

TRANSPACK

CSOMAGOLÁSI, ANYAGMOZGATÁSI, LOGISZTIKAI SZAKLAP

HELI

ÉRTÉKESÍTÉS 

SZERVIZ 

BÉRLET 



22 év
tapasztalattal
állunk ügyfeleink
rendelkezésére!



A Targonca Trade 2000 Kft a

HELI

gyár termékeinek kizárólagos
magyarországi forgalmazója.

Li-ion energia – új korszak a hatékony raktározásban.

Jungheinrich ETV 216i - a világon
az első tolóoszlopos targonca beépített
lítiumion akkumulátorral.

ETV 216i targoncánkkal ismét mértéket teremtünk az üzem belüli logisztikában a Li-ion technológia terén. Maximális energiájával és folyamatos, egyenletes teljesítményével jelentősen hozzájárul a raktár hatékony működtetéséhez. Forradalmian új külsejével pedig ergonomiai és biztonsági szempontból is többletértéket nyújt.



Tartalomjegyzék

Kitekintő	4
Pályázati aktualitások.....	6
Portré: Okos berendezések készítik a milliányi palackot – Két szakvásárban is megmutatta magát a Poliol	10
Packaging Innovations 2018.....	14
Portré: Tisztességgel megnyerhető – A szakmai világszervezet életműdíját kapta Galli Miklós... ..	16
Erősebb, mint gondolná.....	20
A csomagolás a logisztikában	22
PHARM Connect Kongresszus 2018	24
A holnap technológiája – LOPEC	26
Levegő párásítás csomagolásokhoz	32
Mikroműanyagok – környezetvédelmi felelősségünk.....	34
Fruit Logistica 2018:	
a frissgyümölcs-kereskedők Mekkája.....	38
A Toyota bemutatja új, nagy teljesítményű Traigo80 elektromos targoncáját.....	42
Két világpremier a Jungheinrichtől	44
Anyagmozgatási katalógus	45
Idén sem lesz „olcsóbb” a fuvarozás - Ezért drágulnak a fuvardíjak	48
Régióbajnok logisztikai központ épült a jövőnek Miskolcon.....	52
Hosszú vagy terjedelmes áruk problémamentes kezelése a raktárban.....	54
Az innovatív szállítási megoldások 90 éve	56
Két történelmi márka uniója.....	58
A Combilift megemeli a termelést (is).....	60
Fókuszban a magánszemélyek vagy cégek adatainak kezelése	62
„Vissza a jövőbe” - Amikor a technológia előrébb jár, mint a törvényi adottságok	66

Következő lapszámunk várható megjelenése: 2018. augusztus 13.

Kedves Olvasóink!

Olyan boom előtt állunk, mint amikor a lovaskocsiról átültünk az autókra. A technikai újdonságokkal nehéz lépést tartani, az automata targoncáktól kezdve a drónos leltározáson keresztül a blockchainig vagy az önvezető logisztikai járművekig egy sor olyan technológiával találkozunk, amelyek alapjaiban változtathatják meg a logisztikát a következő években. Egy példa, aminek adatait még emészti a logisztikai szektor: az Alibaba tavaly a Black Friday-en 23 milliárd dollár értékű árut adott el (egy nap!), és ebben volt olyan 8 perces időszak, amikor 250 ezer megrendelés érkezett be. Az e-kereskedelem tehát robbanásszerűen változtatja meg nemcsak a vásárlási szokásainkat, hanem a logisztikát is, ami a futárszolgáltatóktól a légi szállításig mindent újragondolásra kényszerít. A fejlődés elképesztő, és aki nem nyitott az újításokra, nem akar, vagy nem tud új technológiákat alkalmazni, az le fog maradni, s egyszer csak azt veszi észre, hogy nem tud versenyképes ajánlatot adni, mert annyival olcsóbbak és színvonalasabbak a többiek.

A XXI. századi ipari forradalommal párhuzamosan azonban van egy másik probléma is, egy minden területet érintő „boom”: a munkaerőhiány. A munkaerővel ugyanis „csak” három baj van: kevés, képzetlen és morális problémákat generál. Gyorsan egy példa, hogy ne csak általánosítsunk, és maradjunk is a logisztikánál: amikor egy másik országba küldte volna a fuvarost a diszpécser, mint amit előző napon megbeszéltek, a munkavállaló felmondással fenyegette meg a munkáltatóját... Persze le lehet itt szabályozni mindent, de a tendenciát sajnos jól tükrözi.

Két szélsőséges példát hoztam, de amíg a jövőt próbáljuk alkalmazni, a munkaerő-problémát pedig megoldani, a mindennapjainkhoz számos szakmai információt osztunk meg önökkel ezúttal is, amihez hasznos olvasást kívánok!

Sándor Ildikó
főszerkesztő

TRANSPACK

Megjelenik évi 6 alkalommal, országosan

HIRDETÉSFELVÉTEL: +36-77/529-593

FELELŐS KIADÓ: HORIZONT MÉDIA KFT.

Marketing igazgató: Dudás Ervin

Főszerkesztő: Sándor Ildikó, Tel.: +36-30/565-9434

Főszerkesztő-helyettes, újságíró: Kohout Zoltán

Szerkesztő: Kalmár Nárcisz, Dudás Gabriella

Újságíró: Kristóf Imre

Online szerkesztő: Kis Gábor

Online marketing manager: Gál Péter

Szerkesztőségi titkárok: Mérai Fruzsina, Hanzik Anikó,

Médiatanácsadók: Hornyák Mihály,

Kákonyi Tímea, Varga Írisz

Aktuális számunk felkért szakértői:

Somogyi Tibor, Tóth Gergő, Czékus Mihály, Csaba László, Sós Rita, Bálint-Tóth János, Kiss Rozália, Dr. Tátrai György, Szunyogh Gábor, Bordós Gábor

Lapunk bármely részének másolása, utánközlése, reprodukálása csak a Kiadó engedélyével lehetséges. A szerkesztőségünk által alkalmazott grafikai megoldások utánközlése csak a Kiadó hozzájárulásával lehetséges. A lapunkban megjelentetett írásokért a szerzők személyesen vállalnak felelősséget. A hirdetések tartalmáért minden tekintetben a megrendelő felel.

Nyomdai előkészítés: Friebert Tibor, +36-20/886-4414, www.friebeart.hu, Szalai Ágnes

Nyomta: Pauker Nyomda

HU ISSN 1587-7183



Szerkesztőség, kiadó:

6401 Kiskunhalas, Katona J. u. 6.; Pf.: 191.
Tel./fax: +36-77/529-593 • E-mail: info@transpack.hu

Lapunk megtekinthető: a www.transpack.hu weblapon
Lapunkat rendszeresen szemléli a megújult





KITEKINTŐ

A szakmában történt (vagy történni fog)



Fenntartható szépségipar

A Fast Company amerikai üzleti magazin minden évben méltatja azokat az ötleteket, amelyek hosszútávú, rendszerszintű változásokat eredményeznek, vagy valamilyen égető problémára nyújtanak megoldást. A L'Oréal SPOT (Sustainable Product Optimisation Tool) projektje megkapta a World Changing Ideas (Világmegváltó Ötletek) díjat. A SPOT egy olyan értékelési eszköz, amelyet a L'Oréal azért fejlesztett ki, hogy mérje a kozmetikai termékek környezeti és társadalmi hatásait. Az eszköz a termék életciklusának minden szakaszát vizsgálja, a fejlődést négy területen követi végig: csomagolás, a termék ökológiai lábnyoma, összetevők forrása és a termék társadalmi haszna.



Szúnyog, vér, építőipar: jönnek a drónok!

Nap mint nap betör a dróntechnológia egy-egy újabb szakterületre. Az építőipari logisztikában immár drónok teszik lehetővé, hogy eddig nehezen megközelíthető tárgyakat vagy térrészleteket madártávlatból vizsgáljanak. A drónfelvételek révén elemezhető, milyen állapotban van a folyó kivitelezés valamely eleme (földterület, építményrész), továbbá használhatók az archiválásban, a biztonsági ellenőrzésekben.

Egy amerikai startup a vérszállítás meggyorsítására fejlesztett ki drónszolgáltatást, amellyel olyan, nehezen megközelíthető pontokra is gyorsan szállítható az életmentő szerv, ahová járművel nem vagy csak nehezen, drágán, veszélyesen lehetne eljuttatni.

Brazíliában a zika-, a dengue- és a sárgaláz terjesztéséért felelős szúnyogfajok ellen steril szúnyogpopulációkat juttatnak ki a természetbe – drónokról. A levegőből, nagy mennyiségben és olcsóbban szórhatják szét a steril szúnyogokat, amit korábban kisebb hatékonysággal, drágán oldottak meg teherautókkal. Márciusban 280 ezer steril moszkítót juttattak el drónokkal Brazília északkeleti vidékére; 20 hektáron mindössze 5 perc kell a sterilszúnyog-terjesztéshez.



Szövetségi kancellár nyomta a gombot

A szállítási feladatok automatizálása a negyedik ipari forradalom egyik kulcsfontosságú technológiája. A szakemberhiány miatt az automata megoldások – mint például a vezető nélküli targoncák – rendkívül fontos szerepet játszanak a német

gazdaság jövőbeni fenntarthatóságában. A CeMAT ünnepélyes megnyitása keretében a hagyományos kancellár látogatás során. Angela Merkel szövetségi kancellár Enrique Peña Nieto mexikói államelnökkel meglátogatta a hamburgi logisztikai specialista, a Jungheinrich standját. Angela Merkel személyesen indította el gombnyomásra azt a vezető nélküli targoncát, amely az 1,5 tonna tömegű rakományt önállóan a meghatározott helyre szállította. Az idei CeMAT legnagyobb kiállítója volt a hamburgi családi vállalkozás, amely idén ünnepli 65. születésnapját. A részben vagy teljes egészében automata raktárak előkészítése, tervezése és megvalósítása mellett a kiállítás fő újdonsága az EKX 516a típusú automata magasraktári targonca volt.



Bábonymegyerre látogat a PNYME Vándorgyűlés

A még előttünk álló FESPA tanulságait is összefoglalja az idei PNYME Vándorgyűlés, de természetesen szóba kerülnek a print technológiák lehetőségei, valamint a csomagolóipart érintő „játékszabályok”. Most itt a lehetőség, hogy megvizsgáljuk, tényleg miben változtak szakmáink, környezetünk, és mi következik mindezekből a közeljövőben. Ehhez ad segítséget nemcsak a napi munkában jól használható, tartalmas, gondolatébresztő előadásaival, hanem a személyes szakmai kapcsolatépítési lehetőséggel is a rendezvény, amelynek nyitónapját, azaz előadásait a síófo-

ki Hotel Residence szállóban hallgathatják meg a résztvevők, akik másnap a Böttcher Hungária Zrt. (korábban Beta-Roll) meghívására üzemlátogatásra is hivatalosak Bábonymegyerre.

Tura mutat utat

Az elmúlt évben Tura lakói gyűjtötték a leghatékonyabban szelektíven a tejes és gyümölcsleves italos kartondobozokat, ami jól mutatja a környezetvédelmi edukáció szemléletformáló hatását. A Galga-völgyi kisváros lakossága olyan nagy városok lakosainál is eredményesebben szelektálta ezt a 95%-ban újrahasznosítható értékes hulladékot, mint Pécs, Paks, Veszprém és Debrecen. Habár összességében jelentős mennyiséget gyűjtöttek, Budapest zöld személtű lakói a középmezőnyben szerepeltek, de még így is megelőzték Székesfehérvár és Kecskemét lakóit abban a rangsorban, amely egy lakosra vetítve vizsgálja a szelektíven gyűjtött és újrahasznosított italos kartondobozok mennyiségét. Ha Magyarország minden településén olyan hatékonyan gyűjtenének szelektíven az italos kartont, mint Turán, akkor minden évben több mint 100 ezer fát menthetnénk meg a kivágástól.

Magyarországon minden évben 580 millió darab (közel fél milliárd) tejes és gyümölcsleves italos kartondoboz kerül forgalomba, ami azt jelenti, hogy az ország minden lakója átlagosan 60 darabot használ el ebből a csomagolóanyagból. Viszont sajnálatos módon az italos kartonok 78-80%-a, azaz mintegy 452 millió darab még mindig a személerakókba kerül az újrahasznosító üzemek helyett.



Szerkesztette: Kohout Zoltán

ALUMÍNIUM LOGISZTIKAI TERMÉKEK, RAKLAPOK, KALODÁK, ÉS DOBOZOK

Alumínium alapanyaguknak köszönhetően könnyűek, hosszú élettartalmúak, könnyen tisztíthatóak, így megfelelnek a szigorú higiéniai követelményeknek is!

Egyedi tervezésű logisztikai eszközök gyártását is vállaljuk alumíniumból!



MetALconstruct Zrt.
6000 Kecskemét,
Fűzfás köz 3.
Harci Edina
+36 30 953 5580
info@metalconstruct.hu
www.metalconstruct.hu

METALCONSTRUCT

Nothing is impossible

Somogyi Tibor – Tóth Gergő Péter

Pályázati aktualitások

Áprilisban a 2014-2020-as uniós ciklus pályázatainak 93%-a már gazdára talált, melynek fele már ki is lett fizetve – áll a Portfolio.hu által közzétett statisztikában. Ebből is látszik, mennyire a végét járják a Széchenyi2020-as konstrukciók és ezt támasztják alá a tapasztalatok is: az érdeklődések nem hagytak alább, de egyre kisebb eséllyel találni megfelelő konstrukciót. Emiatt is egyre nagyobb szerepet kapnak a kizárólag hazai finanszírozású pályázatok, mint amilyen a munkahelyteremtő, vagy a Pest megyei eszközbeszerzési konstrukció is volt. Így most is egy hasonlóval, a Pest megyei telephely-fejlesztési pályázattal fogunk bővebben foglalkozni.

1. PM_KKVELEP_2018 Mikro-, kis- és közép-vállalkozások telephelyfeltételeinek javítása Pest megye területén

A felhívás célja, hogy a Pest megye területén székhellyel rendelkező vállalkozások működési helyszínéül szolgáló telephelyek infrastruktúra fejlesztésével a vállalkozások üzleti környezetének javítása megvalósulhasson, és ezáltal csökkenjen az alacsony versenyképességű, korszerűtlen infrastruktúrával rendelkező KKV-k száma. Így a támogatás segítségével lehetőség nyílik a meglévő telephelyek átalakítására, modernizációjára és bővítésére, illetve a nem

megfelelő telephelyek kiváltása új telephely, vagy új épület építésével.

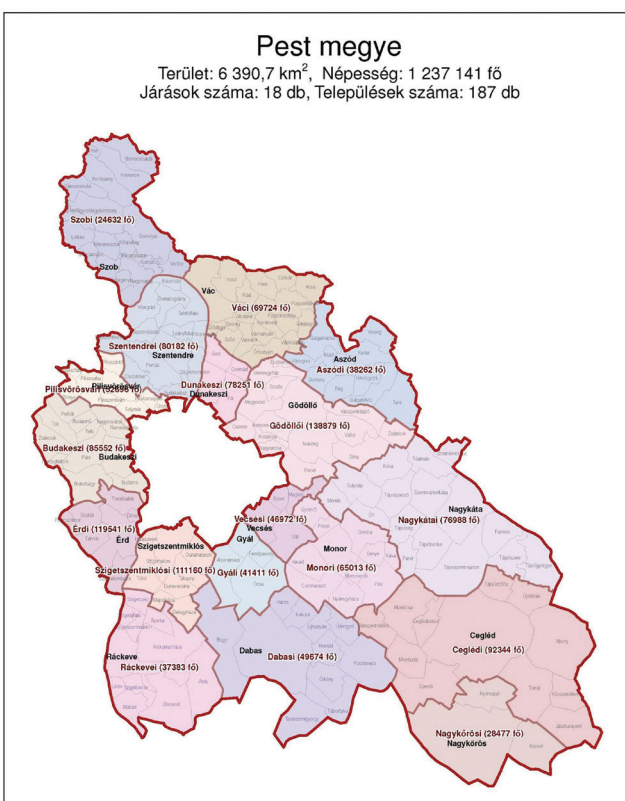
Támogatást igénylők köre

Támogatásra jogosultak azok a mikro-, kis- és középvállalkozások, melyek megfelelnek a következő kritériumoknak:

- igazoltan legalább 2017. december 31. óta Pest megyei székhellyel rendelkezik és a székhely fenntartását vállalja legalább a projekt fenntartási időszakának végéig;
- Pest megye területén valósítja meg a fejlesztését;
- a fejlesztéssel érintett székhely/telephely a pályázó 100%-os tulajdonában van;
- főtevékenysége a mellékelt TEÁOR kódok valamelyikébe tartozik és amennyiben a támogatást melléktevékenységre tekintettel kéri, úgy a melléktevékenység is szerepel a TEÁOR-listában;
- rendelkezik legalább egy lezárt, teljes (365 napot jelentő) üzleti évvel;
- éves átlagos statisztikai állományi létszáma a legutolsó lezárt évben minimum 1 fő volt;
- gazdálkodási formakódjuk a következők valamelyike: Kft, Rt, Kkt, Bt, EV.

A tervezéskor fontos szempont, hogy a tervezett beruházás összköltsége nem haladhatja meg az utolsó lezárt üzleti év nettó árbevételének összegét, egyéni vállalkozó esetében az adóalapba beszámított bevételt. Egy gyors számítással elve tehát, ha minimum 20 millió Ft támogatás igényelhető és ez 55%-os támogatási intenzitásnál van, akkor minimum 36,4 millió Ft-nak kellett lennie az árbevételnek.

A bírálókat során előnyt élveznek a TEÁOR 21 (gyógyszeripar), TEÁOR 26 (elektronika), TEÁOR 28 (gép, gépi berendezés



gyártása), TEÁOR 29-30 (járműgyártás), TEÁOR 52 (raktározás), vagy a TEÁOR 16, 31, 41, 42, 43 (építőipar támogatása) főcsoportba tartozó tevékenységek.

A támogatás mértéke, összege

A támogatás vissza nem térítendő költségvetési támogatásnak minősül. A támogatás intenzitás eltérő lehet, attól függ, ki melyik támogatási jogcímet választja. *De minimis* – vagyis csekély összegű – támogatás igénybevételére az jogosult, akinek az elmúlt három pénzügyi évben még nem merült ki a *de minimis* kerete, vagyis 200 ezer eurónak megfelelő forintösszeg. Ebből az összegből következik viszont, hogy ez esetben csak 60 millió Ft lehet a maximális támogatási összeg. A másik kettő jogcím esetében fontos szempont a vállalkozás mérete, illetve területi elhelyezkedése, itt viszont már akár 100 millió Ft támogatást is kaphatunk. Kizárólag egy jogcím választható.

A. *de minimis* jogcímen minimum 20 millió Ft, maximum 60 millió Ft (amennyiben az elmúlt 3 éven belül nem részesült összesen 200 ezer euró mértékű támogatásban) Pest megye teljes területén, **mikro-, kis, és középvállalkozás esetén egyaránt 55%**, vagy

B. *regionális beruházási támogatás* jogcímen minimum 20 millió Ft, maximum 100 millió Ft, kkv-k méretétől függően:

- a) Abony, Alsónémedi, Áporka, Aszód, Bag, Bernecebaráti, Cegléd, Csemő, Dabas, Domony, Dömsöd, Dunaharaszti, Ecsér, Érd, Farnos, Felsőpakony, Galgagyörk, Galgahévíz, Galgamácsa, Göd, Gödöllő, Gyál, Gyömrő, Halásztelek, Hévízgyörk, Iklad, Ipolydamásd, Ipolytölgyes, Jászkarajenő, Kartal, Kemence, Kiskunlacháza, Kisnémedi, Kocsér, Kóspallag, Kőrösetetlen, Letkés, Lórév, Maglód, Makád, Márianosztra, Mikebuda, Monor, Nagybörzsöny, Nagykáta, Nagykőrös, Nagytarcsa, Nyársapát, Ócsa, Örkény, Pécel, Perőcsény, Péteri, Püspökhatvan, Püspökszilágy, Ráckeve, Szentmártonkáta, Szigetbecse, Szigetszentmiklós, Szob, Szokolya, Sződliget, Táborfalva, Tápióbitske, Tápiógyörgye, Tápióság, Tápiószele, Tápiószentmárton, Tápiószőlős, Tatárszentgyörgy, Tésa, Törtel, Tura, Újhartyán, Újszilvás, Üllő, Vác, Váckisújfalu, Valkó, Vámosmikola, Vecsés, Verőce, Verseg és Zebegény településeken **mikro- és kisvállalkozások esetén 55%, középvállalkozás esetén 45%**,

- b) Piliscsaba és Pilisjászfalu településeken **mikro- és kisvállalkozások esetén 40%, középvállalkozás esetén 30%**, vagy

C. *kis- és középvállalkozásnak nyújtott beruházási támogatás* jogcímen minimum 20 millió Ft, maximum 100 millió Ft, a B) pont a) és b) alpontjaiban nem felsorolt Pest megyei településeken **mikro- és kisvállalkozások esetén 20%, középvállalkozás esetén 10%**.

