auto ID Technology továbbfejlesztette az ipari díjjal kitüntetett MX240 nyomtatóját. A színes LCD érintőképernyős panellel és új nyomófej technológiával működő nyomtatóval jelentősen javult a nyomatminőség. A 25 modell közül a TX200 asztali nyomtató tárolókapacitása 128 MB.



10-20%-os költségmegtakarítás fóliával

Nagy rakománybiztonságot ígér kevesebb anyagfelhasználással és nagy megtakarítással a PackSynergy. 50%-kal kevesebb ún. Tigerstretch fóliával ugyanolyan vagy jobb rakománybiztonságot lehet elérni, mint a piacon lévő stretch fóliákkal és 10-20%-os költségmegtakarítást. Az extrém magas nyúlású PE stretch fóliát 20 különböző minőségben kínálják 7-23 µ közötti vastagságban. A nyúlástól és a vastagságtól függően kézi és gépi felhasználásra egyaránt alkalmas ötrétegű koextrudált fólia öntéssel készül.

Tárolódoboz újdonság

A Bito Lagertechnik újonnan kifejlesztett Bitobox EQ tárolódoboza üres állapotban összehajtható, így térfogata 75%-kal csökken. A doboz bordákkal és dupla aljjal erősített, így automatikus raktározásra is alkalmas. Az ergonómiailag optimálisan megtervezett füllel a doboz jól megfogható, a dobozon jól kialakított hely van az azonosító címke számára is. A lezárt doboz könnyen nyitható, létezik egy Bitobox XL is 800 x 600 mm méretben.



Papír-műanyag kéz a kézben

A Wipak papír-műanyag társításokat fejlesztett ki különböző felhasználási területekre egyrészt a kedvezőbb környezeti hatás elérése érdekében, másrészt, hogy természetes hatású legyen a csomagolás. Ily módon a fosszilis nyersanyag egy része helyettesíthető megújuló nyersanyaggal, illetve fémgőzölés nélkül is megfelelő barrier hatást lehet elérni. Pl. az APET-ből készült sajtcsomagolás fedőfóliájánál 35%, alsó fóliájánál 50% a papír részaránya. A papírtársításokban a papír 100% tiszta szálanyag.





Szerencsés tájékoztató

A gyógyszerekben lévő betegtájékoztatót a szokásostól teljesen eltérő formában kínálja a Bähren Druck. A termék egy kartonívből készül, összehajtogatva egy perforált címkével van lezárva. A zárócímke felnyitása után, a betegtájékoztató 3 részre szétválik, amelyek a különböző nyelvű változatot jelentik. A keveredés teljesen kizárt, mivel egy ívből történik a gyártás, és gyártásnál kamerakontrollt alkalmaznak. A kártyaszerűen összehajtott betegtájékoztatót bedugják a faltkartonba.

Műanyag konzervdoboz



Az Etimex Primary Packaging kétkomponensű fröccsöntéssel gyártott konzervdoboza PP-ből készül egy oxigénzáró barrier anyaggal, amely hosszú eltarthatóságot biztosít. Az átlátszó dobozban jól látható a termék, de IML-el (in mould label) is dekorálható a doboz. Üres állapotban a dobozok jól halmazolhatók, jelentős tömegcsökkenés érhető el használatukkal a fémdobozokhoz és a konzerves üvegekhez képest.

Eiler Olga

Magyar kiállítók közös standon

FachPack 2015 Nürnberg

A Magyar Nemzeti Kereskedőház Zrt.-t a Magyar Állam, valamint a Magyar Kereskedelmi és Iparkamara alapította azzal a céllal, hogy a nemzeti külkereskedelmi stratégiával összhangban, elősegítse a magas hozzáadott értékű, nemzetközileg is versenyképes termékeket és szolgáltatásokat előállító magyar kis- és középvállalkozások exporttevékenységének bővülését. Jelenleg négy kontinens 29 országában nyílt már kereskedelmi képviselet, amelyek segítik a magyar termékek, szolgáltatások és a külpiaci igények egymásra találását. A magyar cégek az MNKH jóvoltából évek óta előnyös feltételekkel jelenhetnek meg számos külföldi kiállításon, így a FachPackon is. Az idei évben 9 magyar vállalkozás mutatkozott be a nürnbergi három napos eseményen.

Vélemények összefoglalása



Fotó: MNKH Zrt.

Az MNKH Zrt. munkatársa, Kovácsik Péter a kiállítás utolsó napján elmondta: „Néhány vállalkozás először vett részt kiállítóként a FachPackon, de voltak visszatérők is. A kiállítók megelégedéssel tekintettek vissza a három napra és eredményesnek tartották a részvételt". A 9-es csarnokban levő közös szigetstandon mind a kilenc magyar vállalkozásnak lehetősége volt termékek kiállítására, üzleti tárgyalások lebonyolítására.

Krajcárpack Kft.

Az egyszemélyes vállalkozásként alapított cég az állandó fejlesztések révén napjainkra elismert csomagolóanyag gyártóvá fejlődött.

A vállalat az előző 2012. évi FachPackon is sikerrel szerepelt, a jelenlegi megjelenés is jól sikerült. A cég termékei közül az állótasakok iránt volt a legnagyobb az érdeklődés. A standon bemutatott legújabb fejlesztéseik a kitöltőcsőrös tasak és a papírszerkezetű talpas tasak, a többi kiállító és a látogatók között is elismerést aratott. A visszazárható tasak fejlesztésében és megvalósításában a standon szereplő Intergráf Digiflex Kft.-nek és a Varga-Flexo Kft.-nek is van érdeme. A nyomdai előkészítést és a nyomóformát az Intergráf Digiflex Kft. végezte, a nyomtatást pedig a Krajcár Csomagolóanyagipari Kft. tulajdonában lévő Varga-Flexo Nyomógépen történt. A kiállítás után Krajcár Zsolt megállapította, hogy érdemes volt újra kiállítani a FachPackon, mivel régi vevőivel is tudott találkozni, és a sok érdeklődő további új megrendelőt jelenthet.



Fotó: Krajcár Csomagolóanyagipari Kft.

Intergraf Digiflex Kft.

Az 1982-ben alapított Intergraf Kft. flexográfiai formakészítő részlege 2008 óta önálló társaságként, Intergraf Digiflex Kft. néven nyújtja professzionális nyomdai előkészítési, nyomóforma-készítési és montírozási szolgáltatásait a hazai flexónyomtatás élvonala számára. Eredményeiket, minőségüket számos hazai szakmai díj és nemzetközi elismerés igazolja.

A FachPack 2015 kiállításról szövetségi tagként a CSAOSZ-on keresztül értesültek, és a rendezvényen első alkalommal vettek részt. A kiállításon a flexibilis nyomtatáshoz kötődő repró- és klisétechnológiájukat állították középpontba, a Krajcárpackkal együttműködésben készített, látványos visszazárható tasakokkal



Fotó: Intergraf Digiflex Kft.

és egyéb fóliamintákkal, melyek iránt komoly érdeklődés mutatkozott. Legújabb fejlesztéseikkel, például a 2015-ös HD Flexo beruházásukkal céljuk továbbra is a legmagasabb minőségigényű piacok megbízható kiszolgálása, mind hazai, mind európai viszonylatban.

Varga Flexo kft.

A flexónyomógépeket gyártó cég gyakran jelenik meg szakmai kiállításokon, azonban a FachPackon most szerepeltek először. A jelenlegi megjelenés ugyan tapasztalatszerzésre, kapcsolatépítésre alkalmas volt, de a Drupa és a K kiállítás számukra sokkal kedvezőbb, eredményesebb. A Varga Flexo választékában a flexónyomógépeken kívül szerepel laminálótekercsvágógép, kliséragasztó és ragasztóadagoló is. A kiállításon egyaránt hazai és külföldi partnerekkel is találkoztak, tehát kapcsolattartásra alkalmas helyszín volt a FachPack 2015. A kiállításra prospektusokkal, ismertető anyagokkal és nyomatmintákkal készültek fel. Különösen az első napon volt több látogatójuk és gépeik iránt érdeklődő szakember.



8 színes, 800 mm széles, OK288 típusú flexónyomógép
Fotó: Varga Flexo kft.

Flexo Innovációs Klaszter

A klasztert hat magyarországi tulajdonú dinamikusan fejlődő vállalkozás alapította, azzal a céllal, hogy teljes körű, papír és műanyag alapú csomagolási megoldásokat nyújtson a fogyasztási cikkeket gyártó és forgalmazó cégek számára. A Klaszter tagjai elsősorban a közös technológia, a flexónyomtatás terén képesek kihasználni az együttműködést. A piaci igények változása a tagokat a flexónyomtatáshoz kapcsolódó technológiák állandó megújítására és bővítésére ösztönzi. Termékeik a flexónyomtatással gyártott műanyag és papírból készült csomagolóanyagok, továbbá a polietilén mono- és koextrudált fóliák.



