

TRANSPACK

2016. XV. évf. 6. szám • Ára: 3994 Ft/év

Csomagolási, anyagmozgatási, logisztikai szaklap



PagátGold

Minden, ami targonca

Yale[®] 
People. Products. Productivity.™



Targonca értékesítés



Targonca bérlet



Szerviz



Alkatrészek



Kis raktártechnika



Targonca gumi



Munkavédelem

A hónap dolgozója. Minden hónapban.

**MOST
ÁRELŐNNYEL.**
MÁR **2390,-
EURÓTÓL**

Nehéz rakományok biztonságos és egyszerű kezelése.

A Jungheinrich új elektromos emelőivel könnyedén elvégezheti szállítási és rakodási feladatait. Mindegy melyik típust válassza, az EJE M13/M15-t vagy az EJC M10-t egy- vagy kéttagú oszloppal – nálunk bármilyen alkalmazásra megtalálja a megfelelőt. Természetesen a bevált profi Jungheinrich minőségben.

Lendítse fel üzletét:

www.jungheinrich.hu

Telefon +36 23/531-500



Elektromos gyalog-
kíséretű targonca
EJC M10 ZT



Elektromos gyalog-
kíséretű targonca
EJC M10 E



Elektromos gyalog-
kíséretű emelőkocsi
EJE M13/M15

JUNGHEINRICH
Machines. Ideas. Solutions.

Tartalomjegyzék

Aktuális

Lapzártától lapzártáig.....	4
Darabokban a csomagolóstechnológus-képzés.....	6

Csomagolás

Csomagolóanyag-gyártó magyar kkv-k egyesítik erejüket	5
Az STI Petőfi Nyomda 2016-os éve	12
Újszerű boros karton a Rondótól	14
A csomagolás jövője	22
A jövő új irányai	28
Csomagolási újdonságok a K 2016 kiállításon	32
Magyar kiállítók a 2016-os Fachpack szakvásáron.....	42
Sörfőzés és csomagolás... ..	44

Hulladékkezelés - Környezetvédelem

Akié a hulladék, azé a felelősség.....	16
Vákuum alkalmazása a légitársaságok hulladékkezelésében	52

Nyomdaipar – Jelöléstechnika

Nyomatószta- rők a rocklegendák között	26
Hol a fiatal? Hol a pénz?	30
Mindennapjaink színeiből (II. rész)	34
Változóban a textilnyomtatás	40

Anyagmozgatás – Logisztika

Az év, amelyre a Pagát Gold Zrt. mindig büszkén fog visszatekinteni	38
Egy csúcstalálkozó jelszavai	54
Cégegyesülések: rekorddal tart felfelé a Nagoya	58
„Ami jó, azt kár lecserélni!”.....	60
A rend a lelke – Bérces Pál és a QLM csapata	62
Rezgésszigetelés az iparban.....	64
Konzervatív morál korszerű szakmaiság.....	66
Lean: szállítás automata szállító-kocsival	68
Rail Cargo mozdony húzta a 4000. Suzuki irányvonatot	70
Iparvágányok jelene és jövője	72

Következő lapszámunk várható megjelenése: 2017. február 13.

Kedves Olvasóink!

Egy nemrégiben napvilágot látott kutatás szerint Einstein tévedett. Ráadásul nem aprózták el a kutatók, konkrétan a relativitáselméletbe kötöttek bele. Márpedig ha beigazolódnak az állításuk, akkor alapjaiban dől meg nemcsak a fizika, de nagy vonalakban a világképünk is. Száz év nagy idő, azóta bízunk abban a tévedhetetlennek ítélt információban, hogy a fény sebessége állandó. De továbbmegyek: míg a fény sebességéért izgulunk, a Földünk közben lustább fokozatba kapcsol, a saját tengelye körüli forgása átlagosan két ezredmásodperccel késik naponta – amit a szintén etalonnak számító NASA Goddard Űrkutatási Központja közölt. Két kőbe vésett törvényszerűség kérdőjeleződött meg, és ez csak a jéghegy csúcsa (sőt, már azok a jéghegyek sem a régiek...).

Remélem, hogy sikerült elég távoli és elég meglepő híreket kiragadnom abból az információ-halmazból, ami körülvesz minket. Ezzel csak arra szeretném felhívni olvasóink figyelmét, hogy meglévő tudásunk mellett folyamatosan frissülő információkra van szükségünk, bárhol és bármiből élünk. Mondanom sem kell, de a csomagolóipar mozgásban tartja a tudásszomjunkat, gondoljunk csak a környezetvédelmi előírásokra, az új alapanyagokra vagy akár a változóban lévő textilnyomtatásra, és még sorolhatnánk.

Szemezgessenek kedvükre, érleljék a gondolatokat, remélhetőleg mindenki talál számára friss hírt, összefüggést is aktuális lapunkban. Egyúttal – kihasználva a közelgő ünnepeket – megköszönöm egész éves bizalmukat, és sikeres, boldog, tartalmas új esztendőt kívánok kollégáim nevében is minden kedves Olvasónknak!

Sándor Ildikó
főszerkesztő

Lapzártatól lapzártaig

Indul az A' Design Award & Competition

Meghirdették a világ legnagyobb zsűrizett design versenyének következő szezonját. A kreatív területek széles skáláján adnak át A' Design díjakat azért, hogy a világ bármely országában élő, bármilyen területen alkotó legjobb dizájnerek nyilvánosságot kapjanak. Az A' Design Award & Competition hírnevet, presztízst, publicitást és nemzetközi elismerést jelent világszerte, sőt, a díjazott munkák felkerülnek a Világ Dizájn Ranglistájára is.



A megmérettetést minden évben megrendezik, a nevezéseket február 28-ig fogadják a szervezők, a zsűri döntését pedig április 15-én hozzák nyilvánosságra.

Nevezze be a munkáit az A' Design versenyre:

<https://competition.adesignaward.com/registration.php>

Fedezze fel a világ dizájnranklistáját:
<http://www.worlddesignrankings.com>

Új vezérigazgatót nevezett ki a Tetra Pak

Kinga Sieradzon személyében új vezérigazgatót nevezett ki a Tetra Pak a Magyarországot, Csehországot, Szlovákiát és Lengyelországot magába foglaló Poland & Danube vállalatcsoport élére. Kinga Sieradzon, a világ vezető élelmiszer-feldolgozó és csomagolóanyag-gyártó vállalatának új regionális vezérigazgatója 22 éve dolgozik a Tetra Paknál. Karrierje során számos vezető pozíciót töltött be Európa különböző országaiban, Lengyelországtól Svájcig keresztül Görögorszáig.



Kinga Sieradzon mostani kinevezése előtt stratégiai ügyfélkapcsolati igazgató pozíciót töltött be a svájci központban, ahol globális ügyfelekkel dolgozott együtt. Az új vezérigazgató szerint a Tetra Paknak továbbra is arra kell koncentrálnia, hogy innovatív és testreszabott megoldásokat kínáljon ügyfeleinek, hogy azok a mai, kihívásokkal teli gazdasági környezetben is tovább növelhessék eredményességüket.

Az új vezérigazgató a poznani Adam Mickiewicz Egyetem Skandinavisztika szakán diplomázott, majd a svájci Institute of Management Developmentben szerezte meg MBA diplomáját. 1994 óta dolgozik a Tetra Paknál. 2001-től üzletfejlesztési vezetőként az európai és afrikai régiókért felelt, később a Dél-Kelet Európa vállalatcsoport műszaki szolgáltatások értékesítéséért felelős igazgatójaként tevékenykedett, 2010-ben pedig kinevezték a lengyelországi Tetra Pak értékesítési igazgatójának. Karrierjében a következő lépcső a nemzetközi stratégiai ügyfélkezelési igazgató pozíció volt a Tetra Pak svájci székhelyén. A vállalatnál szerzett széles körű tapasztalatának köszönhetően alapos ismeretekkel rendelkezik a globális trendeket, valamint a lengyel, magyar, cseh és szlovák piacot illetően.

„DAF Transport Efficiency”

– takarékosság, környezetvédelem, innováció

A DAF Trucks piacvezető termékeinek és szolgáltatásainak teljes választékát felsorakoztatta Hannoverben az idei IAA haszongépjármű-szakkiállításán. A DAF Transport Efficiency a kisebb üzemeltetési költségek révén nagyobb nyereségességet biztosít partnereinek. Az új és innovatív DAF Connect flottakezelő rendszer a flotta és a járművezető teljesítményét optimalizálja, valamint a logisztikai hatékonyságot növeli. A DAF



büszkén tárja az érdeklődők elé a legalacsonyabb károsanyag-kibocsátás, a legalacsonyabb üzemeltetési költségek és a legalacsonyabb üzemanyag-fogyasztás terén kapott örökségét, és a kutatási-fejlesztési részleg egyik kísérleti tehergépkocsijának bemutatásával ezúttal is tanúságot tett elkötelezettségéről az iránt, hogy továbbra is piacvezető maradjon a károsanyag-kibocsátás és a gazdaságos üzemanyag-használat tekintetében.

Szerkesztőségi összeállítás



Csomagolóanyag-gyártó magyar kkv-k egyesítik erejüket



Think green,
think to future...

A fókusz a személyre szabott ügyfélszolgálaton van

Erőforrásokat és tapasztalatokat egyesített két magyar tulajdonú csomagolóanyagokat gyártó nyomda. A Box Print Kft. 2016 nyarán, hathónapos előkészítést követően többségi tulajdonrészt szerzett az FSD Packaging Kft.-ben. A két cég hosszú távú együttműködésre készül: év végéig az FSD Packaging beolvad a Box Printbe.

Mindkét cég családi vállalkozásként indult, elsősorban az FMCG szektornak, valamint mezőgazdasági és egyéb ipari gyártó cégeknek szállítanak be különböző csomagolóanyagokat. A Körösladányban működő Box Print 49 fő állandó munkatársat foglalkoztat, 73-an dolgoznak az FSD Packaging dunaharaszti nyomdájában.

A tulajdonosi kör felismerte, hogy a fenntartható növekedéshez szükséges lépéseket együtt sokkal könnyebben tudjuk megtenni. Lehetőségünk lesz arra, hogy megismerjük egymás jó gyakorlatait, és tanuljunk egymástól – mondta el Palik Endre, az FSD Packaging alapítója.

Fazekas Attila, a Box Print ügyvezetője hozzátette: – *Gépparkunk, ügyfélkörünk és személyi állományunk nagyon jól kiegészíti egymást ahhoz, hogy partnereink igényeit hatékonyabban és szélesebb termékpalettával szolgálhassuk ki. Eddigi sikereinket a stabil partnerkapcsolatokra alapoztuk, a következő időszakban ügyfeleink megtartására és magas színvonalú kiszolgálására fogunk törekedni.*

Innovatív csomagolási megoldások a fejlesztéstől a kivitelezésig

Ügyfeleink gyakran mondják, hogy nálunk nincsen lehetetlen... A titok a csapatban rejlik. Az új cégcsoport egyik legnagyobb értéke a tapasztalt és rugalmas szakembergárda. Mindig kíváncsiak vagyunk az ügyfeleink aktuális céljaira, így sztereotip megoldások helyett rendszerint az egyedi igényekre fókuszálunk. Folyamatosan figyeljük a piaci trendeket, fejlesztjük működésünket, így a csapat képes gyorsan reagálva kreatív megoldásokat nyújtani a megbízóink kihívásaira.

Palik Endre, az FSD Packaging alapítója tulajdonosként és ügyvezetőként továbbra is a menedzsment tagja marad. Mindkét cég irányításában részt vesz Fazekas Attila, aki korábban a Henkelnél szerzett vezetői és csomagolóanyag-ipari tapasztalatokat, az elmúlt két évben pedig a Box Print ügyvezetőjeként ért el jelentős eredményeket Szabados Gyöngyvér alapító-tulajdonos mellett.

Box Print: az öntapadó címkék és bliszterkartonok specialistája

A Box Print jellemzően a nagyvállalati szektort szolgálja ki, termékeik a világ 30 országában vannak jelen az áruházak polcain. A vállalkozás öntapadó címkék és bliszterkartonok sorozatgyártására specializálódott. Tekercses nyomtatású termékeit flexo, íves nyomtatású termékeit pedig ofszet technológiával állítja elő. Éves nettó árbevétele 2015-ben meghaladta az 1,1 milliárd forintot.

FSD Packaging: dobozok, POS és POP termékek gyártása

Az FSD Packaging széles terméksortimenttel rendelkezik; faltkarton csomagolóanyagok, ofszet kasírozott termékek, kereskedelmi displayek, POS és POP termékek fejlesztésével és kivitelezésével is foglalkoznak. A nyomda éves nettó árbevétele 2015-ben meghaladta a 900 millió forintot.

További információk:

Gerely Gábor
értékesítési és marketing vezető
+36 20 4745 877
gabor.gerely@boxprint.hu
www.boxprint.hu, www.fsdpack.hu

Kohout Zoltán

Darabokban a csomagolástechnológus-képzés

Stagnál-e és ha igen, miért az egyik leginnovatívabb, legfontosabb iparág és szakma oktatása?

Minden gyártó, feldolgozó jól jár egy olyan szakemberrel, aki a terméktervezés legelső fázisától az áru polcra kerüléséig folyamatosan ismeri, érti és hatékonyan befolyásolni képes a folyamatokat. Nem véletlen, hogy a fejlett ipari országokban nemcsak a felsőoktatás, hanem a kutatóintézeti hálózat is követi az ipari-kereskedelmi trendet, és folyamatos innovációval kezeli a csomagolástechnológiát. Mi, magyarok nem annyira járunk élen ebben (sem) – riportunkban annak járunk utána, miért.



Nemcsak a technológia
– például az ökológia is része a tudásnak

Mindenhez érteni

A csomagolástechnológus lényegében az a szakember – technikus vagy mérnök –, aki logisztikai szemlélettel vesz részt a termék-előállítás és a hatékony termékértékesítés folyamatában. – *A csomagolástechnológusnak mindenhez értenie kell, ami összefügg ezzel az átfogó feladattal: az áru- és értékvédelemhez, a marketinghez, a grafikához és dizájnhoz, az ökológiához, de természetesen még a mechanikához, a kémiához vagy a nyomdaiparhoz is* – igyekszik összefoglalni a kifejezetten multidiszciplináris szakma legfőbb területeit Reményi Antal. A hazai szakmai szövetség (CSAOSZ – Csomagolási és Anyagmozgatási Szövetség) egyik vezetője nemcsak évtizedeken át oktatta, hanem ugyancsak régóta az ágazat egyik vállalkozójaként közelről is ismeri a kérdéskört. Úgy véli, Magyarország jelentősen lemaradhat még a közép- és kelet-európai államok közti versenyben, fejlődésben is, ha ennek a tudomány- és szakterületnek nem adja meg a kellő figyelmet.

Darabokban

Ebből máris kitűnik, hogy a gyártók, a feldolgozóipar és a kereskedelem egyaránt olyan szakembereket várnak, akiknek képzése integrált formában, az említett szakterületeket nemcsak felszínes, elméleti ismeretként, hanem legalábbis alkalmazás szintjén képes oktatni. Több forrásunk is e szakágban a duális képzés hatékonyságát emelte ki. – *A nyomdaipart például csak egymagában hat szemeszteren át lehetne oktatni, és szigorúan folyamatos gyakorlati oktatással kiegészített formában, olyan szerteágazó és olyannyira fejlődő ágazat* – mutat rá csupán egyetlen szegmensre Keresztes János, a Papíripari Kutató Intézet vezetője. Mások is kiemelik: a csomagolástechnológia hazai oktatása nem képzőhelyek szétszórta, elszigetelt műhelyeiben volna hatékony, hanem integrált, egyesített formában, a szükséges tudományterületeket magába foglalóan.

Több könyvvel könnyebb lenne

A lemaradásunk – a szakma egy része szerint – szembeötlővé abból, ha valaki csak az internet felszínes információiból keresgeti ki, hogy milyen csomagolástechnológiai képzések, tananyagok vannak Magyarországon.

A különféle képzőhelyeket végigböngészve az egyik leginkább feltűnő részinformáció, hogy alig találni 2002-nél „fiatalabb” oktatási anyagot. Miközben az árumenedzsment logisztikája, a csomagolástechnológia az egyik legdinamikusabban fejlődő ág, és miközben komoly szaktudás halmozódott fel magyar szakemberek, oktatók köreiből is, ha léteznek is frissebb tudományos szakirodalmak (tanterv, tematika, szakkönyv stb.), azok – a jelek szerint – a felsőoktatásban nem hozzáférhetőek magyarul. Ezt több forrásunk is megerősíti. Egyikük egyenesen így fogalmaz: „*so-kunk ír cikkeket, tanulmányokat, de az iskolai anyagok sajnos nem frissek*”. Ugyanakkor az Óbudai Egyetem oktatója,

Rekordjelentkezés az interpack 2017-re

Új különbemutató az Ipar 4.0 tematikában

A interpack 55 éves története során még soha ennyi vállalat nem akart kiállítóként részt venni, mint a 2017. május 4-10. között megrendezendő szakvásáron. Az interpack ugyanis méltán nevezheti magát a csomagolóipar világvásárának, hiszen a düsseldorfi vásárközpont 19 vásárcsarnokában 3 évvel ezelőtt 2700 kiállító 60 országot képviselve mutatta be a 175.000 szakmai látogatónak termékeit és szolgáltatásait. Ez a rekord látszik megdőlni néhány hónap múlva, amikor a világ csomagolóipara ismét Düsseldorfban találkozik. Az interpack-kal párhuzamosan ismét megrendezik a components kiállítást, amely a csomagolóipar beszállítóinak seregszemléje.

Fókuszban az Ipar 4.0

Az interpack jelentőségét akkor látjuk igazán, ha nemzetközi viszonylatban vizsgáljuk. A düsseldorfi szakvásár ugyanis egyedülálló módon a világ minden pontjáról érkező csomagolási szakembereknek kínál platformot. A csomagológépek, csomagolószerek és az édesipari gépek gyártói a legújabb termékeikkel, innovációkkal szolgáltatásaikkal várják a partnereiket az ital- és élelmiszeripar, sütő- és édesipar, kozmetika- és gyógyszeripar területéről. Ezen kívül mind nagyobb hangsúlyt kapnak azok a csomagolási megoldások is, amelyek a fogyasztási cikkekre és az ipari termékek különleges csomagolására vonatkoznak.

Innovatív különbemutatók egészítik ki a kiállítók kínálatát. Fókuszban az Ipar 4.0 tematikája áll, amelyet a Német Gép- és Berendezésgyártók Szövetsége (VDMA) támogatásával egy különbemutató keretében tekinthetnek meg a látogatók. Ezen a prezentáción a csomagológép-ipar számára felhasználási megoldásokat mutatnak be, amelyek a biztonságot, a másolásvédelmet tudják nyújtani és a plagizálást tudják minimalizálni.

innovationparc - SAVE FOOD témakörben

A SAVE FOOD kezdeményezés ismét bemutatkozik az interpack-on. Az innovációs parkban olyan csomagolási koncepciók és megoldások tekinthetők majd meg, amelyek az élelmiszervesztést csökkenteni tudják és a már becsomagolt élelmiszerek tartósságának növelését helyezik a középpontba. A World Packaging Organisation (WPO) több ország csomagolási versenyén kiadta az elmúlt időszakban a „SAVE FOOD” díjat. Ezek közül a leginnovatívabb megoldások helyet kapnak az interpack idején a SAVE FOOD pavilonban. Az interpack közepette kerül sor 2017. év WorldStar díjátadójára is.

Az interpack első napján ismét megrendezik a nemzetközi SAVE FOOD konferenciát, immár harmadik alkalommal. A konferencia szervezője az ENSZ Élelmiszerügyi Világszervezete, a FAO.

Az interpack 2017. május 4-10. között a Messe Düsseldorf területén kerül megrendezésre.

interpack®

PROCESSES AND PACKAGING
LEADING TRADE FAIR

EVERY
INNOVATION
HAS ITS
STARTING
POINT

DÜSSELDORF, GERMANY
04^{TO} 10 MAY 2017

INTERPACK.COM

Magyarországi képviselet: BD-EXPO Kft.
1122 Budapest _ Maros u. 12/b
Tel.: 346-0273
office@bdexpo.hu _ www.bdexpo.hu

Utazási és szállásinformációk: Tours For You Kft.
Tel./Fax: 250-8132, 367-6695
info@toursforyou.hu

Messe
Düsseldorf



Hogy az áru ne hogy darabokban jusson el a vevőhöz: védelem, tárolás, szállítás, kínálás – a csomagolástechnológia a gyártás és kereskedelem egész folyamatát hatékonyan kell kísérje

Tiefbrunner Anna rámutat: az ő könyve például 2010-es, és tavaly két jegyzet is megjelent: Csomagolásgépesítés és Csomagolástervezés. „November végén adjuk le a Csomagolástechnológia első részét. Én mindegyikben a legújabb fejlesztésekről is írtam. Segédleteink is vannak az e-learning-en, ezeket évről-évre frissítjük” – hívta fel a figyelmet.

Hol, mit?

A képzésekre visszatérve: az első meglepetés az, hogy szakképzések között a csomagolástechnológusi képezésért már nem lehet folyamodni: „ez a képzés 2013 szeptember 1-től már nem indítható” – írja a szakképzési rendszer honlapja. A népszerű és piacépes OKJ-s képzések közt szerepel a könnyűipari mérnökasszisztens kategóriáján belül a csomagolástechnológiára, ám ez elsősorban a tervezési és fejlesztési részfeladatokra, a termelési munkafolyamatok közzépszintű irányítására, vezetésére és szervezésére fókuszál.

A felsőoktatás persze ennél jobban áll. Győrben, a Széchenyi István Egyetem Csomagolástechnika szakán még az ország egyik legjobbjaként ismert csomagolásvizsgáló számítógépes laboratórium is kiegészíti a hangsúlyozottan gyakorlatorientált képzést, amelynek célja, hogy a hallgatók alkalmassá váljanak „az ipar által komoly érdeklődést kiváltó logisztikai-árúvédelmi és termékcsomagolási rendszerek követelményei operatív megoldására”, megismerjék a csomagolás logisztikai, tárolási és értékesítési feladatainak összefüggéseit, s tudják e folyamatokat szervezni-irányítani.

Viszonylag komplex a műegyetem (BME) szakiránya is, ahol a hallgatókat a csomagolástechnika logisztikához kapcsolódó, a gyakorlatban is hasznosítható alapismereteivel és a csomagolástervezés alapjaival (csomagolószerek és egységgrakomány-képzők, műszaki-gazdasági szempontok és követelmények, információhordozó és termékazonosító funkció, ökológiai vonatkozások stb.) ismertetik meg. A Corvinus hallgatói „megismerik a korszerű csomagolás követelményeit, az élelmiszerek áruvédelmét biztosító csoma-

golási módszereket, a korszerű eljárásokat, új technológiákat és gépeket, szabályozásokat”, hangsúllyal a csomagolástechnológia élelmiszerbiztonságra vonatkozó szempontjaira – áll az egyetem ismertetőjében.

A Nyugat-Magyarországi Egyetem Simonyi Károly Műszaki, Faanyagtudományi és Művészeti Kar Faalapú Technikák és Technológiák Intézetében „Papír és csomagolástechnológia”, illetve „Papír, csomagoló és nyomdaipari gépek” témakörében folyik országsszerte ismert képzés, amelynek tematikája a papíriparon túl a csomagolás szerepéről, a csomagolóanyagok előállításáról, felhasználási lehetőségeikről, valamint a gépeiről, illetve a terület jogszabályi viszonyairól szól.

A legtöbb internetes találat a ‘csomagolástechnológus’ címszóra irányítottan, illetve a felsőoktatási portál (felvi.hu) tiszta formájában csak az óbudai egyetemi képzést adja meg (sőt, a Szakkatalógus is ezt tartalmazza csak) e területen. Kétségtelen, hogy az Óbudai Egyetem Rejtő Sándor Médiatechnológiai és Könnyűipari Intézete viszi tovább a 80-as évek hazai csomagolástechnológiai képzését a legeredetibb és leginkább komplex formában. Itt a hallgatók – szakmérnöki előtanulmányokra építetten – 3 féléven át tanulják e szakmát: csomagolásipari cég vezetése, üzemi technológiai folyamatok működtetése, csomagolószerek és csomagolás-minőségbiztosítás, csomagológép-üzemeltetés, korszerű csomagolószerek és csomagolóanyagok műszaki fejlesztése és komplex tervezése, biztonsági előírások alkalmazása, a fenntarthatóság („green packaging”), logisztikai folyamatok menedzselése, csomagolóüzemek tervezése-irányítása mellett még az arculattervezés egyes témakörei is szerepelnek a programban.

Színvonal van, kutatás nincs

Az a tény, hogy a magyar nyelvű, hazai eredetű oktatási-tudományos művek és például az óbudai képzés gyökerei is a 80-90-es évekre mutatnak vissza, azt is jelzi, hogy a csomagolástechnológia nemzeti szintű oktatása Magyarországon nem tud felzárkózni a világ, de még a szűkebb régió szintjéhez sem. – *De nem a színvonalal van a gond, hanem*



Összetett feladat, hogy az áru épségben célba is érjen – és nem csak vízi úton...

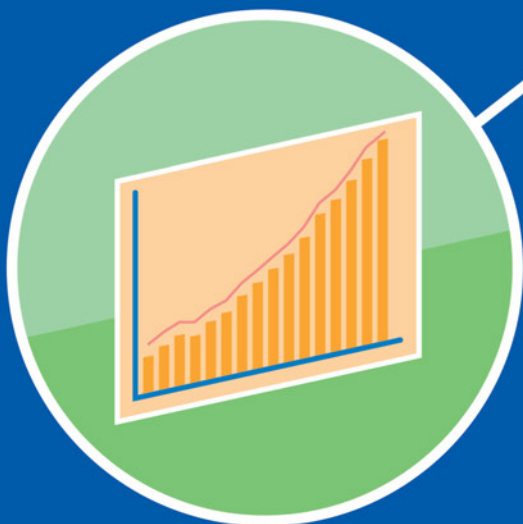


Legyen más!

Innovatív csomagolásainkkal, dobozformáinkkal, kupakjainkkal és nyomtatási technológiáinkkal segítünk, hogy az Ön terméke különleges legyen.

Felelősséggel a közös jövőért.


Hisszük, hogy csak felelősen tudjuk fenntartani növekedésünket. Innovatív eszközeink és szolgáltatásaink környezetkímélőbbé tehetik partnereink termelését.



Okosabban is termelhet.

A nagyobb hatékonyság azt jelenti, hogy többet termelhet kevesebb erőforrással. Dolgozzon innovatív gyártósorainkkal gyorsabban és hatékonyabban!

Bővebb információért látogasson el az innovationcreatesvalue.tetrapak.com oldalra.

Tetra Pak®,  és a MEGŐRZI AMI JÓ a Tetra Pak Csoport bejegyzett védjegyei.



a teljes körűséggel – mondja Keresztes János. A soproni szakember rámutat, a csomagolástechnológia három fő szakterületet integrál: a tervezési, a technológusi és az arculati munkát. – *Igazán hatékonyan e három, de egyes elemeiben is nagyon összetett ismeretekkel és gyakorlati jártassággal lehet érvényesülni. A magyar képzőhelyek szerintem nagyon jók, és jó a hallgatói színvonal is, sőt, a piaci igényekből kétségtelenül látszik, hogy van létjogosultsága az ilyen képzések fejlesztésének.*

A gond az, hogy míg például Lengyelországban még kutatóintézete is van a témának, addig nálunk – az óbudai kivételével – nincs olyan egyetemi vagy főiskolai intézmény, amely integráltan oktatná ezt a szakágat.

Óbuda stafétája

Csak egy fokkal látja optimistábban a helyzetet Tiefbrunner Anna. Az Óbudai Egyetem legendás oktatója (több oktatási szakkönyv szerzője-társ szerzője) részben persze egyetért a szétszabdaltság tényével. – *Az egyik egyetem inkább a szállítási logisztikára teszi a hangsúlyt, a másikon a grafika és a dizájn „erős”. Más és más fontos a gyógyszer- vagy nyomdaiparnak, és más az autó- vagy élelmiszergyártónak. Egy egyetemi képzés három év alatt aligha képes arra, hogy ennyi szempontot lelkiismeretesen és hatékonyan összevonjon, mert több szakmát kellene ennyi idő alatt megtanítani... –* tárja fel az ellentmondások egyik halmozását az egyetemi oktató. Emlékeztet arra, hogy a 80-as évek második felében, az ipar és kereskedelem akkori állapotában is 6 féléves képzés volt hozzáférhető a hallgatóknak e területre – ma viszont a 2. évtől lehet csak „szakirányba állni”. – *A többi általában a munkahelyen kell megtanulja a végzett szakember. Ezért is van szükség a gazdasági szereplőkkel közösen kialakított duális képzésre – teszi hozzá. Ezzel vezeti fel a riportunkban elhangzó egyetlen pozitív hírt: Óbudán 2017-től új képzés indul. A 3 éves könnyűipari mérnök-oktatásban nagy hangsúlyt kapnak a mechanikai ismeretek, a jelenleginél koncentráltabban és komplexebben jelenik meg a formatervezés mellett a műszaki tudás. Igaz, a technológiai szegmens kissé a háttérbe kell szoruljon, ezzel együtt például a nyomdaipar még ebben az új képzésbe sem fért bele.*

Keresik és jól fizetik – még sincs zsúfoltság

A csomagolástechnológusi képzés másik „defektje”, hogy ma még egyre kevesebb a jelentkező az ilyen szakokra. Pedig abszolút piacépes tudásról van szó, sőt, már a gyakorlati időszakban is lehet vele keresni, méghozzá igen jól! Ezt mind szintén több forrásunk is gondolkodás nélkül megerő-



Nem elég ráírni

sította. Nemcsak a győri egyetemen képzett fiatalok vannak jó helyzetben e téren az autógyárak és más vállalatok közelsége révén, hanem gyakorlatilag bármely olyan könnyűipari mérnök, sőt, technikus vagy – a logisztikához, technológiához értő – terméktervező is, aki a szakmájában akar munkát és jó fizetést is találni.

– *Csak hogy izgalmas kihívás vonzóvá tenni ezt az összetett szakterületet a fiatalok számára –* említi ellenérvet Kecskés Katalin, aki a GS1 vállalati menedzsereként is oktat ennek a szakterületnek. Úgy látja, a különféle érdeklődésű és fogékonyságú hallgatókban ritkán található a műszaki és a média iránti érdeklődés, az anyag- vagy szabványismeret igénye és a grafika, a kémia és a dizájn iránti tudásvágy... A többi már részben ön-

gerjesztő folyamat: kevés hallgató, sorvadó integrált képzés, öregedő tankönyv- és szakmai anyag-apparátus. – *Ezért is fontos lenne, hogy a diverzifikált, széttagozott képzési szerkezet helyett vagy mellett legyen egy vagy több komplex, duális rendszerben oktató, központi intézmény, amely szervezné nemcsak a tankönyvszerkesztést, hanem a kutatást, a piaci szereplőkkel való kapcsolattartást –* mutat rá a szakember.

Óbudán viszont azt hangoztatják, hogy „kétfelé kell választani az oktatást technológus és tervező képzésre, ahogy nálunk van”, ugyanakkor hozzátesszik: fontos, hogy „mindkettő kapjon a másik területről is tudást!”.

