

TRANSPACK

2015. XIV. évf. 6. szám • Ára: 3994 Ft/év

Csomagolási, anyagmozgatási, logisztikai szaklap





Targoncabérlet. Bárho! Bármikor.

www.jungheinrich.hu

JUNGHEINRICH
Machines. Ideas. Solutions.

Kedves Olvasóink!

Ünnepi leltár fog következni, de előre elnézést kérek attól a több száz, szakmájában sikeres kollégától, akik neve most nem szerepel ebben a rövidre sikerült szösszenetben.

A győri Audi Hungária Motor Kft. a világ legnagyobb motorgyárává nőtte ki magát, ez lehetetlen lenne innovatív és hatékony logisztikai folyamatok nélkül. Molnár Ádám, a motorgyár logisztikai vezetője felel a világ minden részéről érkező, naponta 180 millió euró értékű áruforgalomért a motorgyártást illetően, és nem mellesleg elkötelezett támogatója a környezet számára kíméletesebb vasúti szállításnak: nos, ezt most a 2015-ös Év Logisztikai Menedzsere címmel jutalmazta a szakma.

A Knorr-Bremse Vasúti Jármű Rendszerek Hungária Kft. beszerzési vezetőjének sokat köszönhetnek feletesei, hiszen az elmúlt években a beszállítói kör sikeres menedzselésével – a magas szintű vevőkiszolgálás mellett – rekord mértékű megtakarítást sikerült realizálnia. Jutalma ezúttal a 2015-ös Év Beszerzési Menedzsere cím lett.

Heidi Senger-Weiss, a Gebrüder Weiss nemzetközi szállítmányozási és logisztikai vállalat felügyelőbizottságának tagja és részvényese – első nőként – felvételt nyert a német logisztikai panteonba. Szakértelmével és elkötelezettségével előmozdította az óriásvállalat és az egész logisztikai szektor ügyét, és jelentősen hozzájárult a társadalomban, az iparban betöltött helyzetének megszilárdításához. „Sikere ellenére mindig szilárdan, két lábbal áll a földön, és soha nem feledkezik meg a második állásáról sem, azaz arról, hogy három gyermek édesanyja” – emelte ki a büszke férj, Senger-Weiss az ünnepi köszöntőjében.

Minden bizonnyal még számos iparág köszöni meg a napokban, évértékelésének idején, talán már az ünnepekre hangolódva kollégáinak, partnereinek éves munkáját. Én most Olvasóinknak szeretném megköszönni az érdeklődő telefonhívásokat, véleményeket, partnereinknek pedig a szakmai segítséget. Boldog Karácsonyt és sikeres új esztendőt kívánok szerkesztőségünk nevében!

Sándor Ildikó
főszerkesztő

Tartalomjegyzék

Aktuális

Lapzártaól lapzártaig	4
A Csomagolási Világszövetség 2016 májusi budapesti programjának előzetese III.	5
Egyre népszerűbb a faktoring	70

Csomagolás

Csomagolástechnológus szakmérnök és szakemberképzés indul az Óbudai Egyetemen . . .	6
Az új ipari forradalomhoz vezető út	16
Kevesebb veszteség, nagyobb teljesítmény hot-melt ragasztópisztolyokkal	20
PPMA Show 2015 Birmingham	24
Magyar fejlesztéssel az élvonalban	26
A csomagolóanyagok szerepe az agráriumban	30
A Német Csomagolási Verseny 2015	42
Innovatív csomagológépek a FachPackon	46
Marclean: Szívvel lélekkel	48
A jövő szállítói csomagolásai	50
Szenzáció borítékolva	60

Nyomdaipar - Jelöléstechnika

Labelexpo 2015 Brüsszel	8
Varinex: a 3D nyomtatás úttörője	12
Ahol a saját szemünknek sem hihetünk	14
TCT Show + Personalize 2015	40
RFID alkalmazások I.	54

Anyagmozgatás - Logisztika

25 éves a TWS Kft.	28
Targonca akkumulátor-regenerálás a Pagátnál	38
Amikor a szerencse a szorgalom mellé áll	56
2500 új kapcsolat	58
Mi a siker titka az ICO Zrt.-nél?	62
Kibővíti Tonero HST targonca-típuscsaládját a Toyota	63
XVII. Minőségügyi fórum Kiskunhalason	64
Szerviz és alkatrészellátás - egy igazi sikertörténet	66
Raktári állványok éves, kötelező felülvizsgálata, tapasztalatok - II. rész	68
Emelőtechnikai megoldások	72

Következő lapszámunk várható megjelenése: 2016. február 16.

Lapzártától lapzártáig

Emlékplakett és új elnökség

A Magyar Logisztikai Egyesület 2015. október 28-án tartotta az éves közgyűlést, melynek keretében elfogadták az új alapszabályt, valamint az elmúlt három év beszámolóit. Az egyesület fontos hivatásának tartja, hogy a tagjai érdekének képviselője mellett a logisztika érthetőbbé és befogadhatóbbá váljon mindazok számára,



Vértes Edit

akik ezen a területen nem vagy csak minimálisan jártasak. Az elmúlt 25 évben számtalan rendezvényvel, kiállítással, tudósítással és ismeretterjesztő anyaggal, megannyi személyes beszélgetéssel és telefonváltással elvégzett munka méltán mondható sikeresnek. Ennek a sikernek az elérésében megkerülhetetlen szerepe volt Vértes Edit logisztikai szakértőnek, aki hosszú évek óta kiemelkedő és odaadó munkát végez a Magyar Logisztikai Egyesület elnökségében. Ezért az MLE elnöksége úgy határozott, hogy Vértes Edit számára Aranykoszorús Emlékplakettet adományoz, a logisztikai szakma és tudomány társadalmisítása érdekében, valamint a Magyar Logisztikai Egyesület vezetésében

kifejtett hosszú és eredményes munkája elismeréseként. A díjat a közgyűlésen az MLE elnöke, Dr. Doór Zoltán adta át.

A közgyűlésen a résztvevő tagok megválasztották a következő 3 évre az MLE elnökségi tagjait is. Az egyesület elnöksége a következő 3 évre Dr. Doór Zoltánt választotta elnöknek.

Eszközpark-bővítés a Bau-Trans-nál

A közelmúltban nyolc darab, teljesen új vontatóval és egy darab, szintén új dupla kihúzható pótkocsival gazdagodott a Bau-Trans flottája. Idei évi eszközfejlesztés keretében érkeztek az új járművek, a 8 darab Scania R480-R580 típusú három- és négytengelyes vontatók, valamint egy új Nooteboom típusú pótkocsi. Az új vontatók közül 7 az előregedett eszközök helyét veszi át, egy pedig bővíti a már meglévő teherautóparkot. A 16.000 cm³-es új járművek EURO 6-os, a legszigorúbb károsanyag-kibocsájtási normával rendelkező környezetvédelmi besorolással rendelkeznek.



BrauBevale 2015: Élvezet minden résztvevő számára



A BrauBevale ismét egy évre bezárta kapuit. Összesen 131 országból 37.137 látogató érkezett idén az italgazdasági beruházási javak legfontosabb nemzetközi vásárára. Az 1.083 kiállító között voltak törzsvendégek és újoncok, világszerte vezető és közép vállalatok. Bemutattak mindent, ami az italgazdaság folyamatláncához kapcsolódik: magas minőségű nyersanyagokat, innovatív technológiákat, hatékony logisztikát, valamint kreatív marketingötleteket. „A kreatív sörkultúra találkozása a prémium röviditalokkal” trendtéma nagy érdeklődésre tartott számot a látogatók körében, és pozitív értékeléseket kapott. Így többek között szakkereskedők, vendéglátósok és gyártók is részt vettek a neves sör-sommelier-k – köztük Markus Sailer, a legutóbbi német bajnok – és rövidital-szakértők által tartott kóstolókon a Craft Beer Corner-ben. A komló, maláta, élesztő, különlegességek és a tökéletes pohár tematikája jegyében berendezett öt kóstoló bárban több mint 160 nemzeti és nemzetközi sör várta a kíváncsi látogatók szakmai ítéletét. Kreatív italkultúra és szakmai élvezetek jövőre is várnak a közönségre: a háromnapos BrauBevale harmadik rendezvényén 2016. november 8. és 10. között a Nürnbergi Vásárközpontban.

Nagy Miklós, a CSAOSZ főtktára

A Csomagolási Világszövetség 2016 májusi budapesti programjának előzetese III.

A Csomagolási Világszövetség (WPO) 2016 májusi, budapesti programjának arany fokozatú támogatójaként a Transpack Szaklap folyamatosan helyet ad az esemény újdonságairól szóló beszámolóknak.



www.wpobudapest2016.org



A legutóbbi lapszámban örömmel számoltunk be arról, hogy 11 magyar nevezés érdemelt ki **WorldStar** díjat és lehet büszke résztvevője a 2016. május 26. estjére tervezett **díjátadó gálának**. A már megnevezett **STI Petőfi Nyomda Kft.** mellett ezúttal a többi magyar díjazottat is bemutatgatjuk: **ADU Alba Kft., Béflex Zrt., Green Packaging Kft., Greiner Packaging, Mosonpack Kft., a Nefab Packaging Kft. és a VG Komárom Kft. (korábban Stora Enso Packaging Kft.)**. Az előzetes várakozások szerint a díjátadó gálára 300-350 vezető szakembert várhatunk a világ különböző pontjairól.

Ugyancsak 2016. május 26.-ára tervezzük a **Csomagolási innováció a fenntarthatóságért és a biztonságért** című **Nemzetközi Csomagolási Konferenciát**, amelyre előadóknak újabb külföldi vállalatok jelentkeztek be, ami azért öröm, mert ezek szerint a szakmai programunk már külföldön is egyre ismertebb.

Úgy gondoljuk, ha a csomagolós világ színe-java Budapestre jön, nem engedhetjük el őket úgy, hogy ne hallgassuk meg

előadásait (hisz erre egyébként nagyon kevés egyéb lehetőség kínálkozik) és azt sem tehetjük meg, hogy magunk lehetőségeiről ne szóljunk, ne mutassuk meg a világ előtt tudásunkat, eredményeinket.

Honlapunk statisztikája azt mutatja, hogy a szakma nyomon követi eseményünket, egy hónap alatt közel ezer, és többségében visszatérő látogatást regisztráltunk.

A konferencia és a díjátadó gála nem csupán egy szakmai eseményegyüttes, hanem a csomagolóipar vezető szakembereinek világtalálkozója is lesz.

December közepén indul a regisztráció a www.wpobudapest2016.org honlapon keresztül!

A rendezvény lebonyolításában a CSAOSZ partnereinek köre novemberben tovább bővült és még reméljük, a sornak koránt sincs vége:



Már működik és folyamatosan frissül a program honlapja: www.wpobudapest2016.org

11-est kapott a magyar csomagolóipar!

A Csomagolási Világszövetség (World Packaging Organisation - WPO), amelynek magyar tagja a Csomagolási és Anyagmozgatási Országos Szövetség (CSAOSZ) 2015. október 8-11. között tartotta őszi ülészakát, amelyen egyebek mellett a WorldStar Csomagolási Világversenyre érkezett nevezéseket bírálta el.

A WorldStarra a WPO által elismert nemzeti csomagolási versenyen díjat nyert munkákkal lehetett pályázni, így Magyarországról a Hungaropack Magyar Csomagolási Versenyen elismert nevezések megvalósítói indulhattak.

A világversenyre 33 országból közel 300 nevezés érkezett, amelyet a tagszervezetek vezető szakembereiből álló zsűri értékelt. Magyarország, a



magyar csomagolóipar történelmi sikert ért el, nyolc pályázó vállalat 11 nevezését értékelt a zsűri a szakma Oscar-díjának számító WorldStar elismeréssel.

A siker értékét külön emeli, hogy a világverseny díjátadó ünnepségére 2016 májusában a CSAOSZ szervezésében Budapesten, nemzetközi csomagolási konferenciát követően, a világ vezető csomagolási szakembereinek körében kerül sor.

A magyar csomagolóipar a hazai GDP közel 2%-át adja és a termelésének 50%-át exportálja. E kiemelkedő eredményével újabb bizonyítékát adta a magas szintű felkészültségének és a kiválóan képzett, a szakmájukat szerető tervezőink kivételes kreativitásának.

Csomagolástechnológus szakmérnök- és szakemberképzés indul az Óbudai Egyetemen

Az ipari termelő vállalatok nem nélkülözhetik azokat a szakembereket, akik előállított termékeik csomagolását korszerű, fejlett technológiával képesek megoldani. A vállalati gyakorlatban ezt a feladatot gyakran nem csomagolástechnológus mérnökökre, hanem más képzésben oklevelet szerzett munkatársakra bízák. Ezt felismerve döntött úgy az Óbudai Egyetem Rejtő Sándor Könnyűipari és Környezetmérnöki Karán működő Médiatechnológiai és Könnyűipari Intézet, hogy képzési palettáját kifejezetten csak a szakmára fókuszáló, korszerű képzésekkel bővíti. A képzések egyedülálló módon csak az Óbudai Egyetemen elérhetőek.



A csomagolástechnológus szakmérnök és szakember továbbképzés célja, hogy magas szintű, korszerű elméleti és gyakorlati ismereteket nyújtson azoknak, akik már munkájuk során szakmai tapasztalatot szereztek a csomagolástechnológia területén. A gyakorlatorientált képzés piacképes tudást biztosít a csomagolószer-gyártó és felhasználó vállalkozásoknál csomagolástechnológiai területen dolgozók számára. A végzett szakmérnökök elméleti és gyakorlati tudásuk birtokában képesek a termelő vállalatok, illetve a csomagolószer-gyártással és kereskedelemmel foglalkozó vállalkozások csomagolástechnikához kapcsolódó műszaki és gazdasági feladatait ellátni.

A gyakorlatias megközelítésű, célorientált képzést úgy alakítottuk ki, hogy a **csomagolástechnológus szakmérnökök, illetve szakemberek alkalmasak legyenek:**

– csomagolási tevékenységet folytató szervezet irányítására, ellenőrzésére,

- az üzemi technológiai folyamatok irányítására, működtetésére,
- a csomagolás minőségének biztosítására és ellenőrzésére,
- csomagológépek beszerzésére, beüzemelésére és felügyeletére,
- csomagolóeszközök műszaki tervezésére,
- csomagolószerkezetek, csomagolóanyagok fejlesztésére,
- a csomagoláshoz kapcsolódó logisztikai folyamatok menedzselésére,
- csomagolási tevékenységet végző üzemek, vállalatok belüli részlegek tervezésére, munkájának megszervezésére.

A 3 féléves képzés formája szakirányú továbbképzés. Ez egy posztgraduális továbbképzési forma, amelynek lényege, hogy diplomával (főiskolai vagy egyetemi oklevéllel) jelentkezhetnek rá az érdeklődők. A műszaki/mérnöki végzettséggel rendelkezők a szakmérnöki képzést, az egyéb diplomával rendelkezők a szakemberképzést választhatják.

Ennek megfelelően, eredményes záróvizsga esetén, a megszerzhető végzettség: „B.Sc. szakmérnök-csomagolástechnológus szakon” (B.Sc. Specialist Engineer Packaging Technology) vagy „B.Sc. szakember-csomagolástechnológus szakon” (B.Sc. Specialist Packaging Technology).

Az Óbudai Egyetemen belül a Rejtő Sándor Könnyűipari és Környezetmérnöki Kar oktatja a képzésben szereplő valamennyi tárgyat, együttműködve a szakma kiemelkedő tudású, iparban dolgozó szakembereivel, specialistáival.



A képzés helyszíne: Óbudai Egyetem, Rejtő Sándor Könnyűipari és Környezetmérnöki Kar, 1034 Budapest, Doberdó út 6. A szakmérnöki és szakember képzés önköltséges finanszírozási formában indul 2016 februárjában. **Jelentkezni az intézmény honlapján található jelentkezési lapon lehet 2016. január 15-ig.**

A levelező tagozatú 3 féléves képzés összesen 360 kontaktórát tartalmaz, melynek során összesen 90 kreditet szerezhetnek meg a hallgatók. Ez úgy oszlik meg, hogy az alapismeretek és szakmai törzsanyag 60 kreditet, a speciális szakismeretek 20 kreditet, a szakdolgozat pedig 10 kreditet fed le.

A képzés során az alapismeretek és szakmai törzsanyag részeként **az alábbi tárgyakat oktatjuk** a hallgatóknak: Csomagolóanyagok, Csomagolóipari technológiák, Csomagolástervezés, Papír- és csomagolóipari anyagvizsgálatok, Csomagológépek, Médiafolyamatok környezeti hatásai, Csomagolásszervezés, Marketing és reklám, Minőség- és környezetmenedzsment. Speciális szakismeretek tömb ismeretkörei: Papíralapú csomagolások technológiái, Műanyagfeldolgozás, Kompozit csomagolóanyagok, Projekt munka. A képzés során a hallgatóknak lehetőségük van saját elképzeléseinek megfelelően **további tárgyakat választani**, ezek lehetnek: Csomagolóanyagok nyomtatása, Számítógépes grafikai tervezés, Bevezetés a korszerű nyomtatott kommunikációba, Jelöléstechnika.

A tantárgyak vizsgával, illetve évközi jeggyel zárulnak. A vizsgára bocsátás feltétele tantárgyanként különböző: írásbeli dolgozat, illetve egyéni feladat beadása egyaránt lehetséges. A vizsga írásbeli vagy szóbeli lehet. A harmadik félév teljesítése során szakdolgozatot kell készíteni, majd az abszolutórium megszerzése után azt a záróvizsgán meg kell védeni, és a záróvizsga tárgyából eredményes vizsgát kell tenni.

A korábban, hasonló témában szerzett érdemjegyet az egyetem általános eljárási rendje szerint számítjuk be, azaz a félév kezdetén, index alapján és megfelelő tematika alapján a tantárgyfelelős oktató tesz javaslatot a beszámítás lehetőségére.

Érdeklődi, az alábbi elérhetőségeken lehet:

ÓE RKK Médiatechnológiai

és Könnyűipari Intézet

1034 Budapest, Doberdó út 6., D450

Telefonszám: 06-1-666-5961, Fax: 06-1-666-58-76

horvath.csaba@rkk.uni-obuda.hu

koltai.laszlo@rkk.uni-obuda.hu

DEKORÁCIÓS TECHNOLÓGIÁK

NYOMDAIPAR

MŰANYAG FELDOLGOZÁS

MEMBER OF



GROUP

Ferry Contact Kft.

Mérnökiroda & Képviseleti Kft.

1195 Budapest, Vas Gereben u. 4/F

Tel.: +36 1 348 6000 · Fax: +36 1 348 6001

E-mail: info.hu@ferrygrp.com

FÜLL Engineering

festék kiadagoló rendszerek



AUTOMATA FESTÉK-KIADAGOLÓ RENDSZER

Számítógép vezérelt, kompakt festékiadagoló, kifejezetten flexo (UV) festékek és bevonatok kiadagolására tervezve.

Zeller+Gmelin
Mineralöle · Druckfarben · Chemie

nyomdafestékek

illig

hőformázók

diamat.
maschinenbau

extruderek

lombardi
CONVEPTIN

nyomda- és finiselő gépek

KASE
EQUIPMENT

vödörnyomda

FÜLL Engineering

festék kiadagoló rendszerek

FLEXOCONCEPTS
A. Bräuer & Co.

rákelkések

CLEVER
MACHINES

sleeve gépek

ULTRA LIGHT
UV-TECHNOLOGY

UV-lámpák
és szárító rendszerek

ZECHER
Innovative Anilox Roller Technology

raszterhengerek

www.ferrygrp.com

Csaba László

Labelexpo 2015 Brüsszel

A Labelexpo Europe kiállítás szeptember 29. és október 2. között került megrendezésre Brüsszelben, a rendezvény azonban túlnőtt Európa határain, a több mint 35.000 látogató közel 20%-a a világ más részeiről, Afrikából, Ázsiából, Észak- és Dél-Amerikából érkezett.

A kétévente megrendezett Labelexpo Europe a világ egyik legnagyobb eseménye a címke-iparban. Számos cég itt mutatta be új termékeit, fejlesztéseit ennek a szegmensnek, illetve a csomagolóanyag-iparnak, mint például a Soma Engineering Optima 820 flexó nyomdagépe, melyet úgy terveztek, hogy címkét és flexibilis csomagolóanyagokat egyaránt nyomtasson, vagy a Gallus DCS 340 jelű modellje, amely a Gallus első hibrid, moduláris digitális / hagyományos rendszere. Ebben egy integrált tintasugaras nyomtató modul található, így a gép egyesíti a legújabb digitális nyomtatási technológia előnyeit a hagyományos nyomtatási és továbbfeldolgozási technológiával. Összességében jelentős eltolódás tapasztalható a digitális irányba, az idei kiállításon 52 digitális nyomógépet lehetett megtekinteni, szemben az előző, 2013. évi vásáron látható 45 géppel.

A vásár további fénypontjai voltak más vezető gyártók, mint például az EFI, az Epson és a Screen bemutatói. A Nilpeter is itt debütált hibrid hagyományos és digitális nyomdagépeivel, a HP pedig egy teljes pavilont szentelt az Indigo 20000 és WS6800 digitális nyomdagépek és továbbfeldolgozó berendezések bemutatásának, míg a Mark Andy digitális sorozatának mindkét gépét, a Performance P4 és MPS címkenyomó gépét működés közben lehetett megtekinteni a standon.

Label Industry Global Awards

A kiállítás égisze alatt kerültek kihirdetésre, immár 12. alkalommal, a Label Industry Global Awards nyertesek. Kurt Walker, a FINAT korábbi elnöke kapta az R. Stanton Avery, az Avery Dennison által szponzorált életműdíjat, amelyet olyan magánszemély kaphat, aki jelentős és fontos hozzájárulást tett a címke-iparág területén, az elmúlt legalább 25 év során.



Kurt Walker a díjat munkája elismeréseként kapta a FINAT felépítéséért és az innovációk elterjesztéséért, az egész nemzetközi címke-közösség számára.

A HP Indigo azzal érdemelte ki, az Innovációs Díj győztesének járó elismerést, (a több mint 300 főt foglalkoztató vállalatok kategóriájában), hogy kifejlesztette a HP SmartStream Mosaic szoftvert. Ez a Coca-Cola Izrael felkérésével indult, hogy hozzanak létre egy egyedi változó-adat feldolgozási rendszert a Share a Coke kampányhoz, amellyel hazánkban is találkozhattunk a „nevesített” kólás palackokon. A HP Indigo leszállította a megoldást, egy innovatív grafikai algoritmust, hogy több millió egyedi képet és mintát lehessen megjeleníteni a címkéken.

A kevesebb mint 300 főt foglalkoztató vállalatok kategóriájában az Innovációs Díjat megosztva a GEW és Lake Image Systems kapta. A GEW lenyűgözte a zsűrit a RHINO elektronikus tápegységgel, amelyet annak érdekében dolgoztak ki, hogy lehetővé tegye a legalacsonyabb üzemeltetési költséget egy UV-szártó rendszernél. 95%-os energiahatékonyságával rendkívül alacsony energiafogyasztást és környezeti lábnyomot tesz lehetővé, valamint hozzásegít a legalacsonyabb közüzemi számlához.

A Lake Image Systems a megtiszteltetést a MaxScan, a legújabb, Discovery MultiScan család kifejlesztéséért kapta, amely kulcsfontosságú előnnyel rendelkezik a hagyományos vonalas letapogató kameratechnológiához képest, így lehetővé teszi a címkegyártóknak a nyomtatási hibák érzékelését, drága további alkatrészek, újratervezés és komplex optikai fejek nélkül.

A Japán címkealapanyag-gyártó Lintec a fenntarthatósági díj, az Award for Sustainability kategória győz-

tése lett, a KP5000 címke-anyag kidolgozásáért, amely a világon a legnagyobb arányban, 80%-ban tartalmaz regranulált PET anyagot, melyet PET-palackok újrahasznosításával állítanak elő, és amelynek fizikai jellemzői szinte teljesen egyenértékűek a tiszta PET-nyersanyagból előállított címke-anyagokéval.

Trendek

Növekedés a címkék területén

- Az éves szintű globális növekedés továbbra is átlagosan 4-6%, Európában ez 5,7%.
- A címkék globális volumene mára mintegy 50 milliárd négyzetmétert tesz ki.
- Az európai nyomás-érzékeny címkék volumene 6,4 milliárd négyzetméter.
- A jelenlegi címkepiac értéke becslések szerint megközelíti a 80 milliárd USD összeget.

Nyomdatechnológiai trendek

- A nyomdaképek, úgy a hagyományos, mint a digitális, értékesítése az elmúlt évben már világszerte nagyon jó eredményeket produkált.
- Növekvő érdeklődés tapasztalható a közepes pályaszélességű nyomdagépek iránt.
- A digitális címkenyomtatók elterjedése továbbra is gyorsan növekszik, különösen Európában. Tavaly ezek tették ki az összes üzembe helyezett digitális nyomdai berendezés közel 50%-át.
- Világszerte az összes eladott új címkenyomtató berendezés mintegy 30%-a digitális volt az elmúlt évben.
- Tintasugaras technológiát alkalmazó berendezések közel 35%-ban részesedtek az összes digitális nyomdai telepítésből világszerte 2014-ben.

Óriási a növekedés a digitális címke és csomagolóanyag nyomtató gépek területén. 1996-ban 15, míg 2015-ben szeptember végéig, a Labelexpo Európa kiállításig 3180 gépet helyeztek üzembe.

Digitális piaci trendek

- A globális digitális címke- és a csomagolóanyag nyomtatási piac értéke az aktuális becslések szerint több mint 3,5 milliárd USD összeget tesz ki, és ennek növekedése hozzávetőleg évi 20% lesz az elkövetkező években.
- Egyre több szélesebb pályás rotációs digitális nyomdagép kerül üzembe a címkék és hajlékonyfalú csomagolóanyagok nyomtatásához.
- Új íves nyomdagépek mutatkoznak be a hajtogatott kartonok piacán.
- A tintasugaras technológia szintartománya jelentősen növekedett, már a Pantone-színskála több mint 90%-át lefedi.



- Új digitális feldolgozó vonalak jelentek meg, mind az íves, mind a tekerces anyagoknál.
- Fejlett szoftvermegoldások a nyomdai előkészítés és a digitális üzleti modellek területén.

A nyomdatechnológia fejlődése

- Hibrid, hagyományos / digitális nyomdagépek körülből 5%-ban részesedtek az összes digitális nyomdai telepítésből az elmúlt évben.
- A tavalyi digitális nyomdai telepítések több mint 10%-a a hajtogatott kartonok és hajlékonyfalú csomagolóanyagok piacán történt, ez most gyorsabb növekedést mutat, mint a címkenyomtatás emelkedése.
- A munka folytatódik, hogy digitalizálják, és teljesen automatizálják a címkenyomtatási folyamatot, mind a hagyományos, mind a digitális technológiánál.
- A hagyományos nyomdagépeknél is megfigyelhető az automatizálás irányába való eltolódás, az átállásoknál, (klisék, kivágószerszámok, stb.), hogy versenyképesek legyenek a digitális technológiával.

Folytatódó emelkedés

a kereskedelmi márkáknál

- A kiskereskedelem privát, „saját márkás” címkéinek piaci részesedése a 15 legfontosabb európai országban már meghaladja a 30%-ot.
- Ausztriában, Belgiumban, Nagy Britanniában, Németországban és Portugáliában pedig ez az érték már több mint 40%.

Kísérőrendezvények, különbemutatók

Smart Packaging Lab – mottója: Fedezd fel az új lehetőségeket, és lásd már ma a holnap csomagolási technológiáját!

Packprint Workshop – igyekezett megmutatni –, elsősorban a közepes pályaszélességű gépekkel rendelkező címkenyomtatók számára –, egy diverzifikációs irányt, a hajtogatott kartontermékek és hajlékonyfalú csomagolóanyagok rövid futásidejű munkáinak hatékony kivitelezésére.



Print your future – a HP Indigo és partnereinek innovációit ismertette egy teljes pavilonban.

Label Academy – mely a címke-ipar szakmai szervezetei által támogatott globális távoktatási rendszer és tanúsító program, hivatalos debütálására és tananyagainak bemutatására került sor a Labelexpo Europe kiállítás égisze alatt.

Lisa Milburn, a Labelexpo Global Series ügyvezető igazgatója úgy nyilatkozott: „Szeretnénk megköszönni mindenkinek, aki részt vett az idei kiállításon. A visszajelzések valóban fenomenálisak, és a kiállítók rendkívül elégedettek, sok gépgyártó számolt be rekord szintű értékesítési adatokról. A fő trendek az idei show folyamán azt mutatták, hogy az iparág a csomagolóanyag-nyomatás irányába mozdul el, mint láttuk, több gyártó hozta el berendezéseit a rövid futásidejű munkák hatékony előállításához. Jövőbeni stratégiánkat a digitális technológia növekvő dominanciája határozza meg, ahogy egyre nagyobb számban kerülnek be a piacra a hibrid- és digitális nyomdagépek. Ez egy csodálatos show volt, méltó módon ünnepelve a rendezvény 35. születésnapját. „

Magyar kiállítók

A rendezvényen három magyar kiállító, a Budaval Zrt., a Dunafin Kft. és a Lemmaco Kft. mutatta be termékeit, kínálatát.

Kiállítói vélemények

Sonia Arcos, műszaki és értékesítési igazgató, Cheshire Anilox Technology: „Cégünk számára ez volt az eddigi legforgalmasabb Labelexpo, a tizenegedik egymást követő show közül. A díjnyertes és innovatív MaxFlo+ gravírozás, amely nagymértékben javítja a festékátadást és a nyomtatási minőséget, hatalmas érdeklődést váltott ki. A Labelexpo Europe kiállításon került sor az új MaxFlo+ gravírozás első nyilvános bemutatójára, így sok címkenyomtató kereste fel standunkat, szerte a világból, hogy többet tudjanak meg erről. A csúcspontot az a bemutató képezte, ahol a MaxFlo+ szerepelt, többek között a Mark Andy, az Edale, a Focus, a Gonderflex, a Gallus és a Multitec nyomdagépein.”



Sarah Newell, marketing menedzser, Dantex:

„Ügy döntöttünk, a Labelexpo Europe kiállításon mutatjuk be PicoColour Digital Press berendezésünket, amelyet jól fogadott a piac, flexográfiai- és magasnyomtató-, feldolgozó egységeink mellett.

Nagyon várom, hogy megmutassuk legújabb termékeinket, Brüsszelben 2017-ben, mikor a Dantex 50. évfordulója lesz. Nincs méltóbb hely, hogy megünnepeljük ezt a fontos mérföldkövet, mint barátaink és kollégáink körében a címkeiparból.”

Sarah Harriman, a marketing és kommunikációs igazgató, Pulse Roll Label Products:

„Itt mutattuk be az elkészült új PureTone festékező rendszert, és az élő demonstrációk igen népszerűnek bizonyultak, hatalmas érdeklődést ösztönözve. Összesen 32 színkeverék készült nagyon kicsi dE eltéréseket produkálva, és a kis felhordású anilox hengereken kiemelve az új PureTone bázisok erősségét. A kiállításon minőségi kapcsolatok születtek, valamint festék és a lakk termékeink számos izgalmas értékesítési lehetősége nyílt meg a meglévő és új piacokon.”