Támogatható tevékenységek

A támogatott tevékenységek között megkülönböztetnek önállóan támogatható és önállóan nem támogatható tevékenységeket, ami azt jelenti, hogy egy önállóan támogatható kötelezően a projekt részét kell, hogy képezze, emellé lehet csak egy kiegészítő, vagyis önállóan nem támogatható tevékenységet választani.

A. Önállóan támogatható tevékenység:

- a) A termelő és szolgáltató tevékenységekhez kapcsolódó **új** épület építése, létesítése, a szükséges épületgépészeti beruházások végrehajtása, épületenergetikai fejlesztések megvalósítása, valamint a kapcsolódó közműhálózat kiépítése, korszerűsítése, bővítése;
- b) A termelő és szolgáltató tevékenységekhez kapcsolódó **meglévő** épület átalakítása, bővítése, a szükséges épületgépészeti beruházások végrehajtása, épületenergetikai fejlesztések megvalósítása, valamint a kapcsolódó közműhálózat kiépítése, korszerűsítése, bővítése.

B. Önállóan nem támogatható, választható tevékenységek:

- a) Önállóan támogatható tevékenységek valamelyikéhez közvetlenül kapcsolható eszközbeszerzés a hozzá tartozó szoftverrel együtt, amennyiben a beszerzendő eszköz az ingatlanra rá- vagy beépítésre kerül és az adott ingatlanon végzett tevékenységhez kapcsolódik;
- b) Megújuló energiaforrások alkalmazása – a vállalkozás energiaigényének fedezése mértékéig;
- c) Bemutatóterem kialakítása/építése, amennyiben a gyártási tevékenységhez köthető;
- d) A telephely belső közlekedési felületeinek és a belső parkolók felújítása vagy kiépítése;
- e) Iroda építése/fejlesztése;
- f) Szolgáltatások igénybevétele (szakmai szolgáltatások, pl.: tervezési költség, műszaki ellenőr, hatósági eljárási díjak, stb.).

C. Önállóan nem támogatható, kötelezően megvalósítandó tevékenységek:

- a) Beruházásarányos akadálymentesítés (amennyiben releváns);

- b) Szórt azbeszt mentesítése (amennyiben releváns);
 c) Műszaki ellenőr alkalmazása;
 d) Nyilvánosság biztosítása.

Ez utóbbi kategória megvalósítása tehát mindenképpen szükséges. Ha tehát a beruházással érintett épületrész szórt azbesztet tartalmaz, akkor kötelező a szórt azbeszt mentesítés elvégzése. Vagy ha van olyan épületrész, mely közösségi funkciót lát el, esetleg ügyfélforgalmat bonyolít le, akkor meg kell valósítani az épület bejáratának – a bejárat megközelíthetőségével együtt – és legalább egy mellékhelyiségnek az elérési útvonal biztosításával történő komplex akadálymentesítését.

Elszámolható költségek

- Főtevékenységhez (vagyis a konkrét projekthez) kapcsolódó költségek (terület-előkészítés, építéshez kapcsolódó költség, eszközbeszerzés költségei, immateriális javak beszerzésének költsége);
- Beruházás előkészítés, tervezéshez kapcsolódó költség (előzetes tanulmányok, környezeti hatásvizsgálat, szakvélemények, műszaki tervek, kiviteli tervek, üzleti terv);
- Közbeszerzési eljárások lefolytatásához kapcsolódó költségek (közbeszerzési szakértő díja, eljárás díja);
- Műszaki ellenőri szolgáltatáshoz kapcsolódó költségek (műszaki ellenőr, egyéb műszaki jellegű szolgáltatások költsége, egyéb mérnöki szakértői díjak);
- Projektmenedzsmenthez kapcsolódó költségek – kizárólag harmadik féltől megrendelt szolgáltatásként (személyi jellegű ráfordítás, kapcsolódó útiköltség, kiküldetési költség, igénybevett szakértői szolgáltatás);
- Tájékoztatáshoz, nyilvánosság biztosításához kapcsolódó költségek

Költségtípus	Elszámolható költségek aránya a projekt teljes költségvetésén belül (%)
Pályázat főtevékenységhez kapcsolódó költségek (beleértve az önállóan nem támogatható tevékenységek költségeit is)	összesen minimum 90%
Ezen belül önállóan nem támogatható tevékenységek	maximum 30%
Beruházás előkészítés, tervezés (kiv. közbeszerzés)	maximum 5%
Közbeszerzési eljárások lefolytatása	maximum 1%
Műszaki ellenőri szolgáltatás	maximum 1%
Projektmenedzsment	maximum 2,5%

Konstrukció neve	Kedvezményezettek köre	Támogatás		Támogatás	Beadási határidő	
		Min.	Max.		-tól	-ig
		(MFt)	(MFt)	(%)		
GINOP-1.2.4-16 Ipari parkok fejlesztése	mikro-, kis- és középvállalkozás	10	100	50, 70	2016.05.17.	2018.05.17.
GINOP-1.2.5-15 Logisztikai szolgáltató központok fejlesztéseinek támogatása	mikro-, kis- és középvállalkozás	25	250	50	2017.01.18.	2019.01.18.
GINOP-1.2.6-8.3.4-16 Élelmiszeripari komplex beruházások támogatása kombinált hiteltermékkel	élelmiszeripari középvállalkozás	50	750	37	2017.02.15.	2019.02.15.
GINOP-2.1.2-8.1-4-16 Vállalatok K+F+I tevékenységének támogatása kombinált hiteltermék keretében	mikro-, kis-, és középvállalkozások, illetve nagyvállalatok	50	500	35-60	2017.03.01.	2018.05.31.
GINOP-3.2.2-8.2.4-16 Vállalati komplex infokommunikációs és mobilfejlesztések, felhőalapú online üzleti szolgáltatások terjesztésének támogatása	mikro-, kis- és középvállalkozás	1	24	50, 55	2017.03.08.	2019.03.08.
GINOP-5.2.4-16 Gyakornoki program pályakezdők támogatására	mikro-, kis- és középvállalkozás	1,9	30	50, 75, 100	2016.08.01.	2018.07.31.
GINOP-4.1.2-17 Megújuló energia használatával megvalósuló épületenergetikai fejlesztések támogatása	mikro-, kis- és középvállalkozás	1,5	100	50	2018.03.14.	2018.06.28.
GINOP-6.1.6-17 Munkahelyi képzések támogatása mikro-, kis- és középvállalatok munkavállalói számára	mikro-, kis- és középvállalkozás	3	50	60, 70, 100	2017.03.21.	2018.12.03.
GINOP-6.1.5-17 Munkahelyi képzések támogatása nagyvállalatok munkavállalói számára	nagyvállalatok	10	100	50, 60, 100	2017.03.20.	2018.12.03.
VEKOP-5.1.1-5.1.2-16 Vállalkozások megújuló energia használatával megvalósuló épületenergetikai fejlesztéseinek támogatása a közép-magyarországi régióban kombinált hiteltermékkel	Pest megyei mikro-, kis- és középvállalkozás	1,5	50	45	2017.03.16.	2019.03.18.

A kiírás belső korlátokat is meghatároz, melyet a jobb szemléltethetőség miatt táblázatos formában mutatunk be. Ebből látszik, hogy a beruházási elemek milyen összetételben számolhatóak el.

Végül pedig talán a legfontosabb információ a pályázatról az, hogy rettentően kicsi az erre a célra elkülönített forrás, mindössze 4,5 milliárd forint, ami minimálisan fedik csak le a tényleges igényeket. A februári Pest megyei eszközbeszerzési pályázat a beadhatóságától nagyjából másfél napot élt meg, ennél ugyanilyen gyors felfüggesztésre kell majd számítani. **A beadás lehetősége május 21-én indul.**

További pályázatok


A bemutatottakon kívül természetesen vannak más pályázatok is, de egyre kisebb számban, a nagy érdeklődésre számot adó pályázatok nagy része ugyanis már kimerült. A jelenleg egyetlen K+F+I pályázat, melyre a vállalkozások is pályázhatnak, a GINOP-2.1.2-8.1.4-16-es konstrukció, melyet február 28-áról május 31-i zárásra módosítottak, vagyis továbbra is van lehetőség a pályázatok benyújtására. A rendelkezésre álló keretet ugyan már túllépték az

eddiggi igénylések (a 80 milliárd forintos keretnél eddig 1,5 milliárddal igényelték többet), de ahogy lenni szokott, ez bizonyos százalékos mértékig engedik tovább az igényeket. A beadottak közül ugyanis várhatóan nem lesz mindegyik támogatott, így annak is megvan az esélye a nyeresre, aki most adja be a kérelmét.

Másik népszerű és még futó konstrukció a GINOP-3.2.2-8.2.4-16-os kódjelű informatikai fejlesztési pályázat. Közel 1.200 db kérelem érkezett be rá eddig, de a keret majdnem fele még mindig megvan. Éppen ezért hallani olyan hírekről, hogy várható az idő előtti lezárás és a visszamaradó pénzeket átcsoportosíthatják más, forráshiányos konstrukcióba.


Továbbra is beadható és forrás is rendelkezésre áll még a GINOP-1.2.6-8.3.4-16 kódszámú, Élelmiszeripari közép vállalatok komplex beruházásainak támogatása című felhívás esetében. Fontos információ, hogy nem elvárt az eddigi élelmiszeripari tevékenység a pályázók részéről, vagyis bármilyen tevékenységű vállalkozás benyújthatja rá a kérelmét, ha több mint 50 alkalmazottja van. Erre 2019. február 15-ig van lehetőség.





SOM-TAN
BÁBOLNA

Pályázatkészítés



SOM-TAN
BÁBOLNA

Több mint 14 éves munkatapasztalat EU-s és hazai pályázatokban • Széleskörű kis-, és nagyvállalati, vállalkozói referencialista
 • Projektmenedzment - Tanácsadástól a pénzhívásig • Ingyenes tájékoztató és személyes konzultáció

Megjelent népszerűbb gazdaságfejlesztési pályázatok:

- Pest Megyei telephely-fejlesztési pályázat KKV-k részére (2018.05.21-től – kb. 05.23-ig)
- Vállalatok K+F+I tevékenységének támogatása kombinált hiteltermék keretében (2018.05.31-ig)
- Megújuló energiával megvalósuló épületenergetikai fejlesztések támogatása (2018.06.28-ig)
- KKV-k és nagyvállalatok alkalmazottjai részére szóló képzési támogatások (2018.12.03-ig)
- Középvállalatok élelmiszeripari komplex beruházásainak támogatása (2019.02.15-ig)
- Vállalati komplex infokommunikációs és mobilfejlesztések támogatása (2019.03.08-ig)

Som-Tan Kft. ■ e-mail: info@somtan.hu ■ Telefon: 34/568-167 ■ Ügyvezető: 30/2985-410 ■ Projektmenedzser: 30/6629-616
 Irodák: Komárom-Esztergom megye – Bábolna

Laminálógépek különböző anyagokhoz

Hullámlemez + papír



Hullámlemez + habosított fólia



Papír + BOPP fólia 50x70 cm



Papír + BOPP fólia 120x160cm



Hullámlemez + BOPP fólia



Nézzé meg működés közben:



LAMINATOR
Gépgyártó Kft.

Laminátor Gépgyártó Kft.
Tel./Fax. 56/422-333
www.laminator.hu





Portré

Okos berendezések készítik a milliányi palackot

Két szakvásárban is megmutatta magát a Poliol

A Poliol PET Packaging Kft. Magyarország egyik legnagyobb tapasztalattal rendelkező flakonfúvó cége. Az elmúlt több mint 20 évben sok milliárd műanyagpalackot gyártottak, több száz szerszámot terveztek és készítettek, gépgyártásuk a nemzetközi élvonalat képviseli. A PET flakon napjaink legkedveltebb csomagolóanyaga az ital-, az élelmiszer- és a vegyipar területén. Szabó Bélával, a családi vállalkozás tulajdonosával beszélgetünk.



– Bizonyos támogatási rendszer szerint jutnak többforrásokhoz a hazai vállalkozások, amit az unió, kormányzat és a programirodák hirdetnek meg – mondja Szabó Béla. – Ebbe a keretbe a Poliol PET Packaging Kft. is belefér, különösebb panaszunk nem lehet. Egy magyar kisvállalkozás számos esetben a globális, nemzetközi vállalkozásokkal versenyez, azok tulajdonosa, tulajdonosai többnyire a háttérben maradnak. A nemzetközi holdingok termelését, forgalmát nagy számokkal lehet körbeírni, óriás mennyiségű tartalékokkal kereskednek. Velük szemben akkor álljuk a versenyt, ha felkészültek, gyorsabbak és rugalmasabbak vagyunk.

A Poliol központja a Tisza-parti Lakitelek, szomszédságban az üdítőitaláról és boráról neves Nyárlőrincsel, az ásványvizeiről ismert Szentkirályi településsel. Milyen kapcsolatokat ápolnak egymással?

– Mindhárom említett település belefér egy 10 kilométeres átmérőjű körbe. Ez a közelség máig meghatározza együttműködésünket a Szentkirályi-Kékkúti Kft.-vel, a Maspex Olympossal és a Szikrai Borászati

Kft.-vel. Mindegyik cég kiemelt megrendelőnk, elődeikkel csaknem három évtizede kezdődött a kapcsolatunk. Telephelyünkön, az egykori lakiteleki Szikra Mgtsz üzemében készítettük Balogh Sándor, Balogh Levente édesapja igényei alapján az üdítő palackot.

Honlapjuk nyitóoldala visszarepíti a látogatót az 1900-as évek elejére. Azt gondolhatnánk, átmentették a múltat. De nem! Fontos volt az ön számára, hogy az új építésű falazat korhű homlokzattal készüljön? – Ami épületet lát a Tiszakécske felé vezető útról, egy három évvel ezelőtti bővítés eredménye. Korábban a téves világból örökölt telephelyen egyszerű körülmények között dolgoztunk. Amikor üzembővítési fázisba jutottunk, gondoltam, szakítsunk a sablonos, egyforma, jellegtelen külsővel. Nekem leginkább a múlt század elején elterjedt formák tetszenek, például az egykori Csepel Művek csarnokai nagyon megfognak a hagyományokhoz ragaszkodó külsejükkal. A mi üzempépületünk külső homlokzatával a múlt századforduló hangulatát akartam jelképezni, pontosabban üzenni, hogy mi hosszú távú stratégiát követünk.

Így azok fogalmazznak, akik erősen kötődnek lakókörnyezetükhöz. Jól gondoljuk, ebben a községben született?

– Jászberényben születtem, nevelkedtem. A kecskeméti főiskolán egy tanárom javaslatára műanyag-feldolgozást tanultam. Családommal a „hírös” városból egy kis kerülővel 33 éve költöztük Lakitelekre.

A cégtörténet alapján negyedmagával 1989-ben alapította a céget.

– Nagyon fiatalok voltunk, együtt dolgoztunk egy projekten. Miután végeztünk a feladattal, a cég fennmaradt, de elváltunk egymástól. Társaim mentek tovább a maguk útján.



Egyenes volt az út a kezdettől a mai mintegy 100 milliós darabszámig?

– Egy kicsit ugorjunk vissza az időben! A kilencvenes évek elején üzemvezetőként egy kft.-nél dolgoztam itt. PET-flakon és előformagyártás volt a profilunk, mindegyikre nagy volt az igény, mégis csődbe jutottunk. A kudarcunk valódi oka a tőkehiány volt. Az akkori főtulajdonos kérdezte, érdekel-e az ingatlan. Érdekel, mondtam, de pénzem nincs a vásárláshoz. Ő 8 éves részletfizetésre eladta nekem a telephelyet. Ez nyitott új fejezet az életünkben, innentől kezdődően főállásban vezettem a vállalkozást, „saját arcommal” kellett teljesíteni a kötelezettségeket. Jelenleg 6-8 saját géppel, évente 70 millió flakont készítünk. Ennél azonban összetettebb volt a sorsunk. A Poliol életének egyik nagy húzóereje kezdetben a gyorsan fejlődő szentkirályi igénye volt, számukra gyártottunk Szentkirályi flakonokat.

Kitől vásárolta meg a szükséges első gépet?

– Egy kecskeméti társaság eladta az egyszerű, kézi működtetésű flakonfűvót. Ezt követte további, saját tapasztalatból összeszerelt 2 darab berendezés üzembe állítása. Ez volt az alap.

Hogyan alakult a későbbi szakosodás? A palackok zömét ma is az élelmiszeripar igényli?

– A döntő többség változatlanul az élelmiszeriparé, a kisebb részen osztozik számos háztartási, autóipari, kozmetikai, vegyipari és a játékipari ágazatba sorolt vállalkozás.

Szakmai, környezetvédelmi körökben örökös vita a műanyag csomagolóeszköz kontra üvegcsomagolás használata. Hogyan ítéli meg a két ágazat küzdelmét?

– Az üvegnek örök marad a szépsége. Ha körbevezetem az irodámban, láthatja, a polcokon 1880-as évek óta gyűjtött üvegek sorakoznak. Fogalmazhatnám körbeírtnak, de hadd legyenek szókimondó: az üvegcsom-



magolást nehéz lenyomni a kereskedelmi hálózatok torkán, mert számos kifogást keresve nem vállalják fel a visszaváltás teendőit. A műanyag flakonok kiterjedt használatával az irdatlan mennyiségű hulladék nem fér el a lerakókban. Nagy feladat megtalálni a szelektív gyűjtés és az újrahasznosítás módját. Amikor alacsony az alapanyag ára, nehéz értékesíteni a visszagyűjtésből keletkezett, magas szinten feldolgozott másodlagos anyagokat. Szóba jöhet a többször használatos műanyagpalack, de számolni kell az előregedéssel, az idegen anyagtól való szennyeződéssel, amelyet, ha nem vesznek észre, jelentős a kockázata. A gazdag országokban egyszerű megoldással élnek, az adott termék árát megterhelik 25-50 egynéhány euró centtel. Ezzel elérik, hogy biztosan akadjon egy gyűjtő ember, vagy gyerek a családból, aki ezért a betétdíj összegért elviszi a palackot a gyűjtőhelyre. Amikor Magyarországon a betétdíj kérdése felmerül, a forgalmazók ellenállnak, arra hivatkoznak, a vásárlók kétszer is megfontolják, hogy vegyenek-e vagy se betétdíjas terméket. A kereskedők eddig mindig meggyőzték a képviselőinket. Egy magyar embernek számos területen példakép Németország – megjegyzem, szokásokban, neveltetésben nem állunk német szinten. Ott egy lakóház lépcsőházában szó szerint belebotlunk a palackokba, ott gyűjtik, visszaviszik.



Általánosan mondom, egy ország minél messzebb áll a fejlett országoktól, annál több az eldobott csomagolóanyag mennyisége.

Kína, a műanyag hulladékok célországa hamarosan leállítja a hulladékimportot. Hogyan érinti mindez a magyarországi, pontosabban a Poliol törekvéseit?