Alulról felfelé

Reményi Antal szerint a képzés problematikájában és a jelentkezések számának jelenlegi csökkenésében a magyar gazdaság szerkezetének átalakulása, nyitottá válása is szerepet játszott. – *Míg korábban mi magunk képeztük magunknak a csomagolásipari szakembereket, addig ma már ezt a külföldi cégek megoldják maguk: készen hozzák a teljes technológiát terméktervezéstől az áruházi polcokon való megjelenésig. Ezzel együtt igény van a magyar oktatásra és szakemberekre, és ha ebben is lemaradunk, nagyon nagy bajban leszünk –* hangoztatja a CSAOSZ elnökségi tagja, aki szerint a szakmai körökön kívül olyan nagy a tájékozatlanság, hogy még a területet szabályzó parlamenti törvények is téves fogalmakat tartalmaznak... Meggyőződése: alulról kellene felépíteni a szakterület oktatását, és ebbe bevonni a szakmai-érdekképviseleti szerveket, a piaci szereplőket és a felsőoktatást is.

PET fóliával laminálunk

A nyomdai laminálás döntő többségét BOPP fóliával végzik. Igaz, ez a fólia már nem olyan, mint 10 évvel ezelőtt volt, de a célnak megfelel. De mit tegyünk akkor, mikor a megrendelő egy erősebb fóliát, jobban nyomtatható felületet, jobb karcállóságot szeretne? Van karcálló fólia, van vastagabb fólia, van felületkezelt fólia, de ezeket a tulajdonságokat egyesíteni kellene. A megoldás a PET lamináló fólia lehet.

A PET fólia „ránézésre” ugyanolyan, mint egy BOPP fólia. Nem igényel különös laminálási technológiát, ugyanolyan kiszerezésben kapható, ugyanazon a laminálógépen laminálható, mint a BOPP fólia. Csak egy probléma van. A PET fólia erősebb, nehezebben szakad, ezért sok gép nem képes ismét írvágni (azaz elszakítani) a PET fóliát. Az írvágás bizonytalan, sok a gépállás, vagy egyáltalán nem szakad el a fólia a kívánt helyen. A laminálógépek a BOPP fóliát nem elvágják, hanem elszakítják. A PET fólia nem szakítható el olyan könnyen, ezért el kell vágni. A gépben az ívek átfedéssel haladnak, ezért egy egyszerű késsel nem vágható el fólia, mert akkor a papírt is elvágja a kés, ami itt nem megengedett.

A fólia vágását egy olyan késsel kell elvégezni, amely elvágja a fóliát, de nem vágja el a papírt. A fólia vágása közben a laminálógép nem állhat meg, mert minden megállásnál a préshenger egy csíkot nyom a laminált felületre – selejt keletkezik.

A PET fóliát az anyag haladása közben, pontosan a két ív között, a papír megsértése nélkül kell elvágni.

A megoldás egy olyan kiegészítő egység, amely a laminálógép után telepíthető, és képes a lamináló-



géppel szinkronban dolgozni. Követi a laminálógép sebességét és sebességváltásait. A vágási ponthoz nem kell markert nyomtatni az anyagra. A gépbe épített átlapolás-érzékelő meghatározza a vágás helyét. A vágókést szervomotor mozgatja olyan sebességgel és pontossággal, hogy a laminált anyagnak, a préshengernek nem kell megállnia vágás közben. A laminátum haladása egyenletes és folyamatos, nem ugrál a pálya. A vágóegység a laminálógép után egyszerűen telepíthető, ha nincs rá szükség, eltolható. Teljesen önállóan dolgozik, nincs szükség elektromos kapcsolatra a laminálógéppel.

A PET-fóliavágó nem csak a PET fóliát képes elvágni, hanem a BOPP-t, neylon-t, és még sok más anyagot is. **Egy újabb lehetőség a magasabb minőségű, felületnemesített anyagok feldolgozására.**

PET fóliavágó egység laminálógépekhez



LAMINATOR
Gépgyártó Kft.

Www.laminator.hu
06 30 9584-125



AZ STI PETŐFI NYOMDA 2016-OS ÉVE



Kolozsvári György
értékesítési igazgató
STI Petőfi Nyomda

Milyen beruházásokat hajtottak végre az idei évben?

Az STI Petőfi Nyomda Kft. beruházásai minden évben a szükségletekhez igazodóan, a dinamikus fejlődés biztosítása érdekében kerülnek meghatározásra. Az idei évre húzódó beruházásaink között két gép is volt, egy öntapadó címkét gyártó ofszetgép és egy hajtogatott kartondobozokat ragasztó gép, amely a gyógyszeripar

számba fontos, öt soros Braille-írás felvitelére is alkalmas. Továbbá egy új ablakozó berendezést is üzembe állítottunk, amellyel nem csak az ablakozott dobozok előállítására alkalmas kapacitás növekedett meg, hanem a technológia is bővült. Az új gépen már nemcsak négyzetes ablakok beragasztása, hanem egyéb, alakos formák elhelyezése is kivitelezhető. Ezzel a technológiával a hazai piacon biztosan egyedülállóak vagyunk, ugyanis a gyártó kifejezetten az STI Group igényeire tervezte a berendezést. A termelőgépi beruházások mellett, az idén a teljes lemezkesztési folyamat (CTP) berendezései is cseréire kerültek. Az új AGFA-rendszer, amely a korábbi tízéves berendezéseket váltja, a legújabb és legmodernebb megoldást nyújtja a lemezkesztés területén. Ennek fontossága a gyorsaságban és a minőségben van. Összefoglalva, három termelőgépi és egy előkészítői rendszer beruházással azt gondolom, kétségteljesen azt üzenjük a partnereknek, hogy készen állunk a növekedésre és a fejlődésre.

Mik a célok a jövő évre?

A célunk továbbra is a növekedés. A saját szegmensünkben piacvezetők vagyunk, és ezért nincs is más utunk, mint előre. A közel 18 milliárdos árbevétel nézve, komoly, megbízható és széles kínálatot nyújtó partnere vagyunk minden vevőnknek. Ez kötelez bennünket, hogy minden évben még tovább és még tovább fejlődjünk, bővüljünk. A gépi beruházások sorát is folytatni szeretnénk, erről azonban még nem szeretnék beszélni, még titok.

Mi az ön személyes üzenete partnereiknek, leendő partnereiknek az év zárásaként?

Szerintem a partnerek ma már rendkívül tájékozottak és számos ismeretük van a számukra fontos területeket illetően. A mai világban már nem szükséges olyan mértékű informálás, mint korábban, a mai partner tudja, mit akar. Ennek ellenére számos fórumon adunk mi is hozzá ehhez a tudáshoz. Amit üzennék, hogy legyenek bátrabbak az új termékek bevezetése, fejlesztése terén. A hazai gazdaság állása szerint a fogyasztás növekedése kézzelfogható, így lesz kereslet a termékre, hiszen ahogy az ő tudatosságuk növekszik – a B2B szektorban –, úgy a fogyasztó tudatossága is növekszik. Ezért ma már nem elég ott lenni, meg is kell nyerni a fogyasztót. Ebben mi sokat tudunk segíteni, keressenek bátran!

Az év vége közeledtével szeretnénk minden kedves Partnerünknek és leendő Partnerünknek szép, békés karácsonyt és sikereiben gazdag, boldog új esztendőt kívánni. Csomagoljunk együtt jövőre is!

STIGROUP
Partner of the Brands

H-6000 Kecskemét · Külső-Szegedi út 6. · Tel.: +36 76 518 303 · Fax: +36 76 479 440 · service.hu@sti-group.com

PACKAGING

POS SOLUTIONS

SERVICES

WWW.STI-GROUP.COM

ROBATECH Kft. – A megbízható svájci technológia.

A ROBATECH Mérnökiroda Kft. a svájci Robatech™ AG kizárólagos magyarországi képviselőjeként ipari ragasztó-berendezések forgalmazását és szervizét végzi, immár több mint 20 éve. Tevékenységünk dinamikusan növekvő részét képviseli egyedi ragasztástechnikai applikációk fejlesztése, továbbá egyedi gépgyártói és fejlesztési-tervezési ágazatunk. Magas szinten automatizált, komplex berendezéseink egyaránt szolgálnak hazai és külföldi Partnereink megelégedésére.

Örömmel mutatjuk be Tisztelt Partnereinknek a hotmelt ragasztástechnológiában sikeres CONCEPT olvasztóegység-család legújabb tagját.



A CONCEPT Stream rendszerek előnyei:

- innovatív kis tartály,
- rövid felmelegítési idő, kisebb energia-felhasználás,
- megnövelt üzemeltetői biztonság,
- minimális helyigény, könnyebb rendszerintegráció.

A CONCEPT Stream rendszerrel megismerkedhet standunkon az Interpack Csomagolótechnikai Kiállításon, Düsseldorfban 2017. május 4-10. között, ahol egyedi kiállítási akciókkal várjuk!

A szakvásáron kívül is keresse munkatársainkat, akik 2016. december 31-ig kedvezményes termékbevezetői ajánlatokkal állnak Partnereink rendelkezésére!



H – 7630 Pécs, Mohácsi út 79. / Tel.: +36-72-315-577 / mail: robatech@robatechkft.hu

CONCEPT Stream

- innovative melting technology
- fast heat-up time
- increased operator safety

www.robatech.com/concept-stream
web: www.robatechkft.hu

Polietilén csomagolóanyaggyártás közel 50 év tapasztalatával



A Lajosmizsei Folplast Kft. korrekt, piacképes árakkal, pontos és megbízható szállítással, az ügyféleválaszoknak mindenkor megfelelő minőségben gyárt és értékesít polietilén csomagolóanyagokat meglévő és új partnerei részére.

Széles termékpalettánk:

- ✓ **mono- és koextrudált** termékek: zsugorfólia, stretch hood tömlő, mezőgazdasági és talajtakaró fóliák
- ✓ **konfekcionált** termékek: tasakok, zsákok, konténerbélelők, zsugorsapkák és ingvállas hordtáskák (nyomtatott kivitelben is)
- ✓ 2016-ban megkezdjük **többrétegű légpámás** termékek, többek közt speciális **hűtőkrosz metalizált fólia** gyártását építőipari felhasználásra.

A magas minőséget és gyors kiszolgálást:

- ✓ három- és ötrétegű koextruder gépeink,
- ✓ 2200 raklap kapacitással rendelkező magasraktárunk,
- ✓ saját kamion és teherautó flottánk biztosítja.

Bizunk benne, hogy a közeljövőben Önt is elégedett partnereink között üdvözölhetjük!

Lajosmizsei Folplast Kft.



H-6050 Lajosmizse, Ceglédi út 36. • Tel.: +36 76 356-564 • E-mail: megrendeles@folplast.hu • www.folplast.hu

Újszerű boros karton a Rondo-tól

Az utóbbi években a bortermelők részéről felmerült az igény a borok újszerű csomagolására, amely praktikusabb és esztétikusabb megoldást kínál a vevőknek. A Rondo Hullámkartongyártó Kft. ezen igényeket kielégítve fejlesztett ki két új csomagolást bortermelő partnerei számára.



A vállalat egyik fejlesztése a 6-os álló gyűjtőkartonok kiváltását célozta meg. A Garamvári Szőlőbirtok Kft. részére készített pezsgős és boros önbeálló rekesztékes doboz kényelmesebb és praktikusabb megoldást nyújt, hiszen a korábbi kartonhoz képest ennek összeállítása sokkal kevesebb időt vesz

igénybe. Az új kartondoboz és vele együtt az aljából kialakított betétek egy mozdulattal felállíthatók. „A praktikusság mellett ma már az esztétika is egyenrangú szempont egy új csomagolóanyag fejlesztésekor” – nyilatkozta Miklós Zsolt, a Rondo Hullámkartongyártó Kft. ügyvezető igazgatója. Hozzátette: „a Garamvári Szőlőbirtok számára megálmodott új boros és pezsgős karton a partnerünk letisztult, elegáns arculatát viseli, ezzel tükrözve a termék magasabb minőségét.”



A Rondo 2016-ban egy másik borászati igénnyel is találkozott: a borászatokat látogató vevők 2-4 palackos vásárlását követő, biztonságos áruszállítást elősegítő megoldást kellett találni. A bortűrők alkalmazásával vásárolt egy- két palack a hazaúton könnyedén megsérülhet, így egy olyan rekeszben kellett gondolkodni, amelyben néhány palack kényelmesen szállítható. Miklós Zsolt elmondta, hogy egy 4 rekeszes, füles hordozót hoztak létre, amelybe gond nélkül elfér a bordói, burgundi vagy rajnai palack. Az új gyűjtőrekeszt természetesen a borászat arculatának vagy termótájának megfelelő nyomattal is el lehet látni, hogy a szállítás alatt a terméket még jobban kihangsúlyozza.

www.rondo-ganahl.com

PHARM connect congress

2017 BUDAPEST
22-23 FEBRUARY

www.pharmconnect.eu

7th ANNUAL PHARMACEUTICAL
AND MANUFACTURING
CONGRESS FOR ENLARGED EUROPE



APPLY FOR THE 3rd PHARMACEUTICAL
MANUFACTURING EXCELLENCE AWARD!



PHARM Connect Kongresszus 2017 - Közép- és Kelet Európa vezető üzleti-tudományos rendezvénye

A biotechnológia, az egészség- és gyógyszeripar a modern gazdaság kiemelt és növekvő jelentőségű ágazatai. A TEG The Events Group elkötelezett, hogy minden évben összehozza és egy rendezvényen üdvözölje az iparág vezető döntéshozóit, hiszen a üzleti-tudományos fókuszú PHARM Connect Kongresszuson a kutatás-fejlesztés találkozik az üzleti potenciállal.

A régióban egyedülálló rendezvény a korábbi évek sikerei nyomán hetedik alkalommal kerül megrendezésre 2017. február 22-23-án, ahova a kelet-közép-európai régió több mint 14 országból érkeznek résztvevők. A kongresszus kiemelt célja, hogy felkutatassa a gyógyszeripari és biotechnológiai szektor nyújtotta újdonságokat és üzleti lehetőségeket, hogy a terület szakembereinek figyelmét felhívja az együttműködés lehetőségére. A két napos eseményt több hónapos kutatómunka előzi meg, melyhez a gyógy- és biotechnológiai cégek felkért vezetői és neves előadói, a helyi és regionális szakmai szervezetek, illetve a magyar és a nemzetközi szakmédiá nyújt segítséget.

A gyógyszeriparban aktív vállalatoknak olyan, más ágazatokra nem jellemző kihívások nehezítik a helyzetét, mint az egészségügyi reformok vagy az európai szinten állandóan változó (rigorózus, kiemeleten szigorú) szabályozások. Ezért a szektor számára jóval fontosabb a hatékony és szoros partnerkapcsolatok kiépítése, az iparág-specifikus ismer-

retszerzés és a folyamatos szakmai fejlődés lehetőségének biztosítása, mint bármely más területen.

A találkozó tartalmas előadásaival naprakész információkkal látja el az ide érkező vállalatok képviselőit, hiszen a prezentációk kitérnek az iparági kutatások tudományos és üzleti eredményeinek vizsgálatára, a tervezéstől a termelésig, az ellátási láncot át a minőség menedzsmentig, szabályozásig. A rendezvény hatékonyságát nagyban növelik az előre egyeztetett, személyre szabott találkozók, melyek során a felsővezetők időhatékonyan szervezhetik tárgyalásaikat valamint új üzleti együttműködések alapozhatnak meg.

A szervező- TEG The Events Group - a Magyarországi Gyógyszergyártók Országos Szövetsége (MAGYOSZ) szakmai támogatásával hirdeti meg minden évben a Közép-Kelet Európai Gyógyszeripari Kiválósági Díjat, melynek célja nemcsak a kiemelkedő és innovatív megoldások jutalmazása, hanem a jövőbeli fejlesztések előmozdítása is egyaránt. A pályázatok beadásának határideje 2017. január 16. A független szakmai zsűri a koncepciók innovativitását, átruházhatóságát, fenntarthatóságát, költséghatékonyágát értékeli illetve azt, hogy az ügyfél számára mekkora hozzáadott értéket képvisenek.

A pályázatról és a nevezés feltételeiről tájékozódjon a www.pharmconnect.eu weboldalon.



Biológiailag lebomló térkitöltő hab

INGYENES termékminta: www.amcokft.hu/biotertermekminta

AMCO
Csomagolóástechnikai és Konzultációs Kft.
1117 Budapest
Budafoki út 111-113
Tel.: +36 1 204-4368
Fax: +36 1 204-4367
E-mail: amco@amcokft.com
www.amcokft.hu



A termék jellemzői:

- ✓ könnyű és tartós szerkezet
- ✓ alacsony statikai töltöttség
- ✓ könnyen használható, biztonságos csomagolás
- ✓ bármilyen méretű termék csomagolására alkalmas
- ✓ higiénikus, megfelelő termékvédelmet biztosít
- ✓ légi szállítás során sem esik össze
- ✓ visszagyűjtve újra felhasználható

- ✓ éles, hegyes, törékeny termékek csomagolására is alkalmas
- ✓ környezetbarát, természetes 100%-ban lebomló anyagösszetétel
- ✓ kompozitálással vagy vízben történő feloldással egyszerűen megsemmisíthető
- ✓ Kiszérelés: 0,5m³ / zsák

A termék megvásárolható webáruházunkban: www.amcokft.hu/bio-terkitolto

Kérjen Ön is INGYENES Bio térkitöltő termékmintát!

www.amcokft.hu/biotertermekminta

Kohout Zoltán

Akié a hulladék, azé a felelősség

Magyarország pocsekul teljesít a körforgásos (hulladék)gazdálkodás terén, pedig e szegmens az egyik fontos irány a környezetvédelmi, ipari innovációban

A növekedés nemcsak az emberiség lélekszámára igaz, hanem a gyártói kapacitásokra is, és e kettő szinergikus hatásának következtében mind több a keletkező hulladék- és melléktermék-mennyiség. A klímaváltozás és a lassan országnyi területeket elborító anyagmennyiség mind sürgősebb beavatkozást igényel, ezért világméretű szövetkezés formálódik a probléma hatékony kezelése érdekében. Ez az EPR – vagyis az a kiterjesztett felelősségi rendszer, amely már a gyártók oldalán igyekszik megfékezni, okszerűsíteni és zárt körforgásban (újra)hasznosítani a csomagolási és egyéb hulladékanyag-mennyiségeket. Erről tanácskoztak az ágazat különféle területeinek illetékesei a hazai szakszövetség novemberi konferenciáján.

Szövetség az utolsó pillanatban...

Naponta jönnek az aggasztó hírek: a normálnál 20 fokkal melegebb van az olvadó Északi-sarkon, az úrből is látható az országnyi területet elfoglaló műanyagpack-sziget a Csendes-óceánon, kétségbeejtő tempóban folyik az (ős)erdők irtása... – és sorolhatnánk. Közben a válság óta ismét szárnyal a gazdaság, és a növekedésorientált szemlélet is reneszánszát éli, ami komoly környezeti problémákkal jár, amiben a gyártók szerepvállalása is döntő. Ezért is rendezett konferenciát a kiterjesztett gyártói felelősség témájában a Környezetvédelmi Szolgáltatók és Gyártók Szövetsége, a Munkaadók és Gyáriparosok Országos Szövetsége, valamint a Csomagolási és Anyagmozgatási Országos Szövetség.

Az EXPRA (Kiterjesztett Gyártói Felelősség Szövetség) szabályozási és nyilvánossági kapcsolatokért felelős menedzsere, Monika Romenska szerint már 25 ország – köztük Kanada és Izrael mellett 23 európai állam – csatlakozott a kezdeményezéshez. A cél az, hogy az általuk képviselt bő 210 millió ember szervezeten gyűjthesse, szelektálhassa hulladékát azok feldolgozásához, újrahasznosításához. – *Évente 16*

millió tonna csomagolási hulladék újrafeldolgozásáról van szó. Fontos, hogy e folyamatban szoros együttműködést alakítsanak ki a gazdasági társaságok, a helyi hatóságok. Így épül fel a körforgásos gazdaság, amelynek kulcsterületei a másodlagos nyersanyagok, a termelés, a fogyasztás, a hulladékgazdálkodás, és mindennek középpontjában az innovatív befektetési-beruházási és monitoringtevékenység kell álljon – hangzott Romenska.

A körforgás tisztább, humánusabb

Tovább konkretizálta a folyamatot a magyar agrár- és vidékfejlesztési tárca környezetügyért felelős államtitkára. Miután hazánk még nem része az EXPRA-nak, V. Németh Zsolt szerint a körforgásos gazdaság kihívás a hazai hulladékpari szereplők számára. Mint kifejtette: a lineáris (hagyományos szemléletű) gazdaság korlátai megmutatkoznak az „elvesz – legyárt – eldob – hulladékot termel” folyamatában. Nemcsak elvesz a termékek és anyagok értéke, globális gazdasági-társadalmi feszültségeket okoznak az erőforrásokkal kapcsolatos bizonytalanságok (hozzáférhetőség, nyersanyagárak stb.), hanem ráadásul a folyamat egyre súlyosabb

környezetromlást okoz. Ezzel szemben a körforgásos gazdaság optimálisabb erőforrás-gazdálkodást tanúsít, csökkenő hulladékmennyiséggel termel, új munkahelyeket és újfajta versenyképességet teremt, továbbá nyilván tisztább is ökológiailag. – *Elsődleges területek a műanyagok, az élelmiszerhulladék, a kritikus másodnyersanyagok, az építési és bontási hulladék, a biomassza és a bioalapú termékek* – tette hozzá az államtitkár, aki szerint fontos a termékek körforgásos tervezésének ösztönzése és innovatív, erőforrás-hatékony termelési folyamatok bevezetése, elterjesztése. V. Németh Zsolt szorgalmazta egy olyan árazási rendszer kialakítását, ami a nyersanyagok és termékek árában megjeleníti a negatív társadalmi és környezeti mellékhatásokat, illetve azok kezelésének (rész)költségeit. – *Cél a hulladékmennyiség csökkentéséhez az újrahasználat és javítás átfogó, innovatív infrastruktúráinak kiépítése, emellett fontos a vevők hiteles tájékoztatása az adott termék környezetvédelmi hatásairól* – tette hozzá Németh.

Érték is lehet a hulladék!

A (csomagolási) hulladékok ugyanakkor nemcsak teherterelt, de energiaforrást is jelentenek a korszerű gazdaságban – erre hívta fel a figyelmet a Nemzeti Fejlesztési Minisztérium fejlesztés- és klímapolitikáért és kiemelt közszolgáltatásokért felelős államtitkára is. Szabó Zsolt arról beszélt, hogyan növelhetők az úgynevezett haszonanyagok lehetőségei az új közszolgáltatási rendszerben. Ennek egyik következő lépése a települési hulladék kezelésének 2020-ra kiépülő szerkezete. A rendszerrel a cél az, hogy a hulladéklerakásos ártalmatlanításról a hangsúly áthelyeződjék a hulladékokban tárolódó haszonanyag – elsősorban természetesen energetikai irányú – kinyerésére. – *Ehhez szükség van a meglévő infrastruktúra még jobb kihasználására, fejlesztésére, a biológiailag lebomló (zöld)hulladék kezelésének, komposztálásának megoldására, vagy például a szennyvíziszap kezelésének hosszú távú megoldására úgy, hogy ebből terménynövelő hatás és/vagy például erőművi energia származzon* – hangzott el. További lehetőségként mutatott rá Szabó a közszolgáltatók szolgáltatási díjon keresztül megvalósuló, illetve a lakosság szemléletformáló kampányokkal való ösztönzésére (ez utóbbira a KEHOP-alapok jelentős, 1 milliárdos pályázati felhívást tesznek lehetővé). Ez a fajta ösztönzés magában foglalhatja a lakossági gyűjtés, szelekció és aktivitás premizálását is.

Amikor önmagunkat akadályozzuk...

De vajon Magyarország hol tart e komplex kérdéskör szabályozásában? Az ágazat egyik szaktekinetvények előadásából az derül ki, hogy súlyos ellentmondások terhelik ezt a szegmenst. Hulladék-újrahasznosításban az egyik legrosszabbul teljesítő ország vagyunk; a szabályzások gyakran nem ösztönzőek, hanem aka-



dályozva oltják ki az ilyen irányú erőfeszítéseket; a megválaszolatlan alapvető kérdések mellett pedig a termékdíj-rendszer sem hat a kívánt cél irányába.

Galli Miklós (elnökségi tag, CSAOSZ; társelnök, MGYOSZ Környezetvédelmi Bizottság) a globális és európai célok hazai viszonyait, kihívásait elemezte. Szerinte a „csomagolási hulladékok gyűjtése és hasznosítása a hulladékgazdálkodás állatorvosi lova. – *A meglévő vagy módosítandó jogszabályok nem ösztönzik, egyes esetekben akadályozzák a gazdaság szereplőinek részvételét a célok megvalósításában. Ezért javasoltuk például a szakmai szövetségek bevonásával a csomagolási hulladékok begyűjtésének és hasznosításának ösztönzését a szabályzórendszer módosításával, benne az építési-bontási hulladékokra, a melléktermékek hasznosításának támogatására és a hulladékhasznosítással visszanyert anyagokból, megújuló erőforrásokból gyártott termékek használatának ösztönzésére vonatkozóan* – mondta Galli Miklós hozzátéve: a javaslatok közt szerepel egy Csomagolási Adatbázis Rendszer létrehozása is.

Mitől is javulna...? – szomorú kérdések jönnek

Galli Miklós felhívta a figyelmet a hazai csomagolási hulladékáram jelentős – éves szinten mintegy 1,1 millió tonnás – nagyságrendjére, ugyanakkor ezzel szembeállította, hogy megválaszolatlan kérdések sorát okozza a 2012-től kibontakozó, az állami irányítású hasznosítást szervező rendszer. – *Ebben főszabályként a kötelezett a kötelezettségét termékdíj fizetésével teljesíti, így a gazdaság szereplőinek sem információjuk, sem ráhatásuk nincs a teljesítésre. Elődöntetlen kérdés, hogy valójában ki a terület gazdája, felelőse; ki felelős az EU-irányelvek teljesítéséért; ki dönti el, milyen gyűjtési rendszerek alakuljanak ki az egyes településtípusoknál; mennyi válogató és milyen égetőkapacitásokra van szükség országosan a szelektív gyűjtés mellett? Ellentmondásos az is, mitől javulna a hazai hulladékgazdálkodási teljesítmény, ha a fajlagos ráfordítások évről évre csökkennek? Ugyan-így az is, hogy hogyan tudnának a gazdaság szereplői jó megoldásokat kialakítani termékeik életciklusáról, ha a szabályzók kizárják őket a hulladékkezelés és -hasznosítás folyamatának kézbentartásából?*

– vetette fel Galli Miklós. Ezek után nem csoda, hogy a 2012-ben bevezetett rendszer hatékonysága rossz: hazánk újrafeldolgozási mutatói nemcsak az EU-irányelvben rögzítettektől maradnak el, de az EU leggyengébben teljesítő országai közé sorolnak minket. Annak ellenére is, hogy a fogyasztókat terhelő költség kiemelkedően magas. A teendők közt az élen szerepel a gyűjtési és hasznosítási ráfordítások növelése. Emellett az is, hogy tisztázódjék a termék-díj-felhasználás felelősségi és irányítási szabályozása is. – *A termékdíj nem adó!* – húzta alá Galli Miklós; biztosítani kell a befizetett termékdíjból a célok teljesítéséhez szükséges pénzeket, és az országos teljesítés ellenőrzésébe be kell vonni a kötelezettek és a hasznosításban közreműködők szakmai szervezeteit.

Ügyetlenül büntet a hatóság, hatalmas a káosz a jogalkotásban

De vajon hogyan hatnak a magyar jogszabályok a környezeti ipar versenyképességére? A kérdésre Prof. Dr. Bándi Gyula (PPKE) jogtudós adta meg a választ. A folyamatosan változó és túlburjánzó hulladékszabályozás miatt senki sincs tisztában az aktuális követelményekkel, ellentmondásos tartalmakkal, nincs elég idő a folyamatos változásokra való felkészülésre, sok a túlzott adminisztratív teher, a jogszabályok és módosítások előkészítései megalapozatlanok, átgondolatlanok, hiányosak, formálisak a tervezetek előzetes hatásvizsgálatai, és hiányzik a széleskörű társadalmi egyeztetés, tájékoztatás is. – *A települési hulladékok esetében az önkormányzati hulladékgazdálkodási közszolgáltatók és az állami társaságok egyértelmű vesztesei a jogi szabályozás folyamatos, anyagi és adminisztrációs terheiket növelő változásainak* – jelentette ki Bándi Gyula. Ráadásul a hulladékkezelők jelentős és indokolatlan terhet jelent a hulladéklerakási járulék áthárításának tilalma – ami aztán nem is ösztönzi az áttérést a hulladékszegény technológiákra és gyakorlatokra. Bándi is megerősítette a termékdíj-problematikát: a termékdíj már egyre távolabb került a környezetvédelmi és hulladékgazdálkodási céloktól, egyre inkább egyszerű fogyasztási adóvá válik. – *Sajnáljuk, hogy az eredeti célt és lehetőséget elhagyták...* – fogalmazott a professzor, aki szerint emellett arra sincs már megfelelő eszköz, hogy a költségeket valóban a szennyező fizesse meg.

– *A jogalkotás hibáit a hatóságok magatartása is erősíti: nem segítőkész-szolgáltatói mentalitású, hanem aránytalanul és ügyetlenül büntető-számonkérő* – mondta a szakértő. A megfelelő koncepció, előkészítettség és egyeztetés nélküli szabályozás miatt nőnek az adminisztratív terhek; abszurd és a szennyező fizet-elvvel homlokegyenest ellenkezik a lerakási járulék áthárításának tiltása – mindennek következtében az ágazat instabil, forráshiányos, jelentős arányú a nem kívánatos koncentráció, csökken a szelektív gyűjtés esélye és feltételrendszere.

Támogatás nélkül életképtelen

Nem volt sokkal derűsebb Horváth Ferencnek, a Hulladékgazdálkodók Országos Szövetsége (HOSZ) elnökének előadása sem. Miközben a cél a (csomagolási) hulladékok legmagasabb szintű hasznosításának biztosítása a nyersanyag piaci árak mozgása mellett, ezek az árak oly alacsonyak, hogy nem fedezik a költségeket. A cégek támogatás nélkül lényegében egyetlen hulladéktípusban sem tudnak – sem gazdaságosak, sem – működőképeseek maradni támogatás nélkül. A HOSZ-elnök szintén síkra szállt az ágazati szabályozás stabilitása, kiszámíthatósága, tervezhetősége mellett, csak így lesz hosszú távon a működtethető a rendszer, és helyreállítható a befektetési bizalom...

Távol vagyunk Európától

Hogy itt nem egyszerűen jogi szórásalhasogatásról és bürokratikus apróságokról van szó, azt megmutatják a külhoni példák. Vizskei György (társelnök, CSAOSZ) Belgiumot hozta precedensként. A 11 millió lakosú országban a piacra vitt fogyasztói csomagolás mennyisége: 750 ezer tonna, amiből a hasznosított mennyiség 700 ezer – azaz a „körforgás” hatékonysága bő 90%-os. (*Lemaradásunkat jó érzékelteti, hogy 2012-re az anyagában történő hasznosítás a 2011-es 59,3-ról 48,6%-ra esett vissza, így nem teljesült az EU direktívában meghatározott 55 százalékos célkitűzés – KZ.*) Vizskei György megfogalmazásában a – Magyarországon sajnos még nem intézményesített – kiterjesztett gyártói felelősségi rendszer azt jelenti, hogy a gyártó felelős a termék és a technológia jellemzőinek a megelőzés és a hulladékgazdálkodás követelményei szempontjából történő kedvező meg-



AVERMANN-HORVÁTH Kft.
A hulladék-gazdálkodási és
újrahasznosítási ipar gépeinek,
berendezéseinek gyártása, forgalmazása

Osnabrückben évtizedeken keresztül, családi vállalkozásban, magas színvonalú gépgyártás folyt. Ez a tevékenység 1995-ben Barcson is elkezdődött, a hazai sajátosságok maximális figyelembe vételével. A közös munka az Önök segítségével, mint egy partneri kapcsolat szerepel céljaink között. A hulladékgazdálkodásban jelentkező új elvárásoknak berendezéseink folyamatos fejlesztésével a technikai fejlődés legmagasabb szintjén kívánunk megfelelni. Ehhez szükségünk van arra, hogy pontosan megismerjük az Önök speciális igényeit, megoldási terveket, javaslatokat készítsünk. Cégünk teljes körű tervezési, gyártási, szállítási, telepítési, karbantartási, szervizelési és pénzügyi (vásárlás, bérlet, részletfizetés) szolgáltatást kínál. Ezen elvárásokat a helyi sajátosságokhoz alkalmazkodva több évtizedes tapasztalattal, a legmodernebb technológiával kívánjuk teljesíteni.