Fotó: Flexo Innovációs Klaszter

Jelentős a klaszterben a gépgyártás: flexónyomógépek, kliséragasztók, laminálógépek, ragasztóadagolók és tekercsvágógépek. A FachPackon a klaszter tagok közül a következők vettek részt: Krajcár Pack Kft., Flexo 2000 Kft., Viner-Pack Kft., Varga-Flexo Kft., akik mindannyian segítőkészséggel álltak az érdeklődők rendelkezésére.

FLEXO-2000 Kft.

A Nyíregyházán működő FLEXO-2000 Csomagolástechnikai Kft. 1998-ban alakult, és azóta a fejlesztések jóvoltából egyre sikeresebb. A Kft. fő tevékenysége a papíralapú csomagolóanyagok flexóeljárással tekercsről tekercsre történő nyomtatása, a nyomtatott tekercsből redős-talpas papírtasakok gyártása vevői igény szerint, valamint a 4-5 grammos kávécukor kiszerelése. A vállalkozás több évtizedes tapasztalattal rendelkezik a csomagolástechnika és a flexónyomtatás területén, ennek köszönhetően kiterjedt vevőkörrel rendelkeznek. A FachPack kiállításon



Fotó: Flexo-2000 Kft.

való részvétel a vevőkör bővítését, új kapcsolatok keresését célozta meg.

László Pack Kft.

A tulajdonos László József általában részt vesz a szakkiállításokon, ahol minden alkalommal új megrendelők jelentkeznek. Az élelmiszeripari szakember a kis vitrinben megláthatja és megtalálhatja a számára szükséges csomagolást, és már kezdődhet is a tárgyalás. A vásáron eltöltött időt László úr szakmai tájékozódásra is kihasználta. A hasonló profillal rendelkező cégek standján jól megfigyelhetők voltak a fejlesztési eredmények és a piaci trendek, számos érdekes és értékes információhoz lehetett jutni a néhány nap alatt.



Fotó: László Pack Kft.

FSD Packaging Kft.

A vásárlátogató szakember figyelmét egy képernyőn a céget bemutató video keltette fel, korszerű Bobst és heidelbergi gépekkel felszerelt üzemet láthattak. A FachPackra készült esztétikus kiadvány remekül mutatta be a termékválasztékot. Palik Endre igazgató az utolsó napon megelégedettséggel konstatálta, hogy felkészülésük viszonylag sok érdeklődőt, sőt árajánlatkéréseket is eredményezett. A cég referenciái is meggyőzőek, megrendelőik között neves multinacionális vállalatok szerepelnek. Mindez hozzájárulhat a vevőkör bővítéséhez.



Fotó: FSD Packaging Kft.

Pikopack Kft.

A vállalat első alkalommal vett részt kiállítóként a FachPackon, melyen a megjelenést német üzleti partnereik több alkalommal is ajánlották már. A cég fém csomagolóeszközök, acél aeroszolos palackok és konzervdobozok gyártásával foglalkozik. A nürnbergi



Fotó: Pikopack Kft.

kiállításon több német partnerük is felkereste a standot, így a kiállítás elsősorban a meglévő partnereikkel való találkozókra nyújtott lehetőséget.

A cég képviseletében Berényi Katalin kereskedelmi vezető dolgozott a standon, véleménye szerint: „Mivel palackjaink nagy részét a német piacon értékesítjük, a kiállításon való megjelenés remek alkalmat nyújtott a meglévő partnereinkkel való találkozásra. Új partnerek tekintetében egyéb szakmai kiállítások, mint például Interpack (Düsseldorf), Aerosol Forum (Párizs), PLMA (Amszterdam), ahol szintén kiállítóként vettünk részt az előző években, eredményesebbnek bizonyultak."

Viner-Pack Kft.



Fotó: Viner-Pack Kft.

A cég, mint a „KOMA"-Papír védjegy tulajdonosa a folyamatos technikai újításoknak köszönhetően az ország egyik meghatározó élelmiszer-csomagoló papír gyártójává vált. További fejlesztések révén megkezdték egyéb tekercses papíráruk, cukrászdai, műszaki csomagolók nyomtatását, gyártását is. A 2003 és 2005-ben történt beruházások és viszonteladói hálózatuk jóvoltából megjelentek a környező országok piacain papírtasak, ablakos tasak és zsírálló tasakok gyártójaként is. A kiállítás számukra sikeresnek bizonyult, több potenciális ügyfél is felkereste őket.

Kalmár Nárcisz

A Techno Cut Kft.-nél csak a képzelet szab határt

Az öntapadó anyagok, ipari ragasztószalagok, öntapadó szövetszalagok konvertálásával foglalkozó Techno Cut Hungary Kft. mára Európa egyik legkorszerűbb gépparkjával rendelkező vállalat... De ne szaladjunk ennyire előre! Bucsi Mária már 6 éve dolgozik a cég sales managereként: vele beszélgettem a cég életpályájáról.

Ha jól tudom olasz kötődésű a vállalat, mikor jöttek Magyarországra?

Igen, szoros kapcsolatunk van Olaszországgal, hiszen a gyártógépek, amikkel igyekszünk minden partnerigényt kielégíteni, mind-mind ott készülnek, illetve a Techno Cut ügyvezetése is olasz.



A Techno Cut Hungary Kft. 2002-ben Budapesten, a Gubacsi úton, egy 200 négyzetméteres telephelyen kezdett gyártani olasz gépekkel. A technológia folyamatosan bővült, a megrendelések egyre szaporodtak, így 2011-ben Budaörsre települtünk át, ahol dupla területű ipari csarnokban várjuk a már meglévő és új partnereinket. A családias létszámnak köszönhetően gyorsan, rugalmasan tudunk a vevői igényekre reagálni.

Miben jobbak önök, mint a piac hasonló szereplői?

Egyrészt az olasz gépgyártásnak köszönhetően rekordgyorsasággal tudunk módosítani a technológiánkon, mivel a már meglévő gépeinkhez bármilyen gyártóegységet tudnak készíteni, míg a legtöbb üzemben az új vevői igényeket csak új gépekkel tudják kivitelezni. Ez a mi nagy előnyünk.

Másrészt a Techno Cut igazi aduásza, hogy egy tavalyi uniós pályázatnak köszönhetően egyedül mi rendelkezünk a világon lézervágóval kombinált síkágyas vágógéppel, melyet az olasz anyacég le is védetett. Az eddigi 400*400 mm helyett, immár 600*600 mm-t is képesek vagyunk kivágni, ez például az autóipari megrendelőinknek nagyon fontos momentum. Ráadásul e különleges gép kiegészül egy lézervágógéppel, tehát egy gyártáson belül akár 2 technológiát is képesek vagyunk kivitelezni.

Azért vannak standard termékeik is? Vagy kimondottan csak az egyedi gyártásra törekednek?

Természetesen igen: van úgymond szokványos portfóliónk, főleg a jelölés területén, de feldolgozunk bármilyen főleg öntapadós anyagot, például: egy- és és kétoldalú ragasztó, maszkoló szalag, műszakihab, EPDM, neoprén, filc, bumpon, bumper, védőfólia, és bármilyen más rugalmas anyag.

Itt emelném ki, hogy a Techno Cut Hungary kizárólag a legjobb minőségű műszaki alapanyagokat használja azért, hogy ügyfeleinek a legjobb minőségű terméket állíthassa elő, bármilyen alkalmazásról is legyen szó.



Van-e idénre vonatkozó nagyszabású tervük?

Igen, és úgy tűnik, megvalósul... Mivel nagy jelentőséggel bír számunkra a német autóiparba való beszállítás, így jelenleg folyik a VDA 6.3 folyamataudit. Ez a minőségirányítási rendszer elengedhetetlen ahhoz, hogy hosszútávon együttműködjünk a nagy német autógyárakkal. Idén ennek próbálunk eleget tenni. Jövő évben pedig az ISO140001 Környezetközpontú Irányítási rendszer tanúsítása a cél.

Végezetül Bucsi Máriától megtudhattuk, hogy idén is kiállítanak a 2015. október 28 és 30 között megrendezendő nagyszabású, a magyar autógyártás teljes spektrumát felölelő járműipari szakkiállításon, az AUTOMOTIVE HUNGARY-n, ahol várják szeretettel minden kedves partnerüket, illetve azon új érdeklődőket is, akik még nem ismerik a céget.

Minőség és biztonság

OLFA®
THE ORIGINATOR SINCE 1956

SK-10

Biztonsági kések

SK-6

SK-8

SK-9

www.olfa.hu

certified ISO 9001

TECHNO CUT HUNGARY KFT.