Petr Blasko, marketing menedzser, Soma Engineering:

„A SOMA Optima 820 flexónyomtató berendezése sikeresen debütált a Labelexpo Europe kiállításon. A gépet arra fejlesztettük ki, hogy optimalizáltan lehessen futtatni számos címke-, papír- és fólia-csomagolóanyag rövid futásidejű nyomtatási feladatát. Az Optima költséghatékonyan hidalja át a szakadékot a keskeny és széles pályás nyomtatási feladatok között. Ez volt az egyetlen központi ellennyomó hengeres flexógép, amely élő bemutatón futott a Labelexpo kiállításon és bemutatta a gyors átállást a munkák között, naponta háromszor, teljes termelési módban. Szeretnénk köszönetet mondani mindenkinek, aki meglátogatta a standunkat.”

A Labelexpo Europe kiállítás 2017-ben várja újra Brüsszelben a látogatókat és a kiállítókat.

TANÁCSADÁS ÉRTÉKESÍTÉS SZERVIZ
ALKATRÉSZKERESKEDELEM GÉPFELJÚTÁS

TOSS



Egyedi gépektől kezdve a komplett innovatív megoldásokig kínál a TOSS csomagológépeket. Legyen szó továbbításról, mérésről, adagolásról, számolásról vagy csomagolásról? A TOSS szinte minden csomagolási megoldásra a megfelelő partner.

Legyen szó üvegről, műanyag tubusról, csészéről vagy flakonról, mindegy, hogy gömbölyű, ovális vagy szögletes, színes vagy egyedi, mert a KBA-KAMMANN szita és digitális nyomógépeivel ezek az üregek könnyedén megnyomhatók.

KBA
KBA-KAMMANN



A HUGO BECK által gyártott gépek a fogyasztói iparág számos területén alkalmazhatók. Faanyagok, háztartási cikkek, élelmiszerek, textíliák, irodai felszerelések és építőanyagok fólia-csomagolása a HUGO BECK gépparkkal maximálisan lefedhető.

HUGO BECK



A KBA-FLEXOTECNICA a flexibilis csomagolóanyag növekvő piacát célozza meg. A különböző konfigurációban és felszereltségben kapható CIC Flexo tekercsnyomógép papír, karton, vékony fóliák, alumínium bevonatú fóliák és egyéb más anyagok megnyomását teszik lehetővé kiváló minőségben.

KBA
KBA-Flexotecnica S.p.A.



kohmann



A KOHMANN a dobozragasztók és ablakberagasztók mellett egyedi gépek gyártását is biztosítja. Minden téren saját fejlesztésekről van szó, minőségi anyagokból, csúcstechnológia mellett.

Drága és prémiumkategóriás termékek egyedi csomagolása továbbra is trendi. A KOLBUS által ajánlott technológia papír-, illetve kartonalapú kemény díszdobozok gyártását teszik lehetővé csúcsmínőségben. A különböző anyagokból és ötletekből született csomagolóanyagok számos iparágban alkalmazhatók.



PROSYSTEM
PRINT

PROSYSTEM
SERVICE

H-2151 Fót, József Attila u. 43.
Központ: +36 27 537-870, +36 27 537-890
Értékesítés: +36 27 537-872, -873, -874, -878

Szerviz / Alkatrész: +36 27 537-879
Fax: +36 27 537-895
prosystem@prosystem.hu

www.prosystem.hu

LUNDBERG



A LUNDBERG TECH a gyártási hulladék aprítására és elszívására tökéletes megoldásokat kínál az ipar számára. A Lundberg Tech darálói, granulátorai, kombinált aprító berendezései, valamint gyártási hulladék elszívó rendszerei vezető szereplővé tették a cégét a hulladékkezelés piacán.

PROFESSIONÁLIS NYOMDA- ÉS
CSOMAGOLÓIPARI RENDSZEREK

Modern, gyors és vevőspecifikus

A **Hugo Beck** neve a csomagolóiparban a minőség és kimagasló innováció szinonimája. Ezek a jellemzők ma már kedvező áron is rendelkezésre állnak. A legutóbbi FACHPACK szakkiállításon bemutatott **Flexo X** stand-alone csomagológép modern, gyors és vevőspecifikus. **Zsugoralagúthoz csatlakoz-**

tatva számos csomagolási feladatra nyújt megoldást akár új piaci belépők számára is. Sebességét tekintve a csomagológép maximum 6.000 ütem/óra teljesítményre képes. A gép által készített csomagok méreteit tekintve: csomagszélesség: 25-450 mm, csomagmagasság: 2-250 mm, cso-

maghossz: min. 45 mm. A Flexo X induláskor kíméletesen startol, így a fóliaszakadás kizárt. A gép minden meghajtója frekvenciaváltóval van felszerelve, valamint egy Copilot-tal is rendelkezik, mely az adatok tárolását teszi lehetővé. A beállítási lehetőségek részben automatizáltak, a gép kezelhetősége jól áttekinthető. Legyen szó mezőgazdasági termékek, élelmiszerek, faanyagok, háztartási cikkek vagy egyéb ipari termékek csomagolásáról a **Flexo X** jó megoldás lehet.

Kérdések esetén a **PROSYSTEM PRINT Kft.**, mint a **Hugo Beck magyarországi képviselője** szívesen áll rendelkezésükre.

www.prosystem.hu



Összeállította: Kalmár Nárcisz

VARINEX: a 3D nyomtatás úttörője

A 3D Nyomtatás Fórumon több száz mérnök, terméktervező volt kíváncsi a 3D nyomtatás felhasználási lehetőségeire és a technológia újdonságaira. A szakmai napot a Park Inn by Radisson Hotelben rendezte meg a VARINEX Zrt. október 29-én Budapesten.

A háromdimenziós nyomtatás trendjeit, a 3D nyomtatókat és a felhasználható alapanyagokat bemutató előadásokon kívül számos hazai cég ismertette saját sikertörténetét: hogyan vezették be és mire, milyen eredménnyel használják a 3D nyomtatást. A rendezvény új színfoltja volt a kötetetlen hangvételű kerekasztal beszélgetés és a PULI Space Technologies élő skype kapcsolása Tokióból.

A VARINEX Zrt. 2000-ben Innovációs Díjat nyert a térbeli objektumokat előállító technológia bevezetéséért. Ezzel a visszaemlékezéssel kezdte előadását **Voloncs György**, a VARINEX Zrt. vezérigazgatója. - *Pontosan emlékszem rá, 1995. március 15-e volt, akkor láttunk először a CEBIT-en 3D nyomtatót. Falk György barátom és cégtársam hívott oda egy ilyen berendezéshez, és elhatároztuk, ha török, ha szakad, nekünk kell egy ilyen nyomtató!*



Pár év múlva, 1998-ban elsőként vezették be Magyarországon a 3D nyomtatást, ami azóta a cég sikerágazta lett. 2000-ben Innovációs Díjat, 2004-ben és 2008-ban pedig Industria Nagydíjat nyertek. A fejlesztés és folyamatos investálás következő lépéseként idén májusban megnyitották 350 nm-es 3D nyomtatási bemutatótermüket, ahol 3D printerek bemutatása, értékesítése mellett ezzel a szolgáltatással is foglalkozik a társaság.

Falk György, a VARINEX Zrt. elnöke, a 3D nyomtatás üzletág igazgatója elmondta, hogy nagyon leegyszerűsítve, a 3D nyomtatókat két csoportba oszthatjuk,



az 5000 \$ alatti, otthoni ilyen célra használható gépekre, és az 5000 \$ feletti ipari berendezésekre.

- *Ipari felhasználásra 1998 óta használnak 3D nyomtatót, és ma már évente 12-13000 ipari ilyen célú rendszert vásárolnak a világgiacon. Ezzel együtt a 3D nyomtatási szolgáltatás is óriási tempóban növekszik. Míg 2010-ben 20M \$ bevétel származott ilyen szolgáltatásból, 2015-ben több mint a duplája, 42M \$. Az előrejelzések szerint a 3D nyomtatás globális piaci mérete világszerte 21 milliárd dollárra fog növekedni 2020-ra, amely magában foglalja a gépek eladásából, a hozzá való alapanyagok forgalmából és a 3D nyomtatási szolgáltatásokból adódó bevételeket is – tudtuk meg Falk György előadásából.*

A mai modern technológiának köszönhetően akár 16-28 mikronos, nagyon vékony rétegek nyomtatása is lehetővé vált, akár 0,1 milliméteres pontossággal. A technológiák átjárhatóságának köszönhetően különböző alapanyagokból készült modellek is összeilleszthetők, és akár 500 darab alkatrészt is le lehet gyártani egy menetben a szerszámozás teljes mellőzésével.

A szervezők egy év múlva, 2016. október végén ismét várják a 3D nyomtatás újdonságai iránt érdeklődőket a következő 3D Nyomtatás Fórumon.

*Addig is szívesen fogadják a 3D nyomtatás és az additív gyártás iránt érdeklődőket Magyarország első digitális gyárának megtekintésére, melyre a **3dnyomtatás.varinex.hu/gyarlatogatas** weboldalon jelentkezhetnek.*

Termékeink | Products

Átmérő Diameter "d" mm	Hossz Length "L" mm		Menet méret Screw Size "M"	Hasznos térfogat/ Volume Utile ml	
	Min	Max		Min	Max
19	75	120	M9	20	24
22	100	130	M9 MI2	35	38
25	100	160	M9 MI2	34	60
30	120	180	MI2 MI5	70	100
35	110	190	MI2 MI5	75	150
40	140	190	MI2 MI5	135	200
45	170	215	MI2 MI5	200	270



since 1985

Tubus

Gyártó és Kereskedelmi Kft.
 4087 Hajdúdorog
 Szállásföld-Közép
 Tel: + 36 52 722 380
 Email: tubuskft@gmail.com
 www.tubuskft.hu

A Tubus Kft. több mint 30 éve készít kitudetett minőségi termékű, hazai és európai előírásoknak megfelelő alumínium tubusokat, élelmiszerek, kozmetikai készítmények, gyógyszer és vegyipari termékek (ragasztók, festékek, gumioldatok, stb.) csomagolására.

Az alumínium tubus népszerűsége többek között kiváló alaktartóságának (kinyomás után nem szív vissza levegőt), kedvező árfekvésének és környezetbarát anyagának köszönhető, ezért is az egyik legrégebbi fajta csomagolóeszköz.

Kitudetett minőségi termékű tubusok

Tube Ltd. is proud to supply the food, beauty, chemical & pharmaceutical industry with quality awarded aluminium tubes for more than 30 years. Our products meet all Hungarian and European quality standards.

It is one of the oldest and most popular packing method, thanks to its shape permanence (after extrusion it's not pulling in air) hygienic sufficiency, price effectiveness and environment friendly material. It's often used for creams, gels, paints, glues or rubber solutions as it's very simple to handle and available in all sizes and weighting very little.

Tubusaink 99,5% vagy 99,7%-os tisztaságú alumíniumból készülnek. Figyelembe véve a töltet által támasztott igényeket, különböző bevonatrendszerrel dolgozunk. A belső felület készülhet bevonat nélkül vagy védőlakkal ellátva. A lábrész igény esetén gumirozított. A külső palástfelületen is többféle bevonatrendszer alkalmazható, a tubus készülhet bevonat nélkül natúrán, illetve egyszínű alapzománcokkal bevonva vagy a vevői igényeknek megfelelően litográfával (nyomdázza). Litográfálással 5 szín vihető fel. A vállfelület készülhet sima, hullámos, fénysített, illetve festett kivitelben. A kiömlőnyílás lehet nyitott, védőhártyával ellátott vagy csőrös kialakítású.

A tubussapkákat partnereink igénye és a tubusok szájkialakításának megfelelően 10-15 féle színű és formájú minta alapján készítjük el.

A csomagolás a megrendelő igénye szerint történhet különböző méretű és minőségű kartondobozokban rekeszelve, illetve rekeszek nélkül, rakodólapon zsugor- vagy sztreccsfóliával.

Our tubes are made from 99,5% or 99,7% pure aluminum. The inner surface can be uncoated or covered with protective paint and rubberised foot section. According to the extender material, we work with different coating systems. Depending on the outer lateral surface it can be uncoated natural, one colour coated enamel or lithographed. With our lithography solution we can apply 5 colours. It's feasible to make the shoulder surface plane, polished or painted. The outlet part can be fully opened, membrane protected or needlenose shaped.

We produce 10-15 different tailormade colored and shaped caps.

According to the clients needs, the packaging can happen in compartment boxes, which are available in different sizes and quantities or without trays, on shrink wrapped pallets.



Quality Product Award

Ahol a saját szemünknek sem hihetünk

Workshop a színmérésről

Számok bővületében élünk. Tudjuk például, hogy a vásárlói döntések 70%-a a polcnál dől el. És ráadásul 5 másodperc alatt. Gondolta volna valaki, hogy egyáltalán bármit is képesek vagyunk ilyen gyorsan eldönteni? Arról nem is beszélve, hogy ezen döntések többségét nők hozzák meg...És még egy adat: a jól megválasztott szín 80%-kal növeli a márka észlelésének esélyeit.

2015. október 15-én a Duna-parti Rozmaring Kertvendéglőben került sor arra az interaktív workshopra, amelyre az STI Petőfi Nyomda Kft. hívta meg partnereit. A téma aktualitását az adta, hogy a kecskeméti nyomdában a közelmúltban vezették be a digitális színmérést.

A Pantone rendszer népszerűségének, széleskörű alkalmazásának ellenére gyakran előfordul, hogy a megrendelő kifogásolja a reprodukált Pantone-színt. De bizonyára mindenki találkozott már olyan esettel is, ahol a különböző gyártások színe nem egyezett meg. Itt pedig a Pantone skálánk előregedésével vagy egyszerűen elhasználódásával szembesülhettünk... Sorolhatnánk. Nos, az STI Group felsorolta a hibalehetőségeket, és most már ki is zárja.

A Pantone sikertörténete vitathatatlan. Azonban reprodukálásának számos buktatója van, amivel szembe kell nézni, leginkább a gyártónak, jelen esetben a nyomdának. A színpontosság kérdésével ugyanis a piac szembesíti most már a gyártókat. Mivel például a direktszín nyomtatása drágább a plusz nyomóformák, a drágább nyomdafestékek, a több nyomtatási menet miatt, a megrendelő gyakran a Pantone-szín négyes bontását (CMYK) választja. Azt azonban nem szabad elfelejteni, hogy nem minden Pantone-szín reprodukálható CMYK négy színnyomtatással, sőt hagyományos négy színnyomtatással 60%-uk nem is reprodukálható.



Fábián Endre, ügyvezető igazgató

A munkáról munkára történő azonos színpontosság biztosítása pedig a megrendelőnek és a nyomdának is jó a történet végén. Tehát számos tapasztalat, valószínűleg tanulság levonása vezetett odáig, hogy Kecskeméten megszülessen a döntés: a színmintakönyvet digitális színkönyvtárak, és az abban elérhető szttenderdek váltják fel.

A workshopon Fábián Endre ügyvezető igazgató vetette fel a színmérettel kapcsolatos főbb kérdéseket, problémákat, amire már következtek is a válaszok, a megoldások. dr. Schulz Péter címzetes főiskolai docens (Mérnök és Nyomdász Kft.) a tudomány oldaláról, Boncza Attila termékmenedzser (X-Rite Europe) pedig már a gyakorlatban debütált termékekről tartott prezentációt. Az STI Group egész napos rendezvényén természetesen nem csak a Pantone előtti és utáni időkről volt szó. A program folytatásaként a kecskeméti nyomda kollégái álltak „színpadra”. Tóth Zoltán termékfejlesztési csoportvezető a hamisíthatatlan gyógyszerdobozt mutatta be a jelenlévőknek, elméletben és gyakorlatban egyaránt, amiről a részt-

vevők saját szemükkel, kezükkel és a kölcsönkapott UV-lámpával is meggyőződhetnek. Makai Gábor Lean csoportvezető az aktuális Lean folyamatokról adott tájékoztatást, azt ígérve, hogy céljuk a 0 hiba elérése, azaz a hibátlan munkafolyamat és termék előállítás. A módszer lényege leginkább abban rejlik, hogy minden rendellenességre azonnal megtörténjen a megfelelő intézkedés. A történet érdekessége, hogy a tapasztalat azt igazolja, hogy a hiba forrása csak 5%-ban vezethető vissza a tudományra. 95%-ában az emberi tényező is közrejátszik...

Olasz Anita értékesítési csoportvezető sokkal színesebb vizekre evezve a címkék világába kalauzolta a hallgatóságot, különösen az öntapadó címke üzletág szükségességére hívta fel a résztvevők figyelmét. Ugyanis az élelmiszeripar, gyógyszeripar, egészségügy, az elektronikai ipar mind-mind címke-felhasználó. De ha jobban szétnézünk, mindenhol címkék vesznek körül minket, ez az információátadás egyik legmindennapibb formája.

A rendezvény műsorvezetése sem mellőzte a szakmaiságot, hiszen a konferanszié szerepét a több mint 110 fős nézőközönség előtt az STI Petőfi Nyomda értékesítési igazgatója, azaz Kolozsvári György vállalta magára, „színesítve a programot”.

A rendezvényen készült
fotók a www.transpack.hu
galériájában
megtekinthetők.



STI GROUP
Partner of the Brands

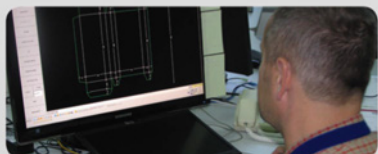
**Főzzük ki együtt
termékének
a sikeres csomagolást!**

Íme a recept:

Vegyen egy „maréknyi” terméket



Küldje el az STI Petőfi Nyomda
termékfejlesztőinek, akik
elkészítik a mintadobozt



Az előállítás során kérje a folyamatok optimalizálását
a költséghatékonyság érdekében



Használja ki a legmodernebb technológia
biztosította lehetőségeket



Vegye igénybe Co-packing
(termékfeltöltés) szolgáltatásunkat



Élvezze a siker ízét!



HUNGAROPACK
2015
MAGYAR CSOMAGOLÁSI VERSENY



WORLDSTAR
WINNER 2015

WWW.STI-GROUP.COM

www.transpack.hu

**Szakértelemmel
több mint 30 éve a piacon**

Valódi Intralogisztikai megoldások a Minipaktól



Cégünk akár 48 órán belül díj mentesen felméri és megtervezi raktárát. A kivitelezés színvonalára garancia a magas szintű mérnöki tervezői munka és a kivitelezést végző tapasztalt szakembereink minőségorientált munkája. A raktári állványrendszerek minden típusát kínáljuk kiegészítve anyagmozgató eszközökkel, szállítópályákkal, logisztikai berendezésekkel, hogy a raktára optimálisan kiszolgálja tárolási kapacitását.

Cégünk már 20 éve a ROSS Spa, Olaszország egyik vezető állványrendszer gyártójának magyarországi kizárólagos képviselője. A gyártó a FEM előírásai szerint állítja elő termékeit, melyek jelenleg a legszigorúbb minőségi követelményeket támasztják az állványrendszeri elemekkel szemben.



Központ: Szeged, Petőfi S. sgt. 49; Üzlet: Szeged, Takarékrt u.3.
E-mail: minipak@vnet.hu; www.minipak.hu

Lecsökkentjük jelöléstechnikai költségeit!
– Forduljon hozzánk!



Lézer jelölő berendezések

Ipari tintasugaras-
és termoszalagos feliratozók

Kellékanyagok, klisék,
számbetétek, termoszalagok

Pontgravírozó és véső-gravírozó berendezések

Nagy felbontású tintasugaras karton feliratozók

Címkenyomatók és kellékanyagai

B-mark

www.b-mark.hu

Ipari, kereskedelmi és Szolgáltató Kft.

6725 Szeged, Rákóczi u. 70.;

E-mail: info@b-mark.hu;

Tel.: 62/541-514; Fax: 62/541-515



Vesa Puoskari

Az új ipari forradalomhoz vezető út

Körkörös gazdálkodás esetén a termékek első használatuk után vagy ismét visszakerülnek a természetbe (bioszférába), vagy újból felhasználják, helyreállítják, megjavítják, újrahasznosítják őket. Így tartják a forrásokat hasznosítási/hasznosulási körforgásban. E mögött egy új növekedési paradigma is meghúzódik, ami rentabilitást és gazdasági növekedést tesz lehetővé, valamint támogatja a munkahelyteremtést és az innovációt.



„A körkörös gazdálkodás felépítésének döntő tényezői az amerikai egyesült államokbeli újítások és gazdasági modellek, a hosszú távon megvalósítandó kínai reformok, valamint az európai vállalatok és felhasználók példája.”
(Johnson Yeh)

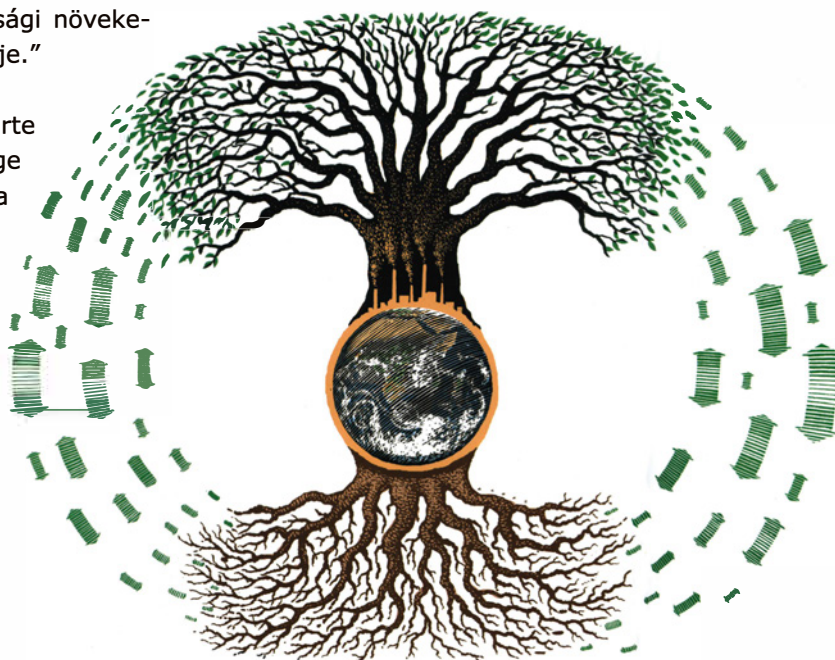
Johnson Yeh, a Világgazdasági Fórum (WEF) Környezetvédelmi Kezdeményezések társigazgatója szerint a körkörös gazdálkodás egy olyan új ipari forradalom elején tart, amely a források hatékonyabb hasznosítását hozza magával. Véleménye szerint „A körkörös gazdálkodás a jövő gazdasági modellje. A modell olyan forrásszűke és emelkedő strukturális munkanélküliség idején ajánlkozik, amikor az újítás a gazdasági növekedés hajtóereje.”

„Jelenleg olyan átmeneti fázisban vagyunk, amelyben arról kell meggyőznünk a vállalatokat, hogy ez a modell növekedési lehetőségeket és előnyöket kínál számukra.”

A források erősebben támogatott begyűjtése és újrahasznosítása egyedül az Európai Unió tagállamaiban 17%-kal csökkentené az anyagigényt, serkentené a gazdasági növekedést, és 1,4 uszke 2,8 millió munkahelyet teremtene.

A szűkös erőforrások a gördülékenység fékezői
Az ázsiai feltörekvő országok rohamos ipari fejlődésen mennek keresztül. A kínai GDP az utóbbi években átlagosan 7,5%-kal nőtt. Ez a fejlődés alapanyagok, víz, áram és élelmiszer tömkelegét igényli.

A körkörös gazdálkodás sikerét világszerte több tényező segíti elő. Földünk népessége 2030-ig 8,3 milliárdra nő. Addigra a fogyasztásbarát középosztály hárommilliárd főt számlál. A nyersanyagok szűkösebbek lesznek. Az árak nőni fognak, az áringadozások gyakoribbá válnak. A műszaki haladás is ehhez a tendenciához járul hozzá. Sok internetszolgáltató már ma megengedi a termékek megosztását, az azokra való rátalálást és az áralkut. A felhasználók növekvő mértékben felismerik azokat az előnyöket, amelyeket ez a hozzáférés a tulajdonnal szemben kínál. Szívesebben bérelnek vagy kölcsönöznek, mintsem hogy birtokoljanak. Ez a felhasználói magatartás ugyancsak a körkörös gazdálkodást serkenti.



A körkörös gazdálkodás az aktuális lineáris (fősodor) modelltől való eltérő gazdálkodási forma, amelynél az erőforrások kitermelése, előállítás és szemétkébe dobása „kéz a kézben” jár



UNITED CAPS
ZI de Wiltz, BP 49, 9501 Wiltz,
Grand-Duchy of Luxembourg
www.unitedcaps.com

A PROCAP MOST MÁR UNITED CAPS!

Azt a célt tűztük ki magunk elé, hogy kitágítsuk a látóhatárt. Ennek érdekében nevet váltottunk, és kidolgoztunk egy új növekedési stratégiát. UNITED CAPS néven kiterjesztjük globális jelenlétünket, hogy kielégítsük az Ön igényeit, bárhol is legyen szűkség erre. Bővítjük innovációs kapacitásunkat is, és még közelebb szeretnénk kerülni vevőinkhez. Kiváló teljesítményű, megbízható műanyag kupakokra és csomagolóanyagokra van szüksége? Önnek a UNITED CAPS-re van szüksége!

©2015 UNITED CAPS Group.
All rights reserved.



Pályázatkészítés



Több mint 10 éves munkatapasztalat EU-s és hazai pályázatokban • Széleskörű kis-, és nagyvállalati, vállalkozói referencialista Projektmenedzsment - Pályázati tanácsadástól a pénzhívásig • Ingyenes tájékoztató és személyes konzultáció

Jelenleg elérhető gazdaságfejlesztési pályázatok:

- Vállalatok K+F+I tevékenységének támogatása • K+F versenyképességi és kiválósági együttműködések
- A közeljövőben várható agrárpályázatok:
 - Kertészeti ágazat technológiai fejlesztése (december)
 - Terménytároló, szárító, tisztító létesítése, korszerűsítése (december)
 - Állattartó telepek korszerűsítése (előreláthatóan 2016. január)

Som-Tan Kft. ■ e-mail: info@somtan.hu ■ Ügyvezető: 30/2985-410 ■ Projekt menedzser: 30/6629-616 ■ Telefon: 34/568-167
Irodák: Komárom-Esztergom megye – Bábolna ■ Bács-Kiskun megye – Kiskunmajsa

HULLÁMPAPÍRGYÁRTÁS, KARTON ÍVREVÁGÁS

A **Tompack Bt** 2015-ben sikeres évet tudhat maga mögött. Másfél évtizedes működésünk alatt folyamatosan fejlesztettük gépparkunkat, és termékeink kiváló minőségével újabb partnereket tudunk kiszolgálni. A Hullámpapírgépsor telepítése beváltotta a hozzá fűzött reményeket, hiszen az ország minden pontjára eljut termékünk köszönhetően az új telephely kedvező elhelyezkedésének is. A jövőre nézve már tervezzük a további fejlesztéseket, célunk a jó minőség és a rugalmas kiszolgálás megtartása kedvező árakon. **Ezúton kívánok a cég nevében minden meglévő és jövőbeli partnerének Kellemes Karácsonyi Ünnepet és Boldog Új Évet!**

Hullámosító gép paraméterei:

- Munkaszélesség: 800-1600 mm
- Színes vagy előnyomtatott alapanyag feldolgozása is
- B hullám
- 70-250 g/m²

Ívrevágó gép paraméterei:

- Munka szélesség: 1250 mm
- Gramm súlytartomány: 100-600 g/m²

- **Tekercsduda belső átmérője: 76 vagy 150 mm**
- **A vágási pontosság: +/- 1-2 mm**
- **Ívminimum és maximum: 600-1600 mm**

Tompa Tibor

ügyvezető igazgató

H-2700 Cegléd, Külső-Kátai út, Ipari Park 4./B

Tel.: +36 30/9225-986; E-mail: tompatibor@gmail.com

Web: www.tompack.hu



A korlátozott erőforrások és a növekvő áringadozások miatt Kína is a körkörös gazdaságban keresi a gyógyírt.

„Kína világviszonylatban az ipari termékek vonatkozásában a legnagyobb előállító. Úgy is fogalmazhatnánk, hogy »a világ gyára«.

Az ország gazdasági ereje az iparon nyugszik, és kevésbé a szolgáltatási szektoron. Mindazonáltal azt gondolom, hogy Kínában a körkörös gazdaság jelentősége tovább növekszik, hisz a politika ezt a meghatározott irányt erősíti” – véli *Johnson Yeh*.

Ellentétben más ázsiai országokkal, Kínában 2009 óta a törvényeket a körkörös gazdálkodás értelmében hozzák. Csak a felhasználók még nincsenek az ipari hasznosítási eljárásban betöltött szerepük teljes tudatában.

„A kínai kormányzat egy sor projektet hajtott végre sikeresen, infrastrukturális beruházásokat valósított meg, egyrésztől ipari parkok, másrésztől zöld városok szinergiáját használta ki, és egyeztetette össze a körkörös gazdasággal” – fűzi hozzá *Yeh*, aki szerint a körkörös gazdálkodáshoz a három legnagyobb ipari régió szoros együttműködésén keresztül vezet az út.

Az új zöldet a fekete és fehér jelentik

A Világgazdasági Fórum a körkörös gazdálkodás térhódítása érdekében egy asztalhoz ültette a különböző területek képviselőit. Nagy-Britanniában például a sört gyártók és beszállítók a jövőben kevesebb festékpigmentet fognak használni a palackzárak esetében, így nyerve megtakarítást az újrahasznosítási költségeken.

A körkörös gazdálkodás esetén *Yeh* szerint szükséges a szállítói lánc valamennyi tagja közötti kooperáció és a határozottabb csere. Csak így szüntethetők meg a felhasználási körforgás biztosítása előtt álló akadályok. Az innovatív vállalatok természetesen előnyben vannak, mivel ők a nyereséges üzleti területeket időben le tudják fedni.

A Világgazdasági Fórum és az Európai Papíripari Szövetség (CEPT) jelenleg egy közös projekt megvalósításán dolgozik a hulladékpapír újrahasznosítása területén.



Az újrahasznosítás visszaesése a papíripart erőteljesen érinti, mivel az újrahasznosított rostok ára az utóbbi időben az égbe szökött.

„Ha mi a szállítói lánc valamennyi érintettjét, úgymint a papírgyártókat, a vegyipari szállítókat, a nyomdafesték-előállítókat, a nyomdát és a beszállítókat egy asztalhoz tudjuk ültetni, és ők megoldást találnának arra, hogy az újrahasznosított rost előállítási költségei miként csökkenthetők, évente 10 milliárd USD-t tudnánk megtakarítani” – szól egy vélemény.

Egy szabályzat a zöld végtermékről, amely kevesebb kemikáliát, ragasztó- és adalékanyagot tartalmaz, és így emeli a rost újrahasznosíthatóságát, sokat segíthetne.

„Amint a szállítói lánc valamennyi érintettje kész arra, hogy a saját üzleti modelljét másokkal egyeztesse, kidolgozható lenne egy olyan világszabvány (nemzetközi szabvány), amely kiindulásként szolgálhat a nemzeti és helyi döntéshozók számára a saját irányelveik megfogalmazásához (vagy: amelyre a nemzeti és helyi döntéshozók a saját irányelveiket illeszthetnék.) Ezen átalakulás gyümölcsei minden résztvevő előnyére válnak – foglalja össze *Yeh*.