– Nem hiszem, hogy drámai időszak elé nézünk, hiszen nekik is értékes nyersanyag a feldolgozott hulladék. A kínai ruhafélék anyagában magas arányban szerepel a hulladékból gyártott szál. Európában is van hulladék-felhasználás, csak más típusú. Ha bezárja kapuit Kína, helyébe lép India, lesz Vietnam, mindig a könnyebb ellenállás felé megy a gazdaság.

Egy, a Poliol PET Packaging Kft.-t ismertető leírás alapján kezdetben PET flakonokat gyártottak. Gyors növekedésük elvezetett a saját fúvógép kifejlesztéséhez. Jelenleg évente mintegy 70 millió palackot készítenek, gépgyártásuk nemzetközi színvonalú. Más cégek egyéb utakat követve rendre kiszervezik a szerző- és gépgyártásukat. Ön miért döntött másként?

– Kezdetben csak flakont gyártottunk, s ahogy bővült a termelés, néhány év után elkészítettük az első saját igényű gépet és szerszámokat. A szerelőműhelyben napjainkban, egy időben 5 darab automata palackfúvógépet tudunk készíteni. A gyártás e területen is jelentős mértékűvé fejlődött. Ha értékesítünk egy gépet, ahhoz készítünk szerszámokat is. A saját hatáskör fenntartása kedvező árfekvést kínál, emellett növeli a rugalmasságot, nem kell az értékesítésbe és a fenntartásba egy harmadik felet bevonni. A megrendelésekhez szükséges szellemi és gyártókapacitást megteremtettük. Vettünk egy öttengelyes gyártógépet, ilyen berendezéssel dolgoznak az európai legnagyobbak is. Az alkatrészek döntően helyben készülnek, a legmodernebb maró és esztergagépek segítik a munkánkat. Megrendelőink számára gyártógépeket és 6-14, vagy éppen 20 fészkes szerszám garnitúrákat készítünk.

Mit jelent a Poliol gépek nevében az uni-kifejezés?

– Az uni-jelölés a széles szerszámpalettára utal, működtetésük elektromos, divatosan mondva okos berendezések.

Nincs két éve, hogy ügynökhálózat-építésbe vágta. Mi volt ennek a lépésnek az oka, és mit remélnek a döntéstől?

– Korábban is ápolunk külföldi kapcsolatokat, de a továbblépéshez erősíteni szükséges a jelenlétünket, például az észak-európai, illetve a szomszédos országokban. Nincs irodánk, szervizünk Szerbiában, Romániában, Horvátországban, Macedóniában, Szlovákiában, de a megbízásunkból az ottani képviselőink látogatják ügyfeleinket. Romániában akad eladó is, míg Algériában egy bejáratott hálózattal bíró céggel dolgozunk együtt. Ez utóbbi kapcsolat érdekessége, hogy az ottani üdítőital-gyártók a colát nevükbe foglaló cégek farvizén fejlődnek.

Idén két nemzetközi kiállításon vettek részt.

Mennyire nyúltak mélyre a zsebben?

– Nem titkolt célunk, hogy a kategóriánkban megkerülhetetlenek legyünk. Mind több fejlesztésünket elérhetővé kívánjuk tenni a hazai és nemzetközi partnereink számára. A Drinktec és az Interpack szakkvassári megmérettetés jó alkalom volt arra, hogy jobban is megmutassuk magunkat. Sikerral szerepeltünk egy kereskedelemfejlesztő pályázaton, ezzel együtt sokba került a müncheni és a düsseldorfi részvételünk. A bemutatkozásunk eredményes volt, sok iparági cég képviselőjével megismertedtünk, több mint száz kereskedelmi tárgyalást folytattunk. Találkoztunk olyan székely vállalkozóval, aki ott hallott rólunk először. A kiállításokon egy megamánias show részei voltunk. A méreteket és a léptéket hüen kifejezte, az egyik futballpályaméretű csarnokot egyetlen német cég lakta be, egy másikon ketten osztottak. Az Interpack szakkvassáron bemutattuk a 4 fészkes

PE UNI Full Automatic Stretch Blow Molding gépet működés közben. A látványos üzemelés jó ötletnek bizonyult. Az egyik érdeklődőnk, aki söriparnak szállít palackot, kimondta azt a számot, amit ők költenek a vásári jelenlétükre, mondani sem kell, a többszöröse volt a mi éves árbevételünknek. Mi a lehetőségeket szem előtt tartva építettünk egy gazdaságos, jópofa, szép standot.

Számos vállalkozás erősödő gondja a képzett munkaerő hiánya. Hogyan oldja meg az utánpótlást?

– A Poliol PET Packaging Kft.-ben összesen 60 fő dolgozik. Szerencsés helyzetben vagyok, mert képzett, többségében fiatal, de tapasztalt munkatársak vesznek körül. Körükben kicsi a fluktuáció. A megmunkálógépek működtetése IT technológiai ismereteket követel meg a szakmunkásoktól. A legnagyobb kihívások egyike a személyzet megtartása lesz. A térségünkben 6-8 éve működő iparfejlesztések következtében osztozni kényszerülünk másokkal a szükséges szakemberek elnyerésén, miközben a bérek közelítenek a kecskeméti autógyári mértékhez. Egy szakiskola tanulói nálunk töltik a gyakorlati idejüket, a tehetséges és elkötelezett fiatalokkal várhatóan bérmegeállapodást kötünk. A forgalmunk döntően hazai értékesítésű termékcsoporthoz kötődik, kérdés, milyen árszinten tudunk eladni egy „autógyári béren” előállított flakont? Mi azokkal is versengünk a munkabér területén, akik óriási kedvezményeket, adókedvezményeket élveznek, sőt támogatásokat is kapnak a fejlesztéseikhez. Egy közepes méretű vállalkozásnak arányaiban a helyi adó megfizetése is nagy teher lehet. Egy kicsi cég és a multik összevetése nem feltétlenül teremt tiszta képet az elemzésekhez. Egy, a vezérlőről neves japán multi cég 28 éve tart fenn értékesítő-képviseletet Magyarországon. Kérdeztem tőlük, hány magyar cég fejlesztéséhez igényelték a miénkhez hasonló értékben vezérlőket. A választ egy kézen mutatták meg. A példát azért hoztam ide, mert kíváncsi lennék több olyan magyar termék, műszaki alkotás, amelyet itt terveztek, itt fejlesztettek, itt állítják elő. Ezen a téren mi jól állunk. Tanáraink Kecskeméten arra tanítottak, hogy amit jól is lehet csinálni, azt jól kell csinálni. Természetesen időnként élünk mások tapasztalatainak átvételével, felhasználásával is, de semmit nem másolunk. A tudást is meg kell szereznünk, de testre szabott szolgáltatásban erősek vagyunk.

Egy patikákban látott műanyag flakon megszólalásig hasonlít az üveghez. Gondolt már arra, a PET mellett terjeszkedhetne más irányokba is?

– Ilyen gondolat mindig felvetődik, de a legtöbb gyorsan lekerül napirendről. Az egyedi szakirányok egészen más világot képviselnek amiénkhez képest.



Nemcsak a technológia más, a széria mérete is erősebben szór. Hogyan tudnánk terjeszkedni és versenyezni olyan területen, ahol nincs érdemi tapasztalatunk? Megkeresett egy világméretű kapcsolatot ápoló holland cég, elvittek a telephelyükre, ahol 100 ezernyi raklapon milliónyi féle műtűrkét tároltak. A jellemzően kis űrtartalmú flakonok és fiolák gyártása többszörösen meghaladja a mi gyárunk értékét. Ezzel szemben a mi látókörünkben akadnak olyan méretek és formák, amit kevesek, vagy senki nem készít, például az egyedi, nagy űrtartalmú palackot. Tételezzük fel, egy flakont 50 centért vásárolja meg a töltő cég. Ennek az árnak mi legfeljebb a töredékével számolhatunk, mert a logisztika és a kereskedelem felemészti a többit. A sokféleség miatt ráadásul meg is bolondulhatunk. A kezdetek kezdetén kétféle flakont gyártottuk a két soron. Jelenleg 60 féleséget készítünk. Ha egy üdítő partnerünk szeretné megkülönböztetni magát a palackformával, az nekünk jó, részt vehetünk a termékfejlesztésben. De kisebb sorozatokat gyártani már nem annyira üdvös dolog, mert növeli a raktárkészletet. A fogyasztó bemegy az áruházba, ott csaknem minden italféleségből, kiszereleésből bőséget talál. Ez a mi oldalunkról nézve úgy néz ki, a töltőüzem hétfői szállításához hétfőn szólnak nekünk a palack igényről, hogy még aznap töltve ki is szállíthassa megrendelőjének az italt. A töltőüzemek boltra szállítanak óra- és percponossággal, és nekünk igazodnunk kell ehhez.

Idén milyen további terveket dédelget?

– Több előrendelés szerepel a tervekben, főleg hazai, román és horvát, s minden órában várható egy algériai megrendelés. Számos töltőüzem nyert uniós pályázatot 2016-ban, remélem, a beszerzés hamarosan megkezdődik. Az év végén több szerződést aláírtunk, ekkora mértékű igényre korábban nem volt példa. Az új év első hetének fő üzenete: munkánk van, dolgozunk, teljesítjük a megrendeléseket.



Packaging Innovations Warsaw 2018

A lengyel fővárosban, Varsóban rendezték meg április 17-18-án a jubileumi, 10. Packaging Innovations kiállítást az Expo XXI vásárcsopontban.

A lengyel vállalkozásokon túl nemzetközi cégek leányvállalatai és a környező országokból, elsősorban Németországból, illetve a volt szovjet utódállamokból, Oroszországból, Ukrajnából, Fehéroroszországból érkezett vállalatok standjaival találkoztunk a városközpont közelében, egy egykori gázgyár területén kialakított kiállítási központ csarnokaiban. Magyar kiállítót sajnos nem láttunk.

Különbemutatók, kísézőrendezvények

A rendezvény bár rövid, mindössze két napos volt, számos bemutató, szeminárium, workshop színesítette. Legnagyobb érdeklődés a Label Innovations és a Packaging (R)evolution konferenciákat övezte, de sokan érdeklődtek napjaink sokat emlegetett témái, az okos csomagolások, okoscímkék és az Ipar 4.0 csomagolási alkalmazásainak tárgyában tartott előadások iránt is.

Packaging (R)evolution

„Minden, ami a legfrissebb és leginkább forradalmi a csomagolás világában!” – mottóval vezették fel a konferenciát, amely során a csomagolások piacának szakemberei rövid és dinamikus prezentációkban mutattak be új, érdekes és néha meglepő megoldásokat a címkék és csomagolóanyagok nyomtatására, a csomagolásra, valamint a széles értelmezett formatervezésre.



Label Innovations

Az idén harmadik alkalommal megrendezett Label Innovations konferencián pedig kiemelkedő szakemberek mutatták be „receptjeiket” egyedi csomagolások és címkék készítésére. Íme, néhány példa. Hogyan hozzunk létre olyan csomagolást, amely megragadja a tekintetet és befolyásolja a fogyasztók választását? Hogyan finomíthatjuk a termék csomagolását és címkéjét, hogy a márkát a polcon kiemelje? Milyen közös elemei vannak a csomagolásnak valamilyeni korosztály számára, és mikor érdemes hangsúlyozni a fogyasztó életkorát? Hogyan védheti jogilag termékét a másolás ellen, milyen karaktereket lehet meghatározni, és mi a tisztességtelen verseny?

Student Zone

A Student Zone egy különleges verseny, melyet a fiatal tervezőknek szentelnek, akik első lépéseiket teszik a csomagolóiparban. Évről-évre több figyelem irányul erre a különbemutatóra, mind a diákok, mind a kiállítók és a látogatók részéről.

Itt lehetőség nyílik arra, hogy a tehetséges fiatalok bemutassák projektjeiket a nyilvánosságnak, és összegyűjtsék az első kézből származó véleményeket és észrevételeket az iparág vezetőitől. A verseny nyitva áll minden 26 év alatti hallgató előtt, ami az üzleti szféra számára ugyancsak lehetőséget kínál, hogy friss, új, ragyogó ötleteket kapjon.

A rendezvény több mint 200 kiállítójának standjait a két nap alatt közel tízezer látogató tekintette meg. A megkérdezett kiállítók és látogatók többsége elégedetten nyilatkozott a vásárról, és tervezte részvételét jövőre is, amikor április 2-3-án várja újra a kiállítókat és látogatókat a Packaging Innovations Warsaw szakszárán.



Íme, a biztonság a kritikus pillanatokra

Aktív segítség a gépkezelőnek a targoncabalesetek elkerülése érdekében

Az árumozgatás egy sokórás műszakban komolyan igénybe veszi a gépkezelő koncentrációs képességét, figyelem-teherbírását. A személyi sérüléssel és/vagy anyagi károkkal járó balesetek elkerülése érdekében ma már nélkülözhetetlenek a korszerű és hatékony digitális berendezések – a SIS 1.0 drámaian csökkenti a manőverezés közben bekövetkező váratlan események lehetőségét.



A Cypag mint gyártó cég SIS néven olyan aktív tolatássegítő, manőverező-rendszert fejlesztett ki, amely targoncákra, munkagépekre szerel-

ten csökkenti az ütközések veszélyét tolatás közben. A rendszernek része a szabadalmaztatott CySens ultrahangos érzékelő, amely azonnali és megbízható módon jelez bármilyen tárgyat maximum 4 méteres távolságban, majd ezt a beérkező jelet továbbítja az úgynevezett Mini Mind fejlett kijelzőnek, amely könnyen felszerelhető a vezetőfülkében. A rendszer audio-vizuális figyelmeztető jelzést küld a gépkezelőnek, amikor közeledő tárgyat, személyt érzékel, továbbá automatikusan lelassítja vagy megállítja a járművet, illetve megakadályozza annak elindulását.

A SIS Mini és SIS Syncro rendszerek lehetőséget adnak a gépkezelőnek arra, hogy a jármű automatikusan

lassítson, és meggátolja annak elindulását a két kritikus szituációban: hátramenetben és teheremelés közben. A fejlesztés azért is egyedülálló, túl azon, hogy jelentősen növeli a biztonságot, a piacon található más passzív tolatórendszerekkel ellentétben képes beavatkozni a jármű manőverezésébe.

A rendszer fő erényei továbbá, hogy a szenzor érzékelési tartománya, az adott munkaterület és a vevő igényeinek megfelelően szoftveresen programozható, minden igényt kielégítve. A kiváló ár-érték aránnyal forgalmazott SIS-rendszer továbbá konfigurálható, megbízható és magas szintű minőséget képvisel; masszív kialakítása mellett egyszerű a felépítése.

NEM ELÉG ÉLES A KÉS?

KÉSÉLEZÉS!

ÚJ KÉSEK FORGALMAZÁSA.

SPECIÁLIS MEGOLDÁSOK!

Első élezés FÉLÁRON 2018. május 31-ig.

Hivatkozzon a hirdetésre!

Keményfém Kft. +36-29/360-135 kemenyfem@kemenyfem.hu

www.kemenyfem.hu

KEMÉNYFÉM KFT

VÉDJE MEG A MUNKATÁRSAIT!

Egyre kevesebb a jó szakmunkás.

PROMINENS

AZ ÖN MOBILMÉRLEG SPECIALISTÁJA

SIS

SAFETY IMPROVEMENT SYSTEMS

TÜLTERHELÉS VÉDELEM

ÜTKÖZÉSELHÁRÍTÓ

WWW.PROMINENS.HU Tel.: +36-20/3939583

Portré

Tisztességgel megnyerhető

A szakmai világszervezet életműdíját kapta Galli Miklós,
a magyar csomagolóipar nagy alakja

A csomagolóiparért és az iparág technológiájának környezetvédelmi fejlesztéséért végzett tevékenysége révén WPO Lifetime Achievement in Packaging Award életműdíjat adományozott Galli Miklósnak a Csomagolási Világszövetség (WPO). A díjazott, akit a hozzáértésen túl szerénységéről, humoráról és úriember mivoltáról is ismer a szakma, azt mondja: pályája során azzal foglalkozott a legkevesebbet, amire eredetileg készült. Az irányváltással azonban ő is, a hazai ipar és a gazdaság is nyert, mert munkája révén nemcsak korszerű és üzletileg eredményes, hanem ökológiailag is előremutató vállalkozások jöttek létre.



Érdeklődés, szorgalom – és gyors irányváltás
Világszövetségi díjat kapni nyilván nagy elismerés – számított rá, hogy a neve a zsűri elé kerül?

– Egyáltalán nem számítottam rá. Annyira nem, hogy amikor jött a hír, hogy Ausztráliában volna munka a világszövetség (World Packaging Organisation, WPO) közgyűlésén, akkor még kizártam, hogy megyek. Aztán megkaptam a levelet, amiben gratuláltak... Azért is lepett meg, mert számos hazai és európai szövetségben

dolgoztam, de a WPO-ban csak közvetve a CSAOSZ-on keresztül.

De amikor tavaly bevezették a WPO-életműdíjat, ez is szerepelt a feltételek között.

– Ez valószínűleg így van, az életműdíj kritériumai ismertek: a pálya egészében sokoldalúan, szakemberként és cégvezetőként is jól kell teljesíteni, publikálni kell a szakágazati médiában és a szakkonferenciákon, és a szakma tágran vett közéleti vonatkozású nyilvánossági munkájában is részt kell venni. Emellett azt hiszem, a 2016-ban Budapesten rendezett WPO Kongresszusnak is volt szerepe a mostani WPO-díjban. Rendkívül jó visszhangja volt a rendezésnek, a programnak, a magyaros vendégszeretnek, a főváros esztétikumának...

Amikor a 70-es évek elején Drezdában, mint gépészmérnök végezett, gondolta volna, hogy ilyen sokrétű és aktív szerepvállalásra viszi a pályája, és egyszer világ-életműdíjat kap?

– Nem, ezt annak ellenére sem gondoltam, hogy alapvetően mindig jó diák voltam, jó eredményekkel végeztem. **Mit gondol, a fegyelmezett szorgalom vagy az érdeklődés tette inkább sikeressé?**

– Egyértelműen az érdeklődés a döntő. A sors úgy hozta ugyanis, hogy amire készültem, azzal szinte sosem foglalkoztam. Eleinte a rajzasztal mellett álló embernek képzeltem magam, és azt hittem, hogy vezérlőrendszer tervezésével fogok foglalkozni – de erre aztán sosem került sor. Amikor huszonevesen az első munkahelyemre kerültem, egyszer csak megkérdezte tőlem a vállalatvezető, hogy elvállalom-e a főmérnöki posztot. Fél óra gondolkodási időt adott, én pedig igent mondtam – azóta lényegében sokkal inkább vagyok gazdasági vezető, menedzser, mint tervezőmérnök.

A vízitúra és a szerencse

S könnyen el tudta fogadtatni magát az idősebb kollégákkal?

– Azt hiszem, ez hozzáállás kérdése. Tisztelettel, tiszteséggel megnyerhető az emberek, megszerezhető az a bizalom, amire a közös munka épül.

Nem bánta, nem bánja, hogy a tervezés végül kimaradt?

– Nem, mert szép feladatokat kaptam, kértem. A mérnöki mellé gazdasági diplomát is szereztem, beletanultam a vezetéstudományba, így később vállaltam a gyár- és cégvezetői feladatokat. Mindig a feladat vonzott, nem a pozíció; mindig az inspirált, motivált, hogy ha például egy válságban levő vállalatot kell rendbe hozni, reorganizálni, vagy egy működő vállalatot továbbfejleszteni – ezt a lehető legprofesszionálisabban oldjuk meg.

A csomagolás terén mi volt ez a központi eszmény, cél?

– Az, hogy a csomagolást végig felelősen kezeljük, tegyük egy komplex rendszer részévé a csomagolóanyag gyártásán, a hulladékká vált csomagolások gyűjtésén és hasznosításán keresztül az összes technológiai, műszaki, szemléleti vonatkozásával együtt. Mindezt annak érdekében, hogy egyszerre legyen a rendszer gazdaságilag hatékony, és fenntarthatóan szolgálja a természeti környezet épségének a megóvását. Számomra nagy öröm, hogy itthon ezt a papír csomagolások esetében megoldottuk: vagyis több csomagolást gyűjtünk vissza, és hasznosítunk, mint amennyit a belföldi piacra kibocsátunk.