Termékeink:

- Préskonténerek, hulladék tömörítő berendezések (hidraulikus prések, csigás prések)
- Hasznosítható hulladék bálázó gépek teljes vertikuma 4-200 tonna préselési erővel
- Átrakó állomások
- Válogató művek
- Konténerek (láncos, görgős konténer) minden méretben és típusban
- Hordóprések
- Cserélhető hulladékgyűjtő felépítmény
- Bedobó szerkezetek

Szolgáltatások:

- Lézervágás
- Szerviz, karbantartás
- Pénzügyi szolgáltatások termékeinkhez (részletfizetés, bérlet)



H-7570 Barcs Drávapart 2.

Telefon: (+36)82/565-860

Fax: (+36)82/463-169

info@avermann.hu • www.avermann.hu

ÖNTAPADÓ CÍMKÉK

tekereses kivitelben
minőség és megbízhatóság



Fő profilunk a minőségigényes papír, PE- vagy PP-alapanyagú tekereses öntapadó címkék gyártása, melyet maximalista módon igyekszünk elkészíteni a jelenleg elérhető legmodernebb nyomógépekkel 8 színig. Címkéinket Megrendelőink igényeinek megfelelően arany, ezüst fóliával, illetve hátoldali nyomással is ellátjuk.

Büszkék vagyunk arra, hogy hozzájárulhattunk címkéinkkel partnereink sikereihez, s így ügyfeleink több Magyar Termék Nagydíjat és Superbrands díjat nyerhettek el.

**Kellemes Ünnepeket
és Boldog Új Évet
Kívánunk!**



**Calypso
Nyomda Kft.**

3300 Eger, Sas út 94.

tel.: 36/412-190

mobil: 30/535-9172

calypsonyomda@calypsonyomda.hu

www.calypsonyomda.hu



CALYPSO NYOMDA

TEKERES
ÖNTAPADÓ CÍMKÉK

FLEXOROLL

**Bizza ránk
a papírmunkát!**

**Kiszámíthatóság,
hatékonyság
és rugalmasság
40 éves papír-
és csomagolóanyag-ipari
hátértapasztalattal**

ÍVRE VÁGÁS

- 40 g/m²-től 600 g/m²-ig
- Ívméret: 300*400 mm-től 1600*2000 mm-ig
- Tekeresszélesség: 400 mm - 1670 mm-ig

PAPÍRTÍPUSOK

- GC, GD, GT, SBS kartonok
 - Újságy nyomó
 - LWC • Ofset
 - Könyv nyomó
 - Műnyomó
- Csomagoló papírok



Web: www.flexoroll.hu

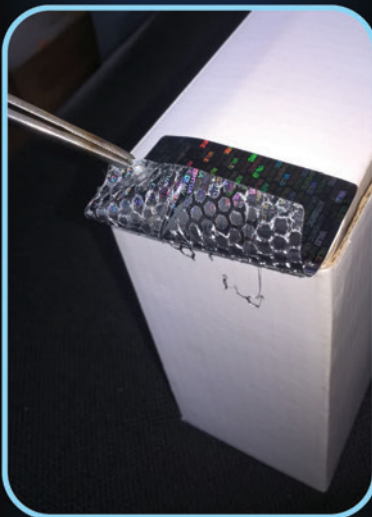
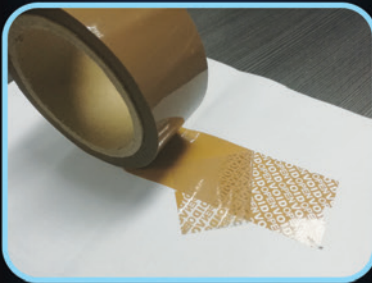
Tel.: 24/542-330

E-mail: info@flexoroll.hu

Hologram Hungary Kft.



„Mert az Ön csomagolása lehet figyelemfelkeltő és biztonságos egyszerre.”



Hologram Hungary Kft.

Kapcsolattartó: Kaposy Márta
Mobil: +36-20-971-21-31
Tel: +36-1-920-31-67
Mail:

hologram@hologramhungary.hu

Cím: 1148 Budapest,
Bolgárkerék u. 6.

Webcím: **hologramhungary.hu**



műanyag újrahasznosító
alpanyaggyártó
és forgalmazó Zrt.

ÁTVESZÜNK:

PE, PP, PS típusú
műanyag hulladékot

ÉRTÉKESÍTÜNK:

PE, PP, PS típusú
regranulátumot
és az Ön igényének megfelelő
compaundot

Cím: 2086 Tinnye, Perbáli út 2.

Tel.: +36-26/33-55-55

Fax: +36-26/33-50-04

E-mail: info@holofon.hu

Web: **www.holofon.hu**

2529 Annavölgy,

Kt. 0236/6 hrsz.

Gyártásközi, csomagolási, és ipari
tevékenység során keletkezett lágy,
kemény és habosított műanyag
hulladékok újrahasznosítása.

Környezetvédelmi feladatok
ellátása

Biztosítani tudjuk:

műanyag termékek
gyártása,
veszélyes
és nem veszélyes
hulladékok
elszállítását,
ártalmatlanítását.



KevePlast Környezetvédelmi Kft

Telephely: 2300 Ráckeve,
Páskom tanya 0273/49 hrsz.

Lev.cím: 2300 Ráckeve,
Becsei út 57/c

web: www.keveplast.hu

e-mail: info@keveplast.hu

Tel: +3620/9570-321



MEGOLDÁS Kft.

**Teljeskörű
környezetvédelmi
szolgáltatások!**

**Mindenre
van
MEGOLDÁS!**

**25 éve a
környezetvédelem
szolgálatában**

9700. Szombathely

Körmeny u. 92.

Tel: 06-94 / 331-085

Mobil: 06-30/ 204-6-402

megoldas@mail.datanet.hu

Hulladékkezelési megoldások

hunkeler
dip

A Hunkeler Systeme AG termékeiből a hulladékfeldolgozó, selejtelszállító és gyűjtő rendszereket, bálázógépeket ajánljunk különböző iparágak felhasználóinak.

A bankoknál, biztosító társaságoknál, irodaközpontokban keletkező bizalmas iratok és dokumentumok összehúzására és tömörítésére, illetve brikettálására speciális berendezések érhetőek el.

A csomagolóanyag iparban a megmunkálás során keletkező különféle hulladékok, pl. alumínium, műanyag, vas összegyűjtésére, elszállítására és bálázására alkalmas berendezések érhetőek el.

A nyomda- és papíripar részére ajánlunk testre szabott megoldásokat, melynek elemei lehetnek a papír tépőberendezések, szállítószalagok, elszívó csővezetékek, porleválasztók és bálázógépek.

A hulladék begyűjtő és feldolgozó vállalkozásoknak a folyamathoz szükséges berendezéseket, tépő, válogató, bálázó gépeket és gyűjtő konténereket tudunk szállítani.

Az áruházak és bevásárlóközpontok számára lehet előnyös a kis méretű bálázógépünk, mely a targonca villájának az üregét kialakítja a bálában, így nem szükséges speciális raklap vagy bálafogó a mozgatáshoz.

www.hunkeler-systems.com



Elérhetőségek:

PACK SYSTEM

Szabadics és Társa Bt.

H-1201 Budapest, Hargita u. 14.

Telefon: +36 1 426 8056

Fax: +36 1 426 8057

Telefon: +36 30 740 1957

www.pack-system.hu

e-mail: info@pack-system.hu



QUALIFLEXPACK

**Sima, festett és nyomtatott
alumíniumfólia tartalmú
csomagolóanyagok
tekerceses, stancolt
és ívre vágott kivitelben.**



Technológiák:

mély-

és flexo

nyomtatás

festés,

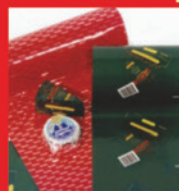
lakkozás,

laminálás

stancolás,

prégelés,

ívvágás.



Qualiflexpack

1158 Budapest,

Késmárk u. 8-10.

Tel: 00-36-30-2352510

E-mail: qfp@t-email.hu

Vesa Puoskari

A csomagolás jövője

Az erőteljes népességnövekedés és a források korlátozottsága az, ami változásra kényszeríti a fogyasztói szokásokat, és ezzel együtt a csomagolóipart is. Philip Chadwick és Noora Nylander belepillantott a kristálygömbbe, hogy megtudják, mit tartogat a csomagolóipar jövője a 2030-ig.



Philip Chadwick

Philip Chadwick, a Packaging News kiadója megerősíti, hogy a csomagolás fő funkciója nem fog változni: Legfontosabb feladata továbbra is az adott termék védelme. Mindamellert hatnak rá az olyan megatrendek, mint például a fenntarthatóság iránti iparági célkitűzés.

„Ezek a tendenciák olyan, a környezetet kevésbé károsító anyagok fejlesztésében és tervezésében nyilvánulnak meg, amelyek csökkentik az ökológiai hatásokat a termelési lánc végén. Nagy-Britanniában úgy válaszoltak ezekre a kihívásokra, hogy újrahasznosítható, biológiailag lebomló csomagolókat fejlesztettek ki.”

Ilyen innováció például az intelligenscsomagolások alkalmazása az élelmiszeriparban, amelyekkel hosszabb ideig frissen lehet tartani az élelmiszereket. Ez csökkenti a hulladék mennyiségét, és hozzájárul az érintett termék környezeti hatásának mérsékléséhez. „Mivel a csomagolások a teljes szállítási láncnak viszonylag kicsi, mégis látható részét képezik, mind fogyasztói, mind törvényalkotói szempontból fontos a csomagolóanyagok mennyiségének csökkentése”, magyarázza Philip Chadwick. A csomagolás olyan terület, ami versenyelőnyt biztosíthat azoknak a vállalkozásoknak, amelyek bizonyítani szeretnék, hogy elkötelezettek a fenntarthatóság iránt. „Ez a szektor már sokat elért a fenntarthatóság területén, és mind nemzeti mind EU-s előírásoknak megfelel”, fűzi hozzá.



Noora Nylander

Közmegeledést kiváltó csomagolások

Noora Nylander tervező és csomagolástechnológiai szakértő megerősíti, hogy egyre magasabbak a követelmények a különböző csomagolási területeken. Nylander csomagolástervezést és márkaépítést tanít a Lahti Institute of Design intézményben. „Kétség kívül a jövőben egyre

gyakrabban fogják használni műanyagok helyett a rostalapú csomagolási megoldásokat, például a papírt és a kartont. Finnországban a kutatás és a fejlesztés során nagy hangsúlyt helyeznek új csomagolóanyagok, egyebek között biokompozit anyagok, biológiailag lebomló műanyagok és különböző rostok kombinációjának kifejlesztésére.”



Microgarden – még soha sem volt ilyen egyszerű leveles zöldséget termeszteni

A svédországi Tomorrow Machine design ügynökség összefogott a mezőgazdasági területen működő INFARM startup vállalkozással, hogy kifejlesszen egy korábban soha nem létező, beltéri növénytermesztő készletet. Most már valóban bárki saját otthonában termeszthet leveles zöldséget! A Microgarden készlet olyan újrahasznosítható és megújuló műanyag fóliából áll, amit teljes értékű mini-melegházzá lehet összehajtogatni.

A kutatás és a gyártás vonatkozásában a legnagyobb kihívást az jelenti, hogy az innovatív anyagok versenyképesebbek legyenek, mint a hagyományos technológiák és anyagok. Az új, biológiai alapú anyagokat problémamentesen kell integrálni a termelési láncba, és legalább annyira vagy még inkább felhasználóbarátnak kell lenniük, mint amilyenek a jelenleg használt anyagok.

A svédországi Tomorrow Machine design stúdió vezető helyet foglal el a biológiailag lebomló és biológiai alapokon előállított csomagolások fejlesztésének területén. A vállalkozás célja olyan csomagolás kialakítása, ami egy életciklusra szól, azaz pontosan addig

Csomagolt termékek költséghatékony címkézése és tömegellenőrzése

- ✓ Az új fejlesztésű GLPmaxx típusú **kézi címkézővel** gyors mérés, termékváltás és címkecsere, kicsi idővesztés, nagy kihasználtság.
- ✓ A GLM típusú **automata futószalagos címkézőkkel** munkaerő megtakarítás, hatékony termelés, 100 %-os csomagolt termék tömegellenőrzés.
- ✓ A címkéző berendezések **központi kezeléséhez** és a **mérések rögzítéséhez**, kiértékeléséhez támogató **szoftverek**.
- ✓ **Pontos mérés**, csökken az elajándékozott mennyiség a **fix súlyos termékeknél**, kevesebb reklamáció, növekedő bevétel.
- ✓ **Bizerba Gép, Bizerba Címke, Bizerba Karbantartás** egy kézben a teljes megoldás.
- ✓ Minőségi Bizerba berendezés, **hosszú élettartam**, kiszámítható bevétel a vállalkozások számára.

BIZERBA



Bizerba Mérleg Hungária Kft. • H-1142 Budapest, Tengerszem u. 64-68.
Tel: 1 471-4000 • Mobil: +36 20 4441789 • E mail: laszlo.kun@bizerba.hu

www.bizerba.com

Nyomott- nyomatlan kartondobozok • Hullámkarton csomagolóanyagok Kasírozott díszdobozok • Egyedi dossziék



HALASPACK Dobozgyártó Kft.
6400 Kiskunhalas, Szegedi út 8.

Tel.: +36 77/429-734
+36 30/27-85-242
Fax: +36 77/429-734

www.halasdoboz.hu
doboz@halasdoboz.hu

**Grafikai
tervezés
Csomagolástervezés**

+36 20 886 4414 • www.friebeart.hu

50.000 Raktárhely
használt és új állvány készleten azonnali szállítással.

Használt rendszerek felvásárlása!

Ingyenes felmérés és műszaki tervezés.

Készletről rövid határidőre, szereléssel.

E-mail: info@slhkt.hu • Tel: 06-1-259-0799
Mobil: 06-70-328-3900, 06-70-394-2323 • www.slhkt.hu





Fenntartható, önmaguktól táguló csomagolások

Fenntartható csomagolást fejlesztett ki a svéd Inventia kutatóintézet a Tomorrow Machine design-ügynökséggel összefogva, kimondottan a fagyaszta szárított élelmiszerek számára. A készélelmiszerek önmagától kitérő csomagolása többféle fenntarthatósági szempontot egyesít. Összenyomhatósága miatt kevés helyet foglal el a szállítás során, ezen kívül az Inventia által kifejlesztett, 100%-ban biológiai alapú és biológiailag lebomló anyagból áll.



tart, mint a tartalma. Amikor a csomagolást felnyitják, az rögtön meg is semmisül.

„A kísérlet friss és újszerű: a design ötözi az újszerű anyagfelhasználással és bizonyos kémiai tulajdonságokkal. Sőt talán ez a leghaladóbb vállalkozás ezen a területen. A jövőt tekintve mindezekből egy fontos, új trend fejlődhet ki”, jósolja Noora Nylander.

Személyre szabott gyártás

Az információtechnológia és a digitális nyomtatás lehetővé tette a személyre szabott csomagolási termékek előállításának kiterjesztését a kisebb példányszámokra is. Ez hozzájárul a tömegtermelés csökkentéséhez, és segíti a kis szériák gyártását.

Philip Chadwick prognózisa szerint a digitális nyomtatás nem szorítja ki az analóg nyomtatási techni-

kákat, sőt, a két eljárás jól kiegészíti egymást. „Az analóg technikákat a tömeges csomagoláshoz fogják használni, a digitális nyomtatás szerepe a fenntarthatóságban érvényesül, mivel rövidebb a gyártási ciklus és kevesebb nyersanyagot igényel. Ennek márkaépítés szempontjából óriási előnye van.”

„A digitális nyomtatáshoz kapcsolódó előnyök következtében a csomagolóipar a marketing-kampányokban is központi szerepet játszik. Sok nyomdaipari vállalkozás hajt végre fejlesztést ezen a területen. A digitális és a 3D-nyomtatás, vagy a lézeres kivágási technológiák használatával kis mennyiségeket is gazdaságosan lehet előállítani. Ezek az új technológiák idestova rugalmas alternatívát jelentenek a nagyteljesítményű gyártórendszerekkel szemben. Például, ma már többfajta anyagot lehet használni a 3D-nyomtatáshoz” teszi hozzá Noora Nylander.

A közösségi médiumok értéke

Mint Noora Nylander megjegyzi, az emberek egyre készségesebben nyilatkoznak fogyasztói szokásaikról a közösségi médiumokban, amelyek megint csak értékes bepillantást engednek a „színpad mögé”. Azt a nézetet vallja, hogy a fiatalabb korosztály tagjai már nem bíznak a márka-nagykövetekben, viszont szívesen közlik egymással a fogyasztói szokásaikat, és cserélik ki felhasználói tapasztalataikat a közösségi médiákon keresztül.

„Terméktervezéshez például az Instagramon keresünk olyan fényképeket, amelyeken a felhasználók megmutatják az otthonukat, vagy azt, hogy miként használnak egyes terméket. A designer számára az ilyenfajta vizsgálódás segíthet az adott célcsoportot alaposabb megismerésében.”

Jóllehet a legtöbb tájékoztatói média alaposan kötődik az internethez, Noora Nylander mégis úgy véli, hogy a csomagolás mint nyomtatott média továbbra is fennmarad. Az intelligens csomagolások és -címkék információközvetítőként szolgálnak a gyártó és a fogyasztó között.

„A márkatulajdonosoknak és a csomagolóiparnak hatékonyabban kellene használniuk a közösségi médiumokból kinyerhető információkat. Jelenleg a legtöbb vállalkozás megelégszik azzal, hogy saját weblapján vagy a közösségi médiában ad tájékoztatást magáról.”

Fordítás: LUPE Magazin

Forrás: Biofore 2/2016

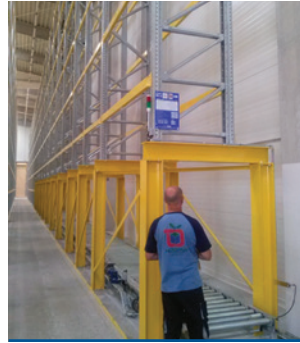
Fotók: Tomorrow Machine, UPM



Szakértelemmel több mint 30 éve a piacon



A Minipak Kft. magyar tulajdonú magánvállalkozás. Alapítói mérnök szakemberek, a ma divatos megfogalmazással élve mintegy 100 éves szakmai tapasztalatot tudnak egyesíteni a raktározás- raktártechnika-logisztika területén. Sikeres piaci jelenlétük mögött az a törekvés húzódik meg, hogy mindenkor összhangba tudták hozni a megrendelői lehetőségeket és igényeket a korszerű raktártechnikai megoldásokkal úgy, hogy a partner pénzügyi keretein belül maradvá, többet, jobbat, netán szebbet kapott.



Többek között több férőhelyet, hatékonyabb működtetést, biztonságosabb, átláthatóbb anyagmozgatást, korszerűbb technológiák alkalmazhatóságát. Legutóbb a szegedi központú SOLE-MIZO Zrt. többmilliárd forintos komplex raktározási rendszerfejlesztési beruházásában nyert részvételi lehetőséget a cég. A raktározási-tárolási, a raktártechnikai, az anyag-

mozgatási fejlesztés keretében mintegy 11.000 raklapférőhely kapacitás-bővítési igénynek megfelelően végezték el a projekt többfordulós egyeztetési, tervezési, jogszabály-megfeleltetési, szervezési, kivitelezési és munka-összehangolási feladatait. Ennek keretében került kialakításra többek közt a szűkfolyosós, magas, nem hűtött raktár, a hűtött sajt- és a hűtött kommissiózó, a csomagolóanyag-raktár. Izgalmas szakmai kihívás volt a meglévő termelőüzem rakodólapos áruki-bocsátásának összekötése a több mint 120 méterrel távolabbi, új raktárbázis beléptető pontjával úgy, hogy folyamatosan illeszkedjen a változó kibocsátási terheléshez, ne akadályozza a már meglévő, kialakult termelési, anyagáramlási és mozgatósi folyamatokat, technológiákat és természetesen a biztonság mindenek felett. A megoldás egy innovatív szállítópálya elhelyezés volt, mely részben az egyik 11 m-es raktári állványsor alatt húzódik, ezzel is további tároló helyeket megtakarítva. Jelenleg is több hazai beruházó tervein dolgozik a Minipak mérnök csapata. Ami kiemeli a patinás céget piaci társai közül, hogy a tervezőasztaltól a kivitelezésen keresztül, a későbbi bővítéseket, átalakításokat, a korszerűsítési igényeket, a szükséges javításokat, a rendszeres karbantartást is felvállalja és elvégzi a partnereivel együttműködve. A cég munkatársai a jövőben is a már tőlük megszokott, abszolút vevőorientált hozzáállással tartják meg és bővítik vevőkörüket. A Minipak Logisztikai Kft. kiemelkedő szakmaiságán felül gyakorlatias és korrekt hozzáállása etalon lehet az újonnan létrejövő raktártechnikai cégek számára.

www.minipak.hu

Szakértelemmel több mint 30 éve a piacon

Valódi intralogisztikai megoldások a Minipaktól



Cégünk akár 48 órán belül díjmentesen felméri és megtervezi raktárát. A kivitelezés színvonalára garancia a magas szintű mérnöki tervezői munka és a kivitelezést végző tapasztalt szakembereink minőségorientált munkája. A raktári állványrendszerek minden típusát kínáljuk kiegészítve anyagmozgató eszközökkel, szállítópályákkal, logisztikai berendezésekkel, hogy a raktára optimálisan kiszolgálja tárolási kapacitását.

Cégünk már 20 éve a ROSS Spa, Olaszország egyik vezető állványrendszergyártójának magyarországi kizárólagos képviselője. A gyártó a FEM előírásai szerint állítja elő termékeit, melyek jelenleg a legszigorúbb minőségi követelményeket támasztják az állványrendszeri elemekkel szemben.



Központ: Szeged, Petőfi S. sgt. 49. üzlet: Szeged, Takaréktár u.3.
E-mail: minipak@vnet.hu; www.minipak.hu

Jelölő berendezések elsődleges és másodlagos csomagolás feliratozásához

UBS Aplink MR2

- Nagy felbontású karton feliratozó oldalfelületre vagy a karton tetejére
- Maximális nyomtatási sebesség 110m/min
- Felbontás maximum 185dpi/720dpi
- Ethernet, wifi és USB csatlakozás
- 5,7" színes érintő képernyő
- Egyszerű kezelhetőség
- 72mm nyomtatási magasság



KBA-Metronic AlphaJet Mondo

- Alacsony működési költségek
- IP65 védelem
- Egyszerű kezelhetőség érintőképernyős felületen
- Max. 5 sor szöveg nyomtatása, 32pixel
- Betűméret 1-15mm
- Legnagyobb sebesség 385m/min



B-MARK Kft.
6725 Szeged, Rákóczi u. 70.
E-mail: info@b-mark.hu
Tel: 62/541-514; Fax: 62/541-515



Kohout Zoltán

Nyomatósztárok a rocklegendák között

A Rockmúzeumban látta vendégül partnereit, és mutatta be csúcstermékeit az Epson

Sajátos környezetben: a Rockmúzeumban találkozott partnereivel az idén az Év Fotónyomatójának választott technikáját is bemutató Epson. Krizer Zoltán kiemelt ügyfél menedzser meggyőződése, hogy a partnerkapcsolatok ápolása mellett ma már a mind tökéletesebb technika és a környezet óvása iránti elkötelezettség is fontos a sikerhez vezető úton.



Mindez azon az októbervégi rendezvényen is nagy hangsúlyt kapott, amelyen meglepően nagyszámú érdeklődő jelent meg, és ahol a Rockmúzeum alapítói gitárokat és dobokat ragadtak egy kis baráti-partneri rockbuli kedvéért.

– *Hiszem, hogy a mai digitális világban is fontos a személyes jelenlét, az ügyfeleinkkel, vásárlóinkkal, partnereinkkel való élő kapcsolat. Emellett fontos, hogy kézzel fogható valóságában is megvizsgálhassák azokat a technikákat és produktumokat, amiket az Epson nyújt* – mondta Krizer Zoltán.

A találkozón természetesen a szakmáé volt a főszerep, ami nem véletlen: a világ egyik legbefolyásosabb nyomtatástechnológiai vállalata idén is a reflektorfényben szerepelt a 162 cm széles **EPSON SureColor SC-P20000**-es fotónyomatójával. Az Év Fotónyomatójának választott készülék a vízbázisú nyomtatók szegmensének képviselője: 10 színnel, és kategóriájában a leggyorsabb nyomtatókénál is másfélszer nagyobb sebességgel produkál. Emellett az érdeklődők láthatták az egyik fő termékört jelentő, kültéri oldószeres tintás nyomtatók palettáját: a termelékenységükről, megbízhatóságukról ismert Epson-technológia eredményeként az így készített nyomtatok a kültéri tartósság mellett rendkívüli minőséggel bírnak; a Pantone-skálában rögzített pontosságot 98% feletti mértékben megtartják, ami egyedülálló a piacon az oldószeres nyomtatók között. Ez utóbbi még nagyobb mértékben igaz például a **P9000V** nyoma-



tóra, a **SureColor**-termécsalád egyik csúcsterméke. E szegmensre általában is jellemző a **PrecisionCore** nyomtatófej-technológia (színenként 360 fűvóka, változó cseppméret és tökéletes képpontok), 99%-os Pantone-reprodukció és az említett tartós minőség, továbbá az alacsony üzemeltetési költség és energiafogyasztás, az egyszerű használat – hangzott el a kiemelt ügyfél menedzsertől. A címkennyomatók is része volt a bemutatónak: az Epson e téren azzal megy a vásárlói-felhasználói igények elébe, hogy lényegében házhoz viszi a korszerű ipari nyomtatástechnológiát: manufaktúráktól nagyobb vállalatokig házon belül, nagy termelékenységgel és a biztonságos, álló-nyomtatófejes technológiai kivittel készíthetők el az árújegyek, így rugalmasan, egyedi igényeknek megfelelően gyárthatnak címkéket gazdaságosan, változó adattartalommal, kis sorozatban is.

– *Az Epson folyamatosan fejleszti a különböző nyomtatóihoz használható tintarendszereket, mert szem előtt tartja a környezettudatosságot. A vízbázisú pigment tintarendszerek használata jellemzően nem környezetterhelő, sőt, az Epson jelenlegi kültéri oldószeres tintái (**UltraChrome GS3**, **UltraChrome GS3 with Red**) és a korábbi (**GS2**) tintarendszerek is nikkelfmentesek, nem szükséges speciális szellőztetőrendszer kiépítése, és megfelelnek olyan tanúsítványoknak, mint a GreenGuard, az AgBB vagy a French VOC, emellett az Epson gondoskodik a használt tintapatronok begyűjtéséről is* – mutatott rá Krizer Zoltán.



MSZ MÉRÉSTECHNIKAI KFT.

Új Weboldal
www.radwagmerleg.hu

Fejlett mérlegtechnika
az ipar szolgálatában



HY10

Tulajdonság:

- 10,1" érintő képernyős kijelző,
- ethernet port (alap felszereltség),
- wifi (opcionális),
- vonalkód olvasó csatlakoztatás,
- rozsdamentes IP69 kivitel,
- címkésablonok (akár termékenként),
- mérés adatbázis,
- személyreszabható kijelző,
- több platform csatlakozási lehetőség,
- adagolás vezérlés,
- távoli elérés

Széleskörű címkenyomtatási megoldások
raktáraknak, logisztikai cégeknek!



PS X2



WPY

www.iparimerleg.hu merleg@mszmerestechnika.hu
6728 Szeged, Városgazda utca 15. 2310 Szigetszentmiklós, Tél utca 50.
Tel./Fax: (62) 441 621 Mobil: (20) 248 - 7047 (20) 959 - 3323



CSEBER
csomagolóeszköz
begyűjtési rendszer

**Tértésmentesen visszavesszük
kiürült és háromszor kiöblített
növényvédőszeres göngyölegét,
valamint a csávázott vetőmagos
csomagolóanyagait.**

*Kérjük vegye fel a kapcsolatot
gyűjtőhelyével és tájékozódjon
a gyűjtési időszakok pontos
időpontjáról és az átvétel részleteiről.
Gyűjtőhelyeink listáját megtalálja a*

www.cseber.hu
weboldalunkon.



CSEBER NONPROFIT KFT. ALAPITVA 2003

Betonból készült ellenálló utcabútorok a MEVA-HU Kft. kínálatából

A jó idő beköszöntével sok település gondolkodik azon, hogy közterületeire új városi bútorokat helyezzen el. Az egyik lehetőséget a nemesbetonból készült padok, hulladékgyűjtők és más létesítmények jelentik.



E köztéri bútorok kiemelkedő tulajdonságát alkotja a nagy súlyuk. Például egy hulladékgyűjtő súlya eléri a 230 kg-ot, egy pad pedig a 250 kg-ot. Ennek köszönhetően jelentős védettséggel rendelkeznek a vandalizmussal és a lopással szemben: egy beszerelt padot megmozdítani is alig lehet. Az e szériához tartozó padok, hulladékgyűjtők és más létesítmények nemcsak a városközpontokban helyezhetők el, de távolabbi helyeken is, például autópályák és autóutak pihenőiben, sport- és kulturális intézmények közelében. Robosztus kivitelük egyáltalán nem csökkenti a szépségüket. Mosottbeton-felületük biztosítja kinézetük tartósságát. Ez a felület nem piszkolódik, nem kopik el, nem pattogzik le, és nem rozsdásodik, ugyanakkor csak minimális karbantartásra van szüksége. A durva, kavicsos felület

ráadásul nem teszi lehetővé a festékekkel történő rongálást vagy a plakátok felragasztását. Mindezek biztosítják, hogy hosszú távon is szép és sértetlen maradjon. A kínálat tartalmaz fedél nélküli és fedeles hulladéktárolókat, támlás és támla nélküli padokat, betonsztalokat, (négyzet, téglalap és kör alakú) kültéri virágtartókat, továbbá különféle térelválasztókat és akadályokat, nem utolsósorban biciklitartókat – mindezeket egyforma formatervezésben, amely a település és az építészek elvárásai alapján biztosítja a közterület kompakt, modern kinézetét. A termékek magas ellenálló képességűek, és csak a legszükségesebb károsítható részekkel rendelkeznek. Ugyanakkor ott, ahol szükséges, a gyártó biztosítja a pótalkatrészek ellátását (pl. a hulladékgyűjtők betéte vagy a fém fedelek esetében). A városi bútorok kínálatának kedvelt termékei közé tartoznak a horganyzott lemezből készült, kiemelhető betétedénnyel ellátott, fedeles hulladékgyűjtők. A fedél porfestékekkel történő minőségi felületi kezelésben részesül, szállítható hamutartóval is. A közterület színbeli megformálásához igazítva a fedél szükség esetén különféle színben vagy rozsdamentes acélból rendelhető.

