

TRANSPACK

2016. XV. évf. 4. szám • Ára: 3994 Ft/év

Csomagolási, anyagmozgatási, logisztikai szaklap


TRELLEBORG

INNOVÁCIÓ, AMI ÉRTÉKET
KÖZVETÍT A VÁSÁRLÓ FELÉ



KISEBB
KÖLTSÉG



JOBB
TERVEZHETŐSÉG



NAGYOBB
BIZTONSÁG



KISEBB
HATÁS



HOSSZABB
ÜZEMIDŐ

Targonca – Mezőgazdasági földmunka – Bányagép gumiabroncsok – Gumiláncalp importja, helyszíni szerelése




TRELLEBORG
ENGINEERED SYSTEMS

Tyre-Parts Service Kft.

1213 Budapest, Daru u. 21. • 70/622-2983, 70/3646295 • info@tyreparts.hu • www.tyreparts.hu



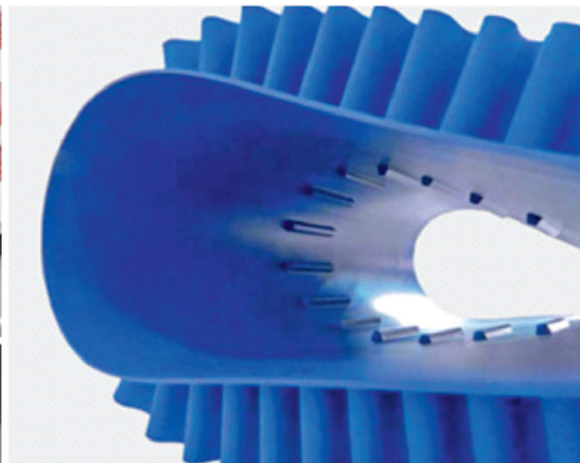
CHIORINO[®]
1906

Passion for belting

19062016

110 év tapasztalat

modern feldolgozó üzem, rugalmas kiszolgálás



Termékeink:
Szállítószalag, Hajtószíj,
Fogazott szíj, Szíjtárcsa

CHIORINO Kft.
2310 Szigetszentmiklós,
Ipar utca 8.
Telefon: +36 24 525-930
Fax: +36 24 525-939
www.chiorino.hu
Média: chiorino group

Tartalomjegyzék

Aktuális

Lapzártától lapzártáig	4
Amikor magyarok vannak a reflektorfényben	6

Csomagolás

Olasz tészták reneszánsza vagy magyar tészták hagyománya?	7
Fachpack PLUS	8
Idén ősszel a jó ötletek Nürnbergből erednek ...	10
75 éves a PET	12
Polcra fel!	18
Ahol a magyar szorgalmat keresztezték az osztrák precizitással	22
Csomagbontás hatékonyan, biztonságosan	23
Hogyan csomagoljunk optimálisan?	26
Vákuum-megoldások... ..	30
Papíralapú rezgés- és ütécscillapító elemek felhasználhatósága.....	40
A visszaforgó csomagolóanyagok innovációs titkait fedte fel holland gyárában a Schoeller Allibert	42

Nyomdaipar – Jelöléstechnika

Érdekességek, újdonságok a drupa 2016 kiállításon	32
„Ami igazán lényeges, az a szemnek láthatatlan”	35
Fejlesztésekkel válaszol a kihívásokra a Print 2000	36
RFID alkalmazások III.	58

Anyagmozgatás – Logisztika

Magyarország szerepe kulcsfontosságú a UPS-nél	24
CHIORINO 1906 2016	44
Nagoya-targoncák a sör-világóriás hazai cégénél	46
Harmadszor is középpontban a raklap	48
Hatékony kiszolgáló eszközök intelligens gyárak részére	50
A Blickle dobfelek és biztonsági fékrendszerek ...	52
Think CeMAT, think Toyota	56
Ahol a logisztika elitje találkozik... ..	58
Ismét a Jungheinrichnél a targoncák Oscar-díja	60
A UTILEV stabil, gazdaságos megoldás... ..	62
Rekordévként zárta 2015-öt a Mercedes-Benz Manufacturing Hungary Kft.	64
Már 20 éve itthon-otthon	65

Kedves Olvasóink!

A csomagolóanyagok praktikussága és megjelenése mára a vevői elégedettséget befolyásoló egyik legfontosabb szemponttá nőtte ki magát. Így alig pár év leforgása alatt a 18-ról 26%-ra nőtt azoknak a vásárlóknak száma, akik szerint a csomagolás szerepe nagyon vagy rendkívül fontos egy adott termékkel kapcsolatos elégedettségükben – derül ki egy az Egyesült Államokban elvégzett fogyasztói elégedettséget vizsgáló felmérésből. A WestRock által 2000 fős mintán elvégzett kutatás szerint az olyan tényezők, mint az ár, a termék minősége, a márka szerepe nem változott, vagy némiképp csökkent. Eközben a termékek csomagolása egyre nagyobb mértékben befolyásolja a fogyasztókat a vásárlási döntések meghozatalában. Olyannyira, hogy a megkérdezettek 35%-ánál fordult már elő, hogy új csomagolás miatt váltott egyik márkáról a másikra.

A csomagolás megítélésével kapcsolatban a legfontosabb szempont továbbra is a funkcionalitás, amely mellett fokozatosan egyre fontosabbá válik a külső megjelenés is. A kutatás azt mutatja ugyanis, hogy míg a fogyasztók 60%-a döntött egy termék újbóli megvétele mellett a csomagolás funkcionalitása miatt, addig 38% döntését inkább a csomagolóeszköz esztétikussága befolyásolta. A felmérés készítői szerint mindebből az következik, hogy egyre népszerűbbé válnak az egyedi vevői igényekre szabott megoldások.

Nem kívánunk más tollával ékeskedni, más földrész kutatásaira alapozni. A csomagolás vitathatatlan szerepére idehaza is van példa, gyártók, kereskedők és a fogyasztók is találkoznak ezzel. Ami viszont sokkal ritkábban fordul elő: a csomagolóipar „nagyjai” a világ 34 országából épp hazánkban tárgyaltak minderről, hisz Budapest adott otthont 5 napon át a WPO tavaszi ülészakának és a WorldStar csomagolási világvérseny díjátadó gálájának. A világ, ha rövid időre is, de ránk figyelt, a csomagolóipari szegmens pedig még reméljük, hogy sokáig rólunk is fog beszélni.

Visszazökkenve a mindennapokba, hasznos olvasást kívánok – szokás szerint – a csomagolóipar mellett az anyagmozgatás és a logisztika szerelmeseinek is!

Sándor Ildikó
főszerkesztő

Következő lapszámunk várható megjelenése: 2016. október 14.

Lapzártatól lapzártaig

Változás a Waberer's International Nyrt. tulajdonosi szerkezetében



Waberer György az iparágban eltöltött 35 sikeres év után visszavonult a Waberer's-ben vállalt aktív szerepéből, részesedését eladta a Mid Europa Partners-nek. A Mid Europa Partners a jövőben is segíteni fogja a társaság eredményes fejlődését. Többségi tulajdonosként legfontosabb célja, hogy a magyarországi központú Waberer's a komplett rakományok (FTL) nemzetközi fuvarozásában vezető európai szereplővé, míg a raktározás és a logisztika területén regionális vezetővé váljon. A több ezer főt foglalkoztató vállalat szolgáltatásai felölelik a logisztika valamennyi területét a közúti fuvarozástól a raktárlogisztikán keresztül a járműjavításig. A társaságnak Franciaországban, az Egyesült Királyságban, Németországban, Olaszországban, Lengyelországban, Romániában, Szlovákiában és a Benelux régióban is működnek leányvállalatai. A Mid Europa Partners folytatni kívánja a Waberer's bevált stratégiáját és nemzetközi jellegének erősítését, és mindezt a jelenlegi menedzsmenttel kívánja megvalósítani.

Elkészült a világ legnagyobb italos karton mozaikja

Guinness csúcstól állított fel italos kartondobozok felhasználásával az Italos Karton Környezetvédelmi Egyesülés (IKSZ). Az 58 m² területű „hulladék műalkotás” megépítéséhez 3.500 darab tejes és gyümölcsleves dobozt használtak fel. A kartondobozok



visszagyűjtési aránya hazánkban jelenleg az EU-s átlag felét sem éri el, ezért az IKSZ kiemelten fontosnak tartja, hogy rendhagyó és látványos környezetvédelmi eseményekkel hívja fel a figyelmet a tejes és gyümölcsleves kartondobozok szelektív gyűjtésének és újrahasznosításának népszerűsítésére.

A Guinness csúcskísérlet alapját a berettyóújfalui 9 éves Kiss Bence „A kedvenc fám” című alkotása adta, ezt Zenovitz Zénó képzőművész tervezett át egy italos kartondobozokból álló mozaikképpé, és irányításával egy fiatal kreatív csapat két nap alatt rakott ki az erzsébetvárosi Madách Imre téren. A Guinness rekordkísérlethez szükséges dobozokat a Sió-Eckes Kft. és a Naszálytej Zrt. ajánlotta fel. (Forrás: Bálint Tóth János)

A Prinzhorn Csoport csökkenti gázimport-függőségünket



A Hamburger Hungária birtokba vette a dunaújvárosi papírgyár területén épített új erőművét. A 45 milliárd forintos befektetéssel épült erőmű lehetővé teszi, hogy a Hamburger Hungária teljes körűen, a létező legmagasabb hatásfokkal hasznosítsa az ország összes csomagolópapír-hulladékát. A kapcsolatosan hő és villamos energiát előállító erőmű szilárd tüzelőanyagokat, többek között a papírgyártás során keletkező hulladékokat, valamint biomasszát és szenet használ fel. Kapacitása felhasznált tüzelőanyagban mérve 172 MW, előállított hőben és villamos energiában kifejezve pedig 158 és 42 MW. Az erőmű kb. 1%-kal fogja csökkenteni az ország függőségét az importigényes földgáztól. Az energia-termelés hatásfoka kiemelkedően magas, 75%-os az erőműben, ami hagyományos villamos erőművekhez képest több mint kétszeres hatékonyságot jelent, ezáltal feleannyi energiát használ fel. A kedvező tüzelőanyag-összetétellel együtt több mint harmadával csökken a gyár szén-dioxid-kibocsátása.

A drupa megtartja a négy éves turnust

A világ legnagyobb és legfontosabb nyomdai és cross-media megoldásokat bemutató szakvására megtartja



jól bevált négy éves turnusát, így legközelebb 2020. június 23 - július 3. között várja Düsseldorfban a szakma képviselőit. A Messe Düsseldorf ezt a döntést az iparágat képviselő

kiállítók szakmai véleményének tükrében hozta meg. A vásár kivételes húzóerejét a működés közben megtekinthető gyártósorok adták ezúttal is. A kiállítást követő gyors kalkuláció főleg számokban: 11 nap, 19 vásárcsarnok, 54 országból 1837 kiállító, 260.000 látogató, aminek 78%-a Németország határain túlról érkezett.

Új vizesbázisú útburkolat festék tesztelése



Új környezetbarát útfesték gyártásán és fogalmazásán szorgoskodik a tiszaujvárosi CNI Kft. Szerves oldószerek helyett vizet használnak oldószerként a festékekben. A környezetbarát vizesbázisú útfestékeknek nincs kellemetlen szaga, felvitelük pedig meglehetősen egyszerű. Száradási ideje fele az oldószeresének, kopásállósága pedig duplája. Speciális üveggyöngyöt használnak, ami biztosítja a biztonságos fényvisszaverődést éjjel és nappal. A festék gyártásánál segítségükre volt a DOW cég két képviselője, köztük a festék „atyja” is. A potenciális vevők számára erről 2016. június 29-én tartott bemutatót a cég Tiszaujvárosban a 35-ös út 1 km-es szakaszán.

Csomagolástechnológus és papíros szakmai nap

A korábbi évektől eltérően, idén ősszel, szeptember 8-án, csütörtökön 10.00 órától kerül megrendezésre a Cs+P Csomagolástechnológus és Papíros Szakmai Nap Budapesten, az Óbudai Egyetem Rejtő Sándor Könyvnyúipari Karának tanácstermében. A szakmai konferenciát az Egyetem a Papír- és Nyomdaipari Műszaki Egyesülettel közösen szervezi. A konferencián a szakma kiválóságai tartanak előadást a csomagolástechnológia és a papíripar területén elért legfontosabb eredményekről és új technológiákról. A konferencia előadói között szerepelnek: Nagy Miklós a CSAOSZ főtákará, Dr. Madai Gyula főtanácsadó, Lele István a Papíripari Kutatóintézet volt igazgatója, Dr. Koltai László oktatási dékánhelyettes, valamint előadók a Dunapack-tól és további csomagolóipari és papírfeldolgozó-ipari vállalattól. A részletes program és a jelentkezési lap elérhető lesz augusztus végén a PNYME honlapján: www.pnyme.hu



Forrás: www.transpack.hu



Ferenczi Targonca Kft.

Márkafüggetlen targoncaszerviz

Rövid határidőre vállaljuk minden típusú elektromos, gázos, diesel targonca javítását és karbantartását.

További szolgáltatásaink:

Elektromos targonca
akkumulátorok és töltők
javítása és karbantartása

Szaktanácsadás

Fő, szerkezeti és
biztonságtechnikai
vizsgálatok végzése

Használt targoncák
forgalmazása

Targonca bérbeadás

Ferenczi Targonca Kft.

3526 Miskolc
Zsolcai kapu 9-11.

Tel./Fax: 30/953-0513,
30/695-7389, 46/412-302

E-mail:
ferenczi.targonca@chello.hu
www.ferenczitargonca.hu

Sándor Ildikó

Amikor magyarok vannak a reflektorfényben



Budapesten ülésezett a Csomagolási Világszövetség

A Csomagolási Világszövetség (World Packaging Organisation – WPO) 2016. május 22-26. között Magyarországon tartotta a tavaszi ülését. A házigazda szerepét magyar tag-szervezete, a Csomagolási és Anyagmozgatási Országos Szövetség (CSAOSZ) töltötte be. A vendégek között pedig 34 ország 350 képviselője szerepelt, köztük az idei év WorldStar díjasai. A rendezvényen szaklapunk is részt vett, sőt ez alkalomból egy angol nyelvű kiadvánnyal is készültünk.

Az ötnapos eseménysorozat első négy napján a WPO irányító testületének, munkabizottságainak üléseire, végül pedig a közgyűlésére került sor. A program ötödik napja volt a szakmai közönség számára nyílt, napközben nemzetközi részvétellel a csomagolási konferenciára, az este folyamán pedig a WorldStar csomagolási világverseny díjátadó gálájára került sor.

Csomagolási innovációk a fenntarthatóságért és a biztonságért

A konferencia külföldi és hazai előadói – különböző megközelítésből – arra kívánták felhívni a figyelmet, hogy a természeti erőforrásokkal, alapanyagokkal, energiával való fenntartható gazdálkodás egyik és talán legfontosabb eszköze a termékek gondosan megtervezett csomagolása. A csomagolás elmaradásából, illetve hiányosságából bekövetkező árukár a termék teljes értékteremtő láncolata anyag- és energiafelhasználásának hiábavaló elpazarlását eredményezi. Egy friss tanulmány szerint az élelmiszertermelés környezetre gyakorolt hatása tízszerese a csomagolásénak, a világon jelenleg a megtermelt élelmiszerek 1/3-a pedig veszendőbe megy. A rendszerszemléletű csomagolástervezéshez folyamatosan képzett, a legújabb anyagokat, eljárásokat, a világban végbemenő változásoknak csomagolásra gyakorolt hatását ismerő, képzett szakemberek kelljenek.

WorldStar díjátadás, ezúttal Budapesten

A WorldStar díjátadó gála a szakma Oscar-díjának tekinthető, a világszerte kifejlesztett legújabb csomagolászerek, csomagolások esszenciája, a nemzeti csomagolási versenyeken megmérettetett legkiválóbb csomagolási megoldások alkotói kapják meg

méltó elismerésüket az est folyamán. Magyarországot a gálán 8 nyertes vállalat 11 elismerés átvételével képviselte, méltán a legnagyobb tapsot kapva.

A magyar csomagolóipar az elmúlt évben mind tömegben, mind pedig értékben mérve növekedett. A pontosabb képet mutató tömegadatok szerint 3%-os növekedés mellett 950 ezer tonna csomagolászert hozott Magyarországon forgalomba. A Csomagolási Világszövetség budapesti látogatása viszont nem a GDP-nek, és nem is a hazai csomagolóipar számára volt köszönhető. Sokkal inkább annak a magas szintű szakmai munkának az elismerése, amit az 1997 és 2015 között elnyert 87 WorldStar díj és a mögötte lévő tudás jellemez. Továbbá annak a szakmadiplomáciai aktivitásnak a jutalma, amelyet a világszínvonalon termelő, a nemzeti GDP közel 2%-át előállító és produktumainak 50%-át fejlett exportpiacokon értékesíteni képes csomagolóipar nemzetközi szintű bemutatása és elismertetése érdekében már több mint 25 éve a CSAOSZ végez. Magyarországon mindeközben egy időben ennyi külföldi és magyar csomagolási szakember nem gyűlt össze. A CSAOSZ szlogenje a szakmai összetartozást kívánta eddig is kifejezni, miszerint „Összejönni jó kezdés, együtt maradni haladás, együtt is dolgozni siker.” Henry Ford szavai pedig ezen a rendezvényen is helytálltak. Sőt Magyarország még sokáig büszkélkedhet ezzel a rendezvénnyel.



A konferencián és a WorldStar gálán készült fotóink transpack.hu galériánkban megtekinthetők. A nemzetközi szakma számára készült, angol nyelvű kiadványunk pedig szerkesztőségünkben igényelhető.

Sándor Ildikó

Olasz tészták reneszánsza vagy magyar tészták hagyománya?

– interjú Soós Zoltánnal

A ma ismert és szeretett olasz tészta gyökerei egyesek szerint egész Marco Polo hajójáig nyúlnak vissza, állítólag ő hozta Kínából Itáliába. De olyan elmélet is ismert, miszerint már az etruszkok idején is tésztások voltak az olaszok ősei. Az egyik legismertebb hazai tésztagyár tulajdonosával beszélgettünk elsősorban technológiáról és természetesen csomagolásról, de nem utolsó sorban a magyar fogyasztói szokásokról.



A történelmi latolgatások el- lenére is biztos, hogy a szá- raztészta a XIV. században már népszerű alapanyag volt. Olcsó előállítás mellett igen nagy előnynek számí- tott, hogy sokáig eltartható volt és jól bírta a szállítást. Épp ezért a nagy felfede- zések, hosszú hajútak alkalmával a konyhán mindig volt egy nagyobb adag szá- raztészta. Igazán népszerű étellé csak a XIX. szá- zadban vált Olaszországban, miután ráéreztek a pa- radicsomos tészta ízére. Az olasz tésztáknak azóta se szeri, se száma, de ha mégis pontosítani szeret- nénk, akkor közel 350 fajtájú itáliai száraztészta- t különböztethetünk meg.

Magyarországon is hagyománya van a száraztészta- nak, nagyanyáink házimunkájához legalábbis hozzá- tartozott a tojás ilyen irányú fel- dolgozása. Minden kamrában do- bozszámra volt a szekrény tete- jén a legkülönbélebb száraztészta. Közben napjaink életvitele, főzési és étkezési szokása is átalakult, többségében kész tésztákat ill. tésztaételeket vásárolunk, ami- hez az alapanyagot már nagyüze- mileg állítják elő.

Magyarországon is hagyománya van a száraztészta- nak, nagyanyáink házimunkájához legalábbis hozzá- tartozott a tojás ilyen irányú fel- dolgozása. Minden kamrában do- bozszámra volt a szekrény tete- jén a legkülönbélebb száraztészta. Közben napjaink életvitele, főzési és étkezési szokása is átalakult, többségében kész tésztákat ill. tésztaételeket vásárolunk, ami- hez az alapanyagot már nagyüze- mileg állítják elő.

Magyarországon is hagyománya van a száraztészta- nak, nagyanyáink házimunkájához legalábbis hozzá- tartozott a tojás ilyen irányú fel- dolgozása. Minden kamrában do- bozszámra volt a szekrény tete- jén a legkülönbélebb száraztészta. Közben napjaink életvitele, főzési és étkezési szokása is átalakult, többségében kész tésztákat ill. tésztaételeket vásárolunk, ami- hez az alapanyagot már nagyüze- mileg állítják elő.

A SIRHA kiállításon a láto- gatók egyik kedvence volt a Soós tészta standja, hisz rendszeresen kóstoltatással, új receptekkel várták a ven- dégeket. A hasán keresztül ezek szerint nem csak a férfi- akat lehet megfogni?

Meggyőződésünk, hogy egy ételt, sőt egy életformát csak

próbán keresztül lehet bevezetni a köztudatba. Márpedig a tésztafogyasztás egy életforma is, azontúl persze, hogy nekünk árucikket, kereske- delmet, és valójában a megélhetésünket jelenti. A fogyasztónak azonban nem minden olyan egyér- telmű, mint nekünk.

Árérzékeny a mai magyar fogyasztó?

Igen, természetesen. De gyakran nem is feltétlen az árversennyel kell megküzdenünk, hisz kereskedelmi lánconként ez ráadásul különböző. A feladat inkább az, ami itt a kóstoltatáson is látszik: meg kell győzni a fogyasztót a minőségről, az ízről.

A Soós név ma már beépült a köztudatba.

Ennek ellenére ez még mindig ekkora feladat?

Az nem tudható, hogy beépült-e, mindenestre több mint 30 éve dolgozunk rajta. A Soós Tészta Kft. 1981- ben alakult, akkoriban még kisipari körülmények között, hagyományos, nyújtáson alapuló technológiával, mini- mális gépesítéssel készült a tészta.

Az első évek sikerei után 1999-ben épült meg a vecsési tésztaüzemünk, és innen a növekedés meg sem állt, azóta már raktárház, tojásfeldol- gozó csarnok, minőségbiztosítási rendszerek, automata gyártósorok, csomagolósorok következtek.

Lehet még ezt fokozni?

Természetesen, fejben már foly- tatódik a történet. Az eredmény- ről pedig talán legközelebb be- szélgezzünk.

A friss tojás és a jó minőségű liszt határozzák meg a Soós tészta íz- világát, azt pedig, hogy mindezt mindennap megtaláljuk a boltok polcain, a modern technológia – és természetesen Soós Zoltán garantálják.

Meglepődnének nagyanyáink...

- mondja a Brio Tech 90 Kft. képviseletében Chirico Fausto, aki mintegy két évtizede van kapcsolatban a Soós Tészta Kft.-vel. – *A legutóbbi beruházás egy PAVAN automata rövidtészta gyártóvonal volt, aminek teljesítménye 1000 kg óránként. Ez a kapacitás azért valószínűleg nemcsak nagyanyáinkat, de a mai kor háziasszonyát is meglepné – vélekedik Chirico Fausto. A Brio Tech 90 Kft. szakemberének nevéhez számos gépbeszerzés kapcsolódott a Soós Tészta Kft. elmúlt 20 évében. Az olasz gépek ugyanis még mindig a tésztagyártás etalonját jelentik, és sokkal jobb árban, mint nyugat-európai versenytársaik (bővebb információ: www.briokft.hu).*

Kiss Rozália

Fachpack PLUS

Hagyományosan kétevente kerül megrendezésre a legnagyobb európai csomagolási szakk vásár, a Fachpack, de most 1 év elteltével újra megnyitja kapuit, mivel a következő év az Interpack éve lesz. A csomagolóipar az egyik leginnovatívabb iparág, így egy év után is tud új megoldásokat és alternatívákat kínálni. Kedvcsinálóként néhány újdonságot szeretnék említeni, amelyeket az őszi Nürnbergi vásáron részletesebben is lehet tanulmányozni.



Az Eurocast új Bobst K5000 berendezéssel alumíniumoxid bevonatos fóliát gyárt a lengyelországi gyárában, első alkalommal Európában. A színtelen AlOx réteg ugyanolyan barrier tulajdonságokkal rendelkezik, mint egy fémgőzölt réteg. Az AlOx bevonatos fólia magasabb hőmérsékleten és nagyobb páratartalom esetén is stabil, mikrohullámú sütőben is alkalmazható, a bevonatos oldalon is nyomtatható, az EVOH és PVdC záróréteggel rendelkező barrier fóliák helyett is alkalmazható.

Rakományok hatékony jelölésére szolgál a Profi Label eMatrix S7000 címkézőrendszer, amely a meglévő csomagolósorba integrálható. A precíziós címkéző a rakomány frontoldalán és erre merőleges oldalon helyezi el a címkéket. A gép 400 mm átmérőjű tekerces címkéből dolgozik, a címke maximális szélessége 170 mm lehet. Az adatok online előhívhatók, és közvetlenül feldolgozhatók.

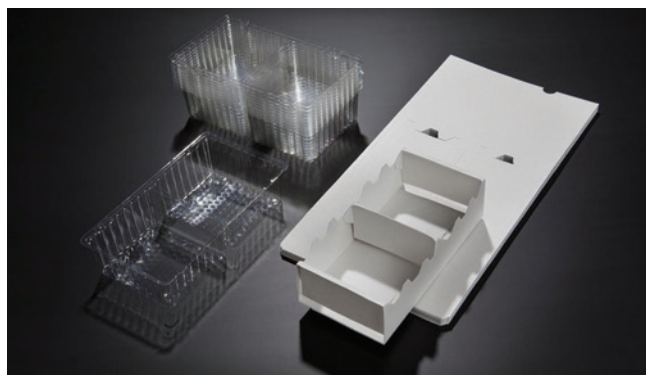
A termékhez való adatok hozzárendelése egyértelmű és biztos. Az érintőpanel a kiszolgálónak is átláthatóvá teszi a teljes jelöléstechnikai folyamatot. A raklaptalp jelölését végző modul az őszi vásáron fog debütálni.

A termékhez való adatok hozzárendelése egyértelmű és biztos. Az érintőpanel a kiszolgálónak is átláthatóvá teszi a teljes jelöléstechnikai folyamatot. A raklaptalp jelölését végző modul az őszi vásáron fog debütálni.

eMATRIX®

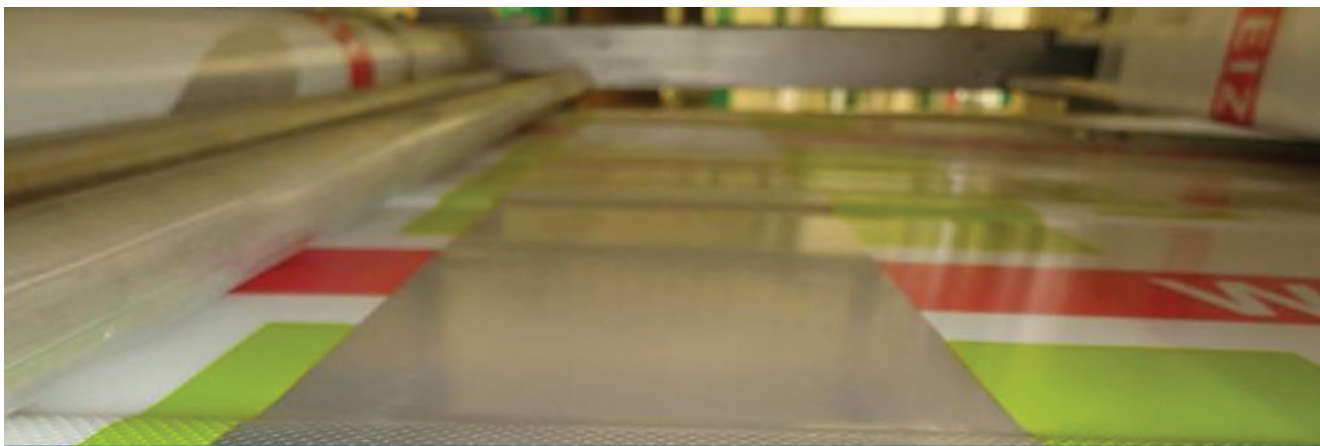


A Schut Systems Lock-Well tálcakoncepciója egy 100% papírból készült tálcából, és egy tálcafelállító rendszerből áll. A Pillopak ultrakönnnyű hullámkartonjából készült tálca a műanyag tálcák környezetbarát alternatívája. A tálca egy kivágó szerszámmal és hajtogatással készül, nincs ragasztva. Ha a termék megkívánja, biopolimer bevonattal látják el, így teljes mértékben biológiailag lebomló marad.