A szocialista gazdasági rendszer, gondosan a 60-70-es években nem arról volt híres, hogy különösen ügyel a környezeti szempontokra. Önnél honnan fakadt az ökológiai érdekekre való odafigyelés?

– Talán onnan, hogy mindig is szívesen vízitúráztam, szeretem a természet közelségét és tisztaságát. A gyárban, ahol korábban dolgoztam, roppantul zavart a szennyező kibocsátás. Aztán körülnéztünk a világban, hogyan lehet minimalizálni a kibocsátásokat és rájöttünk, hogy nem csak emocionális, hanem gazdasági érdek is a kiáramló veszteségek minimalizálása.

A tőkeszegény és sokszor korszerűtlen szemléletű hazai gazdaságban nem ütközött ellenállásba, értelenségbe a kor vállalat- vagy gyárvezetői részéről?

– Szerencsém volt. A Papíripari Vállalatnál például Juhász Mihály volt a vezérigazgató, aki hasonló szellemen irányította a vállalatot. Amikor pedig az osztrák Prinzhorn-csoporthoz kerültem, ott nagy hagyománya volt a környezettudatosságnak. Inspirálták az olyan innovációkat, amiknek a lényege, hogy minél nagyobb arányban kell visszaforgatni a még felhasználható anyagokat, a primér nyersanyagokat pedig recirkulált hulladékokkal kell kiváltani.

7 hónap külföldön évente – eredmények, családi támogatással

Mit tart a legnagyobb sikerének?

– Elsőként azt, hogy sikerült a rendszerváltozás idején a szocialista papíripari nagyvállalat egy részéből a piacon

Öt kontinensen példaértékű pályái

Terjedelmi okok miatt nem vállalkozhatunk az 1948-ban született Galli Miklós pályájának teljes bemutatására, hiszen a hazai hullámpapír-termékkör, a papír- és csomagolószergyártás, illetve a cikkben méltán hangsúllyal taglalt hulladék-újrahasznosítás



egyik legnagyobb szakembereként munkássága évtizedeken át megkerülhetetlen Magyarországon. A csongrádi születésű szakember Drezdában szerezte gépészmérnöki és Miskolcon a gazdasági mérnöki diplomáit; több mint 2 évtizeden át vezette a CSAOSZ-t, szintén hosszú éveken át részt vett az MGYOSZ elnökségének munkájában, ilyenformán vállalt szerepet a kormányzati tanácsadó-testületben az Országos Környezetvédelmi Tanácsban. Csaknem másfél évtizedig dolgozott az európai hullámtermék-szövetség (FEFCO) vezetőségében. Itthon számos állami elismerés mellett 1992-ben Eötvös Loránd-díjjal, 2009-ben pedig a Duparec Kft. alapítójaként és a honi hulladékhasznosítás egyik kiemelkedő alakjaként, a környezetvédelmi ipar egyik nemzetközileg is ismert megteremtőjeként és fejlesztőjeként megkapta a Népköztársasági Érdemérem Lovagkeresztjét. majd 2010-ben a Környezet Védelméért Díjat. A CSAOSZ a WPO-életműdíj kapcsán közleményében úgy fogalmaz: „Galli Miklós munkássága és emberi tulajdonságai példaként szolgálnak nemcsak Magyarországon, nemcsak Európában, hanem immár a világ további négy kontinensén is”.

Papíripari körforgás egyetlen ábrán



megelő, versenyképes magáncéget létesíteni. A Dunapack alapítása persze sok konfliktussal és fájdalmas lépitési intézkedéssel járt, de az erőfeszítéseinket igazolja, hogy még mindig sikeresen működik, fejlődik, míg az egykori 13 magyar papírgyár többsége már sajnos nem. **Akkoriban visszatérő gazdaság- és társadalmopolitikai aggály volt, hogy a külhoni befektetők kiviszik az itt megtermelt profitot. A Dunapack esetében milyen vállalások mentén történt a befektetés?**

– Kezdetben a hullámvertikumot magában foglaló magyarországi gyárak vezérigazgatója lettem a Prinzhorn-csoportnál, és úgy érzem, hogy miután az 1995-ig tartó válságkezelés eredményes volt, a magyar gazdaság jól járt az osztrák befektetőkkel. A cél az volt, hogy a hazai tudástőke és infrastruktúra alapjain Közép-Európa legnagyobb cégcsoportjává váljunk az iparágban. 1996 januárjában kineveztek a cégcsoport csomagolóeszköz-gyártó divíziójának élére a feladatom a tervezett expanzió megvalósítása volt. Ehhez a már meglévő osztrák és magyar gyárak fejlesztése mellett további nyolc országban új gyárak építése, illetve felvásárlása kellett, ezt sikerrel megvalósítottuk, és a következő 10 évben a régió piacvezetőjévé váltunk. Ez a második, amire büszke vagyok. Ugyanakkor hozzá kell tennem, hogy ez a családom támogatása nélkül nem sikerülhetett volna. Végül is a külhoni gyáralapítások idején előfordult, hogy az év 365 napjából 200-at külföldön töltöttem... A párom és a családom mellett állt, mindig örömmel vártak haza.

Mi jellemezte a befektetők magatartását?

– Az, hogy jól járt az ország az osztrák befektetőkkel, nemcsak a növekedési programot jelenti, és nemcsak azt, hogy Magyarországon keresztül jött létre az iparág legnagyobb ilyen vállalatcsoportja – hanem azt is, hogy nem elvitték az itt megtermelt profitot, hanem folyamatosan újra befektetik. A ma is családi cégeként működő Prinzhorn-csoport konzervatív vállalatvezetési elveken nyugvó vállalkozás, nem a gyors profitszerzés, hanem a jövőbe való befektetés a stratégiája.

Mintapélda és szabad aktivitás

Ezek szerint a szerencsése – már ami a környezetudatosság iránti igényét illeti – a Prinzhorn-években sem hagyta el.

– A harmadik sikeres akció, amire büszke vagyok, a magyar papíripar – és egyben a magyar környezeti ipar – közelmúltban végrehajtott legnagyobb beruházásának megvalósítása volt Dunaújvárosi gyárunkban, amely egyidejűleg az iparág hosszútávú túlélésének záloga.



A hatalmas, papírgyártási folyamatokat komplexen végző géprendszer a dunaújvárosi gyárban

A legutóbbi világválság is megmutatta, hogy a hagyományos üzemméretek és technológiák mellett nem lehet gazdaságosan és versenyképesen működtetni a csomagolópapír-gyártást, amely nyersanyaggal látja el a feldolgozó csomagolóeszköz gyárakat. A közel 500 millió euró összráfordítással megvalósított új dunaújvárosi papírgép és erőmű mérete és technológiája világszínvonalú. A létesítmény 100%-ban papírhulladékot használ fel nyersanyagként, csaknem kétszeresét annak, ami az országban keletkezik. A termelt 700 ezer tonna csomagolópapír 80%-át exportálják. Az erőműben eltüzelik a gyártás során keletkező összes hulladékot, a szennyvíztisztítás maradékait, az ott keletkező biogázt, emellett biomasszát és szenet. Ezzel a fejlesztéssel a Prinzhorn-csoport magyarországi vállalatai – a papírgyártó Hamburger Hungaria, a hullámlemez-ből készült csomagolóeszközök gyártó Dunapack és a hulladékbegyűjtő Duparec – a körforgásos gazdaság megvalósításának egyik mintapéldájává váltak. Fenntartható módon ellenőrzik az általuk gyártott termékek teljes életciklusát.

Nehezen tudnám elképzelni, hogy nyugdíjasként itthon ül, és tétlenkedik...

– Majdnem 10 éve nyugdíjas vagyok, de stratégiai ügyek tanácsadójaként ma is vállalom projekteket kapcsolatos feladatokat, elsősorban persze a Prinzhorn-csoportnál. Ezen kívül a hazai csomagolási szövetségek munkáját – például a CSAOSZ-ban vagy az MGYOSZ-ban – segítem a kormányzattal való kapcsolattartásban, versenyképes gazdasági környezet kialakítása érdekében, a szakmai érdekvédelemben. De azért mindez egy hónapban legfeljebb 8-10 munkanapot jelent, és élvezem, hogy szabadabb keretek között élek.



A holnap egészséges környezetéért vagyunk **ma** felelősek

A kecskeméti STI Petőfi Nyomda Kft. nemcsak a csomagolóanyag-gyártásban jár élen, de a környezetvédelem iránti elkötelezettségében is. Már a kilencvenes években környezeti politikával és környezetvédelmi kézikönyvvel rendelkezett, illetve 1998-ban az iparágban elsőként szerezte meg az ISO 14001 környezetirányítási tanúsítványt.



A Petőfi Nyomdánál megkülönböztetett figyelmet fordítunk a környezetvédelemre – árulta el Szabó István környezetvédelmi manager, akitől azt is megtudtuk, hogy a cég folyamatosan törekszik

környezetvédelmi teljesítményének növelésére, fejlesztésére. – Ezt jól mutatja többek között az, hogy az

elmúlt 5 évben az egy tonna karton felhasználásához szükséges energiát közel 14%-kal csökkentettük, így kevesebb a széndioxid-kibocsátásunk is. Ez köszönhető a gépi beruházásoknak, a világítás-korszerűsítésnek és kisebb energetikai javításoknak.

2013-ban vásároltunk egy kondenzációs kazánt, ennek hatására fajlagos gázfelhasználásunk 29%-kal kevesebb, mint 5 évvel ezelőtt, ami hatalmas teljesítmény. Továbbá oldószer-kibocsátásunk is messze a határérték alatt van – hangsúlyozta Szabó István.

A csomagolóanyagot és öntapadó címkét gyártó cég preventív módon, közvetlenül a technológiai folyamatokba is beépíti a környezettudatos elemeket. Az első Zöld

Nyomda díjat 2011-ben kapták, azóta a szakértőkből álló bírálóbizottság évről évre a legmagasabb minősítéssel jutalmazza a Petőfi Nyomda eredményeit. A környezetvédelem egyre erőteljesebb igény a partnerek számára is. A környezetvédelmi manager szerint a vevőknek nemcsak az a fontos, hogy a nyomda tevékenységi köre mennyire

környezetbarát, hanem az is, hogy az előállított termékeknek milyen globális hatásaik vannak.

– Megrendelőinknek FSC és PEFC tanúsított termékeket kínálunk. Ez azt jelenti, hogy a kartonok, papírok alapanyaga felelős erdőgazdálkodásból vagy fogyasztóktól visszakertült kartonok újrahasznosításából származik. Továbbá igény szerint akár szén-dioxid-neutrális csomagolás előállítására is képesek vagyunk, viszont ennek már hozzáadott értéke és költsége van – jelentette ki végül, majd hozzátette, minden a vevő elvárásaitól függ.

„A holnap egészséges környezetéért vagyunk ma felelősek.”
– így szól a Petőfi Nyomda 1996-ban megfogalmazott környezetvédelmi jelmondata, melyet azóta nap mint nap szem előtt tartanak.



STI GROUP
Partner of the Brands

STI Petőfi Nyomda Kft. | H-6000 Kecskemét | Külső-Szegedi út 6.

Tel.: +36 76 518 303 | Fax: +36 76 479 440 | service.hu@sti-group.com | www.sti-group.com

Erősebb, mint gondolná

A piacon egyedülálló, költséghatékony raklapmegoldást kínál a DS Smith

A DS Smith mindig új megoldásokon dolgozó csomagolási stratégiái ezúttal a raklapok több mint fél évszázados koncepciójának adtak teljesen új értelmet. A DS Smith PaPillOn termékcsaládhoz tartozó paletta, raklapfedő és konténer új-rahasonosított papírból készül, a szabadalmaztatott gyártási technológiának köszönhetően különösen erős, strapabíró kivitelben. Mindezt ötvözve a papír minden előnyével: a paletta súlya például alig fele a hagyományos, fából készült raklap súlyának, miközben tiszta és környezetbarát is. Kialakítása mindenben megfelel az EUR raklapnak, de mérete és formája akár üzleti igényekre is szabható.



A **PaPillOn** franciául pillangót jelent, ami mindent elárul a termékcsalád előnyeiről. A „Pa” a papíralapú megoldásra utal, a „Pill” az erős pilléreket jelképezi, az „On” pedig a kivételesen könnyű megoldást. A termékcsalád másik nagy előnye a hagyományos fából készült raklapokkal szemben, hogy raktározásuknál nem telepszik meg rajtuk a penész és a mikroorganizmusok, ennek köszönhetően nem igényelnek hőkezelést. De a tisztaság itt még nem ér véget: a papírból készült raklap nem porzik, nem forgácsolódik szét – ebben is teljesen újat kínál.

Tesztelt strapabírás és biztonság

A DSS PaPillOn Pallet néven elérhető raklap akár 1000 kilogrammal is megterhelhető. Súlya a felét sem éri el a fából készült raklapnak, mégis ugyanolyan strapabíró. Az újrahasonosított papírból készült, páratlanul erős raklap 500-1000 kg-os terheléssel, automatizált csomagolósonon, polcrendszeren tesztelve, targoncás mozgatás közben is tökéletesen teljesített. A DS Smith PaPillOn raklapok EUR szabvány szerinti méretüknek köszönhetően teljesen kompatibilisek a

villás emelőkkel, kézi raklapemelőkkel és görgősorokkal is. Elemeit speciális hidegragasztással rögzítik egymáshoz, így nem kell tartani a kiálló rögzítő elemektől. Nincsenek szálkák, nincsenek kiálló szegek és kapcsok, így nincsenek sérülések sem.

„Törhetetlen” raklapfedő

A DSS PaPillOn Top Deck raklapfedő kialakításának köszönhetően rendkívül erős és tartós. A DSS PaPillOn Top Deck raklapfedővel védett termékeket a rögzítő pántok szállítás közben és a raktározás során sem sértik meg, a raklapfedő pedig az összes gépi vagy kézi pántoló eszközzel sérülés nélkül pántolható. Megvédi termékeit akkor is, amikor azokat egymásra rakatolja.

Méretre alakítható konténer

A DSS PaPillOn Container optimális megoldás egyirányú vagy visszaforgó szállítási folyamatokhoz is. Kialakítása a DS Smith PaPillOn profilon alapul, így méretében és felépítésében is az üzleti igényekre szabható. A konténerek rugalmasak és összecukhatók, ezért kis helyet foglalnak el a raktározás, valamint a visszaszállítás során.

Ideje váltani!

A DS Smith PaPillOn termékcsalád segítségével a súly alapján számolt szállítási költségek és környezetvédelmi adók terén is megtakarítást érhet el, nem beszélve sokrétű felhasználhatóságáról, széleskörű kompatibilitásáról, vagy akár egyedi igényekhez alakíthatóságáról. Érdemes próbára tenni!

We are # Packaging Strategists, delivering results.

DS Smith Packaging Hungary Kft

www.dssmith.com/papillon

telefon: +36 (30) 5045801

e-mail: papillon@dssmith.com



BIZTONSÁGOS CSOMAGOLÁST SZERETNE ?



A REMÉNYI KFT. CSOMAGOLÓANYAGAIBÓL KÖNNYEDÉN KIVÁLASZTHATJA A LEG- MEGFELELŐBB MEGOLDÁST!

Napjainkban az e-kereskedelem szerepe egyre fontosabbá válik. A tendenciák azt mutatják, hogy a vásárlók szívesen vásárolnak webáruházakból.

Hogy is kapcsolódik a csomagolás az e-kereskedelemhez?

- teszik fel többen a kérdést.

A vásárlók különböző elvárásokat támasztanak a megrendelt termékkel kapcsolatban. Legfőképpen azt emelnék ki, hogy időben és kifogástalan állapotban érkezzen a termék az általuk rendelt címre.

A Reményi Csomagolótechnika Kft. ahhoz, hogy megfeleljen ezen igények maximális kielégítéséhez, célul tűzte ki, hogy segítse partnereit, hogy több elégedett ügyféllel gyarapodjanak, akik kifogástalan csomagolású termékeket tudnak kiszállítani vásárlóik számára. Ehhez bővítette portfólióját több különféle termékkel, melyek kitűnően alkalmazhatók a biztonságos, webshopok által alkalmazott csomagolásokhoz.

Melyek ezek a termékek?

Térkitöltő chips, Felfújható térkitöltő párna, Doboz és hullámpapír termékek, Okmánytáska, Futártasak, Feliratozott tapadószalag, Légpárnás- és habfólia



REMÉNYI[®]
CSOMAGOLÁSTECHNIKA
www.remenyi.hu

REMÉNYI CSOMAGOLÁSTECHNIKA KFT.
Tel.: 00 36 1 459 50 80
E-mail: ajanlat@remenyi.hu

DEKORÁCIÓS TECHNOLOGIÁK

NYOMDAIPAR

MŰANYAG FELDOLGOZÁS



Ferry Contact Kft.

Mérnökiroda & Képviseleti Kft.
1195 Budapest, Vas Gereben u. 4/F
Tel.: +36 1 348 6000 · Fax: +36 1 348 6001
E-mail: info.hu@ferrygrp.com

lombardi
CONVERTING MACHINERY



SYNCHROLINE

Moduláris felépítésű keskenypályás flexo nyomdagépek servo meghajtással, automata elő-regisztrerrel, intelligens regisztertartással, automata feszesség-vezérléssel, minőségellenőrzéssel, A.B.S. (Air Blade System) rákel rendszerrel.

Zeller+Gmelin
Mineralöle · Druckfarben · Chemie
nyomdafestékek

CLEVER
MACHINES
sleeve-gépek

diamat.
maschinenbau
extruderek

DeCoSystem

illig[®]
hőformázók

inline nyomdai
minőségellenőrző rendszerek

FLEXOCONCEPTS
A Smarter Solution

kellékanyagok

UniNet
iColor
PRINTING SOLUTIONS

ULTRALIGHT
UV-TECHNOLOGY

digitális nyomdatechnika

UV-lámpák
és szárító rendszerek

ZECHER
Innovative Anilox Roller Technology
raszterhengerek

FÜLL Systembau
festékkiadagoló rendszerek

FLEXO MAID
CLEANING THE INVISIBLE

KASE
EQUIPMENT

raszterhenger mélytisztítás

vödörnyomda

www.ferrygrp.com

A csomagolás a logisztikában egy fontos hatékonysági tényező

A csomagolás az ellátási lánc fontos eleme, a logisztikai folyamatok része, így a teljesítménye jelentős hatással van a logisztikai folyamatokra, költségekre. A csomagolásmenedzsmentnek az ellátási lánc szempontjait is figyelembe kell venni, vagyis a csomagolástervezés sokkal komplexebb feladat, mint egy kívülálló gondolná. A csomagolással csökkenteni lehet a nyersanyag-felhasználást, javítani a fenntarthatóságot, azaz a gazdasági eredmények mellett komoly környezeti hasznot is el lehet érni.

A csomagolásnak sokrétűnek kell lennie, sokféle funkciót kell betöltenie: védelem (mechanikai és barrier); azonosítás; a termék összefogása; kezelés egyszerűsítése; kommunikáció; marketing. A sokféle funkció közül szinte mindegyik fontos a logisztika számára is. A csomagolás védi a terméket a környezeti hatásoktól és a környezetet a termék által okozott károktól.

A csomagolás típusai

Elsődleges (primer) egyedi/fogyasztói csomagolás: közvetlenül tartalmazza a terméket, információt ad a termékről, és használatáról.

Másodlagos (szekunder) gyűjtőcsomagolás: összefog több primer csomagolást, biztosítja a szállíthatóságot, könnyű kezelhetőségüket.

Harmadlagos (tercier) szállítói csomagolás: több gyűjtőcsomagolásból képzett nagyobb csomagolási egység, amelynek alapja a raklap, egyszerűsíti a szállítást, elosztást.

A jól kiválasztott, optimálisan megtervezett csomagolás előnyei

Jobb vevőkiszolgálás, csökkenti a szállítási költségeket, a károsodás miatti veszteséget, egyszerű kezelést, jobb használhatóságot biztosít, környezetbarát, kevés hulladékot képez, újrahasználható vagy könnyen recikálható, mint információhordozó lehetővé teszi a kommunikációt.