Keresse termékeinket a www.mevakomi.hu honlapon vagy érdeklődjön a MEVA-HU Kft. tel.: 34/300-852, email: meva.hu@meva.eu elérhetőségein. **Kérje ingyenes katalógusunkat!**

Jeneiné Tóth Aranka ügyvezető

Csaba László

A jövő új irányai

PPMA Total Show, Birmingham – csomagolás és feldolgozás

A PPMA Show Nagy Britannia első számú kiállítása a feldolgozó- és csomagoló gépek területén, amely minden harmadik évben átalakul a PPMA Total Show rendezvényé. Ez ugyanaz a kiállítás, csak nagyobb és szélesebb kört ölel fel, ugyanott, Birmingham-ben, a N:E:C: kiállítási központban, és ugyanúgy ősz-szel, – idén szeptember 27-29. között – került megrendezésre.

Mi a különbség?

A PPMA Total Show kiterjed néhány további ágazatra, a „hagyományos” PPMA Show fókuszában álló feldolgozó- és csomagoló gépek témáján túl. Az idei seregszemlén az alábbi fő témák jelentek meg:

- feldolgozó- berendezések,
- csomagológépek,
- anyagok,
- dizájn és innovációk,
- csomagolási megoldások.

PPMA Group Industry Awards

Idén ismét visszatért, a PPMA Total Show 2016 rendezvény részeként, a PPMA Group Industry Awards; a Brit gyártók legjobbjainak ünnepe. A díjátadó gála szeptember 27-én, kedden, a kiállítás első estéjén került megrendezésre a városközpont közelében található National Motorcycle

Museum termeiben, melyen több mint 400 iparági vezető volt jelen.

Kategóriák

Leginnovatívabb feldolgozó- vagy csomagológép *

Leginnovatívabb segédberendezés *

Feldolgozó- és csomagológép gyártó *

Leginnovatívabb gép-figyelő rendszerek projekt.

A kategória nyitott volt az innovatív képfeldolgozó rendszerek beszállítói, a rendszerintegrátorok és a végfelhasználók számára, akik 2015. június és 2016. április között telepítették ezeket. A zsűri olyan alkalmazásokat értékelt, amelyek növelik a termelékenységet, és figyelembe vett olyan szempontokat is, mint a design, a biztonság és a kreativitás.

További kategóriák voltak:

Az év exportőre 2016 *

Az év leginnovatívabb automatizálási rendszere *

Ügyfélszolgálati díj 2016 *

Fenntarthatósági díj *

Vállalat-növekedési díj *

Az év partnersége díj *

Kiemelkedő teljesítmény díj.

A PPMA B.E.S.T Award - A PPMA Business Education Skills and Training (BEST) díjat olyan szervezet kaphatja, amely kidolgozott egy átfogó szakmai képzési programot, a szükséges készségek hiányának leküzdésére, illetve segíti az új tehetségek kibontakozását az iparban. A gálavacsora során 53 vállalat vette át megérdemelt díjait.

Kísérő rendezvények

A bioműanyagok dinamikus piaca a fogyasztási cikkek csomagolásában

Szeminárium Színpad, szeptember 27. Neil Farmer, alapító - Neil Farmer Associates

Az előadó ismertette, hogy mi történik a csomagolás piacon a bioműanyagok területén, és elmondta, hogy egyre inkább kulcsfontosságú szubsztrátumokká válnak a csomagolóiparban, valamint a globális befektetések





nyomán egyre nagyobb teret nyernek, teljesítmény-jellemzőik pedig folyamatosan javulnak. Mivel a polimerek alkalmazása változik, az emelkedő fosszilis alapanyagárak és a növekvő társadalmi tudatosság miatt, a biológiai- fenntarthatóság korszakának küszöbén állunk.

Az Ipar 4.0 lehetőségei a csomagolásban

Szeminárium Színpad, szeptember 28. Ed Holden, Associate Editor - DRIVES & CONTROLS

Az Internet of Things (IoT), a Big Data, a felhő, és a fogyasztó igényeire alapozó technológiák megváltoztatják azt, ahogy a vállalatok értéket állíthatnak elő, és ahogyan új bevételi lehetőségekre tehetnek szert. Az előadás során az érdeklődők megismerhették az Ipar 4.0 lehetőségeit az intelligens csomagolás előállítására.



Trendek és Innovációk az FMCG termékek csomagolási területén

Szeptember 28, Ashwin Moorthy, Head of Engineering & Innovation - Nampak Plastics

A csomagolásnak meg kell védenie a terméket, növelnie kell élettartamát, miközben környezetbarátnak is kell lennie, és végül, de közel sem utolsó sorban vonzania kell a vásárlókat. Az érdeklődők Ashwin Moorthy előadásából megismerhették a legújabb csomagolási innovációkat az FMCG világban, amelyek ösztönzik a vállalatokat, az újításra, hozzáadott értékek növelésére, és végül világszínvonalú csomagolási megoldásokat eredményeznek.

A következő kiállítás, PPMA Show néven, 2017. szeptember 26- 28. között várja a Brit csomagolóipar iránt érdeklődőket.



DOROTI^{PACK} 

**Csomagolási beruházásokhoz,
fejlesztésekhez
DorPack - a magyar csomagológép**

DorPack síkfóliás mélyhúzó csomagológépek



- ha nagyobb mennyiséget kell csomagolni,
- ha vákuumos és/vagy védőgázos csomagok szükségesek,
- ha fontos a minőségi megjelenés,
- ha hosszabb eltarthatósági időt szeretne,
- ha költséghatékony csomagolási módszert választana,
- ha fontos az ár-érték arány,
- ha fontos, hogy egyedi méretekhez igazodjon.

DorPack - CSOMAGOLÁS TERMÉKRE SZABVA



Doroti PACK Kft.
H-8558 CSÓT, Rákóczi F. u. 74.
Tel.: +36 89/354 277
Fax: +36 89/354 494
E-mail: info@doroti.hu
Web: www.doroti.hu

Kohout Zoltán

Hol a fiatal? Hol a pénz?

Profi üzleti konferencia Y-generációról, sikeres üzleti-pénzügyi programokról és modellekről az EuroJettől

Hol és hogyan „találjuk” a vevőket? Hol akadnak el az üzleti modellek, céges folyamatok? Hogyan és hol találjuk meg a jó szakembereket? E kérdésekre kereste a választ – a rendezést is magas színvonalon és szellemesen megvalósító – EuroJet Hungária Kft. a „Semmi trükk!” elnevezésű szakmai napján Budapesten, a Lurdy-házban.



Felvételeink: transpack.hu/galeriak

A cég sikeres működtetésében döntő fontosságú a szűk keresztmetszetek feltárása és megszüntetése. – *Ehhez arra is szükség van, hogy ki tudjunk lépni a gondolkodásunk és cselekvéseink kereteinek mókuskerekéből. Trükkök helyett meg kell találnunk a saját megoldásainkat, hogy elhárítsuk a külső-belső akadályokat* – mondta bevezetőjében **Molnár Szabolcs**, az EuroJet Hungária Kft. tulajdonosa. E változásokkal és kihívásokkal teli üzleti világ egyik nagynevű kiszolgálója, a legkülönbélebb elvárásokat és terméktípus-előállítást is teljesítő HP – a világcég egyik régiós vezetője, **Wolfgang Pavelka** nem egyszerű technológiai bemutatóval, hanem élet-szerű példákkal mutatta be a digitális nyomdaipar előtt álló nagyszerű, új kilátásokat. E kilátások képesek az iparág előtt álló kihívások megválaszolására – ilyenek például a szélsőséges példányszám-variáció, az egyedi és sürgős igények, az erőteljes profittermelési nyomás, a nagyságrend kontra plusz szolgáltatás dilemmája.

Korunk egyik éles vitákat kiváltó jelensége az Y-generációs – azaz a ma 20-30 éves – fiatalok komplex problematikája

a munkaerőpiac vonatkozásában. A frissen végzett értelmiségiek minden korábbtól eltérő attitűddel lépnek ki az élet e területére. – *E fiatalok bő kétharmada nincs tisztában a saját erőnyeivel és korlátaival, de határozott elképzelései, elvárásai vannak a munkaadó felé. Kényelmes, rugalmas munkaidőt, jó fizetést és gyors előmenetelt, jó csapatot és fejlődési lehetőséget várnak el már akkor, amikor még csak pályáznak egy munkára. Ugyanakkor nehezen viselik a kritikát, az irányítást, vagyis új kihívások elé állítják a vállalati személyzeti munkát a toborzástól a kontrollig* – hangzott el **Kovács Judit**nak, a Profiles International Hungary Kft. tulajdonosának előadásában. Rámutatott: a kor vezetői nem ússzák meg, hogy folyamatosan foglalkozzanak, mentorálják a munkatársakat, ma már nem elég kiosztani és a végén ellenőrizni a munkát...

A szemléletes előadások sorát egy technológiai és alapanyag-innovációkat bemutató interaktív prezentáció követte: **Kovács István**, az EuroJet Hungária Kft. vezető szakértője HP Latex festékek szembetűnő hatékonyságát és a széles formátumú nyomtatás legújabb vívmányait bemutatva figyelmeztetett: 10 éven belül a nyomdaiparban korábban sosem látott új technológiák és szereplők forradalmi volumenű felbukkanása várható.

Az EuroJet Hungária Kft. konferenciájának üzleti profilú előadásában Molnár Szabolcs a sikeres cégvezetés „trükkmentes titkát” a Próbálsz vagy vállalkozol?-kérdésben hozott jó döntésben, illetve a klasszikus tervezés – végrehajtás – ellenőrzés-metódus kitágításában láttatta. Hangsúlyozta az etikus és hozzáértő könyvvitel fontosságát.

A tanácskozáson kerekasztal-beszélgetés foglalkozott a vásárlói igények elemzésével **Várnai György** (Stcom Reklámügynökség) event director, **Weiser István** marketingstratégia, író, **Danyi Éva** cégtulajdonos (Donum Terrae) és **Kovács Judit** részvételével. A rendezvény két szakmai programjának egyike az árazás témakörével foglalkozott; egy szakmai csoport számára pedig első ízben volt hozzáférhető az LFP Operátor Szakmai workshop, illetve a HP Latex család legújabb tagjai: a HP Latex 315, HP Latex 365 és a HP Latex 560-as modellek, továbbá olyan innovatív anyagok, mint a MacTac MacDot, vagy a HP legújabb PVC-mentes termékei.

Maradt kérdése? Itt érdeklődjön:

www.eurojet.hu

06-1/373-09-30

eurojet@eurojet.hu



Különbéféle csomagolóanyagok rendszerszintű kombinációjával költséghatékony és környezetbarát alternatív megoldást kínálunk az Ön termékének maximális védelmére a lokális vagy globális ellátási/szállítási láncban.

GREEN PACKAGING

**Magyarországon egyedül mi vagyunk
EPAL által tanúsított gitterbox javítók!**



Green Packaging Kft.
1151 Budapest, Székely Elek utca 11.
+36 30 978 5403
E-mail:
zsolt.ladanyi@greenpackaging.hu

A kerámia sugárzók optimalizálják a gyártási folyamatot a műanyag csomagolóanyagok felhasználásánál

Európában megközelítően 50 ezer cég gyárt csomagolóanyagot évente kb. 280 milliárd euró értékben. 38%-os részesedéssel a műanyag csomagolóanyagok tartoznak a legkedveltebb anyagok közé a papír és a karton mellett. A csomagolóanyagok fő felhasználói az élelmiszeripar, ezt követően a gyógyszer- és kozmetikaipar. A műanyag csomagolóanyagok előnyei a tisztaság, nagyfokú alakíthatóság és az áruk légmentes lezárhatósága.

Az anyagválasztásban a döntő szerepet a csomagolandó termék követelményei játsszák. A polypropylen-t (PP) gyakrabban az élelmiszeriparban használják – PP-fóliák megfelelő gyártási eljárásnál 125°C-ig sterilizálhatók. A cellulosediacetat (CdA) a csomagolások béléseként éppen úgy, mint az amorf polyethylenterephtalat (APET) a csomagolástechnikában felhasználásra kerülnek. Ezek az anyagok csak néhány képviselő a nagyszámú rendelkezésre álló műanyagok közül.

Nagyon sok műanyag csomagolóanyag vékony fóliaként kerül felhasználásra. Hőkezelés után kerül a megfelelő alakba. Skin, blister csomagolóautomaták és zsugorfóliás csomagológépek a példái a különböző eljárásoknak. A hőkezelés nagyon lényeges része az eljárásnak, és meghatározza a csomagolás minőségét. A fólia egyenletes és hatékony felmelegítésén múlik. Az infrasugárzás jó abszorpciója a legjelentősebb tényező. Mivel a vékony fóliák a hosszú hullámhosszú infrasugárzást jól abszorbalják, míg a rövidhullámú

IR-sugárzás nagyrészt hatástalanul áthatol a fólián, a helyes infravörös sugárzó kiválasztása nagyon fontos. Az Elstein cég által gyártott hosszú hullámhosszú infravörös sötétsugárzók megfelelnek az előzőekben említett kritériumoknak, mivel a sugárzó emissziós tartománya 2-10 µm. A felhasználási esetektől függően a következő szériák felhasználását javasoljuk: FSR, IRS ill. az energiatakarékos HTS-, vagy pulzáló felhasználás esetén a HSR-szériát.

Műanyag csomagolóanyagok felhasználása esetén, széles IR-kerámia sugárzó típusokkal rendelkezünk, amelyek a különböző követelményeknek a gyakorlatban már bizonyítottan megfelelnek.

Inpiro Magyarország Kft.

Tel.: +36-1-320-2238

Fax.: +36-1-320-2109

web.: www.inpiro.com

Kiss Rozália

Csomagolási újdonságok a K 2016 kiállításon

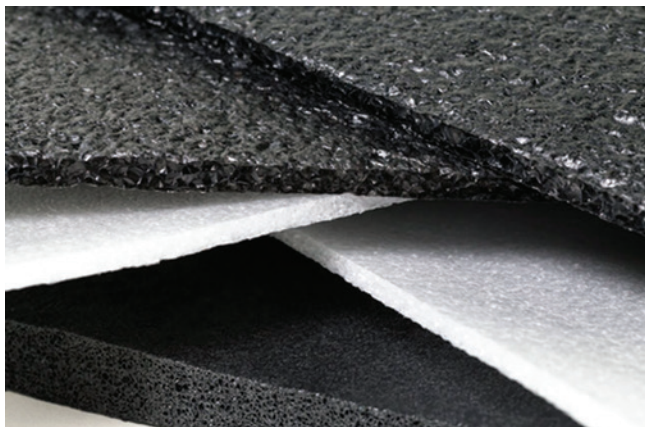
A K 2016 nemzetközi műanyag- és gumiipari kiállítás nemrég zárta kapuit. A látogatók száma rekordot döntött: 230 ezer szakember vett részt az expón, ahol 3285 cég mutatta be termékeit, újdonságait.

A műanyagipar egyik legnagyobb felhasználója a csomagolóipar. A műanyag egy ideális csomagolóanyag a kereskedelemben és az iparban egyaránt. A műanyag csomagolások jól teljesítenek az áruvédelem tekintetében hosszú eltarthatósági idő mellett is a mind a feldolgozásnál, mind pedig a raktározásnál, illetve a szállításnál. Az áruk több mint 50%-a műanyagba van csomagolva, és ez mindössze a felhasznált csomagolóanyagok 17%-a. Ez is bizonyítja a műanyag csomagolások nagy hatékonyságát. A műanyagok gyártása energiafelhasználással jár, ami széndioxid kibocsátást eredményez. A nyersanyagforrások kímélése céljából továbbra is trend a termékcsomagolások tömegének csökkentése. Az anyagtakarékosság a környezet védelmét is szolgálja, hiszen kevesebb anyagfelhasználással kisebb lesz a széndioxid-kibocsátás, és kevesebb csomagolási hulladék képződik. Az anyagtulajdonságok javítása és a folyamatok optimalizálása szintén állandóan napirenden van. A barrier tulajdonságok javításával pl. növelni lehet az eltarthatósági időt. Az energia-felhasználás szempontjából nem mindig értelmes megoldás a biológiailag lebomló csomagolóanyagok használata, viszont a biobázisú, megújuló nyersanyagforrásból származó anyagok alkalmazásában sok lehetőség van.

Néhány újdonságot válogattam a kiállítás kínálatából.

Új PP alapanyag hab alkalmazásokhoz

A nagy braziliai műanyaggyártó a Braskem új PP típust kínál habgyártáshoz, amely a csomagolóipar számára is egy ígéretes anyag. Az Amppleo márkanevű anyag nagy folyási számú PP, 100 °C-ig formatartó, széles sűrűség tartományban, 35-300 kg/



m³ gyártható belőle hab. A kis tömegű anyag ideális csomagolásokhoz, jó hő- és hangszigetelő és 100%-ban recikálható.

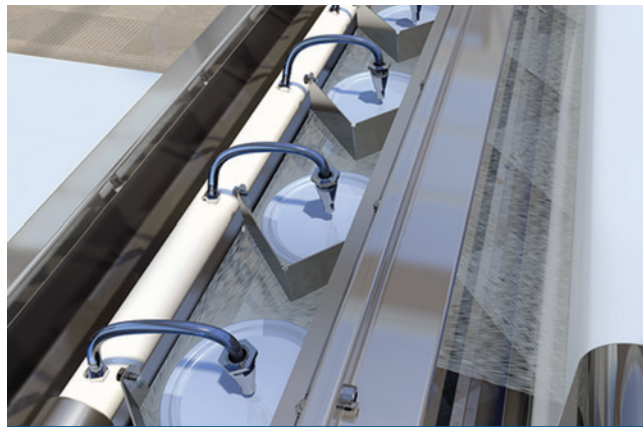
3D hatás műanyagoknál

A Merck és a PolyOne egy 3D technológiát fejlesztett ki műanyag alkalmazásokra. A szabadalmaztatott IM3D (In-mould-3D) elsősorban a csomagolások és a szórakoztató elektronikai termékek számára jelentős, a papírnyomtatásnál alkalmazott 3D technológiához hasonló. Különleges felületi hatás elérése érdekében magasfényű pigment felhasználásával tették a 3D technológiát még egyedibbé. A technológia további érdekessége, hogy a fröccsöntéssel egy lépésben megvalósítható.



Folyékony funkciós réteg PET és PE fóliákon

A Weko összeköti az extrúziós folyamatot egy vékony funkciós réteg felvitelével. Ezzel a módszerrel kis mennyiségek is kedvező költségek mellett gyárthatók, nincs szükség további adalékokra, és a fólia átlátszósága sem csökken. A funkciós réteg felvitele érintés nélküli szórással, pontos adagolással történik. A csomagolófólia belső oldalára felvitt páragátlóval minimalizálni lehet a fólia felhasználást, antisztatikus anyaggal megakadályozható a fólia feltöltődése, tapadásgátlóval pedig a fólia szerszámhoz tapadása mélyhúzásnál, valamint a mélyhúzott tálcák egymáshoz tapadása halmazolásnál.





A Wacker Vinex márkanéven egy új adaléket gyárt, amely javítja a biopoliészter keményítő keverék bioműanyagok feldolgozhatóságát és tulajdonságait. Az adalék a politejsav (PLA) keményfóliák feldolgozhatóságát is javítja. A papírok biopolimerrel történő bevonására gyakran alkalmaznak PLA és poli-butilén-szukcinát (PBS) bioműanyagokat, amelyek hegeszthetőségét és feldolgozhatóságát szintén javítja az adalékanyag. Biopolimerrel bevont papírpoharaknál az adalék a víztaszító hatást optimalizálja. Az anyag fröccsalkalmazásoknál optimalizálja az ömledék folyási tulajdonságait, extrúziós alkalmazásoknál pedig az ömledék és a fóliatömlő stabilitását. Bliszter csomagolásoknál az adalékkal alacsonyabb hőmérsékleten homogénebb falvastagság eloszlást lehet elérni.

Elvitelre készült többutas poharak



Az Actega DS és az Ornamin-Kunststoffwerke közösen fejlesztette ki a többutas to-go poharat. A környezetbarát kávéspohár fedele számára a termoplasztikus elasztomert (TPE) találták a legmegfelelőbb anyagnak. A Provamed 1160 anyag nem tartalmaz lágyítószert, élelmiszeripari célra felhasználható, és hőkezeltető. A TPE tetővel készült műanyag pohár többször felhasználható és recikálható.

A jövő PET csomagolása

A KHS az Inno PET Blomax IV. nyújtófüvő sorozathoz fejlesztett ki egy modult speciálisan csomagolásokhoz. A Bottles & Shapes program segít az egyedi



kialakítású flakonok megtervezésében. A program segítségével fejlesztették ki az extra könnyű, mindössze 20 g tömegű 1 l-es PET flakont tejekhez és tejes italokhoz. A flakon UV fényzáró és 100%-ban recikálható.

Az ún. preferential heating (PH) módszerrel az erőteljesen ovális formájú flakonok is hatékonyan, tökéletes minőségben gyárthatók. Az előformát a végleges flakonformának megfelelően szelektíven melegítik fel, hogy elkerüljék az egyenetlen anyageloszlást.



Vékonyfalú csomagolások fröccsprégelése emeletes szerszámban

A Netstal fejlesztette ki az emeletes szerszámban történő fröccsprégelést, amellyel a csomagolás költségeit akár 10%-kal is csökkenteni lehet. Az innovatív ICM technológiát a kiállításon mutatta be egy PP 425 g margarinos poháron. A 10,7 g-os dobozt egy Elion 2800-200 fröccsgépen 4+4 fészekben 5 s ciklusidővel gyártották. Szerszámban címkézéskor a kivétel és az IML (in-mould-label) behelyezése találékony automatizációs megoldással történik.





Németh
csomagástechnika

Árugalmaság, értékmegőrzés, környezetvédelem

**A HDPE, LDPE, BOPP,
LÉGPÁRNÁS ÉS HAB FÓLIÁK,
KONFEKCIONÁLÁSA.**

**Egyedi csomagolóanyagok tervezése
és újrahasznosítása.**





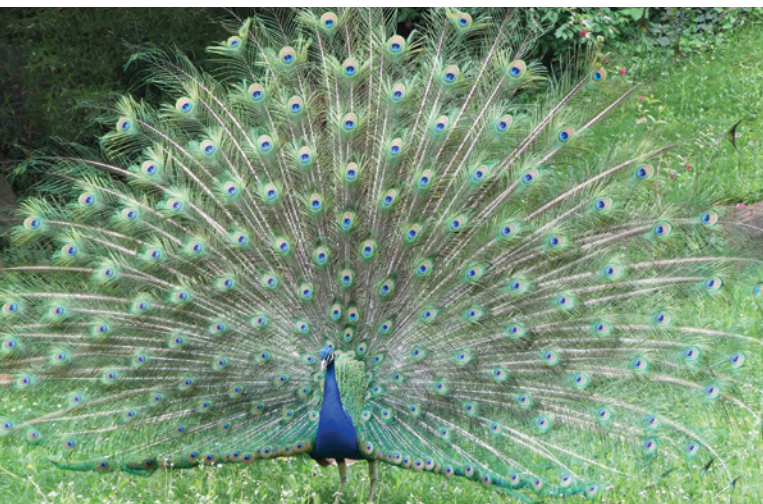



Elérhetőség:
H-9600 Sárvár, Ikevári u. 40.
E-mail: nemethcsomagolas@gmail.com
Telefon: +36 30/994-8554
Telefon/ Fax: +36 95/326-944
www.nemethcsomagolas.hu

Hugh Rawlinson és Andy Scott

Mindennapjaink színeiből (II. rész)

A színek önmagukban is meghatároznak egyfajta érzést, hangulatot



Nézd a zöldet!

A **zöld** a természet színe: e minőségében a növekedést, a harmóniát, a frissességet és a termékenységet szimbolizálja. Ennek szellemében a középkorban a menyasszonyok **zöldben** jártak fehér helyett.

Szemünk számára a **zöld** a legkönnyebben felismerhető szín, ezért a **zöld** a láthatóságot is javítja. A **zöldet** a biztonság érzésével is egybekötjük, ily módon a szabad útnak általánosan ez a szín a jelzése. Ezenkívül ismert nyugtató, illetve csillapító hatása. Talán ezért is a **zöld** szoba az angol nyelvterületen annak a helyiségnek a neve, ahol a színészek a fellépésükre várakoznak.

A **zöld** a tizenharmadik század óta használt szín a belső építészetben és a belső építészeti szakmában,

ám a tizenkilencedik században arzénnal **zöldre** festett tapéta sok gyanútlan ember halálát okozva vált a szó szoros értelmében **méregzöldé**. A **zöld** a reménység színe, amit az is igazolni látszik, hogy miután az eredetileg fekete londoni Blackfriars 'Bridge' nevű hidat **zöldre** festették, a hídról leugró öngyilkosok száma a harmadára csökkent.

Mivel az orvoslás sokáig csak a növényi eredetű szerek színeként ismerte a **zöldet**, a gyógyszerészeti cégek is szívesen használják ezt a színt a gyógyító preparátumok jelölésére; de a kórházakban is hasonlóképpen gyakran alkalmazott szín.

A **sötétzöld** a megbízhatósággal, a maradandósággal és a jóléttel képzettársítható. Napjainkban a **zöld** a környezetünkkel szembeni felelősséget is jelképezi.

A **zöld** szem ritkább a kéknél, a barnánál és a szürkénél. Minden idők egyik legismertebb címlapképe a riadt tekintetű **zöld** szemével ránk pillantó Sharbat Gula portréja. Az afgán kislányt Steve McCurry 1984-ben a National Geographic számára fotózta (2002-ben újból rábukkanva az írisz-összehasonlítás segítségével tudta őt azonosítani). Aki pedig tapasztalatlan, az bizony a mondás szerint „**zöldfülű**”.

Amint azt az angolszász nyelvterületen használatos „elzöldült az irigységtől” kifejezés sugallja, a **zöld** az irigység és a féltékenység színeként is ismeretes. (Habár ez a mondás a magyar nyelvhasználatban inkább a sárga színhez kötődik – a szerk.)

heti válasz
k · i · a · d · ó

VÁLOGASSON KÖTETEINKBŐL KEDVEZMÉNYES ÁRON!

3790 Ft helyett
3030 Ft

3790 Ft helyett
3030 Ft

3300 Ft helyett
2640 Ft



1027 Budapest, Horvát u. 14–24.
Telefon: 06 (1) 461-1400

konyv.valasz.hu

Az izgalmas vörös

Közhelyszerűen az élénk piros, **vörös** színt tartjuk a leginkább emocionálisnak. Mit jelent ez az üzleti-ipari világ számára? Ezt kérdeztük a Consumer Packaging üzletágban dolgozó Paul Thomastól.

- Miért fontos a **vörös** szín a nyomtatásban?

- A hagyományos nyomtatás 4 alapszíne: a cián (C), a bíbor (M), a sárga (Y) és a fekete (K). A bíbor valójában egy **vörös** tónus, amely a késsel és a sárgával kombinálva rengetegféle szín reprodukálását teszi lehetővé.

- Az egyik hajfesték tasakján a hajkorona színe nagyon valóságosnak látszik, ám a háttérszín kirobbantóan **vörös**. Nyomdatechnikailag ez a hatás hogyan érhető el?

- Úgy, hogy a haj színét normál négyszínnyomással állítjuk elő, a háttérét viszont külön színnek, amelyhez persze plusz nyomómű is szükséges.

- Mire használják a külön **vörös** színt?

- A csomagolások termékmegjelölésein, az emblémákon a **vörös** színnek változatlanul kell maradnia, különben a vevők kétségei támadhatnak a termék minőségét illetően. Éppen ezért a logókhöz alkalmazott **vöröset** gyakran külön színkeveréssel állítjuk elő.



- Bizonyára sokan megfigyelték, hogy a kirakatokban a dobozok piros színe egy idő után elhalványul. Mi ennek a jelenségnek az oka?

- A **vörös** pigmentnek fényellenállóknak kell lennie, hogy a napsütés ne befolyásolhassa. De mert a vörös pigmentek hamarabb elhalványulnak, mint a sárgák, a **vörös** idővel narancssá fakul.

- Miért közkedvelt szín a **vörös**?

- A címzettnek a **vörös** szín érzelmi üzenetet közvetít: izgatóan hat ránk, megdobogtatja a szívünket. Ezt használják például a Valentin-napi képeslapoknál.

Fordította: LUPE Magazin

Forrás: M-real Magazine

Fotó: Figaro Photo és

Hollandse Hoogte & Corbis

Illusztráció: LUPE

HUPIPIROS!

A **vörös** szín felgyorsítja a légzést és a szívverést, s ugyanúgy jelképezhet dühöt, mint szerelmet, illetve szeretetet: a **vörösnek** van a legemocionálisabb töltete. A **vörös** szín növeli az étvágyat. **Vörös** környezetben az emberek elfelejtik az idő múlását. Ezt felismerve, a kaszinók és a bárók nagy előszeretettel használják. Kínában a **vörös** az öröm és a jólét jelképe. Szerencsehozó szín. A legtöbb kultúra egyébként azt tartja, hogy a **vörös** jókedvet és ünnepi hangulatot sugároz. Ezért a **zölddel** együtt nálunk is fontos szerepet játszik, például a karácsonyi díszítésekénél. A reklámvilág egyik mítosza, hogy a Coca-Colát a piros kabátos Mikulás találta ki. Mint tudjuk, a piros kabát viselete valóban Szent Miklósrá vezethető vissza, aki Myra püspöke volt, s mint ak-

koriban minden püspök, ő is bíborban járt. A **vörös** ruházat vonzza a szemet, és mi tagadás, kövérít... A **vörös** szembetűnő, amit a cégek – mint például a Prada, a Red Hat és a Coca-Cola – ki is használnak a logóik színvilágában. Miként a számos emblémát tervező Paul Rand egyszer mondta: „Ha az ügyfélnek nem tetszik az embléma, vedd nagyobbra! Ha még mindig nem tetszik, színezd **vörösre!**”

Üzleti tárgyalásnál célszerű mellőznünk, mert – csak úgy, mint a **vörös** kendő vagy a vérben forgó szemek – provokatívan hat. Jelzőszíneként is használjuk, gondoljunk csak a közlekedési táblákra vagy a tűzoltóautókra. A piros autókat gyakrabban lopják el, mint a más színűeket, és a baleseteknek is gyakoribb résztvevői.

Flexo-Line 2001 Kft.

20 éve a flexo-nyomtatás szolgálatában!

A Flexo-Line 2001 Kft. célja, hogy a nyomda- és csomagolóipar folyamatosan növekvő ágát, a flexo nyomtatási piac szereplőit szolgálja ki széles körben minőségi alap- és segédanyagokkal.



Cégünk 1996-tól készít csomagolóanyag-gyártók részére ftopolimer flexo-, illetve magasnyomó kliséket, tetszőleges lemezvastagságban (1,14–6,0 mm-ig), 2030 x 1270 mm-es méretig.

E tevékenységünkhöz manapság már elengedhetetlenül társulnak olyan kiegészítő és egyéb speciális szolgáltatások, melyek komplexebbé teszik ügyfeink kiszolgálását, valamint magas szintű minőségügyi elvárásokat és nem utolsósorban kényelmi szempontokat is kielégítenek.