Rengeteg előnye van a digitális nyomdatechnikának sokféle területen, a Wipf már csomagolófóliákat, konfekcionált állótasakokat is gyárt digitális nyomtatással. Kis mennyiségek esetén is pontosan a szükségletekhez lehet igazítani a gyártást, amely költséghatékony, a digitális előkészítésnél nincs szükség nyomóformára. Így a raktárkészletet minimumszinten lehet tartani, és az átfutási idő is rövid, 2 hét új termékek esetében.





A **T2 Maschiennenbau** csomagológépekre felszerelhető berendezést kínál fóliák prégelésére. 4 nagy teljesítményű prégelőhenger alul és felül is tud csúszás elleni csomócskákat létrehozni a fólia teljes szélességében. A prégelés ereje változtatható. Prégeléssel a fóliából készült tasakok, zsákok raklapon történő csúszását lehet megakadályozni vagy mérsékelni.



A **PaperPack** egy új csomagolási megoldás a Monditól élelmiszerek és állateledelek csomagolására. Papírból készült ablakos állótasak, amelynek az ablaka vékony műanyag fólia. Az ablakos rész lézeres vágással készül, így sokféle forma könnyen kialakítható.

Az **Ergis** innovatív 33 rétegű LLDPE stretchfóliát gyárt egy saját fejlesztésű új gyártósoron nanoErgis néven.



A termék egyedülálló az európai piacon, mert szerkezetének köszönhetően sokkal jobb teljesítményt tud felmutatni, mint a piacon lévő standard stretchfóliák. A fólia extrém magas nyúlással és szakítószilárdsággal rendelkezik, a standard termékekhez képest 50%-kal csökkenthető a fólia felhasználás, ezzel együtt a csomagolási költségek és a kibocsátott csomagolási hulladék mennyisége. 12 és 35 μ között kilencféle vastagságban kapható, a cég különösen a fólia felhasználás optimalizálására, a raklap stabilitására, tökéletes rakománybiztosításra fókuszál.

Mega-Pack néven műanyag, összehajtható 1200 x 800 mm méretű raklapkeretet fejlesztett ki a Walther Faltsysteme, amely egyszerűen halmazolható, 1000 kg statikus terhelést bír. A 20 kg tömegű, 800 mm magas keret minden további biztosítás nélkül rakodható, egyszerűen felállítható, a hosszabbik oldalon lehajtható. Összehajtván, egymásra fektetve a raklapra helyezhető. Tetővel is szállítható, ha a rakományt védeni kell a por ellen.



Szerkesztette: Kárpáti Rita

Idén ősszel a jó ötletek Nürnbergből erednek

FachPack és BrauBeviale 2016

A nürnbergi vásárcsopont idén ősszel ismét megnyitja kapuit. Szeptember 27-29. között a FachPack-nak és november 8-10. között a Brau Beviale-nak ad otthont. Az előkészületek rendkívüli tempóját ízelhettük meg Bécsben a NürnbergMesse nemzetközi sajtótájékoztatóján. A részletes ismertető után nagy várakozással nézünk az események elébe.

FachPack 2016:

Innovációk a fenntarthatóság jegyében

Fenntarthatóság – a csomagolás területén is központi téma. Az intelligens termékfejlesztések segítségével erőforrások takaríthatók meg az értékteremtési láncban. Már számos példa van jelen a piacon, mások fejlesztés alatt állnak. Az innovációk – legyen szó termékek, folyamatok vagy szolgáltatások újításáról – a FachPack, a csomagolóipar európai szakvásárának alapvető részét képezik. Szeptember 27-től 29-ig ismét Nürnberg jelenti a találkozóhelyet a csomagolással, a technikával, a nemesítéssel és a logisztikával kapcsolatos inspirációk és konkrét megoldások vonatkozásában. Utolsó ízben mintegy 44000 szakmai látogató és 1565 kiállító folytatott eszmecsere-t a csomagolóipar termékeiről és szolgáltatásairól.

További információ: www.fachpack.de

Az asztal megterítve a BrauBeviale 2016-hoz

A BrauBeviale 2016 két rendkívül sikeres rendezvény után ismét kezdetét veszi, mielőtt a menetrend szerinti szünet éve beköszöntene. Jelen lesz az európai italszakma több mint 1100 kiállítóval és 37 000 látogatóval. November 8. és 10. között bőséges kínálat várja a szakma törzsasztalának vendégeit Nürnbergben az italgazdasági beruházási javak idei legfontosabb nemzetközi vásárára. Az italgyártás folyamatlanca mentén összeállított kínálatban megtalálhatók az értékes nyersanyagok, a kiváló technológiák, a hatékony logisztikai megoldások és a kreatív marketing-ötletek.

Nem csak ősszel, nem csak Nürnbergben! Beviale Moscow 2017:Kiváló kilátások második alkalomra

A Beviale Moscow az első és egyetlen olyan vásár Kelet-Európában, amely egyesíti az italipart. Első ízben 2015-ben került megrendezésre, és igazi teletalálatnak bizonyult a piacon. 2017. február 28-tól március 2-ig immár második alkalommal rendezik meg. „A Beviale Moscow 2015 ügyfeleink számára ajtót nyitott a kelet-európai piac felé, erre építünk a jövő évben is: A rendezvény méreteit tekintve lényegesen nőni fog, és még differenciáltabb kínálattal fog szolgálni.” - számol be lelkesen Thimo Holst projektvezető.

www.beviale-moscow.com

„Idén újra nagy lendülettel veszi kezdetét a rendezvény” – ígéri a szervező, Andrea Kalrait. „A bevált programok természetesen idén is megtalálhatók lesznek a BaruBeviale-n, akárcsak az új ötletek. És nemcsak a sörrel kapcsolatban, még ha természetesen a sör volt és marad is a szakvásár középpontja. A borokon, égetett szeszekon keresztül egészen a folyékony tejipari termékekig számtalan élmény várja itt az innovatív, kreatív italipar szereplőit!” A dinamikus, de mégis kötetlen atmoszféra idén is nyolc teli csarnokban lesz meg tapasztalható.

További információ: www.braubeviale.de



2016. 09. 27–29. | NÜRNBERG

A FACHPACK PLUS

TECHNOLÓGIÁK ÉS ÖTLETEK A GYAKORLAT SZÁMÁRA!

Minden, ami fontos és új a csomagolás-folyamatlánc témában – konkrétan és gyakorlatiasan. Ez a FachPack! Fedezzen fel rész megoldásokat, amik az Ön folyamatait összességében optimalizálják és beszélgessen 1.500 kiállítóval a testreszabott innovációkról, amiket speciálisan az Ön csomagolási követelményeire fejlesztettek ki.

FachPack – A jó ötletek itt születnek.

Szervező: NürnbergMesse | visitorservice@nuernbergmesse.de

Információ: Német-Magyar Ipari és Kereskedelmi Kamara
T +36 1. 3 45 76 32 | grabovszky@ahkungarn.hu



Szakértelemmel
több mint 30 éve
a piacon



Kínáljuk ipari, mezőgazdasági és gasztró csomagolóanyagainkat; raschelek, gumigyűrűk, fóliák, kötöző anyagok, zsákok, eldobható edények széles választékban. Műhelyeinkben gyártunk, konfekcionálunk, akár kis szériás termékeket egyedi igényeiknek megfelelően.



Keresse fel új mezőgazdasági csomagolóanyagokat kínáló szakboltunkat is a Szegedi Zöldség és Gyümölcs Nagybani piac csarnokában, 6728 Szeged, Back Bernát u. 15.



www.minipak.hu • 06 62/ 555 333



CSEBER

csomagolóeszköz
begyűjtési rendszer

**Téritésmentesen visszavesszük
kiürült és háromszor kiöblített
növényvédőszeres göngyölegét,
valamint a csávázott vetőmagos
csomagolóanyagait.**

Kérjük vegye fel a kapcsolatot gyűjtőhelyével és tájékozódjon a gyűjtési időszakok pontos időpontjáról és az átvétel részleteiről. Gyűjtőhelyeink listáját megtalálja a

www.cseber.hu

weboldalunkon.





Kiss Rozália

75 éves a PET

A polietilén-tereftalát vagy röviden PET már 75 éves. Eredetileg textilszálak alternatívájaként fejlesztették ki, ma az egyik legfontosabb anyag a csomagolóiparban. A PET-et alkoholmentes italok egy vagy többutas csomagolásaként használják. Gyakran téma, hogy a PET káros az egészségre és a környezetre. A PET Fórum néhány tévhitet szeretne eloszlatni a PET káros hatásával kapcsolatban.

Az üvegpalackok környezeti szempontból kedvezőbbek...

Egy csomagolás komplex ökomérlegének elkészítéséhez több tényezőt is figyelembe kell venni, a csomagolás tömegét, a szállítási utakat, az újrahasznosítást, gyártásnál és szállításnál, többutas csomagolás esetében a tisztításnál az energia-, és nyersanyag fogyasztást. A PET többutas palackok már régóta a leginkább környezetbarát italos csomagolások. Néhány éve sikerült az egyutas flakonok tömegét csökkenteni, optimalizálni a reciklálást és a szállítási utakat, csökkenteni az energiafelhasználást a gyártásnál. 2010-re már a piacon leggyakoribb 1,5 literes egyutas flakon környezeti szempontból a többutas üvegpalackokkal egyforma minősítést kapott.*

A PET italos flakonok lágyítót tartalmaznak...

A PET flakonok gyártásához semmilyen lágyítót nem használnak, a polietilén-tereftalát elnevezésnek nincs köze a lágyítóként használt ftalátokhoz.

A PET flakonok gyártásánál Biszfenol A-t (BPA) használnak...

A hormonszerű hatású Biszfenol A-t nem használják a PET gyártásánál.

A PET flakonokból hormonszerű anyagok vándorolnak át az ásványvízbe...

Nincs különbség az ásványvizek ösztrogén aktivitása között PET flakonban vagy üvegpalackban, és ez 10000-szer csekélyebb, mint a tej, sör, vörösbor természetes ösztrogén aktivitása, aminek semmi köze nincs a PET flakonokhoz.

A PET flakonokból értéktelen terméket készítenek...

Ez nem igaz, mert az összegyűjtött PET flakonok több mint 30%-át új PET flakonok nyersanyagaként használják, 29%-ából textilszál lesz, 27%-át fóliagyártásra használják, 11%-ából pántszalagot, tisztítószereket flakont gyártanak.

Az ásványvizek íze nem természetes PET flakonban...

Az igaz, hogy az acetaldehid csekély mennyiségben átkerülhet az italba, ami édeskés-gyümölcsös ízt adhat, de a PET flakonok tartalmaznak egy blokkolót, amely megakadályozza az acetaldehid átvándorlását az ásványvízbe, így a víz természetes íze nem változik PET flakonban.

* A Heidelbergi Energia-, és Környezetkutató Intézet vizsgálata



Simítózáras tasakok:

Minimálisan megrendelhető
1000 db-tól

40x60 mm
1,32 Ft +áfa/db

60x80 mm
1,55 Ft +áfa/db

70x100 mm
1,78 Ft +áfa/db

80x120 mm
1,94 Ft +áfa/db

80x180 mm
2,54 Ft +áfa/db

100x150 mm
2,67 Ft +áfa/db

120x170 mm
3,19 Ft +áfa/db

150x220 mm
4,4 Ft +áfa/db

180x250 mm
6,12 Ft +áfa/db

200x300 mm
8,3 Ft +áfa/db

250x350 mm
9,9 Ft +áfa/db

300x400 mm
13,6 Ft +áfa/db

350x450 mm
18,7 Ft +áfa/db

*Termékdíjjal növelt nettó
értékeket tüntettünk fel.*



ALFÖLDPACK
www.webpack.hu

Alföld Pack Kft.

6724 Szeged, Vásárhelyi Pál. u. 11.

Tel.: +36-62/541-000

E-mail: alfoldpack@alfoldpack.hu

Webáruház:



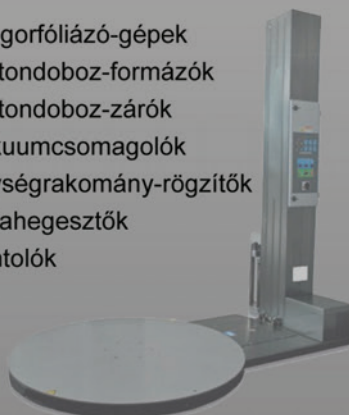
**Komplex megoldás
flexibilis csomagoló-
anyagokra és gépekre!**

Csomagolóanyagok

Élelmiszeripari csomagolóanyagok
PE síkfóliák, tömlők, féltömlők
PE, PVC, PO zsugorfóliák
CPP, BOPP fóliák, tasakok
LDPE, HDPE tasakok
Redős, roll és lebomló tasakok
Ingvallas táskák
Szalagfüles táskák
Piskótafüles táskák
Zsákok, ládabélelők
Szemeteszsákok
Sitteszsákok
Raklaptakaró fóliák
Sztreccs fóliák
PE kesztyűk
PE kötények
Aszalterítők

Csomagológépek

Zsugorfóliázó-gépek
Kartondoboz-formázók
Kartondoboz-zárók
Vákuumcsomagolók
Egységgravitáció-rögzítők
Fóliahegesztők
Pántolók



BS Plastic Trade Kft.

6230 Soltvadkert, Szentháromság u. 100.

Tel.: +36 78 480 238

Fax: +36 78 481 083

Email: rendeles@bsplastic.hu

Web: www.bsplastic.hu



**PARTNER A
CSOMAGOLÁSBAN!**

**AMCO
CSOMAGOLÁSTECHNIKAI
WEBÁRUHÁZ**

www.amcokft.hu

**Sztreccsfóliák,
tálcazáró fedőfóliák
és zsugorfóliák
raktárról azonnal!**

**Látogassa meg
webáruházunkat!**



www.amcokft.hu

**Amco Csomagolástechnikai
és Konzultációs Kft.**

H-1117 Budapest,

Budafoki út 111-113

Tel.: +36 1/204-4368

Fax: +36 1/204-4367

E-mail: amco@amcokft.hu

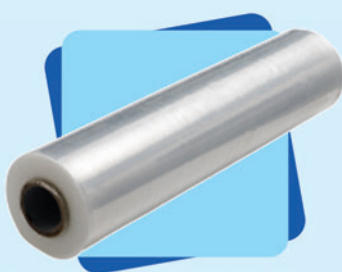
Webáruház: www.amcokft.hu



CSOMAGOLÁSTECHNIKA

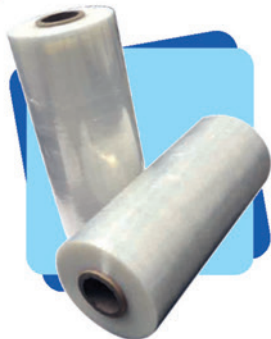
ÚJDONSÁG!

**12 my,
rigid sztreccsfólia**



**Előnye a 23 my vastag
hagyományos fóliákhoz
viszonyítva:**

- 50% vastagság (12 my vs 23 my), ugyanakkora összetartó erő és fizikai védelem
- 50% vastagság miatt akár 40%-kal nagyobb mennyiség a csévén (példa: 23 my hagyományos gépi 16 kg cca. 1800 fm vs. 12 my rigid gépi 16kg cca. 2500 fm fólia!)
- akár 45%-kal kedvezőbb ár
- gépi és kézi felhasználásra is



ELASTIC KFT

8900 Zalaegerszeg, Zrínyi út 83.
Tel.: +36 92 596 240;
+36 30 530 8940
elastickft@elastickft.hu
www.elastickft.hu
facebook.com/elastickft



SZAKTERÜLETÜNK A CSOMAGOLÁSI!
Nálunk a csomagológép „A TERMÉK”!

Az Euro Quality Kft. az ORVED élelmiszer csomagológép márka kizárólagos magyarországi forgalmazója és márkafüggetlen szakszerviz.

Amit biztosítunk: **garancia, beüzemelés, szakszerviz, csomagolási próba lehetőség és technológiai szaktanácsadás.**

Megbízható működtetés, alacsony energiafelhasználás, minőségi berendezések és csomagolóanyagok reális áron:

**TÁLCAZÁRÓ GÉPEK
VÁKUUMCSOMAGOLÓK
VÉDŐGÁZAS csomagoló gépek
SOUS VIDE készülékek, eszközök
VÁKUUMTASAKOK
FÓLIÁZHATÓ TÁLCÁK
FEDŐFÓLIÁK**

Miért válasszon minket?

Minden egyedi igényhez a megfelelő típusú, méretű csomagológépet adjuk

Kisvásárlókat és viszonteladókat is egyaránt kiszolgálunk

Próbacsomagolási lehetőséget és technológiai tanácsadást nyújtunk

Csomagolóanyagokat raktárról vagy rövid rendelési idővel kiszolgálunk

Csomagoló gépek karbantartást és javítást vállaljuk; alkatrész ellátással



Euro Quality Kereskedelmi Kft.
2030. Érd, Bodrog u. 1.
M: +36 30 606 6438
E-mail: euroqual@invitel.hu
euroqual@gmail.com
web: www.orvedhungary.hu

Hologram Hungary Kft.

Másolhatatlan csomagoláslezárás



A mi cégünk azért dolgozik, hogy az Ön csomagolásait és termékeit ne másolhassák, és ne hamisíthassák.

Néhány ezer darabtól a milliós példányszámig, egyedi ragasztó leválású biztonsági matricák, hologram matricák, biztonsági ragasztó szalagok.



Hologram Hungary Kft.

Kapcsolattartó: Kaposy Márta
Mobil: +36-20-971-21-31
Tel: +36-1-920-31-67

Mail:

hologram@hologramhungary.hu

Cím: 1148 Budapest,
Bolgárkerék u. 6.

Webcím: hologramhungary.hu



Kákonyi Kft

csomagolóstechnika

Amennyiben az alábbi gépek vagy anyagok valamelyikére szüksége van – a Cyklop Internationalal együttműködve – igyekszünk megfelelni elvárásainak.

Gépek:

- automata és kézi pántolóok acél és műanyag szalagokhoz,
- ragasztószalag-adagolók öntapadó és enyvezett szalagokhoz,
- gumis kötözőgépek.



Csomagolóanyagok:

- Kézi és gépi nyújtható fólia
- PP, PET és acél pántolószalagok
- Különböző típusú kötöző gumik.



Kínálatunkban megtalálhatóak félautomata, automata rakományrögzítők és pántológépek is.



Gépek üzembe helyezéséhez, javításához, alkatrész-ellátáshoz erős háttérrel rendelkezünk. Személyre szabott ajánlatot az alábbi elérhetőségen kérhet.

Kákonyi Kft

Székhely: H-9022 GYŐR, Rákóczi F. u. 36.
Telephely: H-9027 GYŐR, Tátika u. 1.
Tel.: +36 96 517 905
Fax: +36 96 517 907
Mobil: +36 20 5944 833
E-mail: info@kakonyikft.hu
WEB: www.kakonyikft.hu

Laminálógépek Kasírozógépek

Méret: 50x70 vagy 70x100cm



Hullámlemez fóliázásához



Méret: 120x160cm automata



Hullámlemez kasírozó



Szivacs kasírozó



Palettázó táblás anyaghoz

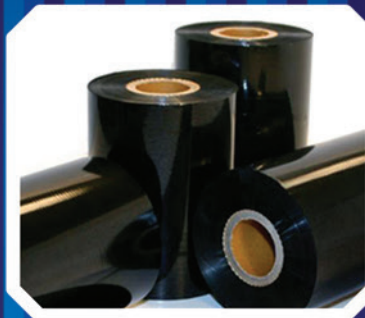


LAMINATOR
Gépgyártó Kft.

Laminátor Gépgyártó Kft.
Tel./Fax. 56/422-333
www.laminator.hu

Lemmaco
the golden company

- thermo transzfer festékszalag
- pigmens jelölőfólia
- blanko címkék



PRINTERKA

2072 Zsámbék,
Herceghalmi út hrsz 078/2

Tel: 06-23/565-068

e-mail: sales@lemmaco.hu

www.lemmaco.com



**Rugalmasság,
értékmegőrzés,
környezetvédelem**



**A HDPE, LDPE, BOPP,
LÉGPÁRNÁS ÉS HAB FÓLIÁK,
KONFEKCIONÁLÁSA.**
Egyedi csomagolóanyagok
tervezése és újrahasznosítása.

Elérhetőség:

H-9600 Sárvár, Ikervári u. 40.
E-mail: nemethcsomagolas@gmail.com
Telefon: +36 30/994-8554
Telefon/ Fax: +36 95/326-944
www.nemethcsomagolas.hu

ÉLELMISZERIPARI CSOMAGOLÓANYAGOK

Baromfi, vízszárnyas, sertés, marha,
birka, vadhús, édesvízi- és tengeri hal,
tenger gyümölcsei, sajt és tejtermék
csomagolások

NATÚR-, VÁKUUM- ÉS VÉDŐGÁZAS TASAKOK, FÓLIÁK, ZSUGORTASAKOK

Natúr, fekete, arany-ezüst, színezett,
illetve színnyomott kivitelben

HÁZTARTÁSI-, CUKRÁSZATI- GASZTRO- ÉS GOURMET CSOMAGOLÁSOK

- légcsatornás (struktúrált)
vákuumtasakok
- sous-vide vákuumtasakok (struktúrált is)
- metallizált vákuumtasakok (struktúrált is)
- izolációs (hidegen-melegen tartó) tasakok
- önzáró sütőtasakok
- osztott és talpas vákuumtasakok

MŰSZAKI CIKKEK CSOMAGOLÓANYAGAI

- natúr vákuumtasakok (antioxidációs)
- fényzáró-, metallizált- és alutasakok
- légbuborékos és simítózáras tasakok

ÁLTALÁNOS CSOMAGOLÓANYAGOK

- polietilén, BOPP, CPP, társított többrétegű
tasakok, fóliák színnyomtatva, perforálva
- ADR zsákok
- raklapsapkák, konténerbélélők

CSOMAGOLÁSTECHNIKAI KIEGÉSZÍTŐK

- arany-, ezüst-, fekete kartonlapok
- csontvédő fóliák

30 éves csomagolóanyag-ipari
tapasztalattal, szakértő tanácsadással
állunk meglévő és leendő Partnereink
rendelkezésére!

Elérhetőségeink:

Packmaster Csomagolótechnikai Kft.
9600 Sárvár, Sótornyai út 11.
Telefon: +36 30 252 5119
Email: info@packmaster.hu
Web: www.packmaster.hu

packmaster

QUALIFLEXPACK

**Sima, festett és nyomtatott
alumíniumfólia tartalmú
csomagolóanyagok
tekerceses, stancolt
és ívre vágott kivitelben.**



Technológiák:

**mély-
és flexo
nyomtatás
festés,
lakkozás,
laminálás
stancolás,
prézelés,
ívvágás.**

Qualiflexpack

1158 Budapest,
Késmárk u. 8-10.

Tel: 00-36-30-2352510
E-mail: qfp@t-email.hu

Whist

a

**LÉGPÁRNÁS
SPECIALISTA****CSOMAGOLÁS****SZIGETELÉS****USZODA-
TECHNIKA**

Telefon: +36-70/389-6638

E-mail: whist@t-online.hu

Gyártelep: Sajószöged



3 nap választja el
attól, hogy akár
30%-kal
csökkentse
csomagolási költségeit!

KÉRJE
INGYENES AUDITUNKAT!



manuli
stretch
MAGYARORSZÁG Kft.

Ha kiváló minőségű
takarmányt szeretne,
válassza bálázási
termékeinket!



Agriflex® bála stretch-fólia
Agrostif® bálafólia
ManuAgri® bálaháló

manuli
stretch

MAGYARORSZÁG Kft.

Ipari csomagolás-
technika

Költségcsökkentés

Kapacitás növelés

Csomagológépek

Fóliázás

Pántolás

Ragasztás

Térkitöltés

1087 Budapest, Könyves Kálmán krt. 76.
+36 1 477 7060 | +36 1 477 7061
iroda@manulistretch.hu | www.manulistretch.hu

- 30 éve a piacon
- UV védelem
- vízlepergető hatás
- magas tartósítási minőség
- stabil bálák
- akár 50% idő-megtakarítás
- 100%-ig vissza-forgatható alapanyag



Kecskés Katalin
vállalatikapolatok-menedzser, GS1 Magyarország Nonprofit Zrt.

Polcra fel!

Beszéljünk néhány csomagolással, csomagolástervezésével összefüggő áruértékesítési technikáról, illetve eszközről, melyet a vezető nemzetközi cégek már aktívan használnak, és a hazai beszállítóknak, még az egészen kicsi vállalkozásoknak is ismerniük kell!

A csomagolástechnika atyjai és a kereskedelmi marketing korai szakértői a nyolcvanas években még úgy vélték, hogy egy átlagos vásárlás alkalmával két másodpercnyi idő jut arra, hogy egy termék a csomagolásával felhívja magára a vásárló figyelmét. Ennyi az az idő mennyiség, ami alatt meg kell győznie a fogyasztót arról, hogy „Itt vagyok! Én vagyok! Jó vagyok! Jó vagyok!”

Egészen bizonyos, hogy ma, egy családi nagybevásárlás alkalmával ennek az időnek csak a töredéke jut egy-egy termékre, vagy sokkal inkább egy-egy termékcsoporthoz. Ezért a legnagyobb márkák tulajdonosai és nagy nemzetközi áruházláncok a legkülönbözőbb vásárlásösztönző technikákkal igyekeznek felkelteni a fogyasztók érdeklődését a termékeik iránt.

Szeretnénk bemutatni néhány csomagolással, csomagolástervezésével összefüggő áruértékesítési technikát, illetve eszközt, melyet a vezető nemzetközi cégek már aktívan használnak és a hazai beszállítóknak, még az egészen kicsi vállalkozásoknak; a zöldség gyümölcs természetőknek, a nagyobb élelmiszer és ital gyártóknak, vagy a logisztikai szolgáltatást adó elosztó és fuvarozó cégeknek is ismerniük kell, annak érdekében, hogy a magyar áruk is sikeresek legyenek a polcokon.

Az áru elhelyezkedése a bolton belül, a termék kihelyezésének módja, a termék csomagolásának színe és mérete, a bemutatott termékek darabszáma,

a csomagolás információtartalma vagy éppen az áru felhasználását segítő kényelmi funkciója, mind-mind jelentős mértékben fokozhatják a vásárlói élményt.

Minőségi vevőkiszolgálás

A szakirodalom szerint a fogyasztói döntési folyamatának utolsó pontja, vagyis, hogy ténylegesen megvesszük-e azt az adott terméket vagy sem, az üzletben a polc előtt dől el, és egyértelmű, hogy a vevői döntés elsődleges szempontja az előnyösebb ár. Viszont csakis olyan minőségi termékértékesítés és színvonalas vevőkiszolgálás után, amit mi, mint fogyasztók szinte észre sem veszünk.

Semmilyen áron nem adható el az a termék, amellyel nem találkozunk, mert nincs ott a polcon, mert például nem fért fel, vagy nem került ki az eladótérbe. Olyan termék sem értékesíthető, amelynek lejárt a szavatossága, mert az újabb, frissebb terméknek nincs helye a raktárban a magas raktári készletek miatt, pusztán csak azért, mert nem állnak rendelkezésre a helyénvaló adatok vagy az adatok helytelenek, mivel az információkat nem megfelelően kezelik.

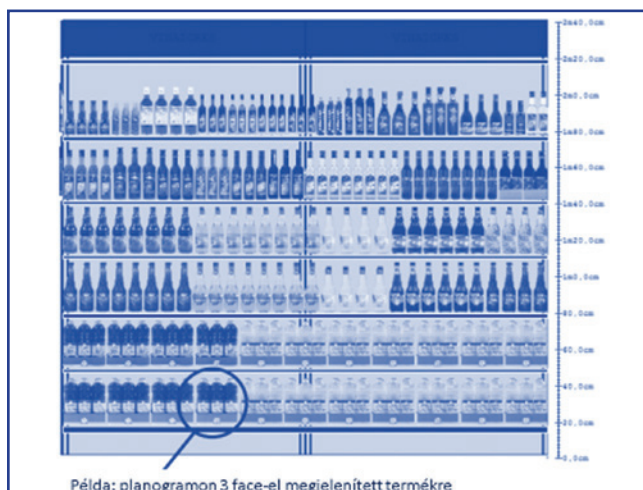
Az ilyen esetekben már nem az ár az elsődleges vevőt befolyásoló tényező, hanem például a polckihasználat megtervezése, az árufeltöltés folyamatának optimalizálása, a termék raktérből polcra történő kijutásának módja és sebessége, a termékek lejárat és szavatossági idejének automatikus követése, vagy éppen a megfelelő áru- szortiment összeállítása a



Megtervezett és valós áruházi belső tér

hozzá kapcsolódó specifikus adat-szortiment meghatározásával és a megfelelő adatkezelési folyamattal.