A Tintamentes Iparág/Üzletág nemzetközi európai Szövetsége (INGEDE) le kívánja szűkíteni a tintakivonási eljárás környezeti következményeit, és javítani szeretné az újrahasznosított rost minőségét.

A bio-üzemanyagok területén az UPM és a WWF Finnország szélesíti együttműködését

A WWF Finnország (Természetvédelmi Világalap) és az UPM ([https://en.wikipedia.org/wiki/UPM_\(company\)](https://en.wikipedia.org/wiki/UPM_(company))) már régóta szorosan együttműködik a fenntartható erdőgazdálkodás területén. Ez a partnerség most új területen bővül, mivel a jövőben mindkét fél erősen szeretne koncentrálni a bio-üzemanyagokra.

Tekintettel a biológiai sokféleségre (biodiverzitásra) és a klímaváltozásra, a WWF szerint nagy a jelentősége annak, hogy támogassák a fenntartható erdőgazdálkodást, és biztosítsák a bio-üzemanyagok fenntartható fejlődését.

„Örülünk, a fosszilis üzemanyagok utcai forgalomban történő bevezetésének. Itt a fenntarthatóságnak állandóan fókuszban kell állnia, mivel az az együttműködésünk legfontosabb alapelveéhez tartozik” – véli *Liisa Rohweder*, a WWF Finnország általános titkára.

A bioenergia már most jelentős szerepet játszik a világméretű energiatermelésben, és még nagyobb szerephez jut a jövőben. A WWF úgy becsüli, hogy a megújuló energiaforrásokra való átállás 2050-ig szükséges ahhoz, hogy a fenntartható jövő biztosítható legyen.

Kapcsolatfelvétel az új érintettekkel

A bio-üzemanyagok a bioökonómia alappillérei. A fán alapuló bio-üzemanyagokon túl az UPM bio-üzemanyag-stratégiája a termelési hulladék újrahasznosítására és a biofinomítási eljárás melléktermékeire támaszkodik. A vállalat faalapú bio-üzemanyagokat

fejleszt, amelyek jelentősen csökkentik a fosszilis üzemanyagok szállítási függőségét.

„Az UPM célja, hogy az új érintettekhez közvetítse a fabázisú bio-üzemanyagok kínálta lehetőségeket, és megválaszolja a fenntartható fejlődés kérdéseit, mivel ezek befolyásolni tudják a szakmát/ágazati szektort” – fogalmazza meg *Sari Mannonen*, az UPM bio-üzemanyagok (UPM Biofuels) részlegének értékesítési és marketingigazgatója.

Mannonen hozzáfűzi, hogy a felelősségtudatosan előállított faalapú bio-üzemanyagok kifizetődő alternatívát jelentenek, a közlekedésből fakadó károsanyag-kibocsátást és az olajtól való függőséget csökkentik, egyúttal javítják a gazdasági öngondoskodást/önellátást.

A bio-üzemanyag-tanúsítási eljárás, a fenntartható erdőgazdálkodás és az erdőtanúsítási eljárás mind kulcskérdés a felelősségtudatos bioüzemanyag-termelés és az ellátásilánc-menedzsment (Supply Chain Management) támogatásában.

Fordítás: LUPE Magazin, Forrás: Biofore 3/2014
Illusztráció: Lasse Rantanen
Fotó: UPM




- Grafikai előkészítés, filmlevilágítás
- Analóg és digitális klisékészítés (2030 x 1270 mm-ig)
- Lakkozó lemezek készítése formalakkozáshoz
- Magasnyomó és tamponklisék készítése
- Flexonyomtatási tesztek készítése
- Flexo festékek
- UV-lakkok
- Vizes bázisú lakkok
- Aniloxtisztító folyadékok
- Elméleti és gyakorlati szaktanácsadás

FLEXO-LINE 2001 KFT.
2310 Szigetszentmiklós, Szerelő u. 10. • Telefon: +36 24 525-270 • Fax: +36 24 525-271
web: www.flexoline.hu • e-mail: flexoline@flexoline.hu • GPS: É 47.36235, K 19.02328

Kellemes karácsonyi ünnepeket kívánunk!

www.pauker.hu

VÁLTSON

a **MAGASABB**

minőség felé

PAUKER
NYOMDAIPARI KFT.



Kevesebb veszteség, nagyobb teljesítmény hot-melt ragasztópisztolyokkal

Mi kell ahhoz, hogy egy művelet valóban csak egy pillanat műve legyen?

Jó lenne, ha Önnek vagy munkatársainak nem kellene a ragasztással bajlódnia, hanem egy pillanat műve lenne az egész? Minden biztonnal előfordult már, hogy címkézés, dekorálás, kartonragasztás, virágkötés, kábelezés, vagy bármi más 'ragacos' tevékenység közben több ragasztó került a kezekre vagy épp az asztalra, falra, mint oda, ahová kellett volna. Ilyenkor az ember elnyom egy két nem túl bájos szót magában, és oroszlánként küzd, hogy mégis időben be tudja fejezni a munkát. Ha még nem ismeri a hot-melt ragasztót, eljött az ideje. Nincs száradási idő, szorítócsipesz, anyagvesztés, több komponens, párolgás és szellőztetés, különleges tárolási igény.

A stresszmentes, pontos munkavégzés záloga

A ragasztópisztolyoknak számtalan mérete és típusa van, így pontosan ki lehet választani azt, ami a legjobban kiszolgálja az igényeit. Ha a különféle olvadáspontú ra-

gasztórudak, azaz az úgynevezett hot-melt ragasztók és a ragasztópisztolyok közül jól választ, sok pénzt és időt spórolhat meg. Ipari felhasználásra (tehát hosszú távon és nagy igénybevétel esetén) mindenképp az állítható hőfokszabályozós ragasztópisztoly az ajánlott. Ráadásul az igényesebb ragasztópisztolyok bekapcsolt állapotban, de használaton kívül sem folytatják a ragasztót, tehát csepegés-mentesen működnek.

Csökkentse a selejt mennyiségét

A hot-melt ragasztók és ragasztópisztolyok olyan rendszert alkotnak, ami segít Önnek a termelékenység növelésében, a költségek és a selejt csökkentésében.

Miért a legjobb választás a hot-melt ragasztó?

Azonnali kötés oldószerek nélkül. A „hotmelt” 100%-osan semleges viselkedésű, hőre lágyuló műanyag, mely nem tartalmaz semmilyen oldószert. Száradási idővel nem kell számolni, pontosan olyan gyorsan köt, ahogy a felhasználás

megköveteli. Meleg, folyékony állapotban, cseppenként vagy permetezve hordható fel a felületre. A többi ragasztóhoz viszonyítva: jobban ragadnak a nehezen egyesíthető felületek is, pl. műanyagok, bevont, lakkozott és viaszos illeszkedések. Nincs száradási idő, szorítócsipesz, anyagvesztés, több komponens, párolgás és szellőztetés, különleges tárolási igény.

A megfelelő ragasztópisztollyal biztosra mehet!

Az Uniotech a hazai és külföldi gyártók gépeit egyaránt kínálja Önnek, melyek gazdaságos működést, környezetbarát, fejlett technológiát képviselnek, magas szintű automatizáltságot és hatékony teljesítményt garantálnak.

Csomagolótechnikai mérnökök-légáink az igényeit és lehetőségeit figyelembe véve segítenek megtalálni az Ön számára legjobb megoldást!

Az Uniotech 20 éves tapasztalatát állítja az Ön szolgálatába, még akkor is, ha egy korszerű, gazdaságos ragasztópisztoly kiválasztásában kéri segítségünket!

2120 Dunakeszi, Pallag u. 26.

www.uniotech.hu

uniotech
csomagolótechnika



Kisebb kiadás, nagyobb teljesítmény?

Forróömlédes ragasztóanyaggal való kötés eszközei, különböző felhasználási, illetve teljesítmény igényekhez kialakítva az otthoni hobbi felhasználástól a professzionális igényekig. Szilikonnal szigetelt fúvóka.

Fontos, hogy vásárláskor ne csak az árat vegye figyelembe, hanem a felhasználás módját is!

Ha jól választ, sok pénzt és időt takaríthat meg!

Miért válassza a Uniotech Hot-melt ragasztópisztolyait?

Csepegésmentesen működnek

Garantálják a hot-melt ragasztó jobb olvadását

Segítenek a munkafolyamatok felgyorsításában

Általuk kevesebb selejt keletkezik



uniotech
csomagolótechnika

www.uniotech.hu info@uniotech.hu [06-27-504-770](tel:06-27-504-770)



**PARTNER A
CSOMAGOLÁSBAN!**

**AMCO
CSOMAGOLÁSTECHNIKAI
WEBÁRUHÁZ**

www.amcokft.hu

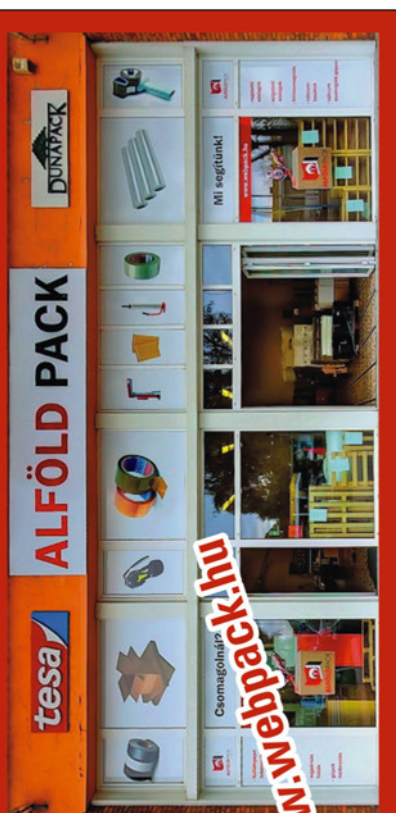
**Sztreccsfóliák,
tálcazáró fedőfóliák
és zsugorfóliák
raktárról azonnal!**

**Látogassa meg
webáruházunkat!**



www.amcokft.hu

**Amco Csomagolástechnikai
és Konzultációs Kft.**
H-1117 Budapest,
Budafoki út 111-113
Tel.: +36 1/204-4368
Fax: +36 1/204-4367
E-mail: amco@amcokft.hu
Webáruház: www.amcokft.hu



Csomagolnál? Mi segítünk!

Új termék:

Mezőgazdasági fóliák méretre vágva.

Alföld Pack Kft.

6724 Szeged, Vásárhelyi Pál. u. 11.

Tel.: +36-62/541-000, E-mail: alfoldpack@alfoldpack.hu



ALFÖLDPACK
www.webpack.hu

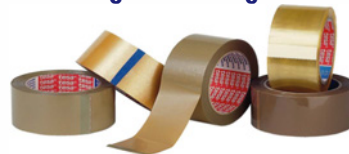


Csomagolástechnikai termékek

- ADR termékek • Fóliák
- Tasakok • Táskák • Zsákok



Ragasztószalagok



Papíráruk

- Hullámpapír • Karton doboz
- Élvédő • Öntapadás címke

**Pántszalagok
Kötöző anyagok
Műanyagtárolók**



Gépek, berendezések

- Dobozlezáró • Sztreccsfólia húzó

**25 éve a hazai élelmiszer-, bútor-,
elektronika-, autó-, szépség-, építőipar
és mezőgazdaság szolgálatában!**

Kérje munkatársaink segítségét, akik szakmai tudásukkal segítik Önt abban, hogy a termékek csomagolása, állagmegóvása, értékmegőrzése ne probléma legyen, hanem egy könnyen, gyorsan, és hatékonyan elvégzett feladat!

ELASTIC KFT

8900 Zalaegerszeg, Zrínyi út 83.
Tel.: +36 92 596 240 • +36 30 530 8940
elastickft@elastickft.hu • www.elastickft.hu

ÉLELMISZERIPARI CSOMAGOLÓANYAGOK

Baromfi, víziszárnyas, sertés, marha, birka, vadhús, édesvízi- és tengeri hal, tenger gyümölcsei, sajt és tejtermék csomagolások

Natúr-, vákuum- és védőgáz tasakok, fóliák, zsugortasakok (natúr, fekete, arany-ezüst, színezett, illetve színnyomott kivitelben)

HÁZTARTÁSI-, GASZTRO- ÉS GOURMET CSOMAGOLÁSOK

- légszatornás (struktúrált) vákuumtasakok
- sous-vide vákuumtasakok (struktúrált is)
- metallizált vákuumtasakok (struktúrált is)
- izolációs (hidegen-melegen tartó) tasakok
- önzáró sütőtasakok
- osztott és talpas vákuumtasakok

MŰSZAKI CIKKEK CSOMAGOLÓANYAGAI

- natúr vákuumtasakok (antioxidációs)
- fényzáró-, metallizált- és alutasakok
- légbuborékos és simítózáras tasakok

ÁLTALÁNOS CSOMAGOLÓANYAGOK

- polietilén, BOPP, CPP, társított többrétegű tasakok, fóliák színnyomtatva, perforálva
- ADR zsákok
- raklapsapkák, konténerbélők

CSOMAGOLÁSTECHNIKAI KIEGÉSZÍTŐK

- arany-, ezüst-, fekete kartonlapok
- csontvédő fóliák
- kézi- és gépi stretchfóliák

30 éves csomagolóanyag-ipari tapasztalattal, szakértő tanácsadással állunk meglévő és leendő Partnereink rendelkezésére!

Elérhetőségeink:
Packmaster Csomagolástechnikai Kft.
9600 Sárvár, Sótónyi út 7.
Telefon: +36 30 252 5119
Email: info@packmaster.hu
Web: www.packmaster.hu

packmaster

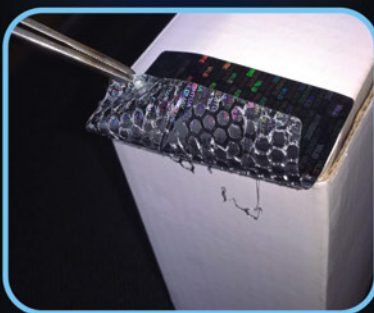
Hologram Hungary Kft.

Másolhatatlan csomagoláslezárás



A mi cégünk azért dolgozik, hogy az Ön csomagolásait és termékeit ne másolhassák, és ne hamisíthassák.

Néhány ezer darabtól a milliós példányszámig, egyedi ragasztó leválású biztonsági matricák, hologram matricák, biztonsági ragasztó szalagok.



Hologram Hungary Kft.

Kapcsolattartó: Kaposy Márta
Mobil: +36-20-971-21-31
Tel: +36-1-920-31-67
Mail:

hologram@hologramhungary.hu
Cím: 1148 Budapest,
Bolgárkerék u. 6.

Webcím: hologramhungary.hu

THERMOFOAM
TÖBB MINT CSOMAGOLÁS

TERVEZÉS

GYÁRTÁS

ÚJ
TELEPHELYEN
AZ M0-M5
TALÁLKOZÁSÁNÁL
VÁRJUK MEGNÖVEKEDETT
KAPACITÁSSAL LEENDŐ ÉS
MEGLÉVŐ PARTNEREINKET

KOMPLETT
CSOMAGOLÁSTECHNIKAI
MEGOLDÁSOK TERVEZÉSÉT,
GYÁRTÁSÁT ÉS ÖSSZEÁLLÍTÁSÁT
VÁLLALJUK

KIVITELEZÉS

2363 FELSŐPAKONY
CSARNOK ÚT 1.

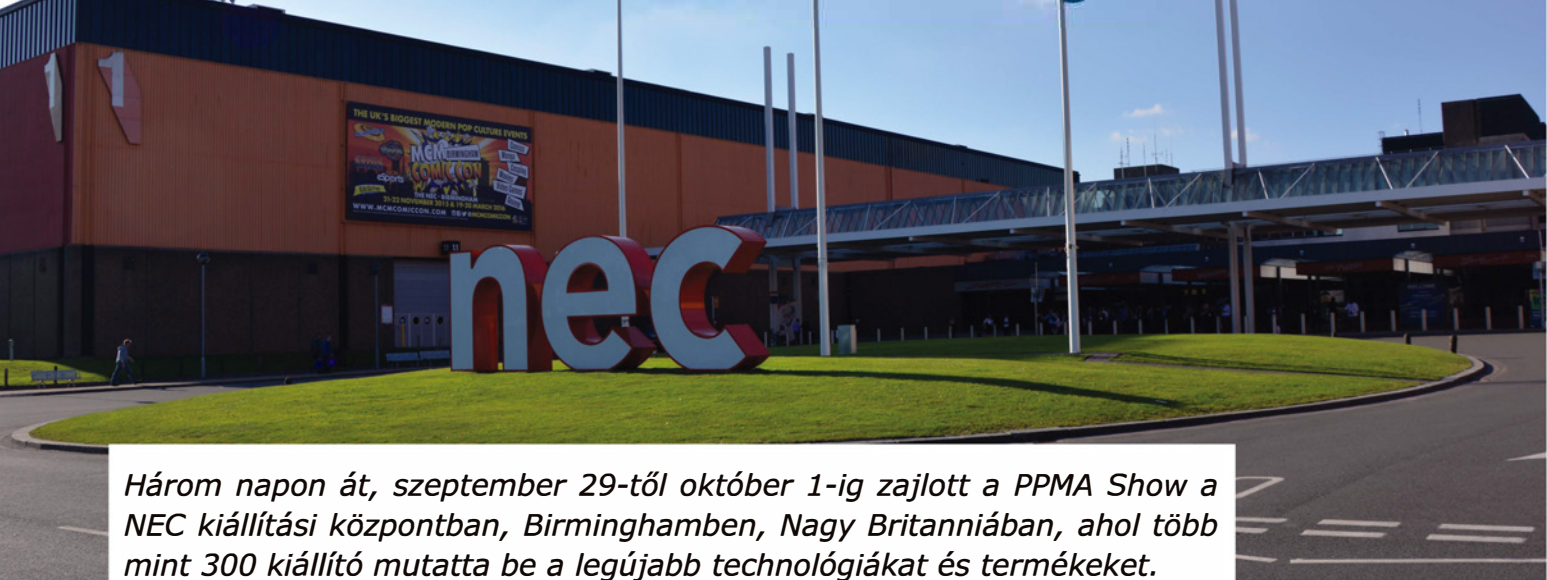
INFO@THERMOFOAM.HU

WWW.THERMOFOAM.HU

+36 1 265 0169

ÖSSZEÁLLÍTÁS

PPMA Show 2015 Birmingham



Három napon át, szeptember 29-től október 1-ig zajlott a PPMA Show a NEC kiállítási központban, Birminghamben, Nagy Britanniában, ahol több mint 300 kiállító mutatta be a legújabb technológiákat és termékeket.

Az idei show újdonságai a robotika és ipari képzés, ellenőrzési szegmens voltak. A kiállítás Fórum színpadán zajló prezentációk és szemináriumok, bemutatták a robottechnológia felhasználását mind az élelmiszerfeldolgozás, mind a csomagolási folyamatok és a logisztika területén.

Régi-új kezdeményezések

A PPMA Csoport elkötelezett, hogy megoldásokat találjon, a szakemberhiányra a feldolgozó és csomagoló ágazatokban, így az idei előadások között is szerepelt a PPMA kezdeményezése, egy új jótékonyági alapítvány, melynek célja a toborzás, minél több fiatal szakember legyen az iparágban. Újra bevezetik a

Ones to Watch díjat, amely elismeri a legjobb, 35 év alatti feldolgozó- és csomagolóipari szakemberek munkáját.

PPMA Group Industry Awards

A PPMA Group Industry Awards díjátadó gálája szeptember 29-én a PPMA Show első napjának estjén, a NEC mellett, a National Motorcycle Museum területén került megrendezésre.

A B.E.S.T Díjat a Siemens és a Silverson kapta.

További kategóriák:

Vevőszolgálat
Rendkívüli értékesítési vagy vállalati növekedés Díj
Az Év Exportőre
A leginnovatívabb automatizálási rendszer
A leginnovatívabb feldolgozást vagy csomagolást gép
A leginnovatívabb Vision Project
Az Év Partnersége
Fenntarthatósági díj

A vásár néhány újdonsága

Discrete Event Simulation

Az Automated Technology Group egy digitális modellel keresztül bemutatta, hogy fejlett szimulációs rendszerrel szemléltethetők, elemezhetők és optimalizálhatók az automatizált termelési rendszerek. Ily módon, az esemény szimuláció lehetővé teszi az érdekelt felek beruházási döntéseinek maximális helyességét és a lehető legkisebb kockázatot.



ClearView Imaging - címke ellenőrzési rendszer

A csomagolási folyamat során néha hiba jelentkezik a címkézés, jelölés területén. A legrosszabb forgatókönyv, ha ezek a címkézetlen vagy hibásan nyomtatott termékek folytatják útjukat a kiskereskedők polcaira, ami a termékek visszaszállítását vagy tetemes bírságot eredményezhet. Ezek elkerülésére a ClearView Imaging kifejlesztett egy címkeellenőrzési rendszert, mely ellenőrzi a címke elhelyezését és igazítását. A rendszer érvényesíti az adatmátrix kódjait, vonalkódok, dátum, súlyok és egyéb adatok területein. A képfeldolgozó rendszer integrálódik a gyártósorba és képes kezelni a különböző méretű csomagokat.

„Food is Life”

A Food Is Life Consortium a PPMA 2015 kiállításon debütált A „Food is Life” konzorciumot élelmiszergyártók, mérnökök és kutatóintézetek hozták létre, válaszként az élelmiszer-feldolgozóipar robbanásszerű változásaira. A csoport az idei PPMA Show során mutatkozott be, standján, provokatív módon egy BMWi8 sportautóval, melyen megakadt a látogatók szeme.

Ez az autó megváltoztatja azt a képet, hogy a sportautó egy környezetszennyező szörnyeteg, szén-dioxid kibocsátása mindössze 49 g/km. Ahogy az autógyártás a felismerhetetlenségig megváltozott az elmúlt 30 évben, ugyanígy a tudástranszfer óriási lehetőségeket tartogat az élelmiszeriparban is.

A konzorcium kutatásokat végez két, az Egyesült Királyság által finanszírozott Innovációs projektekben



és fejleszti az élelmiszergyártás 4.0 rendszerét, valamint az intelligens gyár koncepcióját. Az élelmiszergyártás 4.0 egy új koncepció, amely minden szempontból átalakítja az élelmiszer előállítását.

Jövőre a PPMA Total Show várja az érdeklődőket 2016. szeptember 27. és 29. között, további témákkal kiegészülve a design, az alapanyagok területéről, de ugyancsak a NEC kiállítási központban, Birminghamban.



Food is Life.

Kohout Zoltán

Magyar fejlesztéssel az élvonalban

Nordtek-história: 18 év, 5000 féle árucikk, 10 ezer partner

Európában – és 300 százalékos növekedés az online értékesítésben

Fogyasztói csomagolások értékesítésének területén világviszonylatban is élvonalbeli az a komplex partnerkiszolgáló rendszer, amely a főleg exportra gyártató és forgalmazó magyar Nordtek-csoportnál mára jelentős nagyságrendű és gyorsuló ütemű növekedést eredményezett. A brit és román leányvállalattal, kínai irodával működő Nordtek 1,5 milliárdos forgalmának egyre jelentősebb részét a legkorszerűbb, 16 nyelven és valós idejű készlet-megjelenítéssel működő online áruforgalmazási rendszerével biztosítja.

A magyar alapítású Nordtek-csoport 1997-ben egy hazánkban viszonylag ellátatlan piaci résre fókuszálva alapozta meg a vállalat sikertörténetét. – A fogyasztói csomagolásokhoz szükséges csomagolási komponensek nagy részét – pumpát, szórófejet, kupakot, tégelyt, stb – importálni kellett, de merevfalú- és flexibilis csomagolásokból is igen korlátozott volt a hazai kínálat. A hazai ipar a tömeggyártásban ma sem tud igazán felzárkózni, de innovációval, termékfejlesztéssel, egyes területeken versenyképes lehet a honi ágazat – foglalja össze tapasztalatait a cég ügyvezető igazgatója. A cég ma a fogyasztói csomagolási komponensek 14 fő termékcsoportjában 5 ezer féle cikket gyártat, illetve forgalmaz mintegy 10 ezer partnerének. Az integrált vállalatirányítási rendszerre (SAP) épülő on-line értékesítési rendszere (All In Packaging) 16 nyelven, az egyes országokra lokalizált storefrontokkal és a főbb nyelveken anyanyelvű vevőszolgálattal biztosítja a zökkenőmentes vásárlást.



E globális szinten is élvonalbeli értékesítési rendszer kifejlesztése magyar IT-mérnökök munkáját és felkészültségét dicséri. A Nordteknél az export-orientált nyugati nyitást a 2008-as válság és recesszió kényszerítette ki, ám azóta a fejlődés töretlen.

– Az online vásárlás eleinte szinte kizárólag a kvv-k kis tételű beszerzéseire volt jellemző, azonban éppen napjainkban a beszerzési folyamat jelentős változásokon megy keresztül; a cégek – beleértve a multinacio-

nális nagyvállalatokat is – csaknem 100%-a az interneten is tájékozódik és válogat a számára legmegfelelőbb beszerzési források között. Így a nagyszámú kis vásárló mellett egyre növekvő számban érkeznek komoly rendelések olyan nagyobb cégektől is, melyek az All In Packaging rendszerén keresztül találnak ránk.

A cég új fejlesztésű QDP (Quality Discount Packaging) rendszerével ráadásul nemcsak a kisebb cégeknek, de az ökológiai szempontoknak is elébe mennek. A piacról termék-váltás vagy más ok miatt kivont, de kifogástalan minőségű maradvány csomagoló anyagok újra-felhasználása egyrészt olcsóbb az új vevőnek, másrészt kisebb környezeti terhelést eredményez.

A rendszer egyre kiforrottabbá válik, amit a gyorsuló növekedés is jelez: az online értékesítés forgalma idén már meghaladta a tavalyi háromszorosát. A Nordtek a partnereinek komplex szolgáltatást biztosít: a forgalmazáson túl vállal grafikai tervezést, logisztikai és nyomdai szolgáltatásokat, bértöltést, szerszámtervezést és -készítést, formatervezést...

– A Nordtek ma már ismert, elfogadott név a külpiacokon. Szeretnénk, ha ebben a sikerben más hazai cégekkel is osztozhatnánk akár beszállítóként, akár úgy, hogy nemzetközi piacra segítjük termékeiket – tette hozzá Nádor Attila ügyvezető.





EUROFOAM HUNGARY KFT
Műszakihab üzletág

3792 Sajóbábony Gyártelep Pf.16
Honlap: www.eurofoam.hu
E-mail: muszakihab@eurofoam.hu
Tel: +36-46-549-160
Fax: +36-46-549-167



Az ön rugalmas hab partnere

Grafikai tervezés

+36 20 886 4414 • www.friebeart.hu



A mi dolgunk a
szakszerű háttér,
az Öné az üzlet!



**Kötelezettségek
költséghatékonyan**

- ▶ Független akkreditált laboratóriumunkkal
- ▶ Felkészült szakértőinkkel
- ▶ Segítőkész ügyfélszolgálatunkkal
- ▶ Műszaki tanácsadással
- ▶ Gyakorlatias problémamegoldással
- ▶ EAS Environmental Assistance Service támogatásunkkal

20 éve
az Önök sikereért dolgozunk!



+36 1 303 7848



kv-hatter.hu
kapcsolat@kv-hatter.hu

■ NÉGYUTAS TARGONCÁK ■ TEREPIJÁRÓ TARGONCÁK ■ OLDALVILLÁS TARGONCÁK ■ KONTÉNER MOZGATÓ



Customised Handling
Solutions.



FORGALMAZZA:

25^{ÉVES}
TWS
TARGONCA
25 éve a hazai piacon

1047 Budapest, Tinódi u. 5-7.
Tel.: (36-1) 231-5060
Honlap: www.tws.hu

Kárpáti Rita

25 éves a TWS Kft.

Az ország legrégebbi targoncaforgalmazó vállalata, a TWS Kft. idén ünnepli megalapításának 25. évfordulóját. Ebből az alkalomból szólaltatjuk meg a cég két tulajdonosát, Weber Kálmánt és Gicz Gyulát.



Gratulálunk a kerek évfordulóhoz! Hogyan élük meg, hogy a legrégebbi hazai targonca-kereskedő céget vezetik?

WK: Jól! Bővebben? Meglepődtünk, hogy a cégünk lenne a legrégebbi vállalat, talán el sem hittük, de a cégkivonaton 1990.03.20.-i dátum áll, és nem tudok olyan versenytársról, amely korábbi bejegyzéssel bírna. Komolyra fordítva, ez egy nagy büszkeség is. 25 éve ugyanazzal az adószámmal kevesen vállalkoznak. A cégek esnek-kelnek, de a TWS a legstabilabb szereplője a rendszerváltást követő időszaknak, legalább is, ami a mi kis szűk „targoncás” világunkat illeti.

Elmondanák a vállalat rövid történetét?

GGY: A cég kifejezetten a targoncák értékesítését tűzte ki célul, és a kezdeti éveket követően, 1994-től, az akkor még a DAEWOO név alatt gyártott targoncák értékesítését kezdte meg, elsőként az európai piacon. Voltak évek, amikor – bizonyos típusoknál – a 20%-os piaci részesedésünk is megvolt, és ezzel az eredménnyel az európai versenyt is többször megnyertük. Az értékesítés felfutásával a szervízüzemünket is felfejlesztettük, ma már a budapesti szervíz- és alkatrész-központtal, a 16 szervízautóval és további 3 szervízállomással fedjük le az országot. A DAEWOO-ból DOOSAN lett a kétezres évek elején, egy vállalati akvizíció folytán, de mi már több mint 20 éve ugyanannak a gyártóhelynek a termékeit adjuk el. Látva sok versenytárs újra és újra változó szállítási láncait, ez igen nagy érték számunkra. A kétezres évek közepétől a portfólióba emeltük a COMBILIFT és az ATLET targoncákat is, melyekkel a piaci réseket tudjuk támadni. A 2008-ban kirobbant válság bennünket is megviselt, de a vállalat tartalékai biztosították, hogy akár nagy terhek elviselésére is képes legyen a cég, és 2012-től már ismét növekedéssel zárjuk a mérlegünket. Jelenleg több mint 40 dolgozónk van és közel 400 millió forint tőkével rendelkezik a cég.

Őnök ketten vezetik és tulajdonolják a vállalatot, ha jól tudom 50-50%-ban. Ez egy veszélyes helyzet is lehet, ha a tulajdonosok nem értenek egyet...

WK: ... de egyetértünk! A mi baráti kapcsolatunk régebbi, mint az üzleti és nagyon is kipróbált. Persze napi szinten folyamatosan vitázunk, de így találjuk meg a helyesnek vélt utat.

GGY: Ketten együtt már közel hatvan évet eltöltöttünk a szakmában, sok meglepetés már nem érhet. A szakmai hozzáértést a mai Szent István Egyetem elődjében, a Gödöllői Agrártudományi Egyetem gépészmérnöki karán szedtük össze. Mai napig is hálásak lehetünk az egyetemnek.

Hogy ítélik meg vásárlók a DOOSAN targoncákat a piacon?