A csomagolás logisztikai funkciói a logisztikai folyamatok támogatására szolgálnak; nagyban hozzájárulnak a logisztikai folyamatok hatékonyságához. Így a hatékonysági kritériumok vizsgálatánál fókuszban vannak a csomagolások.

Csomagolási rendszerek problémái

Sokféle csomagolási rendszer van, az egyediség és a heterogenitás megnehezíti az egységesítésüket. Probléma továbbá a térfogati kihasználatlanság, az állag megóvása, a károsodás, a méretezés és az át-

láthatóság hiánya. A térfogat-kihasználtság lehet csekély az egyedi, a gyűjtő-, a szállítói csomagolásnál, sőt még a rakodótérben is, ami nagy pazarlást eredményez. A termékcsomagolások túlméretezése, a csomagolásban lévő sok levegő nemcsak a fogyasztó megtévesztése, de értékes források pazarlása is egyben. A gyűjtő- és szállítói csomagolások megfelelő méretezésével, jó anyagválasztással, stabil rakományképzéssel, erős rakománybiztosítással elkerülhetjük a raktározás, szállítás során keletkező károkat. A csomagolási rendszer felépítésekor gondolni kell arra is, hogy a szállítás gazdaságos és sérülésmentes legyen.

Csomagolások optimalizálása

A csomagolás minden szintjén, az egyedi, a gyűjtő-, a szállítói csomagolásnál, a teljes rakománynál optimális felület- és térfogat-kihasználtságot kell elérni. Nagyon lényeges, hogy a csomagolások ne legyenek se túl-, se alulméretezve. A túlméretezés felesleges anyagfelhasználással és környezetterheléssel jár, az alulméretezéssel az áruvédelem nem biztosított, komoly károk keletkezhetnek, ha a csomagolás szilárdsága nem megfelelő, összeroppan a terhelés alatt. Törekedni kell a költségek és a környezetterhelés csökkentésére a csomagolóanyag fajtájának és erősségének kiválasztásával is. Fontos vállalati döntést igényel a csomagolások számának eldöntése az árucikkek számát figyelembe véve. Jól méretezett csomagolással is adódhat probléma a nem megfelelő minőségbiztosítás, a szakszerűtlen kezelés, a gyenge rakománybiztosítás miatt.

A logisztikai költségek része a csomagolási költség

A csomagolási költségek egy része közvetlen költség: beszerzési vagy bérköltség. A közvetett költségek a csomagolástól függő tételek: szállítás, újrafelhasználás, kezelés, törés, raktárhely szükséglet, veszteség.

Jól kiválasztott, optimálisan megtervezett csomagolással a közvetlen és közvetett költségeket is jelentősen csökkenteni lehet, ami természetesen a logisztikai költségek csökkenését jelenti.

Intelligencia és átláthatóság a jövőben

Okos és intelligens csomagolásokra van szükség a jövőben megfelelően az ipar 4.0 követelményeinek. Példaként néhány innováció, amely nagy előrelépést jelentett ezen a területen: a térfogatmérés rendszere rakományképzésnél, a 3d nyomtatás, a drónokkal történő csomagszállítás.

Így támogathatja a csomagolás a logisztikát

Biztonságos többutas tároló

Nagy értékű áruk biztonságos tárolására fejlesztette ki a Bito a plombával zárható többutas tárolót. Az áru feladásakor a plombán lévő kódot okostelefonnal leolvassák, egy applikáció segítségével továbbküldik a címzettnak, aki ellenőrzi a kódot és ezzel együtt az áru sértetlenségét.



Praktikus PET-tartály, minimalizált környezetterheléssel

Vevői kérésre fejlesztette ki az RPC a 10 és 15 literes PET-tartályt, amelynek fedele speciális kiképzésű, jó halmazolást tesz lehetővé, és 30%-kal könnyebb, mint a korábbi HDPE tartály. A négyszögletes forma jó stabilitást és raklapkihasználtságot eredményez. A kompaktság nagy logisztikai előnyt biztosít a szállításkor. A kisebb tömeg és a jobb raklapkihasználtság miatt a széndioxid-kibocsátást 20%-kal sikerült csökkenteni a csomagolás teljes életciklusa során.



a minőség jegyében



Rondo Hullámkartongyártó Kft.

H-1239 Budapest, Ócsai út 5.

Postacím: 1734 Bp., Pf. 42.

Telefon: +36 1 289 23 00

Fax: +36 1 289 23 99

budapest@rondo-ganahl.com

www.rondo-ganahl.com

PHARM Connect Kongresszus 2018

Fókuszban a termékfejlesztés

A PHARM Connect Kongresszus idén nyolcadik alkalommal hozta egy tető alá a gyógyszer- és biotechnológiai szektor meghatározó szereplőit, hogy felvonulassa az iparág jövőbe mutató technológiai megoldásait, és körvonalazza a Közép- és Kelet-Európát érintő legfontosabb irányokat, kihívásokat és tendenciákat.

Hogyan fordítsuk le a tudományt az üzlet nyelvére?

A két napos kongresszus és networking rendezvény előadásaival naprakész információkkal látta el az ide érkező vállalatok képviselőit, hiszen a prezentációk kitértek az iparági kutatások tudományos-üzleti eredményeinek vizsgálatára a tervezéstől a termelésig. Előadott többek között Christopher Hunley, a gödöllői **GSK Biologicals** ügyvezető igazgatója és Sallai Judit, technológiai transzfer projektvezető, akik az új készítmények termékbevezetésének kihívásait osztották meg. Marek Cichocki, a lengyel **Polpharma** operatív kutató-sokért és fejlesztésért felelős vezetője, a 3D nyomtatási technológia térnyerését hozta közelebb a közönséghez konkrét példákon keresztül. Vladimír Král, a prágai **Kémia Technológiai Intézet** és a **BIOVEC Intézet** professzora napjaink leginnovatívabb gyógyszeradagolási rendszereit vette górcső alá. Massimo Bresciani, az osztrák **Gyógyszergyártási Kutatóközpont (RCPE)** üzletfejlesztésért és tudományos kutatásokért felelős ügyvezetője pedig a termékfejlesztés és folyamatos gyártás stratégiáiról tartott teltházas előadást. Ezen felül számos laboratóriumi esettanulmány is bemutatásra került, többek között, Eugenio Filippi, a **Shire** plazma logisztikáért és analitikus kutatásokért felelős európai igazgatójától, valamint Farkas Évától a **Xellia** minőségbiztosítási igazgatójától.

Betekintés a kulisszák mögé

A kongresszus látogatóinak az inspiráló szakmai előadások és előre egyeztetett üzleti találkozók mellett lehetősége nyílt betekinteni a Magyar Tudományos Akadémia Természettudományi Kutatóközpontjának Anyag- és Környezetkémia, valamint Kognitív Idegtudomány és Pszichológia Intézetébe, és a **Meditop Gyógyszeripari Kft. üzemébe**, ahol szilárd gyógyszerformák (tabletták, filmtabletták, kapszulák, granulátumok) helyben történő gyártását/bérgyártását, illetve csomagolását végzik. A Meditop Kft tavaly nyerte el a Kelet-Közép-Európai Gyógyszeripari Kiválósági Díjat innovatív filmbevonatának kifejlesztéséért, mellyel sikeresen és kíméletesen oldható meg lágy tabletták, hőérzékeny hatóanyagok jó minőségű bevonása azok károsodása nélkül. A pilisborosjenői,



Meditop Gyógyszeripari Kft. - O'Hara FCC 75

100% magyar tulajdonban lévő vállalkozás kapui egy délutánra megnyíltak a kongresszus nemzetközi delegációja előtt, hogy a díjnyertes eljárást és a berendezést működés közben megnézhessék.

Kiváló gyógyszeripari megoldások elismerése

Idén negyedik alkalommal jutalmazták Kelet-Közép-Európai Gyógyszeripari Kiválósági Díjjal a régió leginnovatívabb, könnyen adaptálható, költséghatékony és már megvalósult projektjeit a rendezvény keretében. A gyógyszeripari gyártó kategóriában a szlovén **Lek Pharmaceuticals** nyerte el a rangos elismerést egy gyermekbarát, pillanatok alatt feloldódó antibiotikum készítmény kifejlesztéséért. A szolgáltató kategória nyertes megoldását a bolgár **SoftGroup** szállította, aki kis- és közepes méretű gyógyszeripari vállalkozásokra összpontosítva egyedi szerializációs és nyomkövetési megoldásokat kínál Kelet- és Közép Európa gyártói számára.

A PHARM Connect Kongresszuson 30 ország több mint 400 gyógyszeripari és biotechnológiai döntéshozója vesz részt, hogy a legelismertebb szaktekinélyektől tanuljon vagy éppen megoldást találjon szakterületének napi problémáira. A rendezvény szakmai repertoárja folyamatosan bővül, valamint a szervező – TEG The Events Group – minden évben kiemelkedő kapcsolatépítési lehetőséget kínál résztvevőinek.

TOSS

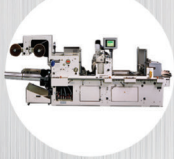


Egyedi gépektől kezdve a komplett innovatív megoldásokig kínál a TOSS csomagológépeket. Legyen szó továbbításról, mérésről, adagolásról, számlálásról vagy csomagolásról? A TOSS szinte minden csomagolási megoldásra a megfelelő partner.

Legyen szó üvegről, műanyag tubusról, csészéről vagy flakonról, mindegy, hogy gömbölyű, ovális vagy szögletes, színes vagy egyedi, mert a KBA-KAMMANN szita és digitális nyomógépeivel ezek az üregek tárgyak könnyedén megnyomhatók.

KBA
KBA-KAMMANN

kohmann



A KOHMANN a dobozragasztók és ablakberagasztók mellett egyedi gépek gyártását is biztosítja. Minden téren saját fejlesztésekről van szó, minőségi anyagokból, csúcstechnológia mellett.

PROSYSTEM
PRINTPROSYSTEM
SERVICE

H-2151 Fót, József Attila u. 43. Szerviz / Alkatrész: +36 27 537-879
Központ: +36 27 537-870, +36 27 537-890 Fax: +36 27 537-895
Értékesítés: +36 27 537-872, -873, -874, -878 prosystem@prosystem.hu
www.prosystem.hu

HUGO
BECK

A HUGO BECK által gyártott gépek a fogyasztói iparág számos területén alkalmazhatók. Faanyagok, háztartási cikkek, élelmiszerek, textíliák, irodai felszerelések és építőanyagok fólia-csomagolása a HUGO BECK gépparkkal maximálisan lefedhető.

KBA
KBA-Flexotecnica S.p.A.

A KBA-FLEXOTECNICA a flexibilis csomagolóanyag növekvő piacát célozza meg. A különböző konfigurációban és felszereltségben kapható CIC Flexo tekercsnymógép papír, karton, vékony fóliák, alumínium bevonatú fóliák és egyéb más anyagok megnyomását teszik lehetővé kiváló minőségben.

Drága és prémiumkategóriás termékek egyedi csomagolása továbbra is trendi. A KOLBUS által ajánlott technológia papír-, illetve kartonalapú kemény díszdobozok gyártását teszik lehetővé csúcsmínőségben. A különböző anyagokból és ötletekből született csomagolóanyagok számos iparágban alkalmazhatók.



LUNDBERG



A LUNDBERG TECH a gyártási hulladék aprítására és elszívására tökéletes megoldásokat kínál az ipar számára. A Lundberg Tech darálói, granulátorai, kombinált aprító berendezései, valamint gyártási hulladék elszívó rendszerei vezető szereplővé tették a céget a hulladékkezelés piacán.

PANOTEC „Box on demand”, azaz kartondobozok gyártása igény szerint

Az olasz PANOTEC olyan kartondobozgyártó rendszert dobott a piacra, melynek segítségével a becsomagolandó termékek, illetve áruk méretéhez pontosan igazodó kartondobozok állíthatók elő. A praktikus és környezetbarát technológiával időt, raktározási helyet, munkaerőt és nem utolsósorban pénzt spórolhatunk.



A „box on demand” (azaz doboz igény szerint), egy adott időre egy pontosan megfelelő méretű doboz legyártását jelenti. Ezzel a fajta kartondoboz gyártással nincs

szükség csomagolási menedzsmentre, nem kell a kész kartondobozokat raktározni, hiszen elég az éppen szükséges időben az adott áru(k) méretének megfelelő kartondobozt legyártani. Ha a becsomagolandó áruhoz képest a kartondoboz túl nagy, akkor még a töltőanyag ellenére is nagyobb az áru sérülésének veszélye. A pontosan méretre legyártott

kartondobozokban a termékek nem tudnak csúszkálni, így az áru biztonságosan szállítható, ezzel karton- és töltőanyagot spórolunk, szállítási költséget takarítunk meg, sőt a visszáru szállításhoz adódó kellemetlenség és ebből eredő kárigény is kivédhető.

Egy szkennertábla és vonalkód-leolvasó segítségével a becsomagolásra váró termék(ek)ről méretet veszünk, majd kiválasztjuk a kívánt doboztípust. Ezek az adatok átkerülnek a dobozgyártógépbe, amely aztán legyártja a kívánt dobozt. A méretvételt egy szkennertábla segítségével automatikus folyamattá is alakíthatjuk. A kartondobozgyártó gépek több típusban kaphatók, attól függően, hogy milyen méretű és mekkora mennyiségű dobozok gyártása szükséges. A gépek kartonívvel és leporelló kartonokkal is adagolhatók. Igény szerint ragasztó- és egyszínnyomógép is csatlakoztatható a rendszerhez. Az így készült kartondoboz azonnal készen áll a csomagolásra. A Panotec berendezéseket főleg olyan ügyfeleknek ajánljuk, akiknek változatos méretű és mennyiségű kartondobozokra van szükségük azonnali csomagolási igény esetére. A részletekről érdeklődjön a Prosystem Print Kft.-nél: www.prosystem.hu





Csaba László

A holnap technológiája napjainkban

Beszámolunk a 2018. március 13-15. között a Müncheni Vásárcszopban megrendezett LOPEC 2018 szerves és nyomtatott elektronikai szakvásárról. A szervező OE-A (Szerves és Nyomtatott Elektronikai Szövetség), a VDMA munkacsoportja bemutatta az ágazat leginnovatívabb ötleteit és kilátásait a rendezvényen.

A nyomtatott elektronika mindennapi életünk részévé válik

A nyomtatott elektronika új lehetőségeket nyit meg a csomagolóiparban, az egészségügyi szektorban, de az autóipar továbbra is jelentős szerepet tölt be a nyomtatott elektronika új alkalmazásainak fejlesztésében.

– A LOPEC ismét megerősítette, hogy az ágazat jövőbemutató platformjaként működik. Itt jelennek meg a trendek – hangsúlyozta Falk Senger, a Messe München ügyvezető igazgatója. – A jólét témája különösen nagy növekedési potenciállal rendelkező piacnak bizonyul a jövőben – tette hozzá Dr. Klaus Hecker, az OE-A (Szerves és Nyomtatott Elektronikai Szövetség) ügyvezető igazgatója, amely magában foglalja a gyógyszeripart, az orvoslást, valamint a különböző sportágakat. – A szerves és nyomtatott elektronika tulajdonságai miatt a technológia különösen érdekes az orvosi szektor számára. A hagyományos érzékelőkkel ellentétben a nyomtatott érzékelők rendkívül vékonyak és rugalmasak. A bőrön közvetlenül viselhetőek. Így például a hosszú távú EKG-mérés kényelmesebb a betegek számára –hangzott el a konferencián.

Az OE-A tagvállalatai olyan ágazatokat céloznak meg, mint a csomagolás, a világítás, az energia, valamint az orvosi és a gyógyszeripar, továbbá jelentős hangsúlyt helyeznek a fogyasztói elektronikai és autóiipari ágazatokra is. Különösen az utóbbiban az elektronika egyre fontosabb szerepet játszik. Egy független piackutató cég előjelzése szerint az autó elektronikai hozzáadott értékének aránya 2030-ra eléri az 50 százalékot.

A kiállítók, például a Brewer Science, a Swiss Research and Development Center CSEM, a Holst Centre és a Technical Research Centre of Finland VTT további új fejlesztéseket mutatott be az orvosi szenzortechnika és az „okostextíliák” területén.

Innovációs platform az autóipar számára

Az autóipar továbbra is jelentős szerepet tölt be a nyomtatott elektronika új alkalmazásainak fejlesztésében. Ashutosh Tomar, a Jaguar Land Rover kutatási főmérnöke elmondta: nagyszerű lehetőségeket lát a nyomtatott elektronika alkalmazására az önvezető- és az elektromos autók terén. – A jövő autója tele lesz elektronikával, a szórakoztatórendszerektől a környezet felügyeletéhez szükséges szenzorokig. Nyomtatott elektronika nélkül nem maradna hely az utasok számára.

LOPEC konferencia: nemzetközi know-how-csere

Számos iparág kutatói, fejlesztői és iparági képviselői három napot töltöttek a nyomtatott elektronika lehetséges és aktuális alkalmazási lehetőségeinek megvitatásával. A konferencia 188 prezentációja során a résztvevők átfogó áttekintést kaptak a nyomtatott elektronika különböző aspektusairól.

A LOPEC 2018 számokban

51 országból mintegy 2500 látogató vett részt az idén tízedik alkalommal megrendezett nemzetközi kiállításon. A speciális iparág okán a számok ugyanolyan szinten vannak, mint az előző eseménynél. Németország mellett Ausztriából, Nagy-Britanniából, Svájc-ból és Franciaországból érkezett a legtöbb látogató.

MLBKT 26. kongresszusa

ÖSSZEKAPCSOLT ELLÁTÁSI LÁNCOK

– VÁRAKOZÁSOK ÉS MEGOLDÁSOK

2018. november 14-16.,
Siófok

logisztika.hu

VELÜNK GÖRDÜLÉKENYEBBEN
FEJLŐDHET!



A KIS- ÉS KÖZÉPVÁLLALKOZÁSOK FEJLŐDÉSÉT TELJES
KÖRŰ PÉNZÜGYI SZOLGÁLTATÁSSAL ÉS **24 ÓRÁN BELÜLI**
ELŐZETES HITELMINŐSÍTÉSSEL* TÁMOGATJUK.

MKB.HU/UZLETI | MKB TELEBANKÁR: 06 80 333 770

* A teljes körű hitelkérelmi dokumentáció ügyfél által történt benyújtását követően. A hitelszerződés megkötéséhez a Bank elvégzi a hitelminősítést. Jelen hirdetés kizárólag figyelemfelhívásra szolgál, és semmilyen értelemben nem minősül ajánlattételnek a Bank részéről. Amennyiben a részletekkel kapcsolatban kérdése merül fel, kérjük forduljon személyes pénzügyi tanácsadójához vagy keresse fel bármely bankfiókunkat, illetve látogassa meg a www.mkb.hu honlapot.

MKB
BANK

A Gelszus Messe-Marktforschung által végzett független résztvevői felmérés szerint a LOPEC a legjobb eredményeket kapta. A válaszadók 97 százaléka a LOPEC kiállítást kiválóan értékelte, és a résztvevők 76 százaléka nyilatkozott arról, hogy jövőre is meg akarja látogatni a rendezvényt (szemben a 2017-es 64 százalékkal). A 153 kiállító 21 országból érkezett, 51 százalékuk Németországon kívülről. A kiállítót pedig 6 százalékkal nőtt az előző évhez képest.

A jelek még mindig növekedést vetítenek előre a szerves és a nyomtatott elektronikai iparban. Ez az OE-A (Organic and Printed Electronics Association) által végzett legfrissebb üzletklíma-felmérés eredményeinek egyértelmű üzenete. A felmérés résztvevőinek 87 százaléka arra számít, hogy az iparág folytatja fejlődését, növekedését a következő évben is. A kilencedik alkalommal elvégzett felmérés eredményeit az OE-A elnöke, Dr. Jeremy Burroughes ismertette a konferencián.