Csomagolásipar LCD alkatrészek Műanyag Műszaki hab Filc Elektronika

Autóipar Parafa Egészségügy
Automive Cork Medical

Autó emblémák Címkék Tömítés
Cars emblems Labels Gaskets

Packaging LCD components Plastic Foam Felts Electronics

Best converting solutions !!!

Certified Company working in the field of converting, equipped with the best technologies to make processes of lamination, flat and rotary die cutting, cutting by blade and cutting by laser.

A legjobb konvertálási megoldások

A cégünk- amely konvertálással foglalkozik - a tökéletes laminálás, sík- és rotációs stancolás, vágás és lézervágás érdekében a legfejlettebb technológiai gépparkkal, illetve ISO9001 minőségbiztosítással rendelkezik.

Categories:
- emblems
- automotive
- electronics
- gaskets
- labels
- tapes
- film protective
- foam

Kategóriák:
emblémák
autóipari termékek
elektronikai termékek
tömítések
címkék, azonosítók
ragasztószalagok
védőfóliák
műszaki habok

www.technocuthungary.com
info@technocuthungary.com
H 2040. Budaors, Gyár u. 2/93 (BITEP)
fax +36 23880856 - phone +36 23880855

Sándor Ildikó

Negyed évszázad a nyomdaiparban



Siker, kicsapongások, krízis, irányváltás, ismét siker: ismerős fordulópontok minden cég életében, persze kinek melyikből jut több vagy kevesebb. A hazai nyomdaipari vállalkozások között azonban kevesen mondhatják el magukról, hogy 25 éve meghatározó szereplői a piacnak. Az „ezüstlakodalmát" stílszerűen partnerei körében ünnepelte a Partners Kft.



Az ötlet, anno…

25 évvel ezelőtt két villamosmérnök és egy matematikus döntött úgy, hogy a Ventura Publisher tördelőszoftverre alapozva, a kor lapkiadóinak kiszolgálására kifejlesztik saját rendszerszoftverüket, a Headline-t – és a sikersztori elkezdődött. Míg a számítógépes előkészítés adta az alapötletet, ugyanez az ágazat jelentette a kihívást is, ugyanis a rohamléptekkel fejlődő szegmens hamar kinőtte magát. Egyre több szerkesztőségben, stúdióban és nyomdában jelentek meg a lézernyomtatók és lézerlevilágítók, így a cég figyelme inkább a nyomdai előkészítő rendszerek integrációja felé fordult. Egyre fejlettebb szoftverekkel (Photoshop, Illustrator, QuarkXpress) és egyre pontosabb és gyorsabb tekercses és doblevilágítókkal. Ekkoriban közel tíz éven keresztül a partners neve szinte egyet jelentett a UMAX szkennerekkel, illetve a ScanView doblevilágítóival és dobszkennereivel. A munka 1992-től már saját stúdióban, fejlesztőlaborban folytatódott.

A tudást át is kell adni…

A szakmát azonban nem volt könnyű meggyőzni a hirtelen bekövetkezett technológiai változásokról, a tanulás – tanítás elkerülhetetlenné vált. Ezt az igényt elégítette ki több mint tíz éven keresztül a FairPrint DTP-konferencia, amelynek egyik rendezője és szakmai alapítója a partners Kft. volt – 1996-tól kezdődően az ország nyomdai előkészítéssel foglalkozó szakemberei rendszeresen összegyűltek, hogy az újdonságokról tájékozódjanak. A rendezvénysorozat 13 alkalmat élt meg, a mai napig nyomot hagyva a szakmában.

Az elkerülhetetlen digitális forradalom…

A 90-es évek végén kezdődött a digitális nyomtatás térhódítása – a lézernyomtató technológia ekkor érte el azt a minőségi és hatékonysági szintet (Xerox Docutech, Xeikon, Indigo stb.), hogy versenytársa legyen a hagyományos nyomdáknak. A Pytheas Kft. és a partners Kft. 1997-ben a PXP Első Magyar Digitális Nyomda Rt. megalapításával elsőként lépett színre színes és fekete/fehér termékeivel, majd 2003-ban a Prime Rate Kft.-be történő beolvadásával máig is meghatározó szereplője a magyar digitális nyomdai piacnak.

Amikor a fejlődés az akadály…

A 90-es évek végével prepress bevonult a nyomdákba, a nyomdai előkészítő berendezések hagyományos piaca is összeomlott, sőt a szkennerpiacot is romba döntötte a digitális fotózás megállíthatatlan fejlődése. A technológia fejlődésével párhuzamosan a cég beszállítóinak termékportfóliója (és gyakran tulajdonosi összetétele) is változott, ami további tervek megvalósításának adott lehetőséget. Így pl. ekkoriban jött létre a Barco Graphics és a Purup összeolvadásával az Esko, melynek termékei a mai napig meghatározóak a Partners Kft. portfóliójában és forgalmában.

A csomagolóipar kiszolgálása új feladatok elé állította a vállalkozást: a flexó nyomtatás, a csomagolástervezés, az utófeldolgozás külön szakterületnek számított, itt is megfelelő szoftverekkel a flexó CtP berendezésekkel jelentkeztek a piacon. A következő kihívást a display-nyomtatás kiszolgálása jelentette, de persze ez is megoldódott, sok tanulással, munkával, valamint a piacvezető beszállítók új fejlesztéseivel és közreműködésével. A fotopolimer nyomóformák előállítása kapcsán pedig a DuPont kidolgozó rendszereinek és alapanyagainak forgalmazásával bővült tovább a portfólió.

A születésnap csak egy ünnepi pillanat, a munka és a piaci feltételek - követelmények mindig mozgásban vannak, minden évben feltűnik egy-egy újabb kiegészítő termékcsalád a képviselt termékek sorában. Tehát „a film forog tovább".

Az eltelt negyed évszázad alatt sok tapasztalat, szakmai tudás halmozódott fel a vállalkozásban, de az eredeti filozófia mit sem változott: „Célunk, hogy az általunk forgalmazott termékekkel és munkatársaink tudásának és tapasztalatának átadásával MEGOLDÁST nyújtsunk a csomagoló- és nyomdaiparban tevékenykedő partnereink technológiai és üzletfejlesztési elképzeléseihez".

Gratulálunk!

A rendezvényen készült felvételek a www.transpack.hu galériájában megtekinthetőek.




Palettázó/rakatképző
táblás anyagokhoz


Laminálógép
hullámlemez+fólia


Laminálógép
szivacs+öntapadó film

Laminálógép
papír+thermofilm



LAMINÁTOR
Gépgyártó Kft.

Laminátor Gépgyártó Kft.
Tel./Fax. 56/422-333
www.laminator.hu

Kasírozógép
hullámlemez+papír



Tamker Kft.

A **Tamker Műszaki Fejlesztő és Kereskedelmi Kft.** 1998-ban három fő részvételével alakult. Cégünk megalakulása óta jelentős hazai és nemzetközi kereskedelmi forgalmat bonyolított le és végzett szakértői tevékenységet. Cégvezetésünk több mint ötven éves tervezői és üzemtervezői tapasztalatának, valamint a forgalmazott termékek kiváló minőségének, a gyártókkal való évtizedes szoros együttműködésnek köszönhetően, vevőkörünk negyven százaléka rendszeres törzsvásárló. Vállalatunk teljes körű szakmai közreműködést és konzultációt biztosít az üzletfeleink által ismertetett feladatok megoldásának, megvalósításának érdekében.
Megrendelését dokumentáljuk, azokra akár több évre visszamenőleg is reflektálunk!

Üdvözlettel:

Tamásy Károly cégvezető

KÉPVISELET
- **HEPCO Ltd.** -lineáris mozgató rendszerek, vezetőgörgők, sínek
- **Planetroll GmbH** -bolygókerekes, fokozatmentesen állítható hajtóművek
- **Dunkermotoren GmbH** -egyen- és váltóáramú kismotorok, hajtóművek
- **Stemmann Technik GmbH** -daru, kábeldob, villamos-, mechanikus készülékek
- **TECMEN GmbH** -tengelykapcsolók
- **P.I.V. Drives GmbH** -hajtóművek
- **WINKEL GmbH** -kombigörgők, vezetősínek, anyagmozgató berendezések
- **ASTRO GmbH** -kisteljcesítményű motorok, hajtóművek, vezérlő elemek
- **MECHTEX GmbH** -kisteljesítményű szinkron-, léptető motorok, hajtóművek

FORGALMAZÁS
- **NORD GmbH** -hajtóművek, frekvenciaszabályozók
- **Pepperl-Fuchs GmbH** -WCS kódsínes útmérő rendszerek
- **Kabelschlepp GmbH** -energiavezető láncok, termékek
- **SUHNER GmbH** -nagy teljesítményű hajlékony tengelyek, megmunkáló egységek
- **LST GmbH** -markolók, betonmorzsolók
- **HALLTECH GmbH** -védőharmonikák, védőrolók

H-1113 Budapest, Diószegi utca 37. Tel./ Fax: +36 1 383 8544 Mobil: +36 20 9911 082 E-mail: tamker@tamker.hu Web: www.tamker.hu

Kohout Zoltán

Fejlesztéssel őrzi elsőségét a Rondo

20 év, 10 milliárdnyi beruházás, stabil és minőségi foglalkoztatás a Rondo soroksári üzemében

Folyamatos, a piaci kihívásokra való gyors reagálást lehetővé tévő fejlesztésekkel igyekszik a honi csomagolóipar élvonalában maradni a soroksári Rondo Hullámkartongyártó Kft., amely a napokban mutatta be ünnepélyes keretek között legutóbbi beruházását. A közel 400 millió forintos fejlesztés keretében a legkorszerűbb technológiát képviselő ragasztó-hajtogató berendezést telepítettek az üzemben, amely a minőségi hullámkarton csomagolóanyagok eddiginél is gyorsabb és hatékonyabb gyártását teszi lehetővé.