WK: A DOOSAN a legnagyobb Dél-koreai iparivállalat-birodalmak egyike. A cég az atomerőművi reaktoroktól, az édesvíz-lepárlóktól, az ipari és tengerészeti motorokon keresztül, a láncos és kerekés építőgépekig, a targoncáig rengeteg üzletágban meghatározó gyártó. A DOOSAN nevéhez köthető az ország legnagyobb ipari akvizíciója is. Néhány éve az amerikai BOBCAT világmárka és a gyártókapacitások is a DOOSAN-hoz tartoznak. Sajnos az európai fülnek kevésbé cseng ismerősen a DOOSAN, de Koreában, ill. a Távol Keleten és az USA piacain akár 55%-os piaci részesedést is elér. Reméltük, és még most is várjuk, hogy egyszer meghallgatták a cégközpontban az európai kereskedők hangját és a világban mindenütt jól csengő BOBCAT márkanév alatt fogjuk a targoncákat forgalmazni. Az sokat segítene a „márka-sovinizmusban” szenvedő magyar piacon.





Márka-sovinizmus? Mit is értenek ez alatt?

WK: Vannak vevők, akik előítélet okán vagy jól megfogalmazható, de sajátos gazdasági érdekből vezérelve választanak beszállítót, kevésbé figyelve az ajánlatok tartalmi elemeire. Mondok példákat. A német gyökerű vállalatoknak a legkritikább esetben tudsz eladni bármit is, ami nem német. Az ő esetükben a patrióta gazdaság szemlélet kerül előtérbe, támogassuk a hazai, azaz német ipart. Sajnos nem csak a gyártás, de a kereskedelem is a külföldi vállalatok kezében van, tehát a profit – ami itt képződik a hazai munkavállalók által – megy ki a németországi anyavállalatokhoz, és ott fogja erősíteni a gazdaságot. Persze hazai targoncagyártás nem létezik, de a magyar tulajdonú cégek részt kapnak a gyártási és értékesítési láncból, azaz a gyártók hajlandóak „bevenni” az üzletbe a magyarokat is. És a hazai tulajdonú cégek a profitot itt tartják, itt válik belőle újabb befektetés, újabb munkahely, újabb adóbevétel, stb.

GGY: Ez egy régi fájdalom, a globális cégek lenyomják a lokális vállalkozásokat, így az „életet adó” tőkeosztalék, vagy ami még rosszabb, jól megválasztott referenciáir formájában el is hagyja az országot. Jelenleg a magyar targoncapiac kb. 80%-a ilyen globális cégek kezében van, akik vagy alig mutatnak ki nyereséget, vagy óriási összegű osztalékot fizetnek ki a tulajdonosaiknak. Egyik sem jó, de az első megközelítés nettó adócsalás.

Húúú, ezek azért nem túl erős szavak? Az unió alapelvei közül a legfontosabb a tőke szabad áramlásán nyugszik, és különben is a régi uniós tagok sok pénzt fordítanak vissza a hazai felzárkózást segítő.

GGY: Hogy nevezné az olyan üzletet, amely során egy vállalat hosszú éveken keresztül óriási veszteségeket halmoz fel, de azért folyamatosan működik? Az élelmiszerláncok két év veszteséges működés után bezárhatnak, nem is bánám, ha valami hasonló szabályozás lenne a mi üzletünkön is. Igen, a régi uniós államok fizetnek az ország felzárkóztatásáért, de egy fillérrel sem érkezne kevesebb uniós támogatás, ha a hazai vállalatok tulajdonosai, vagy akár a nemzetközi vállalatok topmenedzserei a beruházási döntések során csak azt a kis támogatást megadnák a lokális vállalatoknak, amit a globális beszállítók az anyavállalati kapcsolatokon keresztül élveznek. Nézzé, kereskedni, szerviszforgalmazást nyújtani mindenki tud, a globális cégek sem csinálják jobban. Nincs igazi piaci oka a túlsúlyuknak. Románia uniós ország, az itthon megismert globális vállalatok ott nem saját leányvállalatot grundoltak, hanem kereskedővel dolgoznak.

Az értékesítés hozzáadott értéke, a kereskedelmi profit ott marad Romániában.

Hogyan oldható fel ez a probléma?

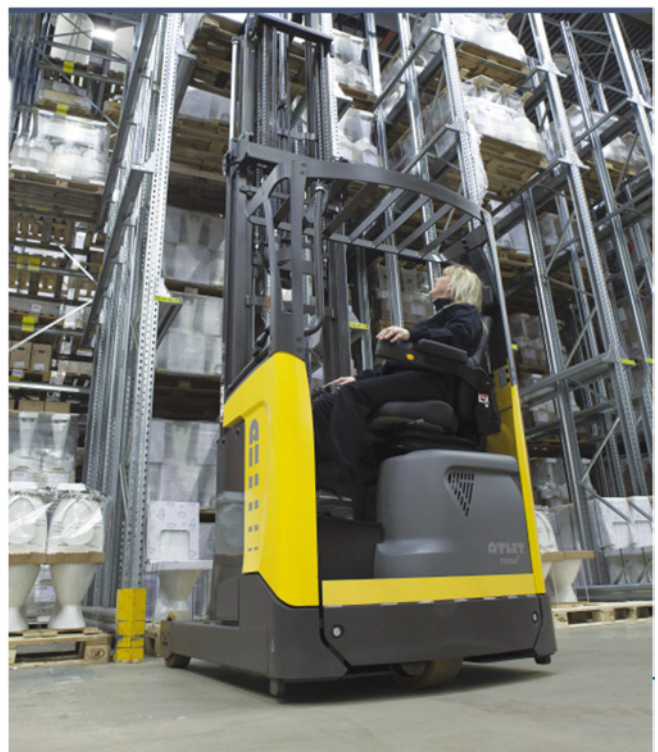
WK: A szemléletváltásra lenne szükség a gazdasági döntéshozóknál. Félre ne értsen, mi abszolút versenypártiak vagyunk, és nem a mindent szabályozni akaró államtól várjuk a piaci anomáliák megszüntetését, de az egészséges patrióta szemléletű döntésekre nagy szükség lenne. Van egy mondás a német nyelvterületen: Ha valamit venni akarsz, nézd meg van-e szomszédodnál, ha nincs, nézz körül a városban, a megyében. Ha ott sincs, keresd az országban, ha még mindig nem találsz hazai beszállítót, gondold át, szükséged van-e egyáltalán arra a cuccra!

Váltunk témát, miben látják a kibontakozást, ill. a TWS Kft. jövőjét?

WK: A hagyományos DOOSAN és ATLET targoncaértékesítési tevékenység mellett, jobban koncentrálunk a COMBILIFT részipiaci megoldásaira, az aprólékos felkészültséget igénylő, speciálisabb igények kielégítésére. Minden egyszeri eladó el tud adni olcsón valami tömegterméket, de az értékesítés az szó szerint azt jelenti, hogy értéket adsz a terméknek. A tevékenységed során értékesebb lesz a vevőnek is. A rövid- és hosszútávú flottabéreklet ugyanacsak fontosak a TWS Kft.-nek. Szerviz-szolgáltatásunkat máris kiterjesztettük a márkaidegen gépekre és ezt az elkövetkező időben tovább fokozzuk.



GGY: A speciális, részipiaci igényekre kell koncentrálnunk, az olyan átépítésekre, átalakításokra, amiért a tömegterméket eladó, olcsó versenytársak nem „hajolnak” le. Egy-egy logisztikai fejlesztésnél mindig meg kell válaszolnia a fejlesztőnek, hogy a „main stream” megoldásokat követi, és épít egy olyan raktári rendszert, mint amilyen a versenytársainak van, vagy mélyen, sőt alaposan átgondolja az igényeket, és unikális megoldásokkal is számol. A TWS ebben kíván partner lenni. Mérnöki és közgazdasági szemlélettel tudunk remek ajánlatokkal élni.



Czékus Mihály

A csomagolóanyagok szerepe az agráriumban

Az elmúlt két-két és fél évtizedben számos változás következett be a magyar agráriumban; számos mezőgazdasági vállalkozás jött létre, illetve nőtte ki magát komplex vállalattá. Jelen esetben a komplexitás arra vonatkozik, hogy az adott vállalat nemcsak az alapanyag megtermelésével foglalkozik, hanem végtermékké fel is dolgozza azt.



Mezőgazdasági nagyvállalataink gazdálkodása eredményes, tökére-erősek, a termelési színvonal és szakemberállományuk kiemelkedő. Számos közülük úgy tevékenykedik a szektorban, hogy élelmiszeripari tevékenysége is van. Az előbbiekből fakadóan az eltelt évtizedek alatt sokat változott a mezőgazdaság csomagolóanyag-igénye is. Amíg hajdan az agrárium részéről a különböző alapanyagú zsákok, a műanyag és faládák, valamint a takarófoliák volt a legnagyobb igény ezek gyártói felé, ma már sokkal szélesebb a paletta. Napjainkban – más gazdasági területekhez hasonlóan – az agráriumban is gyorsan növekszik a kereslet a jó minőségű csomagolóanyagok iránt.

A csomagolás alapformái

Funkcionális tekintetben a csomagolásnak három különböző alapformája van, mégpedig a fogyasztói, a gyűjtő- és a szállítási csomagolás. A fogyasztói csomagolás elsődleges, míg a másik két formát másodlagos csomagolásnak is nevezik. Az egyes alapformákhoz

jellegzetes szerkezeti megoldások tartoznak, és jelentős eltérés mutatnak a befogadási kapacitás tekintetében is. A fogyasztói csomagolás „tölti a legtöbb időt” a logisztikai láncban, hiszen a gyártótól a végfelhasználóig, fogyasztóig együtt mozog az termékkel. Az elosztási logisztikát támogató gyűjtőcsomagolás meghatározott mennyiségű azonos termék vagy fogyasztói csomagolás ideiglenes védőburkolata. A harmadik alapforma, a szállítási csomagolás – ahogy azt az elnevezése is jelzi – a szállítás megkönnyítésére szolgál. Igen jelentős a szállítási csomagolás logisztikai műveletekkel kapcsolatos információhordozó szerepe is, hiszen az áru egyfajta útlevelének számít, és így tartalmaz minden releváns tudnivalót a termékre vonatkozóan.

Az agrárium csomagolóanyag igénye

Napjaink agráriumáról elmondható, hogy talán nincs még egy olyan szektor, amelyik ilyen széles palettán mozgó csomagolóanyag-igénnyel jelennek meg megrende-

lőként, mint a mezőgazdaság. Ugyanis a zöldség- és gyümölcs-csomagolásától a kertészeti termékek csomagolásáig, a borcsomagolástól a vetőmagok csomagolásáig – hogy csak néhány területet említsünk – valóban „ezerféle az igény”. Az agrárium pozíciója az elmúlt évtizedek során jelentősen megváltozott. Ma már ebben a szektorban sem elégednek meg a „másodvonalbeli” termékekkel. Sőt határozottá vált az igény a legmodernebb csomagolóanyagok és csomagológépek iránt. A termékfejlesztők igyekeznek megoldást találni az ezen irányból érkező kifejezetten speciális elvárásokra is. Példaként megemlíthető, hogy bizonyos termékeknél megjelenik az arra vonatkozó igény, hogy a csomagolóanyag antibakteriális tulajdonságú legyen, ami azért fontos, mert így több napon és több országon át tartó utazás ideje alatt megakadályozható a benne lévő termék megfertőződése. Sőt, az elvi lehetősége annak is megvan, hogy a csomagolóanyagba ültetett érzékelők segítségével azt is ellenőrizzék, hogy a terméket szállítás közben nem nyitották-e ki, illetve nem romlott-e az áru. Habár még csak igen kis mértékben, de már tagadhatatlanul jelen van az élelmiszeripar területén a nanotechnológia, ami elsősorban az erősebb és könnyebb csomagolóanyagok előállítására területén hozhat előrelépést. A mezőgazdasági üzemek a piacszerzés, költségcsökkentés érdekében keresik az innovációs lehetőségeket, és ebbe a körbe beletartozik a

legkorszerűbb csomagolóanyagok alkalmazása is.

A csomagolás a mezőgazdasági üzemeknél is a vállalati arculat része

Ma már az arculat meghatározó jelentőséggel bír a vállalat jövőjét és sikerét illetően az agráriumban is. Minden egyes elem (többek között pl. a csomagolás), amely a céges arculat kialakulásában szerepet játszik, illetve az ehhez kapcsolódó vállalati kommunikáció is kiemelt fontosságúnak számít. Szükséges minél pontosabban meghatározni azt, hogy az adott vállalkozás kire-kikre fókuszál a piacon. Ki(k) képezi(k) az általa előállított termék vagy szolgáltatás célcsoportját. Lényeges, hogy mi a kommunikációja a cégnek, kihez/kikhez szól, kikhez szeretne szólani. Milyen előnyei származnak abból a célcsoport tagjainak, ha az adott vállalkozás vagy annak terméke, illetve szolgáltatása mellett dönt. Minden vállalatnak arra kell törekednie, hogy a vállalati image segítségével pozitív emlékképet hagyjon a leendő és potenciális ügyfelekben. Ezt a képet számos módon lehet erősíteni. Egy ilyen lehetőség a „környezetbarát csomagolás” kifejezés elültetése az emberek agyában. Így abban az esetben, amikor egy vállalat termékei megjelennek a piacon, a fogyasztók a hasonló kategóriájú termékek közül, azokat választják, amelyek számukra pozitív érzeteket keltenek, és ha mi elültettük a magot a potenciális vevőkben, akkor az a vásárlási aktus során jelentkezni fog, mely tovább erősíti a vállalat piaci pozícióját.

Mezőgazdasági csomagolóanyagok újrahasznosítása

A hulladék-műanyagok újrahasznosítása folyamatosan fejlődik, és egyre jelentősebb méreteket ölt számos országban. A világon a legnagyobb mennyiségben felhasznált polimer alapanyagok fajtái a polietilén (PE, LDPE, HDPE), a polipropilén (PP), a polisztirol (PS), és a polivinilklorid (PVC). A



műanyag hulladékok alapanyagai tehát többfélék is lehetnek, ezek azonban kémiaiilag nem „barátai” egymásnak, azaz jellemzően nem jól kombinálhatók egymással.

Így például, míg egy műanyag vizes palack anyaga jellemzően PET (polietilén-tereftalát), addig a kupak anyaga már PP (polipropilén), míg a címke alapanyaga LDPE (kis sűrűségű polietilén) alapú polimerekből készül. Ezen műanyagok között kémiai szerkezeti különbségek vannak, amelyek nagyban befolyásolják a feldolgozási technológia megválasztását és a késztermék milyenségét. Így a gyakorlati újrahasznosítás nagymértékben függ attól, mennyire sikerül ezeket az anyagokat szét-

választani. Ezt a leghatékonyabban olyan üzemekben tudják elvégezni, ahol a gyártási folyamat során termelődött újrahasznosítható anyagokat könnyű elválasztani egymástól. A használaton kívüli műanyagokkal kapcsolatban mindig fennáll az azonosíthatóság, szétválaszthatóság és a szennyeződöttség problémája, de ott, ahol nagy mennyiségű és viszonylag könnyen besorolható anyag áll rendelkezésre – például raklapborítások vagy a mezőgazdaságban használt zsákok esetében –, sikeresen végezhető el az újrahasznosítás. A legnagyobb kihívást a műanyag csomagolóanyagok visszanyerése jelenti, nem utolsósorban azért, mert szétválasztott anyagok nagy mennyiségét kell gazdaságosan begyűjteni ahhoz, hogy megérje az újrahasznosítás.

A mezőgazdaságban nagy mennyiségben használt síkfólia vonatkozásában, az újrahasznosítás érdekében már vannak előremutató törekvések, amelyek gazdák és a fólia-feldolgozó cégek együttműködéséről szólnak. A műanyagipari vállalkozás elszállítja és feldolgozza a hulladékot. Az általuk feldolgozott hulladékból újra fóliát gyártanak, a velük kapcsolatban álló gazdálkodók kedvezményes áron juthatnak új fóliához. Ezzel a termelők válláról lekerül az elhelyezés gondja és egy esetleges környezetvédelmi ellenőrzés során pedig el tudnak számolni a vásárolt fóliával.





SZŐLÉSZET ÉS PINCÉSZET



2016. január 27–30.

A szőlészet és pincészet technológiájának egyetlen hazai szakkiállítása. Minden termék, technológia és szolgáltatás, ami a borhoz kapcsolódik, bemutatható a kiállításon, sőt a pincészetek számára is kínálunk bemutatkozási lehetőséget.

Egyidejű kiállítások:

MAGYARKERT



AGROmashEXPO
input – gépesítés – logisztika



AgrárgépShow



Bővebb információ: www.szpkiallitas.hu



hungexpokiállítás
programod van

Csomagolás? www.transpack.hu

Hakki Pilke tűzifagyártó gépekkel, Thor rönkhasítókkal, valamint IWK komposztforgatókkal és –rostákkal bővült az Erdőgépkor termékválasztéka



Az Erdőgépkor Kft. (www.erdogepker.hu) széles termékválasztékát – az olasz és cseh gyártmányú **faaprító gépeket** (www.faaaprító.hu), a **brikettgyártó** Trezzi (olasz) **gépeket**, **utóaprítókat**, a hazai gyártású apríték- és vegyes tüzelésű **kazánokat**, **szárítókat** továbbá a kanadai ARGO **kételtű járműveket** (www.argoutv.hu) – már egyre több mezőgazdasági, ipari és kommunális cég, valamint magánszemély ismeri és használja.

Meglévő és leendő partnereink bizonyára kedvezően fogadják, hogy megkezdtük a magán-, félprofi és profi alkalmazásra használható **HakkiPilke** márkanévű finn **tűzifagyártó berendezések** (www.hakkipilke.hu) és a **THOR** márkanéven ismert olasz **rönkhasító gépek** (www.tuzifahasito.com), valamint az **IWK** gyártmányú **komposztforgatók** és **dobrosták** magyarországi forgalmazását.

Így a faaprítástól és a rönkfeldolgozástól kezdve az előállított tüzelőanyag eltüzeléséig, illetve komposztálás esetén a komposzt készítés teljes folyamatához (az ágak kitermelésétől a komposzt csomagolásáig) a komplett technológiai gépsort tudjuk szállítani. Weblapjainkon az összes géptípus részletes leírása és a működési videók is megtalálhatók.

Kérjen munkatársainktól tanácsot és részletes ajánlatot!



ERDŐGÉPKOR KFT.

6800 Hódmezővásárhely,
Dr. Rapcsák András u. 49
Tel/Fax: +36-62-533933
www.erdogepker.hu
erdogepker@erdogepker.hu



Anyagmozgatás Kft.

HOROSZCOOP Anyagmozgatás Kft.
H-2220 Vecsés, Széchenyi u. 90.
info@yale.horoszcoop.hu
www.yale-targonca.hu
Tel.: 00 36 29 550 744

Targonca értékesítés,
lízing, bérlet,
használgép értékesítés

Yale[®]
People. Products. Productivity.



Típusfüggetlen
targoncaszervíz

Yale[®]
People. Products. Productivity.



Kézi hidroemelő

- 2500 kg teherbírás, gyorsemelési funkció
- Tájékoztató mérési funkció
- Nylon (poliuretán) kerekek 250,- Euro + ÁFA
- Kormányzott gumi-kerekkü 260,- Euro + ÁFA
- 2 év garancia



Mérleges hidroemelő

- 2000 kg teherbírás
- 0,1 % (1 ezrelék) mérési pontosság
- Irányítópanel Display
- Kormányzott gumikerekek
- Ára: 1050,- Euro + ÁFA
- 2 év garancia



AKCIÓ!

Yale[®]
People. Products. Productivity.



Új termékek, bevezető árak, mobil megoldások

Yale MPSC12 raklapszállító
1,2 t, akkumulátorral,
beépített töltővel
Ára: 2.999,- Eur+ÁFA



Yale[®]
People. Products. Productivity.

Yale MSC12
elektromos gyalogkísérő targonca
1 t, 1500mm emelés, akkumulátorral,
beépített töltővel
Ára: 3.999,- Eur+ÁFA



GOLD PRINT STAR

Aranyozás dombornyomás klisékészítés

Névjegytől a B/1-es méretig a legkedvezőbb feltételekkel állnak megrendelőik szolgálatára.

Ez a családi vállalkozás már 23 éve foglalkozik aranyozással, dombornyomással.

A 70 gr-os címkepapírtól a 400 gr-os kartonig fogadják a megrendeléseket, melyek közt található névjegyek, címkék, könyvborítók, édességes és étrendkiegészítők dobozai, dosz-ziék, stb.

Budapesten csak ők rendelkeznek B/1-es automata aranyozó géppel, és büszkéek arra, hogy minden eszközük tehermentes.

Ami jellemzi őket, az a minőség, megbízhatóság, gyorsaság.

Gold Print Star Bt.

1213 Bp. Badacsonyi út 66.

www.aranyoz.hu

e-mail: torma@aranyoz.hu

Tel.: 06 1 277-8773

Mobil: +36 30 970 9872

+36 30 212 6457



MAG ICS HOLDING Zrt. –



cipőt a cipőboltból,
címkét a címkegyártótól

**Jelölő címkék – a mezőgazdaság
igényeire szabva**

Legyen szó akár faiskolai címkéről, logisztikai termékjelölésről, vagy akár speciális felhasználású, különleges követelményeknek is megfelelő, környezeti hatásoknak ellenálló kültéri etikettől – mi elkészítjük Önnek!

Címkék – kézzel írva vagy nyomtatva?

Az Ön vállalkozásának méretétől, illetve a termelés kapacitás volumenétől függően kínálunk nyomatlan jelölő etiketteket kézi feliratozásra, félig nyomott, fejléces címkéket, vagy komplett címketervezési és nyomtatási megoldásokat!

Szolgáltatásaink

címkegyártás, bérnyomatás, karbantartás és szerviz, auto ID eszközök és kellékek, karszalagok, plastikkártyák, rendszertervezés, szoftverfejlesztés és tanácsadás

– több mint 25 éves szakmai tapasztalat –

**Cégünkről, termékeinkről és
szolgáltatásainkról bővebb információ és
kapcsolatfelvétel:**

Mag ICS Holding Zrt.

1112 Budapest, Budaörsi út 231.

Tel: +36 1 248 0222; Fax: +36 1 248 0223

E-mail: sales@magics.hu

www.magics.shop.hu



www.magics.hu

MAR-100 NES MENNISEG TŐL
EGYEDILEZERVÁGÁS
ALEGMAGYOB VALASZTEK BANI
DIGITÁLISAN NYOMTATHATÓ
ONTAPADÓ ANAGOR GRA3-AS MÉRÉTIK



PANNÓNIA
1103 BUDAPEST, ÖREGY ÚTGA 1.
PANNÓNIA 98. KFT.
TEL/FAX: 06 1 433-2321, 1 261-2422
E-MAIL: JAC@JACFHU
WEB: WWW.JACFHU

**Mezőgazdasági gépeit,
targoncáját tegye
biztonságosabbá,
valamint súlymérésre
is alkalmassá
a Prominens Kft.
kiegészítő rendszereivel!**

SIS - Aktív ütközés-elhárító rendszer: érzékeli és jelzi az akadályokat a munkagép működési körzetében, így megakadályozza, illetve megelőzi az ütközést hátramenetben.

A vezetőnek a jármű mozgásától függően fény- és hangjelzéseket ad, felajánlva a lehetőséget a jármű mozgásának lassítására, illetve megállítására. Az egyszerűen telepíthető rendszer érzékelőjének jeleit egy kisméretű intelligens kijelző dolgozza fel, amely a jelzéseken túlmenően igény esetén relékontaktusokkal vezérli a lassítást és a leállítást. A legtöbb, gyakran súlyos kihatással, jogkövetkezéssel járó személyi balesetet, anyagi kárt a láthatóság hiánya, illetve a vezető figyelmetlensége okozza. Ez az új rendszer támogatja a biztonságot, drasztikusan csökkenti a súlyos sérüléssel vagy halálos áldozattal járó kockázatot, de önmagában nem realizálja azt: a saját és mások biztonsága megőrzésének fő szereplője továbbra is a jármű vezetője.

Gyártó: CyPag Olaszország

Homlokrakodókba és targoncákba építhető mérlegekkel anyagmozgatás közben bárhol mérhet: alkalmazásukkal idő, hely és munkaerő takarítható meg, így áruk rövid idő alatt megtérül.



Gyártó: RAVAS Hollandia

iForks típusú vezeték nélküli targoncamérleg



Forgalmazás és vendégszolgálat:

PROMINENS

Vállalkozó és Kereskedő Kft.

6800 Hódmezővásárhely,
Dr. Rapcsák András u. 49.
Tel.: +36-62-533934

www.prominens.hu, www.mobilmerleg.hu,
prominens@vnet.hu,



**Nemzetközi iparikerék-
és görgőgyártók
elsőszámú forgalmazója**

**A Szerviz-Trade Kft.
25 éves tapasztalattal
rendelkező piacvezető
nagykereskedés
az alábbi területeken:**

- intézményi kerekek, bútorgörgők,
- standard ipari kerekek,
- kórháztechnika kerekek,
- nagyteherbírási termékek,
- targonca kerekek,
- speciális termékek kiváltása, legyártatása,
- kaputechnika termékek,
- anyagmozgatás, szállítógörgők

**A következőket nyújtjuk
partnereinknek:**

- magas színvonalú ügyfél kiszolgálás,
- rugalmasság,
- gyors kiszállítás,
- országos üzletkötői hálózat,
- kiterjedt beszállítói kapcsolatrendszer,
- minőségi termékek,
- a piac legversenyképesebb kínálata,
- személyes tanácsadás

Elérhetőségeink:

Szerviz-Trade Központ

1147 Bp. Csömöri út 116.
(06-1) 383-0179 / 223-0613
kerek@szerviztrade.hu
www.kerekkereso.hu

Üzletkötőink

Tanyi László – Pest megye
06-20-466-3000

Lénárt Lajos – Kelet-Magyarország
06-20-466-2756

Komlósi Tamás – Észak-Dunántúl
06-30-966-8104

Ostrosics László – Dél-Dunántúl, Dél-Alföld
06-20-469-5715

Fischer Péter – Targonca specialista
06-20-573-2645

HELI

Minőség, megbízhatóság,
kedvező ár!



Korszerű technológia,
kényelmes vezetőtér,
gazdaságos üzemeltetés.



Szakértelem,
tanácsadás, pályázatírás,
szervízhálózat.



Kizárólagos
magyarországi forgalmazó.

Targonca Trade 2000 Kft.
8400 Ajka, Ipari Park 5704/1 hrsz.
88/210-851, 30/332-54-62
targoncatrade@targoncatrade.hu
www.targoncatrade.hu



CESAB
MATERIAL HANDLING EUROPE

A 2005-ben alakult **Triplex Targo Kft.** a Toyota konszernhez tartozó Cesab márka kizárólagos magyarországi forgalmazója.

Cégünk megalakulása óta a minőségi targonca forgalmazása mellett egyenrangú szempont volt a teljes körű garanciális- és szervizszolgáltatások biztosítása, melyet az MSS Targo Kft. lát el, közös telephelyünkön.

Új vagy használt targonca vásárlása esetén nem csak magát a terméket biztosítjuk, mindinkább értékesítő és technikus munkatársaink tanácsadását a targoncák kiválasztásától kezdve az üzemeltetés során jelentkező problémák elhárításáig.



Termékeink, és szolgáltatásaink:

- Cesab típusú, és használt targoncák forgalmazása.
- Országos szervízhálózat.
- Alkatrészkereskedelem mind a forgalmazott, mind a szervizelt targoncákhoz.
- Rövid, közép, és hosszútávú tartósbérlés.
- Teljeskörű finanszírozási konstrukciók.



**TRIPLEX
TARGO Kft.**

Triplex-Targo Kft.

2220 Vecsés, Széchenyi u. 60/d.

E-mail: info@triplex-targo.hu

Telefon: +36- 29/741-701

Fax: +36-29/741-703

Használt targoncák kereskedelme és bérbeadása



**TRIPLEX
TARGO Kft.**

Triplex-Targo Kft.

2220 Vecsés, Széchenyi u. 60/d.

E-mail: info@triplex-targo.hu

Telefon: +36- 29/741-701

Fax: +36-29/741-703

Oldalvillás és nagy teherbírású targoncák



Vontató és szállító targoncák



Különleges targoncák



Használt és bértargoncák



**TRIPLEX
TARGO Kft.**

Triplex-Targo Kft.

2220 Vecsés, Széchenyi u. 60/d.

E-mail: info@triplex-targo.hu

Telefon: +36- 29/741-701

Fax: +36-29/741-703

TELOG Kft.



Rethink Your Logistics...



A TELOG Kft., megoldást biztosít a raktározási és belső készletlogisztikai folyamatok költséghatékony optimalizálására.

- Dinamikus raktárberendezések,
- Liftek/ Páternoszter
- Statikus és dinamikus állványrendszerek
- Tároló- és szállító ládák
- Műhelyberendezések
- Szállítópályák
- Logisztikai szoftverek

telog.hu



TELOG Kft.

Fagyal u. 4
H-8096 Sukoró
+36 30 961 88 30
info@telog.hu



LOGISZTIKA

ÉS MINDEN A HELYÉRE KERÜL



Raktári
állványrendszerek
tervezése,
gyártása,
telepítése

Termékeink:

raklappos állványok
karos állványok
polcos állványok
mobil állványrendszerek
vertikális állványok
pódiumok
speciális konstrukciók

Tsp Logisztika Kft
+3630-9327-018,
+3630-9820-295
www.tsplogisztika.com

MOBIL RAKODÓRÁMPÁRA VAN SZÜKSÉGE?

Ne keressen tovább,
válassza a BI-KA Logisztikát!



Mezőgazdasági
és munkagépek
egyszerű,



biztonságos
szállításához



Nagy teherbírás



Bármikor üzembe
helyezhető



Raklaptartóban
szállítható

**Elérhetőségeink:**

BI-KA Logisztika Kft.

+36 56 524 050

+36 56 524 040

info@bi-ka.hu

www.bikalogisztika.hu

Targonca akkumulátor-regenerálás a Pagátnál

A Pagát Gold Zrt. évek óta nagy hangsúlyt fektet a környezet megóvására. Ez egy nagy és sokrétű feladat, de 2014-ben a Pagát újabb mérföldkőként megszerezte az ISO14001 környezetvédelmi tanúsítványt. Ezt nem csak megszerezni, de megtartani is nehéz. A folyamatosan fejlődő vállalkozásnak a környezet védelemre is egyre szerteágazóbb megoldásokat kell találnia. Az egyik legkardinálisabb témakör a használt/rossz alkatrészek, fűdarabok és műszerek szakszerű tárolása, selejtezése és hulladékként történő kezelése.



A legfontosabb, hogy szakembereink reálisan felmérjék egy alkatrésztől, hogy az javítható-e. Így csak akkor válik valami valódi hulladékká, ha az biztonságosan vagy gazdaságosan nem javítható. De mi van akkor, ha egy öreg, rossz állapotú akkumulátorral találkozunk? A bevett szokás általában az, hogy a régi akku helyett a targonca kap egy újat.

DE NEM A PAGÁTNÁL!

2015-ben a Pagát Zrt. egy Magyarországon egyedülálló technológia bevezetését határozta el. Ez a technológia az elhasználdott akkumulátorok szakszerű, automata és bizonylatolt regenerálását tűzi ki célul.

Akkumulátorok 80%-a megmenthető

Ezzel a technológiával az elhasznált akkumulátorok 80%-a megmenthető, életciklusa 1-3 alkalommal kitolható, azaz a felhasználó számára komoly anyagi előnyt és termelési biztonságot, a környezetünk számára viszont jelentős terheléscsökkentést jelent.



A technológia

A technológia 2 fő elemből áll: egy hardverrendszerből és a hozzá kapcsolódó szoftverből. A hardver fő elemei a regeneráló berendezés, a digitális savsűrűségmérő és egy professzionális, kézi hőkamera. A rendszer tartalmaz egy számítógépre telepíthető, a világon egyedülálló BMS szoftvert.