Az OE-A üzletklíma-felmérése rávilágít a szerves és a nyomtatott elektronikai ipar várható növekedésére. Az egyes felmérések során az OE-A tagokat – az alapanyag beszállítóktól a végfelhasználóig – arra kéri, hogy szolgáltatassanak adatokat az ipar állapotáról és várható értékesítésükről.

Az OE-A 7 százalékos növekedést vár a 2018. évről

A tervezett 7 százalékos árbevétel-növekedés mellett a 2018-as év várhatóan sikeres lesz az OE-A tagjai számára – még akkor is, ha a növekedés 9 százalékponttal alacsonyabb a 2017. őszi előrejelzésekhez képest. – *Az OE-A tagjai erős, stabil növekedést várnak, az azonban érthető, hogy a vállalatok óvatosak az év elején előrejelzések készítésében* – mondta Dr.

Jeremy Burroughes. 2019-ben pedig várhatóan tovább folytatódik ez a pozitív tendencia a szerves- és nyomtatott elektronikai iparágban a világon. A vállalatok további fejlesztéseket és 8 százalékos bevétel növekedést várnak, tette hozzá.

A 2018-ra vonatkozó pozitív előrejelzések más területeken is tükröződnek. A felmérésben résztvevők továbbra is a termelési és K+F tevékenységek bővítésébe kívánnak befektetni. Továbbá jó lehetőségek vannak az alkalmazottak számára is a szerves és nyomtatott elektronikai iparban.

Az OE-A Competition nyertesei és a LOPEC Start-up Forum

A Start-up Forum különleges platformot, bemutatkozási lehetőséget kínált az innovatív ötletekkel jelentkező kezdő vállalkozások számára a LOPEC 2018 kiállításán, hogy elősegítse a szerves és a nyomtatott elektronika nemzetközi piacának folyamatos fejlődését.

Az „OE-A Competition 2018” verseny résztvevői megmutatták mindazt, ami ma lehetséges a szerves és nyomtatott elektronikával, kreatív új termékeket, prototípusokat és különleges formatervezést. Im már nyolcadik éve, hogy az OE-A megszervezi ezt a megmérettetést az iparág valamennyi szegmensének. Számos nemzetközi vállalat, kutatóintézet és egyetem vesz részt ebben az évente megrendezett versenyben, bemutatva ötleteiket, prototípusaikat és koncepcióikat.

Ezúttal voltak prototípusok és termékek a csomagolási megoldások, a viselhető elektronika, az intelligens épületek és a fogyasztói elektronika szektoraiából. Kilenc országból összesen 17 nevezés került bemutatásra az OE-A standján.





Green Packaging Kft.
 1151 Budapest, Székely Elek út 11.
 Tel: +36 1 776 6084
 Fax: +36 1 776 6085
 e-mail: iroda@greenpackaging.hu
 www.greenpackaging.hu



A csomagolás is lehet ZÖLD.

Különbéféle csomagolóanyagok rendszerszerű kombinációjával költséghatékony és környezetbarát alternatív megoldást kínálunk az Ön termékének maximális védelmére a lokális vagy globális ellátási/szállítási láncban.

- Egyutas és visszaforgó csomagolás
- Teljes megoldás az ipari csomagolás terén
- Komplex megoldások a legjobb termékvédelemért

Green Packaging: növekedés a válasz a növekedésre

A Salgóbox megvásárlásával területileg és piaci pozíciójában is erősödik a cégcsoport



Az elmúlt évek dinamikus növekedését stratégiai akvizícióval és további fejlesztési beruházások megindításával folytatja a hazai fejlesztett szállítási-csomagolási piac egyik főszereplője.

A Green Packaging cégcsoport nemrég jelentette be a Salgóbox megvásárlását, így a cégcsoport nemcsak Észak-Magyarország és Szlovákia felé, hanem a hazai piacon is erősíti jelenlétét, befolyását.

Stratégiai fontosságúnak nevezi a Green Packaging Kft. (GP) és a Green Packaging Slovakia s.r.o vezetése azt az akvizíciót, amellyel megvásárolták az autó-, az elektronikai és gépipari, az orvosi-műszer-gyártás számára környezetkímélő csomagolásokat fejlesztő-gyártó Salgóboxot. A (GP) a cégvásárlással további lépést tett a ta-

valy bő 40, idén pedig (a Salgóbox-szal közös cégcsoport szintjén) 50%-os növekedés irányába.

Mint Ladányi Zsolt és Vaszkó Tibor tulajdonos-ügyvezetők elmondták: a Salgóbox akvizícióját az észak-magyarországi térség és Szlovákia felé irányuló orientáció is motiválta. A GP-cégcsoport ezzel végképp megkerülhetetlen szereplője a magyar és a szlovák fejlesztett szállítási-csomagolási piacnak.

Elégedetten nyilatkozott a családi vállalkozásként működtetett Salgóbox is, amelynek nemcsak neve és profilja, de eddigi folyamatos fejlődése is fennmarad. Ladányi Zsolt közölte: már idén elkezdődik a tárolási kapacitás 2000 és a gyártóterület 1400 négyzetméterre való bővítése, míg a munkaerő folyamatosan a mai duplájára nő majd. Ez is biztosítja a cégcsoport szintű erőforrások koncentrációját a nagyobb volumenű termelésre, a kiterjedt országos lefedettségre és a szolgáltatások minőségének továbbfejlesztésére, a piaci részesedés növelésére.

Kohout Zoltán

Például egy speciális könyv, melyet az OE-A tagvállalatai, a TU Chemnitz és az ARKEMA Piezotech közösen neveztek, amely lejátsza a tárolt hangfájlokat, például zenét vagy interjút, miközben a felhasználó lapozza a vékony, rugalmas oldalakat. Az integrált nyomtatott hangszórókkal kiváló példája a hibrid rendszernek, köszönhetően a klasszikus vezérlő elektronikának. A nyomtatott hangszórók különböző célokra használhatók, például fotóalbumokhoz vagy használati utasításokhoz.

Emellett érdekes világítási koncepciók is bemutatásra kerültek a jövőbeni járművek és az intelligens épületek számára. Például az OLEDWorks cég hajlítható OLED fénye, amely kiemelkedik különös energiahatékonyságának és homogén fényének köszönhetően. Az OLED-ek új alkalmazásai megtalálhatók az autópárhazban is. A szegmentált megvilágított területek lehetővé teszik, hogy az OSRAM OLED hátsó lámpája mind képernyőként, mind kommunikációs eszközként működjön.

Ebben az évben a résztvevők ismét leadhatták szavazataikat, és kiválaszhatták, hogy melyik nevezés érdemelte ki a „Public Choice Award” közönségdíjat. A szavazók nyerhettek is: kisorsoltak egy integrált napelemmel ellátott táskát az elektronikai eszközök, mobiltelefonok, stb. menet közbeni töltéséhez, az Armour Group jóvoltából.

A díjakat a LOPEC Dinner & Award Show keretében osztották ki a következő nyerteseknek:

Best Prototype / New Product kategóriában: Self-Powered Patch for Cystic Fibrosis Diagnosis – IMB-CNM-CSIC (Spanyolország),

Best Freestyle Demonstrator kategóriában: Flexible Supercapacitor System – RISE Acreo (Svédország),

Best Publicly Funded Project Demonstrator kategóriában: 3D Force Touch Sensor – CPI (Nagy Britannia),

Printed Electronics kategóriában: Vision Boxcycle, Intelligent Food Storing Container – University of Applied Sciences München (Németország),

Public Choice Award kategóriában: T-Book with Audio Enriched Pages – TU Chemnitz & ARKEMA Piezotech (Németország és Franciaország).

Két OE-A Fellows díj a LOPEC 10 éves jubileuma alkalmából

Ezzel a díjjal az OE-A azokat a személyeket ismeri el, akik jelentősen és tartósan hozzájárultak a szerves és nyomtatott elektronika területének, valamint magának az OE-A-nak a fejlődéséhez. Ebben az évben, a LOPEC 10. évfordulójának alkalmából két ember kapott OE-A Fellow díjat: Prof. Reinhard Baumann (Chemnitz University of Technology, Fraunhofer ENAS) és Prof. Harri Kopola (VTT Technical Research Centre of Finland).

Az OE-A két LOPEC Start-up Forum díjat is átadott az idén

Az OE-A támogatja a fiatal vállalkozásokat a LOPEC üzleti konferencián. Számos innovatív cég keresi a befektetőket, hogy termékeiket és ötleteiket életre keltsék. A technológiai és marketingstratégiák fejlesztésének folytatásához a Start-up Forum keretében bemutatott cégeiket. A nemzetközi iparági vezetőkből és kutatókból álló zsűri határozta meg a nyerteseket.

Best Business Case kategóriában Copprint, Conductive copper inks are finally ready for prime time – Dr. Ofer Shochet, Copprint (Izrael). Most Impactful Technology Product kategóriában Printed and flexible receive coils for magnetic resonance imaging – Prof. Ana Claudia Arias, InkSpace Imaging (USA).

A következő LOPEC-kiállítás és konferencia **2019. március 19. és 21.** között várja majd a szerves és nyomtatott elektronika fejlesztései iránt érdeklődőket Münchenben.



Jövőd motorja

TUDOMÁNY

ÜZLET

KARRIER



AUTOMOTIVE HUNGARY

6. Nemzetközi járműipari beszállítói szakkonferencia

2018. október 17-19.



hungexpokiállítás
programod van

AUTOMOTIVE HUNGARY 2018

6. Nemzetközi járműipari beszállítói szakkonferencia

Legyen Ön is kiállító a magyar és közép-kelet európai járműipart bemutató komplex fórumon, ahol az autógyártás teljes spektruma jelen van, a formatervezéstől a gyártásig, lehetőséget teremtve a meglévő kapcsolatok ápolására és új üzleti kapcsolatok építésére! Az AUTOMOTIVE HUNGARY a hazai autógyárak mellett bemutatja a beszállítókat, alkatrészgyártókat és a járműiparhoz kötődő oktatási szféra szereplőit is.

Kiemelt programok:

- „ÜZLET, TUDOMÁNY, KARRIER” tematikai pontokra épülő programok
- Automotive Hungary TechTogether (verseny műszaki egyetemistáknak, főiskolásoknak)
- Beszállítói fórumok
- Magas színvonalú szakmai konferenciák

Társrendezvény:

Autótechnika-Autodiga Nemzetközi járműfenntartó-ipari szakkonferencia (2018. október 17-20.)

Kedvezményes jelentkezési határidő kiállítók számára: 2018. május 31.

Bővebb információ és kiállítói jelentkezés:

automotivexpo@hungexpo.hu; www.automotivexpo.hu



Levegő párasítás csomagolásokhoz

Az optimális levegő páratartalom a csomagolóanyagok gyártása és nyomtatása során fontos klímparaméter a magas termékminőség és a gördülékeny gyártási folyamat biztosításához.

A levegő párasítás jelentősége

A szabványosított gyártási feltételek egyre fontosabbak a papír, a karton és a fóliák nyomtatása és továbbfeldolgozása során. Az ügyfelek egyre magasabb igényeket támasztanak a csomagolóanyagok feldolgozásánál, és az új műanyagok és fóliák felhasználási lehetőségei egyre újabb kihívások elé állítják a csomagolóanyag-ipart.



A folyamatosan növekvő gésebességek miatt már az optimális anyagtulajdonságoktól vagy klímafeltételektől való legkisebb eltérések is jelentősen zavarhatják a gyártási folyamatot. Ennek következtében a gépidő korlátozottsága, a termelés leállása és elkerülhető többletköltségek léphetnek fel. A kiegészítő levegő párasítás egyre fontosabb, hatékony minőségbiztosítási intézkedés a csomagolóanyag-iparban.

Méretváltozások

A helyiség relatív páratartalmának a feldolgozandó anyag optimális saját páratartalma alá csökkenése esetén nedvességleadás történik. Az anyag szélei ki-

egészítő levegő párasítás nélkül nedvességet adnak le a környezetnek, összezsugorodnak, és létrejön az úgynevezett „tányérosodás”. Ezek a méretváltozások a nyomtatási folyamat és a stancolás során jelentős gyártási problémákhoz vezethetnek. A Chromoduplex-kartonok nyomtatása, stancolása és ragasztása például állandó, 45-50%-os relatív páratartalmat igényel a zavartalan gyártás és a termékek tökéletes illeszkedésének garantálásához.

Elektrosztatikus feltöltődések

A gyorsan forgó nyomda és továbbfeldolgozó gépek súrlódása következtében kialakuló sztatikus elektromosság jelentős hatással lehet a csomagolóanyag-iparra. A vékony anyagok, címkék és szintetikus anyagok, pl. polipropilén-fóliák gyakran érintettek a nemkívánatos feltöltődés által. A folyamatról függően az anyag optimális áthaladásához 50% és 60% közötti relatív páratartalom szükséges, amelyet levegő párasítással egész évben állandó szinten lehet tartani.

Igényelje itt az információs csomagot és tudjon meg többet:

www.condair-systems.hu/infocsomag-ipar

ÖNTAPADÓ CÍMKÉK

tekerceses kivitelben



minőség és megbízhatóság

Calypso Nyomda Kft.

Fő profilunk a minőségigényes papír, PE- vagy PP- alapanyagú tekerceses öntapadó címkék gyártása, melyet a jelenleg elérhető legmodernebb nyomógépekkel készítjük el. Címkéinket igény szerint arany, ezüst fóliával, illetve hátoldali nyomással is ellátjuk. 2017-ben gépparkunk kiegészült egy HP Indigo tekerceses digitális nyomdagéppel, mellyel kis példányszámú tekerceses címkék gyártását is el tudjuk vállalni versenyképes áron, akár egyedi pár darabos példányszámban is. Büszkék vagyunk arra, hogy hozzájárulhattunk címkéinkkel partnereink sikereihez, s így ügyfeleink több Magyar Termék Nagydíjat és Superbrands díjat nyerhettek el.

3300 Eger, Sas út 94.

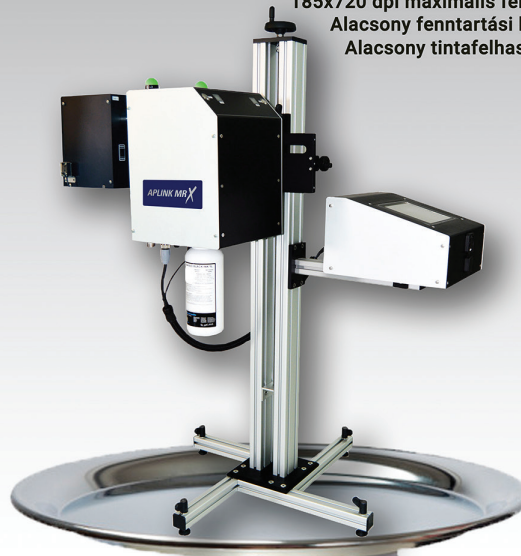
tel.: 36/412-190, mobil: 30/535-9172

calypsonyomda@calypsonyomda.hu

www.calypsonyomda.hu

Tálcán kínáljuk a megoldást.

72 mm maximális nyomtatási magasság
Akár 110 m/perc nyomtatási sebesség
100%-ban ásványi olaj mentes tinta
185x720 dpi maximális felbontás
Alacsony fenntartási költség
Alacsony tintafelhasználás



B-mark
www.b-mark.hu
+36 62 541 514



Mikroplasztik a Tisza-tóban

A mikroplasztikok megjelenésére már a természetes ökoszisztémában is számíthatunk – derült ki a Tisza-tavi laboratóriumi mérésből, amelyet a Happy Fish projekt keretében végzett el egy független laboratórium.



Az első hazai mikroműanyagvizsgálatok után ismét a Tisza vízgyűjtőjén vettek mintát a WESSLING Hungary Kft. független vizsgálólaboratórium szakemberei. Ez a laboratórium vezeti az „Új kockázatkezelési modellrendszer fejlesztése a víz- és élelmiszerbiztonság növelése érdekében a haltermékvonalon” címet viselő, röviden csak Happy Fish-nek nevezett projektet, amelynek célja a halhús minőségét befolyásoló anyagok meghatározása, ennek részét képezik a mikroműanyag-vizsgálatok is.

Aggasztó jelenség, hogy a nagy mennyiségű műanyag-felhasználás miatt már az édesvizekben is megjelentek az 5 mm-nél kisebb részecskék, vagyis a mikroműanyagok, amelyek környezetvédelmi és élelmiszer-biztonsági veszélyt is jelentenek, hiszen a vízi élőlények szervezetében koncentrálnak, a felületükön megtapadó szerves szennyezőket (növényvédő szerek, gyógyszermaradványok) pedig a halak szervezetébe juttatják.

A december elején lezajlott mintavétel során a laboratórium munkatársait a Tisza-tavi Sporthorgász Közhasznú Nonprofit



Kft. nagy helyismerettel rendelkező, tapasztalt kollégái segítették az Eger-patakon, a Nagy-morotván, a Tiszán és a Tisza-tó tározóterén.

A vízfolyásokban 10 részecske jelent meg 1 m³ mintában, jellemzően polipropilén (PP) és polietilén (PE) anyagúak. A Nagy-morotvából származó mintában ez a két anyag hasonló koncentrációban jelent meg, azonban ezen felül poliszter részecskéket is detektáltak a kutatók, ezért itt magasabb az egységnyi vízben mutatózó mikroműanyag-koncentráció. Az üledékmintákból a Tisza-tó mintavételi pontjain a kutatók jellemzően 1 részecskét találtak kilogrammonként. Ennek a területnek a kutatása elsődleges fontosságú – vélik a WESSLING Hungary Kft. szakemberei. A laboratórium ezért a közeljövőben több projektet is indít.

A HappyFish projektről bővebben a www.happyfishhungary.hu honlapon tájékozódhat!



AZ NKFI ALAPBÓL
MEGVALÓSULÓ
PROGRAM

1. ábra Műanyag – haszon és kockázat
(fotó: Bordós Gábor)

Bordós Gábor

Mikroműanyagok

– környezetvédelmi felelősségünk

A műanyagokat kitűnő mechanikai és kémiai tulajdonságaik miatt egyre növekvő mértékben alkalmazzuk az élet minden területén. Napjainkra már megkérdőjelezhetetlen, hogy a műanyag hulladékok jelentős része bekerül a természetes ökoszisztémákba, vizekbe, ahol biológiai lebomlásuk nem történik meg. Ezzel szemben fizikai-kémiai hatások – első sorban az UV sugárzás – következtében láncszerkezetük aprózódik. Az így létrejövő, 5 mm-nél kisebb darabokat mikroműanyagoknak nevezik. Előfordulásuk kérdése különböző környezeti elemekben és a táplálékláncban a tudományos érdeklődés középpontjában áll. Az elmúlt években végzett kutatások alapján publikált szakirodalomban szennyvíztisztító telepeken, felszíni vizekben (folyókban és tavakban), óceánokban és partjaikon, valamint különböző élőlényekben (halakban, kagylókban és egyéb gerinctelenekben), illetve ivóvízben változó mértékű mikroműanyag-szennyezésről számolnak be. A WESSLING Hungary Kft. több nyertes projektje keretében a közelmúltban Magyarországon is elindította a mikroműanyagok kutatását.

Műanyagtermelés, műanyag hulladék

A globális műanyagtermelés az elmúlt évtizedekben exponenciális növekedést mutat: 2016-ban összesen 335 millió tonna műanyagot gyártottak világszerte. Az európai kapacitás az elmúlt 10 évben 60 millió tonna körül alakult. Ennek a mennyiségnek 40%-át hasznosítják csomagolóanyagként. Mivel a csomagolóanyagok legtöbbször egyszerhasználatos termék (a gyártás évében hulladékká válnak), így az EU tagállamaiban csak a csomagolóipar 24 millió tonna hulladékot generál évente. A gyártott műanyagok 20%-át használják az építőiparban és 10%-át az autóiparban (1. ábra). A tartósabb használat (20-40 év) ellenére ezek is okozhatnak problémát, hiszen sok esetben a leggyártott elemek összetett anyagok, vagy úgy építik be azokat, hogy szennyeződésmentes és elkülönített kibontásuk nem lehetséges, így újrahasznosításuk nem feltétlenül megoldott.