Az eladási volumen és értékesítési bevétel növekedése érdekében a különböző kereskedelmi láncok különböző vevő-kiszolgálási stratégiákat dolgoznak ki. Egyesek arra törekednek, hogyha belépünk az üzletbe, akkor nyugodjunk le, hagyjuk kint a világ zaját, és egy kellemes környezetben minél több időt töltsünk el az üzletben. Ezt a vevői élményt segítik elő a fények, az illatok, a kialakított vásárlói útvonalak, az árucsoportok sorrendje. Mások azt szeretnék, hogy a vásárlók újabb és újabb termékekkel ismerkedjenek meg és próbáljanak ki, majd minél rövidebb idő alatt megtalálják a szokásos jól ismert termékeiket. Ezért ők központi vagy jól hozzáférhető helyre gyűjtik össze az új, az akciós vagy a szezonális termékeket, amelyekkel az impulzív vásárlást ösztönzik. Bármelyik kereskedelmi stratégiát követi is egy-egy kereskedő cég, és bármelyik kereskedőhöz is szállít egy-egy gyártó, mindenkinek el kell tudni igazodnia az árufajták sokfélesége között. A termékcsoportok egységes kezelését segíti a kategóriamenedzsment. Ez a legnagyobb gyártók és kereskedők által kölcsönösen elfogadott termékcsoportosítási rendszer, amely meghatározza a legfőbb termék kategóriákat. Az adott termék kategóriában érintett legnagyobb beszállítók együttműködve, további alkategóriákat, csoportokat és szegmenseket is definiálnak, amelyek segítségével mérni tudják például egy termékcsoport összes eladását vagy azon belül a vállalat piaci részesedését. Ilyen nagyobb termék kategória lehet például a keksz. Ezen belül alkategória, az édes keksz, amely tovább szofisztikálható funkcionális termékekre, mint amilyen a háztartási keksz; vagy kényeztető típusú termékekre, például a csokis bevonatú keksz. A nagy boltokban ezen termék kategóriák alapján határozzák meg a bolton belül egy-egy termék vagy termékcsoport helyét. Sok esetben márka- vagy szállítói blokkokat is létrehozhatnak.



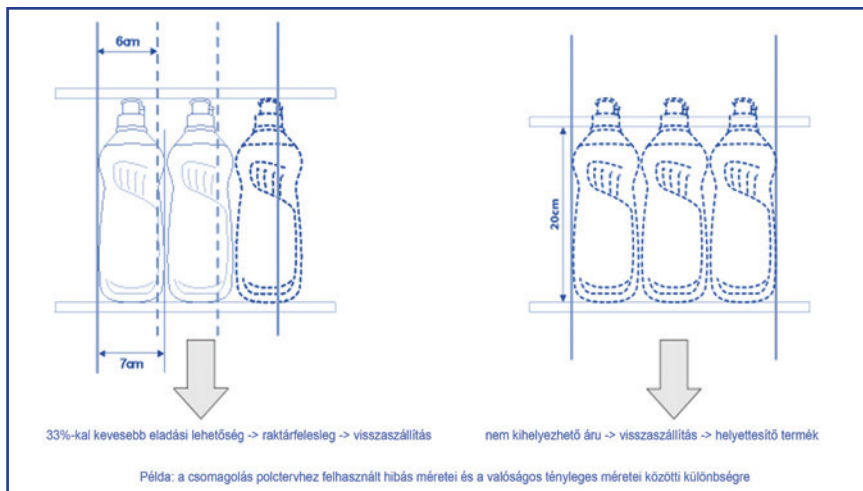
Színvonalas termék-megjelenítés

A kategóriamenedzsmenten túlmenően a termék tényleges kihelyezési marketingjét a vállalt „merchandising”-, azaz áru-megjelenítési stratégiája adja meg. Ebben határozzák meg, hogy milyen termék hányadik polcra kerüljön, milyen terméksorba; hogy szemmagasságban legyen egy áru; hogy könnyen észrevegyék a fogyasztók; vagy éppen lejjebb, hogy az idősebbek is könnyen elérje. Kialakítják azt is, hogy miből hány terméknek az arca (face) legyen kihelyezve, kettő vagy háromsornyi azonos áru kerüljön-e egymás mellé és három vagy négy oszlop magasan; arccal előre vagy oldalról megmutatva, és a termék választéka vagy a csomagolás színe alapján. Ez mind-mind annak érdekében történik, hogy a fogyasztót a lehető legteljesebb mértékben ki tudják szolgálni. Ezek után történik a termék tényleges kihelyezésének, a polc vagy display képének megtervezése a hatalmas áruszortiment és az óriási termékvolumen ismeretében hatékony polcképtervező szoftverek, planogramok segítségével.



Pontos adatok – A milliméter is számít!

Nagyon fontos, hogy a polctervező a csomagolás élő, valós és megfelelő, pontos adataival dolgozzon. Egy egészen kicsi eltérés a termék méretében, lavinaszerű problémát idézhet elő nem csak a polcokon, de az áru egész ellátási láncban; az áru magasabb szintű csomagolási szintjeitől kiindulva, a szállítási egységeken át egészen a raktározásig. Ugyanakkor a helyes termék méretek folyamatos megtartása mellett nélkülözhetetlen az adatok jó minősége is. Egy nemzetközi kutatás szerint a termékek méretadatai 90%-ban pontatlanok, és 76%-ban nem egyeznek meg a planogram számára megadott magasság és szélességi adatokkal. Az adatminőségben észlelhető fő problémaforrásként a nem egységes elveken alapuló, pontatlan, vagy éppen helytelen csomagolásmérési módszert azonosították be. A forgalommérésben használt hibás adatok, vagy a polcképtervező alkalmazások számára átvett helytelen méretadatok mind-mind csökkentik az áruértékesítést, és több milliós bevétel-kiesést eredményeznek. A planogramok nem megfelelősségében a termék mélység adatainak hibái voltak a leggyakoribbak, míg a magassági



csomagolási adat egyben a termék törzsadatának része is, ezért hibájuk pontatlan terméktörzsadatot eredményez, amelynek hatása kihathat az egész vállalat és a teljes ellátási lánc működésére. A termék tömege és mérete olyan termék törzsadatok, amelyekhez a Globális áruazonosító szám (GTIN) kapcsolódik, ami a legfontosabb áruazonosító, mivel ebből származik az legtöbb üzleti érték a GS1 szabványok, a globális üzleti nyelv segítségével.

hibák a potenciálisan legdrágábban korrigálhatók. A szélességi hibák különösen problematikusak. A termékek mintegy háromnegyede nem felelt meg a meghatározott szélességnek, és az apró eltérések összeadódtak, így a tervezett termékszámok tényleges megjelenésükben meghaladhatják egy átlagos polcok befogadó-képességét. A termékek közötti tervezett mozgásterek egyszerűen túl keskenyek bizonyulnak ahhoz, hogy az összeadódott hibákat elviseljék. A planogramproblémák csak egy példa a tényleges kiadásokra, amit a hibás adat eredményez. A felmérés azt is kimutatta, hogy a pontatlan méretek a disztribúció, az áruelosztás menetében is problémát okozhatnak az áru tárolása vagy átpakolása során.

Ha a csomagolás kisebb, mint a várt méret, akkor kihasználatlan hely maradt nemcsak a polcokon, de a szállítókonténerekben is, ami egyfelől egy fel nem használt kapacitás, másfelől pedig többlet költséget okozhat, ha a rakomány védelme érdekében extra térkitöltés használatát igényli. Ha szállítási egységek nagyobbak a vártnál, a raklapok nem illenek egymás mellé, nem férnek be a szállítási konténerbe, ami egy-egy nagyobb megrendelt tétel esetén akár egy újabb fuvarszköz bevonását is szükségessé teheti.

Nem minden csomagolási mérethiba van közvetlen hatással a termék forgalmazására vagy a bolti műveletekre, de mivel minden

Mint már említettük, ha a dimenzióadatok rosszak, a törzsadatok is rosszak, és azok a folyamatok, amelyek ezekre épülnek, szintén eredménytelenek. Különösen a kereskedelmi partnerek közötti adatkommunikáció és adatszinkronizáció szenved csorbát, illetve igényel többszörösen ismétlődő munkát végig az ellátási lánc összes szereplőjénél megismétlődve; éppen úgy a gyártónál, a szállítónál, a logisztikai szolgáltatónál, mint a kereskőnél vagy az összes többi résztvevőnél. A GS1 közössége kifejlesztette a Globális adatszinkronizációs hálózat (GDSN) számára a GDSN csomagolásmérési szabályok szabványát, annak érdekében, hogy globálisan egységes és megismételhető folyamatban határozza meg a pontos méretet a sikeres adatszinkronizálás és adatkommunikáció érdekében. Ezek, mint logisztikai eszközök mind-mind a termékértékesítést támogatják.

Az Önök döntése

A nemzetközi tapasztalatok azt bizonyítják, hogy egy jól meghatározott és pontosan megtervezett kiskereskedelmi polchely egyre értékesebb, a kategóriamenedzsment az áru értékesítését növeli, a hatékonyan kihasznált logisztikai adatok és folyamatok az értékesítéshez kapcsolódó költségeket csökkentik. Az itt bemutatott megoldások, elfogadott kereskedelmi és ipari normák, tervezési elvek és széleskörű megvalósítási formák alapján készültek. Annak ellenére, hogy az árukereskedelem költségei, a termék értékesítési ára, vagy szállításának ráfordításai továbbra is forró pontok a piaci szereplők számára, igyekeztünk olyan eszközöket felvonultatni a vezető márkák és kiskereskedelmi hálózatok gyakorlatából, amelyek képesek hatékonyan szolgálni a magyar vállalatokat is. Megvalósításuk a kereskedelmi partnerek, az Önök döntésén múlik.



Gyógyszerek csomagolását érintő új jogszabályi előírás



3 éve van Magyarországnak, hogy megfeleljen az új EU rendelet által előírt kötelezettségeknek

2016. február 9-én kihirdették a Bizottság (EU) 2016/161 Felhatalmazáson alapuló rendeletét, amely a 2001/83/EK európai parlamenti és tanácsi irányelv kiegészítéseként az emberi felhasználásra szánt gyógyszerek külső csomagolásán elhelyezendő biztonsági elemekre vonatkozó részletes szabályokat határozza meg. Hasonló előírás várható az orvostechikai eszközökre vonatkozóan, amelynek európai uniós rendelete várhatóan még az idén megjelenik.

A rendelet a vártnak megfelelően kiemelten foglalkozik és meghatározza:

- a biztonsági elemhez tartozó egyedi azonosító jellemzőit és műszaki előírásait;
- a biztonsági elemmel ellátandó gyógyszertermékek körét;
- a biztonsági elem ellenőrizhetőségének módjait;
- az eredetiség-ellenőrzéshez és azonosításhoz szükséges biztonsági elemekre vonatkozó információk tárolására szolgáló adattároló rendszer létrehozására, kezelésére és hozzáférhetőségére vonatkozó rendelkezéseket.

Az azonosító számnak és az adathordozónak teljesen harmonizált felépítésűnek kell lennie.

» Az egyedi azonosítónak tartalmaznia kell:

- a termékazonosító számot,
- egyedi sorszámot (serial number),
- lejárat (fogyaszthatósági) dátumot (ÉÉHHNN formátumban),
- batch számot, és
- egy nemzeti finanszírozási vagy azonosítási számot – ha a tagországnak szükséges.

» Az egyedi azonosító 2D kóddal tüntetendő fel (DataMatrix), és az egyedi azonosító felépítése egyben ISO-kompatibilis lesz.

Ezeket az egyedi termékadatokat a gyártóknak egy európai adatbázisba is el kell juttatniuk, amely alapján a végfelhasználás előtt a gyógyszerárakban vagy a kórházakban ellenőrizni

kell a termék eredetét, és azt, hogy a terméket még máshol garantáltan nem használták fel.

Mindaz segíti a termékek esetleges visszahívását, biztosítja a termékek eredetének ellenőrzését, és megnöveli a termék iránti bizalmat.

Az új szabályozás nyomán Európában egységesedik a gyógyszerek azonosító száma és vonalkódos jelölése, amelyre így egyszerűbben fejleszthetők a folyamatokat támogató alkalmazások a beteg-ellátás minden területén, beleértve és kiemelve a kórházakat.

Ilyen támogatható folyamatok lesznek:

- az áruátvétel,
- a készletnyilvántartás,
- a lejárat dátumok kezelése,
- a betegellátásra felhasznált anyagok és eszközök nyilvántartása, és elszámolása,
- a hamisítás elleni lekérdezések,
- a pénztári értékesítés.



Az automatikus adatgyűjtés és az újragondolt folyamatok csökkentik az adminisztrációt, ezáltal biztosítva, hogy az ápolók a páciensek gyógyításával tölthessék idejük nagyobb részét.

Amennyiben érintett a gyártói, nagykereskedői, illetve patikai és kórházi kötelezettségek megvalósításában, a szabványok helyes alkalmazásához a GS1 Magyarország szakértői állnak rendelkezésére (info@gs1hu.org)!

Csomagolt termékek költséghatékony címkézése és tömegellenőrzése

BIZERBA

- ✓ Az új fejlesztésű GLPmaxx típusú **kézi címkézővel** gyors mérés, termékváltás és címkecsere, kicsi idővesztés, nagy kihasználtság.
- ✓ A GLM típusú **automata futószalagos címkézőkkel** munkaerő megtakarítás, hatékony termelés, 100 %-os csomagolt termék tömegellenőrzés.
- ✓ A címkéző berendezések **központi kezeléséhez** és a **mérések rögzítéséhez**, kiértékeléséhez támogató **szoftverek**.
- ✓ **Pontos mérés**, csökken az elajándékozott mennyiség a **fix súlyos termékeknél**, kevesebb reklamáció, növekedő bevétel.
- ✓ **Bizerba Gép, Bizerba Címke, Bizerba Karbantartás** egy kézben a teljes megoldás.
- ✓ Minőségi Bizerba berendezés, **hosszú élettartam**, kiszámítható bevétel a vállalkozások számára.



Bizerba Mérleg Hungária Kft. • H-1142 Budapest, Tengersizem u. 64-68.

Tel: 1 471-4000 • Mobil: +36 20 4441789 • E mail: laszlo.kun@bizerba.hu

www.bizerba.com

Sándor Ildikó

Ahol a magyar szorgalmat keresztezték az osztrák precizitással

Mit lát másképp egy új vezető?

Az osztrák Ganahl család tulajdonában álló Rondo csoport története egészen 1797-ig nyúlik vissza, de addig nem merülnék el a történelemben. A csoport magyarországi leányvállalatát 1994-ben hozta létre Rondo Hullámkartongyártó Kft. néven, egy 40 ezer m²-es soroksári telken. Ma már egy 200 főt foglalkoztató, évi 12 milliárd forint forgalmat lebonyolító, és 83 millió m² kartont előállító nagyvállalatról beszélhetünk. Egy ilyen sikeres és folyamatosan fejlődő cég vezetése izgalmas szakmai kihívást jelent. Többek között erről, terveiről és a rá váró feladatairól kérdeztük Miklós Zsoltot, a Rondo áprilisban kinevezett ügyvezetőjét.



Azt gondolná az ember, hogy a hazai hullámkarton-piacon már nincs új a nap alatt, csak időnként jelenik meg egy-egy újító csomagolási megoldás. Önnel azonban még nem találkozhattak a szakmában. Hogyan vált a karton világának részévé?

Bár korábban is a könnyűiparban dolgoztam, a hullámkartongyártás területe valóban új terep számomra. Magyarország egyik legnagyobb kárpitosbútorgyárának ügyvezetője voltam, 25 évet dolgoztam a Kanizsa Trend Kft.-nél. Nevemhez fűződik az Andante bútor márkáépítése, majd értékesítése, így valószínűleg az olvasóknak is megvan a kapcsolódási pont.

Valóban könnyűipar, de azért a bútorgyártás eltérő technológiát, más piacot, egész biztos, hogy más feladatot jelentett. Mi volt a legnagyobb kihívás az új területen?

Amikor az ember egy ilyen felelősségteljes feladatkört vesz át, koránt sincs könnyű helyzetben. Az viszont már az első pillanattól szimpatikus volt, hogy egy lelkiismeretes és szorgalmas csapatot fogok átvenni, egy nagyon sajtós munkaszemlélettel. Ez már a kezdetektől nagy segítséget jelentett, a legnagyobb kihívás így a terület teljes körű megismerése volt. A gyors és költséghatékony megoldások mellett a Rondo kiemelten figyel a környezettudatosságra is. A hullámkarton csomagolóanyagok 85 százalékban másodnyersanyagból készülnek, és szelektív hulladékgyűjtés esetén 100 százalékban újrahasznosíthatóak.

Mit jelent az Ön által említett „sajtós munkaszemlélet?”

A pár hónapos ismerkedést is beleszámítva már közel egy éve tartozom a Rondo csapatába, így most már bátran ki mondhatom, hogy ez más. Úgy vélem, a szorgalom a magyar mentalitás része, amely ebben az esetben ötvöződik a

jól ismert osztrák precizitással, és valljuk be, szintén nagy adag szorgalommal. Emellett pedig el kell mondanom, hogy egy jó kultúrájú és magasan képzett szakembergárdát „örököltem”, ami sokat könnyít a helyzetemen.

Milyen kihívásokkal találkozik mégis, amikor nap mint nap bemegy az irodába?

Kezdjük az emberi oldalról: szeretném ennek a munkának az értékét is tudatosítani a kollégáimban és a szűkebb-tágabb környezetünkben. Erre nagyon jó eszköz volt a saját vállalati hírlap, amelyet nemrég alapítottunk. Ennek főszerplői maguk a lelkes dolgozók, az ő eredményeiket és elményeiket írjuk le, és juttatjuk el az egész csapat számára hónapról hónapra. Hosszú távon pedig szélesebb körben is szeretnénk megmutatni, hogy mit jelent „rondósnak” lenni, hogy csapatunk további lelkes és motivált szakemberekkel bővíthessen. Természetesen emellett a szakmai kihívások is jelen vannak a munkámban, célom a vevői elégedettség és a termelési hatékonyság további növelése.

„A minőség jegyében”

– Így szól a Rondo szlogenje. Lehet ezt még fokozni?

Ez egy olyan alaptétel, amelyet eddig is szem előtt tartottunk, és amelyhez a jövőben is ragaszkodunk. Ennek jegyében figyelünk a folyamatos megújulásra, a korszerű technológiák mihamarabbi elsajátítására. Az idei 700 millió forintos beruházásunk keretében a gyártósorunk anyagmozgatásának automatizálásával rövidebb ciklusidőket, rugalmasabb átállást, tehát gyorsabb kiszolgálást tudunk vállalni. A mintagyártásunkba új plottert állítottunk be, ezzel a tervezési fázist, gyakorlatilag a reakcióidőnket rövidítettük le. Emellett pedig bevezettünk egy új (D) hullámfajtát is. De a jövőben is folyamatosan tervezünk további fejlesztéseket és beruházásokat. Fontos számunkra ügyfeleink elégedettsége, ezért törekszünk a minőség mellett a gyors és költséghatékony megoldásokra. Úgy gondolom, a XXI. századi vállalkozások fejlődésének kulcsa, hogy nem a legerősebb marad életben, nem is a legokosabb, hanem az, aki a legfogékonyabb a változásokra.

Kalmár Nárcisz

Csomagbontás hatékonyan, biztonságosan

A vastag karton sem akadály. Itt az új SECUPRO 625.

Tudósítónk az Ipar Napjai 2016 Kiállításon különleges szerszámokat, biztonsági vágóeszközöket látott a Protektor 2001 Kft. standján. A MARTOR cég legújabb fejlesztéséről Szintai Szilárd termékmenedzserrel beszélgetett.



Hogyan működik ez a szerszám és kiknek ajánlják?

A pengét a vágószerszám alsó részén található markolatkapcsolóval lehet aktiválni. A robusztus terméket, nagyon ergonomikus kialakítása alapján „nehéz-súlyú felhasználóknak” ajánljuk: olyanoknak, akik felkészültek akarnak lenni a gyakori vágás és a kihívást jelentő anyagok esetén is. Például a 25 mm-es pengékimenet alkalmas akár háromrétegű karton, gumi, tekercselt áru, fólia, zsákos áru, PVC és még sok más anyag vágására.

Mivel emelkedik ki a SECUPRO 625 a biztonsági vágószerszámok közül?

Megtalálhatja benne mindazt, amit a profi felhasználó kíván: pl. a könnyűfém markolatot, könnyedén járó reteszt a penge kioldásához, különösen nagy vágásmélységet, kényelmes pengecserét és mindemellett azt a biztonságos érzést, hogy magas minőségű szerszámot tart a kezében.



Ha Ön is szeretné megtekinteni a MARTOR biztonsági vágóeszközeit működés/használat közben, látogasson a www.martor.com oldalra.

Közvetlen link a SECUPRO 625 training videóhoz: <https://www.martor.com/en/service/downloads/videos.html>

Kipróbálná? További információra van szüksége? Keressen bizalommal, örömmel segítünk.

Hivatalos MARTOR Partner Magyarországon:

PROTEKTOR 2001 KFT

Cím: 1089 Budapest Korányi Sándor u.3/b.

Tel: 1 323 0523 Fax: 1 323 0524

info@protektor2001.hu www.protektor2001.hu

De ami a legfontosabb: a teljesen automata pengevisszahúzás a nagyon magas biztonsági szintet képviseli.

Mit jelent a „nagyon magas szintű biztonság” kifejezés egy MARTOR kés esetében?

A teljesen automatikus pengevisszahúzó szerkezet a vágási sérülések elleni igen magas fokú védelem biztosítója. A vágandó anyagból való kilépés után a penge azonnal visszahúzódik a nyélbe, még akkor is, ha a markolatkapcsolót benyomva tartja. A markolatkapcsoló mögött a biztonság növelése céljából elhelyeztek még egy biztonsági szerkezetet. Ezzel lehet lezárni a kapcsolót, hogy megelőzzük a penge véletlen kinyomódását.

Hogyan cserélhető ki a SECUPRO 625 pengéje?

Ennél az eszköznél a pengecseréje egyszerű és gyorsan végrehajtható. Nem kell kinyitni a markolatot, hiszen a penge rögtön „kínálja magát” a pengecseréje gomb felnyitására és a markolatkapcsoló lenyomására. A pengét így könnyedén megfordíthatja vagy kicserélheti. Mivel a penge mindkét oldala felhasználható, önnek először csak meg kell fordítania a pengét és visszatenni a helyére. A pengét csak akkor kell kicserélni, ha mindkét sarka elhasználódott.

Milyen a legújabb biztonsági vágószerszám formai kialakítása?

Az új SECUPRO 625 megalkotása egyesíti magában a Martor cég azon elvárásait, melyek a használhatóságon és a hatékonyságon túl az eleganciát is szem előtt tartják. A SECUPRO 625 idén elnyerte a Német Design díjat.

Tesztelés

A kiállítás során, lehetőség nyílt a vágószerszám kipróbálására is. A SECUPRO 625 tekintélyt parancsoló eszköz, de kis gyakorlással már magabiztosan vágtam vele kartondobozt, pántolószalagot és papírtekercset is. Bármilyen éles ez a kés, biztonságot adott a tény, hogy a rugós pengevisszahúzó szerkezet hatékonyan működött.

A pengecserét először Szintai Szilárd bemutatta, majd e sorok írója is végrehajtotta a műveletet.

Vélemény

A SECUPRO 625 valóban hasznos szerszám a vágási balesetek megelőzésében.



Magyarország szerepe kulcsfontosságú a UPS-nél

A UPS 2013-ban vásárolta meg a régió vezető egészségügyi szállítmányozással foglalkozó vállalatát, a CEMELOG-ot. Ezzel a lépéssel Magyarország is csatlakozott a UPS egész világra kiterjedő egészségügyi logisztikai hálózatába, mely valamennyi kontinensen rendelkezik dedikált egészségügyi központokkal. Ennek köszönhetően az egészségügyi iparág vállalkozásai a világ bármely pontját elérhetik termékeikkel a cég szolgáltatásainak igénybevételével. 2016. június 22-én először nyílt lehetőség arra, hogy a UPS Magyarország, illetve a UPS Healthcare vezetőivel közösen bepillantást nyerhessünk a specializált létesítmény működésébe.

– Nagyon különleges eseményen vagyunk ma itt jelen, nagy örömmel szolgál, hogy köszönhetem önöket – mondta Jim Kearney, a UPS Magyarország Kft. igazgatója, akihez egyébként Románia és Görögország vezetése is tartozik.

Honnan hová

Annak idején 1907-ben Amerikában egy vállalkozó szellemű 19 éves fiatalember, James E. („Jim”) Casey a barátjától kölcsönkért 100 dollárból Seattle-ben, Washington államban alapította meg a céget. Magyarországon 1989-ben kínált először szolgáltatást a UPS dílereken keresztül, majd 1997-ben saját üzemeltetési vállalatot hozott létre. Nagy lépcsőfok volt 2013, amikor felvásárolták a CEMELOG egészségügyi logisztikai vállalatot, innentől Budaörs lett Közép- és Kelet-Európa legnagyobb egészségügyi logisztikai el látója, kiszolgálva nem csak Magyarországot, de számos országot a régióban és azon túl is.

A UPS egészségügyi portfóliója

– A cég specializálódott disztribúciós, ügyfélszolgálati és szállítási megoldásai révén, az ügyfelek maxima-



lizálják ellátási láncuk hatékonyságát, könnyebben megfelehetnek a szabályozási környezeteiknek, és megvédhetik termékeiket a hőmérsékleti ingadozásoktól – kezdte prezentációját **Fredrik Jansson**, a UPS Healthcare magyarországi országigazgatója.

A UPS budaörsi elosztóközpontja piacvezető a kelet-közép-európai piacon, jelenleg több mint 40 ügyfelet szolgálnak ki innen. Több hőmérsékletű kamrával ellátott (+2 °C-+8 °C és +15 °C-+25 °C) validált kiszállító járművek állnak rendelkezésre vizsgálati készítmények kiszállítására. Magyarország területén 24 órás kiszállítással teljesítenek.

E szegmensben kuriózumnak számít a másodlagos csomagolás, mely egyike a UPS képességeinek. Az elmúlt 15 év során folyamatosan fejlesztették ezt az opciójukat, melyet jelenleg több mint 30 ügyfelük vesz igénybe, olyan részszolgáltatásokkal együtt, mint a nyomtatási tevékenység, betegtájékoztató cseréje, csomagolás cseréje, címkézés, komplex másodlagos csomagolás.

A UPS hazai ügyfelei emellett a hőérzékeny szállítás és raktározás terén olyan iparági vezető szolgáltatásokhoz is hozzáférést nyernek, mint a UPS Temperature True és a UPS Temperature True Cryo. Ezek a hőmérséklet menedzselt szolgáltatások biztosítják, hogy az érzékeny termékek hűtött vagy akár kriogén körülmények között jussanak el az ügyfelektől a rendeltetési helyükre. A testre szabható megoldások között szerepel többek között a szabadalmazott csomagolási rendszer, az igényekre optimalizált monitoringozás, a minőségbiztosítási támogatás, a proaktív ellenőrzés és beavatkozás, a kockázatkezelés és a szükséghelyzeti tervezés.

Két GMP-tanúsítvánnyal bíró terület, egy FMCG-csoomagoló terület, valamint rugalmas, képzett munkaerő biztosítja, hogy a legnagyobb kereskedelmi ingadozásoknak is meg tudjanak felelni. Magasan képzett minőségbiztosítási csapatuk garantálja, hogy a UPS megfeleljen a szabályozásoknak és a legkülönbébb ügyféligényeknek is.