A rendszer szoftvere és az akkumulátor közötti kapcsolatot egy a cellákra szerelhető bluetooth-os érzékelő-jeladó teremti meg. Ebből a jeladóból a technológia annyit tartalmaz ahány cellából az akkumulátor áll, tehát 80V-os akkumulátor esetén 40 db-ot. A rendszer fejlesztői több, a világpiacra fellelhető akkumulátor-regeneráló készüléket vásároltak meg, és azok előnyeit összegyűrve, hátrányait kiküszöbölve, hozzáadva a saját tudásukat alkották meg a rendszert.

A regenerálási folyamat teljesen automatikus. Első fázisban a rendszer felméri az akkumulátort, hogy az regenerálásra alkalmas-e vagy sem. Erről (az akkumulátor kezdeti állapotáról) természetesen bizonylatot készít. Amennyiben a teszt eredménye regenerálhatóságot mutat, abban az esetben elindul a regenerálási folyamat, amely kb. 30-50 órát vesz igénybe.

A technológia a regenerálást 5 fázisban hajtja végre:

1. ellenőrzött kisütés
- 2-3. nagyfrekvenciás regenerálás
4. kisütés
5. regenerálás





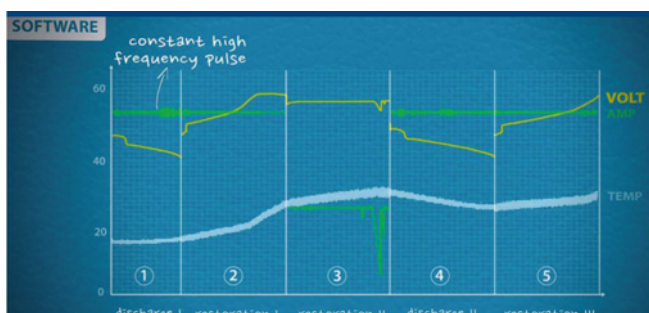
A folyamat végén az akkumulátor állapotáról bizonylat készíthető. A bizonylat tartalmazza a cellák állapotát egyenként, illetve az akkumulátor általános állapotát. Egy regenerálási folyamat során az akkumulátor eredeti kapacitása kb. 80%-ban állítható vissza. Ez annyit jelent, hogy egy olyan akkumulátor, ami a regenerálás előtt 2 üzemórát tudott teljesíteni, a regenerálás után akár 6-7 óra kapacitással is rendelkezhet.

A haszon

Könnyen kiszámítható tehát a rendszer gazdasági haszna:

Vegyünk egy akkumulátort, aminek a beszerzési értéke 1.000.000 Ft, és már 1.500 töltési ciklust teljesített. Tapasztalat alapján a kivehető üzemóra 1.500 ciklus átlagában kb. 4 üzemóra. Azaz az akkumulátor 6.000 gépüzemóra teljesítményig volt képes a gépet táplálni. Ebből az következik, hogy az 1 üzemóra eső akkumulátor költség 166 Ft.

A regenerálás után az akkumulátor további 1000-1200 töltési ciklust lesz képes teljesíteni, ami kb. 5.000 üzemóra teljesítménynek felel meg. A regenerálás költsége az új akkumulátor árának nagyságrendileg 35-40%-a. A teljes ciklus (eredeti + regenerált) költsége tehát 1.400.000 Ft, a teljesíthető üzemóra pedig 11.000 üzemóra. A teljes ciklusra eső költség tehát üzemóránként 127 Ft, azaz minimum 25%



csökkenést mutat. (Természetesen az átlag számok nem adnak alapot semmiféle konkrét megállapításra. Ezek az értékek – elsősorban pozitív irányban – eltérhetnek az akkumulátor beszerzési ára és a regenerálás előtti állapota függvényében.)

Kijelenthető, hogy a regenerálás igen komoly anyagi előnnyel jár az akkumulátort használó számára.

Kevesebb környezetterhelés

Fontos megállapítani azonban, hogy ennél talán nagyobb jelentőségű az, hogy a használt akkumulátor nem jelent terhet a környezet számára. Megtakarítunk több 100 kb. ólmot, annak ellenére, hogy az ólom visszanyerhető – ennek is vannak költségei és energia igénye –, továbbá savat, műanyagot, szállítást.



Természetesen az akkumulátor-regenerálást nem ez a csapat találta fel. Van más rendszer is, de ilyen komplett, kontrollált, automata, bizonylatolt rendszer nem nagyon lelhető fel a piacon.

Pénztárca és környezet barát

A technológia nem akkumulátorgyár barát, de mindenképpen felhasználó, és környezetbarát, azaz saját magunk barátja. A költségeket magunknak spóroljuk meg, ami aztán alapot adhat akár arra, hogy jobban megfizessük az alkalmazottainkat vagy versenyképesebbek legyünk a piacon. A környezetünket pedig az unokáinknak óvjuk. Ne felejtjük el, hogy a földet csak kölcsön kaptuk.

Szakszervizünk minden akkuproblémára megoldást talál, a megrendelő igényei szerint, figyelembe véve környezetünket.

www.targoncaakku.hu

 **PagátGold** ☎ +36-1 402-4222
Minden, ami targonca www.pagatgold.hu

Csaba László

TCT Show + Personalize 2015

Szeptember 30. és október 1. között került megrendezésre az angliai Birmingham városában, a NEC kiállítási központban a 3D nyomtatásnak szentelt TCT Show + Personalize 2015 rendezvény.

A két napos vásáron több mint 200 cég állított ki, bemutatva az innovatív tervezés, a termékfejlesztés, és a gyártás eszközeit. A 70-et is meghaladta a különböző 3D nyomtatók és kapcsolódó berendezések, szoftverek prezentációja, amelyek támogatják, kiegészítik, és versenyképessé teszik a 3D technológiákat.

Kísérőrendezvények

A kiállítók bemutatói mellett a TCT Show színpadán számos előadás zajlott, nemzetközileg elismert szakemberek, iparági vezetők, és jelentős felhasználók helyezték reflektorfénybe a technológiákat, és újtjelzőket fogalmaztak meg, hogyan fogják fejleszteni ezeket a jövőben.

Az első „Time-Compression Technologies” konferencia pedig a legújabb és -innovatívabb, dizájn és gyors prototípus elkészítés részleteibe avatta be a mintegy 1500 résztvevőt.

3D oktatás és verseny gyerekeknek

A rendezvény idején egy külön program során általános iskolás-korú gyerekeknek magyarázták el, hogy mi is az a 3D nyomtatás, majd a nebulók kinyomtatták saját figuráikat, kisautóikat, amelyet haza is vihettek. A legjobban készült alkotásokat díjazták.

– Érdekes elképzelés a legmodernebb technológiák megismertetésére a fiatalokkal, hisz majd közülük kerülnek ki a jövő mérnökei, és ez így biztosan mara-

dandó élmény volt számukra.

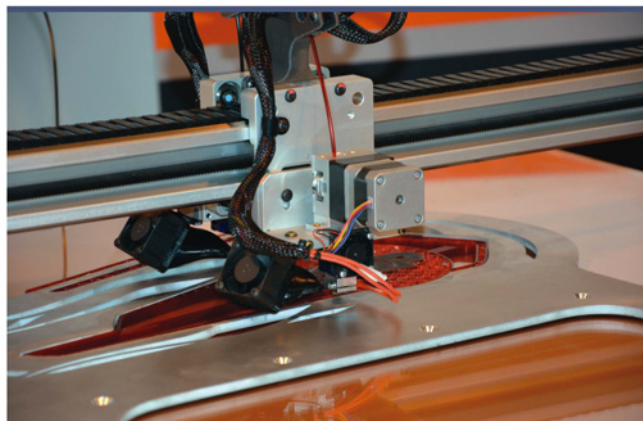
A technológiának és az oktatásnak egyaránt teret biztosító rendezvény programja-

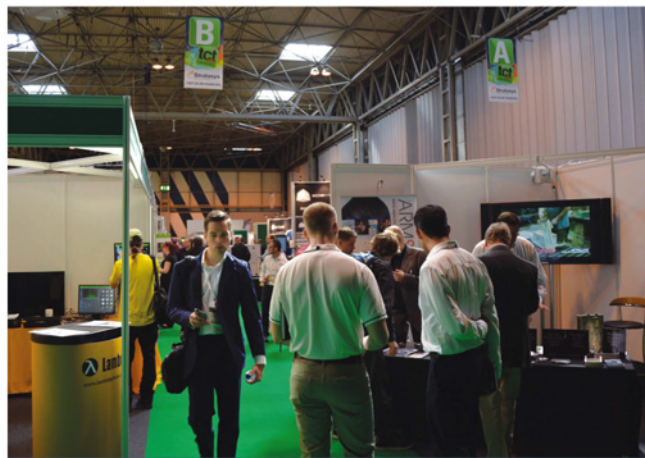
inak összecsengése teszi a vezető 3D nyomtatási, termékfejlesztési és technológiai bemutatóvá a rendezvényt Nagy Britanniában, és adja jelentőségét azon túl is, amire az is rávilágít, hogy a kiállítók 23, a látogatók pedig 45 különböző országból érkeztek, szerte a világból.

Grafén és 3D nyomtatás

A kiállítás idején került bejelentésre a fejlesztő, gyártó Grafén 3D Lab cég részéről, hogy a kereskedelemben is elérhetőek a vezetőképes Grafén-szálak. Ez az új szál egy új e-kereskedelmi platformon férhető hozzá és márkaneve BlackMagic3D.

Az új szál egy összetett, hőre lágyuló PLA alapú anyag, amely jól vezető Grafén részecskéket tartalmaz. Néhány lehetséges alkalmazása például a 3D nyomtatott érzékelők, nyomtatott áramkörök gyártása, amely lehetővé tesz egy erőteljes növekedést a 3D nyomtatott elektronika területén. A Voxel8 nevű cég például nemrég elindította egy 3D-s nyomtató fejlesztését, kifejezetten a nyomtatott elektronika és -áramkörök előállításához.





Grafén

A grafén, az Amerikai Fizikai Társaság szerint a „csoda anyag”, hatalmas áttörést jelenthet, mert a jelenleg ismert legvékonyabb anyag a Földön, de kivételes tulajdonsága, hogy hihetetlenül sokoldalú. A Nobel-díjas anyag lehet olyan kemény, mint a gyémánt, 200-szor erősebb, mint az acél, és olyan rugalmas is, mint a gumi.

Andre Geim és Konstantin Novoselov felfedezése, 2010-ben megkapta a fizikai Nobel-díjat.

Vélemények

Duncan Wood, a Rapid News Publications Ltd és a kiállítás igazgatója, így nyilatkozott: „Nagyon elégedettek vagyunk a látogatói visszajelzésekkel idén, amelyek véleményünk szerint azt bizonyítják, hogy a TCT Show időpontja a legfontosabb dátumok között lesz az iparág valamennyi tervezőjének, mérnökének és gyártójának naptárában”.

Stephen Suddell, az Assystem UK Ltd vezetője úgy nyilatkozott: „Tényleg első osztályú bemutató, nagyszerűen változatos standokat és a legkorszerűbb előadásokat vonultatta fel.”

Mások távolabbról érkeztek, hogy meglátogassák a rendezvényt: „A TCT show egy rendkívül értékes esemény volt számomra, - különösen, ha figyelembe vesszük, hogy én Dél-Afrikából utaztam ide, jelentős költséggel – De újra jövök!” – mondta Glenn Kieserés, a 3Dworx ügyvezető igazgatója.

Újonnan érkezők és „veteránok” egyaránt meglátogatták a TCT Show kiállítást, hogy fejlesszék tudásukat, amely létfontosságú a jövőbeli projektek során a vállalkozásoknak. Karl O'Mahony, az EasyFix Rubber Products termékfejlesztési menedzsere megosztotta tapasztalatait: „Összességében egy nagyszerű show, és elengedhetetlen, hogy bárki, aki már részese, vagy csak most kezd el a 3D nyomtatást, részt vegyen. Ha egy gépet akar vásárolni, vagy csak bővíteni tudását a 3D nyomtatási technológia folyamatos fejlesztéseiről, a TCT Show egy jó hely ezen célok megvalósításához”.

TCT Show + Personalize rendezvény 2016 szeptember 28-29-én várja újra a technológia iránt érdeklődőket a NEC kiállítási központban, az angliai Birminghamben.



Eiler Olga

A Német Csomagolási Verseny 2015

A csomagolóiparban a szakemberek minden évben megkülönböztetett figyelemmel kísérik a Német Csomagolási Versenyt, mivel a német csomagolóipar a világ élvonalát jelenti. A díjkiosztás 2015. szeptember 28-án délután történt Nürnbergben a FachPackon, ahol a 200 nevezésből 53 kapta meg a Német Csomagolási Díjat. Az ünnepélyes díjkiosztáson közel 300 szakember vett részt, a terem megtelt. Mint minden évben most is rendkívül elegánsan rendezték meg a díjkiosztást. A díjazott csomagolások a DVI Német Csomagolási Intézet standján voltak láthatók a FachPackon. A díjazott csomagolások közül minden kategóriából egyet ismertetünk.



Ital: Elopak karton megújuló nyersanyagból

Az italoskarton továbbfejlesztéséhez megújuló nyersanyagból készült polietilént alkalmaztak. Az Európában biomasszából gyártott polietilén nem az élelmiszerellátáshoz szükséges anyagból készült. A polietilén minőségét az International Sustainability and Carbon Certification System (ISCC PLUS) végezte. A zsűri véleményét pozitívan befolyásolta az anyag felületi struktúrája és a csomagolás fejlesztése.

Nevezés, fejlesztés és gyártás: Elopak GmbH fejlesztette és gyártja.

doboz alsó részének peremézése, a fedél markáns prégelese, valamint a felület nyomtatása, amely látványosá teszi az alumínium felületét, mindez a csomagolás értékét hangsúlyozza, és ezeket a tulajdonságokat a zsűri pozitívan értékelte. A doboz fedelében elhelyezett habosított polietilén lemez a szükséges tömítettséget biztosítja.

Nevezés: Peter Steidle/ Klaus-Peter Stange
Tervezés, fejlesztés feldmann+schultchen design studios/ Beiersdorf AG

Gyártó: Desjardin S.A.S. France / Beiersdorf AG
Felhasználó: Beiersdorf AG

Élelmiszer: Ampac pácoló tasak

A csomagolás előoldala alumíniumréteget tartalmazó többrétegű fóliából, a hátoldal pedig átlátszó kitűnő záróképes fóliából készült, amelyeket a rétegek közötti flexónyomással nyomtattak. A 200x300 mm-es tasakok háromféle páclevet tartalmaznak: paprika, curry és fokhagyma ízesítéssel. A csomagolás cipzárral nyitható és visszazárható, az első felnyitási membrán védi a terméket.

Kozmetika:

Nivea Men Creme alumínium dobozban

Az új Nivea krém, amelyet férfiak számára fejlesztettek új megjelenésű csomagolásban került forgalomba, amely egyúttal a Nivea márkát és annak hagyományát sugallja. A csomagolás maszkulin elemei a



A felnyitás után körülbelül 1 kg húst lehet a 200 ml páclébe behelyezni és a visszazárhatóság jóvoltából a pácolás 120 perc alatt elkészül. A csomagolás szerkezete egyszerű és kitűnő, használata gyors és tiszta. Az innovatív és felhasználóbarát koncepciót értékelte a zsűri.

Nevezés és gyártás: Ampac Flexibels GmbH

Gyógyszer, gyógyászat: VivaPen

A Vivapen a ceruza ismert alakját egyesíti a nagy precizitású technikával működtetett adagoló szerkezettel, amellyel pontosan lehet a fogászati ragasztót adagolni. A felhelyezhető SOTO-kanül (Set On Twist Off) segítségével a szájüregben minden művelet elvégezhető. Az anyagvesztés a minimálisra csökkenthető. Az információs elemet színesen kiemelték és a terméket, valamint a mennyiségét láthatóvá tették. A zsűri az eszköz teljes optimalizálását vette figyelembe.

Nevezés: Ivoclar Vivadent AG



Fogyasztási cikkek: Beam-Box

A feltűnő háromszögletes csomagoláson a Varta márka erőteljesen jelenik meg, a grafikán egy zseblámpa háromszögletes fénysugara látható. Mindezzel a csomagolás markánsan pozicionálja a márkát és elősegíti az újrafelismerést.

A zsűri pozitívan értékelte a csomagolás különböző és változatos árubemutatói lehetőségeit, a kartonok sokféle halmazolhatóságát.

A csomagolás ugyanakkor biztonságos és könnyen nyitható és visszazárható.

Nevezés és gyártás: Fr. Schiettinger KG

Fejlesztés: Varta/ Fr. Schiettinger KG



Csomagolási segédeszközök: Hermes C

A GHS (Globally Harmonized System), a globálisan harmonizált rendszerek az iparvállalatok számára a munkavédelem területén újfajta követelményeket jelentenek. A munkavédelmi piktogramokat ennek érdekében két színnel kell készíteni, a jelzést feketével és a keretet pirossal. Minden vegyszert és vegyszerkeveréket ilyen kétszínű címkével kell ellátni. A Hermes C kisméretű, asztali címkenyomógépével egy munkamenetben történik a kétszínű címkék nyomtatása. Az innovatív címkenyomógép világújdonság. A zsűri értékelte az innovatív megoldást, mivel így felesleges raktáron tartani nyomtatott címkéket és a gyártó flexibilitását pedig növeli.



Nevezés és gyártás: cab Produkttechnik GmbH & Co KG

Display: Slidebox Display

A tartós Slidebox Display a hátoldalról tölthető és a termék a lejtős szerkezeten mindig előre csúszik. A nyitott konstrukció, különböző termékvariációkat tesz lehetővé. Tulajdonképpen a display egy termékpaletta dekoratív, jól áttekinthető elrendezéssel és a vevőt valósággal hívogatja az áru megérintésére. A zsűri által optimálisnak nevezett áruvizualizációs eszköz

magát háttérben marad és a terméket magát hagyja érvényesülni. A termékek előrecsúszása a display szerkezete révén valósul meg. Továbbá pozitívan ítélte meg a zsűri a koncepció széleskörű alkalmazását. *Nevezés, fejlesztés, gyártás és felhasználás: DS Smith Packaging Deutschland Stiftung & Co. KG*



Szállítási csomagolás: doboz palackokhoz



A CP 181-es Colompac® doboz, palackok szállítására fejlesztett egyrészes védőcsomagolás különösen az online megrendelt italok küldésére alkalmas. A csomagolást a DHL minősítette, elfogadta, továbbá a zsűri díjazta. A palack rögzítését speciális a dobozba beragasztott betéttel oldották meg. A kialakított szélék és a kettős alj és tető konstrukció fokozottan növeli a csomagolás stabilitását. A doboz alján és tetején lévő öntapadó záróelemek gyors és racionális felnyitást tesznek lehetővé. A nyitás megkönnyítésére még felnyitó szalaggal egészítették ki, amely kényelmessé teszi a doboz felnyitását.

Nevezés, gyártás, felhasználás: *Dinkhauser Kartonagen Vertriebs GmbH*

Fejlesztés: *Thomas Fuchs / Roland Matzke, Dinkhauser Kartonagen Vertriebs GmbH*

Csomagológép: LRM-DUO

A csomagológép alkalmas az eddig két külön csomagolási művelet, a kartonba csomagolás és a fóliázás egyidejű elvégzésére. A kombináció eredménye a ki-



sebb helyigény és a kedvezőbb gépkezelés, méret és flexibilitás, amelyeket a zsűri elismerően értékelt. Az innovatív fóliázó csomagológép 200 db gyűjtőcsomagolás/perc teljesítményig terjed. A csomagológép különösen a kisméretű darabárúk csomagolására alkalmas, például csokoládé, rágógumi stb.

Nevezés, fejlesztés, gyártás, felhasználás: *Loesch Verpackungstechnik GmbH*

Utánpótlás, ifjúsági kategória:

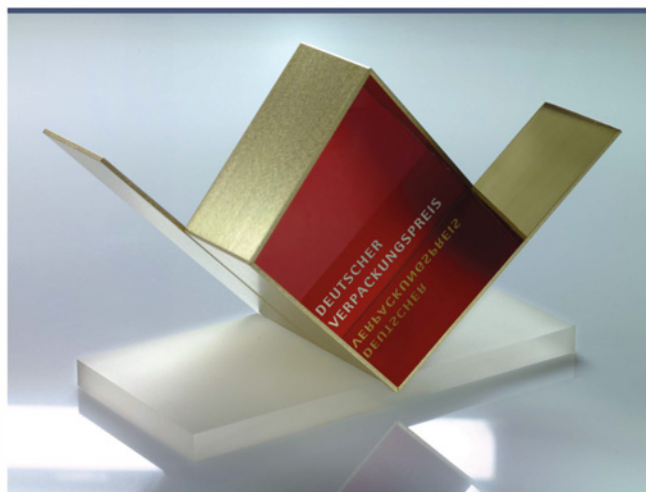
Adagoló szerkezet

A zenetanár Viktor Moor szívesen és örömmel foglalkozik létező csomagolások fejlesztésével, tökéletesítésével. A Tic Tac csomagolásához kialakított olyan megoldást, amelyen akasztóelem és adagolóegység van és így a gépkocsiban jól használható.



Az adagolószerkezetek csokoládédrazsék vagy golyók adagolására is alkalmasak. Ezen kívül az adagolószerkezetek akár fém anyacsavarok vagy gyógyszeres tabletták adagolására is használhatók. Az alkotó Viktor Moor tovább is tételődik, és foglalkozik az adagoló szerkezetek fejlesztésével. A zsűri a nevezést „dicséző elismerésben” részesítette.

Nevezés, fejlesztés, gyártás: *Viktor Moor*





CSOMAGOLÁS TERMÉKRE SZABVA

A DorPack csomagológépekkel Ön is a legmodernebb csomagolási módot alkalmazhatja.

Legyen szó hústermékekről, sajtokról, gyógyászati segédeszközökről, vagy nagyértékű alkatrészekről, a gépek hatékonyan és gazdaságosan applikálhatók.

Különböző igényekhez mérten kínáljuk DorPack csomagológépeinket és egyéb élelmiszerfeldolgozáshoz alkalmas eszközeinket.

A DorPack kompakt gépek kisebb tételekhez, a nagyobbak pedig ipari termelés során használhatók vákuumos és/vagy védőgázos csomagolásra, adott termék egyedi paramétereit figyelembe véve.



H-8558 CSÓT, Rákóczi F. u. 74. E-mail: info@doroti.hu WEB: www.doroti.hu

Tisztelt Olvasók!

Ezúton kívánunk Önöknek áldott, békés karácsonyt és sikerekben gazdag 2016-os esztendőt – amelyben remélhetőleg, mint partnerünkkel fogunk találkozni!

Évről-évre igyekszünk megújulni, többet s jobbat adni magunkból.

Nem lesz ez másképp 2016-ban sem.

Pagát - Minden évben minden, ami targonca!



PagátGold
Minden, ami targonca

+36-1 402-4222
www.pagatgold.hu



Targonca értékesítés



Targonca bérlet



Szervíz



Alkatrészek



Kis raktártechnika



Targonca gumi



Munkavédelem

Innovatív csomagológépek a FachPackon

A gyártók általában a jelentősebb szakkiállításokon mutatják be fejlesztési eredményeiket. A FachPackon megjelent 906 csomagológép-gyártó közül 475 cég állított ki új fejlesztésű gépet. A gyártók figyelemmel kísérik a piaci igényeket, és gyakran meglévő gépeiket továbbfejlesztik, vagy korszerűsítik. Az innováció többek között kiterjed a gépek ergonomiai továbbfejlesztésére, a nagyobb kapacitás elérésére, az elektronika alkalmazására. Számos újdonságot fejlesztenek még új termékek csomagolásához vagy új kereskedelmi módszerekhez.

Automated Packaging Systems

A világon elsőként fejlesztette és gyártja Automated Packaging Systems az e-kereskedelem és a csomagküldő szolgálatok számára

A gép gombnyomásra 800 mm széles légpárnás fóliát gyárt. Egy kartonban lévő fóliából a gép 326 méter párnázó fóliát tud gyártani.

A gép működése megnézhető az interneten: [Autobag 850S Mail Order Fulfillment Bagging System](#).

Az APS az igényeknek megfelelően az e-kereskedelem számára különböző közepes és nagyobb csomagológépet gyárt.

Smipack S.p.A

A SMIPACK S.p.A. leányvállalata az SMI csoportnak, profilja félautomata és automata zsugorfóliázó csomagológépek gyártása. A céget Magyarországon az AMCO Kft. képviseli, és évek óta számos ma-



Fotó: SMIPACK Modell BP802ALX600R

gyar kis- és középvállalat sikerrel használja SMIPACK kisméretű zsugorfóliázó gépeit. Legnépszerűbbek az SL 44 kisebb és SL 55 nagyobb gépek.

A FachPackon a BetaPack sorozatuk legújabb fejlesztésű nagyméretű zsugorfóliázó gyűjtő csomagológépét, a BP802ALX600R modellt állították ki. A kedvező árfekvésű, közepes teljesítményű (25 ütem/perc) zsugor-csomagológép italok, ásványvíz, üdítőitalok és sör gyűjtőcsomagolására alkalmas, és különböző kiszerezési formák lehetségesek: palackok, fémdobozok és kartondobozok. A gép alkalmas a zsugorfóliás gyűjtőzésre, valamint kartontálcával és zsugorfóliával való csomagolásra. A gépeket sorozatgyártásban állítják elő, ezért beszerzése a kis és közepes vállalkozások számára elérhető. A gép előnyei: gyors formátumcsere, sebességszabá-



Fotó: Automated Packaging Systems

a műanyagzsákos csomagológépeket, a FachPackon levő standon bemutatták és ismertették. A FachPackon a Label Autobag AB 850S csomagológépet mutatták be, amely 550 mm széles tasakok feldolgozására alkalmas. A rendszerbe integrált termotransfer nyomtató egység minden csomag egyedi nyomtatására alkalmas. A gép ergonomiailag optimális konstrukció, amelynek működtetése kedvező és ugyanakkor kielégíti az EU műszaki biztonsági követelményeit. Az érzékeny termékek csomagolásához továbbfejlesztették az Air-Pouch-Fast-Wrap-System védőcsomagolást.



Fotó: SL 55

lyozás szenzorokkal, erős, szállításbiztos burkolás és a termékek attraktív megjelenésűek.

Espac Maschinenbau

Az ESPAC-Maschinenbau, amelyet 2004-ben alapítottak, a kínálatukban műanyag-feldolgozó gépek: mélyhúzó-, zsugorfóliázó és bliszter csomagológépek, extruderek szerepelnek.

A FachPackon kiállított WS 525 FREEForm félautomata blisztere-



Fotó: ESPAC

zőgép alkalmas a bliszter formázására, megtöltésre és lehegesztésére. A gép kisebb és közepes sorozatok gyártására alkalmas.

A gyógyszergyári bliszter minták készítésére kifejezetten előnyös. A WS 525 gép előnye, hogy igényre kis mennyiségeket lehet gyártani. Nem szükséges a nagyteljesítményű csomagológép igénybevétele és a bliszter minősége igen jó. Minden művelet digitálisan ellenőrizhető, a gép tisztatérben is működtethető. A kisméretű bliszterező gép két bliszter méretre készül: 525 x 325 mm és 725 x 425 mm.

Würschum GmbH

A német Würschum GmbH-t 1961-ben alapították. Az elmúlt évtizedek során adagoló- és töltőgépeket fejlesztettek, napjainkban 40 alkalmazottal működnek.

Az utóbbi 54 évben 11.500 töltőgépet gyártottak és értékesítettek. Gyártási programjukban komplett folyadéktöltő berendezések, zárógépek, elektromos és pneumatikus dugattyús adagológépek szerepelnek. Gyártanak ezen kívül robbanásbiztos töltőgépeket is. Gépeik 50 százalékát exportálják a világ 30 országába, számos országban képviselőjük van. A FachPackon többek között mobil asztali töltőgépeket mutattak be, amelyek 80 ml-től 10 literig alkalmasak folyadékok töltésére. A gépek pneumatikus térfogatos dugattyús adagolóval működnek. Teljesítményük 2000 db/óra a mennyiségtől és a terméktől függően. Az adagolási pontosság $\pm 0,5\%$. A töltőgépek kezelése egyszerű, azonnal működőképese.

Tisztításuk könnyű és egyszerű. A különböző térfogatokhoz cserélhető tartozék hengerek vannak.



Fotó: Würschum

ROVEMA

A cég standján többek között a BVC folyamatos üzemű, függőleges tömlős tasakológépet állították ki. A nagyteljesítményű gépen termékérzékelő Sense&Seal és a



Fotó: ROVEMA

rendkívüli hegesztési minőséget nyújtó Premiumseal technológiákat is alkalmazták, amelyek nagy hatékonyságú és tökéletes tasakminőséget eredményeznek. A BVC gépek családjában három különböző teljesítményű gép szerepel: BVC-180, BVC-260 és BVC-400.

A csomagológép előnyei:

- higiénikus tervezés üregek és üreges profilok nélkül,
- nagy kihozatali teljesítmény a legjobb tasakminőség mellett,
- biztos termékvédelem a tömör hegesztések jóvoltából,
- programozható hegesztési nyomás,
- nagy hatékonyság csekély állásidő a Sense&Seal jóvoltából,
- könnyen és gyorsan tisztítható,
- rozsdamentes acél kivitelben is rendelhető,
- optimális különböző méretekhez, az átállítás gyors.

Szívvvel lélekkel

A Kärcher Center Marclean neve jól cseng Győrben, de szűkebb pátriánkon túl szintén ismert és méltán elismert a sikeres vállalkozás. Magyarországon meghatározó szerepet tölt be az ipari- és háztartási szektort kiszolgáló, a tisztítástechnológia minden területét felölelő cég.

A Kärcher Center Marclean közel 25 éves múltja, kiemelkedő szakértelme, precíz feladatmegoldásai és nem utolsósorban – a manapság már ritkaság számban menő – korrekt emberi munkakapcsolatai alapján borítékolható, hogy a sikertörténetnek messze-távol sincs vége, és a jövőben tovább gyarapodik...

A Marclean csapata mint egy nagy család éli mindennapjait Maros Péter ügyvezető irányításával, aki kollégáiban egyenrangú felet lát, egy célért küzdő társakra számíthat, akiknek természetes és sajátjuknak érzik a cégvezető hozzáállását, hogy mindig, minden helyzetet a legprecízebben oldjanak meg. Ennél a cégnél mind máig nagyra becsült a kétkezi-, a szívvvel lélekkel végzett, tisztességes munka. Az összetartást és Maros Péter az embereiért érzett felelősségtudatát mi sem példázza jobban, mint az, hogy a gazdasági válságban a cég kiadásain csökkentve, de megtartva munkatársait állt helyt az embert próbáló, nehéz időkből. A Kärcher Center Marclean a rendszerváltást követően az elsők között ismerte fel a speciális ipari tisztítások korszerű képviselésében rejlő nagy-szerű, egyedi feladatok nyújtotta lehetőségeket, kihívásokat.

Saját gazdasági potenciáljára, bel- és külföldi kapcsolataira támaszkodva fejlesztette ki sokoldalú szellemi és műszaki hátterét, szakmai felkészültségét.