Természetesen a műanyagok nem csak hátránnyal bírnak, előnyeiket rengeteg helyen érezzük. A modern orvostudományban nélkülözhetetlenek, de nem-

csak a mi egészségünket védhetik, hanem több esetben közvetlen környezeti megtakarításokhoz is vezetnek. Jó mechanikai tulajdonságaik és kis tömegük miatt a járműiparban, csomagolóiparban alkalmazva a kisebb súlyú szállítmány révén bizonyos mértékű üzemanyaghasználatot, így széndioxid-kibocsátást kerülünk el, de hasonló a helyzet az épületek szigetelésénél is.

Ugyanakkor minden esetben fontos a komplex látásmód, hiszen nem mindegy, mi történik ezekkel az anyagokkal a hasznos életciklusuk után, vagy akár már közben is. A nem megfelelő hulladékhasznosítási rendszerek és a rossz emberi magatartás következményében nagy mennyiségű műanyag hulladék jut a környezetbe. Az **1. ábrán** ezt szemléltetjük: nem csak az épületszigetelés hasznosítása nem megoldott a bontás során, de már kialakításuk közben is feltakaríthatatlan mikroműanyagokat juttatunk környezetünkbe.

A „mikroműanyag” kifejezés az elaprózódó műanyag hulladék méretére utal. Általánosan elterjedt, de nem

BIZERBA

Hogyan optimalizálhatja az árumozgatást raktárában?

- Költséghatékony gyors ki-be tárolás Bizerba futószalagos mérleggel.
- Csomagok térfogatának, méretének automatikus meghatározása DWS rendszerrel.
- Termékek logisztikai vonalkódosítása automatikus címkézéssel.
- Raktári folyamatok támogatása mérleggel, nyomtatóval, vonalkód olvasóval.
- Komplet, szoftverrel támogatott feladatmegoldás, tanácsadással.

Bizerba Mérleg Hungária Kft. • H-1142 Budapest, Tengersizem u. 64-68.

Tel: 1 471-4000 • Mobil: +36 20 4441789 • E mail: laszlo.kun@bizerba.com • hu.info@bizerba.com

www.bizerba.hu

STYRON

MŰANYAG RAKLAPOK

MŰANYAG RAKLAPOK

MŰANYAG KONTÉNEREK

• E5 és E5 G szürke

EURO raklap ok a raktározás nélkülözhetetlen kellékkel



ÉLELMISZER
IPARI
ENGEDÉLLEL

• ST-3

Egy raklap, ami megváltoztatja raktározási szokásait! Erősítéssel is kapható!



ÉLELMISZER
IPARI
ENGEDÉLLEL

ACÉLCSÖVES
ERŐSÍTÉS
AKÁR 1000 KG
FELETTI TERHELÉS
ÁLLVÁNYON!

• ST-800 és STZ-800

Könnyű, egyutas raklap optimális megoldást jelent a szállítási problémákról!



STT-800 talppal kiegészítve akár görgősoron is használható!



• CTFI, CTHI és CTRI

nagyobb vagy ömlesztett élelmiszerek tárolásához



Különbéletek kivételben kapható!

ÉLELMISZER IPARI
ENGEDÉLLEL

• E2 LÁDA, E1 PIROS LÁDA és DOLLY 6040 kocsi



DOLLY 6040
terhelhetősége: 250 kg

Optimális megoldást jelentenek tároláshoz és rendszerezéshez!

**KOMPLETT LOGISZTIKAI
RENDSZERT SZÁLLÍTUNK**

**MAGYAR
TERMÉK**

Cím: H-2243 Kóka, Zsámboki út ipartelep

Mobil: +36-30-499-0448

E-mail: istvanhorvaczky@styron.hu



www.styronraklap.hu

www.styron.hu

jogi terminológia alapján mikroműanyagoknak nevezik a környezetben előforduló, öt milliméternél kisebb műanyagdarabokat, amelyek közül eredetük alapján elsődleges vagy másodlagos mikroműanyagokat különböztetnek meg. Az elsődleges mikroműanyagok az ipari termelésben eredendően kisméretűre és kívánt alakúra gyártott, formázott termékek. Ezek az anyagok további műanyagtermék előállításának kiindulópontjai vagy közvetlenül fogyasztói termékekben (pl. kozmetikumokban) koptató hatású anyagként alkalmazott adalékok. A másodlagos mikroműanyagok a környezetbe kerülő, nagyobb méretű műanyag hulladékok széteséséből keletkeznek. Feltételezhető, hogy a másodlagos mikroműanyagok aránya a környezetben jóval nagyobb, mint az elsődlegeseké.

Mikroműanyagok körülöttünk

A mikroműanyagok előfordulását az elmúlt években számos helyen leírták, köztük európai tavakban (pl. Garda-tó) és folyókban (pl. Duna, Rajna). Az élővízbe folyó tisztított szennyvízben koncentráltan fordulnak elő, többek között a széles körben elterjedt műszálas ruhák mosása miatt. Megjelenésükről nem csak emberi fogyasztásra alkalmas élőlényekben, hanem ivóvízben, és palackozott vízben is beszámoltak. A mikroműanyagok potenciális kockázatainak kutatása még kezdeti fázisban tart, azonban több esetben megállapították, hogy élőlények tápcsatornájába kerülve gyulladásszerű folyamatokat indukálhatnak. További problémát jelent a gyártás során használt toxikus vagy hormonháztartást zavaró anyagok (biszfenol-A, ftalátok és polibrómozott-difenil-éter égésgátlók) kioldódása, illetve a környezeti szennyezők (pl. policiklikus aromás szénhidrogének – PAH-ok, poliklórozott bifenilek, DDT) mikroműanyagok felületéhez történő kötődése, amelyek így jóval koncentráltabb formában juthatnak az élőlények szervezetébe.

Hazai eredmények

A globálisan rendelkezésre álló adatok még hiányosak, különösen az édesvizek vonatkozásában. Ezen adatok bővítéséhez Magyarországon egyedülálló módon a WESSLING Hungary Kft. járul hozzá különböző hazai projektek keretében. A szakemberek a mintavételi és mintaalkészítési rendszer folyamatos fejlesztésén dolgoznak. 2017-ben a Tisza vízgyűjtőjén végzett mérések – melyeket a 2. ábra szemléltet – az európai tavakhoz és folyókhoz hasonló mértékű és jellegű szennyezést mutattak a víz és üledék mintákban; polietilén, polipropilén és polisztirol mikroműanyagok is kimutathatók voltak.

Kihívások, megoldási lehetőségek

Jelenleg a mikroműanyagok kutatása a kezdeti fázisban tart, azonban látható, hogy súlyos problémáról



2. ábra A WESSLING Hungary Kft. szakembere mintavétel közben (fotó: Papp Gábor)



van szó. A szennyezés globális kiterjedése és jellege miatt kármentesítési, tisztítási technológiák egyelőre nehezen elképzelhetők, így mindenképpen a megelőzésre kell helyezni a hangsúlyt. Erre a gyártóknak, fogyasztóknak és a jogalkotóknak közösen kell törekedniük.

Ahol a (mikro)műanyagok könnyen helyettesíthetők (pl. kozmetikai termékek adalékai) jogi szabályozás útján azonnal kivezethetők lennének, erre egyre több példa van világszerte. A hétköznapi élet egyéb területein abszolút nélkülözhető egyszerhasználatos termékek (pl. szívószál) szabályozása is célszerű. A termékek gyártásánál törekedni kell a tartósságra, az egyszerhasználatos csomagolások visszaszorítására. Ezzel párhuzamosan elő kell segíteni a csomagolásmentes boltok elterjedését, a saját doboz, tárolóeszköz használatának lehetőségét.

A visszafogott és tudatos fogyasztói magatartás kialakítása is nélkülözhetetlen, ehhez szintén a különböző szektorok együttműködése szükséges. Amennyiben a hulladék keletkezés nem megelőzhető, úgy gondoskodni kell a megfelelő visszagyűjtési, hasznosítási rendszerek kialakításáról és fenntartásáról is.

(Szakirodalom a szerzőnél és a szerkesztőségben.)

CSOMAGBONTÁS HATÉKONYAN BIZTONSÁGOSAN

SECUPRO MERAK

NO. 124001



A SECUPRO MERAK a mi praktikus markolatkapcsolós vágónk, teljesen automatikus pengeviszszahúzó szerkezettel. A könnyű, felhasználóbarát SECUPRO MERAK-kal Ön nemcsak biztonságban van, de nem is fárad el.

ENJOY SAFETY
MADE IN SOLINGEN



martor

Hivatalos MARTOR Partner Magyarországon:

PROTEKTOR 2001 KFT | T 1 323 0523 | F 1 323 05424 | www.martor.hu | info@protektor2001.hu

ÚJ WERIT IBC

300 literes IBC élelmiszeripari és ADR

Méret:
800x600x996 mm

Tartály anyaga:
HDPE, natur

Faraklap,
tűzi
horganyzott
keret



Előnyök:

jó helykihasználás, targoncázható,
alsó ürítés, optikai szintjelző

Forgalmazó: Építéstechnikai Kft.

Tel.: 06 20 928 4262

E-mail: info@ibctartaly.com



Inpiro Magyarország Kft.

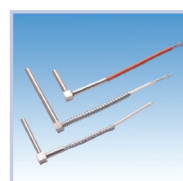
Fűtési megoldások a csomagolóiparnak!



Kerámia sugárzók



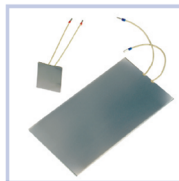
Kvare- és halogén
sugárzók



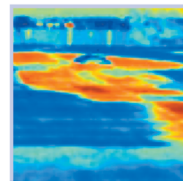
Fűtőpatronok



Csőfűtőtestek



Fűtőlapok



Hőkamerás mérések

- Fűtőtestek gyártása és forgalmazása
- 24 órán belüli kiszállítás
- Villamos fűtésű berendezések, készülékek tervezése és gyártása

Tel.: +36-1 320-2238 • Fax: +36-1 320-2109 • wallis@inpiro.com • www.inpiro.hu

Fruit Logistica 2018: a frissgyümölcs-kereskedők Mekkája

Három napon keresztül Berlin volt a gyümölcs- és gyümölcslé-kereskedelem fővárosa. A kifejezetten a szakértő közönség számára szervezett kiállítást 130 országból 77 ezer érdeklődő látogatta meg. Nekik több mint 80 ország 3100 kiállítója mutatta be a piac aktuális kínálatát. Erről a gazdag palettáról választottunk ki néhány jellemző érdekességet.



Wasabi reszelővel, ajándékcsomagolásban

A nagydíjasokról a látogató dönt

Egyedülállóan érdekes rendszerben határozták meg a kiállítás három fődíját. Ez a szakma idei legnagyobb elismerése, amelyet nem egy bizottság ítél oda. A benevezett innovációkat egy külön térben állították ki, részletes leírással. 36 világ- és 16 Európa-újdonságra a kiállítás első két napján itt adhatták le szavazataikat a látogatók, amelyek alapján azután a harmadik napon került sor az eredményhirdetésre. Jellemző újdonságok voltak idén a biológiailag részben vagy teljes egészében lebomló karton csomagolóanyagok, az automatikus gyümölcsválogatók, a csomagolórobotok és az okoszenzorok, valamint a biostimulátorok és a földieperre hasonlító paradicsomok. Az idei Fruit Logistica Innovation Award (FLIA) három nagydíja sorában dobogós, bronzérmes helyezést érdemelt ki fűpapír, a német Scheufelen papírgyár terméke. Ez az ökológiai szempontból kifogástalan csomagolóanyag a hagyományos, cellulóz rostokból készülő papír tonnánkénti 30 ezer liter vizet igénylő és 6 ezer kWh

A bronzérmes ökológiai szenzáció: a „fűpapír”



energiaráfordítással járó előállításához képest egyáltalában nem igényel vizet – nulla vízfelfordítású –, és csupán 150 kWh energiát emészt fel.

A holland Eosta – sok más forgalmazóval együtt – igyekszik a csomagolás mértékét a minimumra csökkenteni, és azt is cukornád-hulladékkal, kartonpapírral vagy bioplasztikkal oldja meg.

Lézerjelölés címke helyett



Környezetbarát lézerjelölés

2016 végétől kezdték meg bevezetni – elsőként a németek – bio-termékek címke helyetti jelölésére az ún. „Licht-Labeling” vagy másképpen „Natural Branding” eredet-megjelölést. Az eljárás lényege: a gyümölcs külső héjének legfelső pigmentrétegét oldja ki anélkül, hogy bármiképpen befolyásolná a héj ez alatt fekvő rétegeit vagy a termék ízét. Ezzel a módszerrel egyetlen cégnél milliónyi címke és csomagolóanyag válik feleslegessé. A D+H GmbH teljesen automata EcoMark NB 3002 lézerfeliratozó gépe például egy logót 0,3 másodperc alatt visz fel, a termék folyamatos áthaladása közben. Bármilyen válogató- vagy csomagolósorba utólag is beilleszthető. Érdekessége, hogy nemcsak egyes gyümölcsök, hanem ládák jelölésére is alkalmas. A szélesebb körű bevezetés akadálya jelenleg az, hogy nagyon kevesen gyártanak lézeres jelölőgépeket.

Az online forgalmazás gyors felfutása következik

Kirajzolódottak azok az új technológiák, amelyek megváltoztatják meg a gyümölcs- és zöldségkereskedelem mértékét és jellegét – állapították meg záróközlemé-



Csomagolás Termékre Szabva

- A DorPack mélyhűző csomagológépek kialakíthatók lágy- és keményfóliás használatra egyaránt, de akár azok kombinációjában is duplaszerszámú kivitelben, így a szerszámcsere ideje megtakarítható, s egy gombnyomásra más méretű és szerszám kiosztású csomagok készülnek.
- A gépvázak teljes egészében rozsdamentes acélból készülnek, így élettartamuk hosszú, működésük higiénikus.
- A csomagológépek alkalmasak védőgázos csomagolásra, mellyel az élelmiszerek esetében hosszabb eltarthatósági idő érhető el.
- A gépeket és a hozzá tartozó csomagolószerszámokat a megrendelő igényeinek megfelelő méretben készítjük el, teljesen az egyéni csomagolási feladatra szabva.
- A gépek a hatályban lévő EU szabályoknak megfelelően lettek kialakítva, s rendelkeznek CE minősítéssel is.
- DorPack és egyéb csomagológéphez kiegészítésként kínáljuk címkéző- és sorolóberendezéseinket is.



DOROTI PACK KFT.

H-8558 Csót, Rákóczi u. 74.

Tel.: +36 89 354 277

E-mail: info@doroti.hu

www.doroti.hu

Csomagoljon hatékonyan!

**TÉNYLEGES MOBILITÁS
EURÓPA SZERTE**

(T) TRANS.EU
ROAD TRANSPORT PLATFORM



Összehajtogatható, többször használható IBC-konténer folyadékokhoz

nyükben a résztvevők és a szervezők. Amíg azonban 2030-ig Európában és Észak-Amerikában csupán kis mértékben növekszik, addig Ázsiában, Afrikában és a Közel-Keleten a kereslet gyorsan nő. Az emberek már most hajlandók többet fizetni a friss élelmiszerekért! A fogyasztás jellege is megváltozik. Az otthon fogyasztás túlsúlya mérséklődik. 2030-ban a friss áru 32%-át már „házon kívül” fogyasztjuk el. Ez a szállítási logisztikával szemben újszerű követelményeket támaszt. A vevő eddig kézbe vehette a szupermarketben a paprikáját vagy az avokádóját – az online kereskedelemben erre nincs lehetősége. A válogatás és az osztályozás jelenlegi fejlettségi fokán leszögezhető, hogy a megtermelt áru kb. 25%-a lenne alkalmas online forgalmazásra. Az olyan globális „játékosok”, mit a Walmart vagy a Carrefour arra készülnek, hogy blokkláncos technológiával, rendkívüli pontossággal alakítsák ki szállítási módszereiket. A vevő a boltban letöltött QR-kóddal állapíthatja meg, hogy a kiszemelt gyümölcs vagy zöldség melyik gazdától származik. Folyami és közúti szállításnál lesz nagyon praktikus a Scholler Allibert cég COMBO FRUCTUS® egykőbméteres IBC-kiskonténer. Ez az újdonság kettős falszerkezetének köszönhetően akár 1500 kg folyadékkal is terhelhető – legyen az gyümölcslé, paradicsomlé, joghurt vagy akár ivóvíz. Dinamikus megrakodáskor 3200 kg a felső határ. A felhajtható falú doboz víztömören zár, hála kiváló tömítéseknek és jól megoldott reteszelésének. Egymásra helyezve max. 8000 kg lehet a csúszásgátló talpakon álló rakat súlya. A többi, egyszerhasználatos IBC-konténerhez képest ez a csomagolóanyag többször használható. Feladata végeztével lapra hajtható, így 7 kiskonténer szállítható egymás felett.

Válogató, osztályozó és csomagoló gépek szédítő választéka

A portugál CALIBRAFRUTA a válogató gépei itthon kevésbé ismertek, pedig 1992 óta szinte mindenre kínálnak megoldást. Egy jellemző részletét ki is emelnénk.

A CALIBRAFRUTA válogatógépeinek kulcseleme



A Hapag-Lloyd stílszerű standja

Európa a legfontosabb piac

A jövőben is Európa marad a friss termékek legjelentősebb importőre. A világ gyümölcsexportjának 45-70%-a az EU-ba irányul. A banán vezeti fel a sort, amelyben nagy távolsággal lemaradva következik a narancs és az alma. Európa azonban maga is fontos gyümölcs- és zöldségtermelő: a globális termelés 12%-át adja. Több terméknél – így elsősorban az almánál és a hagymánál – importórból exportórré lépett elő.

Ázsiai vásársorozat 2018-ban

Addig üsd a vasat, amíg meleg! Ez lehetne a sikeres berlini kiállítást követő ázsiai rendezvények mottója. A **China Fruit Logistica** idén első ízben nyitja meg kapuit Shanghai-ban május 14-16. között. Célja a Kínán belüli, növekvő frissgyümölcs- és zöldség-szükséglet kielégítési lehetőségeinek bemutatása (www.chinafruitlogistica.cn).

Az **Asia Fruit Logistica** Hongkongban már a 12. alkalommal kerül megrendezésre, idén szeptember 5-7. között. Vezető szerepe az ázsiai frissgyümölcs-kereskedelemben elvitathatatlan. Tavaly 43 ország 300 kiállítója vonultatta fel kínálatát a 76 országból érkezett 13 ezer érdeklődő előtt (www.asiafruitlogistica.com).

Berlinben jövőre is!

Érdemes már most előjegyezni a következő berlini **Fruit Logistica** időpontját: **2019. február 6-8.** Mégiscsak más a helyszínen első kézből tájékozódni a szakma újdonságairól!

TRANSLOG connect congress

2018 BUDAPEST
NOVEMBER 13-14
www.translogconnect.eu

Budapest Kongresszusi Központ info@tegevents.eu

Csatlakozzon közösségünkhöz! in tw

TRANSLOG Connect Kongresszus 2018

Várják a régió logisztika- és ellátásilánc menedzsment folyamatait előmozdító innovatív pályázatokat!

A régió egyik legjelentősebb logisztika- és ellátási lánc menedzsereit összefogó nemzetközi fóruma, a TRANSLOG Connect Kongresszus ad otthont minden évben a rangos szakmai elismerés, a Kelet-Közép-Európai Logisztikai Kiválósági Díj átadóünnepségének.