Közismert, hogy a hullámkarton csomagolóanyagok kiélezett hazai és nemzetközi versenyében már nemcsak a megrendelői igények mind gyorsabb, megbízhatóbb kiszolgálásán van a fő hangsúly, hanem a csomagolóeszközök komfortján is: fontos, hogy a csomagolás már a tervezéstől a polcra helyezésig támogassa e funkciókat: legyen kellően erős és könnyű, ugyanakkor praktikusan kezelhető és vonzó is... E kihívásokra reagáltak az osztrák érdekeltségű Rondo Hullámkartongyártó Kft. szakértői, amikor a tavalyi nagyberuházás után megvalósították a vállalat újabb jelentős, 400 millió forintos fejlesztését. A soroksári üzemben befejeződött, 18 ezer négyzetméteres termelőegység-átadás keretében új, ipari méretű ragasztó-hajtogató berendezést állítottak üzembe.

– A berendezés a piacon megtalálható szinte összes hullámkarton csomagolóanyag gyors és hatékony gyártására képes, méretkorlátozás nélkül.

A gép minőségellenőrző rendszere automatikusan biztosítja a selejt kivezetését, így 100 százalékos termékminőséget garantál – mondta Sigray Mária, a Rondo ügyvezetője. Az olasz Vega S.r.l. által gyártott, mintegy 30 méter hosszú, 3 méter széles berendezés a termelés hatékonyságát azzal is javítja, hogy beállításai gyorsak, az ún. hajtogató szakasz hosszú és áttekinthető, segíti a gyors és precíz munkavégzést. A fejlesztéssel a Rondo párnapos határidővel képes a megrendelői igények kielégítésére, akár kiszállítással együtt.

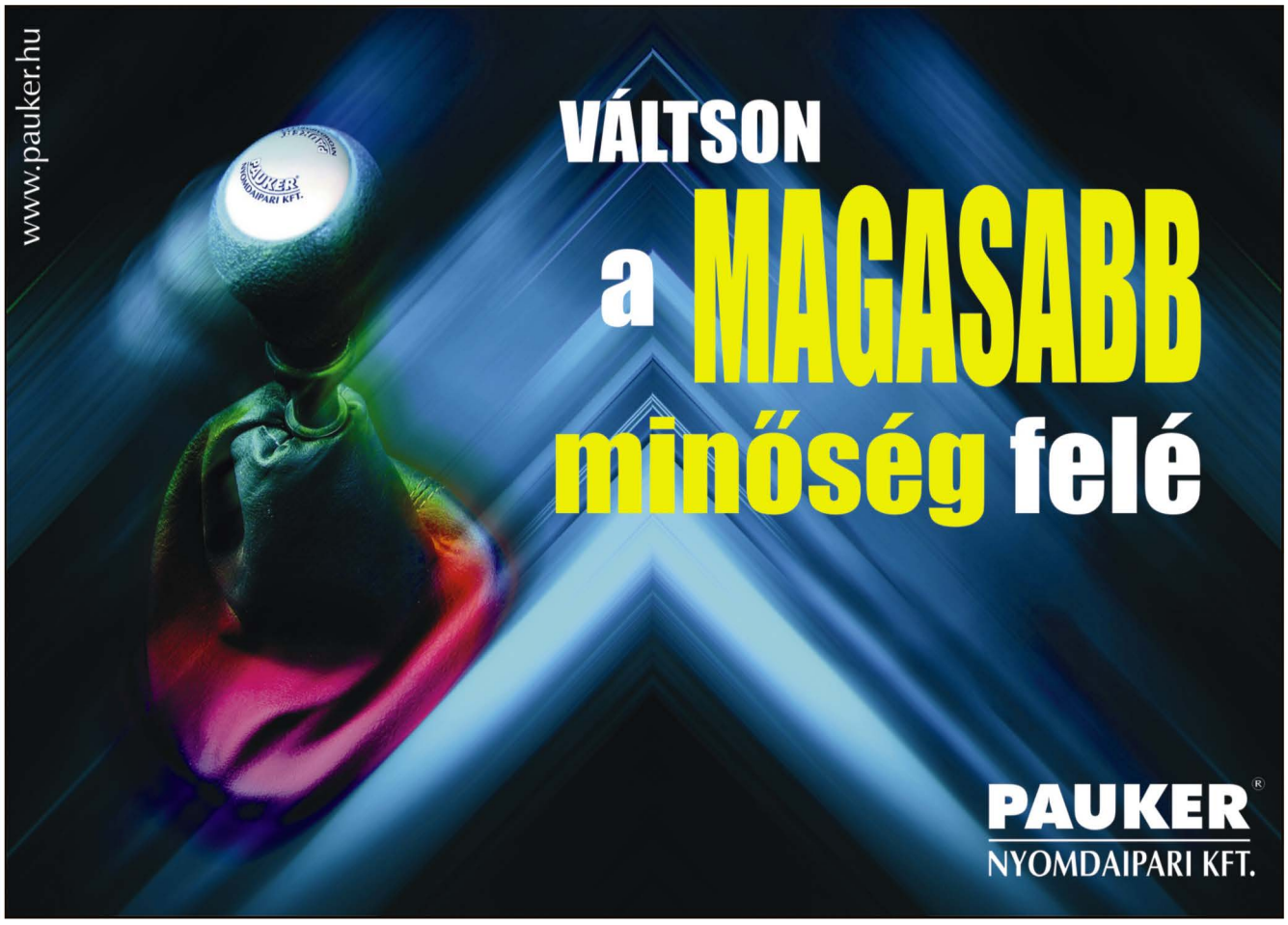
– Az új ragasztó-hajtogató berendezésnek nagy szerepe lesz az ún. polcrakész vagy árukész (shelf ready packaging) csomagolások gyártásában. Ezek célja, hogy megkönnyítsék és felgyorsítsák az áruk polcra helyezését a boltokban – mutatott rá Sigray Mária. A berendezés jó szolgálatot fog tenni a több különböző minőségű részekből összeállított ún. Twin-Box csomagolások gyártásában is. A különböző anyagminőség alkalmazása költséghatékonyságot és versenyképességet biztosít a felhasználóknak.



– A boltoknak fontos költség-megtakarítási szempont, hogy az árut a lehető legkevesebb eladó a leggyorsabban és a vásárlókat a legkevésbé zavarva tudja a polcokra helyezni. Az új megoldások ebben is segítenek – hangsúlyozta Sigray Mária, aki szerint a technológia-korszerűsítés azért is fontos, mert a piacon a mennyiségi igények mellett egyre nagyobb hangsúly kerül a gyorsaságra és a megbízhatóságra.

A kétévtizedes, 10 milliárdos nagyságrendű fejlesztéssorozat célja, hogy a 12 milliárdos forgalmú és 190 főnek stabil foglalkoztatást biztosító Rondo a legkorszerűbb és környezetkímélő technológiával szolgálja a piaci igényeket és a honi ipari termelés bővülését. A tavalyi, 350 millió forintos beruházásban kiépített robottechnológiával működő palettázó berendezésével például a soroksári üzemben teljessé vált az automata áruáramlási rendszer.

A rendezvényről készült felvételeink a www.transpack.hu galériájában megtekinthetőek.