Az 1990-es évek végén a cég munka-helyteremtő pályázatot nyert, így lehetőség nyílt a – jelenlegi székhelyül is szolgáló, közel 3000 m²-en 2001-ben megvalósult – cégközpont létrehozására. A Győr-Szabadhegyen található komplexum saját ötletek, tervek alapján, az ügyvezető irányításával és teljes közreműködésével épült fel.

A vállalat hat ágazati tevékenységgel áll kis- és nagykereskedelmi partnerei rendelkezésre:

- ipari- és háztartási tisztító- és takarítógépek **értékesítése**,
- Kärcher gyártmányú berendezések vevőszolgálati **fizető és garancia ellátása**,
- háztartási és ipari takarítógépek **kölcsönöztetése**, bérbe adása,
- **ipari**, elsősorban speciális felkészültséget igénylő **tisztítási feladatok** vállalása (pl. szárazjég technológián alapuló tisztítás stb.),
- OKJ-s képesítést biztosító **takarító szakmunkásképzés**,
- speciális egyedi gyártású takarító- és **tisztítóberendezések tervezése, kivitelezése**.

A Győr, Szent Imre út 123. szám alatti Kärcher Center Marclean regionális szervizközpontjában tágas üzlettér is kialakításra került, ahol megtalálhatók mind az ipari, mind a háztartási szektor berendezései: ipari és háztartási hideg-, melegvízes magasnyomású mo-



Környezetbarát takarítás szárazjéggel

sók, nedves-száraz és suttogó porszívók, robotporszívók, gőztisztítók, szőnyeg- és kárpittisztító, súroló és súroló-szívó automaták, vagyis padozat-tisztítók, seprő és seprő-szívó gépek, szárazjeges berendezések, kerti berendezések, takarító kocsik, mopok, kézi eszközök, tisztítószerek, tartozékok, stb.

A Kärcher Center Marclean a Kärcher Hungária Kft. legnagyobb forgalmú partnereként professzionális gépparkkal, mobil tisztítóállomással, és szakmailag magasán kvalifikált munkatársakkal, megannyi referenciával, a gépértékesítésen, kölcsönzésen és szak-szervizen felül az alábbi speciális tisztítási szolgáltatásokat is nyújtja:

- guminyom eltávolítás,
- graffiti eltávolítás,
- graffiti elleni védelem,
- szobor- és műemléktisztítás,
- szárazjeges tisztítás,
- térkőtisztítás, rágógumi eltávolítás,
- olajfolt eltávolítás,
- szemcseszórás, homokszórás.

A Kärcher Center Marclean Magyarországon elsőként, formai, tartalmi előírásokhoz hűen, több lépcsős kiválasztási folyamat eredményeként, számos kritériumnak eleget téve, megfelelően, és azt túlszárnyalva elnyerte a jogot arra, hogy 2012-ben az **ország első Kärcher Centerévé** váljon.

Kärcher Center Marclean
9028 Győr, Szent Imre út 123.
www.marclean.hu;
marclean@marclean.hu
T.: + 36 96 513 333
F.: + 36 96 513 334



Szolár panelek tisztítása a hatékonyság növelése érdekében

**“If you don't drive your business...
...you will be driven out of business”**
B.C. Forbes (1880-1954)

24 February **PHARM connect congress** Budapest

25 2016 **2nd CEE Pharmaceutical Manufacturing Excellence Award** **5*** CorinthiaGrand Hotel Royal **pharmconnect.eu** Hungary

6th Annual Pharmaceutical Manufacturing Congress for Enlarged Europe

Merre tart a kelet-közép-európai gyógyszergyártás?

PHARM Connect Congress 2016

Kelet-Közép-Európa gyógyszeripara mind a generikus, mind az originális gyógyszerkészítmények terén egyre fontosabb szerepet tölt be a világgpiacon. Az iparág biztos jövő előtt áll, a dinamikus fejlődés és a szabályozás változásai azonban új kihívásokat állítanak a szakemberek elé. A PHARM Connect Congress kifejezett célja lehetőséget nyújtani a régió szakemberei számára, hogy közösen formálják az iparág jövőjét: személyes találkozók, kerekasztal beszélgetéseken, előadások és kötetlen networking programok segítségével több száz kulcsfontosságú döntést alapoznak meg a kétnapos rendezvény résztvevői.

A PHARM Connect konferenciaprogramja évről évre a szektor legaktuálisabb témáit járja körbe, az előadók között pedig olyan nevek szerepelnek, mint Dr. Erik Bogesch, a Richter Gedeon biotechnológiai kutatásfejlesztés igazgatója, Király István, a GSK Vaccines operatív elnökhelyettese (Marburg, Italy, Ankleshwar) vagy Dr. Joerg Gampfer, a Baxalta kereskedelmi gyárhatóság vezetője. A konferencia elnökei Prof. Dr. Paál Tamás, az OGYÉI vezető tanácsadója és a Szegei Tudományegyetem professzor emeritusa, valamint Dr. Ballagi András, a Budapesti Műszaki és Gazdaságtudományi Egyetem Pharmatech Modell Laboratóriumának vezetője.

A rendezvény során második alkalommal kerül átadásra a Kelet-Közép-Európai Gyógyszeripari Kiválósági Díj: a rangos elismerésre január 16-ig lehet jelentkezni a régióban megvalósult kiemelkedő projektekkkel. Innovatív megoldásokból biztosan nem lesz hiány a kétnapos rendezvényen, ahol a régió legjobb szolgáltatói vonulnak fel, többek közt például: Festo, Pall Life Sciences, Carel, APTAR PHARMA, BD Medical, Bürkert Fluid Control Systems, Blulog, COPA-DATA, Cryopak Europe, CODEX, Dycem, Exergy, Italvacuum, Patent, Plastiape, Sensitech, SHIELD Scientific, Sick, Sofrigam, Terumo, Tisza Textil, ZETA Biopharma, Videojet és sokan mások. A delegáltak emellett exkluzív gyárlátogatások keretein belül tekinthetnek be az EGIS Tudományos és Technológiai Központja, és a GSK Biologicals kulisszái mögé.

Fontos, hogy amikor a kelet-közép-európai gyógyszeripar jövőjét meghatározó döntések születnek minden érintett képviseltesse magát az asztalnál. A PHARM Connect Congress pontosan ezt a lehetőséget teremti meg, amikor két napra összehozza a legnevesebb gyógyszeripari és biotechnológiai gyártókat, kutatókat, egyetemeket és szolgáltatókat a patinás Corinthia Grand Hotel Royal falai között Budapesten.

2016. február 24-25, Budapest, Corinthia Grand Hotel Royal

www.pharmconnect.eu

Lohmann
Dapri Kft

Ragasztószalagok webáruházból is!

- kétoldalú ragasztószalagok
- egyoldalú ragasztószalagok
- egyéb ragasztók
- író- és irodaszerek nagy választékban

www.ragibolt.hu

Kiss Rozália

A jövő szállítói csomagolásai

Milyen követelményeket támaszt a kereskedelem a szállítói csomagolásokkal szemben? A téma egyaránt izgalmas jövőkutatók, az on-line kereskedelem és a csomagolóipar szakemberei számára. A kereskedelmi ellátási láncban megváltozott trendek hatással vannak a csomagolóiparra is. Jellemző a nagyobb átláthatóság, a gyors reakció, az automatizáció, az erős vevőközpontúság, az egyedi megoldások elterjedése, az intenzív együttműködés, az értékteremtési láncban szorosabb összefonódás. A kereskedelmi szállítóláncban megváltozott követelményeket figyelembe kell venni a csomagolások kialakításánál.

Követelmények

A szállítói csomagolásoknak a jövőben az alábbi követelményeknek kell megfelelni.

Megbízhatóság – a csomagolás a minőség fokmérője, a csomagolásnak a szállított áru eredetiségét, sértetlenségét kell garantálni és igazolni.

Fenntarthatóság – a csomagolásnak feltétlenül recikálhatóknak kell lenni, hiszen nincs már helyünk a növekvő hulladékmennyiség elhelyezésére. A jövőben a működő hulladékkörforgásba való bekapcsolódás minden szereplő számára még fontosabb lesz. Azok a csomagolóanyagok, amelyek már ma is jó környezeti tulajdonságokat mutatnak, és rugalmas konstrukciós lehetőségekkel bírnak, nagy jövőpotenciállal rendelkeznek.

Testreszabás – a csomagolásnak igény szerint egyedi elvárásoknak is meg kell felelni a kereskedelemben.

Intelligencia – a csomagolás mint dinamikus információhordozó biztosítja az ipar 4.0 (a jövő ipara) terme-

lésének akadálytalan menetét. Követni kell a logisztikában a technológiai változásokat, a csomagolás konstrukciójának alkalmazkodni kell a raktár automatizált folyamataihoz.

Emocionalitás – mint a márka érintkezési pontja a fogyasztóval, a csomagolásnak vásárlásra kell ösztönöznie a fogyasztót.

A követelmények szigorodtak, nem mindegyik új. A csomagolások teljesítményspektruma széles, az értékteremtő láncban minden egyes követelményt teljesítenie kell. A csomagolásnak az erősségeit – a védőfunkciótól a reklámhatásig – tovább kell fokozni, ahhoz, hogy 2025-ben is az ellátási lánc releváns szereplője legyen.

Hogyan látja a csomagolóipar?

A szállítói csomagolás feladata:

* informál a becsomagolt árurol (információhordozó);



Wetropa Wetrop-tray



**A hosszú távú
kapcsolat alapja
a megújulás.**



RICHTER GEDEON

1994 óta az
MKB Bank
elégedett
ügyfele



www.mkb.hu

- * védi az árut;
- * lehetővé teszi az áru szállítását, raktározását;
- * megkönnyíti a felhasználást (kezelés, kényelem);
- * kommunikál (a márka imázs hordozója).

Van még egy 6. feladata is a csomagolásnak: hulladékká válva is könnyen kezelhetőnek kell lennie. Az *End of life* kérdést nem szabad figyelmen kívül hagyni, hiszen a csomagolás értékes anyag, amit újra kell hasznosítani. A 100%-os termékvédelem alapvető feladata a szállítói csomagolásoknak, és ez a jövőben sem fog változni. A vevői igények alapján tervezett csomagolások viszont már a termék egyszerű védelmétől jóval többet teljesítenek. A védőfunkció legtöbbször paszszív szerep, de a jövőben a csomagolás aktív szerepet fog betölteni. Pl. a frissesség indikátor, amely elszíneződéssel jelzi, ha a hűtlánc megtört. Az áru védelme is más-más prioritást kap az áru értékétől függően. Minél nagyobb az áru értéke, annál fontosabb a termék védelme. A csomagolás információhordozó, lehetővé teszi pl. a vonalkóddal történő azonosítást. A jövőben a csomagolás egyre intelligensebb lesz, a leolvasható információk dinamikusak lesznek, a csomagolás mutatja az áru útját az ellátási láncban, vagy dokumentálja, hová történt a szállítás, felvilágosítást tud adni az áru épségéről. Kérdés az, hogy az információkat hogyan viszik fel a csomagolásra, a csomagolásba integrálják, címkézéssel, vagy nyomtatással. Az ún. additív gyártásnál a csomagolás a gyártási folyamattal egyszerre készül. Sokszor alkalmaznak egyedi megoldást: a csomagolást a termék formájához igazítják. A csomagolás teljesítményét vizsgálva fontos, hogy a teljes logisztikai láncban milyen költségekkel jár, és mit teljesít. Figyelembe kell venni, hogy mennyi helyet foglal el a raktárban a csomagolóanyag, és mennyi csomagolási egység fér el egy raklapon, mennyire lehet kiszállításkor az utak számát csökkenteni.



Thimm targonca tengely szállítói csomagolás

Minél nagyobb a naponta kiszállított áru mennyisége, annál fontosabb a csomagolás teljesítménye. A csomagolás összetevőinek száma is fontos a költségek szempontjából, ha a csomagolás egyrészes, és többféle termékhez univerzálisan felhasználható, a csomagolás előkészítése kisebb munkaráfordítást igényel. A csomagolási teljesítmény növelése, a csomagolási folyamat egyszerűsítése a cél a folyamat biztonsága mellett. A jó csomagolás maximális termékvédelem mellett minimálisan terheli a környezetet.

A szállítói csomagolások anyaga

A modern szállítói csomagolások anyaga műanyag hab, hullámpapírlemez, vagy üregkamrás lemez (kartonplast). A szállítói csomagolások anyaga gyakran PS- vagy PP-hab. Mindkét anyag kiváló tulajdonságokkal, nagyon jó ütközéscsillapító hatással rendelkezik ahhoz, hogy az érzékeny árut hatékonyan védje csekély anyagfelhasználás mellett. Az PP-hab többutas szállítói csomagolásokhoz is alkalmas, formátartó, jó vegyszerállóságot mutat, jó párnázó hatású és könnyű. A hullámpapírlemez könnyű és nehéz termékek szállítói csomagolására egyaránt alkalmas, költségkímélő, környezetkímélő, sokféle konstrukció kialakítást tesz lehetővé, lapra szerelve szállítható. A kartonplast nagy stabilitású, mosható, könnyű, nem karcolódik, jól nyomtatható, antisztatikus, elektromosan vezető, UV álló, lángálló kivitelben is könnyen előállítható.

Mai modern megoldások

A Wetropa új fejlesztése egy többutas szállítói csomagolás PE-habból. A Wetropo-tray különleges geometriájú, könnyen feltölthető, halmazolható, és halmazolt állapotban is stabil. Kiválóan alkalmas az autóiiparban belsőlogisztikai csomagolásokhoz is.

A Thimm a targonca tengely szállítói csomagolásánál az eredeti többutas fém csomagolást egy főleg hullámkartonból álló egyutas csomagolással helyettesítette, ami egyszerűsítette a teljes logisztikát.

A tervezett csomagolás alsó és felső tálcája valamint a teste hullámkartonból áll, a csomagolás többi eleme egy fa raklap és egy rögzítő szíj. A csomagolás egyszerűbb kezelése megfelel a vevő elvárásainak. A dobozokat lapra szerelve szállítják, amivel jelentős helymegtakarítás érhető el szállításkor is és raktározásnál is.



A Zalando számára készített nyomtatott dobozok

Az online kereskedelem térhódítása egyre nő, piackutatók szerint 2020-ra 20-40%-ot fog elérni non-food területen. A csomagolás a vevőkkel való kommunikáció fontos eszköze. A pozitív vásárlói élményhez nagyban hozzájárul a nyomtatás és a kényelem. A DS Smith a Zalando (nagy európai online divatkereskedő) számára készített nyomtatott dobozokat. Ha az online kereskedelem stressz- és frusztrációmentes, a csomagolásnak is annak kell lennie, vagyis a kényelmi szempontok nagyon fontosak. A könnyű nyitást feltéppőszál biztosítja, a visszazárhatóságot pedig öntapadós ragasztófül, a dobozoknak ugyanis alkalmasnak kell lenni visszaküldésre.

Forradalmi idők

A digitális nyomtatás radikálisan megváltoztatta a nyomdaipart, a stream-inkjet technológia meg egyenesen forradalmasítani fogja. A digitális tintasugaras nyomtatás nagy és kis szériák nyomtatására is alkalmas, és hullámkarton dobozokhoz is alkalmazható. A svájci Model üzembe helyezett egy Bobst digitális nyomdagépet, amely a Kodak stream-inkjet technológiájával működik. A berendezés vizesbázisú, élelmiszeripari célra alkalmas nyomdafestékkel dolgozik 200 m/perc sebességgel és 600-900 dpi felbontással, ami egyedülálló a piacon. A tintasugaras technológiánál a flexo nyomtatással szemben nincs közvetlen kapcsolat a hordozóval, a cseppek vizesés-szerűen kerülnek fel az anyagra.

Hogyan tudunk felkészülni a szigorúbb követelmények teljesítéséhez?

A fenntarthatóságért folytatott versenyben még fenntarthatóbban kell csomagolni, amely a megfelelő cso-

magolóanyag kiválasztásával, és a méretek helyes meghatározásával kezdődik. A hatékony csomagolás felhasználás a szállítói csomagolásoknál különösen fontos, hiszen esetenként háromszoros optimalizálásra lesz szükség. A túlméretezett egyedi csomagolást, a túlméretezett szállítói csomagolást, és a szállítójárművekben a helykihasználást is optimalizálni kell.



A Kodak stream-inkjet technológiával készült csomagolás

(A cikk forrása: www.wellpappen-industrie.de/zukunftstudie)



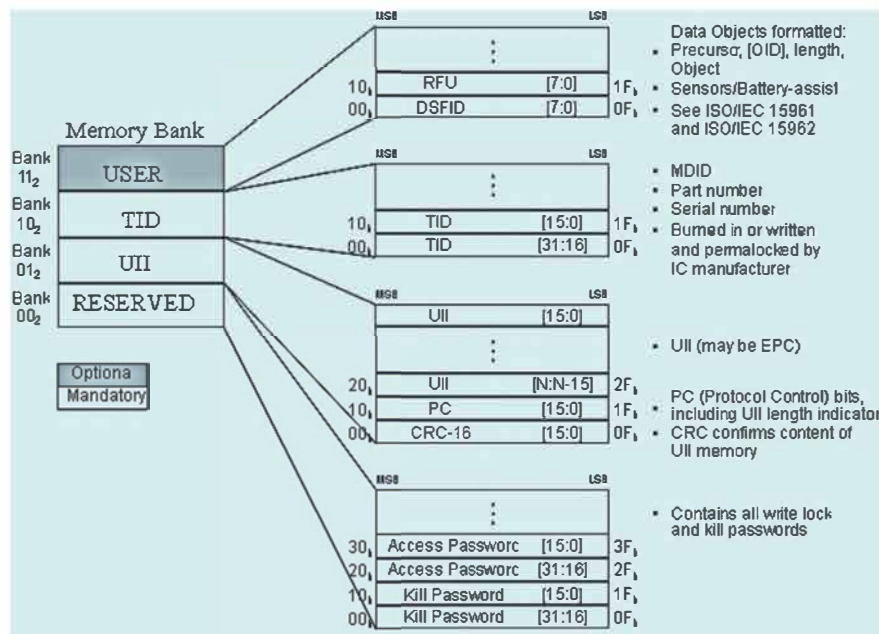
Halaspack

- élvédők
- papírcsövek
- papírhordók
- kombidobozok

Halaspack Csomagolóanyag Bt.
H-6400 Kiskunhalas, Középső ipartelep 6.
Tel.: (36-77) 421-344 Fax: (36-77) 421-952
www.kunertgruppe.com

RFID alkalmazások I.

A 2015 XIV évf. 5. számban megjelent bevezető cikkünkben szó volt az RFID lényegéről, múltjáról, fejlődési, elterjedési üteméről. Ez a cikk az alkalmazási területekre kíván bevezetni.



Egy példa az egyik leggyakrabban alkalmazott UHF EPC Gen2 jelölő memória kiosztására.

(https://docbox.etsi.org/erm/open/rfidworkshop200802/rfid03_17.doc)

Minden RFID jelölő (más néven transzponder, tag, címke, matrica) egy egyedi azonosítóval képviseli a jelölt egyedi objektumot. Vagyis lényeges különbség a vonalkódhoz képest, hogy nem típust, fajtát, valamely csoportot jelöl, hanem egyedi entitást, tárgyat. Minden RFID-jelölő rendelkezik egy alkalmasan nagy adatterülettel egy egyedi azonosító tárolására. Típustól és gyártótól függően ezt az azonosító számot már a gyártás folyamán beírják átírható, vagy nem átírható módon. Így használhatjuk az eredeti gyári kódot vagy magunknak kell egy alkalmas, többnyire beszélő, kódot, kód rendszert kialakítani. Ebben az esetben tanácsos a GS1 által, a vonalkódokhoz hasonlóan, rendszerbe foglalt kódokat alkalmazni <http://www.gs1.org/epc-rfid>, így elvárható, hogy egy logisztikai folyamatban más felhasználó is könnyen „megérti” a kódot. A jelölőkben típustól és gyártótól függően, de minden esetben alkalmas méretű memória területet biztosított a gyártó az ismétlődésmentes egyedi azonosító rögzí-

tésre. Amit természetesen pontosan megfogalmazott ISO szabványok szabályoznak.

A felhasználó által írható memória területek akár 100 000 alkalommal is felülírhatók, de védhetők jelszóval részben és egészben, illetve módosíthatatlanná tehetők, a felhasználó döntése szerint. Az opcionális memória területet, saját elhatározunk alapján, használhatjuk további információk tárolására. A tendencia az, hogy ez az opcionális (user) memória többnyire nem kerül használatra, mivel ezen, például a folyamat során, változó információkat inkább egy bármikor és felhőkön keresztül bárhol hozzáférhető, adatbázisban érdemes tárolni. A gyártók is ebbe az irányba haladnak. Természetesen van kivétel, például a repülőgépipar, ahol a gyártási és karbantartási adatokat a tagon tárolják, emiatt elengedhetetlen az akár több kilobájt méretű memória, illetve a szenzorral rendelkező jelölők, melyek működésük során erre a memóriaterületre mentik

el a mért adatokat és kapcsolódó információkat. A szenzoros, elemmel ellátott passzív, BAP (Battery Assisted Passive) jelölőkről a következő cikkben mutatunk be majd példát.

A teljesség igénye nélkül néhány szó az említett és leggyakrabban használt RFID fajtákról és az ISO 18000 egységes keretbe foglalt szabványokról.

https://en.wikipedia.org/wiki/ISO/IEC_18000

A piaci statisztikák alapján legnagyobb mennyiségben használt, passzív UHF rendszerek régióként eltérő, de összességében a 860 MHz – 960 MHz frekvencia tartományban működnek. A rádiós interfészt az ISO/IEC 18000-63, illetve az EPC global EPC Class 1 Generation2 szabvány definiálja. A tagok működésének alapja az elektromágneses sugárzás. Jellemzőik a nagy, akár 10 méter fölötti olvasási távolság, nagy olvasási sebesség (akár 1 000 leolvasás/másodperc). Az tagok működését jelentősen befolyásolja az őket körülvevő környezet különösen a fémfelületek illetve víz alapú folyadékok.

Egy másik, gyakran használt RFID típus a passzív HF. Az ISO/IEC 18000-3, ISO/IEC15693 és ISO/IEC14443 szabványok által jellemzett, 13,56MHz-es középfrekvencián, mágneses indukció elvén működő RFID. Olvasási távolsága jellemzően pár cm-től 50 cm-ig terjed, de akár 1,5 méter is megvalósítható, megfelelően nagy méretű tagok és antennák esetén. Jól behatárolható fizikai olvasási terület jellemzi, vizes alapú folyadékok kevésbé, a fémes környezet erősen befolyásolják. Maximális olvasási sebesség a tag által támogatott rádiós szabványtól függően 50-1000 jelölő/másodperc, de jellemző alkalmazása az egyenkénti azonosítás: fizető kártya, jogosultsági kártya. Működést tekintve ebbe a csoportba tartoznak a manapság gyorsan terjedő NFC (Near Field Communication) alkalmazások is.



CSEBER

csomagolóeszköz
begyűjtési rendszer

**Tértismentesen visszavesszük
kiürült és háromszor kiöblített
növényvédőszeres göngyölegét,
valamint a csávázott vetőmagos
csomagolóanyagait.**

*Kérjük vegye fel a kapcsolatot
gyűjtőhelyével és tájékozódjon
a gyűjtési időszakok pontos
időpontjáról és az átvétel részleteiről.
Gyűjtőhelyeink listáját megtalálja a*

www.cseber.hu
weboldalunkon.



TERMÉSZETES CSOMAGOLÁS A Legolcsóbban!



Miért?

Mert:

- 100% válogatott hulladék papírból
- Egyedi igények alapján
- Védelmet nyújt a terméknek
- Helytakarékos
- Költséghatékony
- A vevői igények széles skálájának kiszolgálása

TERMÉSZETES CSOMAGOLÁS

Elérhetőségek:
www.albapulp.hu • info@pulp.hu



EGER
AGRIA-HUMÁN
KÖZHASZNÚ
NONPROFIT KFT.

AGRIA-HUMÁN KFT.
Telefon: +36-36/510-602

agriahuman@agriahuman.hu



ESKA FROG AWARD 2015.

A nyomdaipari pályázat díjazottjai között szerepel az Agria-Humán Kft. nyomdája

A többkategóriás kötetési szimpóziumon számos ország nyomdái, papírüzemei mutatkoztak be. Az Agria-Humán Kft. nyomdaüzeme is lehetőséget kapott, hogy pályázzon. A tendernek köszönhetően a vállalat külföldön is képviselteti magát, ezáltal Magyarország filozófiája és szakmai színvonalja is megmutatkozik. A pályamunka középpontjában a kreativitás áll, amely a hagyományos kézi kötetési eljárásokkal dolgozva, frappáns és újszerű alkotásokat hoz létre.

Az Eskaboard, a könyvkötészetben használt legfontosabb alapanyag, a szürkelemez gyártója, írta ki a pályázatot, a közvetítő az Europapier Bp. nagykereskedelmi Kft. volt. A versenyzők négy kategóriában indulhattak, úgymint: **könyv, irodaszer, luxuscsomagolás, és egyéb.**

A pályamunka címe, „KOMÓD”-tárolódoboz, melynek alkotója Szűcs Zsolt és tervezője Lakatos Gabriella.

A díszdoboz tökéletesen szemlélteti, hogy a tradicionális hagyományörző dolgoknak (a mai gépesített, felgyorsult világban) egyre fontosabb szerepük van és szükséges, hogy az értékteremtő erejük megmutatkozzon. Ebben a szellemben ad munkát dolgozóinak a kézműves műhelyünk. Az ilyen típusú munkák mellett, kisebb kezűgyességet igénylő, betanított munkafolyamatokat, a megváltozott munkaképességű emberek könnyen elsajátíthatják, így hasznos tagjai lehetnek a társadalomnak.

www.agriahuman.hu

Kohout Zoltán

Amikor a szerencse a szorgalom mellé áll

Sikertörténet arról, hogyan gyarapodik a Nagoya-csoport

Rugalmasság, a törekvő közép vállalkozásokra jellemző minőségi szolgáltatás, ügyesen kalkulált ár, képzett szak személyzet – összeszedni könnyű, de teljesíteni csak hozzáértéssel és szorgalommal lehet a kritériumokat, amelyek sikeressé tehetnek egy céget. Különösen akkor, ha magas minőségi követelményeket állító multinacionális vállalatok hazai üzemei a megbízók. Ezt az utat járja be a dinamikusan fejlődő Nagoya-csoport, amely számos más partnere mellett komplett intralogisztikai szolgáltatásokat nyújt a Coca-Cola HBC Magyarország Kft.-nek. És a sztorinak itt nincs vége...

– Mondják, hogy a nagy üzletek titka, hogy jókor kell lenni jó helyen... Szerintem viszont ez önmagában még kevés: a szerencse azok mellé áll, akik meg is tudják azt ragadni hozzáértéssel, szorgalommal – összegzi a Nagoya Kft. (lásd keretes anyagunkat!), majd a nevét továbbvivő cégcsoport majd' 20 évvel ezelőtti szárba szökkenését Horváth Béla.

– A 90-es évek közepén a Coca-Cola HBC Magyarország Kft. jogelődjénél hosszas egyeztetést követően végül nem gépeladással, hanem egy mindkét fél számára előnyös bérleti konstrukcióval váltunk a vállalat partnerévé a Nagoya Kft. által alapított Cola-Trans Kft. beindításával. Mi akkor már régóta forgalmaztunk anyagmozgató gépeket, és biztosítottuk a hozzátartozó after sale szolgáltatásokat: szervizt, alkatrész-ellátást. Először 9 targoncával és 14 fős személyzettel kezdtük meg a munkát az akkori gyárban.

Amikor az üzem a jelenlegi dunaharaszti telephelyére költözött, az együttműködés szerencsés kibontakozással folytatódott.

– Meggyőződésem, hogy a jó munkának: a megbízhatóságnak, a háttérszolgáltatásoknak volt köszönhető, hogy az éves helyett idővel hároméves szerződés-megújításra tértünk át az üdítőital-gyártó vállalattal. Emellett az anyagmozgatáson túl mind több intralogisztikai feladatot vállaltunk fel a gyárban: például a rakodáson túl a készáru-mozgatást, a gyártósorok kiszolgálását vagy a kommissiózást – fejt ki a Nagoya vezetője.

Ezzel a személyi és gépi apparátus is folyamatosan gyarapodott: mára csaknem tízszer annyi targonca és szakmunkás – 86 gép (48 ellensúlyos és 38 kommissiózó targonca) és 146 targoncavezető – dolgozik Dunaharasztaban, több mint 20 éve. Ma az üzem teljes belső logisztikai feladatrendszerét a Nagoya-csoporthoz tartozó Cola-Trans végzi az alapanyag-mozgástól a készáru-összeválogatáson át és fuvarra rakodásig. Emellett a vállalat zalaszentgróti ásványvíz palackozóüzemének teljes belső logisztikai feladatait is a Nagoya látja el 15 fővel és 7 targoncával.



A Nagoya a világszerte megbízhatóságáról, tartósságáról, dizájnjáról és ergonómiájáról ismert TCM targoncák kizárólagos forgalmazója Magyarországon, de termékpalettájukon szerepelnek a világ egyik legnagyobb anyagmozgató berendezéseket gyártó vállalatának, a HELI gyárának CHL targoncai is. Termékeik és szolgáltatásaik kiterjednek a különleges kapacitású MAGAZINER gépekre is, és jelen vannak kézi raklapemelők, használt targoncák, gumibroncsok forgalmazásában is. A Nagoya kiterjedt szolgáltatási körének része a gép-bérbeadás, a saját és/vagy beszállított külső targoncák szervizelése, időszakos, szerkezeti és fővizsgálata. A Nagoya saját raktárról biztosítja az alkatrész-utánpótlást, oktatóbázisa folyamatosan képi alkalmazottait.



– Mindez komoly szakmai és technikai-technológiai fejlődést jelentett a Nagoya-csoportnak. Az ezredforduló után már mind több hasonló nagyüzemmel építettünk ki hasonló együttműködést – válaszja a kibontakozás mozzanatait Horváth Béla.

A 2000-es évek első felétől a Borsodi Sörgyár böcsi gyárában szintén a teljes intralogisztikai feladellátást a Nagoya-csoport tagja, a

– Kimagasló rugalmasság, a partnerek anyagmozgatási igényeinek gyors és maximális kiszolgálása – így összegzi a Nagoya-csoporthoz tartozó Cola Trans Kft. szolgáltatását Ondrej János, a Cola Trans Kft. műszaki vezetője. A Cola Trans a növekedése ellenére sem hagyta el a kis- és középvállalkozásokra jellemző jó tulajdonságokat: a partner érdekének, elvárásainak szem előtt tartását, a proaktivitást mind a szolgáltatás, mind az árképzés terén. – *Megbízóink intralogisztikai feladatainak 99%-át a Cola Trans végzi, multifunkcionálisan, megfelelően, problémamentesen* – tette hozzá az évente 3,4 millió raklapot megmozgató vállalat műszaki vezetője.

Cola-Trans végzi 30 fővel és 13 anyagmozgatógéppel, de partnerei közé tartozik a Procter&Gamble, illetve – gépértékesítés



vonatkozásában – a koreai Hankook dunaújvárosi leányvállalata is.

És a jövő?

– *Már tárgyalásban vagyunk 2 másik, az említett gyártópartnerünkéhez hasonló profilú céggel, amelyekben várhatóan szintén teljes vagy részleges intralogisztikai tevékenységet végzünk majd* – válaszol a kérdésre Horváth Béla, a Nagoya-cégcsoport vezetője.