Jim Kearney, UPS Magyarország Kft. igazgatója



A budaörsi egészségügyi központ meglátogatása során alkalmunk nyílt rövid interjút készíteni a UPS új magyarországi igazgatójával a cég egészségügyi iparágon kívüli tevékenységével kapcsolatban is.

Frissen kinevezett országigazgatóként hogyan ítéli meg hazánk szerepét a UPS életében?

Több szempontból is kiemelkedő Magyarország szerepe. Én jelenleg Magyarország mellett Románia és Görögország felelős igazgatója is vagyok. Bár most neveztek ki erre a posztra, megjegyezném, hogy jómagam 27 éve vagyok a vállalatnál, így sok mindenre van rálátásom, a „szamárlétra” aljáról indultam, és ma itt beszélgetek önnel a hazája üzleti fontosságáról.

A UPS keleti központja eddig Romániában volt, de nem titok, hogy a három ország közül már jó ideje Magyarország teljesíti a legjobban. Így is vált aktuálissá az új vecsési központ építése, mely komplexum kiváló centrális elhelyezkedésének köszönhetően Magyarország egyfajta ellátó központtá fejlődik. Az új központ 5200 négyzetméteres munkaterülettel rendelkezik majd, ezzel közel megtriplázza a jelenlegi vecsési létesítmény alapterületét, feldolgozási kapacitása pedig eléri a közel 3000 darab csomagot óránként. A UPS Magyarország, a kiscsomag- és a teheráru-üzletág központjai egyetlen létesítménnyé olvadnak össze, így több mint 140 UPS alkalmazottat foglalkoztatunk majd egy központi helyen. Mindemellett továbbra is külön épületekben működik a UPS Healthcare, Budaörsön.

Fontos kihangsúlyozom, hogy a UPS-nél nagyon erős annak a kultúrája, hogy a szervezeten belül az itt dolgozókat felemeljük, támogassuk, így bizton

A UPS stratégiája egyértelműen az, hogy a legmagasabb színvonalú szolgáltatásokat nyújtsák partnereinknek olyan alternatívákkal, amelyek segítik elérni növekedési céljaikat. A UPS lehetővé teszi ügyfelei számára, hogy a fő céljaikra koncentráljanak, miközben az ellátási láncuk minden lépésénél számíthatnak a cég szolgáltatásaira.

állíthatom, hogy azok a magyar dolgozók, akik sok éve a mi csapatunkat erősítik, lehetőséget kapnak a továbbfejlődésre. Az új vecsési központban magyar vezetőség fog irányítani.

Hazánk lassan autóiipari „nagy hatalomnak” számít. Mennyire meghatározó szegmens ez a UPS mindennapjaiban?

Természetesen nagyon fontos szerepet játszik életünkben e terület, és szerencsére érdekeltek is vagyunk. Az autóiipari beszállítás sarkalatos pontja az időbeni szállítás, igyekszünk mindenfajta szállítási megoldással helytállni: légi, tengeri, úti, stb., ezen belül is a kiscsomagok és a „just in time” rendszert is ki tudjuk szolgálni.

Büszkén mondhatom, hogy Európában nincs hozzáunk hasonló vállalat, ami ilyen határidővel ki tudja elégíteni ügyfelei igényeit. Folyamatosan ellenőrizzük az ellátási láncukat, és javaslatokat teszünk, hogy milyen pontokon tudjuk hozzáadott értékkel még hatékonyabbá tenni a megrendelőink működését. Gyakorlatilag személyre szabott trendeket dolgozunk ki, és a megfelelő logisztikai igényekre specializálódunk egy-egy ügyfél esetén. Úgy mond ötletbörzét tartunk, aminek következtében a UPS alternatív megoldásokat prezentál az ügyfél részére.

Itt jegyezném meg, hogy a UPS nem csak a nagyvállalatoknak, hanem a kis- és középvállalatok számára is szeretne minél kiválóbb lehetőségeket bemutatni annak érdekében, hogy ők ezáltal jobban teljesítsenek. Tehát a kisebb cégek globális piac felé való nyitása is nagy feladatunk.

Létezik-e lehetetlen küldetés?

Nem! Annak érdekében, hogy az ügyfelek igényeit bármilyen körülmények között betöltsük, alap hozzáállásunk, hogy mindent meg tudunk oldani és mindig megtaláljuk a legoptimálisabb megoldást, illetve készülünk a váratlanra is, Kölnben például van két szabadon álló repülőgépünk váratlan „vészhelyzetekre”.

Végezetül a tisztánlátás végett elmondanám, hogy a UPS nem „csak” egy gyorsfutár a sok között, aki a világ egyik pontján felkapott csomagot a másik pontján lerakja, hanem egy személyre szabott, komplex szolgáltatásokat nyújtó, minőségi szállítmányozási vállalat.

Pallang Otilia, Doroti PACK Kft.

Hogyan csomagoljunk optimálisan?

Lehetőségek a fenntarthatóságért és termékvédelemért

Az ember mióta létezik, gyűjtöget, termel, csomagol. A csomagolás az elmúlt évtizedekben rendkívül nagy változásokon ment keresztül, és szerepe felértékelődött. Az ókortól kezdve, eredetileg a csomagolás fő funkciója a tárolás, összefogás, szállítás megoldása és kivitelezése volt. A mai, modern időkben a csomagolásnak sokkal több és mélyrehatóbb szerepe van, kiszélesedett a rendeltetése, és egyre nagyobb szerephez jut egy termék sikere vagy bukása szempontjából is. Sokféle ismeretre van szükség egy csomagolási feladat optimális megoldásához, illetve a prioritások megfelelő sorrendjének meghatározásához.

Hány feladata van?

A csomagolás tehát mára összetett funkciót tölt be. A csomagolás minősége, kivitele, eszmei értéke, közelít a csomagban lévő termék értékéhez, s valószínűleg a jövőben meg is fogja haladni. Ezen funkciók viszont több szemszögből vizsgálандók. A fogyasztási lánc, különböző szereplőinek, ugyanis különbözők a szempontjai. A gyártó legfőbb érdeke, hogy a termék értékcsökkenés nélkül, a lehető leggazdaságosabban újra és újra eljusson a fogyasztóhoz. A kereskedő könnyen, jól kezelhető csomagolást kíván. A vevő pedig kényelmes, praktikus csomagolást vár, amely igazodik saját identitásához.

GYÁRTÓ	KERESKEDŐ	VEVŐ
a termék értékcsökkenés nélkül, a lehető leggazdaságosabban újra és újra eljusson a fogyasztóhoz	könnyen, jól kezelhető csomagolást kíván	kényelmes, praktikus csomagolást vár, amely igazodik saját identitásához

A csomagolás főbb feladatai, hogy

- megvédje a terméket a káros fizikai és kémiai hatásoktól;
- ésszerű kezelési, szállítási, eladási egységet képezzen;
- megőrizze a termék aromáját, illatát;
- növelje a termék eltarthatósági idejét;

- a termék értékcsökkenés nélkül, a lehető leggazdaságosabban eljusson a fogyasztóhoz;
- kommunikációs és szolgáltató eszköz;
- figyelemfelkeltő eszköz;
- értékesítő funkciót tölt be;
- környezetbarát legyen;
- a termékre ráakadó csomagolási költség, minél kisebb legyen.

A csomagolásnak egységet kell alkotni. A megjelölt főbb kritériumok harmonikus összességét, vizuális és gazdasági rendeltetéseknek megfelelően, mely, valljuk be, nem könnyű feladat, ugyanis a csomagolás határozza meg a termék minőségét, és egyértelműen pozicionálja a terméket a csomagoláson keresztül.

A csomagolás értékrendje

Induljunk el visszafele az ellátási láncon, és szereplőnkét vizsgáljuk meg a csomagolás értékrendjét!

A csomagolás: jelenség, másképp fest egyként vagy tömegében, saját környezetében vagy az üzletekben. A terméket a csomagoláson keresztül ismerjük meg. A csomagolás teremt meg a kapcsolatot a termék és a vevő között. A csomagolás teszi vonzóvá a terméket. Gyakran a csomagolás az egyetlen támpont



egy vásárlási döntéshez, ugyanis egyre szélesedik a választék, egyre több az azonos funkciójú, hasonló ár kategóriájú termékek sokasága. A csomagolásnak versenyezni kell! A mai szupermarketekben több ezer termék van a polcokon. Egy átlagos vásárló körülbelül fél órát tölt el a boltban, ez alatt körülbelül kicsit több, mint a felét veszi észre a termékeknek. Azaz 1 másodperc alatt több termékre figyel, ebből kifolyólag a másodperc tört része áll rendelkezésre, egy csomagra. Ennyi ideje van, hogy felkeltse a vásárló figyelmét, érdeklődését. Tehát a csomagolásnak hatásosnak és pozitívnak kell lennie. A vásárlók zöme befolyásolható egy jól sikerült csomagolással, de ezután a termékek is bizonyítania kell. Az élelmiszerek jelentős részével ténylegesen csak otthon találkozunk. Illatokat, állagokat, valódi színeket csak kibontás után tapasztalunk. Meg kell felelni a belé vetett bizalomnak, ugyanis ha eleget tesz, ismételt vásárlásra kerülhet sor, valamint a termékcsalád további tagjaira is ösztönzőleg hathat, de ha nem felel meg, ha csalódást okoz, akkor elpártol a vásárló és akár a teljes termékcsalád és márka feketelistára kerülhetnek.

Esztétikum és tudatosság

A fogyasztói társadalmak hajlandók több pénzt kiadni a jobb, esztétikusabb, érdekesebb, csomagolásért. Sokan hajlandók megvenni valamit, pusztán csak a csomagolásért. Azonban van egy szintén erősödő, környezettudatos réteg, akik épp ellenkezőleg, a „pazarló” csomagolás miatt nem veszik meg az egyébként jó terméket. Például szalámit rúdban vagy a húspultból vásárolnak inkább, mintsem a szeletelt és fóliában-vákuumban vagy védőgázban lecsomagolt fogyasztói egységet. Holott a húspultba is valamely csomagolási egység által jut el a termék. Ez a folyamat viszont nem a vásárló szeme előtt játszódik le.

Ezen bizonyos álláspontot szem előtt tartó „környezettudatos réteg” annak ellenére, hogy globálisan valóban jó szándékkal alakítja vásárlási szokásait, a komplex ellátási lánc szempontjából nézve viszont ezzel a felfogással követi el a hitrendszere szerinti legnagyobb hibát, ugyanis a saját környezete ellen vétkezik.

Miért?

Főként élelmiszerek esetében, de más területeken is – például a gyógyászati eszközök esetében – a terméket a gyártás helyszínétől a végső felhasználási helyig védeni kell a sérülésektől, külső behatásoktól, érték és minőség csökkenéstől, pontosan a végső felhasználó elégedettségének érdekében.

Gondoljuk csak végig, mi minden történik a termékkel, míg a gyártótól a végső felhasználóig eljut. Menynyi külső hatás, vibráció, nyomás, nedvesség, fény,

oxigén, mikrobiológiai behatás, klimatikus és biológiai változás, mechanikai alakulás, ízváltozás, dézsmálás veszélyének van kitéve a termék. Ezen külső hatások által a termékek jelentős része akár kárba is mehet. Nos, akkor melyik nagyobb veszteség, például a csomagonként felhasznált minimális fóliamenyiség vagy a kiló és tonnaszámra romlott termék környezetünk és az ellátási lánc számára?!

A fenti impulzusok alapján a gyártónak emiatt szükséges a termékhez igazodó és a kritériumokat kielégítő, költséghatékony csomagolás alkalmazása. Amint a termék elhagyja a gyárat, magára marad. Léteznek ugyan a terméket nyomon követő rendszerek, de manapság még nem túl elterjedt ezek mindennapi alkalmazása. Viszont a csomagolás segít abban, hogy a termék a fent említett behatásoktól továbbra is védve legyen, egészen addig, míg eljut a végső felhasználóhoz.

Összegezve a fentieket a gyártónak sem könnyű a feladata, hogy a tőle elvárt minőséget biztosíthassa termékének, felkeltse a vásárló érdeklődését a mutatós csomagolásával, mégis költséghatékony és minimális termékre rakódó ráfordítással, a legoptimálisabban alakítsa ki a termék végső csomagolási formáját. Számtalan lehetőség áll rendelkezésre, s neki dönteni kell az alkalmazott forma, anyag, előállítási technika, csomagolási mód, grafikai terv és egyéb tényezők tekintetében.

Technológiai sokféleség

A csomagolás technológiája ugyanolyan ütemben változik, mint az élet körülöttünk. A vásárló és gyártó komplex igényeinek kielégítésére alakult ki a csomagolás egyik legmodernebb és leghatékonyabb eszközeinek tekintett síkfóliás mélyhúzó csomagológép.

Nyilvánvaló, hogy a termékek tulajdonságait a gyártási technológiai műveletek, a műszaki körülmények, fizikai, kémiai tulajdonságok, a csomagolás és a tárolás döntően meghatározzák és befolyásolják. Az alapvető élelmiszerek körébe tartozó húsfélések és egyéb élelmiszerek feldolgozása során a legnagyobb veszélyt a mikroorganizmusok jelenléte, szaporodása jelenti, melyek romlást okozhatnak és veszélyeztethetik a fogyasztó egészségét, a gyártó jó hírét és megélhetését is. Különböző mikroorganizmusok a teljes előállítási láncolatban jelen vannak, melyek szennyezhetik a húst és más élelmiszereket is. Pontosán emiatt kell nagy gondot fordítani a feldolgozási, tartósítási és csomagolási eljárásokra.

A húsok és húskészítmények tartósítására az élelmiszeriparban általában szokásos eljárások csak bizo-



nyos megszorításokkal alkalmazhatók, ugyanakkor néhány jellegzetes tartósítási mód (sózás, pácolás, füstölés), a húsparban kitüntetett szerepet játszik. Az erőteljes hőkezelés, sterilizálás a húsfehérjék koagulálódását okozza és jelentős érzékszervi változásokkal jár, ezért nyers húsok tartósítására nyilvánvalóan nem alkalmas; erre a célra a hűtés, fagyasztás kiválóan megfelel, speciális csomagolási móddal összekötve.

Lépéssorrend

Így az első és egyik legfontosabb alappillér a csomagolási mód meghatározása. A gyártónak el kell döntenie, hogy mely csomagolási módot kívánja alkalmazni a termékeinél. Választhat atmoszférikus, vákuumos vagy módosított atmoszférikus csomagolási módok közül.

A második fontos lépés a fólia kiválasztása, annak megfelelően, hogy lágy vagy kemény fóliából kialakított csomagot szeretne a gyártó létrehozni. A csomagolástechnika területén használatos fóliatekercsek szinte mindegyike hőhatással formázható. A felfűtési hőmérséklet a fóliatípushoz igazodva, szűk határok között mozog, a fűtőállomáson a fólia felmelegszik, s így könnyen formázhatóvá válik.

A harmadik és talán a legfontosabb lépés a formázó szerszám meghatározása. A különböző kisereléseknek megfelelően egyedi megoldásként ajánljuk az úgynevezett *Varia* szerszámot, melynek alkalmazása esetében a formázószerszám alapterülete igényel körütekintő megválasztást, majd a meghatározott alapterületet, különböző osztásokkal kisebb csomagok létrehozására is tudjuk alkalmazni. Ezáltal készíthető egyetlen csomagolószerszám segítségével többféle kiserelésű és méretű csomag a különböző

fogyasztói csoportok igényeinek kielégítésére, eltérő adagnagyságokkal.

A fentiek tekintetében a termékeket így mindenféle kiserelésben csomagolni lehet, legyenek azok gyűjtő, fogyasztói vagy nagyfogyasztói csomagolások. Legyen az úgynevezett „lédig” csomagolás, ami akár több kilós kiserelést is jelenthet, s főként a gyártó raktározását és a kereskedőhöz való szállítási folyamatot segít azzal, hogy védi a terméket a tovább éréstől, a kiszáradástól, súlyvesztéstől, mikrobiológiai folyamatok megindulásától. pl. egészen a húspultban való kihelyezés előtti pillanatig. Illetve legyen szó a fogyasztói kisebb és családi csomagolások kialakításáról, melyek lehetnek 10, 20, 30 dkg-os kiserelések. E szerint a vásárló egyedi igényei szerint vásárolhat terméket saját részre vagy a családjának.

Választási szempontok

Miért érdemes többkilós kiserelésű csomagokat készíteni? Élelmiszeripari termékek esetében pontosan tudjuk, hogy a száradás, a súlyvesztés, ami minden gyártó rémálmát jelenti. S pontosan a környezetudatos személet miatt szükséges a legvégsőig óvni a terméket a külső behatásoktól, továbbá biztosítani a hosszabb eltarthatósági időt. A fólia-felhasználás tekintetében minimális a többlet felhasználás, pontosan a mélyhűzéses eljárás miatt. Azonos alapterületű fólia szükséges a tálca kialakításához, viszont a tálca mélységét változtatva mégis nagyobb kiserelésű csomagok készíthetők.

A gyártó, mikor gépet készül vásárolni, sokszor nem is tudja, hogy számtalan lehetőség és megoldás közül válogathat, hogy akár egyetlen mélyhűző csomagológéppel is megoldhatja a komplett termékpaletta csomagolását.

Mind az élelmiszer-minőség és eltarthatóság, mind a gazdaságosság szempontjából az aktív és intelligens csomagolási rendszernek számtalan előnye van. A legfontosabb ezek közül a megnövelt eltarthatóság, az oxigénelnyelő csomagolás pl. akadályozza az aerob patogének és a rothasztó mikroorganizmusok szaporodását, a termék élettartama ez által növekszik. Továbbá, minden olyan reakció megelőzhető vagy lelassítható, amely összefügg az élelmiszer romlásával (pl. színváltozás, avasodás, táplálkozás-élettani értékek csökkenése). Ezen kívül elősegíti a gyártási folyamatok higiénikusabbá tételét.

A védőgázos csomagolás olyan módszer, amelynek során az előzetesen vákuumozott csomagolás légterébe olyan gázkombinációt juttatnak, amely az adott termék színére, megjelenésére kedvezően hat. E gázok – nitrogén, szén-dioxid, oxigén – élelmiszer-ipari felhasználása engedélyezve van, a termékkel érintkezve teljesen ártalmatlanok. A fogyasztók megfelelő tájékoztatása azonban növelheti a védőgázos csomagolású termékek elfogadottságát, s elősegítheti népszerűségük javulását.

GYÁRTÓ	KERESKEDŐ	VEVŐ
nagy kiserelésű csomagok belső raktározásra 0-5 kg, nagykereskedőknek elősegíti a termék könnyű anyagmozgatását stb.	disztribúciós képesség Választékképzés nagy kiserelésű csomagok alkalmasak arra, hogy egészen a hűsültbe való kihelyezésig óvják a terméket stb.	otthoni további eltarthatóság idő kényelem, pl. nem szükséges szeletelni a terméket egyedülálló és családok számára is különböző kiserelések stb.

Érthető, hogy a mélyhűzhető csomagolási rendszerek bevezetése bizonyos szintű költségnövekedéssel jár. Sok esetben azonban ez a többletköltség kompenzálódik a termelékenység növekedése révén, másrészt a jobb logisztikai jellemzői révén, ami a hosszabb eltarthatósági idő és a kevesebb visszáru következménye. A csomagolóeszközök egy része a szállítással, tárolással kapcsolatos áruvédelmi, egységbe fogási feladatain kívül a felhasználó számára járulékos szolgáltatásokat is nyújt, amivel a terméket kényelmesebben vagy könnyebben lehet felhasználni. A célszerűen és indokoltan megválasztott járulékos szolgáltatások az értékesítést is eredményesebbé teszik.

Továbbá ahogy minden fejlődésben van körülöttünk, úgy az alkalmazott mélyhűzhető fóliák is folyamatosan fejlődnek, igazodnak a felhasználói igényekhez, ezáltal tovább csökken a termékre rakódó plusz költség is. A kezdeti 400-500 mikron vastagságú fóliák mára már a 80-100 mikron alatti értéket is elérhetik. De egy felső fólia lehet akár 25-30 mikron körüli ér-

tékű, amit a kezdetekkor elképzelni sem lehetett, ma pedig már mindennapos a használata. A csomagológépeknek is igazodni kell az egyre vékonyabb fóliák tulajdonságaihoz. Például manapság nagy divat lett a papír a hordozórétegű és arra kasírozott 20 mikronos fólia is, mely szintén képes megvédeni a terméket, illetve mélyhűzhető eljárással is formázható.

Sok ember azt gondolja, hogy az alkalmazott védőgázos vagy módosított atmoszférikus csomagolás természetellenes, tartósítószeres megoldások segítségével alakítja ki a hosszabb eltarthatósági időt. Ez viszont nem igaz, ugyanis a védőgázos csomagolás tartósítószeres alkalmazása nélkül képes – hosszabb ideig is – megőrizni a termék minőségét, s nem ütközik az egészséges táplálkozási irányelvekkel. Széles körben alkalmazható az élelmiszeripar számos területén, például húskészítmények (sonkafélék és szárazárúk), sajtok, gyümölcsök, zöldségek, pékáruk és készételek csomagolására.







DOROTI PACK
CSOMAGOLÁS TERMÉKEKRE SZABVA

A minőség a megfelelő alapanyagok és gépek kiválasztásánál kezdődik ...

A **Doroti PACK Kft.** élelmiszeripari és csomagológépei hozzájárulnak ahhoz, hogy az élelmiszerek előállítása és csomagolása által a legjobb termékeket biztosíthassa Önnek.

A gépek hatékonyan és gazdaságosan alkalmazhatók, különböző termékek széles szortimentjében.

Egyedi igényekhez mérten kínáljuk feldolgozó- és csomagológépeinket, ugyanis a kompakt gépek kisebb tételeknél, a nagyobbak pedig az ipari termelés során alkalmazhatók hatékonyan.







Doroti PACK Kft. H-8558 Csót, Rákóczi F. u. 74. Tel.: +36 89/354 277 Mail: info@doroti.hu Web: www.doroti.hu

Tótok Sándor; Busch Vacuum Kft.

Vákuum-megoldások még a fafeldolgozó iparban is

A fafeldolgozó ágazatban a gyártók szerte a világon nap mint nap alkalmaznak vákuumszivattyúkat szinte minden egyes fafeldolgozási területen. Legyen az rögzítés, laminálás, szárítás, vagy kezelés és emelés, a vákuumszivattyú-terméksor ajánlatot úgy kell kialakítani, hogy kielégítse az igényeket a minőség, a hatékonyság és a költséghatékonyság szempontjából a kulcsfontosságú fafeldolgozási alkalmazásokban.

Hogyan működött ez hajdanán? Az asztalos egyfajta faműves volt, aki az ács szakmának egyik, a kora középkorban specializálódott ágát művelte. Legismertebb első készítményeinek ezért a több ezer éves kultúrákból, rajzokon fennmaradt bútortípusokat tekinthetjük: a szárnycsokot, heverőket, kereveteket, a székeket, trónszékeket, ágyakat, stb. Az első „szekrényeket”, azaz a ruhás ládákat, vagy a polcokat, könyvtámaszokat is ácsok faragták és illesztették még össze faszegekkel, fakötésekkel, de ragasztó nélkül, különféle technikákkal. Később már ez is az asztalosok feladata lett. Az asztalos szakma közeli rokona a faesztergályos mesterség, melynek egyes termékeit mint alapanyagot használja fel (pl. bútortámaszok és -oszlopok, esztergált majd hosszában kettévágott díszítések) ma egy asztalos vagy egy faasztalos. Így a gyalu, a gyalupad, a szalu vagy kapacs és a fűrész elengedhetetlen eszköze volt a mestereknek.

Anélkül hogy végigmennénk a szakma fejlődésén, egy olyan eszközre hívjuk most fel az olvasók figyelmét, ami a csomagolóiparban már ismert, sőt a közelmúltban más iparágakban is bemutatkozott lapunkban. Ezúttal tehát a fafeldolgozásban kerestük meg a vákuumszivattyúk helyét.

A fafeldolgozási technológia része a CNC fafeldolgozás, a laminálás, a szárítás vagy az egyéb kezelések és emelések. Ezek mindegyikében használhatóak a vákuumszivattyúk vagy vákuumrendszerek. Az üzemeltetési és energiaköltségek kritikus jelentőségűek a fafeldolgozásban, a CNC fafeldolgozási költségek pedig csökkenthetőek pl. a csaknem karbantartásmentes forgóeleemes vákuumszivattyúkkal alkalmazásával. Ezek teljes mértékben érintkezés- és kopásmentesen működnek, ezért gyakorlatilag nem igényelnek karbantartást. Ráadásul sok alkalmazásban kisebb forgóeleemes szivattyút lehet használni a forgólapátos technológia helyett, amivel akár 60%-os megtakarítás is elérhető az energia- és az üzemeltetési költségeken.

Energia- és üzemeltetési költségek megtakarítása forgóeleemes vákuumtechnológiával:

- a kopásmentes vákuumtechnológia eredményeként szinte egyáltalán nincsenek karbantartási költségek,
- energiatakarékosság,
- folyamatosan magas szívási képességek.

Magasabb szívási teljesítmény eléréséhez a vákuumszivattyúk kompakt vákuumegységekben kombinálhatók, ami szinte bármilyen szívási teljesítmény elérését lehetővé teszi, ráadásul gazdaságosabban, mint egyetlen, hasonló teljesítményű szivattyú. A frekvenciavezérelt motorokkal felszerelt szivattyúk szívási teljesítménye pontosan beállítható az adott igények szerint. A forgóeleemes vákuumszivattyúk költséghatékony megoldást kínálnak az olyan CNC-műveletekhez mint a rögzítés MDF táblával (beágyazás) és vákuumblokkokkal CNC routereken, laminálás, kezelés és emelés, valamint az alárendelt alkalmazások széles köre a famegmunkálási ágazatban.

Megoldások tárháza

Busch R5 olajkenésű forgólapátos vákuumszivattyú: Az olajkenésű R5 konstrukció léghűtéssel van ellátva, számos méretben kapható, és gyakorlatilag bármilyen fafeldolgozási alkalmazásban használható.

A Seco szárazonfutó forgólapátos vákuumszivattyúk elsősorban a kezelési és emelési alkalmazásokban használatosak.

A Dolphin folyadékgyűrűs vákuumszivattyúk jól viselik a fafeldolgozásban előforduló folyadékokat és korrozív anyagokat, ezért ideálisak a szárítási műveletekhez.

A Samos oldalcsatornás fúvókat szintén gyakran használják kezelési és emelési alkalmazásokban.



Profi vákuum rendszerek szakértelemmel Az Ön igényeinek megfelelően



Iroda és Javító műhely

A hatékony és megbízható R 5 vákuumszivattyú család — már 2,5 millió gép üzemel. Egy a számos Busch megoldások közül, ipari alkalmazáshoz.



BUSCH
Vákuumszivattyúk és rendszerek

Busch Vacuum Kft.
Szigetszentmiklós, Gyári út 23.
H-2310
Tel.: 06 24 887 308
e-mail: busch@buschvacuum.hu
www.buschvacuum.hu

Jelölő berendezések elsődleges és másodlagos csomagolás feliratozásához

UBS Aplink MR2

- Nagy felbontású karton feliratozó oldalfelületre vagy a karton tetejére
- Maximális nyomtatási sebesség 110m/min
- Felbontás maximum 185dpi/720dpi
- Ethernet, wifi és USB csatlakozás
- 5,7" színes érintő képernyő
- Egyszerű kezelhetőség
- 72mm nyomtatási magasság



KBA-Metronic AlphaJet Mondo

- Alacsony működési költségek
- IP65 védelem
- Egyszerű kezelhetőség érintőképernyős felületen
- Max. 5 sor szöveg nyomtatása, 32pixel
- Betűméret 1-15mm
- Legnagyobb sebesség 385m/min



b-mark

www.b-mark.hu

B-MARK Kft.
6725 Szeged, Rákóczi u. 70.
E-mail: info@b-mark.hu
Tel.: 62/541-514; Fax: 62/541-515



175 éves a kecskeméti nyomdászat

Jeles évfordulót ünnepelnek idén Kecskeméten, a Szilády Károly által megalapított nyomdát ugyanis 175 évvel ezelőtt, 1841. július 1-jén adták át ünnepélyes keretek között. Az STI Petőfi Nyomda Kft. mint a város legmeghatározóbb nyomdája e jeles alkalomból emlékünnepeket szervezett.