HULLÁMPAPÍRGYÁRTÁS





TOMPACK



ÍVREVÁGÁS
RAKATELVÁLASZTÓK
GYÁRTÁSA KARTONBÓL

TOMPACK Bt.
H-2700 Cegléd, Külső-Kátai út, Ipari Park 4./B
Tel.: +36 30/9225-986; E-mail: tompatibor@gmail.com
Web: **www.tompack.hu**

Szilágyi Tamás

Labelexpo Europe 2015 – fontos kiállítás Brüsszelben

A Labelexpo Europe 2015 kiállítást szeptember 29 és október 2 között Brüsszelben rendezték meg élénk nemzetközi érdeklődés mellett. Ezen a fontos rendezvényen a látogatók megtekinthették a különböző típusú és célú címkék készítésére alkalmazható hagyományosnak mondott ofszet és flexo, valamint a számos új lehetőséget is bemutató digitális nyomógépeket, valamint a kapcsolódó előkészítő és továbbfeldolgozó technológiai lehetőségeket is. Jelentős szekciót képviseltek a különböző címke alapanyagokat, festékeket, lakkokat és felületnemesítési eljárásokat bemutató vállalkozások. Sok érdeklődőt vonzott a jelöléstechnika legújabb lehetőségeit bemutató kiállítók standjai is. Összeállításunkban a Labelexpo Europe 2015 kiállítás néhány újdonságát mutatjuk be az Olvasónak.



Konica Minolta Bizhub Press C71 CF digitális nyomógép – egy igazi újdonság

Konica Minolta: Bizhub Press C71 CF digitális nyomógép

A Bizhub Press C71 CF japán Konica Minolta első tekercse digitális nyomógépe, melyet a címkegyártáshoz fejlesztettek. A Konica Minolta ezzel a korszerű, elektrofotográfiai technológiával és száraz tonerrel működő digitális nyomógéppel a címkepiac új elvárásainak kíván eleget tenni. A különböző típusú alapanyagokra a nyomtatás 1200x1200 dpi felbontással történik, nyomtatási sebesség max. 12,5 m/perc. A gyártó cég információi szerint az elérhető nyomatminőség megfelel az ofszetnyomtatás minőségének. A be- és kirakó egységben elhelyezhető alapanyagtekercsek maximális átmérője 500 mm lehet.



Az új Gallus DCS 340 digitális nyomógép a kiállításon

Mimaki: UJF-7151 inkjet, síkágyas nyomtató

A Mimaki a kis és közepes formátumú síkágyas nyomtatáshoz ajánlja legújabb, max. 710 x 510 mm méretben dolgozó inkjetnyomtatóját. A kiváló nyomatminőséget a nemrég szabadalmaztatott MFD1 elnevezésű képalkotási technológia, a festékcseppecskék nagy pontosságú pozicionálásával biztosítja. Ezt egy különleges nyomatellenőrzési lehetőség is kiegészíti, ezáltal a fúvókák eldugulásából származó hibajelenségek után elkészített nyomatszám minimalizálható.

A hibás fúvókák tisztítása automatikusan történik meg. A hat egymás mellet elhelyezett nyomtatófejjel 3,3 m^2/óra teljesítmény érhető el.

Xaar: Új nyomtatófej-család

A legújabb Xaar Print Bar System elnevezésű rendszer az 1002 típusú nyomtatófejek továbbfejlesztése. Az új nyomtatófejek 70-560 mm szélességben építhetők

Profi vákuum rendszerek szakértelemmel
Az Ön igényeinek megfelelően



Iroda és Javító műhely

A hatékony és megbízható R 5 vákuumszivattyú család — már 2,5 millió gép üzemel. Egy a számos Busch megoldások közül, ipari alkalmazáshoz.



BUSCH
Vákuumszivattyúk és rendszerek

Busch Vacuum Kft.
Szigetszentmiklós, Gyári út 23.
H-2310
Tel.: +36 30 869 2764
www.buschvacuum.hu

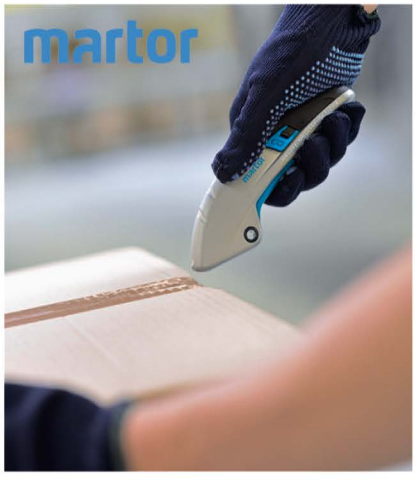
TERMÉSZETES CSOMAGOLÁS A Legolcsóbban!



Elérhetőségek:
www.albapulp.hu • info@pulp.hu

BIZTONSÁGI CSOMAGBONTÓK SOLINGENBŐL, A PENGÉK VÁROSÁBÓL

Szinte minden munkahelyen előfordul, hogy ki kell nyitnunk egy dobozt, fel kell bontani egy lefóliázott csomagot vagy át kell vágnunk egy pántolószalagot.
A raktárakban, de különösen a logisztikai központokban ezek meghatározó tevékenységek.
A csomagnyitás nem veszélytelen művelet. Fontos, hogy ilyenkor kéznél legyen egy biztonságos vágószerszám, hogy a kéz biztonságban legyen. Erre szolgálnak **a MARTOR biztonsági kartonnyitók és fóliavágók.**
A minőségi solingeni pengékkel ellátott késekben a MARTOR cég különböző biztonsági megoldásokat honosított meg. Az **automatikus pengevisszahúzó mechanizmus** vagy a **fedett penge** számos MARTOR biztonsági vágó természetes tartozéka.
A hagyományos, rögzített-pengéjű vágókkal szemben, a MARTOR biztonsági vágók rugóvezérelt pengéi azonnal visszaugranak a markolatba, mihelyt a pengeél elhagyja a vágandó felületet. A fedett vagy rejtett pengéjű vágóeszközök pedig úgy vannak kialakítva, hogy a pengéhez sem a vágás közben, sem használaton kívüli helyzetben nem lehet hozzáférni.



MARTOR a balesetmegelőzést szolgáló biztonsági kések - kartonvágók, dobozNyitók, fóliavágók, pántvágók - széles skáláját kínálja a legkülönbözőbb felhasználói területekre.
További információkért látogassa meg a MARTOR weboldalát. Szeretettel várjuk a kedves partnereket bemutatótermünkben, de készséggel tartunk termékbemutatót az érdeklődő cégek telephelyén is.

Hivatalos MARTOR partner Magyarországon:
PROTEKTOR 2001 KFT.
1089 Budapest, Korányi Sándor u. 3/b.
T: 1 323 0523 F: 1 323 0524
info@protektor2001.hu
www.martor.hu

egymás mellé, egy vagy két sorban. Az új nyomtatófej-sorral max. 75 m/perc nyomtatási sebesség érhető el. A gyártó információi szerint az új nyomtatófejeket számos különböző cég már alkalmazza és fogja alkalmazni íves vagy tekercses, inkjet technológiával dolgozó nyomógépein. A Print Bar System-et különböző célú inkjet festékekkel, lakkokkal különleges anyagokra történő nyomtatásánál is alkalmazni lehet.

IST Metz: új UV szárítók

A sugárzásos szárító rendszerek területén jelentős helyet elfoglaló IST Metz cég az új MBS szárítócsaládot mutatta be. A szárítócsalád tagjai UV vagy LED UV változatban állnak rendelkezésre. Az átállás egyik rendszerről a másikra könnyen és gyorsan elvégezhető. Az új sugárzásos szárítók energiafelhasználása lényegesen kisebb, a hűtő egységek is átalakításra kerültek. Az UV reflektorok belső felülete többféle anyaggal borítható, igazodva az alkalmazott inkjet-festék speciális tulajdonságaihoz. Az új MBS-LED-cure szárítórendszer a bekapcsolás után azonnal alkalmazható, nem szükséges várakozás a felmelegedési időpontra.

Kodak: új, korszerű ofszet-nyomólemez

A Kodak új ofszetnyomólemezét az ELECTRA MAX típust a Labelexpo kiállításon mutatták be a szakmai érdeklődőknek. Az új ofszetnyomólemezről beégetés nélkül ötszázezer hagyományos nyomat vagy százötvenezer UV szárítással készült nyomat készíthető.
A kiváló árnyalat visszaadást a max. 180 vonal/cm-es levilágítási felbontás biztosítja. Lehetőség van FM rácsos munkák levilágítására is.



Az EFI Jetrion 4950ix tekercses inkjet nyomógép LED-UV szárítási lehetőséggel



Az IST Metz új UV szárítója

EFI: a Jetrion digitális nyomógép továbbfejlesztése

Az EFI Jetrion 4950ix tekercses inkjetnyomógép LED-UV szárítási lehetőséggel rendelkezik. Az alkalmazott „Color Cure" technológia környezetbarát, energiaigénye relatív kicsi, a sugárzó lámpák élettartama nagy. A max. 330 mm széles nyomathordozó pályára a nyomtatás 720x720 dpi nyomatfelbontással történik. A korszerű digitális nyomógép fontos kiegészítő egysége a 100 W teljesítménnyel dolgozó lézerstancoló egység. További lehetőség ötödik, fehér színnel dolgozó nyomómű megrendelése, az átlátszó nyomathordozókra történő címkegyártáshoz. A címkét és csomagoló anyagokat gyártók rendelkezésre áll a szintén újdonságnak számító EFI Enterprise Packaging Productivity Suite programcsomag is, mellyel a gazdaságosság növelhető.