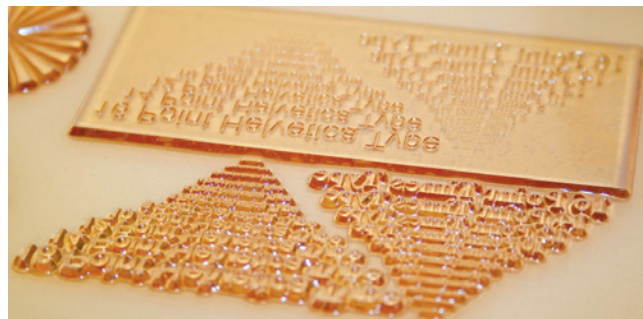
E szempontokat figyelembe véve áll ügyfeink rendelkezésére grafikai tervező és előkészítő részlegünk, nyomóformagyártó üzemünk, festékkonyhánk és laborunk, valamint kalibrációhoz és nyomatelemzéshez szükséges eszközparkunk. A hatékonyság és a minőségügyi megfelelés érdekében folyamatosan frissítjük és fejlesztjük szoftverparkunkat és a termelésben résztvevő gépsorainkat, valamint képezzük kollégáinkat az előkészítés és gyártás terén egyaránt. A csomagolástervezési és grafikai előkészítési feladatoktól kezdve akár egészen a nyomatindulásig segítjük partnereinket.

TEVÉKENYSÉGI KÖR


- Grafikai tervezés és teljes körű nyomdai előkészítés
- Digitális ftopolimer-klisé készítése (1270 x 2030 mm-ig)

- Flexo-klisé gyártása eredeti vagy negatív alapján tetszőleges lemezvastagsággal (1270 x 2030 mm-ig)
- Hullámlemez-feldolgozók részére nyomóköpenyek készítése
- Lakkozó lemezek, formalakkozáshoz
- Magasnyomó és tamponklisék készítése
- Filmlevilágítás
- Flexo nyomógépek és klisékészítő berendezések üzembe helyezése
- Klisé-, festék- és nyomdagéptesztek, nyomat-kiértékelés, színmérés
- Elméleti és gyakorlati szaktanácsadás, oktatás és továbbképzés
- Mintakészítés (raszterhelyes proofok, digitálisan nyomott mintadobozok)
- Vizes bázisú flexo festékek értékesítése, színkeverés
- Vizes bázisú és UV-lakkok

A fólia-, címke- és hullámkarton-nyomtatás terén számos olyan üzemet tudunk megrendelőink sorában, amelyek a hazai és a külföldi piacon is sikereket értek el a csomagolóanyag-gyártás területén.



A kínálatunkban megtalálható, az Eston Chimica által gyártott vizes bázisú festékekhez, valamint vizes bázisú és UV-lakkokhoz cégünk széles körű tanácsadói támogatást nyújt, melynek záloga szakembereink sok-sok éves tapasztalata a hazai és külföldi flexo piacon.

- Grafikai előkészítés, filmlevilágítás
- Analóg és digitális klisékészítés (2030 x 1270 mm-ig)
- Lakkozó lemezek készítése formalakkozáshoz
- Magasnyomó és tamponklisék készítése
- Flexonyomtatási tesztek készítése

- Flexo festékek
- UV-lakkok
- Vizes bázisú lakkok
- Aniloxtisztító folyadékok
- Elméleti és gyakorlati szaktanácsadás

FLEXO-LINE 2001 KFT.
 2310 Szigetszentmiklós, Szerelő u. 10. • Telefon: +36 24 525-270 • Fax: +36 24 525-271
 web: www.flexoline.hu • e-mail: flexoline@flexoline.hu • GPS: É 47.36235, K 19.02328

Kellemes karácsonyi ünnepeket kívánunk!



Az év, amelyre a Pagát Gold Zrt. mindig büszkén fog visszatekinteni – 2016

Minden gazdasági év más-más helyzeteket, akadályokat és feladatokat állít a vállalkozások elé. A Pagát ezeknek igyekszik mindig a jó oldalát nézni, és a kihívásokhoz is pozitívan viszonyulni. Évről évre meg is hozza a gyümölcsét ez a szemlélet, melyet nem csupán a vezetőség, hanem a csapat minden tagja vall. A vásárlók pedig ezt a magabiztos és megbízható hozzáállást üdvözlrik. A 2016-os évet – amely a Pagát működésének 25. éve – is sikerekkel zártuk.

Az újargonca-értékesítés volt talán a legnagyobb kihívása az évnek. Nem a darabszám elérése jelent problémát, hanem a világban történő változások. Bebizonyosodott, hogy nem elegendő jól dolgozni, a fejlett nyugatot ez nem érdekli. A fejlett nyugat más logikával gondolkodik. Sok esetben, ami jó, azt megszünteti, és kitalál valamit, aminek a végét nem látja. A feladat aztán a miénk, az új körülmények kö-

zött ismét meg kell találni azt a keskeny ösvényt, amin mozoghatunk – ez a kihívás. 2016 áprilisában a Pagát A HYSTER-YALE GROUP korábbi NACCO csoport egyik vezető márkájának a magyarországi importőre lett. 2016-ban megünnepelte a Pagát a működésének 25. évfordulóját. 25 év vezetett el oda, hogy a világ egyik vezető targoncagyárának az importőre lehessünk.

Ahogy eddig, ezentúl is mindenben az Ön igényei szerint fogunk eljárni. A Pagáttól azt fogja kapni, ami Önnek a feladathoz a legmegfelelőbb. A múltunk erre kötelez minket. Amennyiben segítségére lehetünk anyagmozgatási feladatuk ellátásában, kérem, a jövőben is keressen minket bizalommal a megszokott elérhetőségeken. A YALE igazi európai termék, büszkék vagyunk arra, hogy a Pagát kapta meg azt a lehetőséget, hogy egy ilyen magas színvonalú termékpalettával lehet jelen a magyarországi targoncapiacón.





A YALE-ről

A HYSTER YALE GROUP a világ vezető targoncagyártó vállalata. Évente 120.000 targonca hagyja el a telephelyeit a világ különböző gyáraiból. Fő termékei a HYSTER és a YALE. A termékek műszakilag azonosak, mégis jól megkülönböztetett brandet képviselnek. Csak érdekességként említem meg, hogy a YALE-t 1844-ben alapította a Connecticut állambeli Linus Yale Jr., mint cylinder-zárszerkezetet gyártó társaságot (YALE záruk ma is kaphatók Magyarországon is), majd a palettát nem sokkal ezután anyagmozgató gépekre is kiterjesztették. A Yale gépek három európai gyárban készülnek. A belsőégésű és elektromos ellensúlyos targoncák 5 tonna kapacitásig Észak Írországon, Craigavonban készülnek. Az ennél nagyobb ellensúlyos gépek Hollandiában, Nijmegenben, a raktártechnika pedig az olaszországi Masatte gyárban készül. A YALE termékpalettája rendkívül széles. A belsőégésű gépek területén megtalálható benne az úgynevezett Budget, illetve a magas technikai színvonalú, úgynevezett Value kategória is.

MX széria (belsőégésű ellensúlyos)

A YALE minőséget biztosító, de korlátozott opcióval rendelkező úgynevezett Budget széria. Átlagos felhasználásra tervezték, és a rendkívül kedvező ára miatt nagyon népszerű a piacon. Ebben a kategóriában a legjobb ár-érték-arányú gépek közé tartozik. 2000, 2500 kg teherbírással készül, de később 3000 kg teherbírással is rendelkezésre fog állni.

VX széria Veracitor (belsőégésű ellensúlyos)

A feladathoz rendkívüli variációs lehetőség társul. Többféle motor, háromféle váltó, kétféle fék, többféle hűtő stb. teszi lehetővé, hogy az ügyfelek pont azt



Yale
People. Products. Productivity.

kapják, ami a feladatukhoz a leginkább illik. 1600 kg teherbírástól 9000 kg teherbírásig készül. Mindkét típus gázos, illetve diesel változatban is elérhető.

EC széria (belsőégésű ellensúlyos)

8000-16000 kg teherbírás között érhető el. Nagy kapacitású, rendkívüli terhelhetőséggel rendelkező gépek. Diesel-meghajtással érhetőek el.

ERP/ERC szériák (elektromos meghajtás)

Rendkívül széles az elektromos gépek palettája. 24 vagy 48 V meghajtás 1300 kg-tól 5500 kg teherbírás, 3 vagy négytámaszú kivitel. A legmodernebb elektromos rendszerrel bír. Oldalsó akkumulátorcsere többféle megoldással is kivitelezhető. Minden feladathoz megtalálható a megfelelő megoldás.

Raktártechnikai gépek

A egyszerű raklapmozgatótól a keskeny folyosós felrakó gépekig minden megtalálható a palettán. Rendkívül fejlett tolóoszlopos gépei a legjobbak közé sorolhatóak a piacon.

Öröm számunkra, hogy üzleti partnereink bizalma nem csökkent, sőt, inkább nőtt a korábbi évekhez képest. Önökre, kedves Vevőink, büszkék vagyunk!

Kívánunk minden kedves Olvasónak, meglévő és leendő Partnerünknek egy olyan sikeres, új évet, amelyre 2017-ben büszkén emlékezhet majd vissza!



PagátGold
Minden, ami targonca

+36-1 402-4222
www.pagatgold.hu

Szilágyi Tamás

Változóban a textilnyomtatás

A sok évtizede változatlan textilnyomtatás fordulóponthoz érkezett. Korábban általában mélynyomtatással vagy előnyomott transzfer technológiával készítették el a színes textilanyagokat, melyeket különböző célokra használtak fel. Ezek a technológiák nem tették lehetővé kis vagy közepes nagyságú tételek gyártását – elsősorban gazdasági okok miatt. A korszerű digitális nyomtatási technológiák új lehetőségeket nyitnak a nyomtatás minőség, a gazdaságosság és az „egyedesség” vonatkozásaiban.

Egy menetben, nagyobb szintartománnyal

Az izraeli Kornit Digital cég már több éve jelen van a digitális textilnyomtatás piacain, elsősorban manuális kezeléssel, a szitanyomó gépekhez hasonló berendezéseivel. Az itt szerzett tapasztalatok alapján tervezték meg és gyártották le az Allegro elnevezésű digitális nyomógépet, amely tekercsről tekercsre dolgozik, és elvégzi a textil anyag nyomtatás utáni szárítást és a festékréteg rögzítését is. Mindez egy munkamenetben történik, ami a gazdaságosságot nagymértékben növeli. A nyomtatáshoz használt különleges NeoPigment elnevezésű festékek, eddig nem tapasztalt színintenzitás és árnyalatgazdagság elérését teszi lehetővé. További fontos tény, hogy a reprodukálható szintartomány jelentősen nagyobb lett a korábbiakhoz képest. A Kornit Digital Allegro alkalmazásakor nem szükséges a különböző textilanyagok elő- vagy utókezelése, nem keletkezik hulladék – a nyomtatási folyamat minden centiméterre hasznosítható. A gyártó cég információi szerint az általuk kialakított technológia nem terheli károsan a környezetet.



A Kornit Digital Allegro: a textilanyagot nyomtató egység és a szárító-rögzítő berendezés

A Kornit Digital Allegro gépsoron a nyomtatás Spectra Polaris típusú nyomtatófejekkel történik, a hét

színnél 64-64 nyomtatófej helyezkedik el a nyomtató szélességében, egymás mellett. A nyomtatás, az adott motívumoktól függően 400-1200 dpi felbontással végezhető el. Az elérhető maximális nyomtatási sebesség 300 m²/perc, nyomtatási szélesség 180 cm. A nyomtatás vizesbázisú nano inkjet festékekkel történik, az alkalmazott színek a következők: cián, magenta, sárga, fekete, zöld, szürke, vörös. A nyomtatható anyag típusok: gyapjú, lenvászon, viszkóz anyagok, szintetikus anyagok (mint polietilén és nylon), valamint természetes selyem és kevert szálú anyagok. A kinyomott anyagtekercek a nyomtatási folyamat befejezése után a csatlakozó kidolgozó egységbe kerülnek bevezetésre, ahol három sorban elhelyezett speciális Allegro forrólevegős szárítófejek helyezkednek el. A kinyomtatott és száraz anyag azonnal feltekerkeszhető.



A Kornit Digital Allegro működés közben egy szakmai kiállításon

Gyors, gazdaságos, minőségi

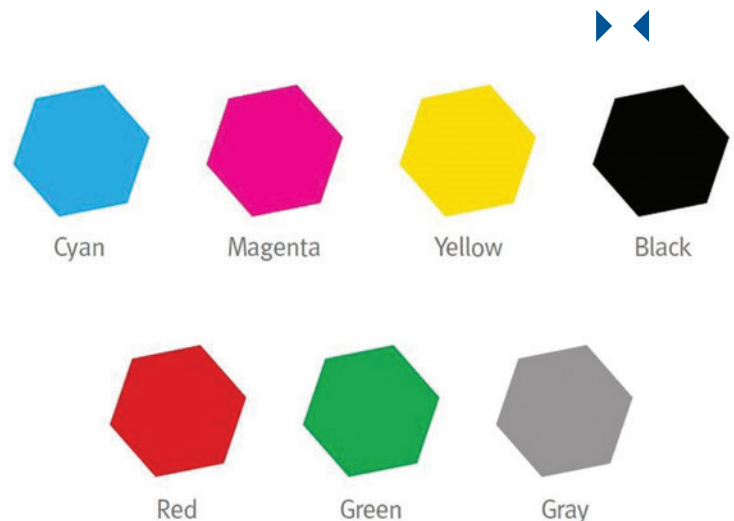
Egy másik berendezés, a legújabb Mimaki Tx500P-3200DS széles formátumú nyomtató kiválóan alkalmas a közvetlen textilnyomtatáshoz. Érdekes újdonság, hogy a nyomtatás utáni festékfixálási munkafolyamat a nyomtatással egy munkamenetben történt.



A Mimaki TX500P-3200DS széles formátumú nyomtató

nik. Ha a nyomtatást szublimációs inkjet festékekkel végzik, akkor a fixálási folyamathoz szigorúan ellenőrzött mértékű hőbehatást alkalmaznak az új LFP nyomtató üzemelése során. A két munkafázis összekapcsolására az egyre gyorsabb átfutási idő igények, valamint a csökkenő megrendelési mennyiségek miatt lett szükség. Az új nyomtató maximális nyomtatási szélessége 320 cm, a nyomtatási teljesítmény maximuma 130 m²/óra, négy szín nyomtatásakor. Ha nyomtatás hat színnel történik, akkor a nyomtatási teljesítmény 105 m²/óra csökken. Az inkjet nyomtatás 12 nyomtatófejjel történik, melyek három sorban kerülnek elhelyezésre. A nyomtatás felbontása 720 x 1080 dpi, amely nagyon jó szín- és árnyalat-visszaadást eredményez. A képzett inkjet festékcseppecskék 6 picoliter térfogatúak. A nyomtatási folyamat megkezdése előtt egy speciális rendszer ellenőrzi a nyomtatásra kerülő inkjet festék viszkozitását, és ha szükséges, akkor a nyomtatófejek beállításai meghatározott keretek között módosíthatók. A Mimaki új LFP nyomtatójával külön-

böző lakás és kiállítási dekorációs anyagok, reklám logókat és feliratokat tartalmazó ruhadarabokat valamint lakás és bútor anyagok nyomtathatók, egészen alacsony darabszámban is – gazdaságosan.



A nagy színintenzitást biztosító NeoPigment színek

TARTÁLYOK MINDEN ESETRE!

A kínált tartálytípusok többek között:

- bor ill. pálinka tároló és szállító tartályok
- szennyvíz gyűjtő tartályok
- egyéb élelmiszer-ipari gépek, berendezések
- egyéb szivattyú-, és szerelő aknák
- ivóvíz tároló és szállító tartályok
- vízóraaknák • esővíz gyűjtő tartályok
- tűzi-víz tároló tartályok • IBC tároló és szállító tartályok



Elérhetőség:

H-6238 Imrehegy, Csalogány utca 4.sz.
 Vezetékes: +36 213813870
 Mobil: +36 30 383 4000, +36 30 994 6370
 E-mail: mailto:info@tartalygyar.hu
 Web: http://www.tartalygyar.hu/
 Webaruha: www.tartalywebaruha.hu



Kiss Rozália

Magyar kiállítók a 2016-os Fachpack szakvásáron

A 2016-os kiállítás a hagyományoktól eltérően egy év után került megrendezésre, mert a 2017-es év az Interpack éve lesz, de így is nagy volt az érdeklődés és sok újdonság látott napvilágot. A Fachpackon rangot jelent kiállítóként megjelenni, és az 1542 kiállító között szerencsére akadtak magyarok is. Az utóbbi években néhány magyar cég kiállítóként rendszeresen részt vesz a Fachpackon. Az idén a rutinos kiállítók mellett újakkal is találkozhattunk. Az idén Magyarországot a Hacona, a Köröspack, a ProForm, a Motivating Graphics, a Hoc-Plastik, a Kompress és a Partium.

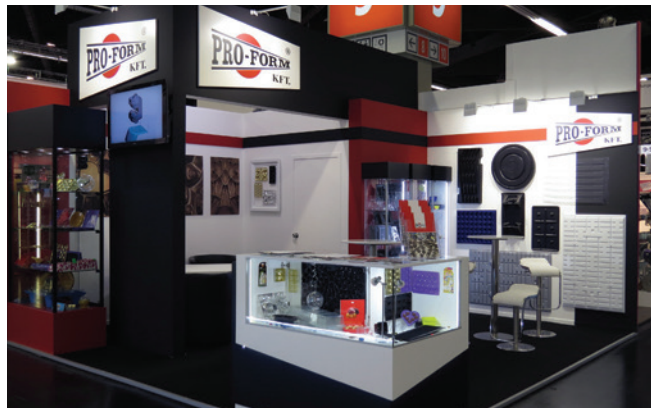


Fóliahegesztő és vákuum gépek széles választéka

A Hacona Kft. már több mint 14 éve részt vesz nemzetközi kiállításokon. A cég fő profilja ipari fóliahegesztő és vákuum gépek fejlesztése és gyártása. A vállalkozás gépei széles palettát ölelnek fel, a kis kézi fóliahegesztőktől, a félautomatákon át a teljes automatákig. Különösen keresettek a világpiacon egyedülálló, cserélhető hegesztőpofával rendelkező ipari fóliahegesztő és vákuum gépei, amelyek lehetőséget biztosítanak arra, hogy 40 cm-től akár 3 méter szélességig minden fóliát vagy kasírozott vastag anyagot biztonságosan lehegesszenek. A gépeket egyedi igényeknek megfelelő kiegészítőkkel, állványokkal, asztalokkal látják el. A vállalkozás ma már vezető szerepet tölt be az ipari fóliahegesztő és vákuum gépek gyártása területén. Gépeik döntő többségét a világpiacon értékesítik. A világ 38 országában rendelkeznek saját viszonteladói hálózattal.

Népszerű mélyhúzott csomagolások

A Pro-Form Kft. 2010 óta vesz részt a Fachpack kiállításokon, sok más rendezvényen való sikeres szereplést követően. A magyar magántulajdonban lévő cég az idén ünnepelte fennállásának 25. évfordulóját. Az elmúlt időszakban folytatott folyamatos innovációs



tevékenységek hatására elért műszaki-technológiai fejlődés eredményeként a cég meghatározóvá vált a műanyagfeldolgozás számos területén. Főbb tevékenységi területei a prés légformázás, a vákuumformázás, a fröccsöntés és az extrudálás. A műanyagfeldolgozó tevékenység kiegészül saját szerszámgyártással, így nyújtva teljes körű termékfejlesztési szolgáltatást a partnereknek. Az idei kiállításon nagyobb hangsúlyt kaptak a jármű és elektronikai ipari valamint ezen szektorok beszállítóit kiszolgáló termékek. Ez összhangban van azon törekvéssel, hogy a hagyományos vákuumformázó üzem új, méltóbb helyre való költöztetésével és jelentős technikai fejlesztése eredményeképpen az autómű és elektronikai ipar beszállítójaként nagyobb piaci részesedést megszerezze a cél.

Konfekcionált fóliatermékek

A Hoc-Plastic Kft. családi vállalkozás, 20 éve gyárt műanyagipari csomagolóeszközöket polietilénből. Sokféle háztartási termék, tasak, zsák szerepel a termékpalettán az ipari termékek, síkfóliák és tömlők, féltömlők, kézi- és gépi stretchfóliák, zsugorfóliák mellett. A vállalkozás óriási iramban fejlődik, állandó beruházásokkal sikerült a gyártási, feldolgozói kapa-



citást sokszorosára növelni. Jelenleg is folyamatban van modern fóliafúvó extruderek beszerzése.

Faltkartonok sokféle nemesítési eljárással

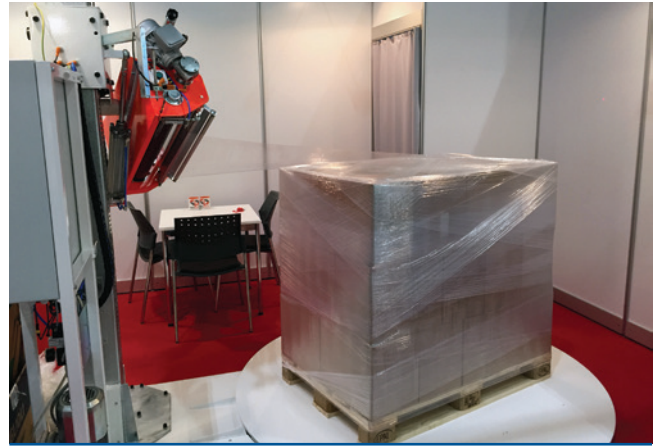
A Kompress Kft. családi tulajdonban lévő nyomdaipari vállalat, komáromi székhellyel és gyártóüzemmel. Második alkalommal vesz részt a nemzetközi szakvásáron. Elsősorban faltkartonokat, címkéket gyártanak, valamint egyéb csomagolásokat. Egy újdonsággal jelent meg a cég a kiállításon, elsősorban a gyógyszeriparnak kínálja az eredetiséget igazoló konstrukciós megoldást faltkartonokhoz. Az új konstrukció kifejlesztésénél a könnyen kezelhetőség volt a legfontosabb szempont, a doboz a hagyományos csomagológépeken alkalmazható, nem kell semmiféle módosítás. A dobozok egyedi megjelenéséhez sokféle nemesítési eljárást ajánlanak, a fényes, irodin, matt, magasfényű lakkozást, matt-fényes UV-formalakkozást, alufóliás laminálást, prégelest, dombornyomtatást, peel-off lakkozást.

Stretchfóliázó újdonság

A Köröspack Kft. első alkalommal állított ki a Fachpack kiállításon. A nagykovácsi cég csomagológépeket gyárt, gyűjtőcsomagoló, egységakománypépző, bálacsomagoló, stretch fóliázó, palettázó, palettabontó valamint konzervipari gépeket valamint az ezekhez tartozó görgőpályák, szállítószalagok egyedi tervezésével, kivitelezésével és üzembe helyezésével is foglalkozik. Egy igazi újdonságot, egy szabadalmaztatott megoldást hozott a cég a kiállításra, egy stretch fóliázó gépet, amely a rakomány tetejét is fóliázza a normál 500 mm-es stretch fóliával. A módszer nagy előnye, hogy nem kell külön raklapfedő fóliát alkalmazni. A Köröspack módszere abban különbözik más megoldásoktól, hogy lényegesen kisebb a beruházási költség.

PP bordázott lemezek többutas csomagolásokhoz

A Partium '70 Műanyagipari Zrt. is új kiállító a Fachpackon, három üzletáguk közül az egyik PP bordázott lemezeket gyárt. A PP lemez ideális anyag többutas csomagolásokhoz, mert tartós, könnyen tisztítható,



higiénikus. A cég nagy választékban kínálja a lemezeket többféle színben, vastagságban. A lemezek felületkezelés után kiválóan nyomtathatók mindkét oldalon szita vagy flexo nyomtatással. Megfelelő adalékokkal lehet égésgátolt, vezetőképes, disszipatív, antisztatikus, UV stabil kivitelben. Páramegkötő adalékkal korrózióvédő csomagolásokhoz alkalmas lemezeket gyártanak. A lemezek megfelelnek az élelmiszeripari és gyógyszeripari előírásoknak. A cég nemcsak gyártja és forgalmazza a PP lemezeket, hanem maga is végez konfekcionálást, dobozokat, elválasztókat, rekeszeket gyárt. A lemezek további feldolgozásnál jól ragaszthatók, hegeszthetők.

Igényes papírpép csomagolások

A Motivating Graphics Hungary Kft. egy háromgenerációs amerikai központú családi vállalkozás magyar leányvállalata, amely 2011 óta van jelen a magyar piacon. A cég főképp csomagolásokat gyárt a hagyományos nyomdai termékek mellett, litografált, laminált hullámkartonból és kartonból készült dobozokat, papírpép és műanyag csomagolásokat elsősorban a telekommunikációs és az elektronikai ipar számára. Egy olyan újdonsággal jelentek meg a kiállításon, amely érdemes arra, hogy külföldön is sikereket érjen el. A biológiailag lebomló és újrahasznosítható papírpép csomagolás néhány éve már ismert a piacon, a 100% hulladék papír pépesítésével minden egyéb segédanyag nélkül készülő csomagolóanyag egy ígéretes megoldás a műanyag alapú tálcák környezetbarát alternatívájaként. A papírpép csomagolások optimálisan védik a terméket, jól tervezhetők, tökéletesen idomulnak a becsomagolandó termékhez, kis tömegűek.

A cég a papírpép alapú csomagolások fejlesztésével nagyon szép eredményeket ért el, nemcsak környezetbarát, költségkímélő megoldást tud nyújtani partnereinek, hanem esztétikailag is egy sokkal színvonalasabb megoldást mint a papírpép csomagolások általában. Reméljük, hogy a magyar kiállítók mindannyian pozitív mérleggel zárták a kiállítást.

Eiler Olga

Sörfőzés és csomagolás: merre megy a világ?

Újdonságok bemutatása szakkiállításokon



BrauBeviale Nürnberg, 2016, november 8-10.

Az italgyártás teljes folyamatát felölelő szakkiállítást 1978 óta rendezik meg Nürnbergben. Az előző alkalomra, 2015-ben 37.137 látogató érkezett a BrauBeviale kiállításra, amely nemzetközileg a legfontosabb az italgyártás számára. A szakkiállításon az italgyártás teljes ellátási láncának eszközeit mutatják be: nyersanyagok, technológiák, logisztika és marketing. A közepes és a nagyvállalatoktól Európából, sőt az egész világról érkeznek szakemberek, hogy a BrauBeviale kreatív atmoszféráját kihasználják. Az európai kiállítások közül egyike az élvonalbelieknek, amely felöleli a sör és az alkoholmentes italok gyártását, valamint értékesítésüket. Az idei kiállításra 1118 kiállító és 38.000 látogató érkezett.

Sörverseny

Az European Beer Star 2016 címért 2103 benevezett sör versengett, amelyből a 120 tagú zsűri választotta ki az 57 kategória legjobbjait. Az első vásári napon több ezer vásárlató tesztelte e söröket, és választotta ki a Consumers' Favourite 2016 díjazottakat. A rendkívül népszerű verseny Európa legnagyobb sörversenye. Több magyar kiállító is szerepelt, többek közt az Agrometall Food-Tech Kft., amely élelmiszer-feldolgozógépek és berendezések, valamint a kiegészítő technológiák elismert gyártója, főként tejfeldolgozó és sörgyártó üzemeket tervez és gyárt. A sörgyártás és a tejfeldolgozás teljes folyamatához gyártják a megfelelő gépeket, beleértve a tárolás, a töltés, adagolás és csomagolás gépeit. A Brewie (Newity Kft.) világon az első automata házisörfőző készülékét állították ki, amellyel kezdők és haladók házilag képesek sört készíteni. A Tensid Chemie Hungaria Kft. profilja az üzemi és laborfelszerelések, a sörgyártáshoz szükséges anyagok és segédanyagok gyártása. A gyártó berendezések tisztításához fertőtlenítő és tisztítórendszereket, fertőtlenítő és tisztító anyagokat gyártanak. A Zip Technologies Kft. 1993-ban alapított kis sörfőző berendezéseket gyártó manufaktúra, amely mára minden iparági igényt kielégíteni képes vállalattá fejlődött, és 50 különböző berendezést gyártanak, melyek kapacitása 25 től 5000 literig terjed. Ezen kívül számos kiegészítő gépet is gyártanak a sör töltéséhez és csomagolásához. A piaci jelenlétük 21 éves, és 10 országba exportálnak.

Multifunkciós csomagológép

Az 5. csarnokban nagy érdeklődéssel ismerkedtek a szakemberek a KHS és a Schubert cég által fejlesztett és kiállított csomagológéppel, amelyet a szentgalleni Schützengarten sörgyár fog üzembe helyezni. A gépsor egységei a csomagológép, a felállító egység és a zárógép. A gépsor ládák és kartonok alkalmazására egyaránt megfelel. A svájci sörgyár a gépsoron 11 különféle palackot kíván csomagolni, közülük



7 többutas és 4 egyutas. A többutas palackokat 6 különböző műanyag ládába csomagolják, a többutas palackokhoz 6 különböző méretű kartondobozt alkalmaznak. A vevő, vagyis a sörgyár a flexibilis csomagolási megoldásból profitál, jelentősen javul a csomagolás minősége, és növekszik a hatékonyság.

Az első piros söröspalack



A braziliai Ambev sörgyár részére fejlesztette és gyártja az OI-US üvegyártó konzern ipari mennyiségben. A palackba Skol Beats Secret márkanevű sört töltenek. A szín megvalósítása az O-I innovációja, amely saját kutatás és műszaki fejlesztés eredménye. Ezzel lehetővé vált, hogy piros üvegpalackokat nagy mennyiségben tudjanak versenyképes áron gyártani. Az O-I jelenleg azt vizsgálja, hogy Európában van-e igény a piros üvegre. A BrauBevialen Nürnbergben a 4-es csarnok 429-es standján volt látható az új palack. Az Ambev sörgyár részére a színes söröspalackok marketingeszközök, volt a sörök között színtelen, fekete, kék és zöld palack is. Az Owens-Illinois Inc. (OI) a világon a legnagyobb üvegpalack gyártó, az alkalmazottak létszáma 27.000, a világon 80 gyáruk van 23 országban.

CI 120 Cap Inspector

Az Inspecto Automation AG ivóvíz flakonok és ballonok ellenőrzésére, felügyeletére fejlesztett és gyárt

gépeket. Az 1999 óta működő kisvállalat termékei között a 3 és 6 gallonos ivóvízballonok kémiai és fizikai felügyeletére, valamint a vizes palackok PET recikling anyagának vizuális minőségellenőrzésére mutatott be



gépeket. Az Inspecto Automation AG ezen a területen megbízható és elismert gyártó. Az újdonságként bemutatott CI 120 cap inspector a 3 és 6 gallonos vizes ballonokhoz fejlesztett automatikus felügyelőgép, a kupakokat és a töltést ellenőrzi. A helytakarékos gépben vizuális szenzor és a hibás flakonokat kidobó szerkezet működik, illetve hibás flakonok esetén a szállítószalag megállítása is lehetséges. Az első ellenőrzéskor a szenzor a flakon nyakát vizsgálja, a kupak megfelelően van-e felhelyezve, majd a töltés megfelelő mértékét teszteli. A hibás flakonokat a rendszer kidobja, és ezt a gép optikai és hangjelzése kíséri. A kidobott hibás flakonokhoz opcionálisan színes jelölőszerkezet is lehetséges.



All4Pack Párizs 2016. november 14-17.

A kiállítás az idén szerepel először új nevével: All4Pack. Eredetileg Salon d'Emballage, azután Emballage, majd az Emballage és Manutention kiállítást egyidőben tartották. Az 1947 ben rendezett csomagolási expó most, a 42. alkalomra elvesztette eredeti nevét. Az új név a teljes értéklánc és a folyamatok technikája, valamint a logisztika alapján jött létre. A kiállításon 1600 kiállító szerepelt,



és 98.000 látogató érkezett. A vásár a látogatók igényeihez igazodott a csomagolás, a gyártás, a nyomtatás és a logisztika révén.