2016. június 14-én a Kecskemét történelmi főterén elhelyezett Szilády emléktábla előtt gyűltek össze mindazok, akik a nyomdászat helyi atyja előtt kívánták leróni tiszteletüket. A megemlékezés zenés műsorral vette kezdetét, amelyet dr. Szeberényi Gyula Tamás alpolgármester köszöntőbeszéde követett. Ezt követően megszólalt Fábián Endre, az STI Petőfi Nyomda Kft. ügyvezető igazgatója, majd az alpolgármester úrral együtt megkoszorúzták az emléktáblát.



Fábián Endre és dr. Szeberényi Gyula Tamás az emléktábla-koszorúzás után

Az emlékünnepegy a Bozsó Gyűjteményben folytatódott, ahol a Magyar Grafika nyomdaipari folyóirat fennállásának 60. évfordulója alkalmából berendezett vándorkiállítás nyitotta meg szintén Fábián Endre, de már mint a Papír- és Nyomdaipari Műszaki Egyesület elnöke. Székelyné Kőrösi Ilona főmuzeológus Szilády Károly életébe engedett betekintést nyerni képes prezentációja révén. Fábián Endre a helyi nyomdászatért, a Petőfi Nyomda sikereiért tett áldozatos munkájáért Kis Árpádnak adta át a Szilády-díjat. A program fakultatív tárlatvezetéssel, illetve a kiállító helyiségben felállított Gutenberg présen történő nyomtatással zárult.



A Gutenberg présen történő nyomtatást bárki kipróbálhatta

Szilágyi Tamás

Érdekességek, újdonságok a drupa 2016 kiállításon

Június 10.-én, este bezárta kapuit a nyomdaipari világkiállítás. A látogatók a világ 1188 országából érkezettek, számuk meghaladta a 260.000 főt. Ez 54.000 fővel kevesebb, mint a látogatók száma volt 2012-ben. Most 197.000 látogató érkezett Németországon kívülről, főleg az olasz, a francia, az angol és a holland szakemberek között volt népszerű a drupa látogatás. Több mint 6000 érdeklődő érkezett Kínából. A kiállítást megtekintette 1900 újságíró is. A kiállításon 1837 vállalkozás (54 országból) állította ki fejlesztéseit, gépeit, berendezéseit, a rendezvény 19 hatalmas csarnokában. Összeállításunkban néhány újdonságot mutatunk be az Olvasónak.



A papír visszanedvesítése digitális nyomtatásnál

A manroland fejlesztése

A drupa-n mutatta be a manroland web system csoport a napilapgyártásra kiválóan alkalmas GEOMAN e:line tekeresofszet nyomógépet, melynek főbb jellemzői: az alacsony üzemeltetési költségek, a csekély makulatúra hányad, a korszerű coldset festékezőmű, a számos variációt biztosító hajtogatómű, a flexibilis alkalmazhatóság, a kompakt nyomómű elrendezés, a sokféle automatizálási lehetőség. Az új GEOMAN e:line új lehetőségeket teremt a gazdaságos napilapgyártás számára – hangoztatták a vállalkozás vezetői.

A nyomathordozó visszanedvesítése digitális nyomtatásnál

A különböző digitális nyomtatási technológiáknál, a nyomtatási folyamat utáni szakaszban gyakran éri a

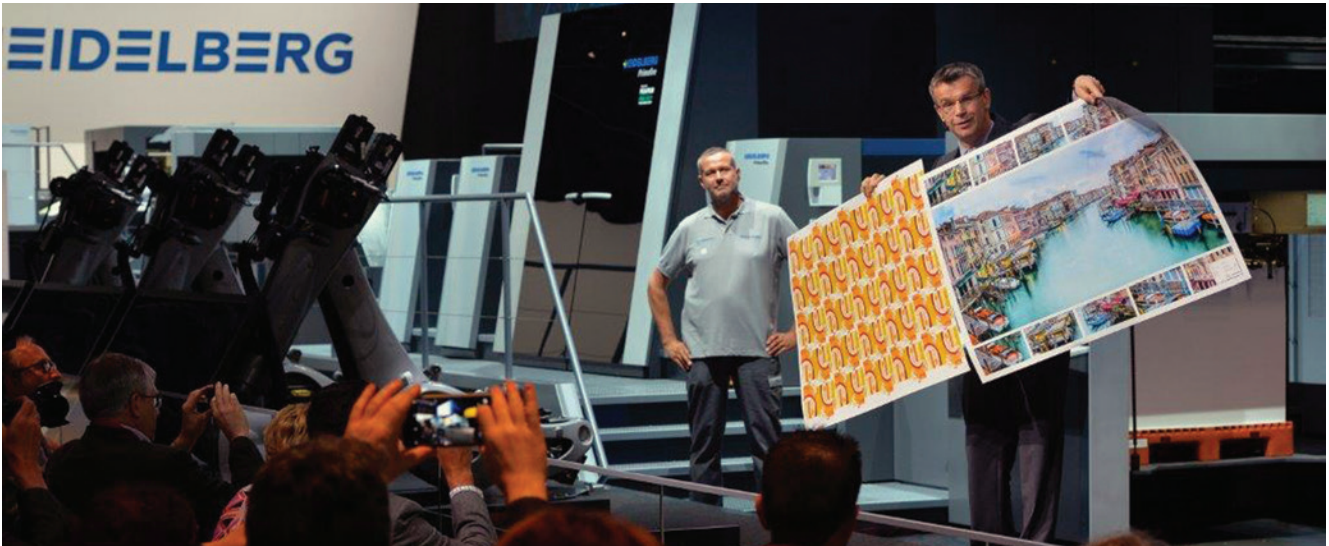
nyomathordozót agresszív hőhatás. Ennek következménye lehet a nem kívánatos elektrosztatikus feltöltődés, hullámosodás, vagy a papír kitörése a hajtogatás során. E problémák megoldására fejlesztte és gyártja a jól ismert német WEKO GmbH azokat az után nedvesítő egységeket, amellyel a digitális nyomógépek különböző típusaiba integrálhatók. A drupa-n bemutatott WEKO DigiCon egység, a nedvességet a nyomathordozó felületére permetezéssel juttatja el. A vízpermet szabályozásával az íves vagy tekerces nyomathordozó megfelelő nedvességtartalma pontosan beállítható. Ezt az érintkezésmentes visszanedvesítést különleges, forgó tányérokkal hozzák létre, melyek a vizet mikro-cseppecskékre bontva juttatják el a felületre. Ez a technológia a relatíve nagy sebességgel végzett tekerces inkjet nyomtatásnál is kiválóan alkalmazható – hangoztatják a gyártó cég szakemberei. A HP Indigo legújabb digitális nyomógépei is a hasonló elven működő a WEKO WebCon után nedvesítő egységekkel dolgoznak.

Kama gépsorok bemutatása

A Kama cég az egyre csökkenő példányszámokat és a digitális csomagolóanyag-nyomtatás új lehetőségeit szem előtt tartva fejlesztette legújabb gépsorait, melyek a drupa-n élénk érdeklődést keltettek a szakemberek körében. Itt mutatták be a Kama FF 52i

Kama dobozgyártó gépsor





A Heidelberg Primefire bemutatókat mindig sokan látogatták

elnevezésű dobozragasztó gépsort, amely gyors átállítási lehetőségekkel rendelkezik és ez alkalmassá teszi az alacsony darabszámú dobozok gazdaságos összeállítására. További érdekesség egy teljes körű ellenőrzést biztosító kamerarendszer. Szintén újdonságnak számít a DC 76 ASB elnevezésű stancoló és préglő-domborító gép, amely szervo-meghajtással és auto-regisztrer megoldásokkal rendelkezik. Csatlakoztatható, automata munkavégzésű, stancelemeket kitoró munkaállomás is. Ezt a korszerű berendezést HP Indigo nyomógéphez csatlakoztathatva is láthaták az érdeklődők működés közben.

Nagyobb nyomtatási teljesítmény – több automatizáció

A nyomdaipari szakkiállítás fontos eseménye volt a legújabb KBA Rapida 145 nagyformátumú íves ofszetgép bemutatása. Az újdonságnak számító kettős ív-kirakó rendszer a vastag anyagokra dolgozó, dobozgyártó nyomdák számára lehet jó megoldás, mivel lehetőség nyílik a hibás ívek elkülönített kirakására. A korszerű nyomógép maximális teljesítménye eléri a 20.000 ív/óra-t, ami ebben a kategóriában különlegességnek számít. A nemrég továbbfejlesztett ErgoTronic PlateStretch rendszerrel a nagyméretű íveknél jelentkező papírnyúlásból adódó illeszkedési



Az új KBA vezérlőpult

eltérések egyenlíthetők ki. Ennek mértéke 0,2 mm lehet. Az in-line működő QualityTronic Color Control minden egyes ív teljes körű ellenőrzést végzi, ennek kiterjesztett változata a rendelkezésre álló PDF adatokkal is elvégzi az összehasonlítást a nyomtatási folyamat alatt. Az alkalmazott kamera rendszer ekkor az ívek letapogatását 300 dpi felbontással végzi, ami akár 90 mikron méretű hibák észlelését is lehetővé teszi.

Scodix: újabb felületnemesítési technológiák

A legújabb Scodix berendezésekkel, az utóbbi években egyre jelentősebb felületnemesítési lehetőségek

A Scidix cég felületnemesítő berendezése





A Landa digitális nyomógép futurisztikus hatást gyakorolt a látogatókra

kibővültek, jelentősen változott az elérhető minőség és javul a rentabilitás is. A Scodix a 2012 évi bemutatkozás után eddig már több mint 200 egységet értékesített a nemzetközi piacokon. a drupa-n bemutatott Scodix Ultra Pro-val számos különleges optikai hatás érhető el. Ofszet- vagy digitális technológiával kinyomtatott ívek egyaránt laminálhatók a különleges fóliákkal. A B2-rs formátum, valamint a feldolgozható nyomathordozó vastagságok a felhasználók számára rugalmas alkalmazhatóságot biztosítanak. A szintén bemutatott Scodix SENSE technológiával különleges tapintású felületek számos variációja hozható létre.

Az ipari inkjet-nyomtatás újdonságai

Az ipari termelés különböző területein egyre gyakrabban alkalmazzák az inkjet-technológiát megszemélyesítésre vagy jelöléstechnikára. Az Industrial Inkjet



A Geoman tekercs ofszetgép korszerű nyomóműve

Ltd. cég ezekre a feladatokra mutatott be különböző megoldásokat. Az angol cég eddigi főbb partnerei között megtalálhatók a csomagoló cégek, szállítmányozók és különböző rendszer integrációkat létrehozó vállalkozások. Az Industrial Inkjet Ltd. szakemberei elvégzik a rendszerek tervezését, a szükséges eszközök, berendezések gyártását, valamint felügyelik a napi gyártási folyamatokat is.

A Müller Martini újdonságai

A Finishing 4.0 mottó alatt a patinás svájci Müller Martini számos újdonságot mutatott be, melyek elsősorban a digitálisan kinyomtatott termékek továbbfeldolgozási folyamatait gyorsítják és automatizálják.

- Primera MC irkafűző gépsoron most először kerül alkalmazására az innovatív Motion Control-technológia, mellyel az átállítási idők tovább rövidíthetők.

- Alegro Digital ragasztóköttőgép a korábbi jól bevált modell továbbfejlesztése. A Dynamyc Job Change funkcióval a könyvtetek paraméterei darabról-darabra állíthatók. Ez a folyamat az ívekre nyomtatott barkódokkal is vezérelhető.

- InfiniTrim háromkétes automata igazi világújdonság, forradalmian új műszaki-technológiai megoldásokkal. A ragasztóköttőgépről érkező termékek egyedi méreteihez történik meg a vágások beállítása – teljesen automatizálva. A szintén újdonságnak számító SmartPress technológiával a szükséges préserő is automatikusan állítódik be.

- Ventura MC Digital a kispéldányszámú könyvek automatizált cérnafűzésére hozták létre a tervező szakemberek. Teljesítménye 9600 ívegység fűzése óránként.

Világpremier:

a Heidelberg Primefire 106 bemutatása

A Heidelberg nyomdagépgyár és a Fujifilm együttműködésének terméke az a különleges B1 formátumú nyomógép, melyen a nyomtatás hét színes inkjet nyomtatófejekkel történik. Az 1200 x 1200 dpi felbontású nyomtatás kiváló nyomtatási minőséget biztosít. Nyomtatási teljesítmény 2500 ív/óra. Az összes folyamatot a jól ismert Heidelberg Prinect Digital Frontend programcsomag kibővített változata vezérli. A jövőbe mutató különleges nyomógép nagy sikert aratott a kiállítás látogatóinál.

Landa: különleges minőségű nyomatok készítése

Élénk figyelem és érdeklődés kísérte az izraeli Landa cég bemutatóit, ahol a szakemberek a Landa W10P nyomógépet működés közben tanulmányozhatták. A 100 cm széles nyomathordozó pályára a nyomtatás 200 m/perc sebességgel történik. A nyomtatási technológia „nanoprint”, melynek részleteiről egyelőre részletesebb információk egyelőre nem állnak rendelkezésre. Az első nyomógépek jövő évi szállításra vonatkozó szerződések már megkötésre kerültek – számoltak be a Landa-cég vezetői.

Sándor Ildikó

„Ami igazán lényeges, az a szemnek láthatatlan”

Sebességváltás a Pauker Nyomdában

A kis herceg természetesen nem egy XXI. századi nyomdagép láttán mondta ezt a híressé vált mondatot. Bár a legújabb Heidelberg gép munkáját ő is hiába tartotta volna szemmel, az már a szemnek tényleg láthatatlan. Az óránkénti 18.000 íves sebességről és a gép többi előnyéről Varga Szilárddal, a Pauker Nyomda kereskedelmi igazgatójával beszélgettünk.



Egy új beruházás célja nyilvánvalóan a kapacitásbővítés. Egy ilyen hatékonyságú gép viszont átrendezi az eddigi munkamenetet?

A Heidelberg Speedmaster XL 106-8-P ofszet nyomógépnek első hallásra valóban a kapacitása a szembetűnő, szó szerint szemmel már követhetetlen, hisz a 18.000 ív/h olyan sebesség, amivel pl. egy 1.000 példányos A4-es, 112 oldalas katalógust átállással együtt 1,5 óra alatt kinyomtatunk. Ennek a sebességnek a tudatában újra kellett kalibrálnunk a technológiai folyamat többi részét is. Az egyidejűség az egyik legnagyobb feladat ilyenkor, de ugye ez sem éri ilyenkor a beruházót váratlanul. Ezzel a géppel pl. már az UV led technológia alkalmazására is képesek leszünk idővel, ami végképp fel fogja gyorsítani a késztermék előállítását idejét.

Ezzel a beruházással új megrendelésekre is számíthatunk valószínűleg.

Mekkora kapacitásbővítésről van most szó?

A nyomdaipar hazai lehetőségei korlátozottak. Minden nyomda meg kell, hogy találja a saját piacát, ez egyértelmű. Ennek a 18.000 ív/óra sebességnek köszönhetően nyomáskapacitásunk közel napi 8.000.000 A4-es oldalra növekedett, legnagyobb nyomtatható felületünk pedig 740x1050 mm lett. Önmagában ez a gép 187%-on teljesít elődjéhez képest, de itt kalkulálnunk kell a gépcserét, sőt más gépeladásunkat is, valamint az előbbieken említett technológiai egyidejűséget, azaz egyéb gépberuházásainkat. Összességében tehát kb. 70%-kal fog nőni a kapacitásunk. De nem állhatunk meg csak a mennyiségi paramétereknél, hisz olyan finomságok is segítik munkánkat, mint az Inpress Controll rendszer - amely a tökéletes színminőség ellenőrzéséért felel. Vagy ott van a Color Assistant Pro illetve a Prinect Press vezérlőpult rendszerek, amelyek közül az utóbbi egy 4 éves fejlesztőmunkának köszönhetően, a Pauker Nyomdában van a legteljesebb mértékben kifejlesztve, és a különböző munkafolyamatok még tökéletesebb összehangolásában segít.

Régen sok ember dolgozott egy nyomdában. Sok és mondjuk ki: koszos. Itt már minden automatizált és rendkívül gyors. Óhatatlanul felmerül a kérdés: ez ebben az ágazatban is létszámleépítéssel jár?

A nyomdaipar azért egy különös iparág ebből a szempontból, nálunk most is 135-en dolgoznak, mint a beruházás előtt. Sőt, ennek a gépnek épp a sebessége miatt nagyobb a kiszolgálói munkaerőigénye.

Minél nagyobb, modernebb gépről van szó, általában annál nagyobb példányszám a limit. Milyen megrendelők kalkulálhatnak a Pauker új Heidelberg gépének munkájával?

Nemcsak a sebességünk változott, de az átállási idő is töredékére csökkent, ami azt jelenti, hogy a megrendelőnek azt a munkaidőt már nem kell megfizetnie. Gyakorlatilag egy 200 példányú 64 oldalas A4-es kiadványt egy óra alatt kinyomtatunk, és ebben már az átállási idő is benne van.

Heidelberg Speedmaster XL 106-8-P ízelítő

- Sheetfed Control Gépvezérlés
- Decentralizált, szabadalmaztatott CAN busz technológia
- Inpress Control regiszter- vezérlés és színmérő a 4. és 8. nyomómű után
- Pultról vezérelt automata festékhenger mos berendezés standard és szabad programokkal
- Központi levegőellátó szekrény AirStar Pro, mely integrálja a fűvő- és szívókompresszorokat
- Atlas Copco ScrollStar főkompresszor, olaj- és kondenzvíz-mentes, hűtő-szárítóval
- Ultrahangos kettősív felismerés
- StaticStar Compact antisztatizáló
- Perfecting: a pultról vezérelhető teljesen automatikus ívfordító berendezés a 18.000-es sebességhez
- Lemezhajlító készülék
- Szerszámkészlet és olajfogó alátétlemezek
- CleanStar ívfogó koci tisztítás, levegőelszívás és porgyűjtő szekrény



Kohout Zoltán

Fejlesztésekkel válaszol a kihívásokra a Print 2000

A hagyományos nyomtatványok után most a csomagolóanyagok piacán tör előre a kecskeméti nyomda

Már a '94-es megalakítást követő években – mikrovállalkozásból – a régió jelentős középüzemévé nőtte ki magát a magyar tulajdonú, 700 milliós árbevétellel működő kecskeméti Print 2000 Nyomda Kft. A folyamatos fejlesztés mellett, az igényes szakmai munka és a korrekt üzleti magatartás volt az állandó növekedés feltétele a csomagolóanyagokat, hagyományos nyomdatermékeket és reklámkiadványokat gyártó cégnél. Legújabb beruházásainak nem egyszerűen a korszerűsítés a célja, hanem a termszervezet megújítása is feladata.



Integrált, sokféle technológiát felvonultató nyomdatechnika, az **5000 négyzetméteres gyártó bázis**, a 65 főnyi képzett szakmai gárda jellemzi a Print 2000 Nyomda Kft. infrastruktúráját.

Nagyteljesítményű ofszetgépek, sokoldalú digitális eszközállomány, tekerces flexo illetőleg hibrid gépek alkalmazásával a legjelentősebb hazai gyártók közé sorolható a Print 2000 Nyomda Kft. A válság utáni években a tradicionális főiránytól (könyvek, újságok, szórólapok, kötött kiadványok stb.) a hangsúly a csomagolóanyagok gyártására helyeződött.

– *Több száz féle terméket gyártunk példaként nem csak reklámtermékeket, zsinórfüles reklámtasakokat, dobozokat, fóliákat, de a különleges megoldásokat igénylő anyagokat is kis és nagy példányszámban egyaránt. Ez a sokféleség nemcsak a minőség és megbízhatóság terén nyújt garanciát, de előnyös partnereinknek is. Középméretű cégeként ugyanis a kis példányszámú megrendelést is könnyedén teljesítjük, de ugyanígy, rugalmasan és gyorsan szállítjuk a többmilliós megbízást, bármilyen termékről és technikai megoldásról legyen is szó* – mondta lapunknak Szakálas Tibor ügyvezető.

A Print 2000 az utóbbi években több jelentős, százezeres nagyságrendű fejlesztést hajtott végre. Nyár derekán, összességében mintegy 450 milliós beruházás keretében

cserélték újra az ötszín-nyomó-lakkozó nyomdagépet és a digitális nyomóforma-készítéshez szükséges technikát. A másik nagy horderejű beszerzés a már említett, több technológiát egy rendszerben ötvöző hibrid nyomdatechnika telepítése. – *Piaci előretörést várunk az új, Rotatek gépsorunktól. A két flexo- és öt ofszet-nyomómű mellett természetesen a stanolást, a prézelést, a dombornyomást és ívre vágást is egy technológiai sor végzi. Így lehetőségünk van arra, hogy elengedjük a másutt igen költséges nyomóforma-készítés díját, illetve a kereskedelemben fellelhető szinte valamennyi csomagolóanyag gyártására képesek vagyunk* – összegezte a fejlesztés legfőbb vívmányait Kovács András ügyvezető.

A két társ-ügyvezető megerősítette: bár céljuk további megrendelők felkutatása, de nagy gondot fordítanak a meglévő törzsvásárlói körük kiszolgálására magas minőségű termékekkel versenyképes áron.

A Print 2000 Kft. környezetéből az utóbbi években kiszivárgó hírek nemcsak szakmai-technológiai, de kvantitatív előrelépést is sejtetnek. Kérdésünkre a cégvezetés diplomatikusan annyit közölt a várható fejlesztésekről: a cégben rejlő nagy növekedési potenciál kibontakoztatása a közeljövőben a jelenlegi árukibocsátási mennyiségben nagyságrendi változást is eredményezhet.





Mit kínálunk?

Mi magát a megoldást kínáljuk
Csomagolóanyagban, reklámanyagban
Kis és nagy példányszámban egyaránt

Kik vagyunk?

Nyomda az ország közepén, nyomda Kecskeméten
22 év fejlesztés, 22 év innováció, 22 év ismeret
Számos siker, számtalan elégedett vevői visszajelzés

Mit nyújtunk?

Termékeinkben az igényességet,
munkánkban a szakmaiságot,
partnerkapcsolatainkban a kiszámíthatóságot,
üzleti magatartásunkban a korrektséget.

Kiemelkedően széles termékpaletta:
csomagolóanyagok, reklámkiadványok,
hagyományos nyomdatermékek.



Udvardy-Nagy István, RFID szakértő Smartfreq Kft.

RFID alkalmazások III.

Élelmiszer egyedi azonosítás, lejáratí idő figyelése RFID segítségével

Az előző, 2016. XV. évf 3. számban, már szó volt az élelmiszeriparban, hűtött-áru-logisztikában hasznosan alkalmazható RFID szenzoros adatgyűjtő tagekről, mint az élelmiszer-biztonság egyik modern informatikai segédeszközéről. Most ezen a területen egy másik lehetséges felhasználást mutatunk be.

Az RFID speciális tulajdonsága, hogy minden jelölt eszköznek más és más egyedi RFID kódja van még egyazon termékcsoponton belül is. Ezen felül igény szerint még további adatokat is rögzíthetünk a címke memóriájában, mint például az eltartóhatósági idő (MHB).

Fontos és kemény szankciókkal megkövetelt eljárás, hogy a boltok polcain ne maradjon lejárt termék, illetve azokat esetleg még a lejáratí idő előtt különítsük el, akciózzuk. Ehhez azonban figyelmes és dolgoz kezek kellene, amik mostanában már nem könnyen beszerezhetőek.

Amíg az áru az előállítási, csomagolási és elosztóhálózatban mozog, nincs gond a lejáratí idő ellenőrzésével, hiszen precíz logisztikával a FIFO elv betartható, a paletták, gyűjtőcsomagolások csoportos azonosítását gyorsan és biztonságosan el lehet végezni. Mihelyst az áru kikerül a polcokra, akkor a vásárlói leleményesség már keveredést okozhat, és az árufeltöltőnek egyenként kell kibogarászni a termékeken a lejáratí időt, átválogatnia több ezer terméket.

Itt tud hatékonyan besegíteni megint az RFID. Ha a termékek azonosító címkéjében rögzítésre kerül a lejáratí dátum, úgy akár egy kézi olvasóval is detektálhatjuk azt anélkül, hogy az egész polcot, hűtőládát stb kipakolnánk. A kis intelligens eszköz összeveti az aktuális dátumot a lejáratí dátummal, és jelzi, ha már beavatkozásra van szükség, kiírja az áru típusát, és bármely egyéb korábban rögzített adatát (gyártó, csomagolási méret, fantázia név, stb.,). Így az árufeltöltőnek egyszerű és számon kérhető a dolga, mert tudja, tudjuk, hány és mely termékeket kell kiemelnie.

Tudjuk azonban, hogy az RFID leolvasást, a rádióhullámok terjedését sok minden befolyásolja, jelen alkalmazásban leginkább előforduló zavaró anyag a vizes közeg. Megtörténhet, hogy egyes címkék nem kerülnek leolvasásra szerencsétlen fizikai helyzetük miatt. A 100% biztonság érdekében a kasszáknál elhelyezett a pultba épített RFID olvasó teljes biztonsággal gyűjtheti a megvásárolt termékek egyedi listáját. Ezt összevetve a raktárkészlettel, egyedi termékszinten ellenőrizhető, hogy milyen és melyik terméknek kell még az üzletben lennie. Ez a kontroll teljes és tévedhetetlen biztonságot ad a jelölt termékek egyedi mozgásáról egyedi termék szinten.



Kör alakú RFID címke a sajton

Ez persze további lehetőségeket is kínál statisztikák, vásárlási szokások, állományvédelem, illetve az áruházi rend fenntartására. Mivel így a pénztári rendszertől függetlenül is regisztráljuk a termék mozgást, szabad – NAV számlázó rendszer nélkül – elhatározásunk kíváncsiságunk szerint akár egyeditemék-szinten is. Azonnal detektálható, ha egy termék kifogyóban van a polcra, mely termékhez, mi mást vásárolt a vevő vagy az egyes akciók milyen hatással vannak a vásárlásokra.

A kézi olvasók helyett alkalmazhatunk intelligens polcokat vagy területfigyelő antennákat, melyek adott területen folyamatosan ellenőrzik a készletet, azon belül a lejáratí időt is egyenként. Akár az elektronikus árcédulát is átírják, ha más termék került a polcra.

A címkék persze nincsenek ingyen, pár száz forintos termék árre nem visel el még 15 forintos többletköltséget sem, de a ki nem vettet bírságok, a kevesebb kidobott lejárt termék, a munkaerőhiány ösztönző lehet. Ezt csak színesíthetik azok a marketing jellegű előnyök, amik jelentéktelen többletköltség mellett elérhetőek az RFID egyedi azonosító rendszerrel.

Felmérést igényel, hogy az egyes termékekre milyen címkét lehet használni a legköltségghatékonyabban, a tárolási és a leolvasási körülményekhez igazodva.



Védjük környezetünket! Praktikus használati termékek a MEVA-HU Kft. kínálatából!

A biohulladék-gyűjtés problémájának megoldása napjainkban egyre fontosabb feladat. A MEVA-HU Kft. kínálatában egy teljes tárolórendszert találhat a beltéri hulladékgyűjtőtől a bio- és vendéglátó-ipari hulladék gyűjtésére szolgáló műanyag (bio- és gasztro-) tárolóedényeken, komposztálókon, komposztáló silókon keresztül a bio zsákokig.

A Bio tároló edények előnyei:

- lehetővé teszik a hulladék tökéletes szellőzését;
- a folyadékok elpárolgása által csökken a hulladék mennyisége, változik a pH-érték, amely által jelentősen csökken a szag;
- kombinálhatóak a bio edények a bio zsákokkal.