INTRALOGISZTIKAI SZOLGÁLTATÁSOK



WWW.NAGOYA.HU

2330 Dunaharaszti, Irinyi J. u. 3/a.
Telefon: 06 24 526 026



- ✓ Új és használt targonca értékesítés
- ✓ Szerviz, karbantartás
- ✓ Bérlés, akár személyzettel együtt
- ✓ Alkatrész forgalmazás

2500 új kapcsolat

TRANSLOG Connect Congress 2015

November vége fontos időszak a kelet-közép-európai logisztika és ellátási lánc menedzsment területén: évről évre ilyenkor gyűlnek össze a vezető vállalatok szakemberei és a legnevesebb szolgáltatók a budapesti TRANSLOG Connect kongresszuson, hogy megbeszéljék a legfontosabb kihívásokat, új partnerkapcsolatokat hozzanak létre, és aktívan alakítsák az iparág jövőjét.



Az idei rendezvényen minden eddigi rekordot megdöntött a személyes találkozók száma: több mint 2500 tárgyalást bonyolítottak le a résztvevők az impozáns Corinthia Grand Hotel Royal falai között.

Egy új korszak hajnala

A kongresszus fővédnöke, Prof. Dr. Sebastian Kummer, a Vienna University of Economics and Business Szállítmányozási és Logisztika tanszék vezetője nyitotta meg a konferenciaprogramot, a technológiai fejlődés és a logisztika kapcsolatáról szóló előadásával. Az innováció végig központi téma maradt: Jeroen Eijnsink, a C.H. Robinson Európáért felelős elnöke a big data rendszerek használatának fontosságát hangsúlyozta az ellátási lánc területén, a GE Lighting, a Studio Moderna és a Procter & Gamble képviselőjében előadók egy kerekasztal beszélgetésen fejtették ki véleményüket különböző logisztikai innovációk és az internet jövőjével kapcsolatban, míg például Thomas Grunau, a Kühne + Nagel globális marketingigazgatója Holger Schmidttel,

a Johnson Controls EMEA logisztikai vezetőjével mutatott be egy új webes technológiát légi megrendelések kezelésére. Természetesen a legfontosabb regionális kihívások is szóba kerültek a B2C házzhozszállítástól az európai ellátási-lánc hálózat optimalizálásán keresztül az új uniós vámkódexig, hasznos esettanulmányokkal és szakértői véleményekkel kiegészítve.

Csúcskategóriás logisztikai megoldások

Az idei évben is a régió legnevesebb szolgáltatói képviseltették magukat a TRANSLOG Connecten logisztikai, szállítmányozási és raktározási megoldások széles skálájával. Jelen volt többek közt a Gebrüder Weiss, a Kühne + Nagel, a C.H. Robinson, a DB Schenker, az EKOL, Ehrhardt + Partner, a LINDE Material Handling, a Dexion, a GE Lighting, az XPO Logistics, a Magyar Posta, a Raben, a Liegl & Dachser, az L-Mobile Hungary, PDA Rendszerház, a Port of Antwerp, a Maltacourt, a Tibbett Logistics, és még sokan mások. A rendezvény

keretein belül harmadik alkalommal került átadásra a rangos Kelet-Közép-Európai Logisztikai és Ellátási Lánc Menedzsment Kiválósági Díj. A résztvevők egy koktélfogadás keretein belül emelték poharukat a győztesekre: a Robert Bosch Power Toolsra az iparági, valamint a SECTRAN-ra a szolgáltatói kategóriában. A díjat átadó Prof. Kummer hatékonyságuk és innovatív jellegük miatt egyaránt méltatta a nyertes projekteket.

Egy szép barátság kezdete

A TRANSLOG Connect sokkal több, mint egy érdekes kiállítás vagy informatív konferencia. A rendezvény valódi ereje abban rejlik, hogy tudatosan előmozdítja a résztvevők közötti kapcsolatépítést. Felbecsülhetetlen értékkel bírnak azok az új ismertségek, melyeket a személyes üzleti találkozók vagy akár egy kávé, egy ebéd, koktélfogadás vagy izgalmas gyárlátogatás alatt építünk ki: ezek a kapcsolatok akár alapjaiban meghatározhatják a következő év trendjeit a logisztika és ellátási lánc menedzsment területén.

A targonca-cipész

Hazai iparszerkezetünk talán évszázadra is visszanyúló problémája, hogy a nagyon nagy és a bukácsló apró cégekből áll össze a termelő szektor. Van azonban a vállalkozásoknak egy olyan köre, amely a rendszerváltás környékén indult, máig családi alapokon áll és az elmúlt negyed század viharait túlélve mára megbízható és nagy tapasztalató partnerként nyújt nélkülözhetetlen szolgáltatásokat a nagyvállalati szférának. Alábbi interjúnkban Horváth Zsolt (44), az ipari gumibroncsokat forgalmazó Zsolaka Kft. ügyvezető igazgatója ad betekintést egy tipikus családi vállalkozás életébe.



Mikor és hol alakult a cég? Kik alapították és milyen élethelyzetben határoztak a vállalkozás elindításáról?

– 1993-ban, Diósdon alapítottuk a Zsolaka Kft.-t, a cég ma is egy közeli ipari parkban működik. Apám, én és egy rokonunk gründoltuk a céget, a rokon azonban rövidesen

kiszállt az üzletből. Édesapám alkalmazottként dolgozott egy szállítmányozó cégnél, én pedig némi kereskedelmi és targoncás szakmai tapasztalattal a háttam mögött – 22 éves voltam akkor – vágtam bele az önálló vállalkozásba.

Melyek a cég erősségei jelenleg? Miért jó egy partnernek, ha éppen a Zsolakával dolgozik?

– A legfontosabb, hogy szeretnénk az ügyfelünknek pénzt keresni. Ezért a legfőbb célunk nem az, hogy mindenképpen eladjunk a partnernek egy abroncskészletet. Az együttműködést úgy kezdjük, hogy felmérjük a potenciális ügyfél raktározási sajátosságait és ez alapján kopás előrejelzést adunk az abroncsokra. Előfordul, hogy nincs olyan portékánk, ami neki jó, sőt ideális. Ez esetben ezt nyíltan elmondjuk neki és elköszönünk tőle. Persze a legtöbb esetben azért tudunk mit ajánlani.

Mégis mi alapján különböztetik meg az igényeket?

– Elsősorban a napi használat mértéke és időtartama a döntő. A targonca abroncsok esetében is ugyanolyan minőségi osztályok vannak, mint a személygépkocsinál olyan műszaki mutatókkal, mint pl.: a gördülési ellenállás, egyenes futás, rugózás. Vannak akár 24 órán keresztül használt targoncák is, de előfordul napi 1-2 órás igénybevétel is. Egészen más abroncsra van szükség a két esetben. Igazán nagy gond akkor van, ha valaki gyenge abroncsot vesz nagy igénybevételhez. A rossz abroncs a rázkódáson keresztül hamar „szövődmenyeket” okoz a targonca szerkezetében, motorjában. Ez pedig 30-35%-kal megemeli az alkatrész költségeket. De nem csak a targoncát, hanem annak kezelőjét is hamarabb elfárasztja a nem megfelelő abroncs, ami baleseteket okozhat, károsíthatja az árut.

Mi az a három jelző, amivel jellemezhető a céget?

– Csak kettőt tudok: a pontosságot és a korrektséget. De ezekre nagyon odafigyelünk.

Köszönöm az interjút.

Zsolaka

Zsolaka

IPARI ABRONCSOK

Ha a hirdetésre hivatkozik, akkor a szerelési díjat elengedjük!

Barum

SZUPERELASZTIKUS TARGONCA ABRONCSOK



italmatic

SZUPERELASZTIKUS TARGONCA ABRONCSOK



Szuperelasztikus (tömör) abroncsok helyszíni szerelése mobil autóval!

Központ: Törökbálint, MM Ipari Park (a 70-es út felől közelíthető meg)

Mobiltelefon: 06-20-944-57-93, 06-20-938-64-69, info@zsolaka.hu

Hódmezővásárhely, E-mail: hodmezovasarhely@zsolaka.hu

Mobiltelefon: 06-70-866-68-40

Győr, E-mail: gyor@zsolaka.hu, Mobiltelefon: 06-20-458-65-79

www.zsolaka.hu

Sándor Ildikó

Szenzáció borítékolva

Csomagolástechnikai konferenciára készül Székesfehérvár

Innovatív gondolkodás, kutatás, exportorientált gondolkodás, ugyanakkor együttműködés, klaszter-szemlélet. Ha barkochbáznánk, akkor tovább szűkíteném a kört: székesfehérvári, többszörös HUNGAROPACK különdíjas, sőt most már friss WorldStar díjas, csomagolás-tervezéssel és gyártással foglalkozó vállalkozás. A szakmabeliek többsége tudja már, hogy az Adu Alba Kft-ről van szó, de januártól nemcsak a szakma fogja ismerni a nevét, hanem valószínűleg a jármű- és elektromos ipar minden döntéshozója, beszerzője, vállalatirányítási szereplője.



Varga József ügyvezető

– **Fiatal vállalkozó, fiatal vállalkozás. Innen ered ez a lendület? – kérdezem Varga Józsefet, az Adu Alba Kft. ügyvezetőjét.**

Valóban a kihívások motiválnak, szerintem a versenyszellem viszi előre a világot minden szakterületen, gyártásban pedig különösen az a minimum, hogy a technika fejlődését követni kell, ahogy mondani szokás: haladni kell a korral. Mi még ezt is átpozícionáltuk, mert igyekszünk az elvárásoknak elébe menni. Innovatív gondolkodásunknak hangot is adunk, rendszeresen indulunk szakmai meg-

mérettetéseken, így már állandó szereplői vagyunk a hazai csomagolási versenynek is.

– **Ebben az évben még ettől is nagyobbát álmodtak, a napokban ugyanis már felröppent a hír egy világraszóló eredményről is.**

Az idén műanyag habtálcánkkal nevezünk a Hungaropackra, ahol különdíjasok lettünk – ezúton is köszönjük az elismerést. Viszont a világmezőnyben is meg akartuk mérteni termékünket, hiszen az ipari felhasználók, azaz a gyártók lesik-várják az új megoldásokat. Próbálkozásunk sikerrel járt, habtálcánk elnyerte a WorldStar díjat, amit 2016 májusában Budapesten a WPO (World Packaging Organisation - Csomagolási Világszövetség) díjátadó gáláján vehetünk át.

– **Mit tudhatunk a most már WorldStar-díjas csomagolóeszközeiről?**

A kisméretű alkatrészek elsősorban ipari célú felhasználásához elterjedt megoldás a tálcás betétes csomagolás. Mi a már megszokott műanyag lemez helyett egy polietilén hablemezből vákuumformázott habtálcát fejlesztettünk ki erre a célra. Ez a hablemez viszont megfelelő technológia kialakítása mellett a műanyaglemezt feldolgozó gépeken is formázható. A tálcá formázásához szükséges szerszám kivitele – felületi kidolgozottsága – egyszerűbb, ezáltal olcsóbb lett. A habtálca által kínált áruvédelem tökéletes, anyagjellemzőinél fogva a termékek rögzítéséhez is hatékonyan hozzá tud járulni, és hő-, valamint zajszigetelő képességgel is rendelkezik.

A megoldás előnye elsősorban a csomagolóeszköz alacsonyabb tömegében mutatkozik meg, ott, ahol a szállítási költségek lényeges összetevője a küldemény teljes tömege (pl. légi áruszállítás), de ez persze a környezetvédelmi termékdíj szempontjából is fontos.

– **Az elismeréshez gratulálunk ezúttal is! Beszélgetésünk apropója viszont egy kibontakozóban lévő, mégis legalább ekkora szenzációnak számító bejelentés.**

Vákuumformázott műanyag tálcákat, raklapokat alkatrésztároló tálcákat, csomagoló tálcákat állítunk elő a néhány grammos és több kilogrammos súlyhatárok között. Gépeink alkalmasak PS, PS-ESD ABS, ABS+TPU, PVC, PET, PE-HD, PP, PMMA alapanyagú fóliák és lemezek vákuumformázására, 1.500x1.500 mm méretig, tizedmilliméteres vastagságtól 8 mm-es vastagságig és 650 mm mélységig. Gépparkunkban nagykapacitású automata és félautomata vákuumformázó gépek állnak rendelkezésre, ennek köszönhetően a legváltozatosabb igényeket vagyunk képesek kielégíteni. Tehát a gyártási feltételeink addig is adottak voltak, most mégis egy új termékkel, egy teljesen új konstrukcióval állunk elő a januári konferenciánkon.

– **A titokra csak ott derül fény, ez egyértelmű. De nagyon széles a teremépaletta. Mégis melyik felhasználói csoport számíthat a nagy bejelentésre?** Annyit már elárulhatunk, hogy az autóiparban és elektronikai iparban fog áttörést jelenteni az új termékünk, mivel



A már WorldStar-díjas habtálca

Csomagolótechnikai konferencia - Székesfehérvár 2016. jan. 19.

- 8.00-8.30 Érkezés és sajtótájékoztató
- 9.00 Dr. Cser-Palkovics András, Székesfehérvár polgármestere: Megnyitó
- 9.10 Csepreghy Nándor miniszterhelyettes, a Miniszterelnökség parlamenti államtitkára: A 2014 és 2020 közötti európai uniós forrásokról
- 9.20 Nagy Miklós, a CSAOSZ főtitkára: A Csomagolási Világszövetség 2016 májusi budapesti programja
- 9.50 Dr. Koltai László, az Óbudai Egyetem dékánhelyettese: Csomagoló mérnök képzés, duális képzés az egyetemen
- 10.10 Buda Csilla, Fejér Megyei Kereskedelmi és Iparkamara: Vállalkozói lehetőségek és buktatók a kkv-szektor előtt
- 10.20 Varga József, Adu Alba Kft. ügyvezető: Az Adu Alba Kft. piaci helye, lehetőségei és termékportfóliója a 3D nyomtatástól a habformázási technológián át a tengerálló csomagolásig
- 11.00 Mautner Márk külgazdasági attasé (Ausztria) előadása
- 11.20 Vlado Volek, a SYBA Cseh Csomagolási Intézet ügyvezető igazgatójának előadása
- 12.00 ebéd
- 13.00 Kulturális műsor
- 13.30 Bemutatkozik a székesfehérvári Szent Imre Iskolaház
- 14.30 Az Alba Csomagolótechnikai Klaszter szervezésének elindítása
- 14.40 Bemutatkoznak szakmai partnereink: Dunapack Zrt., Alpapulp Kft, Polifoam Kft., Extreplast Kft., Haluza és társa Kft.



www.adualba.hu

alkalmazásával a gyártási ciklusidőt lehet majd drasztikusan lecsökkenteni.

– Magyarország lassan autóiipari „hatalomnak” számít. Az új termék tehát sikerre van ítélve ilyen potenciális felvevő piaccal a háttérben?

A termékünk iránt még ettől is nagyobb érdeklődés várható, így termelésünk nagyobb hányadát valószínűleg már a külföldi megrendelések fogják kitenni. Jelenleg azon dolgozunk, hogy a hír majd eljusson más európai ipari nagyvállalatokhoz és azok beszállítóihoz is, ezért januári rendezvényünkre a szomszédos országok külgazdasági attaséi, csomagolási szövetségének képviselői is hivatalosak.

– A termékről tehát nem most rántjuk le a leplet, de adjunk lehetőséget arra, hogy az említett beszállítók, ipari nagyvállalatok részesei lehessenek. Hol és mikor kerül sor a nagy bejelentésre?

Székesfehérváron a Városháza épületében 2016. január 19-én tartjuk első csomagolási konferenciánkat, amit azért is hangsúlyozok így, mert termékünk bemutatásán túl hagyományt is szeretnénk rendezvényünkkel teremteni. Az már nem titkolt célunk, hogy a szakma ne váljon fővároscentrikussá, egy-egy régióknak is szeretnénk példát mutatni azzal, hogy megfelelő szakmai együttműködéssel igenis tudunk együtt dolgozni, sőt, továbbmegyek: működő klasztert is létrehozni.

Csomagolt termék szállítmányozásának támogatása

BIZERBA

- ✓ Különböző méretű csomagok tömegének, térfogatának a meghatározása.
- ✓ Árujelölés címkenyomtatókkal és akár automata címkefelrakással.
- ✓ Raktári árumozgás kontroll darabszámláló mérleggel, nyomtatóval, vonalkód olvasóval.
- ✓ Szoftverrel támogatott komplex feladatmegoldásokat szállítunk.
- ✓ Rendszer tanácsadás szervizzel együtt.



Bizerba Mérleg Hungária Kft. • H-1142 Budapest, Tengerszem u. 64-68.
Tel: 1 471-4000 • Mobil: +36 20 4441789 • E mail: info@bizerba.hu

www.bizerba.com

Kárpáti Rita

Mi a siker titka az ICO Zrt.-nél?

Az ICO Zrt. Pomázon kinyitotta kapuit olyan nagyvállalatok képviselői előtt, akik számára fontos a komplex logisztika kiszolgálása dinamikus fejlődést és bővülést biztosító rendszerekkel. Az ICO Zrt. és az XAPT közös rendezvényén október 14-én egyedülálló lehetőség nyílt arra, hogy az érdeklődők megtekintsék az ICO Zrt. gyártóüzemét, ezáltal betekintést nyerjenek az ellátási lánc folyamataiba, illetve képet kapjanak arról, hogy a cég hogyan bővült, fejlődött az elmúlt 10 évben, emellett mindezt hogyan tudta kiszolgáltatni, támogatni az XAPT és a MICROSOFT DYNAMICS AX.

XAPT Hungary Kft.

Az XAPT a Microsoft Dynamics vállalatirányítási rendszerek legnagyobb hazai és nemzetközi téren elismert forgalmazója. Fő tevékenysége a Microsoft Dynamics integrált vállalatirányítási rendszerek bevezetése, oktatása és a vállalati igényeknek megfelelő testre szabása, tovább fejlesztése. Ezekre a rendszerekre alapozva fejleszt egyedi igényeket kielégítő speciális iparági megoldásokat.

Az XAPT nem csak egy raktárirányítási rendszert ajánlott 10 évvel ezelőtt az ICO Zrt.-nek, hanem egy termeléskövetési megoldást is prezentálnia kellett. Természetesen mindezt a szerteágazó tevékenységet úgy kellett megvalósítani, hogy az új rendszer rugalmas legyen, bevezetése apránként, lépésről lépésre legyen megoldható, és mindig alkalmazkodjon az aktuális elvárásoknak. Hol egy új külföldi leányvállalatot kellett bekapcsolni a rendszerbe, hol az elektronikus számlázást, hol pedig a bizományosi számlázási rendszert hozzáadni.

Fontosabb mérföldkövek:

- 2005-ben az ICO Zrt. a vállalatirányítási rendszer keresésébe kezdett.
- 2006-ban az XAPT mellett döntöttek.



- 2007 januárjában bevezették a pénzügyi modult, hogy a teljes pénzügyi évet átfogja.
- 2007 májusában a raktározást és a termelést is a rendszer irányítása alá vonták.
- 2010-ben a WMS raktárirányítási rendszerre tértek át két lépcsős bevezetés mellett. A rendszernek köszönhetően 3 év alatt 90%-os vevői reklamáció csökkenést értek el, 30%-kal csökkent a raktári dolgozók száma, a PDA-k mennyiségét közel 100%-kal bővítették, gyors betanulást tapasztaltak, egy kattintással azonnal elérhető a rendszer. A PDA-kat ma már úgy használják a kollégák, mint a mobiltelefonjukat.

ICO Zrt.

Az ICO Magyarország és Közép-Kelet-Európa legnagyobb író- és irodaszergyártója. A 100%-ban magyar tulajdonú cég 1951 óta gyárt író- és irodaszereket, mára világszerte 54 országba exportálja termékeit. A gyártása során az elsődleges szempont a kiváló minőség, melynek garanciája a több mint 60 éves, gyártásban elért tapasztalat, a legkorszerűbb gyártási technológiák és a szigorú minőségellenőrzés. Leányvállalatai 3 országban (Csehország, Románia, Egyesült Királyság) látnak el kereskedelmi tevékenységet.

- 2011-ben a veszteségesen működő román leányvállalat működését a rendszerre alapozva jelentősen átszervezték, így ma már kinti irodában román nyelven felvitt megrendelés úgy jelenik meg, mintha az ügyfélszolgálaton keresztül vették volna fel. Ezzel is biztosított a 24 órás szállítást.
- 2013-ban a különböző áruházcsoportok igényeihez híven bevezették az elektronikus számlázást.
- 2014-ben a bizományosi számlázási rendszert is létrehozták.
- 2015 új törvényi kötelezettséget hozott. Így a vállalatirányítási rendszer újabb az EKÁER dokumentumok kiállítására alkalmas modullal bővült, melynek bevezetése jelenleg is folyik.

A jól működő partneri kapcsolat pillanatnyilag is töretlen, a jövőben a csehországi leányvállalatnál tervezik bevezetni a vállalatirányítási rendszert.

Az üzemlátogatás során megtapasztalhattuk, hogy a MICROSOFT DYNAMICS AX jól vizsgázik, úgy alkalmazkodik az elvárásokhoz, ahogy a jövő is változik állandóan percről percre.

A rendezvényről készült fotók a www.transpack.hu galériájában megtekinthetők.



Kibővíti Toneró HST targonca-típuscsaládját a Toyota

Miután 2013 végén igen kedvező visszhanggal mutatta be Toneró 2,0 és 2,5 tonnás dízelüzemű, hidrosztatikus erőátvitellel szerelt targoncáit, a Toyota most a 2,0 és 2,5 tonnás gázüzemű, illetve 3,0 és 3,5 tonnás gáz- és dízelüzemű villástargoncákkal bővíti ki a Toneró HST családot.

TONERO^{HST}



A hidrosztatikus erőátvitel olyan extra, amely elsősorban az erre a rendszerre jellemző vezetési élményt kedvelő ügyfeleknek szól. Az új **Toneró HST** típusok ugyanazokkal az egyedi jellemzőkkel rendelkeznek, mint a tágabb Toneró család többi tagja: kifejezetten ipari célokra kifejlesztett Toyota motor, **Toyota SAS** aktív stabilitásrendszer a maximális stabilitás és biztonság érdekében, valamint tökéletes kilátás.

„Első hidrosztatikus Toneró targoncáink 2013. végi bemutatásával a Toyota új értékesítési lehetőségeket nyitott meg. Azzal, hogy hidrosztatikus és hidrodinamikus erőátvitelt is kínálunk, valamennyi ügyfelünk élvezheti a Toneró kínálta előnyöket, vezetési preferenciáiktól vagy alkalmazási igényeiktől függetlenül. Örömmel látjuk, hogy ügyfeleink értékelik a kivételes hatékonyság

érdekében tett erőfeszítésünket és termékeink minőségét” – mondta Craig Walby, a Toyota Material Handling Europe termékkezelési igazgatója.

Az új Toyota Toneró hidrosztatikus modell egy Európában tervezett targonca, amelyben egy japán gyártmányú Toyota ipari motor dolgozik, és amelyet egy Németországban készített hidrosztatikus erőátviteli rendszer tesz teljessé. Ez a modell is ugyanazokat a jelentős előnyöket és tartós **Toyota-minőséget** kínálja, mint a Toneró termékcsalád minden egyes tagja: páratlan stabilitást a beépített SAS rendszernek (System of Active Stability, aktív stabilizáló rendszer) köszönhetően, alacsony tömegközéppontot, nagyszerű körkörös kilátást a biztonságosabb anyagmozgatás érdekében, valamint a **TPS** (Toyota Production System) alapú gyártásból adódó nagyfokú megbízhatóságot.

A Cooperativa Facchini Portabagagli (CFP) az olaszországi Modenában tevékenykedő logisztikai szolgáltató vállalat, amely már 40 éve foglalkozik árumozgatással, takarítással, raktári logisztikai feladatok ellátásával, illetve szállítással. A vállalat tevékenysége az ipari

szektor számos területét lefedi az Emilia Romagna régióban, az autóiipari és kerámiaipari szektortól kezdve a gyógyszer- és húsiparig.

Tavaly márciusban 27 db Toyota Toneró HST típusú, 3 tonnás hidrosztatikus targoncát helyeztek üzembe egy helyi kerámiaipari cégnél. A kerámiaipar egyike Olaszország kiemelten fontos iparágainak, ahol a villástargoncákkal szemben támogatott követelmények igen magasak. A hidrosztatikus targoncák különösen erőátviteli megoldásaik miatt terjedtek el ezen a területen.

Andrea Zannoni, a TMH IT területi igazgatója szerint: *„A Toneró HST igazán egyedülálló targonca.” „A hidrosztatikus technológiát az SAS előnyeivel ötvözve magas fokú biztonságot és termelékenységet szavatol a kezelő számára. Az olyan nagy kihívást jelentő területeken, amilyen például a kerámiaipar, pontosan ezekre a jellemzőkre van szükség.”*

A TMH szűk helyeken is magabiztosan közlekedő Toneró HST járművének haladási iránya gyorsan megváltoztatható, az automatikus fékezésnek köszönhetően biztonságosan lelassítható, és a targonca segítségével a fel- és a lerakodás is jóval egyszerűbb, mint amilyen azelőtt volt. *„Méltányoljuk, hogy a Toyota multinacionális céggént is képes volt felismerni egyedi igényeinket” – tette hozzá Danilo Sarti, a CFP elnöke. „Immáron hat éve használunk Toyota termékeket. A TMH megbízható és rugalmas partnerként mindig segít, hogy ügyfeleinknek a lehető legjobb megoldásokat biztosíthassuk.”*



Kárpáti Rita

XVII. Minőségügyi fórum Kiskunhalason

Otthon, édes, tanulságos második otthon

A PNYME által szervezett rendezvényeken már megszokhattuk, hogy minden érdeklődő otthon érzi magát. Nem volt ez máshogy a kiskunhalasi minőségügyi fórumon se, ahol a szakmai előadásokat követően a Halaspack üzemében is megfigyelhettük a gyakorlatban alkalmazott minőségügyi technikákat.

A rendezvényt előadásával *Makai Gábor* technológiai és lean csoportvezető (STI Petőfi Nyomda Kft.), *Horváth Szabolcs* continuous excellence manager (DS Smith Packaging Hungary Kft.), *Siszer Tamás* didactic vezető és *Gurabi Attila* konzultáns (Festo Kft.), *Péczy György* ügyvezető igazgató (A. A. Stádium Kft.), *Csapó Szilárd* productivity improvement consultant (Pioneer Hi-Bred Zrt.), *Dr. habil. Horváth Csaba* egyetemi docens, intézetigazgató (Óbudai Egyetem) és *Bodrogi József* vezérigazgató (Halaspack Csomagolóanyag Bt.) tisztelte meg.

Ahány ház, annyi szokás

Az előadások során más szemszögből vizsgáltuk a Lean-t és TPM-et jól szimbolizáló házakat. Természetesen más fontos egy nyomda, vetőmagüzem, oktatási intézmény, csomagolóanyaggyártó vállalkozás számára, azonban a cél közös: a minőség. A minőség biztosítása nélkül ma már elképzelhetetlen a versenyszférában való helytállás. A veszteségmentes vállalati folyamatok elérésének kulcsa lehet a Lean-szemlélet, melynek stabil alapja a TPM. A hatékony karbantartás kiindulópontja pedig az 5S (fenntartható, rendezett, átlátható, biztonságos és hatékony munkavégzés) feltételeinek megteremtése.

Minden gyökere

A gördülékeny működést olykor megakasztja egy-egy probléma. Ezek valódi okát kell kezelni – akár gyökérok-elemzéssel –, hogy megszüntethessük és biztosan kiküszöbölhessük annak újbóli előfordulását, továbbá elejét vegyük sok más rendellenességnek. A gyökérok-elemzés részeként elvégezhetjük a halszálka- (ishikawa) diagram vizsgálatát, melyben a 4M (ember, módszer, gép, anyag) szerint is csoportosíthatók a problémák okai.

Nem az ő gyerekük

A Lean pillérei között feltehetőleg a legérzékenyebb terület a dolgozók bevonása. Aranyszabályt sajnos senki sem tudott még meghatározni, de alapvetően tekinthetjük: ha rászánjuk az időt, meggyőzzük és bevonjuk a munkavállalókat, magukénak fogják érezni a problémát, és úgy viselkednek majd, mint a saját gyermekükkel. Olykor a legjobb, legegyszerűbb ötlet a területen dolgozók fejből pattan ki, mindezt egy ötletdobozzal is lehet segíteni, melyben persze rossz ötlet nincs. Az alkalmazható ötletek megtérülése mérhető. A dolgozókat nem csak anyagi lehet motiválni: a megbecsülés, könnyebb munkavégzés, kevesebb stressz, jobb hangulat, több szabadidő is segíti a hatékony munkavégzést.

Féllábú óriás

Hiába építettük ki a minőség feltételeinek rendszerét, ha a veszteségközpontú, hosszú távú gondolkodás, a folyamatos fejlődés, az emberi erőforrás megbecsülésén, tiszteltésén és

a rendszerszemlélet területén vannak elmaradásaink.

Szemlélet, gondolkodásmód, kultúraváltás nélkül nem ér semmit a kiépített rendszer.

Köszönöm, Bodrogi József vezérigazgatónak, Szőke Sándor termelési igazgatónak és minden eddigi vagy jövőbeni házigazda vállalkozásnak, hogy „második otthonának” kapuit nem tartja zárva az érdeklődő, szakmai, tanulni vágyó, olykor konkurens szemek előtt, hiszen együtt többet érhetünk el.

A rendezvényen készült fotók megtekinthetők a www.transpack.hu galériájában.



A házigazda:

A Halaspack Csomagolóanyag Bt. a Kunert-csoport részeként fő profilként papírcső és élvédő gyártással foglalkozik, mindemellett partnereit termelési és szállítási folyamataik során felmerülő problémáik leküzdésében is segíti. Papíripari tapasztalata 1965-re nyúlik vissza. Kiskunhalason 130 munkatárssal, ružomberoki (Rózsáhegy, Szlovákia) leányvállalatánál pedig 20 munkatárssal áll partnerei szolgálatában.

Az ipari rakodás új dimenziója

A **TLT25-35D** típusú JCB Teletruk az ipari rakodási műveletek új dimenzióját képviseli. A villás targonca mozgékonyágát egyesíti egy teleszkóp hatótávolságával és villabilentési szögével. A gyorscserélő rendszerű kanál és villabetét új alkalmazási lehetőségeket kínál.

A **Teletruk** 2 tonnás rakományt képes 2 méterre előre felé kitolt rakodóvillájával felemelni. Ez a tulajdonság számos új lehetőséget biztosít, például a teherjárművek, konténerek rakodásánál egy fogással több teher rakható be. A rakodóvilla kitolhatósága akár 50%-kal is csökkentheti a rakodáshoz szükséges helyet. A gép kiküszöböli a pótkocsi elforgatásának szükségességét, ha a másik oldalhoz is hozzá kell férni. A 3 méternél kisebb fordulósugár szintén segíti a szűk helyeken történő

mozgást. Oszlopra nincs szükség, így az nem zavarja a kezelőt a kilátásban.

A **Teletruk 35D** ideálisan alkalmas szelektív hulladékgyűjtési, hulladék-újrahasznosítási, anyagmozgatási funkciókra. A géphez alapértelmezésben báramegfogó tartozik, azonban számos különböző villa és rakodókanál is rendelhető. Mostoha terepviszonyok között extra stabilitást nyújtanak a külön rendelhető ikerkerekek.