A KHS innovatív eredményei

Nature MultiPack™ gyűjtőzsé – a vásáron a szakembereknek bemutatták a ma már bevezetett új gyűjtőcsomagolást, a 'Naked Pack'-t, amelyet meztelen csomagolásnak neveznek. Az új, innovatív

technológia jóvoltából elhagyható a PET flakonok eddigi gyűjtőzése. A megoldás lényege a speciális ragasztóanyag, amellyel a PET flakonokat egymáshoz ragasztják. A technológiát Franciaországban és Belgiumban vezették be az Evian ásványvíz csomagolásához, és 2016-ban Design és Márkastratégiai díjat nyertek. Az eredmény, hogy jelentősen csökkent a szekundercsomagolás és a ragasztási pontok nem szennyezik a flakont. Az új technológia jóvoltából csökken a csomagolási hulladék a kereskedelemben és a vevőnél is. Kedvezőbb a termék piaci jelenléte is, jól láthatók a flakonok, és a hordfogantyú is kényelmes. A szakemberek számára értékes és érdekes volt a bemutató, amelyen nagy volt az érdeklődés.

PET flakonok digitális nyomtatása

Jelentős újdonság volt a vásáron a PET flakonok színes digitális nyomtatása, amely közvetlenül a töltés után történik. A nyomtatáshoz néhány másodperc alatt száradó UV-festéket használnak, amely nem migrál. A nyomtatás eredménye 40 pont/milliméter, a képfelbontás kitűnő. Ezek után már nem szükséges a ragasztó és a flakonok címkézése. Az átállás rendkívül gyorsan történik, így kis sorozatok is gazdaságosan gyárthatók. A KHS-en kívül a Kronos is rendelkezik már a direktnyomtatási eljárással. Az eljárás elterjedése miatt kevesebb címkére lesz szükség. A direkt nyomtatás előny az is, hogy új grafikát, illetve feliratozást néhány perc alatt el lehet indítani, ezért a próbagyártás és a jóváhagyás számára is előnyös. A nyomtatás rendkívül nagy teljesítményű: 12.000, 24.000 vagy akár 36.000 flakon nyomtatható óránként.





Csomagolástechnikai termékek

- ADR termékek • Fóliák
- Tasakok • Tásák • Zsákok



Ragasztószalagok



Papíráruk

- Hullámpapír • Karton doboz
- Élvédő • Öntapadós címke

Pántszalagok Kötöző anyagok Műanyagtárolók



Gépek, berendezések

- Dobozlezáró • Sztrecsfólia húzó

25 éve a hazai élelmiszer-, bútor-, elektronika-, autó-, szépség-, építőipar és mezőgazdaság szolgálatában!

Kérje munkatársaink segítségét, akik szakmai tudásukkal segítik Önt abban, hogy a termékek csomagolása, állagmegóvása, értékmegőrzése ne probléma legyen, hanem egy könnyen, gyorsan, és hatékonyan elvégzett feladat!

ELASTIC KFT

8900 Zalaegerszeg, Zrínyi út 83.
Tel.: +36 92 596 240 • +36 30 530 8940
elasticft@elasticft.hu • www.elasticft.hu

TARGONCÁK

- ▶ Targonca, emelőgép javítás
- ▶ Mgi.- és földműn- kagépek javítása
- ▶ Gumiabroncsok, görgők
- ▶ Alkatrészek
- ▶ Használt gépek
- ▶ Bérlet
- ▶ Biztonsági felülvizsgálatok
- ▶ Békák

Hód-Agroszer
Gépszerelő
és Kereskedelmi Kft

6800 Hódmezővásárhely
Kutasi út 22.

Tel: 06-62/535-570
Mob: 06-30/9781-656

hodagroszer2@invitel.hu

www.hodagroszer.hu

MAG ICS HOLDING Zrt



Cipőt a cipőboltból,
címkét a címkegyárból

Jelölő címkek – a mezőgazdaság igényeire szabva

Legyen szó akár faiskolai címkeről, kötegelőről, termékjelölő címkeről, vagy akár speciális felhasználású, különleges követelményeknek is megfelelő, környezeti hatásoknak is ellenálló kültéri etikettről – mi elkészítjük Önnek!

Címkek – kézzel írva vagy nyomtatva?

Az Önök vállalkozásának méretétől, illetve a termelés / kapacitás volumenétől függően kínálunk nyomatlan jelölő címkeket kézi feliratozásra, félig nyomott, fejléces címkeket, valamint komplett címketervezési-, nyomtatási és informatikai megoldásokat!

Szolgáltatásaink

címkegyártás, bérnyomtatás, karbantartás és szerviz, vonalkód-technikai eszközök és kellékek, karszalagok, rendszertervezés, szoftverfejlesztés és tanácsadás

– közel 3 évtizedes szakmai tapasztalat –

Cégünkéről, termékeinkről és szolgáltatásainkról bővebb információ és kapcsolatfelvétel:

Mag ICS Holding Zrt. 1112 Budapest,
Budaörsi út 231.
Mag ICS PRINT: 5100 Jászberény, Ifjúság u. 13.
Tel: +36 1 248 0222 Fax: +36 1 248 0223
E-mail: sales@magics.hu
www.cimkerendeles.hu

www.magics.shop.hu





Targoncaértékesítés,
lízings, bérlet,
használt géperértékesítés



Típusfüggetlen
targoncaszerviz
alkatrészellátással

HOROSZCOOP Anyagmozgatás Kft.
H-2220 Vecsés, Széchenyi u. 90.
info@anyagmozgatas.com
www.anyagmozgatas.com
Tel.: 00 36 29 550 744



Genkinger
HUBTEX.

Stöcklin
Material Handling and Storage Systems

Yale
People. Products. Productivity.

EP promóció!

ES12-12ES DC

Gyalogkísérő
targonca

1200 kg/600 mm

3000/3300 mm emelés

105 Ah AGM akku

220V beépített töltő

3.600,- Euro + ÁFA



EP promóció!

EPT20-20RAS

Platformos,
oldalkaros

AC raklapszállító

2000 kg/600 mm

24V/360Ah akku

24V/45A automata
töltővel

4.500,- Euro + ÁFA



Anyagmozgatás Kft.



EP promóció!

ES15-15ES AC

Gyalogkísérő
targonca

1500 kg/600 mm

3000/3300 mm emelés

125 Ah AGM akku

220V beépített töltő

4.000,- Euro + ÁFA



Örömmel értesítjük kedves meglévő és leendő ügyfeleinket, hogy a cégünk történetének új szakaszába lépett. Haladva a kor kihívásaival, új márkákkal bővítettük a palettánkat!!

- **BENDI** ⇒ csuklós targoncák, amelyek 1600 mm szűk munkafolyosóban képesek palettát kezelni!
- **EP** ⇒ ellensúlyos elektromos - gáz-diesel targoncák és komplett raktártechnika 0,5 tonnától 42 tonnás konténerakadókig kiváló ár/érték arányban! Magyarországon meghatározó cégreferenciákkal!
- **GENKINGER** ⇒ német minőségű speciális/egyedi gépek és raktártechnika!
- **STÖCKLIN** ⇒ svájci minőségű raktártechnikai speciális gépek/ robbanás biztos berendezések!
- **YALE** ⇒ targoncák teljes kínálata.

Szerviz szolgáltatások 3 bázissal, Romániában és Szerbiában is! Pályázatírás! Finanszírozási lehetőségek!



Horoscoop Anyagmozgatás Kft
H-2220 Vecsés, Széchenyi u. 90.

info@anyagmozgatas.com
www.anyagmozgatas.com

Tel: 00 36 29 550 744

Kenésmentes

... kedvező

... 24 órán belül szállítható.

igus.hu
plastics for longer life®

igus® Hungária Kft. Tel. 1/306-6486
Tech-Con Kft. Tel. 1/412 41 61

PVC Ipari függöny
MBBD Kft.

www.ipariszalagfuggony.hu

Ajtók, kapuk, épületen belüli tároló, valamint technológiai területek elválasztása

Hőmérséklet, tisztaság, energia megőrzés. Huzat, zaj, szálló por elleni védelem.

Ipari hőszigetelő szalagfüggönyök, szalagkapuk, lengőajtók

1134 Budapest, Szabolcs u. 4.
Mobil: +36-20/203-1616
E-mail: ipariszalagfuggony@t-online.hu

www.metrisoft.hu

8900 Hódmezővásárhely, Jókai u. 30.
Tel.: 06-52/246-557, Fax: 06-52/249-765
Tel.: 06-1/431-0463, Fax: 06-1/431-0464
merleg@metrisoft.hu

Metrisoft
MÉRLEGGYÁRTÓ KFT.

- **Asztali és raktári mérlegek.** élelmiszeripari fémdetektorok
- **Szalagos gyorsellenőrző-, osztályozó és kisomló mérlegek**
- Hídmérlegek gyártása, telepítése, hitelesítése, mérlegkezelő programmal
- Zsákolók, Big-Bag zsáktöltők, átfolyás-, tartály- és szalagmérlegek, zsákvarrógépek, fólia hegesztők, elhordó szalagok, raklap mérlegek
- Festett és tűzhorganyzott állatmérlegek
- Hiteles és technológiai takarmánykeverő mérlegek
- Húsipari konvejtör mérlegek, címkező mérlegek

-10% a képzés árából, ha
hivatkozik erre a
hirdetésre.

**Építő-
és anyagmozgatógép
kezelője
OKJ* és hatósági**
tanfolyamok**



GKI (alap és továbbképző)
tanfolyam**



NARVÁL
oktatás

**AKTUÁLIS
IDŐPONTOK
HONLAPUNKON!**

www.narvaloktatas.hu



NARVÁL Kft.
2316 Tököl, Cséپی út 221.
(06-24) 515-115

*Fejlesztési nyilvántartásba vételi szám:
E-0008772014

** Fejlesztési törvény hatálya alá nem tartozik

**Mezőgazdasági gépeit,
targoncáját tegye
biztonságosabbá,
valamint súlymérésre
is alkalmassá
a Prominens Kft.
kiegészítő rendszereivel!**

SIS - Aktív ütközés-elhárító rendszer: érzékeli és jelzi az akadályokat a munkagép működési körzetében, így megakadályozza, illetve megelőzi az ütközést hátramenetben.

A vezetőnek a jármű mozgásától függően fény- és hangjelzéseket ad, felajánlva a lehetőséget a jármű mozgásának lassítására, illetve megállítására. Az egyszerűen telepíthető rendszer érzékelőjének jeleit egy kisméretű intelligens kijelző dolgozza fel, amely a jelzéseken túlmenően igény esetén relékontaktusokkal vezérli a lassítást és a leállítást. A legtöbb, gyakran súlyos kihatással, jogkövetkezménnyel járó személyi balesetet, anyagi kárt a láthatóság hiánya, illetve a vezető figyelmetlensége okozza. Ez az új rendszer támogatja a biztonságot, drasztikusan csökkenti a súlyos sérüléssel vagy halálos áldozattal járó kockázatot, de önmagában nem realizálja azt: a saját és mások biztonsága megőrzésének fő szereplője továbbra is a jármű vezetője.

Gyártó: CyPag Olaszország

Homlokrakodókba és targoncákba építhető mérlegekkel anyagmozgatás közben bárhol mérhet: alkalmazásukkal idő, hely és munkaerő takarítható meg, így áruk rövid idő alatt megtérül.



Gyártó: RAVAS Hollandia

iForks típusú vezeték nélküli targoncamérleg



Forgalmazás és vevőszolgálat:

PROMINENS

Vállalkozó és Kereskedő Kft.

6800 Hódmezővásárhely,
Dr. Rapcsák András u. 49.

Tel.: +36-62-533934

www.prominens.hu, www.mobilerleg.hu,
prominens@vnet.hu,

TARGO FERRY

Rugalmas ütközésvédelem

- költségmegtakarítás
- moduláris rendszer
- rugalmas szerkezet
- raktári ütközésvédelem teljes palettája
- környezetbarát



TARGO FERRY HUNGARY KFT.

+36 1 282 72 13

targoferry@targoferry.hu

www.rugalmasutkozesvedelem.hu

www.raktarprofishop.hu



Teljes gázzal előre!



Az innovatív STILL Li-Ion flotta – bármikor bevethető Önnél.

A STILL már régóta foglalkozik a Lítiumion-témakörrel, ezért is tudott a múltban számos targoncát ezzel a technológiával fejleszteni. Ma már abban a helyzetben vagyunk, hogy egy egész Li-Ion flottát ajánlhatunk Önnek. Legyen szó gyalogkíséretű raklapszállítóról, kommissiózó targoncáról, vontatóról vagy homlokvillás targoncáról, a STILL termékpalettája folyamatosan bővül. A STILL Li-Ion technológia előnyei kézenfekvőek! A Li-Ion akkumulátor kitűnik magas teljesítményével, és olyan igénybe vételre a legalkalmasabb, ahol a savas ólomakkumulátorokat két vagy három műszakban használják és cserélik. A Li-Ion akkumulátornál nem szükséges az akkumulátort cserélni. Gyors rátöltésekkel most már lehetséges az állásidők hasznosítása is. Tudjon meg többet az innovatív Li-Ion családról! www.still-zero-emission.com

first in intralogistics

STILL

Tótok Sándor

Vákuum alkalmazása a légitársaságok hulladékkezelésében

A korábban közölt cikkekben már rámutattunk, hogy a vákuum a mindennapjainkban mindenhol jelen van, és mivel ez a tudományág még napjainkban is gyerekcipőben jár, így alkalmazási körét folyamatosan bővíthetjük, a meglévő technológiákat fejleszthetjük.

Repülés és szennykezelés

A repülésben a vákuum szükségét már a kezdetekben is felismerték, hiszen a levegőnél nehezebb szerkezetek levegőben tartását a szárnyak környezetében kialakult nyomáskülönbség által kialakult felhajtóerőnek – felül enyhe vákuum, alul enyhe túlnyomás – köszönhetjük. Ez a felhajtóerő a helikoptereknél a rotorokon – mint forgószárny – jön létre, a rakétáknál viszont a tolóerő biztosítja a repülés feltételét, a szárnyakat a kormányzáshoz használják megfelelően sűrű légkörön belül. Azonban van a repüléshez köthető vákuum technológiáknak igencsak földhöz kötött alkalmazásai is, mint a szennyvíz- vagy a hulladékkezelés.

Új, zöld és takarékos

A közelmúltban volt szerencsém a frankfurti repülőtéren a Lufthansa leányvállalatának, a LSG Sky Chefs FRA ZD GmbH hulladékkezelő vákuumtechnológiáját megtekinteni, ahol a korábbi technológiás, folyadékgyűrűs vákuumszivattyúkat modern, új generációs Busch Tyr érintkezésmentes, száraz üzemű vákuumfúvóra cserélték. Korábban már írtam a folyadékgyűrűs vákuumszivattyúkról, ahol rámutattam azok előnyeire, de e berendezéseknek a folyamatos technológiai folyadék- (többnyire víz-) igényük sajnos nem a környezetbarát technológiát jelzik. A mostani fejlesztés alatt telepített berendezés sokkal energiatakarékosabb, hatékonyabb és lényegesen kisebb karbantartásigényű. Az új beruházással akár évi 70 ezer euró energia-megtakarítás is várható.

Napi 100 ezer adag...

Az LSG Sky cég kb. 100 ezer ételt készít naponta, a Lufthansának és légitársaságainak a frankfurti re-

pülőtéren. A szolgáltatásaik folyamán napi kb. 26 t hulladék keletkezik, amit főként a repülőgépekről gyűjtenek össze, majd a cég modern válogató és tisztítóüzemébe viszik, ahol újrahasznosításra vagy deponálásra kerülnek.

A legtöbb folyamat teljesen automatizált, az ételhulladék-konténerek átvételétől a hulladékdeponálásig, valamint az edények és evőeszközök tisztításáig. Csak a hulladékszortírozó folyamat manuális üzemeltetésű. Mindegyik hulladékválogató munkaállomás kb. 300 m hosszú szállító csőrendszerrel áll kapcsolatban, melyen keresztül a kiválogatott hulladék a szállító konténerekbe kerül. A csőrendszeren belül az anyagszállítás a konténerbe központi vákuum-el szívással történik. Korábban a szükséges vákuum előállítására a telepítés idején, 2008-ban még korszerűnek mondható, három folyadékgyűrűs vákuumszivattyút alkalmaztak, ezek közül egyet tartalékként berendezés meghibásodás vagy csődugulás esetére.

Kényszer és motiváció a korszerűsítésre

A felelős termelési koordinátor azonban nem volt elégedett a korábbi rendszerrel, minthogy az összes vákuum-berendezés nagymérvű vízellátást igényelt, a technológiai folyamat során fellépő párolgási veszteségek, valamint a szennyezett víz kezelésére is szükség volt. A vákuumellátás részeként egy 2 m³-es méretű friss víztartály is üzemelt egy vezérlőegységgel. További problémaként merült fel, hogy az ételismiszerből származó savak ugyancsak szennyezték a technológiai vízkörfolyamatot, ami a vákuumszivattyúk további meghibásodásaihoz vezetett, így a javítási-karbantartási időigényt növelték. Egy meghibásodás során felmerült hatalmas javítási költség

motiválta a termelési igazgatót, hogy más megoldást találjon a frankfurti egységüknek.

Gyorsabb, olcsóbb, kényelmesebb

A megoldást a meglévő folyadékgyűrűs vákuumszivattyúkat egyetlen fúvóra való leváltása jelentette. A gyár szakértői olyan típust javasoltak, amely egyáltalán nem igényel üzemi folyadékot, gyakorlatilag karbantartásmentesen üzemel 26 kW-os meghajtó teljesítménnyel szemben a korábban használt vákuumszivattyúk 80 kW-os energiaigényével, hasonló hasznos teljesítmény mellett.

További megtakarítás volt elérhető az igénytől függő vezérléssel, miszerint a fúvónak csak vákuumigény esetén szükséges működnie. A hulladékzilipet hidraulikus úton zárják, miután az egy bizonyos szintig telítődik, majd a vákuumfúvó ezt követően indul az elszállításához szükséges vákuum érdekében. Miután a megfelelő vákuumszint kialakult, csak azután nyílik a zilipajtó, hogy a zilip teljes tartalmát pneumatikus úton a konténerbe szállítsák. Ezután a fúvó leáll a gyűjtőzilip következő ürítéséig. Technikai okok miatt az eredetileg alkalmazott folyadékgyűrűs vákuumszivattyú sokkal lassabban indult és állt le, amivel további energiafogyasztást generáltak.

Kezdetben az üzem vezetői szkeptikusak voltak az új technológiával kapcsolatban, és nem bíztak az ígért előnyökben, így a Busch egy Tyr, root fúvót ingyenesen tesztüzemre ajánlott. Az utasellátó cég ez alapján elvégezte a tesztüzemet, a kapott fúvót az épület mellett, a szabad ég alatt elhelyezve, ideiglenes csövekkel csatlakoztatta a szállítórendszerhez. Négy hónapos tesztfolyamat után minden előny beigazolódt: azonnal érezhető volt az energia-megtakarítás, nem tapasztaltak berendezéskopást vagy élelmisszavak okozta károkat, semmilyen karbantartási vagy javítási igény nem merült fel üzem során.

A sikeres tesztüzem után a cég megvásárolta az új technológiás fúvót, és közvetlenül a hulladékgyűjtő konténer mellé telepítette. Így a rendszer sokkal kompaktabbá vált, mivel a hatalmas víztartályra sem volt többé szükség. Zajcsökkentő burkolattal a zajki-



bocsátást is csökkenteni tudták. Az új berendezés bizonyította, hogy ez a legideálisabb vákuum-előállítási technológia a cég számára, amely azóta az összes rendszerét szárazon üzemelő vákuumtechnológiával szeretné ellátni. Miután a cserét elvégzik, évente előreláthatóan 70 ezer eurót fognak megtakarítani.

(A szerző a Busch Vacuum Kft. ügyvezető igazgatója.)



Profi vákuum rendszerek szakértelemmel Az Ön igényeinek megfelelően



Iroda és Javító műhely

A hatékony és megbízható R 5 vákuumszivattyú család — már 2,5 millió gép üzemel. Egy a számos Busch megoldások közül, ipari alkalmazáshoz.



BUSCH
Vákuumszivattyúk és rendszerek

Busch Vacuum Kft.
Szigetszentmiklós, Gyári út 23.
H-2310
Tel.: 06 24 887 308
e-mail: busch@buschvacuum.hu
www.buschvacuum.hu

Kohout Zoltán

Egy csúcstalálkozó jelszavai

Élénk érdeklődés kísérte a logisztikai szakma éves seregszemléjét a TRANSLOG Connect Kongresszuson

Szállítmányozás, ellátáslánc-menedzsment, logisztika – a kortárs gazdaság egyik, összetettségekben is leginnovatívabb területe, amelynek évente esedékes, legnagyobb európai csúcstalálkozóját idén is a TEG – The Events Group rendezte meg. A budapesti Corinthia Grand Hotelben több tucat hazai és nemzetközi cég vetette össze tapasztalatait, eredményeit és prognózisait a kétnapos, szakmai előadásokkal tarkított találkozón.

TEG: minden évben a legnagyobb

Csaknem 2000 előre egyeztetett vagy spontán találkozó, a nagyszámú kiállító és még több érdeklődő, a zsúfolásig megtelt előadóterem is jelzik, mind nagyobb szükség és igény van a – széles értelemben vett – logisztikai iparág szereplőinek találkozására. A TEG által évente megrendezett TRANSLOG Connect Kongresszust elsősorban a vezető iparági szakemberek számára indították útjára – nemcsak a protokolláris, tudáscsere-alapú és személyes találkozók érdekében, hanem hogy betekintést nyerjenek a legfrissebb piaci trendekbe, a gyártói-szolgáltató kínálat új elemeibe, azaz: katalizátorként hassanak az iparág üzleti szereplőinek eredményességére.

Waberer's: hatékony egyensúly

A kiállításokkal egybekötött találkozó nyitóelőadásában a nemrég fontos szervezeti változáson átesett hazai szállítmányozási nagyvállalat, a Waberer's vezérigazgatója azt foglalta össze, hogyan építettek egy veszteséges (állami) fuvarcégből Európa-szerte befolyásos, bő 3500 kamionon többezer sofórt foglalkoztató – és őket az európai nívóval összemérhető szinten bérező –, évente csaknem 600 millió eurós forgalmat bonyolító társaságot. Lajkó Ferenc szerint a döntő tényezők között is első sorban szerepel a centralizált és minden szegmensében optimalizált működés, továbbá a magas fokú hatékonyság és proaktív szemlélet megteremtése.

A Waberer's, lapunknak exkluzív interjú adó, az európai értékesítésért felelős vezetője szerint a vállalat sikere azzal is magyarázható, hogy eredményesen teremtett egyensúlyt a cégnél legfontosabb három iparág – a napi fogyasztási cikkek, az elektronikai és autóipar – szereplőivel való kapcsolatában. – *Európai nagyságrendű, hazai piacvezető óriásként nem a speciális feltételeket és kihívásokat teljesítő területeket céloztuk meg a szállítmányozásban, hanem a legnagyobb forgalmú ágazatokat igyekeztünk kiszolgálni professzionális szolgáltatással. Ennek része az is, hogy a Waberer's égisze alatt működő logisztikai holding olyan részfeladatokat is méltó módon vállal fel, mint a csomagszállítás, részrakomány-képzés, hűtőházi, raktározási és vám-ügyintézési teendők, átcsomagolás és sok egyéb. Az egyik jövőbeni kihívás most ennek a szegmensnek a regionális infrastruktúráját bővíteni* – mondta Szeszák Balázs, a Waberer's Európai Irodák értékesítési vezetője.

Gebrüder Weiss: kihívások közt sikeresen

Míg egy évtizede még a piaci előretörés, az ügyfelek felkutatása jelentette a legnagyobb kihívást a 6000 munkatárssal és 150 telephellyel 1,3 milliárd eurós forgalmat bonyolító Gebrüder Weiss-nek (GW), addig jelenleg a hatalmas logisztikát kiszolgáló dolgozói apparátus biztosítása okozza a legnagyobb fejtörést. A folyamatosan növekvő, légi, tengeri és közúti fuvarozásban ismert cég Európa-szerte elismert magyar-



We are where you are.

Otthon vagyunk az Ön piacain. Vállalata sikerét személyes kihívásnak tekintjük. Logisztikai teljesítésünk legfőbb értéke a kiváló szolgáltatási színvonal – ez napi munkánk alapja. Világméretű hálózat és 500 éves tapasztalat áll mögöttünk. Fedezze fel velünk a logisztika világát!
www.gw-world.com/near-me



Gebrüder Weiss 
 Szállítványozás és logisztika

TARGONCA TRADE

**22 év tapasztalatával állunk
 ügyfeleink rendelkezésére**

Szolgáltatásaink

- országos tanácsadói és szervízhálózat
- új és használt targonca értékesítés
- hosszú és rövid távú bérlet
- alkatrész kereskedelem
- önjáró emelőállványok kereskedelme

A Targonca Trade 2000 Kft a HELI gyár termékeinek kizárólagos magyarországi forgalmazója.

A legegyszerűbb "békától" a 16 tonnás targoncáig minden megtalálható a kínálatában.

- korszerű technika
- kényelmes vezetőtér
- gazdaságos üzemeltetés



Minőség, megbízhatóság, kedvező ár!

8400 Ajka, Ipari Park 5704/1
 E-mail:
targoncatrade@targoncatrade.hu
 Tel./fax: +36 88/210-851

TEG: kiválóság és méltatás

Kelet-Közép-Európai Logisztikai és Ellátási Lánc Menedzsment díj: a 4. alkalommal odaítélt elismerés célja az innovatív projektek méltatása és megismertetése, akár a gyártói, akár a szolgáltatói oldalról. A zsűri az alapján értékeli a pályázatokat, mennyire van a projekt összhangban a Logisztikai Kiválósági Díj alapvető céljaival, filozófiájával. A szakmai díj célja, hogy reflektorfénybe helyezze, felhívja a figyelmet a legkiválóbb, már működő logisztikai és ellátásilánc-menedzsmentet támogató megoldásokra és vállalkozásokra, valamint ösztönözze az iparágban tevékenykedő szakembereket további fejlesztések kidolgozására. Az előzőek szellemében a zsűri értékeli a projektek innovativitását, adaptálhatóságát más iparágokban, fenntarthatóságát és költséghatékonyságát is.

A logisztika állandó, folyamatos fejlődése, evolúciója a folyamatban résztvevő összes szereplőt a beszállítóktól a gyártókon keresztül a kis- és nagykereskedőig, egyre inkább szoros együttműködésre, kommunikációra, közös fejlesztésekre készítetik. A tény, hogy minderre a TRANSLOG hatodszor is kiemelkedő sikerrel és színvonalon biztosított lehetőséget, büszkeséggel tölti el a szervezőt – hangzott el a TEG rendezvényén.

országi leányvállalata is ismeri ezt a problematikát. – *Öt éve még a kapacitásaink feltöltése, a forgalomnövelés biztosítása volt napirenden, ma az alkalmazotti kapacitások, vagyis a munkaerő biztosítása a feladat* – erősítette meg Varga Bálint, hozzátéve: a kihívások között szerepel a régen kiszámítható szezonális felborulása, azaz a piaci változékonysághoz való alkalmazkodás. A magyar GW kirendeltségvezetője a raktári, sofóri szegmensben látja a legtöbb tennivalót e téren, azzal együtt, hogy cégük méltányos, 22%-nál is magasabb béremelést hajt végre idén és várhatóan jövőre is.

– *Az 500 éves múltra visszatekintő, ma is családi vállalkozásként működő Gebrüder Weiss hosszú távú stratégiaként megvalósuló keleti nyitásban fontos bástya volt és ma is az a magyar leányvállalat. A cég fő erősségei között a kiszámíthatóság és a gyorsaság ugyanúgy szerepel, mint a színvonalas komplett raktárlogisztikai tevékenység, a gyűjtőszállítmányozás* – mondta Varga Bálint, a Gebrüder Weiss kirendeltségvezetője.

Com-Forth: gazdaságos precizitás

Ugyancsak sikeres a magyar (családi) alapítású és tulajdonú Com-Forth Kft., amely az üzemi intelligencia, ipari informatika kiépítése, fejlesztése terén szolgáltató immár 1988 óta. Integrált rendszerekkel, automatizálást segítő termékekkel-szolgáltatásaikkal céljuk az, hogy a folyamatban ne (vagy csak minimális mértékben) történjen fennakadás,



veszteséget-kárt okozó leállás – legyen az gyártás, termelésüzemeltetés, vagy bármely más menedzsmentterület. – *Nemcsak azok keresnek fel bennünket, akik érzik, hogy valamely folyamatban veszteség keletkezik vagy veszélyben van a folyamatok átláthatósága, a nyereségtermelés potenciálja. A folyamatok optimalizálása egyre inkább fontos a nyereséges cégeknek is a versenyképesség megőrzése miatt* – mondta a TRANSLOG Connect Kongresszuson Bóna Péter. A Com-Forth társágvezetője szerint általában az emberi tényezők az elsők, amelyek hatékony eredményességjavulás érhető el, de a technikai-technológiai elemek analízise során megvalósuló eredmények ugyanúgy előmozdítják a kisebb selejt- és veszteségképződést, kevesebb mikroleállást, termelés-kiesést és energiapocsékolást. – *Ügyfeleink pontos feljegyzést kapnak, gyorsan megszerezhető adatokhoz segítjük őket a folyamataikról, amelynek révén nemcsak eredményesen végezhetik tevékenységüket, de gazdaságosabban használhatják az erőforrásaikat* – tette hozzá Bóna Péter, a Com-Forth Kft. ügyvezető igazgatója.

QLM. A rend lelke.

Számos érdeklődő felkereste a magyar tulajdonú QLM kiállítóstandját is. Az ügyfél egyedi igényeire szabott, átfogó raktártechnológiát kínáló vállalat referenciái közt az agrár- és élelmiszer-, kozmetikai és gyógyszeripar, építő- és gépgyártás számos ismert cége szerepel. Pári Róbert ügyvezető szerint ügyfélkörük száma és sokfélesége azért is olyan nagy, mert a megrendelők speciális logisztikai igényeinek kielégítésén túl – folyamatmérnökeik bevonásával – ritkaságszámba menően komplex szolgáltatást nyújtanak. – *E komplexitásnak fő elemei a gondos felmérés és tervezés, a megvalósítás és üzembe helyezés partnerrel egyeztetett és igényeire szabott kivitelezése, illetve a monitoring, az infotechnológia frissítése és a teljes körű karbantartás, szerviz- és alkatrész-ellátás* – foglalta össze röviden Pári Róbert, a QLM ügyvezető igazgatója.



OneTon

990 kg

tálcánként
nettó betárolási tömeg



**Automotive 2016 Standszámunk
„A” pavilon 202F**



TELOG Kft.®

HUNGARY

8000 Székesfehérvár, Széchenyi u. 76/ A

+36 30 961 88 30

info@telog.hu



SZŐLÉSZET ÉS PINCÉSZET



2017. január 25–28.

A szőlészet és pincészet technológiájának egyetlen hazai szakkiállítása. Minden termék, technológia és szolgáltatás, ami a borhoz kapcsolódik, bemutatható a kiállításon, sőt a pincészetek számára is kínálunk bemutatkozási lehetőséget.