Néhány szó a MEVA-HU Kft kínálatában szereplő **bio zsákokról**. A termék egy biológiailag lebomló, keményítő alapú, ún. Meter-Bi anyagból készül. A zsák megfelel az EN 13432 uniós szabványnak, mely a biológiai lebonthatóságról és a komposztálhatóságról rendelkezik. A termék „OK COMPOST” megfelelőségi márkával rendelkezik. A biológiai lebonthatóság azt jelenti, hogy mikroorganizmusok enzimatis tevékenységével a szerves hulladék sokkal egyszerűbb összetevőkké bomlik le. Amikor a biológiai folyamat végbemegy, a szerves anyagok átalakulnak egyszerű szerves anyagokká, mint a víz, széndioxid és metán. A biológiai lebomlás része a természetes körforgásnak. A bio zsák a mikroorganizmusok, az UV-sugárzás, a nedvesség segítségével kb. 3 hónap alatt lebomlik. A kom-

posztálási folyamatokba is beilleszthető. Tárolása tekeres formában, száraz, fedett helyen, UV-sugárzástól mentesen. Kiszérelés 8, 10, 25 és 40 l űrtartalommal, 17, 18 és 21 mikron vastagságban.

www.mevakomi.hu



Többféle, a mezőgazdaságban használható termékeink: műanyag ládák, komposztálók, ivóvíztartályok, kannák, mobil üzemenyagtartályok, AD Blue tartályok.

Keresse termékeinket a www.mevakomi.hu honlapon, vagy érdeklődjön a MEVA-HU Kft tel.: 34/300-852, email: meva.hu@meva.eu elérhetőségein! **Kérje ingyenes katalógusunkat!**

Jeneiné Tóth Aranka ügyvezető



Stabil, gazdaságos megoldás az anyagmozgatásban





Pagát Gold

Pagát Gold Zrt.
 1165 Bp. Újszász utca 43.
 Tel: +36 1 402 42 22
 Fax: +36 1 407 26 14
www.pagatgold.hu

Bajnóczi Olivér Sándor, könnyűipari mérnök

Papíralapú rezgés- és ütészillapító elemek felhasználhatósága, környezet- és költséghatékonysága

Szállítói csomagolások esetén a termékvédelem kulcsfontosságú eleme a rezgés- és ütészillapító insertek és párnázóelemek használata, melyek védik a terméket az elmozdulástól és ütődéstől. A hazai és nemzetközi szakirodalom feldolgozása révén bemutatjuk, hogy a szintetikus polimer alapú rezgés- és ütészillapító elemek milyen esetekben válthatóak ki környezetbarát, olcsó, papíralapú csomagolószerekkel. Az eredmények azt mutatják, hogy olyan esetekben, ahol a csomagolószerek csak sztenderd környezeti és kémiai igénybevételnek vannak kitéve, a szintetikus polimerek papírral helyettesíthetővé válnak.

Ökológiai és gazdasági szempontok

Szállítói csomagolások gyakori eleme valamilyen rezgészillapító, kipárnázó elem, amely leginkább a csomagolást érő dinamikus igénybevételektől védik a terméket, a rezgészillapító elem így a termékvédelem szempontjából kulcsfontosságú. Ezek a rezgészillapító elemek jellemzően valamilyen szintetikuspolimer-habból (EPS, PE, PU) vagy papíralapú konstrukcióból (Honeycomb, Corrupad) készülnek. A rezgészillapító elemek jellemzően hullámpapírlemez dobozba kerülnek, és a terméket a dobozon belüli elmozdulástól és ütődésektől védik. A rezgészillapító elemek speciális kialakításuknak köszönhetően gyakran jelentős hozzáadott értékkel bírnak, így a termék költségeinek és ökológiai lábnyomának csökkentése fontos feladat a csomagolást tervező mérnökök számára.

Rezgészillapító elemek alkalmazhatósága

A rezgészillapító elemek vizsgálata változatos módszerekkel történhet az utaztatási tesztekől a különböző laboratóriumi vizsgálatokig. Jae Young Oh és Won Tae Kwon a Seouli Egyetem munkatársai 2004-ben Corrupad, Honeycomb, EPS foam, PE foam és PU foam alapanyagok ütész- és rezgészállóságát vizsgálták sztenderd ($T=23\pm 1$ $\varphi=50\pm 3$) és trópusi ($T=38\pm 1$ $\varphi=85\pm 5$) körülmények között 72 óra kondicionálást követően, különböző tömegű termékekkel. Sztenderd körülmények között a Corrupad termékek mutatkoztak a legelőnyösebbnek, míg trópusi körülmények között a különböző szintetikus polimerek szerepeltek jobban ¹. Az eredmény magyarázata, hogy a vizsgált szintetikus polimerek jelentősen kevésbé érzékenyek a hőmérséklet és a relatív páratartalom változásaira, mint a higroszkopikus papíralapú termékek. A trópusi szabványnak megfelelő magas relatív légnedvesség és hőmérséklet azonban az ipari felhasználás, szállítmányozás, raktározás folyamán is érheti a terméket, így ebben az esetben nagyobb biztonsággal jár a szintetikus polimer habok alkalmazása.

Garcia-Romeu-Martinez, Sek és Cloquell-Ballester 2009-es tanulmányukban a hullámpapír lemez alapú ütészillapító elemek esetén kimutatták, hogy azok ütészálló képessége nagyban függ az elem előnyomottságától. Példaképp egy 95%-ban összenyomott elem az 1. és 35. drop test között a tulajdonság csak 20%-ban romlott, ez a funkcióvesztés egy 80%-os előterhelés esetén 300%-ra növekedett ².

Ezek az eredmények rámutatnak, hogy a papíralapú párnázóelemek összenyomása a becsomagolt termék által rontják annak protektív tulajdonságait. Mivel a rezgéseket és az ütődéseket a szintetikus polimerek esetén azok rugalmassága nyeli el ³, így az összenyomás szintén negatív hatással van a termékvédelem megvalósulására.

A papíralapú corrupad termékek nyomással szembeni ellenállása is – az egymást támasztó rétegeknek és a nátrium-szilikátos ragasztó hatásának köszönhetően – relatíve magas. Ezáltal az anyag oldalirányban mint ütészillapító, hosszirányban pedig mint teherviselő elem képes funkcionálni sztenderd körülmények között, így kiválva a jóval nagyobb tömegű és költségesebb fából készült elemeket ⁴.

Rezgészillapító elemek környezeti- és költséghatékonysága

A műszaki felhasználhatóság mellett fontos tényező az alapanyagok környezetterhelése és az előállítás költségei, melyek a környezetvédelmi termékdíjról szóló 2011. évi LXXXV. törvény által Magyarországon összekötetésben állnak, ezek mértékét műanyag-, illetve faalapú termékekre a táblázat szemlélteti.

A papíralapú termékek környezeti lábnyoma és tömege egyaránt kisebb, mint a le nem bomló szintetikus polimereké ⁶. A corrupad termékek jellemzően 70-100

g/m² tömegű, 100%-ban hulladékból újrahasznosított schrenz (vagy angolszász terminológia szerint bogus) minőségű nyitott hullámú hullámpapír lemez alapanyagból készülnek, a szintetikus polimer habok azonban jellemzően primer nyersanyagból készülnek.

Anyagáram	Termékdíjtétel [Ft/kg]
Műanyag	57
Papír, fa, természetes alapú anyag	19

Műanyag és papír csomagolószerek környezetvédelmi termékdíj értéke a 2015.01.01-es állapot szerint ⁵

A papír alapú termékek hullámpapír lemezből készült dobozt feltételezve hulladékként együtt kezelhetők a dobozzal, míg a műanyagokat szelektálni kell az újrafeldolgozás folyamán. Így a papír alapú csomagolószerek jobban megfelel a fenntartható csomagolószerek 3R (Reduce, Reuse, Recycle) szabályának: csökkenteni, újrafeldolgozni, újrahasznosítani. ⁷ 1 m³ termékre vonatkoztatva egy 70 g/m²-es B-hullámú hullámpapír-lemezből készült corrupad tömege ~20-30 kg (a hullámszerkezet összenyomottságától és a nátronvízűveg mennyiségétől függően), míg egy 25 kg/m³-es MDPE foam tömege 25 kg.

Összegzés

A nemzetközi szakirodalom alapján a környezetbarátabb és gazdaságosabb papíralapú rezgés- és ütécscillapító elemek sztenderd hőmérséklet és relatív légnedvesség mellett alkalmasak kiváltani a szintetikus polimereket, de használatuk gondos tervezést igényel, mivel a csomagolószert érő egyéb igénybevételekre (hőmérséklet, légnedvesség változás, előterhelés) jelentősen érzékenyebbek, mint a szintetikus polimerek.

Amennyiben azonban a tervezés és a termék várható életciklusa ezt lehetővé teszi, a papíralapú corrupad termékek egy olcsóbb és környezetkímélőbb alternatívát jelentenek.

A szakirodalmak jegyzéke szerkesztőségünkben vagy a szerzőnél (bajnoczki@hotmail.com) elérhető.



PAPÍR CSOMAGOLÓESZKÖZÖK GYÁRTÁSA

- éltalpu papírcsakó • redős-talpas
- íves csomagoló • tekercses csomagoló
- tekercsvágás • kereszt-talpas
- háromszög tasak

Több mint 20 év gyártási tapasztalattal, több milliárd legyártott papírtasakkal a hátunk mögött, Magyarország fajsúlyos papírfeldolgozó üzemeként várjuk régi és új ügyfeleinket. Egyedülálló termékportfóliót, az országban kizárólag nálunk gyártott papírcsakó típusokat is kínálunk.

Szabó Mihály, vállalkozó
Ókobag Hungária Kft.
 4087 Hajdúdorog, Böszörményi út 104.
 ☎ 06-52/572-042, 06-52/232-863 🌐 www.zacsko.hu
 ✉ info@zacsko.hu, szabom@t-online.hu



Minőség és biztonság

OLFA

THE ORIGINATOR SINCE 1956



SK-10

- Pántolószalag
- Főlja
- Ragasztószalag



www.olf.hu

MÉRLEGES RAKLAPEMELŐ AKCIÓ!

Gyors • Pontos • Mobilis
Gazdag funkcionalitás



Nettó/bruttó
Tározás



Összegzés



Darabszámlálás



- német minőség
- min. 2200 kg teherbírás
- nagy LCD kijelző
- beépített akkumulátor
- 12 hónap magyarországi garancia!

Alapmodell 269.990 Ft+Áfa
 Nyomtatós 294.990 Ft+Áfa
 Hitelesített 319.990 Ft+Áfa

S & S Group Hungária Kft.
 2040 Budaörs, Gyár utca 2. • 06 23 332 026
www.sands.hu • info@sands.hu



A visszaforgó csomagolóanyagok innovációs titkait fedte fel holland gyárában a Schoeller Allibert

Június 16-17-én a világ minden tájáról összesereglett újságíróknak bemutatta legújabb fejlesztéseit és hollandiai gyártó létesítményét az Európában piacvezető Schoeller Allibert. Világszerte 14 gyáruk van: 11 Európában, 1 az USA-ban, 1 Kínában és 1 Indiában. A helyszín most hollandiai telephelyük, Hardenberg volt. A cég hazai leányvállalatának jóvoltából mi is részt vehettünk a találkozón. Most a legérdekesebb pillanatokat szeretnénk megosztani Önökkel!

Több mint 50 mérnök részese a K+F sikernek

„Érdekes volt 2015-ben a Hardenberg-i Technológiai Központba koncentrálni azokat a szakembereket, akik az első ötlettől kezdve a gyártás beindításáig gondozzák az új termékeket itt a kétszintes, szintenként 850 m² területű laboratóriumkomplexumban” – mondta Ludo Gielen, a cég innovációért felelős vezetője. „Célünk most és mindig a biodegradibilitás garantálása, az egyre erősebb vázszerkezetek kialakítása csökkenő súly mellett, a költségek és árak mérséklése, valamint termékeink forgalmképességének állandó javítása (RFID vagy integrált GPS).” 2016-ra 3%-os forgalomnövekedést várnak most megnyílt, az autóiipar igényeit kiszolgáló lengyelországi gyáruknak és a Közép-Kelet Európa növekvő igényeinek köszönhetően.

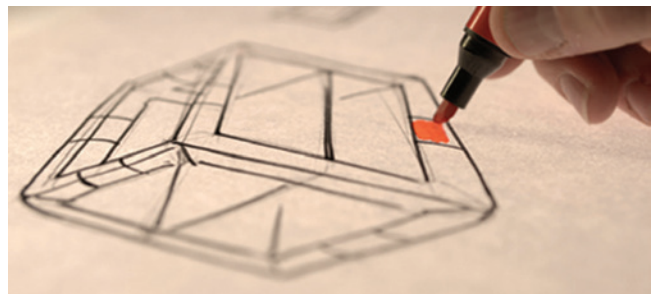


Legújabb büszkeségük, a famintát utánozó sörös rekesz

A 7500 négyzetméter területű gyárban olyan rekeszek és konténerek, készülnek, amelyeket mi is ismerhetünk. Ma már azonban nem mindig elegendő a láda anyagába öntött logó – új és új ötletekre van szükség!

A legfontosabb fejlesztések

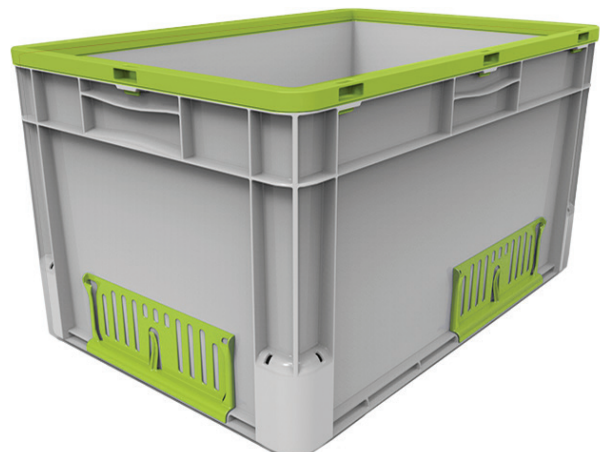
A 2015 és 2016 közötti legrangosabb fejlesztési eredmények az EuroClick, a MaxiLog, a Magnum Optimum és AgriLog voltak.



A CAM-CAD korában is elvárás a címke

EuroClick: a slágertermék. Alaplapja 400x300 mm vagy 600x400 mm. Magassága 120 mm-től 320 mm-ig terjedhet, nagyszámú típusváltozatban. Magasító toldata 23,5 mm. Egymásra helyezve a rakat súlya legfeljebb 1000 kg lehet. A gépalkatrész-gyártásban és -forgalmazásban, elsősorban az autóiiparban vált be az egyszerű toldattal növelhető magasságú, címketartóval ellátott moduláris láda. A címketartó előre vagy oldalra is felhelyezhető. Lekerekített sarkai a szállítószalagokon történő továbbításakor megakadályozzák a láda sérülését és könnyebb az irányváltás is. A vízelvezető nyílások teljes mértékben megfelelnek a tűzvédelmi előírásoknak is. Innovatív kialakítása, ergonomikus, minden oldalról hozzáférhető fogantyúi és az Euro-konténerekbe sorolhatósága miatt különlegesen alkalmas arra, hogy a gyártósortól a

Az EuroClick az autóiipar kedvence – magasítható, címkézhető, sorolható





A kiskonténerekre még kerekeket is kell szerelni

felhasználók polcáig szállítsák benne a termékeket. Érdemes megnézni az újszerű láda lehetőségeit bemutató videót (<http://euroclick.schoellerallibert.com/wp-content/themes/basic/img/euroclick.mp4>).

MaxiLog: 1200 x 1000 x 760 mm méretű, sima falú, a legmagasabb higiéniai elvárásoknak megfelelő, erős konténer, elsősorban az élelmiszer- és a hűtőipar számára. Önsúlya mindössze 36,8 kg. Terhelhetősége 734 kg. Egymásra rakva a rakat teljes súlya legfeljebb 4500 kg lehet. Felületi kialakítása megkönnyíti a gyors, nagy nyomáson történő tisztítást.

Magnum Optimum: 1200 x 1000 x 750; 870; 975; 1000 mm méretű, üres állapotban összehajtható konténer. Raksúlya 750 vagy 1000 kg, a magassági mérettől függően. Összecsukott és nyitott állapotban is egymásra rakható: a rakat maximális súlya 3.200 kg lehet. Ez a legkönnyebb, FLC-tanusítvánnyal ren-

A rakat terhelését 1.000 kg lépcsőkben változtatják, és dinamikus igénybevételnek is kiteszik



Életkép a gyárudvarból: hasznosítás vagy újrahazsnosítás?

delkező kiskonténer az autóipari és ipari logisztikai piacon. Mivel összehajtott állapotban visszafurnál 30%-kal kevesebb helyet foglal, költséghatékony megoldás a mezőgazdaságban is.

AgriLog: 1200x1000x585 mm méretű, masszív talpakon álló, jól szellőző konténer. Terhelhetősége max. 500 kg. Hűtőkamrában akár 4.500 kg is lehet a belőle képzett rakat súlya. Szüretnél, friss termékek szállításánál különösen hasznos.

Patikatisztaságú gyár

Martin Bril vezérigazgató másnap mutatta be a 7500 m² területen fekvő, teljesen automatizált gyárat. Fröccsöntéssel és tükör-hegesztéssel, könnyű, erős és jól tisztántartható rekeszeket és konténereket állítanak itt elő. A fröccsöntő és tisztázó berendezések belvilágába természetesen nem pillanthattunk be, de meglepett az a gyorsaság, ahogy a késztermékeket összegyűjtötték és kitérítették – mindezt pátolattisztán!

Minőségellenőrzés mindenek felett: a szűrőpróba-szerűen kiválasztott készárut a biztonság kedvéért rendszeresen tesztelik. Az elvárt strapabírástól lényegesen nagyobb terhelésnek teszik ki. Magas, 40 °C körüli hőmérsékleten nagy súlyokkal nyomják, préselik, ütköztetik. A rakat terhelését 1.000 kg lépcsőkben változtatják, és dinamikus igénybevételnek is kiteszik

Termékdíj és újrahazsnosítás

A visszaforgó csomagolóanyagok költségracionalizálást eredményeznek, hiszen a környezetvédelmi termékdíjat csak egyszer, a termék beszerzésekor kell megfizetni. A majdani hulladék kezelésére fordított idő és költség is jelentősen csökkenthető.

A Schoeller Allibert termékeit évi 9000 tonna körüli mennyiségben újrahazsnosítják. Nyomós érv a többutas műanyag csomagolóanyagok mellett!

19062016

A CHIORINO szállítoszalag és hajtósíj gyártó céget 1906-ban alapították az észak-olaszországi Biellában. A cégcsoportot mai napig az alapító család tagjai vezetik. A CHIORINO az elmúlt 110 évben folyamatosan képes volt megújulni, a termékkört a vevői igényeknek megfelelően alakítani. Több gépgyártó rendszeres és hosszú távú együttműködésével az anyavállalat évről évre új fejlesztésekbe kezdett. A vevőkör jobb kiszolgálása érdekében egyre több leányvállalatot alapítottak világszerte. Ma már minden kontinensen van Chiorino leányvállalat. Azokban az országokban, ahol nem rendelkezik saját leányvállalattal, szerződött partnereken keresztül szolgálja ki a vevőket. A gyártás mindig a biellai üzemben zajlott, mai is ebből a központból szállítja termékeit a világ minden tájára.



Új nagyfrekvenciás profilozó géppel növeltük a termelési kapacitásunkat

Magyarországon a 2005-ös alapítást követően cégünk folyamatosan fejlődött, köszönhetően az ipari termelővállalatok folyamatosan növekvő igényeinek. A jobb és hatékonyabb kiszolgálás érdekében, valamint egyre növekvő piaci részesedésünknek és új exportpiacainknak köszönhetően nagyobb raktárkészletre, több raktártechnikai- és termelőeszköze volt szükség, így 2012-ben – európai uniós támogatás keretében megvalósult – új, szigetszentmiklósi telephelyünkre költöztünk. Későbbiekben az épület további bővítése annak érdekében történt, hogy minél magasabb hazai hozzáadott értékkel állíthassuk elő termékeinket.



Páternoszter a jobb helykihasználásért



A beruházás során megnöveltük az üzem méretét

A CHIORINO csoport mindig törekedett arra, hogy környezetbarát gyártástechnológiákat alkalmazzon. A gyártás, a feldolgozás és a telephelyek fejlesztése során is elsődlegesek voltak a környezetvédelmi szempontok. Magyarországi beruházásaik is ennek a szemléletnek, követelményrendszernek megfelelően



Megnövelt raktárkészlet

történtek. Modern építészeti megoldásokat, előremutató épületgépészeti rendszereket – például napelemekkel borított tetőszerkezet – valósítottunk meg. A beruházásaink során közel 40 db fát és rengeteg növényt ültettünk az épületet körülvevő területen. A termelésbe állított új gépeknek köszönhetően a feldolgozási folyamatok során egyre több környezetkímélő, idő- és energiatakarékos megoldással dolgozunk. Ezeknek a technológiáknak köszönhetően gyorsabban tudunk reagálni a felmerülő vevői igényekre, és a környezetünket kevésbé terheljük.

A beruházás eredményeként elmondhatjuk, hogy ma, Magyarországon a CHIORINO rendelkezik az egyik legmodernebb, legmagasabb technológiai színvonalon működő, környezetkímélő szállítószalag-feldolgozó üzemmel.



Modern raktártechnikai eszközöket használunk

Termékeink:
szállítószalag, hajtószík,
fogazott szík, szíjtárcsa

Elérhetőségeink:
CHIORINO Kft.
2310 Szigetszentmiklós, Ipar utca. 8.
Tel.: +36 24 525-930
Fax.: +36 24 525-939

További információ:
www.chiorino.hu
mail@chiorino.hu

Nagoya-targoncák a sör-világóriás hazai cégénél

Zöldebb, gyorsabb, hatékonyabb munkakörnyezethez segíti a Heinekent a dunaharaszti cég

A Heineken Hungária Zrt. idén márciustól kiszervezte a raktári anyagmozgatási tevékenységet – azóta az elektromos targoncákat és a gépkezelő személyzetet a Nagoya Kft. biztosítja a sörgyár számára.

Hatalmas mennyiségek

A Heineken Hungária évente 1,8 millió hektoliter sört állít elő, és a késztermék-disztribúciót a két hazai gyártóhelyén (Martfű, Sopron) működő raktáraiból, illetve budapesti depókból végzi. A sörgyár teljes raktári kapacitása 24 000 raklap, az átlagos készlet éves szinten 15 000 és 35 000 raklap között mozog – igazodóan a sörfogyasztás szezonálisához –, ezért a januártól augusztus végéig tartó csúcsidőszakban külső raktári kapacitásokat is igénybe vesznek. Hazánkból 8 országba irányul a palackos, dobozos, hordós kiszerezésű késztermékek szállítása; a cég a hazai piacon mintegy 110 fajta sört értékesít. A raktárakban évente közel 30 000 kamion fordul meg: ez évente 2 millió raklap mozgatását jelenti, melyhez 37 targoncát használnak. Tavaly a cég úgy döntött, a késztermék-kiszállításához kapcsolódó anyagmozgatót külsős szolgáltatóhoz szervezi ki a gyártótelephelyeken működtetett raktárak tekintetében.

– Egyrészt tavaly lejárt a targoncaflottánkra kötött lízingszerződés, másrészt két lépcsőben bővítettük, illetve modernizáltuk a soproni gyár raktári infrastruktúráját, melynek keretében rakodórampákat építettünk a dokkolókapukhoz. Ez utóbbi révén új rakodási rendszert dolgoztunk ki. Ma már a kamionok közvetlenül a rámpákra tolatnak, így a rakodást hátulról, biztonságosabban tudjuk megoldani, szemben az addig alkalmazott, oldalról, talajszintről törté-

nő rakodással. A kiszervezés hátterében a cégünknel elsődleges munkahelyi biztonság, környezettudatos működés és költség-megtakarítás állt – indokolt Kondor Tamás, a Heineken Hungária országos raktározási vezetője. Hozzátette: Martfűn a targoncavezetői állományt már 2011-ben kiszervezték, s ezzel tapasztalatot szereztek egy külső szolgáltatóval kialakított együttműködésben.

Miért a Nagoya?!

A tenderre meghívott 6 cég közül a dunaharaszti Nagoya Kft.-vel kötöttek 5 évre szóló szerződést. Ennek keretében a korábbi gázüzemű gépfloottát 32 darab, TCM márkájú elektromos, homlokivillás, illetve gyalogkíséretű targoncákra cserélték, a Nagoya a gépkezelő személyzetet is teljes körűen biztosítja.

– Tavaly mérlegeltük, hogy ha az anyagmozgatásban dolgozó munkatársakat és a targoncákat országos szinten egy kézbe adjuk, akkor több előnyre szert teszünk. Egyrészt nagy rugalmasságot nyerünk a főszezonban és az ezen kívüli időszakban szükséges erőforrások allokálásában, hisz ezt a külsős partner a szinergiák kihasználása révén könnyebben meg tudja valósítani. Másrészt a kiszervezéssel 5%-os költségcsökkentést érünk el. A szolgáltatóval teljesítményalapú (a raklapmozgatás alapján kalkulált) elszámolást alkalmazunk, így a költségek a szezonálitáshoz igazodnak – választa az előnyöket Kondor Tamás.



– Azzal számoltunk a dolgozók átvételével a teljesítményalapú elszámolás révén, hogy a munkavállalóknak kellő motivációt jelent: ha több raklapot mozgatnak meg, akkor többet is keresnek. Bízunk abban, hogy a targoncavezetői állomány átvétele zökkenőmentes váltást jelent számukra, hiszen csupán a munkáltató változik, a munkafolyamatok nem. A megfelelő kommunikáció a dolgozóinkkal elsődleges volt, hiszen a humán faktor kritikus tényező egy ilyen kiszervezésnél, akár a projekt sikeressége is múlhat ezen. A Nagoya számára pedig nyílt napokat szerveztünk, amikor felmérték a folyamatainkat, illetve bemutatkoztak a targoncavezetőinknek. A kiszervezést úgy valósítottuk meg, hogy minél kevesebb sérülést okozzon az embereknek. Például ugyanolyan zöld munkaruhát kaptak, mint amit korábban viseltek (csak más céglogóval), hogy még ebben se legyen megkülönböztetés a gyárban dolgozóktól, illetve a nálunk szokásos pénteki sörözést szintén elérhetővé tettük a számukra. A kiszervezés Sopronban 23 főt érintett. Ma már a korábbi targoncavezetőink és raktári operátoraink 90%-a a Nagoya Kft.-nél dolgozik – hangsúlyozta a Heineken szakembere, hozzátéve, a kiszervezéstől a szolgáltatási szint növekedése mellett azt is elvárták, hogy az anyagmozgatás ne okozzon állásidőt a fejtőüzemben.

„Zöldebb” és gyorsabb az anyagmozgatás

– Márciusban indult az együttműködés, de már az első 2 hét után kiértékelést tartottunk a Heineken szakembereivel. A vállalásaink között szerepel, hogy a korábbi fordulóidőt 30%-kal csökkentjük. Ez azt jelenti, hogy a beérkező kamion ennyi idő alatt rakodja le a göngyöleget, és veszi fel a készárut. Mára már ezt 10%-kal tudtuk javítani, így a kamionok sokkal hamarabb hagyhatják el a sörgyár területét. Egy teherautót jelenleg 10-15 perc alatt töltünk fel raklapokkal. Ez egyrészt az új rakodási rendszernek köszönhető, mivel a Heineken raktári operátorai minden dokkolókapuhoz 2 kamionnyi rakományt készítenek elő, másrészt az általunk eszközölt, jelentős beruházásoknak – mondja Horváth Béla, a Nagoya Kft. ügyvezető igazgatója.

Az, hogy a korábbi gázüzemű gépeket elektromos targoncákra cserélték, nagyban hozzájárult az anyagmozgatással okozott környezetszennyezés csökkentéséhez, és ezzel a Heineken CO₂-kibocsátása 4,3 tonnával mérséklődött. – Tavaly két referencialátogatáson felmértük az elektromos targoncák üzemeltetésének árát és előnyeit. Bár az elektromos gépek bekerülési költsége jóval magasabb, mint a gázüzeműeké, az üzemeltetés során megtakarítás érhető el. Emellett a biztonsági felszereléssel (blue spot lámpa, tolatókamera, stb.) ellátott elektromos targoncák a gépkezelők számára is kényelmesebb, ergonomikus munkakörnyezetet biztosítanak – mondta Kondor Tamás.