Heidelberg AG: az új Gallus DCS 340 digitális nyomógép bemutatása

A legújabb címkegyártás igényeit szem előtt tartva tervezett Gallus DCS 340 gépsor a nemrég létrejött Heidelberg-Gallus kooperáció első terméke. A korszerű inkjet nyomtatási technológia (felbontóképesség 1200 dpi) a Fujifilm nyomtatófejeivel történik. A gyors átállásokat az automatizált pre-press folyamatok segítik. Az egyes termékek igényeinek megfelelően a gépsorhoz különböző továbbfeldolgozó állomások csatlakoztathatók.

Silica-gel
Páramentesítő

MEGVÉDI ÁRUJÁT
a nedvességtől és a párától, hogy terméke úgy érjen célba a raktározás és szállítás után, hogy ne legyen penészes, korrodált, működésképtelen!

Szakmai tanácsadás a termék használatához.

Konténeres szállításhoz is van megoldásunk!

Csomagolja és forgalmazza: CONTEST KFT.
8000 Székesfehérvár, Móricz Zsigmond u. 17.
Tel.: +36-30-217-5483; Fax:+36 22 322-544
E-mail:contest@silicagel.hu • www.silicagel.hu

INPIRO
Inpiro Magyarország Kft.

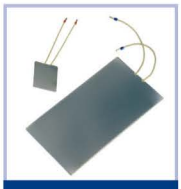
Fűtési megoldások a csomagolóiparnak!

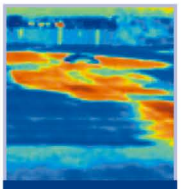

Kerámia sugárzók


Kvarc- és halogén sugárzók


Fűtőpatronok


Csőfűtőtestek


Fűtőlapok


Hőkamerás mérések

- Fűtőtestek gyártása és forgalmazása
- 24 órán belüli kiszállítás
- Villamos fűtésű berendezések, készülékek tervezése és gyártása

Tel.: +36-1 320-2238 • Fax: +36-1 320-2109 • wallis@inpiro.com • www.inpiro.hu

Lecsökkentjük jelöléstechnikai költségeit!
– Forduljon hozzánk!



Lézer jelölő berendezések
Ipari tintasugaras- és termoszalagos feliratozók
Kellékanyagok, klisék, számbetétek, termoszalagok
Pontgravírozó és véső-gravírozó berendezések
Nagy felbontású tintasugaras karton feliratozók
Címkenyomtatók és kellékanyagai

B-mark
www.b-mark.hu
Ipari, kereskedelmi és Szolgáltató Kft.
6725 Szeged, Rákóczi u. 70.;
E-mail: info@b-mark.hu;
Tel.: 62/541-514; Fax: 62/541-515

Szakértelemmel több mint 30 éve a piacon

Valódi Intralogisztikai megoldások a Minipaktól

MINIPAK Logisztikai Kft. ...a tudás birtokában...

Cégünk akár 48 órán belül díj mentesen felméri és megtervezi raktárát. A kivitelezés színvonalára garancia a magas szintű mérnöki tervezői munka és a kivitelezést végző tapasztalt szakembereink minőségorientált munkája. A raktári állványrendszerek minden típusát kínáljuk kiegészítve anyagmozgató eszközökkel, szállítópályákkal, logisztikai berendezésekkel, hogy a raktára optimálisan kiszolgálja tárolási kapacitását.

Cégünk már 20 éve a ROSSS Spa, Olaszország egyik vezető állványrendszer gyártójának magyarországi kizárólagos képviselője. A gyártó a FEM előírásai szerint állítja elő termékeit, melyek jelenleg a legszigorúbb minőségi követelményeket támasztják az állványrendszeri elemekkel szemben.

ROSSS
made to last, made to resist, made in italy.

Központ: Szeged, Petőfi S. sgt. 49; Üzlet: Szeged, Takaréktár u.3.
E-mail: minipak@vnet.hu; www.minipak.hu

Összeállította: Kalmár Nárcisz

Csomagolóanyag nélkül illúzió az élelmiszer-kereskedelem

...hívta fel a figyelmet 2015. október 1-én a WESSLING Hungary Kft. konferenciájukon, ahol a fő téma természetesen a csomagolóanyag volt, és annak kulcsszerepe az élelmiszer-biztonságban.

Az élelmiszer higiéniáját, eltarthatóságát csomagolóanyaggal jobban meg lehet őrizni, mint anélkül. **Életünk folyamán több mint 300 grammnyi csomagolóanyagot fogyasztunk el.** Nem véletlen, hogy a világon gyártott műanyagoknak ugyan mindössze 15 százaléka kerül közvetlenül érintkezésbe az élelmiszerekkel, ám általában a műanyagokat szabályozó rendeletek 95 százaléka ezekre az anyagokra vonatkozik.



– Az a tény, hogy számtalan csomagolt élelmiszerrel kerültünk kapcsolatba, rávilágít arra, miért olyan fontos azok biztonsága, illetve hogy a csomagolóanyag nélküli élelmiszer-kereskedelem illúzió – hangzott el „Az élelmiszerekkel érintkezésbe kerülő anyagok vizsgálata" című konferencián a szervező, független laboratóriumokat működtető WESSLING Hungary Kft. ügyvezető igazgatójának **Dr. Zanathy László** vegyésznek megnyitójában.

Hogy mi mindenre jó a csomagolás?

Amellett, hogy egyben tartja az élelmiszert, védi a környezet hatásaitól (és fordítva), jobban eltarthatóvá teszi, mint a lédig termékek, továbbá biztonságos, ráadásul fontos üzenetet, információkat hordoz, mindezeken túl pedig marketingcélokat is szolgál. E témát **Dr. Kovács Ágnes**, a WESSLING szakértője foglalta össze, aki többek között felhívta a figyelmet a csomagolásból való kioldódást is meghatározó diffúzió jelenségére, és annak hőmérsékleti vetületeire: ennek köszönhető például, hogy a forró autóban hagyott üdítős palackból hamarabb beleoldódnak a részecskék az italba.

Milyen vizsgálatokat végez a laboratórium?

A WESSLING Hungary Kft. laboratóriumában az élelmiszerekkel kapcsolatba kerülő anyagok érzékszervi hatásait, összes és specifikus kioldódási jellemzőit vizsgálják. A csomagolóanyagokból az élelmiszerekbe kerülő nem kívánt komponensek többek között a műanyagok monomerjei, a foto-stabilizátorok, a csúszást segítő anyagok, a lágyítók, a nyomdafestékek és azok iniciátorai, illetve a fémek. Az élelmiszerbe kerülő összes komponens (migráns) mennyiségének meghatározása során kerülnek főszerepbe az élelmiszer-utánzó modelloldatok. Az élelmiszer-utánzó modelloldatok az élelmiszerek szerepét töltik be, és elvégzik a munkájukat is, azaz olyan arányban teszik próbára az adott csomagolóanyagot, mint ez utóbbiak. A vizsgálandó tárgyakat ezekkel hozzák érintkezésbe, majd megmérik az oldatba kerülő összes migráns mennyiségét.

A vizsgálatokkor mindig a legkedvezőtlenebb felhasználási körülményt veszik alapul, a kioldódás megvizsgálásához pedig analitikai méréseket alkalmaznak.

A gyártók kötelességei

A csomagolóanyagok vizsgálata, a mikrobiológiai veszélyek és a szabályozás mellett a konferencia egyik legérdekesebb előadásában Martin Andrea, a WESSLING Hungary Kft. szakértője arról beszélt, hogy mi mindennek kell megfelelniük a csomagolóanyag-gyártóknak.

– A csomagolóanyagokra nagy szükség van, már csak azért is, mert az utolsó szó mindig a mikrobáké! – mondta zárszavában **Dr. Zanathy László**, aki a konferencia végén felvetette a kérdést: vajon milyen csomagolásban tennének el a hűtőszekrénybe egy félbevágott citromot. A citromsav ugyanis a kerámiaedények festékét, az alufóliának pedig az alumíniumtartalmát oldhatja ki...!

A WESSLING rendezvényén egy olyan tanácskozásnak lehettünk tanúi, amelyen nem csak a csomagolóanyag-gyártók, hanem a nagyközönség számára is rendkívül hasznos tudnivalók hangzottak el.

A rendezvényen készült képek a www.transpack.hu galériájában megtekinthetőek.