Egyidejű kiállítások:

MAGYARKERT



AGROMashEXPO
input - gépesítés - logisztika



AgrárgépShow



Bővebb információ: www.szpkiallitas.hu



hungexpokiállítás
programod van

Kohout Zoltán

Cégegyesülések: rekorddal tart felfelé a Nagoya

Mindkét fél nyertese a Mitsubishi által vezérelt vállalat-felvásárlásoknak

Továbbfejlődés, erősödés, korszerűbb termékek és még jobb szolgáltatások – lényegében ezt a jövőt vázolta fel a UniCarriers vállalat a világ-hírű japán TCM targonca gyár tulajdonosa azután, hogy a 2012 óta tartó cégegyesülések eredményeként idén a Mitsubishi-Nichiyu Forklift Ltd. égisze alatt fuzionáltak. Közben a TCM dinamikus növekvő magyar képviselése, a Nagoya rekord évet zárhat idén.



A Nissan után jött a Mitsubishi

Az utóbbi 4 évben, több lépésben, több vállalati egyesülési folyamat eredményeként alapvetően megváltozott a targoncaipar egyes főszereplőinek helyzete. Mint ismert, 2012-ben a TCM és a Nissan uniójával három márka (a két említett mellett az ATLET) új néven, UniCarriers Corp. vált akkor még a világ 7. legnagyobb ilyen profilú piaci szereplőjévé. Négy évre rá, azaz idén tavasszal tovább folytatódott az integráció, immár a járműiparáról világszerte ismert Mitsubishi-Nichiyu Forklift Ltd. zászlaja alatt. Az újonnan létrejött egyesülés immár a 3. helyet foglalja el az iparág főszereplőinek képzeletbeli dobogóján. Ennek megfelelően magabiztos optimizmus jellemezte a cégóriás idei barcelonai konferenciáját, ahol elhangzott: bár világszerte a helyi iparági és vásárlói igényekhez igazítják a gyártói, kereskedelmi stratégiát, a magas minőség és a piaci részesedés növelése mind a targoncákat, mind azok alkatrészeit, mind az ezekhez fűződő szolgáltatások terén továbbra is alapvető követelmény marad.

Öröm és offenzíva

A cégegyesülés alapvetően érinti a Magyarországon mind jobban teret hódító TCM - targoncák piacát is. – Számunkra is örömteli a MITSUBISHI megjelenése, hiszen így, egy csapatban mindkét fél: a TCM és a Mitsubishi is a legjobbat tudja hozzátenni a közös eredményekhez. A korábban külön működő márkák

most egymás mellé rendelt partnerekként vesznek részt az integrációban. Az egyes technológiai-technikai vívmányok, fejlesztések most egymást erősítően lesznek jelen, és így nemcsak a 3. legnagyobb, de az egyik legígéretesebb piaci szereplő lesz a fejlesztések terén is – mondta a híreket kommentálva Horváth Béla. A Dunaharasztiiban működő, a TCM - targoncák forgalmazásával, szervizelésével foglalkozó vállalkozás ügyvezetője szerint óriási lehetőség előtt áll a Mitsubishi és a TCM. – Mindennek megfelelően a célkitűzés is meglehetősen offenzív: 2020-ra, azaz néhány év múltán a világszerte részesedést 6%-ról 10%-osra kell növelni – tette hozzá a Nagoya ügyvezetője.



Ugyanaz és mégis más

A stratégia részeként minden kontinentális és regionális piacon önálló megoldásokat vezetnek be. Tovább erősítenek a gyártói és szolgáltatói szegmensben, a márkák

népszerűsítésében. Noha az alapstruktúrák (motorok, formavilág, korszerű eszközök, berendezések stb.) azonosak lesznek, a különféle néven futó márkák más-más színnel, felszereltséggel, a már meglévő piaci környezetnek megfelelő külsővel jelennek majd meg.

Rekord eredménnyel jön az évvége

A dunaharaszti telephelyű Nagoya Kft. ugyanakkor nemcsak a globális vállalatgyesítések kedvező prognózisai miatt várja kedvező helyzetben az évvégét. A 90-es évek közepén alapított cég idén felülmúlta eddigi legjobb – 2008-ban elért – forgalmi-bevételi eredményeit. Akkor 207 darab targoncát állítottak üzembe vagy helyeztek ki bérbe, és míg tavaly ez a szám alig haladta meg a 150-et, addig idén már több, mint 220 darabon is túlvannak. Ez része annak a folyamatnak, amelynek során olyan hazai nagyvállalati partnerek is a Nagoyára bízta anyagmozgatási feladataikat, gépeiket, mint a HANKOOK, a Heineken, az Észak-kelet Pro-Coop, vagy korábban a Coca-Cola és a Borsodi Sörgyár.

Jönnek az új fejlesztések

Barcelonában egyébként bemutatták az UniCarriers két legújabb modelljét. Az oldalcseres akkumulátor-térrel rendelkező, 80V-os elektromos targonca a TCM FHB25-35 típuscsalád 2,5-3,5 tonnás kapacitású, mozgékony és üzemeltetőjének kiemelkedő használati értéket, míg a márkakereskedőknek vonzó üzleti

lehetőségeket nyit meg. A másik izgalmas újdonság a gyalogkíséretű raklapszállító kategória új gépe a TCM PLE180-250-es típuscsalád. Ennek előnye, hogy a kompakt kivitelnek köszönhetően kis helyen, megbízhatóan manőverezhető, rendkívüli hatékonysággal kezelhető, a maximális biztonság és megbízhatóság érdekében kialakított zárt terű futómű és az IP-minősített alkatrészekből felépített elektronikus rendszer. Ennek 135 milliméteres emelési magassága lehetővé teszi a könnyű kezelhetőséget még a meredek rámpákon és dokkolókon is, míg a biztonságot, az energiahatékonyságot és a termelékenységet a két teljesítménymód növeli. És még ezzel sincs vége: 2017-ben jelenik meg a legújabb, háromtámaszú, elektromos, homlokvillás targonca. Ez továbbviszi, lényegében tökéletesíti az idén megjelent fejlesztések erejét. A kettős IPx4 motorokkal meghajtott targonca irányváltással gyorsan és intelligensen reagál kisívű forduláskor, és zárt terű fékrendszere gyakorlatilag karbantartásmentes üzemeltetést tesz lehetővé.



DUNAHARASZTI
Irinyi János u. 3/a.
Tel.: +36 24/526-026

NAGOYA

WWW.NAGOYA.HU

- ✓ Új és használt targonca értékesítés
- ✓ Bérlet, személyzettel együtt
- ✓ Szerviz, karbantartás
- ✓ Alkatrész forgalmazás



Kalmár Nárcisz

„Ami jó, azt kár lecserélni!”

A Kozák Trans immár 16 darab Hyundai targoncával büszkélkedik

A napokban vette át Kozák Attila – a jövőre 20. születésnapját ünneplő Kozák Trans cégcsoport tulajdonosa – a 16. Hyundai targoncáját. Attila nemcsak a márka mellett tette le voksát, hanem a forgalmazó AXIÁL Kft. mellett is, hiszen az összes munkagépet tőlük vásárolta. A fenti esemény kapcsán vele beszélgettem a cég múltjáról, jelenéről és persze jövőjéről.



Kozák Attila tulajdonos, Szűcs Kornél telepvezető

Honnan indult, és hogyan épült fel a cégcsoport?

Anno még fiatal koromban beosztottként fuvaroztam, így pontosan tudtam, mit is jelent ez a szakma. Egy napon feleségemmel közösen eldöntöttük, hogy a saját utunkat járjuk. Ez a pillanat aztán mindent megváltoztatott az életünkben. Önálló vállalkozásba kezdtünk, és onnantól magamnak fuvaroztam. Egy hosszú folyamatnak köszönhetően mára Bács-Kiskun megye első tíz legnagyobb adózójaként tartanak számon minket, és a komplett cégcsoporton belül jelenleg közel 300 család megélhetéséért felelünk. Na ne szaladjunk előre...

Mivel a fuvarozási vállalkozás egyre csak dübörgött, az üzemanyag pedig létkérdés a szállításhoz, így idővel vásároltunk egy benzinkutat Kiskunmajsán, melyet ÉVA-TANK néven a mai napig a feleségem üzemeltet. Ezután 2008-ban jött a téglagyár ötlete, ugyanis rengeteg megbízatást kaptunk téglaszállításra, és ahonnan vittük, egyszerűen nem győzték a tempót. Mondanom sem kell ismertük a piacot, rengeteg téglát vittünk-hoztunk. A cégcsoport következő „lába” a Kisújszálláson működő Kunsági Téglaiipari Kft. lett. Mivel a téglagyárhoz kellett a rengeteg raklap, 2009-ben elindult az Agro-Cup Kft. is, mely két

telephellyel büszkélkedhet: Érsekhalmán és Bócsán is működik. Érsekhalma községben, közel 8 hektáros területen, 3000 m² fedett üzemcsarnokban raklap gyártással foglalkozunk. Napi 100-120 m² rönk feldolgozása folyik az üzemben. Itt egy picit más vizekre eveznek a mondandómmal...

A fiam, Kozák Gellért a téglagyár megvásárlásakor érettségizett le. Nos, őszintén mondhatom, hogy a faágazati üzletet neki, vagyis az ő fiatalkori „carpe diem” életszemléletének köszönhetem. Ő volt az, aki a gazdasági válság idején rábeszélte a fejlesztésre. Azóta is hálás vagyok neki, hiszen a raklap gyártása mellett elkezdtünk foglalkozni még faaprítással, melyből 10-12 kamion keletkezik naponta, és kalodázotttűzifa-kereskedelemmel is. Az áruk szállítását természetesen a cégcsoportunk gépjárművei végzik. Jelenleg csak ebben az üzletágban 110 beosztottunk tevékenykedik.

Jól értem Önök a-tól z-ig feldolgozzák a fát?

Ez pontosan így van. Tudja, egy fának 47 százaléka deszka, a többi az melléktermék, kalapfa. Ezt mi ledaráljuk, és magyarországi, ausztriai erőműveknek értékesítjük, óriási a kereslet, szerencsére nagy a vevőkörünk, havi 300 kamionnyit állítunk elő. Érdekeségként elmondanám, hogy van 4 darab fakitermelő Harvesterünk, illetve 4 darab kiközéltető Forwarderünk, melyekkel 700 m³ fát tudunk kivágni egy nap alatt. A cégcsoporton belül a komplett farészleg felelőse az immár 24 éves fiam, aki valamit jól csinál, hiszen nem győzzük a raklapot gyártani, mindkét üzemben sort állnak az autóim. Egy biztos: raklap nélkül nincs logisztika!

Mióta van üzleti kapcsolatban az AXIÁL Kft.-vel?

Úgy 16-17 éve kezdődött a mi közös történetünk, anno sokat fuvaroztam nekik... 2006-ban vettem az első Hyundai targoncámat tőlük, amely gép a mai napig megvan. 2008-ban a téglagyár vásárlásakor 4 darabra bővítettem a targoncaállományt, amiket mostan-

AZ ÚJ HYUNDAI 22/25/30/33D-9 POZITÍVUMAI

Biztonsági lámpák és hátsó reflektorok

A Teljes LED világítás az alapfelszereltség részét képezi.

Az optimalizált emelőhengernek köszönhetően az operátornak szélesebb lett a látószöge. A panoráma tükrök megtoldja a gépkezelő látószögét tolatás közben.

A színes LCD monitor egyértelmű információkat mutat a gépkezelőnek. Az alapvető működési adatok mellett, a biztonsági figyelmeztetések és a sebességi korlátok azonnal megjelennek a vezető számára.

A továbbfejlesztett biztonsági funkcióknak köszönhetően az operátor munkája biztonságosabb és hatékonyabb lehet.

Hátsó nézeti kamera

A kijelzőn automatikusan megjelenik a hátrafelé néző kamera képe, amint rükkvercbe kapcsolunk.

Sebességszabályozó

A programozható sebességszabályozó a targonca alapfelszereltsége. A maximális sebesség a kijelzőn állítható be, technikusai segítséggel.

Motorindítási szabályozás: PIN kódos indítás

Illetéktelen/képzetlen személyek, illetőleg lopás ellen véd ez a technika. Kód segítségével indítható a motor.

Kezelő Érzékelő Rendszer

Ha a kezelő nem tartózkodik az ülésben, a gép minden mozgása le van tiltva.

Zárható üzemanyagsapka (opcionális)

Megnöveli a lopás elleni védelmet.

Ergonómiai és termelési funkciók

Tágas vezetői fülke

Az új dizájnnal rendelkező fülkéből széles kilátás nyílik, valamint tágas is, ezzel biztosítva az egésznapos kényelmet a kezelő számára. A tervezés folyamán ergonómiai szempontokat figyelembe vett fülke a színes LCD monitorral egyértelmű információkat és biztonsági figyelmeztetéseket küld a gépkezelő számára.

ság szeretnék kicserélni újra, mert 20 ezer üzemóra van bennük, hozzáteszem: éjjel nappal gond nélkül dolgoznak. Eddigi pályafutásom alatt összesen 16 targoncát vettem az AXIÁL Kft-től. Mind a 16 Hyundai, mivel a legelsőt jónak találtuk, így nem gondoltam váltani. Véleményem szerint, ami jó, azt kár lecserélni. Ha targonca, akkor továbbra is a Hyundai márka mellett fogok voksolni, és az AXIÁL Kft. segítségét kérem.

Szívós István az AXIÁL Kft. területi képviselője minden esetben kiváló munkát végzett, azon volt, hogy a lehető legjobb áron prezentálja ezeket a gépeket. A szervizzel is elégedett vagyok, nagyon rugalmasak, őszintén mondhatom, hogy a 10 év alatt még sosem csalódtam az AXIÁL Kft. hozzáállásában.



Optimalizált pedálpozíció

A pedálok újragondolt pozíciója finomabb kezelést, könnyebb szervizelést és halkabb üzemelést biztosít.

Kényelmes ülés

Kiváló kényelem a vezetőnek a teleszkópos, állítható ülésnek köszönhetően.

Funkcióállítás a karokon

Az irányváltó integrálásával az emelőkarba, a gépkezelő irányíthatja a gépet és a súlyt egyszerre, anélkül, hogy el kellene vennie a kezét a kormányról.

Automatikus villa függőbe állító rendszer

Az automata döntőgomb előre vagy hátra nyomásával, a teher mindig függőleges pozícióban áll meg.

Ujjbegyrendszer

Az újonnan fejlesztett ujjbegyrendszer egyesíti a kis kapcsolókat, valamint az iránykapcsolót (opcionálisan).

Könnyű és gyors karbantartás

Karbantartási menedzsment-kijelző

Könnyű és gyors hozzáférés a karbantartási információkhoz a kijelzőn keresztül. Szervizelés szükségessége esetén a kezelő egyértelmű jelzést kap.

Kuplungvédő rendszer

Ez a rendszer megakadályozza a kuplung leégést araszolás során.

Mostanság vette át az új 22D-9 típusú 15.

és 16. darab Hyundai targoncáját.

Mi a véleménye az új 9-es szériáról?

Az újragondolt homlokvillás targoncák biztonságosabbak lettek, optimálisabb ergonómiával rendelkeznek, valamint a szervizelésük is könnyebb lett. Az új dízeles rakodók, bizonyítottan magas minőséggel és fejlett technológiával rendelkeznek. Kiemelném, hogy a fülkéből széles kilátás nyílik, valamint tágas is, ezzel biztosítva az egész napos kényelmet a kezelő számára, a színes LCD monitor pedig egyértelmű információkat és biztonsági figyelmeztetéseket küld a gépkezelő számára. A többi gondolatomat 20 ezer üzemóra után elmondom...



A rend a lelke – Bérces Pál és a QLM csapata

A raktárak kiemelten fontos szerepet töltenek be a logisztikai folyamatokban, hiszen a vállalatok logisztikai költségeinek jelentős része itt képződik. Ezért fokozott figyelmet kell fordítani a raktározási tevékenységek gazdaságosságára.



Hogyan érhető el mindez? Erről kérdezzük Bérces Pált, a QLM cég ügyvezető-tulajdonosát.

- Mi a titok? Mitől válik kiszámíthatóvá és hatékonyá raktárunk?

- A titok a gondos tervezésben rejlik! Első lépésként rendszerfelmérésünkkel megismerjük ügyfeleink logisztikai folyamatait, igényeit, az azokban rejlő potenciálokat és veszteségeket, valamint a fejlesztési lehetőségeket. Több évtizedes szakmai múlttal rendelkező mérnökcsapatunk gyakorlati

módszerekkel meghatározza a problémák valós okait, ezeket figyelembe véve pedig fejlesztési alternatívákat adunk, melyek közül a megbízó munkatársaival közösen a leghatékonyabb megoldási lehetőséget dolgozzuk ki.



Az automata szállítópálya-rendszer a revizori állomáson dolgozók keze alá dolgozik

- Nyilván a hatékonyság egy adott raktárban belül csak azonos jellegű, vagy kiskereskedelmi, vagy nagykereskedelmi célú raktározás esetén várható el.

- Nem, nem, szó sincs erről – folytatja Pál –, cégünk különleges raktárlogisztikai igényeket is ki tud elégíteni. Egyik ügyfelünk budapesti raktárából eredetileg csak nagykereskedelmi partnereit szolgáltatta ki. Ennek megfelelően alakítottuk ki 2015-ben a 2370 m² alapterületű raktárat. 2016-ban a társaság belépett az online lakossági értékesítés piacára, mely növekedése a raktározásban is új kihívásokat teremtett.

- Sok különbség van a lakossági illetve a viszonteladói kiszolgálás között? Kihívás ez egyáltalán?

- Hogyne, a viszonteladóknál egy megrendelésen belül a nagyobb számú rendelési sor, a soronkénti több tétel a jellemző, ehhez mérten lettek a raktározási folyamatok megtervezve. A lakossági értékesítésnél a megrendelések 1-2 tételből és soronként 1-2 darabból állnak jellemzően. Ez az új helyzet különleges kihívást jelentett: ugyanabban a raktárban kellett egyszerre közös emberi erőforrással, közös



Függőleges anyagmozgató: sebesség: 3 m/s, emelési magasság: 3 m, gyorsulás: 3 m/s² teljes ciklusidő (beadástól beadásig): 8 s

informatikai rendszerrel megoldani egy nagy- és egy kiskereskedelmi ellátást úgy, hogy nem volt lehetőség a raktári alapterület növelésére és az eltérő logisztikai folyamatok térben és/vagy időben történő szétválasztására.

- Milyen megoldást kínált a QLM erre a raktárlogisztikai paradoxonra?

- A fizikai adottságokat, a meglévő raktártechnikai berendezéseket és a meglévő raktárirányítási szoftver kínálta lehetőségeket figyelembe véve terveztük meg a raktári folyamatokat. A fő problémát a kommissiózási folyamatok eltérő jellemzői okozták. Míg a nagykereskedelmi kommissiózás során megrendelésre végezzük a termékek gyűjtését, addig a kiskereskedelmi igényeket gyűjtőkommissiózással (egyszerre több megrendelést gyűjtünk) tesszük hatékonyá. Ezek a kommissiózási folyamatok azonos térben, időben egyszerre, párhuzamosan történnek.

A problémát tovább fokozta az a tény, hogy az eltérő igényeket 2 cég részére végezzük, mindkét cég a saját megrendelését térben elkülönítve kívánta ellenőrizni, csomagolni.

A megoldás egy központi eszköze egy speciálisan kialakított automata szállítópálya-rendszer, mely összeköt 4 kommissiózó és 2 ellenőrző/csomagoló zónát, mindezeket 3 szintben eltoló járófelülettel. A rendszer alkalmas mind a nagy-, mind a kiskereskedelmi kommissiózás gyűjtőládáit szétválasztani, és a megfelelő revizori állomásra szállítani. A szétválasztás alapelve a színfelismerés. A két eltérő kommissiózási folyamat ládáit eltérő színűek, de azonos típusúak. A szállítópálya-rendszer a színeket felismerve tud döntést hozni, hogy az adott láda egy irányváltási ponton merre menjen tovább. A tervek egyeztetése után a kivitelezést is ránk bízta a beruházó.

Ezen a példán keresztül jól látszik, hogy miként lehet kevesebből többet, azaz a QLM komplex raktárlogisztikai rendszerek tervezésével, megvalósításával és üzemeltetésével gyorsan megtérülő beruházást nyújtani bármelyik vállalkozásnak. Így lesz a QLM a rend lelke!

Beruházó: Tolnagro csoport
www.tolnagro.hu

Megvalósulás: 2015, 2016 2 ütemben

Helyszín: Budapest

Raktár alapterülete: 2370 m²

Tervezés: QLM Logistics Solutions Kft.

Megvalósítás: QLM Logistics Solutions Kft.

Tárolórendszerek gyártója: NEDCON

(raktári raklappos és polcos állványok, szabadon álló galéria)

Targoncák gyártója: Crown (tolóoszlopos, homlokvillás, gyalogkísérletű, magasemeléssű kommissiózó targoncák)

Automata szállítópálya: QLM System Integration Kft.

Raktárirányítási rendszer: QLM WaProM kerül bevezetésre 2017 során



Targonca – Földmunka – Bányagép – Gumiláncfalp – Mezőgazdasági abroncsok importja és helyszíni szerelése

Ügyfélközpontúság

Minden döntésünk mögött a vevő érdekei kell, hogy álljanak. A Trelleborg termékei mellett fő célunk az is, hogy munkánkkal egy hozzáadott értéket is nyújtsunk partnereink számára.

Teljesítmény

Jobb teljesítményre törekszünk, mint versenytársaink; nálunk fontos szempont, hogy tisztességgel érzük el azt.

Cégünk vállalja targoncák helyszíni szerelését, rugalmasan az Ügyfél igényeihez igazodva Prémium kategóriától a Budget-ig.

Nagy raktárkészletünknek köszönhetően előre egyeztetett időpontban vagy sürgős esetekben akár a megrendelése napján, az Ön telephelyén tudunk szerelni!

A Pit Stop Line egyszerű – ahogy az abroncsok kopnak, egy feltűnő narancsszínű sáv jelenik meg az abroncs felszínén, jelezve, hogy meg kell rendelni a csereabroncsokat, és ütemezni kell a cserét. Amikor a Pit Stop Line kopásjelző megjelenik, nagyjából még 100 üzemóra van hátra a kerekek cseréig, így a csereabroncsokat a lehető legalkalmasabb időben szereltetheti fel.

1,5 Tonnás targoncára:

- Szupererelasztikus abroncs akár, már: 68000 Ft/nettó/targonca
- Csúszó kerekre: 23000 Ft/db/nettó ártól kínálunk abroncsokat

Speciális tömör **BRAWLER** abroncsok Bánya- és Munkagépekre nagyobb élettartam, kisebb állásidő, termelékenység, gazdaságos üzemeltetés!

Aki a hirdetésre hivatkozik, EXTRA KEDVEZMÉNYT KAP!

TYRE PARTS SERVICE KFT.

Cím: 1213 Budapest, Daru u.21.

Tel: +36 1/769-2668; Mobil: +36 70/622-2983 / +3670/364-6295

Email: info@tyreparts.hu; Web: www.tyreparts.hu



Egyedelülálló kopáshatárjelzővel ellátott abroncs



A Trelleborg és Cégünk Alapértékei:



ÁLLÁST, HIVATÁST SZERETNE VÁLTANI?

Érdeklék a közlekedést vagy az anyagmozgató gépek

kezelését érintő OKJ-s szakmák?



**TRANSPORT
STUDIUM**

Ha igen, keresse fel iskolánkat,

ahol **30 különböző tanfolyam közül választhat**

és a **legjobbaktól tanulhat.**

Transzport Studium Kft.

Telephely: 1108 Budapest, Kozma u. 7.

Tel/fax: +36-1-260-8218

Mobil: +36-30-9316-904; web: www.transzportstudium.hu



Rezgésszigetelés az iparban

AZ OPTIMÁLIS REZGÉSCSILLAPÍTÁS

Hogyan lehet egy megmunkálóközpont zavaró rezgéseit megszüntetni? A KATHREIN-Werke számára a Bilz Vibration Technology koncepciója adta meg a választ. A hatékony rezgés-szigetelést gumilégrugók és egy acéllemez segítségével oldották meg. A Faebi 300-HD gumilégrugós rezgésszigetelővel és egy kiegészítő acél-lemezzel jelentősen lecsökkent a gép környezetében a közvetlen rezgés.

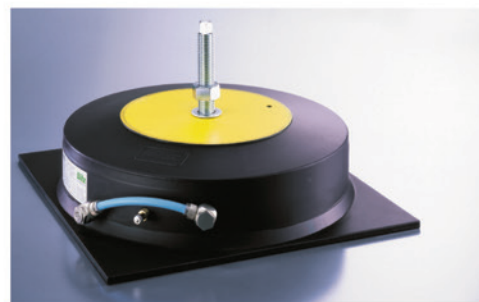
A KATHREIN-Werke a kommunikációs technológia területén működő nemzetközi vállalkozás. A rosenheimi gyártóüzemében található az az öttengelyes DMG DMU 50evo típusú marógép, melynek rezgésszigetelt telepítését kellett megoldani. A gépet a gyártó már alaptól állítható magasságú géplábakkal szerelte fel. Ezek alsó része gumibevonattal rendelkezett, ami arra szolgált, hogy javítsa a tapadást a műhely padlója és a géplábak között, ez azonban szinte semmilyen rezgésszigetelést nem biztosított.

A KATHREIN-nél telepített gép egy több-szintes betonépületben volt elhelyezve, alapcínzett földszinttel, melynek pincefödémje külön alá lett támasztva. A gép teljes súlya 5020 kg, és négy ponton volt alátámasztva. A géplábakon a terhelés a munkadarabbal és szerszámokkal együtt 6000 kg volt. A maximális fordulatszám 18.000 perc^{-1} . A nem megfelelő rezgésszigetelés következtében a géplábakon rezgésvidék keletkeztek, amin keresztül a

gép rezgése testhang formájában továbbítódott az épület szerkezetébe. Különösen 16.000 és 18.000 perc^{-1} közötti fordulaton lehetett az épület felsőbb szintjein a jelentős és zavaró rezgéseket érzékelni.

A helyszíni rezgésanalízissel, illetve a mérések alapján a megfelelő rezgés-szigetelési-koncepció kidolgozásával a Bilz Vibration Technology lett megbízva. A mérési eredmények azt mutatták, hogy a DMG-maró / megmunkáló központ és a többi aktívan működő gép által keltett rezgés az épület emeleti mennyezetét rezgésbe hozza.

Ahhoz, hogy az adott körülmények között megfelelő forrásszigetelést lehessen a nagyon dinamikus DMG-maró / megmunkáló központ részére biztosítani, a Bilz a FAEBI 300 HD típusú gumilégrugós rezgésszigetelőket és egy mechanikus-pneumatikus színtszabályozó egységet (LCV szelep) ajánlott. A gumilégrugók sajátfrekvenciája terheléstől függően 4 és 6,5 Hz között van. A leírt alkalmazásban a mintegy



20 Hz körüli zavaró frekvencia egy 3,4 körüli elhangolási viszonzszámot eredményez.

Ez 85%-os rezgésszigetelési hatékonyságnak felel meg. A gép dinamikája, külső mérete és a gépágy gyenge merevsége miatt a légrugók beszereléséhez szükség volt egy kiegészítő, szögbe hajlított acéllemezre is. Az acéllemez kialakítását és legyártását ugyancsak a Bilz AG biztosította.

A rezgésszigetelés minden olyan területen fontos, ahol precíziós munka folyik, vagy ahol embereket, gépeket és a környezetet kell a nemkívánatos rezgésektől megvédeni.



ROLL-N Ipari Kerekek Kft.

1037 Budapest, Hunor u. 44-46.

Telefon: +36 (1) 453-0169

E-mail: info@bilz.hu

www.bilz.hu



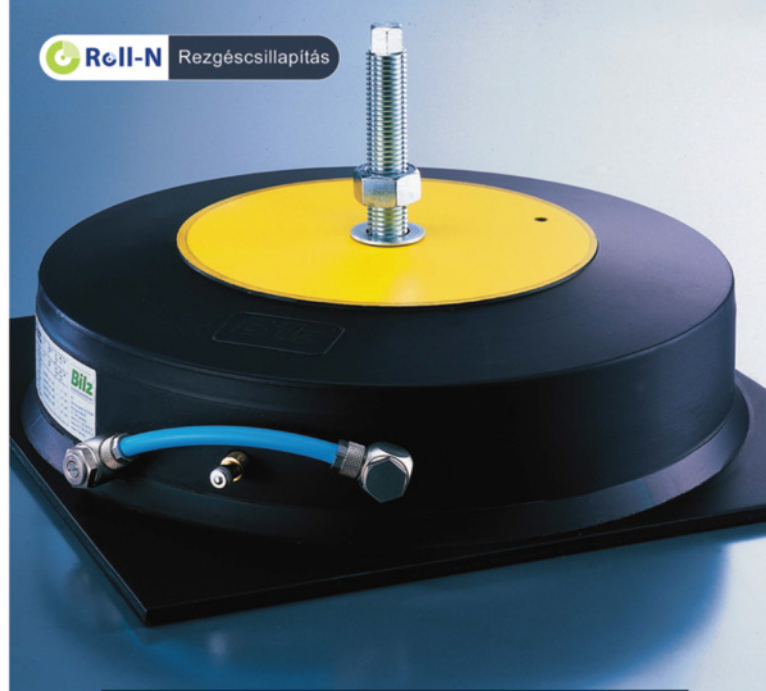
Kizárólagos magyarországi képviselő



BLICKLE Ipari kerekek



Mindegy, hogy vezetőgörgő, műszerkocsi kerék, intézményi kerék vagy műanyag kerék, targoncakerék, kézikocsi kerék, nagy teherbírású kerék, a széles skálájú Blickle programcsalád, a több mint 30.000 kerék, fix- és forgóvillás görgő 20 kg-tól 50 tonna teherbírásig minden igény számára a megfelelő megoldást tudja nyújtani.



BILZ Vibrációs technika



A BILZ Vibration Technology AG gépek és berendezések rezgés- és hangszigetelésével, illetve csillapításával foglalkozik. A cég ezen a nagyon speciális területen Európa-szerte vezető helyet foglal el a gép és berendezésgyártás területén, valamint az autóiiparban.



ROLL-N Conveyor



Akár nagy teherbírású görgőspálya, raklapszállító szalagok, többszintű árutovábbító rendszerek, szállítószalag görgők, golyós görgők, hajtott és nem hajtott szállítószalag és szállító rendszerek. Együtt dolgozzuk ki az Ön igényeinek legjobban megfelelő megoldást.



ROLL-N Carry



Kézikocsi, asztalkocsi, raktári platós kocsi, rekeszmozgató kocsi. Az ipari termelésben valamennyi nélkülözhetetlen eszköz. Megkönnyítik és felgyorsítják az anyagmozgatást, ergonomikus munkavégzést biztosítanak, és ezzel növelik a termelékenységet.



Kohout Zoltán

Konzervatív morál, korszerű szakmaiság

Automatizáció, Integráció, Mobilitás volt a hangsúly az ISYS-ON szakmai partnernapján

Az öncélú pénzügyi növekedés és üzleti siker helyett a stabil működés és a partnereknek nyújtott szolgáltatás minőség nivójának folyamatos növelését állítja az ISYS-ON Kft. vállalati szemléletének középpontjába. Hogy a konzervatív üzleti erkölcs és a legkorszerűbb informatikai, vállalatirányítási és logisztikai vívmányok hogyan kapcsolódnak harmonikus egészzé, azt mutatta be a cég októberi Felhasználói Napján Dunakilitiben.