Nagoya: értékteremtés 99% feletti teljesítménnyel

– 1995 óta foglalkozunk targoncák és az üzemeltetésükhöz szükséges gépkezelő személyzet bérbeadásával. A Heinekennel kialakított együttműködés előtt már két nagy hazai sörgyárnak biztosítottuk ezt a szolgáltatást, így van tapasztalatunk az iparágban. Egy-egy ilyen kiszervezés során a folyamatok optimalizálására fókuszálunk a helyi feltételek figyelembe vételével, és ennek mentén proaktív, értékteremtő szolgáltatást tudunk nyújtani. Emellett a humán oldal, a kommunikáció a szolgáltatás indulásakor és a működtetés során is elsődleges, hisz napi szinten szükséges folyamatosan egyeztetni a partnereink műszakvezetőivel. A Heineken esetében minden reggel, a műszak indulása előtt együtt áttekintjük az adott napi feladatokat, valamint a mérőszámokat, s ezt az üzem területén mindenki számára jól látható módon helyezzük el. Ha probléma vagy feladat merül fel, közösen elemezzük és vizsgáljuk, s ez intézkedéseket hozunk – mondja Horváth Béla.

– A Heineken 99% feletti szolgáltatási szintet vár el tőlünk, s mindent megteszünk annak érdekében, hogy ez maximálisan teljesüljön. A többi szolgáltatóval ellentétben mi teljesítményalapú elszámolást alkalmazunk a partnereinkkel, de nem könnyű megértetni a targoncavezetőinkkel, hogy ha több raklapot mozgatnak meg, akkor a bérezésük is ehhez igazodik. Ma még az iparágban megszokott órabéralapú bérezés van érvényben a Heinekennél dolgozó munkavállalóinkkal, hogy hozzászokjanak az új folyamatokhoz és az elektromos targoncák kezeléséhez, az akkumulátorok cseréjéhez, illetve az egyértelmű felelősségi körökhöz. A tervek szerint szeptembertől térünk át a teljesítményalapú bérezésre, s ez a hatékonyság szempontjából jelentős előrelépés lesz. Örülök, hogy a Heineken minket választott a projekt megvalósításához, és partnerei lehetünk a zöldebb anyagmozgatás megvalósításában – összegzett a Nagoya Kft. ügyvezetője.

Kárpáti Rita

Harmadszor is középpontban a raklap

III. EPAL Raklap Szimpózium

A hagyományoknak megfelelően a már harmadik alkalommal is megrendezett Magyar EPAL Raklap Szimpóziumot nagy érdeklődés övezte. A szakma több mint 100 képviselője tartotta fontosnak, hogy a XXI. század logisztikai kihívásairól, a nyomkövetés, a hamisítás és a robottechnika újdonságairól szót ejtsenek és információval gazdagodjanak május 25-én.

A nap „házigazdája” és „háziasszonya”, Martin Leibrand EPAL ügyvezető és a magyarországi képviselő vezetője, Johnson Éva is köszöntötte az összegyűlt vendégeket.

Mindenki azt hiszi, ismeri

Az előadások sorát Kétszeri Dávid, a GS1 Magyarország Üzletkapcsolati Vezetője kezdte.

Az élelmiszerekkel mindenki találkozik, azt hiszi, ismeri, már nem is kellene a témáról többet beszélni, de a résztvevők meggyőződhetnek ennek ellenkezőjéről, és megismerkedhetnek az idén alakuló Élelmiszer Nyomkövetési Platform felépítésével és működésével. Az előadás kiemelten foglalkozott, hogy mit tehetünk egy hatékonyabb és biztonságosabb ellátási láncért.

Minőség a középpontban

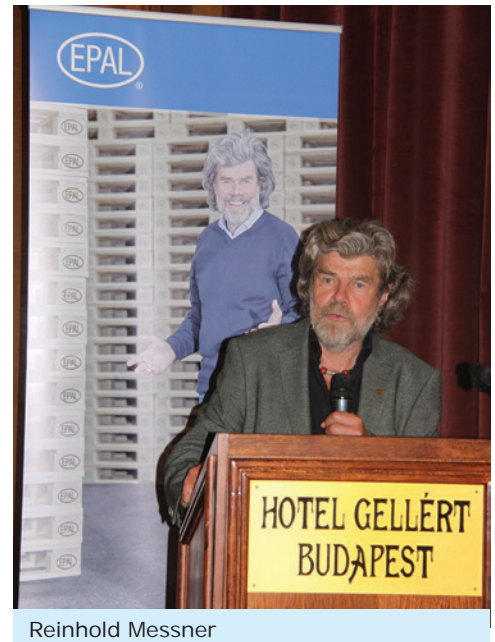
Az EPAL raklapok minőségéről Thomas Beenen és Gergely Mária szakmai előadását hallgathattuk meg. Hasznos, a gyakorlatban is alkalmazható tanácsokkal gazdagodtunk az EPAL raklapok minősítőjegyeinek felismerhetőségéről. Az előadás anyaga, szakmaisága, igen meggyőző volt az esetlegesen még kételkedők számára is, az EPAL mindig odafigyel a minőségre.

Jogi útvesztő

Dr. Holló Dóra, a Holló & Társai Ügyvédi Iroda alapítója segítette a hallgatóságot eligazodni a jog labirintusában. Nemcsak a szabadság és a védjegy fogalmát ismertette, hanem azt is, hogy mikor minősül egy raklap hamisnak, és milyen jogi következménnyel jár az akaratos vagy akaratlan hamis raklap használata, kereskedése. Előadása a résztvevőket gondolkodásra sarkallta, amit záporozó kérdéseikkel tükröztek, melyekre Dr. Holló Dóra egyenként kimerítő választ is adott.

Zöld és tudatos raklaphasználat

Gál István, a BI-KA LOGISZTIKA Kft. projektmenedzsere a tudatos és a környezettudatos raklaphasználatra hívta fel a figyelmet. Előadásából fény derült a legújabb tren-



Reinhold Messner

dekre, így a 4. ipari forradalom, a körkörös gazdálkodás, valamint a WMS raktárirányítási rendszer legfontosabb részleteire. Megtudhattuk, hogy a tudatos raklapgazdálkodás alapja, hogy a cégek raklapgazdálkodási filozófiával, irányelvekkel, illetve az ezekre épülő komplex raktárlogisztikával rendelkeznek, és ezeket tudatosan üzemeltessék.

A jövő

Elképzelhetetlen a robotok bevetése pl. a szortírozásban? Aki meghallgatta Vytautas Kazlauskas-t, az UAB Robotex ügyvezetőjét számára egyértelmű nem a válasz. Hogyan lehet az automatizálás során többletértéket realizálni? Vagy a technikába fektetett költség mikor térül meg? Mindezekre a kérdésekre választ kaphattunk a Szimpóziumon, így repítve a résztvevőket a jövő világába, illetve mutatta be a robottechnika, a robotok szerepét a raktárrendszerekben és a logisztikában.

A csúcshódítása

Az eseményt előadásával színesítette Reinhold Messner világhírű hegymászó, az Európai Raklap Szövetség (EPAL) nagykövete is, aki hihetetlen expedíciójáról számolt be. Megtudhattuk, hogy miért ő volt az első, akinek sikerült oxigénpalack nélkül megmászni a Mount Everestet, a világ mind a 14, nyolcezer méternél magasabb hegyét és átszelni a Déli-sarkot. Hihetetlen lendület, lelkesedés és motiváltság jellemzi Reinhold Messnert, aki még 72 évesen is újabb és újabb terveket forgat a fejében.

A nap végén

Martin Leibrand megköszönte a magyar képviselői iroda munkáját, melynek eredményeként az EPAL Magyarországon is egyre népszerűbb, és egyre több cég választja a termékei alá vagy a raktári rendszerébe ezt a megbízható és minőségileg kifogástalan raklapot.





NAGOYA

**INTRALOGISZTIKAI
SZOLGÁLTATÁSOK**

WWW.NAGOYA.HU

2330 Dunaharaszti, Irinyi J. u. 3/a.
Telefon: 06 24 526 026



- ✓ Új és használt targonca értékesítés
- ✓ Szerviz, karbantartás
- ✓ Bérlet, akár személyzettel együtt
- ✓ Alkatrész forgalmazás

Rail Cargo Hungaria
Member of OBB



Az Ön partnere Európában
Vasúti áru fuvarozás a környezettudatosság jegyében

www.railcargo.hu

Hatékony kiszolgáló eszközök intelligens gyárak részére

„Simply Smart” mottóval jelent meg a STILL a CeMAT 2016 intralogisztikai világvásáron, amelyre május 31-e és június 3-a között került sor Hannoverben. A 35-ös pavilon nyílt terepén mutatta be a hamburgi intralogisztikai specialista a nem kötött pályás anyagmozgatás, raktár- és anyagáramlás-technikai újdonságait. A vásár egyik csúcspontja az emelős vontatórendszer, amellyel a STILL bizonyítja szakértelmét a lean logisztika területén. A különböző vontató járművek, keret- és trolleyfajták mellett a STILL egy automatizált fel- és lerakodórendszert is bemutatott a trolleykhöz. Ez megspórolja a rakodási területen a kellemetlen ki- és beszállást a járműről a kezelő számára.



A STILL emelős vontatórendszer egy vontatójárműből és különböző vontatott elemek kombinációjából áll, mint pl. az emelős E-keret.



A STILL B-keret lehetővé teszi a kétoldali ki- és betárolást a keretek átkapcsolása nélkül.



A szállítókoszokhoz alkalmazott automatizált fel- és lerakodórendszer megspórolja a rakodási területen a kellemetlen ki- és beszállást a járműről a kezelő számára.

Az LR Intralogistik GmbH 2015-ös felvásárlásával erősödött a STILL szakértelme a folyamatorientált anyagáramlási feladatokról az automatizált megoldásokig. Ennek egyik eredménye az emelős vontatórendszer, amely optimálisan igazodik az egyedi üzemi helyzethez és a folyamatbiztonságra, költséghatékonyságra, biztonságra és ergonómiára fókuszál. Hogy ez nemcsak ígéret, azt már két **STILL vontató** is megmutatta, amelyek 2016. áprilisa óta vannak használatban a dingolfingi Landshut Főiskola újonnan megnyitott Puls (gyártási és logisztikai rendszerek) technológiai központjában. A központ úgy van felépítve, mint egy teljes értékű, középes szintű vállalat, és az intelligens termékáramlások és Lean menedzsment legújabb felfedezéseivel foglalkozik gyártóüzemek számára. Ennek kapcsolódási pontként kell szolgálnia az elmélet és a gyakorlat között, kutatási lehetőségként és tapasztalatcsere helyéül kell szolgálnia. A STILL emelős vontatók itt bebizonyították, hogy optimálisan igazodnak az általános gyártás egyedi üzemi keretfeltételeihez az árubeérkezéstől az árukiszállításig. Egy STILL emelős vontatórendszer egy vontatójárműből (pl. vontató lehet a **CX-T**, **LTX** vagy **R 07** széria) és különböző vontatóelemek rugalmas kombinációjából áll. Ezek lehetnek pl. a vontatásban lévő pótkocsik, az úgynevezett emelős B-, E- és C-keretek és az ezekbe illeszthető keretek és megakadott trolley-k. A trolley-kat betolják a STILL emelős keretekbe és ott rögzülnek. A csatlakoztatási irány szerint jobbról vagy balról (E- és C-keretek), vagy mindkét oldalról is megakadhatók, így nem szükséges a keretek átfordítása (B-keret). A kezelő vontatójárműbe való belépésekor a trolley-k automatikusan megemelkednek. Ez nemcsak a görgőket kíméli, hanem csökkenti a járműzajokat is. A szükséges emelési energia pneumatikusan, hidraulikusan vagy elektronikusan áll rendelkezésre a vontató jármű vagy önállóan a keret révén. A kezelőnek nem kell erőt kifejtenie. A vontató jármű elhagyásakor a keretek automatikusan lesüllyednek és a trolley-k hátkímélő módon leszedhetők. A trolley-k poliamid görgőkkel vannak felszerelve, amelyek minimalizálják a görgők ellenállását úgy, hogy a nagyobb terhek könnyebben mozdíthatók legyenek. A trolley-k és STILL emelős keretek széles választékával az igényeknek megfelelő vontatók állíthatók össze, amelyek időt és helyet megtakarítva, egy menettel számos, decentralisan szervezett gyártóhelyeket látnak el alkatrészekkel az úgynevezett Milk-Run-elv szerint. Az alapanyagok elszállítására a szerelőhelyekre just in time módszerrel kerül sor, és a készalkatrészek onnan kerülnek elszállításra. Az üzemeltető nemcsak költséges logisztikai folyamatokat spórol meg, hanem csökkentheti a készleteket, ezzel együtt az energiafogyasztást, valamint a baleseti kockázatot.

Still in love!



95 éve állunk az Önök rendelkezésére!

Teljes körű logisztikai megoldásokat nyújtó megbízható partnerként teljesítjük az Önök kéréseit. Csak egy hívásra vagyunk Önöktől - napi 24 órán, heti 7 napon át. Elegendő időt szentelünk a személyes kapcsolattartásra azért, hogy pontosan megfeleljünk az Önök igényeinek és mindig a legjobb megoldást kínáljuk Önöknek. Természetesen büszkék vagyunk arra, hogy kizárólag olyan termékeket kínálunk Önöknek, amelyek kielégítik a legmagasabb igényeket is- mégis ez számunkra csak a kezdet. A szerviz, a kiszállítás és mindenekelőtt a tanácsadás minőségében is mindig szeretnénk kiemelkedőek lenni. www.still.hu

first in intralogistics

STILL



FÉKHATÁS

A Blickle dobfék és biztonsági fékrendszerek

Az intralogisztikában egyre nagyobb az igény a karbantartásmentes, nagy fékerőt és stabil rögzítést biztosító kerekek iránt, melyre a Blickle, a világ egyik vezető kerék- és görgőgyártó vállalata a dob- és biztonsági fékekkel egy innovatív megoldást kínál.

A Blickle dobfék minimális energia-befektetés mellett is nagy fékhatással rendelkezik. A fék különböző módon hozható működésbe: például rudazat vagy bowden segítségével. A zárt kerékagy megvédi a fékpofákat a korróziótól és piszoktól, így a fékhatás független a nedvességtől vagy az úttest szennyeződésétől. A biztonsági féknél („deadman's brake”) a személyek védelme áll az előtérben, csak a fékkar működtetésével old ki a fék.



A Blickle dobfékkel és biztonsági fékkel szerelt görgőit főleg nagyobb terhelésű szállítóeszközökön használhatjuk lassításra és rögzítésre.

ROLL-N Kft. Az Ön partnere, ha mozgásról van szó.

A Roll-N Ipari Kerekek Kft. egy 2002-ben alapított vállalkozás, amely mára már Magyarország piacvezető cégének számít a mobilitás területén. A Roll-N Kft. a világ egyik vezető, kerekeket és görgőket gyártó cégének, a Blickle GmbH u. Co. Kg kizárólagos magyarországi képviselője. A Blickle név világszerte a kiváló minőséget, a tartósságot és a karbantartásmentes „Made in Germany” kerekeket és görgőket jelenti. We innovate mobility.



Mind forgóvillás, mind pedig fixvillás kivitelekhez kapható mindkét fékrendszer 160-420 mm. kerékméretű különböző kerékváltozatokban. A kerekek terhelőbírása 450-950 kg között mozog.

www.roll-n.hu | www.blickle.hu

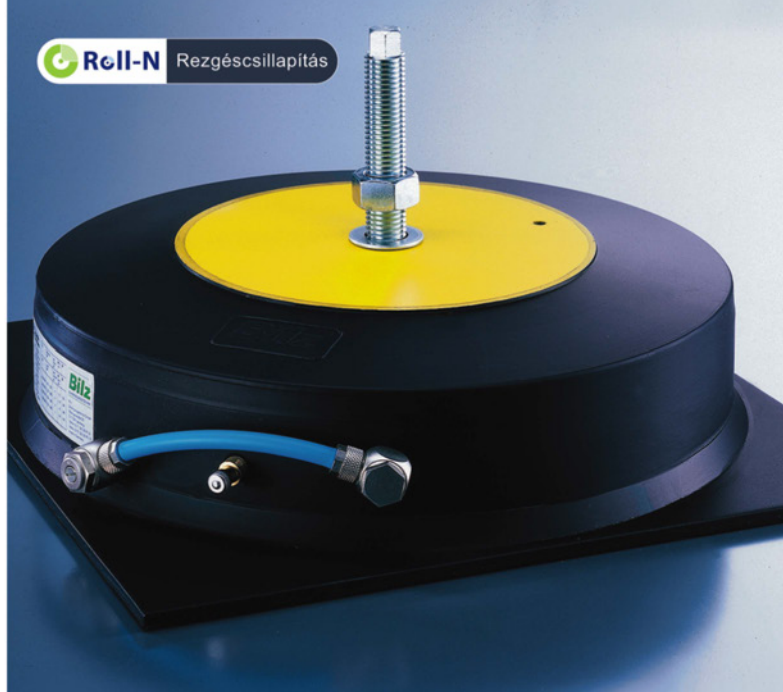




BLICKLE Ipari kerekek



Mindegy, hogy vezetőgörgő, műszerkocsi kerék, intézményi kerék vagy műanyag kerék, targoncakerék, kézikocsi kerék, nagy teherbírású kerék, a széles skálájú Blickle programcsalád, a több mint 30.000 kerék, fix- és forgóvillás görgő 20 kg-tól 50 tonna teherbírásig minden igény számára a megfelelő megoldást tudja nyújtani.



BILZ Vibrációs technika



A BILZ Vibration Technology AG gépek és berendezések rezgés- és hangszigetelésével, illetve csillapításával foglalkozik. A cég ezen a nagyon speciális területen Európa-szerte vezető helyet foglal el a gép és berendezésgyártás területén, valamint az autópárhán.



ROLL-N Conveyor



Akár nagy teherbírású görgőspálya, raklapszállító szalagok, többszintű árutovábbító rendszerek, szállítószalag görgők, golyós görgők, hajtott és nem hajtott szállítószalag és szállító rendszerek.

Együtt dolgozzuk ki az Ön igényeinek legjobban megfelelő megoldást.



ROLL-N Carry



Kézikocsi, asztalkocsi, raktári platós kocsi, rekeszmozgató kocsi. Az ipari termelésben valamennyi nélkülözhetetlen eszköz. Megkönnyítik és felgyorsítják az anyagmozgatást, ergonomikus munkavégzést biztosítanak, és ezzel növelik a termelékenységét.



LIBRAX

LIBRAX 24 KFT.
Kecskemét, Ballószög 44A
www.librax.hu info@librax.hu
+3630 30 60 985

HATÉKONYSÁG...



- KOTRÓMÉRLEGEK
- RAKODÓMÉRLEGEK
- TEHERAUTÓMÉRLEGEK
- RAKODÓMÉRLEG HITELESÍTÉS

SZAKÉRTELEM TAPASZTALAT GARANCIA



- AUTOMATA OLAJMENEDZSMENT
- AKTÍV BIZTONSÁGI RENDSZER
- GUMINYOMÁS ELLENŐRZŐ RENDSZER
- KÖZPONTI ZSÍRZÓK ÉS ALKATRÉSZEK

...BIZTONSÁG!



EUROSCALE
MOBILTECHNIKA

EUROSCALE MOBILTECHNIKA KFT.
Kecskemét, Halasi út 29.
www.euroscale.hu info@euroscale.hu
+36 70 640 88 88

MÉRLEGEK



TÖMEGMÉRÉS

- Zsákoló-, töltő és kiserelőmérlegek



Zsákoló-
mérleg

- Asztali és raktári mérlegek (1-3.000 kg)
- Tartálymérleg



Tartály-
mérleg

ÁTFOLYÁS MÉRÉSE



Átfolyásmérő
mérleg

- Korszerű megoldások, egyedi kialakítás, teljeskörű szervizszolgáltatás

METRIPOND PLUS MÉRLEGTECHNIKA KFT.

H-6800 Hódmezővásárhely, Bajcsy-Zs. u. 70.
Tel.: +36-62-530-870 • E-mail: info@mplus.hu

www.merlegok.hu



- Hídmérlegek gyártása, telepítése, hitelesítése, mérlegkezelő programmal
- Telepített és mobil tengely- és kerékterhelés mérők
- Zsákolók, Big-Bag zsáktöltők, átfolyás-, tartály- és szalagmérlegek, zsákvarrógépek, fólia hegesztők, elhordó szalagok
- Festett és tűzihorganyzott állatmérlegek
- Hiteles és technológiai takarmánykeverő mérlegek
- Húsipari konvejer mérlegek, címkéző mérlegek
- Egalizáló mérlegek, élelmiszeripari fémdetektorok
- Szalagos gyorsellenőrző-, osztályozó és kisoroló mérlegek



6800 Hódmezővásárhely, Jókai u. 30.
Tel.: 06-62/246-657, Fax: 06-62/249-765
Tel.: 06-1/431-0463, Fax: 06-1/431-0464
merleg@metrisoft.hu

www.metrisoft.hu



Fejlett mérlegtechnika
az ipar szolgálatában

Új Weboldal
www.radwagmerleg.hu



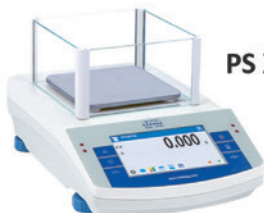
HY10



Széleskörű címkenyomtatási
megoldások raktáraknak,
logisztikai cégeknek!



WPY



PS X2

www.iparimerleg.hu merleg@mszmerestechnika.hu

6728 Szeged, Városgazda utca 15. 2310 Szigetszentmiklós, Téli utca 50.

Tel./Fax: (62) 441 621 Mobil: (20) 248 - 7047 (20) 959 - 3323

HITELESÍTHETŐ RAKODÓMÉRLEGEK



KANÁLMÉRLEGEK



SZALAGMÉRLEGEK



PFREUNDT

MÁRKAKÉPVISELET
SZERELÉS
BEÁLLÍTÁS
ALKATRÉSZELLÁTÁS
MÉRLEGJEGYEK

**TAURUS
TECHNO** Kft.

1173 Budapest, Pesti út 8-12
Tel: 061-253-5080; 0630-685-0461
info@taurustechno.hu

www.taurustechno.hu

Gondolkodjon DINAMIKUSAN!

Váltson az MMC
akna nélküli
dinamikus
vasúti hídmérlegére

A dinamikus mérleg
menet közben mér,
azaz a teljes
vonatszerelvény lassan
(néhány km/óra sebességgel),
megállás nélkül halad át
a vasúti mérlegen



Egy hidas dinamikus mérleg (4,5m)

Előnyök:

- Rendkívül gyors mérlegelés
- Korszerű technológia
- Szállítási útvonalba telepíthető
- A mérés automatizálható
- Pont. oszt. 0,5 OIML R106 szerint
- 1 hét alatt telepíthető
- Mérlegelési idő:
kb. 4 perc/20 vagonból álló szerelvény

MMC Műszer Kft.

6800 Hódmezővásárhely

Farkas u. 8

Tel/Fax: 06-62-244-966

E-mail: mmc@invitel.hu

Web: www.mmckft.hu

Think CeMAT, think Toyota

Újszerű ötletek és innovációk a CeMAT 2016 kiállításon

Az idei CeMat kiállításon a Toyota ismét a 32-es pavilont foglalta el. Május 31-től június 3-ig a Toyota standja számos, az anyagmozgatási műveletek hatékonyságát növelő elképzelést és targoncát mutatott be a hannoveri vásárterületen.

A Hannoverben megrendezett CeMAT intralogisztikai kiállítás kiváló lehetőséget nyújtott a Toyota Material Handling számára, hogy meghallgassa ügyfeleit, tanuljon tőlük és válaszoljon igényeikre. A Toyota idei jelmondata kifejezi a újításra fektetett hangsúlyt: think CeMAT, think Toyota. A Toyota standjához érkező látogatók az alább felsorolt főbb érdekességekkel találkozhattak.

Think Energy, think Toyota

Az energiazóna neve New Energy Now (A jövő energiahatékonysági megoldásai a jelenben), mivel a Toyota nemcsak beszél az új energialehetőségekről, hanem meg is valósítja őket. Az elektromos raktári eszközök egész kínálata elérhető lítium-ion akkumulátorral. A Toyota egy üzemanyagcellás targoncát is létrehozott, amely hidrogént használt üzemanyagként, valamint bemutatta standján a Toyota Mirai gépjárművet.

Think Future, think Toyota

A Toyota emellett a Future Technology Tour (Bepillantás a jövő technológiájába) bemutatóval adta meg a látogatóknak azt az egyedülálló lehetőséget, hogy bepillanthattak a jövőbe. A bemutatón számos kreatív, gondolatébresztő elképzelést tekinthettek meg a látogatók.

Think Quality, think Toyota

Ezen a területen az ügyfelek bepillantást nyertek a „lean”, azaz karcsú gyártás folyamatába:

hogyan alkalmazza a Toyota gyártási folyamataiban a Toyota Production System rendszert, illetve milyen hatással van ez a minőségre. A látogatók a 25-ös csarnokban találkozhattak szakértőinkkel, hogy felfedezzék a Toyota Használt megoldásokat, ahol megtudhatták, hogyan rendelhetnek online vásárlással bevizsgált, minőségi használt gépeket, és hogyan lehet a flottaügyeleti rendszerhez kapcsolni azokat.

Think Smart, think Toyota

A Smart Dynamics kupolában a Toyota szembe ment a logisztikai menedzsmentről alkotott általános elképzelésekkel azáltal, hogy bemutatta, az I_Site technológia segítségével hogyan használható fel a csatlakoztatott targoncáktól származó információ a logisztikai műveletek minden aspektusa, így a biztonság, az energiafelhasználás, a kezelők teljesítménye, valamint a szolgáltatás megfigyelésére és javítására.

Toyota TV

A Toyota ezen kívül bemutatót egy olyan, egyedülálló funkciót is, amely a Toyota TV nevet kapta: a standon élő közvetítésben láthattunk interjúkat olyan szakemberekkel, akik betekintést adnak a Toyota számos ötletébe és újításába.



OneTon

tálcánként

990 kg

nettó betárolási tömeg



TELOG Kft.®

HUNGARY

8000 Székesfehérvár, Széchenyi u. 76/ A

+36 30 961 88 30

info@telog.hu



ÜTEMVÁLTÁS

Ipar 4.0 a logisztikában és a beszerzésben

Több mint 600 vezető szakember találkozik novemberben a Magyar Logisztikai, Beszerzési és Készletezési Társaság éves kongresszusán. Idei központi témánk a gyors egymásutánban megjelenő technológiai innovációk és az ember kapcsolata lesz. Már bizonyított és sikeres gyakorlatok, innovációk mutatkoznak be az előadásokon, kerekasztal-beszélgetéseken és a szakkiallításokon. Díjátadások, gálavacsora és társasági események várásolják igazi ünneppé a kongresszust.

24. MLBKT
KONGRESSZUS

Siófok, 2016.
november 9-11.

MLBKT
Magyar Logisztikai, Beszerzési
és Készletezési Társaság



KEDVEZMÉNYES JEGYEK SZEPTEMBER 30-IG!
kongresszus.logisztika.hu

Összeállította: Kalmár Nárcisz

Ahol a logisztika elitje találkozik...

Nagyvállalatok Logisztikai Vezetőinek 10. Jubileumi Konferenciája

Idén 10. alkalommal rendezték meg a Nagyvállalatok Logisztika Vezetőinek Konferenciáját 2016. május 26-27-én Sümegen, a Hotel Kapitányban, ahol a logisztika, a raktározás, a beszerzés és a supply chain területéről érkező vezetők építhettek kapcsolatokat, oszthatták meg egymással tapasztalataikat.