Típusok:

TLT 25, TLT 30
TLT 30 HighLift
TLT 30 4x4, TLT 35
TLT 35 4x4

A www.terra.o.hu a JCB gyár magyarországi képviselője.

Előnyök – dióhéjban

- A rakodóvilla egyedi módon előre felé kitolható a be- és kirakodási munkálatokhoz
- 50%-kal termelékenyebb, mint a homlokvillás targonca
- A kompakt, nagy teljesítményű gép nem akadályozza a kezelő kilátását
- Ikerkerekek és négykerék hajtás is rendelhető a legmostohább terepviszonyokhoz
- Számos munkaeszköz kapható a legkülönbözőbb alkalmazásokhoz



- Raklapos, karos állványok
- Polcos állványok
- Mezanin
- Galériás könnyűpolcos rendszerek
- Állványrendszerek átépítése, felvásárlása
- Tervezés, árajánlat, kivitelezés

RENDKÍVÜLI ÁRON,

22 000 EU paletta használt állványzat raktárról –
RÖVID SZÁLLÍTÁSI HATÁRIDŐVEL!

MEGLÉVŐ, FELESLEGES ÁLLVÁNYAIT MEGVÁSÁROLJUK!



RAKTÁR-, ÜZEM ÉS IRATTÁRI RENDSZEREK TERVEZÉSE, KIVITELEZÉSE
1151 Budapest, Bogáncs u 6-8.
Telefon: 06-1/398-8616 • info@raktarmester.hu • www.raktarmester.hu

Szerviz és alkatrészellátás – egy igazi sikertörténet

*Új norma az alkatrészellátásban / 98 százalék feletti elérhetőség /
Több, mint 4.000 szerviztechnikus világszerte / Új regionális raktár Kelet-Európában*

A Jungheinrich maximális hatékonysággal szolgálja ki ügyfeleit eredeti alkatrészekkel az éjszakai szállításnak köszönhetően. A hamburgi vállalat 2013 szeptemberében az addigi norderstedti központból Kaltenkirchenbe, új központba költöztette központi alkatrészellátó raktárát és menedzsmentjét, mely azóta is sikeresen és eredményesen működik. „Az új központ üzembe helyezésével a Jungheinrich új normát állított fel az alkatrészellátásban” – nyilatkozta Dirk Schulz, a Jungheinrich AG vevőszolgálati vezetője. „Ágazatunkban éllovasok vagyunk!”

A projektet a Jungheinrich logisztikai rendszerekért felelős üzletága valósította meg. Emellett az alkatrészlogisztika, az észak-németországi értékesítési részleg, valamint az automatizálás tervezéséért, projektirányításáért és megvalósításáért felelős Automata Rendszerek osztálya is részt vett a projektben. A raktár irányítási rendszer (WMS) és vezérléstechnika szintén házon belül került fejlesztésre. A nagyfokú automatizáltságnak köszönhetően a kaltenkirchener alkatrészellátó központ hatékonysága már egy év után 60 százalékkal növekedett. „Az alkatrészellátó központ már most is egy sikertörténet, egy okos jövőbeni beruházás!”- folytatta Schulz.

Az új alkatrészellátó központ üzembe helyezésével a Jungheinrich megerősítette annak feltételét, hogy minél jobban megfeleljen a jövőbeni piaci kihívásoknak. Ilyen például többek között az év 365 napján 24 órás szállítási készenlét, valamint a gyorsabb és hatékonyabb alkatrészellátás világszerte. A 65.000 m²-es területen 20.000 m² raktár működik, melyben egy 31 méter magas raktár található több mint 65.000 árucikkkel 110.000 raktárhelyen. Óránként akár 1.000 egység is feldolgozásra kerülhet.

2015 októberében a stratégiaileg fontos kelet-európai piacok ellátására új regionális raktárt nyitott a Jungheinrich Oroszországban, Moszkva közelében. „Az új központ üzembe helyezésével megerősítettük versenyelőnyünket az alkatrészüzletben és világszerte partnereinknek 98 százalék feletti alkatrész elérhetőséget biztosítunk. Az oroszországi új regionális raktárunk stratégiaileg egy fontos telephely, nemcsak az oroszországi ügyfeleink kiszolgálása miatt, hanem a jövőben a szomszédos országok még jobb alkatrész-ellátása szempontjából” – Stefan Brehm, vevőszolgálati vezető helyettes.



Szerteágazó szerviz

A folyamatos készenlétet a Jungheinrich saját alkalmazásban dolgozó, világszerte kiterjedt, kiválóan képzett szerviztechnikusi hálózata biztosítja. A mobil szerviztechnikusok hatékony munkavégzését egy útvonaltervező szoftver segíti, hogy minél rövidebb idő alatt és a legrövidebb úton az ügyfélnél legyenek a hiba bejelentését követően. Nemrég már a 4000-edik szerviztechnikust köszönthették soraikban. A szervizhálózat folyamatos fejlesztésének célja, hogy maximális üzembiztonságot nyújtsanak az ügyfeleknek. A Jungheinrich dolgozók egyharmadát a szerviztechnikusok teszik ki, míg a vevőszolgálaton dolgozók körülbelül a vállalat felét képviselik (2014 végén kereken 12.500 fő). Több mint 700 millió euró forgalmával a Jungheinrich szervizszolgáltatása/vevőszolgálati közeli egyharmadát teszi ki a konszern teljes forgalmának. „Mindez igazolja szervizszolgáltatásunk értékét a vállalaton belül és erősíti a Jungheinrich stratégiai pozícióját, mint saját gépeket gyártó szolgáltató” – hangsúlyozta Brehm.

A Jungheinrich nemzetközi tekintetben a piacvezető vállalkozások közé tartozik az anyagmozgató gépek, valamint a raktári- és anyagmozgatási rendszerek területén. A Jungheinrich olyan saját termékeket előállító logisztikai szolgáltató, amely átfogó termékpalettát kínál ügyfeleinek anyagmozgató berendezésekből, raktári állványrendszerekből, ezen kívül az üzemen belüli logisztika teljes vertikumára kiterjedő szolgáltatásokat nyújt. A Jungheinrich részvényei valamennyi német tőzsdén forgalomban vannak.



BLICKLE Ipari kerekek



Mindegy, hogy vezetőgörgő, műszerkocsi kerék, intézményi kerék vagy műanyag kerék, targoncakerék, kézikocsi kerék, nagy teherbírású kerék, a széles skálájú Blickle programcsalád, a több mint 30.000 kerék, fix- és forgóvíllás görgő 20 kg-tól 50 tonna teherbírásig minden igény számára a megfelelő megoldást tudja nyújtani.



BILZ Vibrációs technika



A BILZ Vibration Technology AG gépek és berendezések rezgés- és hangszigetelésével, illetve csillapításával foglalkozik. A cég ezen a nagyon speciális területen Európa-szerte vezető helyet foglal el a gép és berendezésgyártás területén, valamint az autópárhánban.



ROLL-N Conveyor



Akár nagy teherbírású görgőspálya, raklapszállító szalagok, többszintű árutovábbító rendszerek, szállítószalag görgők, golyós görgők, hajtott és nem hajtott szállítószalag és szállító rendszerek. Együtt dolgozzuk ki az Ön igényeinek legjobban megfelelő megoldást.



ROLL-N Carry



Kézikocsi, asztalkocsi, raktári platós kocsi, rekeszmozgató kocsi. Az ipari termelésben valamennyi nélkülözhetetlen eszköz. Megkönnyítik és felgyorsítják az anyagmozgatást, ergonomikus munkavégzést biztosítanak, és ezzel növelik a termelékenységét.

Sülle Bálint Márk közgazdász (+), Sülle Miklós gépészmérnök, info@sands.hu

Raktári állványok éves, kötelező felülvizsgálata, tapasztalatok

II. rész

A helyhez kötött, acél, tárolási célú állványok (továbbiakban állványok) éves, ismétlődő vizsgálatát az MSZ EN 15635: 2009 harmonizált szabvány írja elő. Korábbi cikkünkben áttekintettük az állványok vizsgálati során tapasztalt leggyakoribb hiányosságokat, nevezetesen a dokumentálás, a megfelelőségi tanúsítás, a telepítési hibák, a sérülések javítása, az átalakítás, az érintésvédelem és a személyi felelősség területeit. Ez alkalommal specifikusabb hiányosságok tapasztalatait osztjuk meg.



1. kép: Tolóoszlopos targonca által okozott sérülés



2. kép: Nagy anyagforgalmú raktár ütközés hártó eleme

Az állványelemek leggyakrabban előforduló sérüléseit nyilvánvalóan a gépi anyagmozgatás okozza.

Előírások érvényesítése során

A károk megelőzésénél meghatározó, hogy az állványrendszer telepítésekor kialakított közlekedő folyosók jellemzői a használat során mindig az előírtak megfelelők legyenek. Leggyakrabban a folyosó szélességére vonatkozó előírás érvényesítése marad el. Különös figyelmet érdemelnek még a következők: a kezelők gyakorlottságának, a rakodást segítő dolgozók biztonságának, a rakodás elvárt sebességi ütemének, a munkanemnek megfelelő megvilágítottság (160-200 Lux) fenntartása, továbbá az esetleges különleges környezet (például hűtőház) előírt jellemzőinek teljesítése.

Fő a figyelem

Gyakran okoz munkabiztonsági meglepetést az, amikor a nagyon jó kialakítású raktárban nagyon színvonalas, jó állapotú gépek okoznak sérüléseket az állványokon. A legtöbb esetben az ok a rakodó gépek lecserélése. Például egy gondosan kialakított és üzemeltetett raktárban a korábban alkalmazott targoncák kritikus szerkezeti elemei az ütközőzónán kívül estek, míg a korszerűsítés után használt új gépek egyes elemei már elérték az állványok alsó gerendáit. Hasonlóan gyakori sérülés-forrás a nagyobb magasságban végzett rakodás. A jól kialakított feltételek mellett a 6 méteres magasság feletti polcszintek kiszolgálása során a targoncával elég gyakran nekiütöznek az állványkereteknek. A rakodás során a targoncakezelő ugyanis önkéntelenül is elsősorban a



3. kép: Kamerával is felszerelt dupla palettás állványt kiszolgáló gép

rakat felhelyezésére figyel. A toló-oszlopos targoncák oszlop kitolási úthossza 600-800 mm, míg a rakat hossza 1200 mm. Az oszlop kitolása mellett magával a géppel is mozogni kell a rakat behelyezéséhez.

A figyelem megosztása az állványokon sérülések kialakulását idézi elő.

Ütközéshárítás

Gyakorlati megoldást e problémára folyamatosan kínálnak az állványépítő és a targoncaforgalmazók, továbbá a problémahelyzet műszaki megoldásával foglalkozó cégek is. Leggyakrabban történő megoldás a keretvédő ütközők alkalmazása. Ezek nagyon széles választékban érhetőek el a piacon. Kiválasztásuk során a várható igénybevétel szerint választhatunk. A nagy anyagáramlás mellett érdekesebb az ennek megfelelően nagyobb biztonságot nyújtó eszközök alkalmazása, más esetekben pedig az egyszerűbb kivitel alkalmazása a gazdaságosabb. A keretvédő elemek a felszerelésükkel együtt jelentős tételt képviselnek az állvány építése során.

Érzékelők, megfigyelők is segíthetnek

A nehezen elérhető, vagy épp be nem látható rakodási felületek (pl. dupla-mélységű állványok) esetén közeli érzékelők, optikai, kamerás megfigyelést segítő eszközök, vagy ezek kombinációjának a felszerelése is gazdaságos lehet, figyelemmel az esetleges károk megelőzésére. A nagyobb műszaki bonyolultságú eszközök alkalmazásához érdemes előzetesen műszaki-gazdasági elemzést végezni, esetenként a technikai megoldást is kivitelező szakvállalkozást megbízni.

Mérleges raklapemelő akció!

Gyors - pontos - mobilis

- Német minőség
- 2200 kg teherbírás
- 4 db mérőcella
- +/- 1.5 kg pontosság
- 0,5 kg-os kijelzés
- LCD kijelző
- beépített akkumulátor
- 12 havi garancia**



Most csak **269 999 Ft + Áfa***

Raktárról a készlet erejéig!

Kapcsolat:
2040 Budaörs, Gyár u. 2.
www.sands.hu
info@sands.hu
06-23-332-026



* Az ár EXW Budaörs 2040 átvétel mellett érvényes

** a garancia és használat feltételeit (érdeklődés esetén) részletes ajánlatunk tartalmazza. Jelen hirdetés nem minősül ajánlati feltételnek.

**OSB, OSB, BETONYP LAP, MDF LAP, BÚTORLAP,
RÉTEGELT LEMEZ, FAFORGÁCSLAP, ZSALU LAPOK,
FAROSTLEMEZ, CSÚSZÁSMENTES LAPOK**

Minden ami fa lap-lemez
www.fagyongy.eu

Tel.: +36-30/496-1413, +36-27/388-351
E-mail: fagyongyszod@invitel.hu

NE ÖNTSE KI FÁRADT OLAJÁT!

Fizetünk érte, vagy egyéb veszélyes
hulladékát elszállítjuk díjmentesen
az olaj súlyának 20%-ig!

Öko 2000 Kft.

2340 Kiskunlacháza, Hatház u. 38.
Tel./Fax: (24) 430-371; (20) 333-1081



Egyre népszerűbb a faktoring

Adekvát eszköze a mérlegmutatók optimalizálásának a faktoring, amellyel egyre több hazai vállalkozás él – mutat rá interjúnkban Suták Péter, az MKB Bank faktoring-üzletágának vezetője.

– A faktorálás cash flow-ra gyakorolt hatása közismert. Azzal azonban talán kevesebben vannak tisztában, hogy a megoldás a mérlegek rendbetételére is alkalmas.

– Szerencsére a hazai vállalatok egyre nagyobb jelentőséget tulajdonítanak a faktoringnak, hiszen tudják, hogy egy rugalmas, gyors, addicionális biztosíték nélküli finanszírozási konstrukció. Még jobb hír, hogy egyre többször veszik számításba olyankor is, amikor a mérleg optimalizálásáról van szó. Az MKB Banknál már az ősz elejére megsokasodnak a mérleg-tisztítási célzatú üzleti megkeresések, az év végéig pedig további bővülés várható.

Amúgy pedig egyre több akad azokból a cégekből, amelyeknél nem csupán az év végén, hanem negyedéves vagy akár havi szinten is célkeresztbe kerül a mérlegmutatók optimalizálása. Ez az egyes hónapok végén mutatkozó forgalomnövekedésben is tetten érhető.

– Honnan szerezhetnek tudomást erről a lehetőségről a vállalkozások?

– Célzott lehetőségek, konferenciák, ügyféltalálkozók révén, amelyeken a megoldás előnyei mellett a hosszabb átfutási időre is fel kell hívni a meglévő és leendő ügyfelek figyelmét. Az elvárások egyedi, sok esetben szerteágazóak, ezért a hagyományos kereskedelmi faktoringban megszokottnál nagyobb időigényrel érdemes számolni.



Suták Péter (37) 2008 óta dolgozik az MKB Banknál, pályafutását a Hungária Közraktárnál kezdte. A Debreceni Egyetemen 2002-ben végezte el, később ugyanott doktorált gazdálkodástudományból. Nős, két gyermek édesapja.

– Ezzel például mennyire vannak tisztában az ügyfelek?

– Egyre többen tudják ezt, miközben érdekes, hogy magát az alapvetően egyszerű konstrukciót nem minden gazdasági vezető ismeri. Miután azonban fogalmat alkotnak róla, a többség nem pusztán csak elismeri az előnyeit, hanem képes azokat a cége javára fordítani. A mi felelősségünk, hogy a tapasztalatainkkal segítsük az ügyfeleket abban, hogy a legjobb döntéseket hozzák meg.

– Mi a helyzet az uniós pályázatokkal?

– Az uniós támogatás-kifizetések megelőlegezésének piacán eléggé meglódították a keresletet a rendkívüli módon felgyorsult pályázati kiírások. A beszállítók, kivitelezők finanszírozási igényei elsődlegesen az utófinanszírozáshoz kapcsolódnak, pontosabban likviditási helyzetük ezzel összefüggő javításához. Jellemző, hogy a támogatások kifizetése – a kifizető szervek legjobb szándéka ellenére – akár több hónappal csúszik. Ilyenkor mutatkozik meg a faktoring-konstrukció nagy előnye: az, hogy a finanszírozás az elnyert támogatás akár 100 százalékáig is elérhető.

– Hozhat-e változást mindebben az uniós pályázatok előrehozása?

– Ha a korábban beharangozott terveknek megfelelően 2017 közepéig kiírják a 2020-as forrásokhoz kapcsolódó pályázatokat, a hatékony felhasználás és kifizetés nemcsak az eljáró intézményekkel szemben támaszt hatalmas elvárásokat, de felértékelődik a finanszírozó, kiszolgáló pénzügyi szervezetek szerepe is.

– Az uniós támogatások után nem mehetünk el szó nélkül az exportfaktoring mellett sem.

– Ennek szerepe meggyőződésem szerint növekedhet a közeljövőben. Jelenleg az MKB Bank teljes faktoringforgalmának közel 10

százalékát már az exportfaktoring tesz ki, de – az állományi növekedés mellett – ennek további térnyerésével számolunk. A magyar kivitel teljesítményének javulása felértékelte az exportfaktoring-konstrukciót, amelynek eredményességéhez nagymértékben hozzájárul, hogy az MKB Bank tagja a Nemzetközi Faktorszövetségnek. Ezen keresztül pedig világszerte 70 ország viszonylatában tud exporttevékenységet finanszírozni.

Az Atradius Hitelbiztosító 2015-ös Fizetési Szokások Barométere szerint az idén a teljes hazai vállalkozói kereskedelem 72 százaléka halasztott fizetésen alapult. Még magasabb, 76,6 százalék volt az arány pedig a külföldi partnereknél. A mintegy háromnegyed részben szállítói finanszírozásra épülő hazai B2B forgalom jelentősen meghaladja a kelet-európai 38 és a nyugat-európai 41,3 százalékos átlagot.

– **Mennyire okozott törést a faktoringpiacon a növekedési hitelprogram?**
– Árazása miatt a program forgóeszközhitelére elég komoly elszívó

hatást gyakorolt. A jó hír az, hogy hamarosan – az Eximbankkal együttműködve – kedvezményes forrású faktoring termékkel jelenünk meg a piacon.

Mire alkalmas a faktoring?

1. Likviditásvédelem és kockázatkezelés

A faktoring elsődleges célja a vállalkozások likviditásának elősegítése, hiszen a gyorsabban kifizetett vevőszámlák csökkentik a társaság forgótőkeigényét, lehetővé teszik a gyorsabb növekedést és új beruházások finanszírozását. A faktoring rendkívül fontos kockázatkezelési eszköz a tradicionálisan hosszú fizetési határidővel működő iparágakban, így például a kiskereskedelem, az élelmiszeriparban, a szállítmányozásban vagy az építőiparban, különösen, hogy a fizetési határidőn túl itthon még átlagosan 10 napos fizetési késedelemmel is számolniuk kell a szállítóknak. A faktoringot használó vállalkozások bátrabban adnak hosszabb fizetési határidőket vevőiknek, és ezzel akár versenyelőnyre is szert tehetnek.

2. Mérlegtisztítás

Az éves zárások előtt, a negyedik negyedévben a faktoring egyik speciális formája, a vissztehermentes faktoring kerül előtérbe, amelyik még az év végi hátrában is hatékonyan használható mérlegtisztításra, illetve a céges eladósodottság mértékének technikai csökkentésére („window dressing”).

A követelések faktorálása során az eszköz oldalról felszabaduló tétellel csökkenthető a hitelállomány a forrás oldalán, így egy mérlegen kívüli finanszírozás áll fenn, szemben a klasszikus banki hiteltermékekkel, amelyeket a forrás oldalán kell kimutatni.

A speciális faktoringeszköz hatására egészségesebbé válik a cég mérlegstruktúrája, javulnak a finanszírozók vagy potenciális befektetők által gyakran vizsgált eladósodottsági mutatók (DSCR, kamat- és tőkefizetésre rendelkezésre álló cash flow), számottevően nő a forgássebesség-mutató is; ez utóbbiak pedig már alapkérdésnek számítanak egy vállalkozás finanszírozhatóságánál.

3. Beszállítói faktoringprogram

Ennek elindításával a csoportszintű, anyavállalati vagy tulajdonosi elvárások miatt hosszú fizetési határidők ellenére is kialakítható stabil és lojális beszállítói kör, amelynek tagjai a program révén jelentős cash flow-javulásból és működőtőke-optimalizálásból profitálhatnak. A költségmegosztással is kialakítható beszállítói faktoringprogramot általában hazai vagy nemzetközi nagyvállalatok alkalmazzák, de hatékony eszköz a fizetési határidők drasztikus meghosszabbítását tervező cégek kezében is.

4. Exportfaktoring

A nemzetközi fizetési forgalom rendkívül népszerű, Nyugat-Európában elterjedt kezelési módja nem egy szolgáltatás, hanem egy finanszírozást, biztosítást, követelésbehajtást és -nyilvántartást tartalmazó szolgáltatáscsomag. Ezzel a külföldi vevőállományok kezeléséhez és a zavartalan exportforgalom lebonyolításához szükséges banki technikákat egyben kapják meg a vállalkozások.

Az exportfaktoring lényege, hogy az exportőrök – egy csomagban a bankra bízzák új, külföldi partnereik bevizsgálását, biztosítását, és akár a halasztott fizetésű követeléseik előfinanszírozását is. Ez utóbbi jelentőségét mutatja, hogy a kelet-európai szállítósoknál az átlagos fizetési határidő 50 nap, míg a nyugat-európai exportnál 56 nap.

Különösen fontos az exportfaktoring a külföldi állami vállalatok beszállítóinak, hiszen az MKB tapasztalatai szerint a kiváló partnereknek minősülő állami megrendelők fizetési késedelmekkel komoly likviditási nehézségeket okoznak az exportőröknek.

Sándor Ildikó

Emeléstechnikai megoldások

– negyed évszázados piaci jelenléttel

Kötél, spanifer, heveder. Mindennapi vagy mégsem mindennapi része életünknek, munkánknak? Nézőpont kérdése, hiszen a daru max. az építőipari vállalkozó mindennapjainak része, a kamion rakományrögzítő hevedere már számtalan szállítmányozónak képezi a napi munkaeszközét, de a gázüzemű targoncákra is heveder erősíti a gázpalackot. De nem is kell feltétlen a munkahelyünkig menni: biztosan van a garázsunkban, a kocsinkban is. Ami viszont biztosan nem mindennapi: negyed évszázados születésnap ebben az iparágban, hazánkban: erről beszélgettem Balogh Lászlóval, a Pfeifert-Garant Kft. ügyvezetőjével.



Balogh László,
ügyvezető

– A Pfeifert név ismerősen cseng a hazai építőiparban. A több lábbon állás kapcsán jött a képbe az emeléstechnika hajdanán?

Magát a Pfeifert-Garant Kft-t több mint 25 éve alapították, de a német Pfeifer magyarországi kapcsolata régebbre nyúlik vissza. Több mint 30 évvel ezelőtt még az ÉGSZÖV beton-elem gyárában vezették be a Pfeifer emelőelemeket, tehát a „panel-korszak” egyik keresett termékét kezdték forgalmazni. Innen lehet ismerős a név. A több lábbon állást azonban sokkal inkább a privatizáció, a megváltozott gazdasági környezet, a piaci viszonyok generálják. Így van ez a mai napig, a mögöttünk álló válság is azt igazolta, hogy nem célszerű egy termékcsoporthoz, egy szolgáltatáshoz ragaszkodni. Így aztán a kezdeti években forgalmazott építéstechnikai eszközök mellett a Pfeifer részére segédeszközöket gyártunk, exportálunk. Ezt pedig követték – gyakorlatilag a már meglévő vevőkör igényeit kiszolgálva – a Pfeifer emeléstechnikai eszközök és darukötelek, a Jordahl rögzítéstechnikai, a Seifert zsaluzástechnikai elemek, a H-BAU szigetelések és PEWAG láncfüggesztekek is.

– A márkaneveket és termékeket látva mégis csak az építőipar az elsődleges felhasználó?

Valójában minden ágazat, szinte minden szegmense rögzít valamit. Sőt, még otthonunkban is ott van, csak nem szem előtt, illetve nem fogyóeszközként. De legnagyobb felhasználónk valóban az építőipar, különösen ott, ahol darukat is alkalmaznak. Arra például nagyon büszkék vagyunk, hogy a Liebherr daruk már gyárilag Pfeifer darukötelekkel vannak felszerelve. De a forgalmunkból az építőipar részesedése kb. 60-70%-os, és ugyan a legnagyobb, mégis arra bizonyíték, hogy számos más iparág is vásárolja termékeinket.

– Mi akkor a „maradék” 30-40%?

A mindennapi szaksargonban spanifer néven ismert rakományrögzítő hevedert is varrunk, forgalmazunk.

„Kötél-történelem”

A kötelet már a történelem előtti időktől kezdve használta az ember vadászatra, vontatásra, lekötésre, összekötésre, szállításra, emelésre és mászásra. Az első kötelek valószínűleg vadon nőtt liánok és kúszónövények lehetnek, melyeket később összefonak, sodortak. Így pl. két pászmából font fosszilis kötélmintegy 17.000 éves maradványait tárták fel hajdanán a Lascaux-i barlangban. De a szalmából készült egyiptomi kötelek is megjelentek már i.e. 4000-3500 évvel. A középkortól pedig egész „iparág” fejlődött ki, a brit szigetektől Itáliáig nagy kötélverő műhelyekben készítették a kötelet, főleg a vitorlášhajók közel 100 méteres tartozékait.

Így már kijön a matematika. Ez a poliészterből készült, nagy szilárdságú rakományrögzítőt minden végfelhasználó ismeri, számtalan formában, márkában, minőségben megtalálható az áruházak, szakkereskedők, de még a benzinkutak pocain is. Bármikor elérhetőnek kell lennünk. De portfóliónkban többek között emelőhevederek, emelőhurkok, darukötelek, Renfroee lemezmegegők, egyedi gyártású emelőberendezések is szerepelnek.

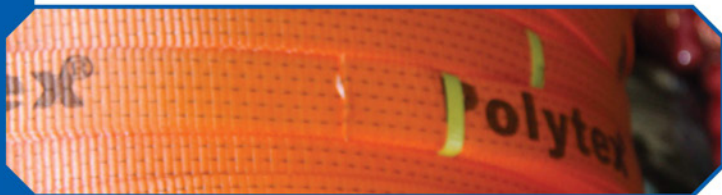
– Ha viszont ilyen „konvencionális” termék (maradva a spanifernél), akkor miben tudnak kiténni? Mivel lehet piacon maradni?

Nem célunk az olcsóbb keleti és kínai termékekkel versenyezni, ragaszkodunk a német név német minőségéhez, a helyben történő varrásunk viszont lehetővé teszi, hogy egyedi igényeket is kielégítsünk, akár 10 tonnás teherbírásig, hiszen kamionszámra csak tömegcikket érdemes importálni is, tehát marad itt hely a piacon. A 25 év és a stabil vevőkör is azt igazolja, hogy a mi hevedereink „strapabíróak”, ipari felhasználásra is alkalmasak.



PFEIFER GARANT

Minden, ami emelés ...



Minden, ami rögzítés ...



Pfeifert-Garant Kft.
H-1103 Budapest, Gyömrői út 128.
Tel.: +36 1 260 1014
Fax: +36 1 262 0927
E-mail: info@pfeifert-garant.hu
Internet: pfeifert-garant.hu

Megrendelőszelvény

A Transpack szaklap 1 éves előfizetési díját a szerkesztőség által küldött csekken kiegyenlítem.

Név: _____

Cím: _____

Tel.: _____

Kedves Olvasónk!

A Transpack szaklap a info@transpack.hu e-mail címen és a **+36-30/939-5321** alapdíjas telefonszámon **sms-ben** is megrendelhető.

Küldje el pontos címét és igényét azonnal regisztráljuk!

Előfizetési díj 3994 Ft/ év

Csomagolás, anyagmozgatás, logisztika témában terméket, alapanyagot, technológiát keres? Nem talált megoldást aktuális lapunkban?

Kéréseivel, kérdéseivel keresse szerkesztőségünket, kollégáink készséggel segítenek a megfelelő üzleti partner elérésében!

TRANSPACK

Csomagolási, anyagmozgatási, logisztikai szaklap

Megjelenik évi 6 alkalommal, országosan

Főszerkesztő:

Sándor Ildikó, Tel.: +36-30/565-9434

Főszerkesztő-helyettes: Kárpáti Rita

Szerkesztő: Kalmár Nárcisz

Szerkesztő, újságíró: Kohout Zoltán

Marketing igazgató:

Dudás Ervin

Szerkesztőségi titkár:

Dudás Gabriella

Mérai Fruzsina

FELELŐS KIADÓ:

HORIZONT MÉDIA KFT.



E havi számunk felkért szakértői:

Czékus Mihály

Kiss Rozália

Sülle Bálint Márk

Csaba László

Nagy Miklós

Sülle Miklós

Eiler Olga

Udvardy-Nagy István

HIRDETÉSFELVÉTEL:

+36-77/529-593

SZERKESZTŐSÉG, KIADÓ:

6401 Kiskunhalas, Katona J. u. 6.; Pf.: 191.

Tel./fax: +36-77/529-593 • E-mail: info@transpack.hu

Lapunk megtekinthető: a

www.transpack.hu

weblapon

Lapunk bármely részének másolása, utánközlése, reprodukálása csak a Kiadó engedélyével lehetséges.

A szerkesztőségünk által alkalmazott grafikai megoldások utánközlése csak a Kiadó hozzájárulásával lehetséges.

A lapunkban megjelentetett írókért a szerzők személyesen vállalnak felelősséget.

A hirdetések tartalmáért minden tekintetben a megrendelő felel.

HU ISSN 1587-7183 Nyomdai előkészítés: Friebert Tibor, +36-20/886-4414, www.friebert.hu
Szalai Ágnes, +36-20/886-3825

Nyomta: Pauker Nyomda

Lapunkat rendszeresen szemlézi a megújult



www.observer.hu

IMEDIA Az üzleti élet médiafigyelője



www.imedia.hu

2015 IFOY bajnoka!



www.still.hu/RX60-80

Az igazi nyertes - az új RX 60-80

A 8 tonna teherbírású RX 60-80-as targonca erős és nehéz, mégis olyan vezetni, mint egy 4 vagy 5 tonnás targoncát. "Ezzel a géppel a STILL bizonyítja, hogy az elektromos meghajtás a nagyobb teherbírású gépeknél is logikus és ajánlott választás." Erre a következtetésre jutott az a 20 fős független szakértői bizottság, akik az IFOY részéről zsűrizték a gépet. A nemzetközi hírű, szakértő újságírói csapat szerint a STILL 8 tonnás elektromos homlokvillás targoncája nyerte el idén a kategória Oscar-díját.

first in intralogistics

STILL



PagátGold

Minden, ami targonca



Targonca értékesítés



Targonca bérlet



Szerviz



Alkatrészek



Kis raktártechnika



Targonca gumi



Munkavédelem



PAGÁT GOLD ZRT.

1165 Budapest, Újszász utca 43.; Tel.: +36 1 402 42 22; Fax: +36 1 407 26 14; E-mail: pagat@pagatgold.hu; Web: www.pagatgold.hu