Beck Lajos és Kucsera István, az ISYS-ON Kft. Tulajdonosai, Ügyvezetői Igazgatói

AIM – az angolul 'cél'-t jelentő szó az **ISYS-ON Informatikai Tanácsadó Kft.** idei partnertalálkozójának és szakmai napjának három fő témakörét (automatizálás, integráció és mobilitás) kapcsolta egybe. A piaci változásokra reagáló rendezvényen Beck Lajos tulajdonos, ügyvezető, értékesítési igazgató szerint a mai folyamatok kedvezőek a különféle területeken (többek között a gyógyszer-, jármű-, fém-, és élelmiszeriparban) az ISYS-ON Kft. által forgalmazott QAD vállalatirányítási megoldás terjedésének. E fejlődés alapozta meg nemcsak a cég alkalmazotti bázisának – 20%-os – gyarapodását, hanem a világ egyik legkorszerűbb üzleti intelligencia megoldásának, a 100 országban több tízezer ügyfél által már használt QLIK szolgáltatásainak hazai bevezetését is. A szakmai napon elhangzott: az ISYS-ON Kft. folyamatosan erősíti további szolgáltatásai minőségét és sokszínűségét, amelyek segítik többek között a partnercégek lehetőségeinek, gyengeségeinek, erősségeinek feltárását, a hatékony adatelemzést, információcserét és -elérést.

A dunakiliti partnernapon Pataki Gábor, az 50 dollárból alapított indiai „garázsbolt”, a ma bő 7 milliárd dolláros értékesítést realizáló **SMR** világcég hazai leányvállalatának vezetője elemezte, mi kell ahhoz, hogy évente 3-4 millió autóra az általuk gyártott tükrök és vizuális rendszerek kerüljenek. Tim Conlon, a QAD Ltd. amerikai regionális igazgatója évvértékelőjében rámutatott: a szolgáltatás dinamikus terjedése a magyar ISYS-ON Kft. hatékonyságának is köszönhető. A szakmai napon a partnerek tematikus szekciófoglalko-



Felvételeink: transpack.hu/galeriak

zásokon kaphattak gyakorlati és elméleti betekintést a QAD és a QLIK mellett a **BI-KA Logisztika Kft.**, a **Vonalkód Centrum Kft.** és az **Inepex Zrt.** szolgáltatásaiból. Mint megtudtuk: az ISYS-ON Kft. saját vállalati továbbképzési rendszerben oktatja munkatársait a folyamatos szakmai előremenetel érdekében.

Kucsera István lapunknak adott interjújában arról beszélt: a cégük által kezdettől képviselt „konzervatív” üzletfilozófia a hosszú távú partnerkapcsolat kiépítését és gondozását, a mind jobb minőségű szolgáltatások stabil biztosítását célozza elsődleges prioritásban és ennek eredményeként hisz a stabil növekedésben és nyereségességben. – *Sosem vagyunk maradéktalanul elégedettek, és sosem engedjük, hogy a napi rutin elkoztassa a törekvéseinket. Szerintünk döntő fontosságú, hogy mi, tulajdonosok is a szakma művelői vagyunk, benne vagyunk a folyamatokban és tudunk azonosulni ezzel. Ezt mi sem bizonyítja jobban, minthogy 1992 óta folyamatosan képesek vagyunk megtartani egyre bővülő ügyfélkörünket. Ezek a közel 25 éves üzleti kapcsolatok igazolják számunkra is, hogy jó irányba tartunk és nem csupán egy megoldást adunk Partnereink kezébe, hanem hosszú távon, folyamatosan támogatjuk őket, segítjük életüket, fejlődésüket. Mi nem a növekedésben hiszünk. Lassan negyedszázada dolgozunk itt, és nem a pénzügyi sikert keressük, hanem a színvonalas, hatékony szolgáltatást, a partnerekkel való közös, kreatív és minőségi munkát – hangoztatta a vállalat tulajdonos-ügyvezetője, projektigazgatója.*



Megvalósításaink kiemelt részét képezik:

- Megbízható, integrált informatikai támogatás
- Törvényi és szakiparági előírásoknak való megfelelés
- Anyagi folyamatok teljes körű lefedése
- Raktárirányítás, feladatvezérelt, automatizált működési lehetőségek
- Vonalkód, RFID kezelés
- EDI kommunikáció
- Workflow
- Fuvarszervezés
- EKÁER bejelentés támogatása
- Online termelés lejelentés
- Gyártástervezés és finomprogramozás
- Pénzügyi folyamatok kezelése, Utókalkuláció
- Üzleti Intelligencia megoldások (QlikView, QlikSense)

ISYS-ON Informatikai Tanácsadó Kft.
1134 Budapest, Kassák Lajos utca 19-25.
+36 1 555 7270
www.isys-on.hu
http://www.isys-on.hu/qlikview/
info@isys-on.hu



Mérleges raklapemelő akció!

Gyors - pontos - mobilis



- Német minőség
- 2200 kg teherbírás
- 4 db mérőcella
- +/- 1.5 kg pontosság
- 0,5 kg-os kijelzés
- LCD kijelző
- beépített akkumulátor
- 12 havi garancia**

Most csak 269.990,- Ft + Áfa*
Raktárról a készlet erejéig!

Hitelesített kivitelben: 319.990,- Ft + Áfa

Kapcsolat:
2040 Budaörs, Gyár u. 2.
www.sands.hu
info@sands.hu
06-23-332-026



*Az ár Budaörsi átvétel esetén a készlet erejéig érvényes.
**A garancia és használat feltételeit (érdeklődés esetén) részletes ajánlatunk tartalmazza.
Jelen hirdetés nem minősül ajánlattételnek.

Zsolaka IPARI ABRONCSOK

SZUPERELASZTIKUS TARGONCA ABRONCSOK

Bawm



italmatic



Szuperelasztikus (tömör) abroncsok helyszíni szerelése mobil autóval!

Központ: Törökbálint, MM Ipari Park (a 70-es út felől közelíthető meg), Mobiltelefon: 06-20-944-57-93, 06-20-938-64-69, info@zsolaka.hu
Hódmezővásárhely, E-mail: hodmezovasarhely@zsolaka.hu, Mobiltelefon: 06-70-866-68-40
Győr, E-mail: gyor@zsolaka.hu, Mobiltelefon: 06-20-458-65-79

www.zsolaka.hu

Lean: szállítás automata szállítókkal

A tevékenységek automatizálása nem csupán a folyamatokat tökéletesíti, de növeli a termelékenységet és a költséghatékonyságot is

A Toyota Material Handling Europe az egyesült királyságbeli IMHX vásáron bemutatott új Autopilot TAE050 targoncája egyszerűsíti, szabványosítja és optimalizálja az ügyfelek tevékenységeit. Ez az alacsony költségű megoldás egyszerűen telepíthető, és szinte azonnal használatra kész. Pontos és biztonságos módon javítja a telephely munkafolyamatait, miközben csökkenti a munkaerő- és kárköltségeket. Egyszerűsíti és optimalizálja a műveleteket, különösen gyártóüzemek, e-kereskedelemmel foglalkozó cégek és egészségügyi intézmények esetén.



Az 500 kg alatti rakományokat gyakran kézi targoncákkal szállítják, és sok ügyfél keres egyszerű megoldásokat, amelyekkel a szállítási folyamatok és a humán erőforrás használata is optimalizálható. A Toyota TAE050 teleszkópos karos teherhordója akár 500 kg vontatására képes, ennek köszönhetően a dolgozóknak kevesebb ismétlődő műveletet kell végrehajtaniuk, és így összetettebb feladatokat végezhetnek. Szűkebb helyeken a kompakt vontató verzió ideális megoldás a könnyebb terhek kezelésére. Kisméretű tárgyak szállítására, vagy például kommissiózási műveletekhez a rácsavarozott rakodópalc-rendszer ideális megoldás lehet.

Az Autopilot TAE050 egyik fő előnye az egyszerű telepítés. A TAE050 a padlóra helyezett mágnesszalagot követi, és útja folyamán a vezérlőszalag mellé – szintén a padlóra – helyezett jelzőktől fogad parancsokat. Az anyagmozgatási műveletek és a (le)rakodó-állomások meghatározása után a szalagot és a jelzőket egyszerűen a padlóra lehet ragasztani, majd elindítani a gépet. A folyamatról és az igényektől függően a parancsok – mint a „lassíts” vagy az „állj” – egyszerűbbek, vagy összetettebbek is lehetnek feladatok. Az Excel segítségével olyan parancsokat lehet beprogramozni, mint a helyben fordulás, az előre meghatározott sebességgel haladás vagy a hang engedélyezése. Ez az Autopilot TAE050 egy egyszerű, nagyon rugalmas és konzisztens termelési szintű automatizált rendszert biztosít.

– Az Autopilot TAE050 targoncát a tavalyi év végén kapcsoltuk be a gyártásba, ahol jelenleg üres alkatrésztartókat szállít vissza a kitting területre az összeszerelést végző sor mellett. Korábban egy teljes munkaidőben dolgozó munkatárs látta el ezt az ismétlődő anyagmozgatási munkát, azonban gyakran más, fontosabb feladatokat kellett elvégeznie, s ez az összeszerelő sor végén problémákat okozott, mivel az üres tartók felhalmozódtak. Rendkívül elégedettek vagyunk a TAE050 targoncával, mivel ez az egyszerű és rugalmas rendszer lehetővé teszi a kaizen tevékenységeinknek megfelelő, gyors változtatások bevezetését. Dolgozóink számára pedig biztonságot nyújt és csökkenti a stresszt – mondta Peter Carlsson, a svédországi Toyota Material Handling Manufacturing műveleti igazgatója.



Mivel a biztonság az első, ez a villamentes megoldás nagyon magas szintű pontossággal dolgozik, illetve a balesetek és károk elkerülése érdekében megáll, ha a közelében egy akadályt vagy személyt észlel. Továbbá a TAE050 kijelölt útvonalat követ, tehát nincs kitéve vezetői hibáknak

– Ez az egyszerű automatizált rendszer támogatja a lean-filozófiánkat. A jármű segíti ügyfeleinket folyamataik, targoncaik, illetve a humán erőforrás hatékonyságának optimalizálásában, s ennek eredményeként magasabb termelékenység, illetve alacsonyabb költségszint érhető el – mondta Jakob Arvidson Klint, a Toyota Material Handling Europe TAE050 termékmenedzsere.

Telefon: +36 1 482 0900

E-mail: info@toyota-forklifts.hu

http://www.toyota-forklifts.hu

Alapításának 25. évfordulóját ünnepli idén a BI-KA Logisztika Kft.



A szolnoki régió piacvezető szállítmányozó és logisztikai szolgáltatója, a BI-KA Logisztika Kft. hosszú utat tett meg 1991-es alapítása óta. Az egykori kis családi vállalkozás az évek során folyamatosan bővítette szolgáltatás-portfólióját és gépjárműállományát, melynek köszönhetően mára már több mint 1200 állandó partnere felmerülő logisztikai igényeit szolgálja ki, több mint 150 munkatárs foglalkoztatásával pedig országos szinten is jelentős gazdasági szerepet tölt be.

A vállalat működését az elmúlt időszakban minden tekintetben a növekedés jellemezte: árbevételét 11%-kal, munkatársi létszámát 38%-kal tudta növelni, és a közelmúltban egy több mint 3 millió euró értékű tehergépjármű-beruházást is végrehajtott. Mindezek mellett, a fenntartható fejlődés és innovatív szemléletmód jegyében 2016 első negyedévében sikeresen bevezette az **ISO 14001 környezetirányítási rendszert**, jelenleg pedig **AEO minősítés** zajlik a társaságnál. Környezettudatos gondolkodásmódjáért és a fenntartható fejlődés támogatásáért tett intézkedéseinek eredményeként a vállalat az idei évben az **V. Greenovációs Nagydíj pályázaton** is elismerésben részesült.

A logisztikai szolgáltató szerint a nagyvállalatokéhoz hasonló, minőségi szolgáltatások nyújtása mellett a növekedés alappillére az ügyfélköz-

pontúság és rugalmasság. Mindezt jól példázza, hogy az év elején a 2015-ös eredmények alapján, egyedüli magyar vállalként részesült a világ egyik vezető mezőgazdasági gépgyártója, a **CLAAS csoport** „Supplier of the year” nemzetközi elismerésében, logisztika kategóriában.

A BI-KA Logisztika Kft. folyamatos fejlődését mutatja, hogy a különböző országos rangsorokban is egyre több vállalatot utasít maga mögé. A **Figyelő gazdasági hetilap** Magyarország 200 legsikeresebb feltörekvő vállalatát felvonultató listájában az előző évhez képest 17 helyezést javítva jelenleg a 170. helyen áll a logisztikai szolgáltató, emellett hazánk vezető angol nyelvű üzleti lapja, a **Budapest Business Journal** által összeállított **Listák könyvének** is állandó szereplője. A **Navigátor** magazin évről évre közlésezi az értékesítés nettó árbevétele alapján **legjelentősebb speditőr cégek** listáját, melyben a BI-KA Logisztika Kft. ezúttal a 25. helyen áll. A közelmúltban pedig az a megtiszteltetés érte a vállalatot, hogy bemutatkozási lehetőséget kapott a Budapesti Értéktőzsde: **BÉT50 – Ötven hazai vállalat sikertörténete** című kiadványában. Az összeállításba közel 2000 hazai gazdasági társaság közül választották ki az 50 leginspirálóbbat, az eddig elért szakmai sikereket és a különböző gazdasági mutatókat (EBITDA, árbevétel) vizsgálva.

A vállalat stratégiai célkitűzése, hogy megerősítse pozícióját a magyar, családi tulajdonban lévő logisztikai vállalkozások között. A 2015-ös év eredményei alapján a BI-KA Logisztika Kft. továbbra is megtartotta a rangsorban az előkelő 3. helyet, emellett a TOP 10 vállalat között a legmagasabb átlagos növekedési ütemet érte el.

A társaság a jövőben is mindent megtesz annak érdekében, hogy az elmúlt 25 évben képviselt értékek mentén haladva, az elnyert díjakhoz és elismerésekhez méltó tevékenységével példaként szolgáljon a régió vállalkozásai számára.

BI-KA

LOGISZTIKA

FUVAROZÁS

90

saját tehergépjármű

SZÁLLÍTMÁNYOZÁS

1.200

elégedett partner

RAKTÁRLOGISZTIKA

14.000

m² terület



25 éve

a logisztikában



+36 56 524 050

info@bi-ka.hu

bikalogisztika.hu

Bizalom, Biztonság, **BI-KA**



Sándor Ildikó

Rail Cargo mozdony húzta a 4000. Suzuki irányvonatot

Az első Suzuki vonat indításának negyedszázados évfordulóján bocsátották útjára az esztergomi gyárban exportra készült gépkocsikat fuvarozó 4000. irányvonatot. Az összeállított szerelvény 20 speciális vasúti kocsiján 200 Suzuki jármű utazott a belgiumi Zeebrugge kikötőbe, ahonnan hajók továbbították az autókat a világ számos országába. A jubileumi vonatot a MÁV-START Zrt. flottájához tartozó, a Rail Cargo Hungaria arculati elemeivel díszített V63-as mozdony húzta ki október 4-én.



Krisztián Róbert, a Magyar Suzuki Zrt. értékesítés és marketing operatív igazgatója és dr. Kovács Imre, a Rail Cargo Hungaria Zrt. Igazgatóságának elnöke, CEO az irányvonat indításakor

„A Magyar Suzuki Zrt. a kezdetekben tervezett 50 ezres gyártókapacitását megsokszorozta az elmúlt negyedszázadban. Az általunk gyártott gépjárművek ma már a világ 128 országának útjain közlekednek, ám ahhoz, hogy ezekre a desztinációkra eljussanak, a kezdetektől szükség volt a Rail Cargo Hungaria pontos és megbízható szolgáltatásaira” – hangsúlyozta Krisztián Róbert értékesítés és marketing operatív igazgató (Magyar Suzuki Zrt.) az esemény alkalmából.

A piacvezető Rail Cargo Hungaria Zrt. büszke arra, hogy 25 éve megszakítás nélkül nyújthat vasúti fuvarozási szolgáltatásokat a Magyar Suzuki Zrt.-nek. „A hagyományos partnerségnek köszönhetően közben a Rail Cargo Hungaria Magyarország első számú vasúti készautó-fuvarozó specialistájává vált. Mindent meg-

teszünk annak érdekében, hogy a Suzuki magas minőségi elvárásainak vasúti fuvarozóként és vasútlogisztikai szolgáltatóként egyaránt a következő években is megfeleljünk” – nyilatkozta Dr. Kovács Imre, a Rail Cargo Hungaria Zrt. igazgatóságának elnöke. Az utóbbi tíz évben a termelés felfutásával a Rail Cargo Hungaria Zrt. szinte naponta indít Suzuki szerelvényeket Esztergomból. Az itt gyártott gépkocsik iránt világszerte megnyilvánuló érdeklődés kielégítése érdekében 2016 első hat hónapjában 2000 vasúti kocsi hagyta el a gyárat, mindegyik vagonon legalább 8-10 autóval. A fejlődésre jellemző, hogy egy év alatt a Suzuki saját gyártású gépkocsi értékesítése a 2014-es 150.578 darabról 181.115 darabra nőtt. A 20%-os növekedést a vasúti teherfuvarozásnak is követni kellett.

A Suzukival megrakott vagonok átlagosan 1500 kilométerre továbbítják a kocsikra rakott 180-200 gépjárművet. Esztergomból indulva a legtöbb célállomás valamely nagy európai kikötő: a belgiumi Zeebrugge, a holland Rotterdam és a németországi Lübeck. Itt az autók elhagyják a vonatot és többnyire hajón folytatják útjukat Skandináviába, Ausztráliába, Dél-Amerikába, Taiwanra és Japánba. Nagyon sok Magyarországon gyártott Suzuki gépkocsi jut el vasúti szállítással vevőikhez.

Az utóbbi évtizedben a Rail Cargo Hungaria 2,6 millió vonatkilométer távolságra indított Suzuki járművekkel rakott vonatokat, a teljesítmény 25 év alatt megközelíti az 5 millió kilométert. A negyedszázad alatt Suzuki járművekkel rakott vasúti kocsik összesen egy 4500 km hosszú szerelvényt alkotnának.



KEYSTONES

RAKTÁRTECHNIKA

1151 Budapest, Mélyfúró utca 1

Telefon: 06-1/952-2777 • info@raktarmester.hu • www.raktarmester.hu

LOGISZTIKA?
www.transpack.hu



PagátGold



Pagát Gold Zrt., 1165 Budapest, Újszász utca 43. Tel: +36-1 402-4222 Fax: +36-1 407-2614 Web: www.pagatgold.hu E-mail: info@pagatgold.hu

Gál István – Vasútüzem-vezető, BI-KA LOGISZTIKA Kft.
M: 30/391-1050

Iparvágányok jelene és jövője

„Száz vasutat, ezeret” – biztatott a lángszavú költő, Petőfi Sándor Vasúton című versében közel 170 éve. A magyarországi vasúti közlekedés azóta óriásit fejlődött, gazdasági és társadalmi jelentősége elvitathatatlan. A vasúthálózat kiépülésével együtt járt a különböző nyersanyaglelőhelyek, feldolgozóegységek, iparvállalatok, gyárak, raktárbázisok, kikötők és esetenként repülőterek vasúti kapcsolatának létrehozása is. Mai divatos logisztikai terminológiát használva „door” elérést kellett e helyekhez is biztosítani kötött pályán keresztül, hogy az ide vagy innen irányuló forgalmak vasúton továbbíthatóak legyenek.

Felhagyják, újranyitják

Cikkemben az iparvágányok jelen helyzetével, szerepükkel, illetve azok jövőjével foglalkozom. A korábban létező iparvágány-hálózat jelentős részét felszámolták az ország számos területén. A jelenleg fellelhető iparvasúti pályák jellemzően felhagyottan, erősen leromlott műszaki állapotban és lejárt, hiányos engedélyekkel, vonatkozó dokumentumok nélkül alusszák Csipkerózsika-álmukat. Azonban számos pozitív példa is van rendezetten és szabályosan működő – aktív, forgalommal bíró – régóta üzemelő iparvágányokra. Továbbá örvendetes, hogy a különböző építési projektekhez (út- és autópálya-építésekhez kapcsolódó kő-, kavicsfuvarok), illetve mezőgazdasági termények szállításaihoz (gabonás forgalmak) kötődően korábban inaktív iparvágányokat újranyitnak. Újonnan létesülő gyárak esetén is előfordul az, hogy az üzemhez kapcsolódó anyagáramban számolnak a vasúti szállítással, így iparvágány is létesül a telephelyen. A kötöttpályás közlekedési mód használata továbbá a vállalatok környezettudatos működését is erősíti.

Veszélyes üzem!

Az iparvágányok üzemeltetése igen szerteágazó és felelősségteljes feladat, azok ugyanis csak a jogszabályokban rögzített engedélyek birtokában, illetve a vonatkozó feltételek teljesülése esetén üzemeltethetők, működtetésüket pedig számos szakági előírás szabályozza. Fontos hangsúlyozni, hogy a vasút veszélyes üzem, így a szabályszerűség kiemelt fontossággal bír. A fő felügyeleti szerv, a Nemzeti Közlekedési Hatóság állítja ki a pályahálózat működési engedélyét. A vasúti pályahálózat és tartozékainak (kitérők, vágányzáró sorompók, különböző kialakítá-

sú jelzők) folyamatos üzemserű állapotának biztosítása érdekében pályafelügyelet kell biztosítani, amit általában szakcégek végeznek megbízási szerződés alapján. Ez a gyakorlatban azt jelenti, hogy egy vasútépítéssel, -karbantartással foglalkozó vállalkozás szakembere rendszeresen bejárja az iparvágányt és meggyőződik annak megfelelő műszaki és forgalomtechnikai állapotáról, a hiányosságokat pedig jelzi a használó felé. A telephely tulajdonosának vagy a használónak abban van szerepe és feladata, hogy a pálya környezete rendezett legyen – rendszeresen gyommentesítsék, a vízelvezetés megoldott legyen, téli időszakban pedig a tartozékok, illetve az útátjárók síkosságmentesítése megtörténjen. Az összekötő vagy csatlakozó vágányok használatára vonatkozóan az országos vasúti pályahálózat működtetővel (MÁV) kell a vonatkozó szolgáltatási szerződést megkötni.

Szabályzók és felelősök

Az iparvágányra érkező vagy onnan távozó szerelvények (elegyek) továbbítását a kiszolgáló vasúttársaság biztosítja a használóval kötött iparvágány-szolgáltatási szerződés alapján. Ebben meghatározzák, hogy a vagonok beállítása, kihúzása mikor, milyen rendszerességgel és feltételekkel történik. A pálya műszaki leírása taglalja, hogy a vágányzat műszaki paraméterei alapján mely mozdonytípusok végezhetnek tolatást az iparvágányon, amennyiben azt nem a használó biztosítja. Egy gyakorlati példát említve: ennek ott van jelentősége, ha egy 1.200 tonnás irányvonatot kíván a telephely fogadni, úgy az elegyet egy M47-es sorozatú mozdony nem tudja leközeledtetni, annak beállítása egy nagyobb teljesítményű, M62-es mozdonnyal lehetséges, vagy több részletben a ki-

sebb mozdony által, viszont ez nagyobb költséggel jár. Sok működő iparvágányon van belső használatra – jellemzően – iparvasúti mozdony, vagy a magyar mérnökök által kifejlesztett és évtizedek óta megbízhatóan működő MTZ-Track kétéltű vontatójármű. Amennyiben ezen eszközök végzik a belső vasútüzemi tolatási mozgásokat, úgy fontos figyelni arra, hogy a járművezető és a tolatócsapat tagjai – tolatásvezető és kocsirendező(k) – a megfelelő jogosítványokkal, képesítésekkel, illetve érvényes szakorvosi vizsgálattal bírjanak. A vasúti mozgások, az egész belső vasútüzem felelős vezetője a használó által delegált vasútüzem-vezető. Feladata és felelőssége, hogy telephelyen belüli vasúti közlekedés szabályszerűen és problémamentesen történjen; továbbá ő tartja a kapcsolatot a kiszolgáló állomással, a nyíltvonali pályahálózat-fenntartóval, a pályafelügyeletet végző társasággal, az iparvágány-használóval, illetve a vele kapcsolatban álló egyéb vállalkozásokkal, például a vagonok rakodását végző céggel.

Szolgálat, szabályzat, utasítás

A zökkenőmentes üzemmenet biztosítéka, hogy a folyamatok szabályozottan történjenek, és e szabályok írásos formában a vasútüzemben érintett munkavállalók számára elérhetőek legyenek. Az iparvágányok kiszolgálásának módja az Üzemviteli Végrehajtási Utasításban szabályozott, s e dokumentumot a kiszolgáló állomás érintett szakemberei készítik el. Az iparvágányok operatív, gyakorlati szintű működtetését a Sajátcéltű Vasúti Pályahálózatok Szolgálati Utasítása szabályzat alapján kell végezni, amennyiben esetlegesen vasútüzemi villamos felsővezeték is található az iparvágányon, úgy további előírások ismerete és alkalmazása is szükséges. Az adott iparvágány helyi sajátosságai kerülnek figyelembe vételre a közlekedés és üzemelés rendjének rögzítésekor a Kiegészítő Szolgálati Utasításban, melyet az iparvágány-használónak kötelessége elkészítenie, igazodva az Üzemviteli Végrehajtási Utasításban foglaltakkal, illetve jóváhagyatva azt a kiszolgáló állomás illetékes szervével. A vasútüzem-vezetőnek az iparvágány-használó munkatársait a zavartalan vasútüzem biztosítása érdekében rendszeresen oktatásban kell részesítenie.

Komoly potenciált teremt

Az előzőekben részletezett számos feladat, idő-, energiáfordítás, illetve a kapcsolódó költségek ellenére egy jól karbantartott, a szükséges szerződésekkel, illetve engedélyekkel bíró iparvágány-hálózat komoly gazdasági potenciállal bír a tulajdonos vagy a használó társaság számára. Számos vállalkozás felismerte ezt, és tudatosan nyitott a vasúti szolgáltatások felé – több mezőgazdasági iparvágányos telephely számára jelentős bevételi forrást jelent gabonafélék vagonírozása. Az is előfordul, hogy az adott telep-



hely funkciót vált – egy korábban darabárus vasúti logisztikát működtető vállalkozás ömlesztett árut fog rakodni, kiemelve itt az infrastrukturális fejlesztések (útépítések) generálta kőszállítási igényeket. Figyelve az aktuális konvencionális vasúti szállítási trendeket, kijelenthető, hogy az egyedi kocsis vagy kocscsoportos szállításokra nagy igény jelentkezik – raklapos termékek esetében is, ugyanakkor csekély azon közforgalmú rakodók, iparvágányok száma, ahol ezen forgalom közút/vasúti átrakása megtörténhet. A vasúti szállítások „last miles” részének fejlesztése (gyakorlatilag az élő iparvágányok számának és elérhetőségének növelése) forgalomgeneráló hatással bír. Hasznossága ellenére kevés a logisztikai szolgáltatók által működtetett neutrális iparvágány, ahol bármely megrendelő vállalat vasút és közút közötti direkt vagy indirekt átrakási igénye – a szabad kapacitások függvényében, lényegében azonnal és zökkenőmentesen megoldható. Ilyen esetben az iparvágány a logisztikai vállalat egyéb egységei számára is megrendelést és így bevételt generál – hiszen a vasúton beérkező árut gyakran targoncázni, raktározni, majd pedig közúton kiszállítani szükséges. Az iparvágányok és a rajtuk keresztül megvalósuló vasúti szállítás valós alternatívát jelent a megbízó vállalatok számára, hogy az igénybe vehető szállítási módok közül a környezettudatos logisztikai megoldást választhassák.

Összességképpen elmondható, hogy az inaktív iparvágányokkal rendelkező vállalkozásoknak érdemes megvizsgálniuk – megfelelő szakértői támogatással –, hogy a vágányhálózat reaktiválása milyen kondíciókkal valósítható meg. Emellett fontos feltárni az azt igénylők körét, a számukra nyújtható szolgáltatásokkal kiegészítve. Az aktív iparvasutat működtetőnek pedig továbbra is szükséges figyelni az aktuális szabályozásokat, és folyamatosan fenntartatni a vágányhálózat forgalombiztos állapotát – javasolt itt is szakember alkalmazása. Egy rendezett iparvágány nagy érték, mely hozzájárulhat ahhoz, hogy egy vállalkozás működése, gazdálkodása „sínre kerüljön”.



Átlag havi több mint 8.000 oldalmegetkintés



www.transpack.hu

több mint
4.000
hírlevél
feliratkozó

Átlag havi
több mint
6.000
egyedi látogató

Megjelenik évi 6 alkalommal, országosan

Főszerkesztő:
Sándor Ildikó, Tel.: +36-30/565-9434
Főszerkesztő-helyettes: Kárpáti Rita
Szerkesztő: Kalmár Nárcisz
Szerkesztő, újságíró: Kohout Zoltán

Marketing igazgató:
Dudás Ervin
Szerkesztőségi titkár:
Hanzik Anikó
Mérai Fruzsina

FELELŐS KIADÓ:
HORIZONT MÉDIA KFT.



E havi számunk felkért szakértői:

Csaba László	Gál István	Szilágyi Tamás
Eiler Olga	Kiss Rozália	Tótok Sándor

HIRDETÉSFELVÉTEL:
+36-77/529-593

SZERKESZTŐSÉG, KIADÓ:
6401 Kiskunhalas, Katona J. u. 6.; Pf.: 191.
Tel./fax: +36-77/529-593 • E-mail: info@transpack.hu
Lapunk megtekinthető: a

www.transpack.hu
weblapon

Lapunk bármely részének másolása, utánkötése, reprodukálása csak a Kiadó engedélyével lehetséges.
A szerkesztőségünk által alkalmazott grafikai megoldások utánkötése csak a Kiadó hozzájárulásával lehetséges.
A lapunkban megjelentetett íráskért a szerzők személyesen vállalnak felelősséget.
A hirdetések tartalmáért minden tekintetben a megrendelő felel.

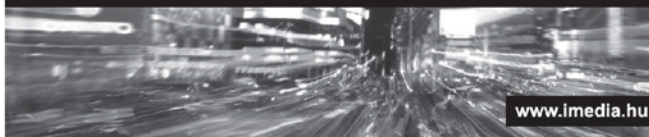
HU ISSN 1587-7183 Nyomdai előkészítés: Frieber Tibor, +36-20/886-4414, www.frieber.hu
Szalai Ágnes, +36-20/886-3825
Nyomta: Pauker Nyomda

Lapunkat rendszeresen szemlézi a megújult



www.observer.hu

IMEDIA Az üzleti élet médiafigyelője



www.imedia.hu

CAT® EMELJÜK A SZINTET!

Több mint 30 éve az anyagmozgatás szolgálatában



Kizárólagos forgalmazó Magyarországon

NikeTrans Targonca Kft.
8184 Balatonfűzfő, Szállás u. 1.
Tel: +36 88 451 488
Fax: +36 88 451 444
E-mail: info@niketrans.hu
Web: www.niketrans.hu

**niketrans
targonca kft**

CAT®
Lift Trucks



QLM. A rend lelke.

Miért fontos a raktár rendje? Mert hatékony és kiszámítható napi működést jelent, energiát, azaz időt és pénzt! Érdemes tehát a rendet alaposan megtervezni, majd megfelelő eszközökkel megvalósítani és fenntartani. Egy rendezett raktár problémamentes működése egyenes út a beruházási költségek gyors megtérüléséhez, illetve az azt követő napi profittermeléshez.

A QLM Logistics Solutions munkatársai a rend megteremtésének elhivatott szakértői. Ismerjék meg a rend lelkét, így a QLM bebizonyíthatja, hogy egy hatékonyan és kiszámíthatóan működő raktár segít a profit növelésében. Megtalálja a káoszban a rendet a qlm.hu honlapon!



A rend lelke. | QLM Logistics Solutions

www.qlm.hu