A 2008-ban újtára indított rendezvénysorozat ma már közel 250 fő résztvevővel büszkélkedhet. A konferencia nemzetközi mivoltát bizonyítja a külföldi előadók szerepvállalása, többek között **Rein De Vries**-től (senior security manager, **Samsung**

Europe BV) a sikeres biztonsági politikáról, a **Robert Bosch Kft.** képviselőjében **Molnár Szilviától** és **Tazeul Aliekbertől** a gyárak szállítási igényeinek összehangolásából eredő megtakarítások gyakorlati tapasztalatairól tudhattak meg többet a résztvevők. **Papp István**, a **Borsodchem** logisztikai igazgatója az intermodális szállítások bevezetéséről osztotta meg tapasztalatait. Kifejezetten tanulságos volt megismerni azt a szakmai bravúrt, hogyan költöztethető át egy gyár úgy, hogy a termelés ne szakadjon meg. Erről a nem mindennapi kihívásról és a megoldásról osztotta meg tapasztalatait **Kolonicsné Szlávik Tímea**, logisztikai vezető és **Kovács Balázs**, raktárvezető az **Emerson Process Mo Kft.-től**. A szakmai workshopokon az SAP-ra, a modern raktárrendszerek megismerésére, automatizálásra és a megtakarításokra helyezték a hangsúlyt. Emellett üde színfolt volt a HR- szekció, amely nem elsősorban mint logisztikus, hanem mint vezető szólította meg a résztvevőket.



Szabó Zoltán elnök, Nagyvállalatok Logisztikai Vezetőinek Klubja

Mikor és hogyan indult a klub?

2009-ben egy konferenciasorozat részeként jött létre, melyet először még kis- és középvállalatoknak szerveztünk, majd érdekes módon a nagyvállalatok részéről mutatkozott nagy érdeklődés. Majd a résztvevőkben felmerült, és ők kerestek meg, hogy szükség van egy gyakoribb, szorosabb együttműködésre, szakmai együttlétre. Bár anno informálisan jöttünk létre, egy önszerveződő és lelkes csapatként, 2016-ban már a 10. ilyen konferenciát valósítottunk meg több száz résztvevővel.

Mi a klub célja?

A logisztikai szakma fejlődésének elősegítésére olyan önkéntes és emberi kapcsolatokon alapuló közösséget hoztunk létre, amelyben a tagok egymást segítve törekednek arra, hogy munkájuk könnyebbé, eredményesebbé és professzionálisabbá váljon. A Nagyvállalatok Logisztikai Vezetőinek Klubja tényleg egy emberi közösség, ahol a logisztikai vezetőként szerzett tapasztalatokat közvetlen hangulatban átadhatják egymásnak. Jó látni, hogy mindig van olyan, aki örömmel és büszkén prezentálja logisztikai sikereit, megoldásait.

Mire büszke a klub?

Büszkék vagyunk, hogy a szakmában mi voltunk az elsők, akik elindítottuk azt a gyakorlatot, amelyet a nemzetközi szakma waste walk-ként ismer, miszerint egy-egy klubtagunk meghívja a klub tagjait saját gyárába, hogy ismerjék meg a folyamatokat, és barátságos, segítő légkörben mondják el, mit csinálnának másként logisztikai szemszögből. Illetve szeretném megemlíteni az egymillió kétszáz ezer forint összdíjazású **Logisztikai Csapatbajnokság a jövő logisztikusainak** nevű országos versenyünket, melyet a Nagyvállalatok Logisztikai Vezetőinek Klubja immár három alkalommal szervezett meg a magyar és határon túli felsőoktatási intézmények nappali tagozatos hallgatói részére.

A szép klubhagyományt folytatva, a gálavacsora programjában idén is díjazásban részesült az a klubtag, aki abban az évben a logisztikai szakmában, a klubban kiemelkedő és példamutató teljesítményt nyújtott. Idén a Logisztikai Példamutatásért Vándorplakettet **Fülöp Kornél**, a Diebold Hungary logisztikai vezetője kapta a Logisztikai Csapatbajnokságban vállalt kiemelkedő szerepéért.



Fülöp Kornél kapta idén a Logisztikai Példamutatásért emléklapoktet

A klubba belépő új tagok is elismerésben részesültek, továbbá a Logisztikai Csapatbajnokság győztes csapatait illető 1 millió 200 ezer forint összértékű díjakat is ünnepélyes keretek között adták át a Radó Dezső-díjjal egyetemben. A szórakoztatásról **Badár Tamás** gondoskodott „varázslatos” show-műsorával.

A rendezvényen készült felvételeink a transpack.hu galériájában megtekinthetőek!



2016-ban A HYUNDAI ELEKTROMOS TARGONCÁK



1,0 – 5,0 tonna teherbírásig
extra kedvezménnyel,
teherbírástól függően,
AKÁR INGYEN AKKUMULÁTORRAL!

Spaltenberger Tamás | termékmenedzser | spaltenbergert@axial.hu | 06-30/6255438



AXIÁL Cégcsoport

Gépek | Alkatrészek | Szerviz | Pénzügyi szolgáltatások | Gépbérelt
www.axial.hu 79/525-400

 **AXIÁL**

Sándor Ildikó

Ismét a Jungheinrichnél a targoncák Oscar-díja

IFOY Award 2016

CeMAT 2016 kiállításon kihirdetésre került a 2016-os Év Targoncája Díj. Az IFOY Award elismerés célja az anyagmozgatással foglalkozó iparág vívmányainak és innovációinak megismertetése, valamint a teljes intralogisztikai ágazat versenyképességének és imázsának növelése. A Jungheinrich pedig az előző évekhez hasonlóan ismét elnyerte a megtisztelő a díjat, ezúttal két kategóriában is.



A gazdaságosság és hatékonyság, a fenntarthatóság, a biztonság, az ergonómia és a design szempontjai alapján már ötödik alkalommal döntött a nemzetközi szakújságírókból álló független zsűri Hannoverben. A CEMAT megnyitón zajló eredményhirdetésen öt kategória szereplői izgulnak a hazánkban Az Év Targoncája díja néven ismert International Forklift Truck of the Year, azaz IFOY díjért.



A magas emelésű raktártechnikai gépek kategóriájának győztese az **EKX 516 típusú elektromos, kommissiózó felrakógép**. Ebben a kategóriában az álló vagy ülő helyzetben kezelhető raktártechnikai gépeket díjazták, melyek a második állványszinttől felfelé dolgoznak. Az EKX 516 alapja a Jungheinrich teljesen újonnan fejlesztett motor-technológiája. A Jungheinrich ennél a típusnál alkalmazott először szinkronhajtómotort: kombinálta a szinkronmotorok nagy teljesítményét és energiahatékonyságát a váltóáramú aszinkronmotorok költség- és karbantartási előnyeivel. A targonca 1.600 kg terhet bír 17,5 méter magasságba emelni. Az előző modellhez képest 15%-kal sikerült csökkenteni a targonca fogyasztását, így eléri az IE3 hatásfokot, és a legnagyobb igénybevétel esetén is két műszakon keresztül működtethető akkumulátorcseré nélkül.



A Speciális gépek kategóriájának győztese az **egyedi gyártású EQJ 325**, amit a Német Vasút (Deutsche Bahn) dortmundi gyárában használnak. Ezt az igazi erőgépet az Intercity és Intercity Expressz szerelvényeknél a kerekek mozgatására alkalmazzák, ahol rendkívül fontos szempont a hajszálpontos pozicionálás, hiszen az egyenként 2,5 tonna tömegű kerekek felvétele és szétválasztása 550 milliméter magasságban történik, ráadásul a csarnokban mindössze 2,9 méter széles munkafolyosó állt ehhez rendelkezésre, a teher pedig maga 2,4 méter hosszú.

A Jungheinrich nemzetközi tekintetben a piacvezető vállalkozások közé tartozik az anyagmozgató gépek, valamint a raktári és anyagmozgatási rendszerek területén. A CEMAT állandó szereplője, és most már kimondható, hogy visszatérő IFOY Award díjazottja.

TRANSLOG connect congress

2016 BUDAPEST
23-24 NOVEMBER

www.translogconnect.eu



KÖZÉP-KELET EURÓPA VEZETŐ ÜZLETI CSÚCSTALÁLKOZÓJA NEMZETKÖZI SZÁLLÍTMÁNYOZÁS, LOGISZTIKA ÉS ELLÁTÁSLÁNC MENEDZSMENT SZAKEMBEREK ÉS DÖNTÉSHOZÓK RÉSZÉRE!

TRANSLOG Connect Congress 2016

Közép-Kelet-Európa döntéshozóinak logisztikai csúcstalálkozója

Idén novemberben hatodik alkalommal kerül megrendezésre Közép-Kelet-Európa vezető logisztikai és nemzetközi szállítványozással foglalkozó szakembereinek legrangosabb eseménye, a TRANSLOG Connect Congress. A régió vezető vállalatainak döntéshozói és legmeghatározóbb szolgáltatói gyűlnek össze Budapesten, hogy két nap alatt megvitassák az iparág jövőjét alakító változásokat és legfontosabb kihívásokat.

A logisztika és nemzetközi szállítványozás globális és regionális piacán vezető szerepet betöltő rendezvény egy nagy horderejű szakmai fórum, mely inspiráló és exkluzív környezetet biztosít az országokon átívelő szakmai és üzletági kapcsolatok kiépítéséhez. Az előző évben több mint 600 vezető döntéshozó 23 országból közel 2600 előre egyeztetett és kötetlen üzleti találkozót bonyolított le. A számtalan új együttműködés értékes és jövőbemutató lehetőségeket alapozott meg Magyarország és Közép-Kelet-Európa országainak piaci között.

Melyek a logisztika és ellátáslánc legfontosabb prioritásai az óriás léptékű növekedés mellett?

Az iparági jelentésekből, valamint a vezető gyártó és szolgáltató vállalatok tapasztalataiból kirajzolódik, hogy jelentős elmozdulás tapasztalható a hagyományos megoldásokon alapuló üzleti modellektől az újabb trendkövető megoldások

irányába: újrastrukturált piacok, költséghatékony megoldások, optimalizált érkeztési hálózatok, új csomagolástechnikai eljárások, többcsatornás logisztika és az e-kereskedelem témái csak pár példa az iparágat átfogó prezentációk széles spektrumából.

Az idén negyedik alkalommal meghirdetett **Logisztikai Kiválósági Díj** célja, hogy elismerje és támogassa a régió kiemelkedő logisztikai és nemzetközi szállítványozáshoz kapcsolódó eredményeit, valamint ösztönözze a szakembereket további fejlesztések kidolgozására. A nemzetközi díjra gyártók, kereskedelmi hálózatok és a szolgáltató ipar szereplői egyaránt nevezhetnek leginnovatívabb projektjeikkel és megoldásaikkal 2016. október 3-ig.

További információ a részvételről és a nevezés részleteiről a kongresszus weboldalán olvasható: www.translogconnect.eu.



SOM-TAN
BÁBOLNA

Pályázatkészítés



SOM-TAN
BÁBOLNA

Több mint 14 éves munkatapasztalat EU-s és hazai pályázatokban • Széleskörű kis-, és nagyvállalati, vállalkozói referencialista Projektmenedzsment - Pályázati tanácsadástól a pénzhívásig • Ingyenes tájékoztató és személyes konzultáció

Jelenleg elérhető és várható gazdaságfejlesztési pályázatok:

- Ipari parkok fejlesztése (2016.05.17.-2018.05.17.)
- Mikro-, KKV-k termelési kapacitásainak bővítése kombinált hiteltermék keretében (várható)
- Élelmiszeripari középállalatok komplex beruházásainak támogatása kombinált hiteltermékkel (várható)
- Vállalati komplex infokommunikációs és mobilfejlesztések támogatása (várható)



SOM-TAN
BÁBOLNA



SOM-TAN
BÁBOLNA

Som-Tan Kft. ■ e-mail: info@somtan.hu ■ Telefon: 34/568-167 ■ Ügyvezető: 30/2985-410 ■ Projektmenedzser: 30/6629-616
Irodák: Komárom-Esztergom megye – Bábolna ■ Bács-Kiskun megye – Kiskunmajsza



A UTILEV stabil, gazdaságos megoldás az anyagmozgatásban

A mai gyorsan változó világban a UTILEV egy stabil, gazdaságos megoldást kínál az anyagmozgatásban. Egy olyan targoncát, melyre mindig és minden helyzetben lehet számítani a lehető legalacsonyabb üzemeltetési költségek mellett. A UTILEV márka célzott ügyfélköre azok a vállalkozások, melyek tevékenységében a targoncahasználat nem intenzív, és nem igényel speciális technikai felszereltséget. A márka minden új UTILEV targoncához biztosít gyári garanciát, valamint folyamatos alkatrészellátást.

Egyszerű használhatóság, egyszerű karbantarthatóság. Mindez egyben a megfizethető, hatékony megoldás, tehát a UTILEV targonca a tökéletes megoldás az egy műszakban üzemelő vállalkozások számára. Kínálatában 1500-3500 kg teherbírású, ezen belül pedig hatféle emelőkapacitású ellensúlyos targoncák szerepelnek. Bármely modell rendelhető dízel és

gáz/benzin üzemű erőforrással, valamint egy sebességes, ún. powershift váltóművel. Az elektromos kivitel szintén elérhető. Igény esetén különféle kiegészítők és adapterek is rendelhetőek a targoncákhoz.

Egyszerű használhatóság

Az ergonomikus kialakítású kezelőegységek biztosítják a gépkezelő hatékony munkáját több órás munkavégzés során is. A kézre eső kezelőkarok és a könnyen elérhető pedálok lehetővé teszik, hogy mindez a lehető legnagyobb kényelemben történjen.

Egyszerű karbantarthatóság

Köszönhetően a UTILEV targoncák egyszerű, mindenmű felesleges elektronikát nélkülöző rendszerének, a karbantartás és a hibaelhárítás számítógépes támogatás nélkül is megvalósítható.

Értékállóság:

A UTILEV targoncák alkatrészeinek kiváló minősége, főbb egységeinek strapabíró kialakítása (például kiválóan konstruált hűtőrendszere) hozzájárul a targoncák megbízható, stabil működéséhez és hosszú távú értékállóságához.



Kereskedelmi hálózat és ügyféltámogatás

A UTILEV márka kereskedelmét a világ minden országában független kereskedő cégek látják el. Minden márkakereskedő szigorú minőségellenőrzésen esik át mielőtt elnyeri a hivatalos képviseleti jogot. A márka ezáltal is igyekszik mindent megtenni annak érdekében, hogy a termékét a legmegfelelőbb módon kínálják az ügyfelek részére.

A márkakereskedések mindegyike – így a Pagát Gold Zrt. is – képzett szakembergárdával rendelkezik, valamint állandó központi raktárkészlettel biztosítja a folyamatos üzemeltethetőséget. A termék eladása utáni szolgáltatásokra komoly hangsúly kerül, ami a gyakorlatban azt jelenti, hogy a gép megvásárlását követően minden targoncatulajdonos stabil és költséghatékony alkatrészellátásban bízhat, valamint hatékony szerviztámogatást élvezhet.

Tehát a UTILEV egy olyan targonca márka, amely egy márkában egyesíti az

- alacsony árkategóriájú,
- magas megbízhatóságú,
- kiemelkedő háttérszolgáltatással rendelkező targoncák előnyeit.

Ha megfelelő helyre választja, a legjobb megoldást kapja az alacsony árkategóriás (kínai) berendezések közül!

A UTILEV targonca több garanciát kínál Önnek arra, hogy választása a lehető legmegfelelőbb legyen:

- Aki ajánlja, a Pagát Gold Zrt., Magyarország egyik legnagyobb magyar tulajdonú targoncaforgalmazója. Akkor fogja Önnek a UTILEV termékét ajánlani, ha az Ön számára ez a leghatékonyabb megoldás.

UTILEV[®]
THE UTILITY
LIFT TRUCK™



- A UTILEV termékeit a világ negyedik legnagyobb targoncagyártó cége, a YALE HYSTER GROUP (NACCO) gyártja.

- Az üzembiztosságért pedig a két cég, a Pagát Gold Zrt. és a Yale Hyster Group (NACCO) együttesen felel szerviz és alkatrészellátás tekintetében.

A NACCO és a Pagát Gold Zrt. tehát közösen kínálja ezt a minőségi, kínai terméket.

„Nem tudunk más kínai termékről, aminek a háttérszolgáltatása megegyezik egy világmárka háttérszolgáltatásával.” (Yale Hyster Group)

Amennyiben felkeltettük érdeklődését és további információt szeretne kapni a UTILEV termékekről, forduljon kollégáinkhoz bizalommal az alábbi elérhetőségeken:



PagátGold ☎ +36-1 402-4222
www.pagatgold.hu

Minden, ami targonca



Összeállította: Kalmár Nárcisz

Rekordévként zárta 2015-öt a Mercedes-Benz Manufacturing Hungary Kft.

A Mercedes-Benz Manufacturing Hungary Kft. a 2015-ös évet új rekorderedményekkel zárta, és bizakodva tekint a jövőbe: a gyártás volumene az előző évhez képest 20%-kal, több mint 180.000 járműre nőtt, és ezzel több mint 65 millió eurós eredményt ért el a vállalat, tudtuk meg a 2016. május 24.-én tartott sajtótájékoztatón.

A Mercedes-Benz az elmúlt évben annyi járművet állított elő Magyarországon, mint soha korábban, és mindezt csúcsműködésben. A kecskeméti gyár meghatározó pillére a kompakt autók rugalmas és hatékony termelési hálózatának. Járműveinket mára már a világ minden tájára exportálják, és ez a 2015. évi üzleti eredményben is megmutatkozik – hangsúlyozta **Christian Wolff**, a Mercedes-Benz Manufacturing Hungary Kft. ügyvezetésének elnöke.

Beszédes adatok

- A kecskeméti Mercedes-Benz Gyár 2015-ben – a rekordnak számító, több mint 180.000 legyártott járművel – 20 százalékos növekedést ért el az előző évhez képest.
- A nettó árbevétel rekordösszeget, körülbelül 3,4 milliárd euró ért el, ami 0,6 milliárd eurós növekedést jelent az előző évi 2,8 milliárd euróhoz képest.
- A 2015. évi több mint 65 millió eurós üzleti eredményt a Mercedes-Benz ismét a kecskeméti gyár fejlesztésébe fordítja vissza.

A Mercedes-Benz Manufacturing Hungary Kft. sikerével a vállalat jelentősége Kecskemét városa, a régió, és egész Magyarország számára is nő, mind befektetőként és munkaadóként, mind pedig adófizetőként és megrendelőként. – *A társaság 2008-as alapítása óta a vállalat eddig több mint egymilliárd euró beruházást valósított meg a kecskeméti telephelyen, és közvetlenül több mint 4.000 új munkahelyet teremtett* – nyilatkozta **Ekkehard Philipp**, a Mercedes-Benz Manufacturing Hungary Kft. pénzügyekért felelős ügyvezető igazgatója.

A Mercedes-Benz Manufacturing Hungary Kft. megrendeléseinek több mint 25 százaléka magyarországi cégekhez kerül. A nem gyártásra szolgáló anyagok és szolgáltatások esetében ez az arány 2015-ben már a 70 százalékot is meghaladta. Az utódmodellek sikeres gyártásának biztosítása érdekében a Mercedes-Benz 2018-ig több mint 580 millió eurót fordít technológiafejlesztésre, valamint a termelőkapacitás bővítésére a hazai telephelyen. Csupán a csúcstechnológiával felszerelt karosszériaüzem felépítésére mintegy 250 millió euró fordít a vállalat. A kecskeméti gyár kilátásai nagyon biztatóak. Tele vagyunk megrendelésekkel, és bizakodva tekintünk a mostani évre is – hangsúlyozta **Christian Wolff**, a Mercedes-Benz Manufacturing Hungary Kft. ügyvezetésének elnöke.



Ekkehard Philipp, Christian Wolff, Jörg Schmidt

– *A 2015-ös év rendkívül eredményes volt számunkra: világszinten több mint 2 millió személyautót értékesített a Daimler. A nemzetközi sikerek a magyar piacon is megmutatkoztak: a Mercedes-Benz volt a legdinamikusabban fejlődő márka a prémium szegmensben, és a szportterek terén is számottevő növekedést értünk el, melynek köszönhetően az összesített darabszám 26%-kal, míg az árbevétel 37%-kal nőtt az előző évhez képest. Ebben komoly szerepet játszott többek között a kifogástalan ügyfélkiszolgálás is. Bízom benne, hogy idén is folytatódik ez a sikerszéria, hiszen az új modellektől kiemelkedő eredményeket várunk. Ígéretes negyedéven vagyunk túl 2016-ban, már három rekordhónapot is magunkénak tudhatunk a személyautó értékesítésben – nyilatkozta **Jörg Schmidt**, a magyarországi értékesítésért felelős Mercedes-Benz Hungaria Kft. ügyvezető igazgatója.*

A Mercedes-Benz Manufacturing Hungary Kft. közel 4.000 munkavállaló számára biztosít munkahelyet. 2015-ben a kecskeméti gyár több mint 180.000 kompakt autót gyártott.

Az első Magyarországon is gyártott termék 2012-től a B-osztály volt; míg 2013-ban a négyajtós CLA coupé, illetve 2015 januárjában a CLA Shooting Brake gyártását is megkezdte a kecskeméti gyár. Külön büszkeség, hogy ez utóbbi két típust kizárólag itt Magyarországon gyártják az egész világ részére.

A rendezvényen készült felvételeink a transpack.hu galériájában megtekinthetők!



Kárpáti Rita



Már 20 éve itthon-otthon



A Linde Anyagmozgatási Kft. 20 éves jubileumát ünnepelte és a 8. Targonca Kupát rendezte meg 2016.06.10-én a Hungexpo területén. E jeles alkalmon Sándor Tamás ügyvezetőt kérdeztük a cég múltjáról, jelenéről és jövőjéről.

Hogyan tekint vissza a Linde Anyagmozgatási Kft. elmúlt 20 évre? Mi volt a legnagyobb kihívás ez idő során? Mely eredményre a legbüszkébb?

A Linde Magyarország Anyagmozgatási Kft elmúlt 20 éve a folyamatos fejlődésről szól. Folyamatosan megújuló termékekről és szolgáltatásokról, és folyamatos kihívásról az ügyfeleink irányából.

Az egyik legnagyobb kihívás 2001-ben volt, amikor Dunaharasztiiban önálló telephelyet építettünk. Akkor ezt a telephelyet évente kb. 750 új, és használt targonca értékesítésére létesítettük, ennek elérése volt a másik legnagyobb kihívás. Ehhez kapcsolódik a harmadik kérdésre a válasz, ugyanis ezt 2015-ben elértük és együtt a telephelyünket kinőttük.

Hogyan képzeli el a Linde Anyagmozgatási Kft. következő 20 évét?

A Linde Magyarország Anyagmozgatási Kft következő 20 évében a magyar piac legerősebb anyagmozgatási és intralogisztikai megoldásokat kínáló vállalata lesz.

Már 8. alkalommal rendezték meg a Targonca Kupát. Az idei versenyre milyen hangulatban készültek? Hány főt vártak?

Nagyon komoly előkészületek folytak már az év elejétől, mert ez ezúttal nem csak egy Linde Targonca Kupa volt, hanem egyidejűleg a 20 éves jubileumunkat is ünnepeltük, ügyfeleinkkel közösen. Összesen 400 vendégre terveztünk, ami teljesült.

A számos, már-már megszokott kiegészítő program mellett idén milyen rendkívüli eseménnyel készültek?

A programjaink között szerepelt egy időutazás, amelyen különböző állomásokon bemutattuk a Linde egyetemes történetét, illetve a különböző magyarországi szervezetek elmúlt 30 évét. És bemutattuk a termékeink jövőjét is, az intralogisztikai megoldásokkal, a „zöld” targoncákkal (üzemanyagcellás energiaellátás), és a Li-Ion akkumulátorokkal.

A hazai értékesítésben melyik targoncájuk a legeredményesebb? Milyen új irány várható a fejlesztések területén?

Visszatekintve az elmúlt két évtizedre, még mindig a belső égésű motorokkal szerelt gépeink a legsikeresebbek, de az elmúlt két-három évben már az elektromos ellensúlyos targoncák értékesítése is hatalmasat fejlődött. Ezek mellett ma már egyre nagyobb az érdeklődés a Linde Logisztikai Vonata (Linde Logistic Train) iránt.

Volt-e személyes kedvence a versenyzők között, akiért izgult?

Személyes kedvencem nincs, de az idei győztes előtt megemelem a kalapom. Geleta Attila az első versenyző résztvevője ennek az eseménynek, és évről évre fejlődve jutott el oda, hogy idén ő állhatott a dobogó legmagasabb fokára.

Köszönöm a beszélgetést!

A rendezvényen készült fotók a www.transpack.hu galériájában megtekinthetők.





KEYSTONES

RAKTÁRTECHNIKA

1151 Budapest, Bogáncs u 6-8.

Telefon: 06-1/398-8616 • info@raktarmester.hu • www.raktarmester.hu

ÁLLÁST, HIVATÁST SZERETNE VÁLTANI?
Érdeklék a közlekedést vagy az anyagmozgató gépek
kezelését érintő OKJ-s szakmák?



TRANSPORT STUDIUM

Ha igen, keresse fel iskolánkat,
 ahol **30 különböző tanfolyam közül választhat**
 és a **legjobbaktól tanulhat.**

Transzport Studium Kft.
 Telephely: 1108 Budapest, Kozma u. 7.
 Tel/fax: +36-1-260-8218
 Mobil: +36-30-9316-904; web: www.transzportstudium.hu

TRANSPACK

Csomagolási, anyagmozgatási, logisztikai szaklap

Megjelenik évi 6 alkalommal, országosan

Főszerkesztő: Sándor Ildikó, Tel.: +36-30/565-9434

Főszerkesztő-helyettes: Kárpáti Rita

Szerkesztő: Kalmár Nárcisz

Szerkesztő, újságíró: Kohout Zoltán

Marketing igazgató: Dúdás Ervin

Szerkesztőségi titkár: Hanzik Anikó, Mérai Fruzsina

Nyomdai előkészítés: Friebert Tibor, Tel.: +36-20/886-4414

Szalai Ágnes, Tel.: +36-20/886-3825

www.friebeart.hu

E havi számunk felkért szakértői:

Bajnóczki Olivér Sándor, Kecskés Katalin, Kiss Rozália,
 Pallang Otília, Szilágyi Tamás, Tótk Sándor, Udvardy-Nagy István

FELELŐS KIADÓ:
HORIZONT MÉDIA KFT.



HU ISSN 1587-7183

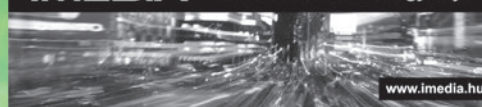
Nyomta: Pauker Nyomda

Lapunkat rendszeresen szemlézi a megújult



www.observer.hu

IMEDIA Az üzleti élet médiafigyelője



HIRDETÉSFELVÉTEL: +36-77/529-593

SZERKESZTŐSÉG, KIADÓ:

6401 Kiskunhalas, Katona J. u. 6.; Pf.: 191.

Tel./fax: +36-77/529-593 • E-mail: info@transpack.hu

Lapunk megtekinthető: a

www.transpack.hu

weblapon

Lapunk bármely részének másolása, utánközlése, reprodukálása csak a Kiadó engedélyével lehetséges. A szerkesztőségünk által alkalmazott grafikai megoldások utánközlése csak a Kiadó hozzájárulásával lehetséges. A lapunkban megjelentetett íráskért a szerzők személyesen vállalnak felelősséget. A hirdetések tartalmáért minden tekintetben a megrendelő felel.

CSOMAGOLTASSON

a **Strapa-Pack Kft.**-vel az általunk gyártott
minőségi HPL dobozokba ill. faládákba
tengeri vagy légi export szállításhoz



strapa-pack

Csomagoló és Szolgáltató Kft.

Cím: 2330 Dunaharaszti, Bláthy Ottó u. 7.

E-mail: info@strapa-pack.hu

Web: www.strapa-pack.hu

www.dobozgyartas.com



CSOMAGOLÁS
+36(70) 619-4082



LÁDAGYÁRTÁS
+36(70) 619-4082



DOBOZGYÁRTÁS
+36(70) 619-4080



MSZ EN ISO
9001:2009



MINŐSÉG-MEGBÍZHATÓSÁG-RUGALMASSÁG
Köszönjük hogy minket választ!



**ÁTÜTŐ
ERŐ,
TÖBB
MENET.**

**Nagyobb kitartás. Nagyobb teljesítmény.
16 óra egyetlen akkumulátortöltéssel.**



További információ:
jungheinrich.hu/2muszak

JUNGHEINRICH
Machines. Ideas. Solutions.