MSZ
MSZ MÉRÉSTECHNIKAI KFT
MSZ-KW-LP lapmérleg
(1500 kg/0,5 kg, 1000x1250 mm)
298.900,- Ft + ÁFA

Széleskörű megoldások tömegmérésre,
raktáraknak, logisztikai cégeknek!
TATU raklapemelő mérleg
(2000 kg/0,5 kg)
252.900,- Ft + ÁFA

Kérjen kedvezményes árajánlatot bármely termékünkre!
Keresse munkatársainkat egy személyes egyeztetés céljából,
hogy Ön a legjobb megoldást kapja!
www.iparimerleg.hu • merleg@mszmerestechnika.hu
6728 Szeged, Városgazda utca 15. • 2310 Szigetszentmiklós, Tél utca 50.
Tel./Fax: (62)441 621 • Mobil: (20) 234 - 7205 • (20) 234 - 6140

Eurofoam
EUROFOAM HUNGARY KFT
Műszakihab üzletág
Az ön rugalmas hab partnere
3792 Sajóbábony Gyártelep Pf.16
Honlap: www.eurofoam.hu
E-mail: muszakihab@eurofoam.hu
Tel:+36-46-549-160
Fax:+36-46-549-167



Eurofoam Hungary Kft.
– Poliuretán feldolgozás az autóipar számára

A műszakihab-üzletágunkban speciális habtermékeket és alkalmazásokat gyártunk a vevői igényeknek megfelelően, melyek kielégítik az autóipar legmagasabb elvárásait is, legyen az beépülő alkatrész vagy gyártásközi csomagolás. Ezen üzletágunk telephelye Sajóbábonyban, egy közel 5.000 m^2 alapterületű komplexumban működik 1999 óta.

A beépülő habalkatrészek elsősorban rezgésgátló, hangcsillapító és távtartó funkciót szolgálnak, ezzel növelve a gépkocsi vezetési komfortját. A csomagolástechnikai felhasználás jellemzően gyártásközi és többutas csomagolás - pl. tálcák és dobozbetétek. Megfelelő szilárdsággal és egyben rugalmassággal rendelkeznek az ütődések felfogására, a rázkódás csillapítására, valamint optimális helykihasználást biztosítanak.

Az Eurofoam Hungary Kft. nagy hangsúlyt fektet arra, hogy a termékek és szolgáltatások ne standard, hanem a vevő mindenkori igényéhez mérten valósulhassanak meg. Ennek érdekében poliuretán (PU), polietilén habok (PE), műgumi (EPDM) és PVC hablemezek széles választéka áll rendelkezésre, hogy a szolgáltatás spektrumát tovább tudjuk növelni.

A széles termékválaszték mellett a különböző habfeldolgozó eljárások –úgymint: méretre, ill. formára vágás, profilozás, stancolás, marás, ragasztás, laminálás – biztosítják, hogy a termék a felhasználásnak megfelelően és méretpontosan készüljön el.

Palettánkon megtalálható habok testsűrűsége 15-től egészen 300 kg/m^3-ig terjednek, valamint kétoldalas öntapadó szalagjaink is széleskörűen felhasználhatóak.

Több mint 15 éves habgyártói, illetve -feldolgozói tapasztalatunkat és Európában mintegy 50 telephelyen megtalálható társcégeink know-how-ját felhasználva folyamatosan képesek vagyunk modernizálni és bővíteni a gyártási technológiánkat, fejleszteni termékeinket, hogy filozófiánkat napi szinten közvetíteni tudjuk partnereink felé:

jó minőség, innováció, környezet
és emberközpontúság.

Műszakihab-üzletág
3792 Sajóbábony, Pf. 16
Tel: +36 (46) 549-160; Fax: +36 (46) 549-167
muszakihab@eurofoam.hu

Czékus Mihály



Hogyan tovább? Mi lesz a vékony nejlonzacskók jövője?

Egészen pontos adattal vélhetően senki nem rendelkezik, de a hozzávetőleges becslések jól érzékeltetik, hogy a bolygónk lakossága milyen gigantikus mennyiségben használ műanyag hordtasakokat. Az Earth Policy Institute adatai arról tanúskodnak, hogy évente a világban mintegy egybilliő egyszer használatos műanyag zacskót használnak, vagyis közel 2 milliót (!) minden percben.

A legelterjedtebb műanyag hordtasakfajtának, az 50 mikronnál vékonyabb, könnyű nejlonzsákok számítanak, amelyek többnyire nem használható újra és így hamar a kommunális hulladékok között fejezik be pályafutásukat. (Optimális esetben szelektív gyűjtőkbe kerülnek.) Ezek a természetes vizeket és a vízi ökoszisztémát szennyező műanyag hordtasakok hatalmas környezetvédelmi problémát jelentenek. Jól szemlélteti a helyzet komolyságát az a tény is, hogy az Európai Bizottság kutatása szerint az Északi-tenger környékén élő madarak 94%-ának a gyomrában találtak műanyagot.

A világ számos kormánya igyekszik visszaszorítani a környezetszennyezés ezen formáját. Kalifornia volt az első amerikai állam, amely háborút hirdetett a nejlontáskák ellen. A rendelkezés az idei év júliusától lép életbe az élelmiszerboltokra és a patikákra vonatkozóan, amelyet a jövő évtől a kisboltokra és az italboltokra is kiterjesztenek. A törvény nem csak tilt, hanem alternatív megoldás biztosítására is kötelezi a kereskedőket. A jogszabály szerint a boltoknak újrahasznosított papírzacskókat kell kínálniuk a vásárlóknak, kevesebb mint 10 centért. (Érdekes adalékként érdemes megemlíteni, hogy a műanyag táskák a '70-es évek környékén éppen az USA-ból indultak világhódító útjukra.)

Aktív cselekvés az Európai Unióban is

A kérdéssel – érdemben - természetesen nem csak a tengerentúlon foglalkoznak, évek óta napirenden van az Európai Unióban, hogy csökkenteni kellene a felhasznált műanyag zacskók mennyiségét, különösképp pedig a könnyű plasztik zsákokét. Az Európai Parlament (EP) a múlt héten elfogadott állásfoglalása alapján termékdíjak, piaci korlátozások vagy akár tilalom bevezetésével csökkentenék az 50 mikronnál (0,05 milliméternél) vékonyabb zacskók számát. Ezeket a szatyrokat – a legtöbb fajta ebbe a kategóriába tartozik – ugyanis szinte sosem használják az emberek többször, rögtön a szemétbe kerülnek. Az Európai Parlament az idei év áprilisában elfogadta az Európai Bizottság javaslatát a 94/62/EK irányelvnek, a könnyű műanyag hordtasakok felhasználásának csökkentése tekintetében történő módosításáról. A szabály hagy némi szabadságot a tagállamoknak, amelyek két megoldás közül választhatnak. Az egyik szerint a könnyű műanyag zacskók felhasználását 2019 végéig évente fejenként 90 darabra, 2025 végére pedig 40 darab alá kell szorítani. A másik lehetőség, hogy az adott ország garanciát vállal arra, hogy 2018 után a vásárlók nem kaphatnak sehol ilyen plasztikzsákot. Az Unió egyes tagállamaiban, már a mostani javaslat elfogadása előtt is tettek radikális lépéseket a műanyag hordtasakok ügyében. A francia kormány például 2016-tól kezdődően megtiltotta a műanyag zacskók használatát (az eldobható evőeszközök tilalma pedig 2020-tól lép életbe). De említhetnénk – a hatékony szabályozás példájának számító – Írországot is, ahol bő egy évtizede – a kereskedők és a lakosság egyetértése mellett – illetéket kell fizetni a hordtasakok után. A bevételt a jogszabály érvényesítésén túl környezetvédelmi és újrafelhasználással kapcsolatos projektekre költik. Az illeték hatására 90%-kal csökkent a műanyag hordtasakok használata.

Jelentéstételi kötelezettség a fogyasztásról

Az intézkedések hatékonyságának értékelésére külön nyomon követési rendelkezések kerülnek bevezetésre, amelyek előírják a tagállamoknak, hogy a jogszabály hatálybalépésétől számított 36 hónap eltelte után évente tegyenek jelentést a műanyag hordtasakok éves felhasználásáról. Ehhez a Bizottság a jogszabály hatálybalépésétől számított 12 hónapon belül közös módszertant fog kidolgozni illetve a rendelkezésre bocsátani.

Tisztább helyzetet teremt a műanyag hordtasakok címkézése

Bizottság előírásokat fog készíteni a biológiailag lebomló és komposztálható műanyag hordtasakok címkézésére vonatkozóan. Ennek nem titkolt célja az, hogy rajta keresztül gátat szabjanak a műanyag hordtasakok hamis címkézéséhez kapcsolódó megtévesztő gyakorlatnak, legfőként az „oxidatív biológiai úton lebomló" műanyag hordtasakok vonatkozásában. Az ebbe a csoportba tartozó műanyag tasakokat olyan technológiával állítják elő, amely során adalékanyagot adnak a hagyományos műanyaghoz annak érdekében, hogy az mikrorészecskékre bomoljon (általában 2-5 év alatt). Ezek a termékek a szemetelés csökkentésének lehetséges alternatívájaként kerültek be a köztudatba. Napjainkban egyre többen adnak hangot azon meggyőződésüknek, hogy a tényleges megoldás helyett a műanyag mikroszemcsék csak tovább szennyezik a környezetet. Arról, hogy ezek a műanyag mikroszemcsék azután biológiai úton lebomlanak-e, arra meglehetősen ellentétes véleményen van a gyártói és a másik oldal. A „biológiailag lebomló" kifejezés napjainkra szinte súlytalanná vált abból fakadóan, hogy jelenleg rendkívül eltérő mértékű biodegradációra képes anyagokra egyformán alkalmazható. A várakozások szerint a biológiailag lebomló és komposztálható tasakokon elhelyezhető címkére vonatkozó egyértelmű előírások egyértelművé helyzetet teremtenek a piacon és korlátot szabnak a félrevezető információk özönének. Másrészt pedig a valóban biológiailag lebomló és komposztálható műanyag tasakok segítségével hatékonyabbá tehetik a biohulladék szelektív gyűjtését is.

Az „oxidatív biológiai úton lebomló" műanyag hordtasakok környezeti hatásainak értékelése

A bárki számára könnyen belátható, hogy a műanyag hordtasakok címkézése önmagában még nem szab gátat az ilyen technológia használatával potenciálisan előidézett szennyezés növekedésének. Az elfogadott javaslat arra kötelezi a Bizottságot, hogy a hatálybalépéstől számított 24 hónapon belül vizsgálja meg az oxidatív biológiai úton lebomló műanyag hordtasakok környezetre gyakorolt hatását. Majd ezt elemezve tegyen jelentést az EP felé. Adott esetben intézkedéseket javasolniuk a használatuk korlátozása vagy esetleges káros hatásaik csökkentése érdekében.

Jelen ügy kapcsán a Bizottság feladatai között az is szerepel, hogy kérje fel az Európai Szabványügyi Bizottságot (CEN) egy a házilag komposztálható csomagolásokra vonatkozó szabvány kidolgozására.

Nagyon könnyű műanyag hordtasakok

Érdekes kérdést vet fel a nagyon könnyű – vagyis 15 mikronnál kisebb falvastagságú – műanyag hordtasakok helyzete. A jellemzően higiéniai célokra használt vagy ömlesztett élelmiszerek esetében elsődleges csomagolásként alkalmazott könnyű hordtasakokat megkülönböztetik a „fajsúlyosabb" társaiktól. Abból kiindulva, hogy a tagállamok akár ki is vonhatják a nagyon könnyű műanyag hordtasakokat a csökkentési célok elérésére vagy az árazásra irányuló intézkedések hatálya alól, azok fogyasztása ugyanazon a szinten maradhat, vagy adott esetben még növekedhet is. Tényt, hogy a nagyon könnyű műanyag hordtasakok használata rendkívül kiterjedt, és ebből fakadóan a szemetelés problémája „című filmben" is főszereplőként vesznek részt. A Bizottság megkapta azt a feladatot is, hogy értékelnie kell az ilyen jellegű tasakok felhasználásának csökkentésére kínálkozó lehetőségek életciklus-hatásait, és adott esetben 24 hónapon belül jogalkotási javaslatot kell előterjesztenie.

A hazai helyzet

Hazánkban az 2011. évi LXXXV. törvény, illetve a törvény végre-





hajtására hozott 343/2011. Korm. rendelet hatályba lépésétől jelentősen csökkent a műanyag hordtasakok, mivel a termékdíj emelése után az áruházakban a vevők nem kaptak többé ingyen nejlonzacskókat. Egyes becslések szerint a hazai felhasználás éves szinten, fejenként 30 darab körül alakul. Természetesen ezt a számot ugyanúgy fenntartással kell kezelni, mint a bevezetőben említett világ szintű adatot. Ugyanis a kereskedelem egy bizonyos szegmensében a felhasznált műanyag hordtasakok mennyisége nehezen felmérhető. Nem járunk távol az igazságtól, ha az itthoni „távol keleti piacokat" a legnagyobb kibocsátók / felhasználók közé soroljuk...

Ahhoz, hogy műanyag hordtasakok mennyiségének csökkentése valóban eredményes legyen, a törvényi szabályozás fontossága (és annak betartatása) mellett hasonló súllyal esik latba a fogyasztók tudatának átformálása is. Hiszen a környezettudatos fogyasztók számának növekedése pozitívan hat a folyamatokra és segíti a kitűzött cél elérését.

Mit használhatunk a műanyag hordtáskák helyett? Eleinte ígéretesnek tűnt, de sajnos a papírzacskó sem jelent tökéletes alternatívát a nejlonzacskók kiváltására. A papírból készült táskák és zacskók gyártása ugyanis jelentős energia és víz felhasználással jár, bár való igaz, lebomlásuk nem telik évszázadokba. Itthon – követve a világtrendet – egyre több kereskedelmi cég működik felelős vállalatként. Amelyek szívügyüknek tekintve a környezetvédelmet (és persze gazdasági megfontolásból), az egyszer használatos műanyagtáskák számának csökkentése mellett az egyéb tárolási-szállítási eszközök mellett teszik le a voksukat. Ennek eredményeként egyre több helyen bukkannak fel az adott áruház logójával ellátott például újrahasznosított anyagból készült pamuttáskát, bevásárlótáskák. Egy időtálló anyagból készített bevásárlótáska az életciklusa alatt több száz műanyag hordtasakot „válthat ki".

TRANSPACK
Csomagolási, anyagmozgatási, logisztikai szaklap

Megjelenik évi 6 alkalommal, országosan

Főszerkesztő:
Sándor Ildikó, Tel.: +36-30/565-9434
Főszerkesztő-helyettes: Kárpáti Rita
Szerkesztő: Kalmár Nárcisz
Szerkesztő, újságíró: Kohout Zoltán

Marketing igazgató:
Dudás Ervin
Szerkesztőségi titkár:
Dudás Gabriella
Mérai Fruzsina

FELELŐS KIADÓ:
HORIZONT MÉDIA KFT.

HORIZONT MÉDIA KFT.
„Megoldások látótávolságban"

E havi számunk felkért szakértői:

Czékus Mihály
Dr. Karmazin György
Eiler Olga
Gál István
Gergely Judit
Kiss Rozália,
Regős Péter
Somogyi Tibor
Sülle Bálint Márk
Sülle Miklós
Szilágyi Tamás
Tóth Gergő Péter
Udvardy-Nagy István

HIRDETÉSFELVÉTEL:
+36-77/529-593

SZERKESZTŐSÉG, KIADÓ:
6401 Kiskunhalas, Katona J. u. 6.; Pf.: 191.
Tel./fax: +36-77/529-593 • E-mail: info@transpack.hu
Lapunk megtekinthető: a
www.transpack.hu
weblapon

Lapunk bármely részének másolása, utánközlése, reprodukálása csak a Kiadó engedélyével lehetséges.
A szerkesztőségünk által alkalmazott grafikai megoldások utánközlése csak a Kiadó hozzájárulásával lehetséges.
A lapunkban megjelentetett írásokért a szerzők személyesen vállalnak felelősséget.
A hirdetések tartalmáért minden tekintetben a megrendelő felel.

Nyomdai előkészítés: Friebert Tibor, +36-20/886-4414, www.friebeart.hu
Szalai Ágnes, +36-20/886-3825
HU ISSN 1587-7183 Nyomta: Pauker Nyomda

Lapunkat rendszeresen szemlézi a megújult
OBSERVER
www.observer.hu

IMEDIA Az üzleti élet médiafigyelője
www.imedia.hu

Tisztítástechnikai berendezések





KÄRCHER

KÄRCHER CENTER **MARCLEAN**



Magasnyomású mosók



Padozattisztítók



Por- és vízszívók



Seprőgépek

KÄRCHER Hivatalos Kereskedelmi Partner

KÄRCHER CENTER Marclean
Tel.: 96/513-333
www.marclean.hu
marclean@marclean.hu



Önnél a teher.
Nálunk a megoldás.
Minden teherre és alkalmazásra.

Mindegy mekkora rakományt kell mozgatni és milyen hosszú útvonalon kell szállítani: optimális megoldást biztosítunk vontatmányainkkal, vontatóinkkal és kompetens tanácsadásunkkal.
www.jungheinrich.hu

JUNGHEINRICH
Machines. Ideas. Solutions.