A 2011-ben alapított díj célja, hogy reflektorfénybe helyezze a régióban egyedülálló logisztikai és nemzetközi szállítmányozáshoz kapcsolódó eredményeket, valamint az iparág figyelmét felhívja az kiemelkedő megoldásokat szállító cégekre. A nemzetközi szakértőkből álló zsűri azokat a már működő megoldásokat értékeli és jutalmazza, melyek innovativitásuk mellett fenntarthatóságukkal és költséghatékonyságukkal járulnak hozzá Kelet-Közép-Európa dinamikusan fejlődő logisztikai-, ellátási lánc- és szállítmányozási folyamataihoz. A pályázaton startupok, kis- és nagyvállalatok, gyártó és logisztikai beszállító cégek, valamint kereskedelmi láncok ügyfél irányultságú projektjei is indulhatnak, melyek a régió valamely országában valósultak meg. A beadványnak tartalmaznia kell az innovatív módszer vagy projekt leírását és céljait, a fejlesztési szakaszokat, valamint a konklúziót, eredményeket és a vezetői összefoglalót. A nemzetközi elismerésben részesülő megoldásokat 2018. november 13-án, a TRANSLOG Connect Kongresszus első napján hirdetik ki. A Kiválósági Díj nyertesei, egyedülálló lehetőséget kapnak, hi-

szén a számos hazai és nemzetközi média megjelenésen túl projektjüket a régió közel 20 országából érkező 500 logisztikai és ellátási láncmenedzsmenttel foglalkozó szakembernek és vezető döntéshozónak prezentálhatják, mely kitűnő terep az új üzletszerzésre, rávilágítva ezzel legfontosabb és legkiemelkedőbb termékeikre, szolgáltatásaikra és jó gyakorlataikra!

Az évente megrendezett üzleti-szakmai találkozót elsősorban vezető iparági szakemberek számára indították útjára - nemcsak a tudáscsere-alapú és személyes üzleti találkozók érdekében, hanem azért is, hogy a résztvevők betekintést nyerjenek a legfrissebb piaci trendekbe, a logisztikai-szolgáltatási kínálat új elemeibe és katalizátorként hassanak az iparág szereplőinek további eredményességére.

A részletes pályázati útmutató és brossúra letölthető a www.translogconnect.eu weboldal Excellence Award menüpontja alól. A pályázatok leadási határideje 2018. október 3.

**Akár -60%
csomagolási költség**

manuli stretch
Az optimális csomagolás szakértője
www.manulistretch.hu

ipari csomagolástechnika stretch-fóliázás
pántolás zsugorfóliázás csomagológépek

PE csomagolóanyag gyártás, forgalmazás

- táskák, tasakok,
- különféle zsákok,
- zsugorfóliák, -stretchfóliák, -síkfóliák,
- zsugorsapkák,
- és ezek nyomdázott változatai, aminek nyomdázása akár 8+8 színnel történik.
- 100 mm szélességtől 8000 mm szélességig, illetve 0,008 mm-től 0,150mm-ig vastagságban tudunk gyártani.

Csomagolási hulladékát felvásároljuk, FLERO Kft.
elszállítjuk, újrahasznosítjuk!

Telephely:
6230 Soltvadkert, Bócsai u. 35.
Tel.: +36 20 745 6044
+36 70 383 1044
flero@vadkert.hu

Kiváló minőség, elégedett vásárló

A Toyota bemutatja új, nagy teljesítményű Traigo80 elektromos targoncáját

A hannoveri CeMAT vásáron bemutatkozott a Toyota Material Handling legújabb nagy teljesítményű, 6–8 tonnás Toyota Traigo80 modellje. A kifejezetten nehéz munkák elvégzésére kifejlesztett 80 voltos, ellensúlyos targonca kiemelkedő teljesítményjellemzőkkel, manőverezhetőséggel és hatékonysági mutatókkal rendelkezik.

„Meggyőződésünk, hogy ezzel a targoncával egy kategóriaelső 80 voltos, nagy teljesítményű modellt sikerült kifejlesztenünk, amely valós alternatívát jelent a hagyományos motorral szerelt ellensúlyos targoncákkal szemben” – foglalja össze néhány szóban az új termékcsalád előnyeit Craig Walby, a Toyota Material Handling Europe termékmenedzsment-igazgatója. Az új Traigo80 modellek a jelenleg használt Traigo HT-termékcsalád felváltására készülnek. 6,7 és 8 tonnás kivitelben kaphatók, amelyek közül az utóbbi 900 mm-es teherközépponttal is rendelhető.

Teljesítmény

Az erős motoroknak köszönhetően a targonca emelkedőn is képes nagy sebességgel haladni, és ezzel olyan helyeken is bevethető, ahol eddig a nagy igénybevétel miatt hagyományos motorral felszerelt targoncákat alkalmaztak. A hátsó kormányoszlop jóvoltából a targonca hihetetlenül szűk helyeken, tehát raktárakban és a polcok között is fűgén manőverez.

Elektromos meghajtás

Az ügyfelek az igényeiknek megfelelő akkumulátorokkal rendelhetik a targoncákat. Az akkumulátorok egyszerű cseréjét a nyílt alvárra épített targonca jelentősen megkönnyíti, hiszen kifejezetten egyszerű az akkumulátorokat be-, illetve kiszerezni a gépből.

Toyota-minőség

A targonca strapabíró alkatrészei teljes védeltséget élveznek, így a gép a szabadban, esőben és porban egyaránt megbízhatóan végzi feladatait. A védeltségtől eltekintve a főbb alkatrészek az ellensúlyon kialakított szerelőnyíláson keresztül könnyen hozzáférhetőek, így a karbantartási munkák egyszerűen elvégezhetőek.



A Toyota elkötelezett az összekapcsolt intelligens targoncák biztosítása iránt

A Toyota fontos bejelentést tett a Hannoveri Vásár keretében megrendezett CeMAT 2018 kiállításon: A tervek szerint 2018 őszétől a cég minden általa gyártott elektromos raktári targoncát a cég piacvezető I_Site technológiáján alapuló, integrált telematikai funkcióval szerel fel. Ralph Cox, az értékesítésért és marketingért felelős elnökhelyettes ismertette a stratégiát: „Amellett, hogy cégünk világszerte ismert egyszerűséget és hatékonyságot előtérbe helyez (lean) szemléletmódjáról, folyamatosan fejlesztjük magunkat azáltal, hogy logisztikai műveleteinkben új technológiákat alkalmazunk. Napjaink kihívást jelentő logisztikai rendszereiben és a hulladék felszámolásának elősegítése terén nem hagyhatjuk figyelmen kívül az összekapcsolhatóság értékét. A Toyota szeretne érdemben hozzájárulni a hatékonyság fejlesztéséhez és a racionalizált logisztikai műveletek Európa-szerte történő ösztönzéséhez.



A kihasználtság a folyamat fontos eleme. A Toyota közel 60 000 jelenleg is működő összekapcsolt intelligens targoncaiból származó I_Site-adatok bemutatják, hogy a legtöbb cég jelentős mennyiségű erőforráspazarlást tud kiiktatni a – jellemzően csak 35%-os – kapacitáskihasználási szint fejlesztésével. A Toyota I_Site rendszereiből gyűjtött adatok megmutatják, hogy a bevált gyakorlatok alkalmazása és a berendezés működésének nyomon követése jelentősen – akár 70%-kal is – csökkentheti a javítások és károk okán felmerülő költségeket. „Ez egy másik példa arra, hogyan tudjuk segíteni ügyfeleinket a fölösleges költségek elkerülésében” – tette hozzá Ralph Cox. A lépés egybevágv a Toyota legújabb szervizplatformjának elindításával is amely lehetővé teszi az egymással összekapcsolt targoncák optimalizált szervizelését távoli frissítésekkel és tevékenységalapú karbantartással, így biztosítva rövidebb állásidőt és alacsonyabb költségeket.

www.toyota-forklifts.hu

Nyomdaipar, jelöléstechnika, csomagolás...
...anyagmozgatás, logisztika, robottechnika

TRANSPACK

facebook: transpack.hu • www.transpack.hu



ALFA-PLAST HUNGARY MŰANYAG RAKLAP FORGALMAZÓ KFT.

**Az ALFA-PLAST Hungary Kft.
több mint 12 éve az Ön partnere
és kínál komplett logisztikai megoldást**

Széles választékban forgalmazunk műanyag raklapot, konténereket, ládákat. Többségük környezetvédelmi szempontoknak megfelelő, költséghatékony, újrahasznosított műanyagból készül.

Termékeink lehetőséget nyújtanak számos probléma megoldásában, mint:

- élelmiszer-higiéniai előírások betartásában
- üzemen belüli és üzemek közötti anyagmozgatásban
- helytakarékos raktározásban
- export csomagolás minőségének javításában
- légi úton szállított áru súlyának jelentős csökkentésében és még sok másban.

Egyedi igény szerint eltérő anyagból, a cég design színében és Logo-val ellátva is szállítunk.

Kérem hívja munkatársunkat, aki sokéves tapasztalat alapján segít Önnek a megfelelő termék kiválasztásában.



ALFA-PLAST Hungary Kft.

Raktárunk címe: Real-Box Logisztikai Kft.
2045 Törökbálint Depó, hrsz 062/68
1. épület, GPS: N47.26538E18.56.397
Nyitva tartás: 7-15h-ig
Székhely: 1155 Bp. Opál u. 14.
Tel/fax: (1) 239 9373
Mobil: +36 30 982 9934
+36 30 239 0323
Mail: alfaplast@alfaplast.hu
www.alfaplast.hu



A TSp Logisztika Kft.
magyar tulajdonban lévő,
balatoni központtal rendelkező,
folyamatosan fejlődő
vállalkozás, amely több mint 20
éve meghatározó szerepet tölt
be a **raktári
állványrendszerek**, raktári
berendezések és speciális
raktártechnikai megoldások
magyarországi piacán.

TERMÉKEINK

Raklapos állványrendszerek:

- soros állványok
- bejárható és átjárható állványok
- átfutó görgős állványok
- push back állványok
- gördíthető állványok
- önhordó állványok

Polcos állványrendszerek:

- soros állványok
- gördíthető állványok
- galériás polcrendszerek

Karos állványrendszerek:

- soros egy és kétoldalas állványok
- gördíthető állványok
- önhordó állványok

Vertikális tároló rendszerek

**Pódiumok, emelvények
Automatizált raktározási rendszerek**

SZOLGÁLTATÁSAINK

Felmérés, tanácsadás, tervezés, gyártás,
telepítés, éves felülvizsgálatok

- kiváló minőségű, nyugat-európai raktári állványrendszerek forgalmazása, széleskörű termékválaszték
- testre szabott raktározási rendszerek kialakítása, egyedi megrendelések teljesítése
- gyors, precíz és megbízható kivitelezés

TSp Logisztika Kft.

8241 Aszód, Kossuth Lajos u. 19.

www.tsplogisztika.com

Két világpremier a Jungheinrichtől

Intralogisztika 4.0 a Jungheinrichnél már működő gyakorlat

A Jungheinrich 2018-ban a LogiMat kiállításon mutatta be a nemzetközi szakmai közönségnek az intralogisztika 4.0 kihívásaira kifejlesztett innovatív, biztonsági és hatékony megoldásait. A tavalyi évhez képest mintegy 15 százalékkal nagyobb területen, 924 négyzetméteren mutatkozott be a LogiMAT legnagyobb kiállítója.

A látogatók első kézből ismerheték meg a Jungheinrich intralogisztikai hálózati világát, melyet anyagmozgató gépek, logisztikai rendszerek és szoftverek alkotnak. A rangos kiállításon a nagyvállalat két olyan világpremiert mutatott be, melyek új mértéket teremtenek a raktárakban a hatékonyság és termelékenység területén.

A világ első integrált lítiumion akkumulátoros tolóoszlopos targoncája

A Jungheinrich, kihasználva a helytakarékos és hatékony akkumulátor technológiát, megalkotta forradalmian új gépét, az ETV 216i tolóoszlopos targoncát. A tolóoszlopos targoncák legújabb generációja jelentősen fejlettebb ergonómiával rendelkezik. A fejlesztők a design kialakításánál figyelembe vették az ügyfelek ötleteit és igényeit. A targonca újszerű szerkezetének köszönhetően a kezelőfülke tágasabb, és tökéletes a kilátás a gép környezetére. Kompakt kialakításának köszönhetően a gép rendkívül könnyen mozgatható. A hagyományos tolóoszlopos targoncákhoz képest az ETV 216i



jelentősen hozzájárul a raktár hatékonyabb működtetéséhez.

A savas ólom akkumulátorokhoz képest a li-ion akkumulátor karbantartásmentes és folyamatos, egyenletes teljesítményt nyújt. A rövid töltési idejének köszönhetően a hét minden napján 24 órában működtethető. Az ETV 216i típus teherbírása 1600 kg, emelési magassága 10,7 méter. A forradalmian új gépet az Ipar Napjai kiállítás látogatói személyesen megtekinthetik 2018. május 15-18. között a Jungheinrich standján és a passzázson.

Csúcsteljesítmény a raktárban

A kiállításon mutatták be az első saját fejlesztésű, nagy teljesítményű, darabáru tárolására alkalmas felrakógépet. Az STC 2B1A típus high-tech technológiája és innovatív kialakítása csúcsteljesítményt garantál, hatékony működést biztosít, és optimalizálja az üzemben belüli logisztika költségeit. Mindezek eléréséhez a rendszer három új szabadalmat is alkalmaz: újszerű oszlopkialakítást, melynek köszönhetően az emelési magasság elérheti akár a 25 métert és maximális stabilitást biztosít a könnyűszerkezet ellenére, innovatív sínszerkezetet a minimális célmegközelítés érdekében, valamint beépített omega-meghajtást, amely helytakarékos raktározást garantál. Az STC 2B1A típus kategóriájának legnagyobb teljesítményű darabáru-tároló rendszere. Akár 6 m/s menetsebességével, dinamikus gyorsulásával a legnagyobb teljesítményű gépek élvonalába tartozik. Emellett úgy nevezett „Super-Caps” energiapufferrel rendelkezik, amely speciálisan a menettulaj-



donsághoz illeszkedik. Tárolja a fékezés során felszabaduló energiát, majd gyorsításkor ismét visszatáplálja a hajtásrendszerbe. Az újításnak köszönhetően a Jungheinrich elérte, hogy az energiaszükségletet és annak rendelkezésre állási költségeit a versenytársakhoz képest 25 százalékkal csökkentse. Térkihasználás szempontjából az STC 2B1 felrakógép maximális hatékonysággal működik. A sínek innovatív kialakításának és – a piacon elérhető többi felrakógéppel ellentétben – az oszloplábnál beépített omega-meghajtásnak köszönhetően a felrakógép kategóriájában a legjobb célmegközelítést biztosítja. A piacon elérhető többi felrakógéphez képest a Jungheinrich az STC 2B1A típus azonos méretű raktár esetén jelentősen jobb raktári térhasználatot biztosít nagyobb forgalom mellett.

KÉZBEN TARTJUK RAKLAPGAZDÁLKODÁSÁT!

Küldetésünk minden kis- és nagyvállalkozás számára, olyan költséghatékony, innovatív, komplex raklap-logisztikai szolgáltatás nyújtása, amely jelentős erőforrás igény és veszteség csökkenéssel jár, így lehetővé válik, hogy a vállalkozás az üzleti főtevékenységére koncentráljon.

AMIT KÍNÁLUNK:

A raklapgazdálkodás hatékonyságának növelését.

A raklapokkal kapcsolatos folyamatok teljes keresztmetszetét érintő költségek csökkentését.

A raklapok felhasználása során keletkezett selejt minimalizálását, raklapjavítást kiküszöbölő megoldásokat.

Képzett szakember-gárdát.

SZOLGÁLTATÁSAINK:

RAKLAP LOGISZTIKAI RENDSZER

PLS szervezéstechnikai szolgáltatáson alapuló, mindenben a raklapfelhasználó érdekeit képviselő technológia.

**KONSZIGNÁCIÓ,
RAKLAPKISZOLGÁLÁS, -KEZELÉS**
Azonnali kiszolgálás kamionos vagy kisebb tételben is, havi elszámolás, 60 napos fizetés.

TANÁCSADÁS

Hatékonyságnövelő praktikus megoldások, átvilágítás, veszteségforrások feltárása, kiiktatása



Provízió 2000
Pallet Logistic System

Provízió 2000 Kft.

Web: www.raklapgazdalkodas.hu
E-mail: provizio@raklapgazdalkodas.hu
Mobil: 06-30-949-3637; 06-30-238-3606

Code-Tech Kft.

RAKLAP- CÍMKÉZÉS

hatékonyan,
gazdaságosan...



+36 72 214 218
+36 72 326 955
<http://www.codetech.hu>
codetech@codetech.hu



CONDUCTIVE

MŰANYAG RAKLAPOK
IPARI TÁROLÓLÁDÁK
EGYEDI TÁLCÁK
KONTÉNEREK
ESD CSOMAGOLÁS
MUNKA ERGONÓMIA
ESD MUNKAÁLLOMÁS
KÉZISZERSZÁMOK



Termékmintáért
és tanácsadásért
forduljon hozzánk
bizalommal:

www.conductive.hu
info@conductive.hu
+36 20 239 65 63
Nagytarcsa, 2142
Szilas utca 5.

CONDUCTIVE



CONDUCTIVE



CONDUCTIVE



CONDUCTIVE





Anyagmozgatás Kft.

Kézi raklapemelő AKCIÓ!

Teherbírás: **2500 kg**
Emelési magasság: 200 mm
Kormányzott kerék:
gumi
Görgők:
dupla poliuretán

76.200,- Ft +Áfa



EP ES12-12ES

ÚJ!! Elektromos gyalogkíséretű
magasemelős targonca

Emelési magasság:
3300 mm
Akkumulátor:
24V/125 Ah
Munkafolyosó:
2150 mm

Tavaszi akciós ár

986.200,- Ft +Áfa



ÚJ!! EP Gázos/dízeltargonca

- 3500 kg/500mm
- Duplex 3300mm oszlop
- Szuperelasztikus gumik
- Cascade villamozgató
- Teljes LED lámpaszett
- Japán TCM automata váltó
- Japán Shimadzu pumpa
- Dízel – Mitsubishi S4S motor
- Gázos – Nissan K25 motorral

- 2 év teljes körű
+ 3 év
hajtáslánc
garancia!



4.498.000,- Ft +Áfa



Horoszcóop Anyagmozgatás Kft.

2220 Vecsés, Széchenyi u. 90.

Tel: +36 29 550 744

www.anyagmozgatas.com

info@anyagmozgatas.com

Értékesítés Bérlet Lizing
Szerviz Alkatrészellátás

Bendi

Raktárkapacitás növelése!
VNA-szűkfolyosós megoldás
ötvözve a hagyományos kültéri
anyagmozgatással, a törzscsuklós
kivitelnek köszönhetően 1,6
méteres munkafolyosóban is
képes működni, akár 11m magasban.



Stöcklin

Material Handling and Storage Systems

Raktár-automatizálás felsőfokon.
Svájci gyártótól felrakó- és
szállítórendszerek forgalmazása,
komplett raktárirányító szoftverekkel.
INOX és robbanásbiztos
berendezések, akár egyedi kivitelben.



GENKINGER

MATERIAL HANDLING

3-10 t teherbírású gyalogos
raklappalátók, 3-4 t tolóoszlopos,
négyutas targoncák, vontatók,
speciális célgépek
Németországból.



GENKINGER
MATERIAL HANDLING



Anyagmozgatás Kft.

EP EPT20-12EZ

ÚJ!! Elektromos gyalogkíséretű
raklappalátó

Teherbírás: **1200 kg**
Emelési magasság: **115 mm**
Emelés:
elektromos

Haladás:

elektromos

Akkumulátor:

Lítium ion (24V/20 Ah)

Bevezető ár:

298.000,- Ft +Áfa



EP JX1

ÚJ!! Elektromos személyemelős
kommissiózó targonca

Emelési magasság: **4880 mm**
Kommissiózás: **6880 mm**

Szélesség:

800 /860 mm

Hosszúság:

1500/1610 mm

Tálcák teherbírása:

227 kg és 137 kg

Motor:

AC technológia

Bevezető ár:

2.998.000,- Ft +Áfa



Fő tevékenységeink:

Targoncák és egyéb raktártechnikai
eszközök (palettaszállítók, kézi
raklapemelő békák, kézi magasemelő
berendezések, egyedi tervezésű gépek...
stb.) forgalmazása, bérbeadása, szerviz- és
vívőszolgálat ill. alkatrészellátás
Hódmezővásárhelyen és Tiszaujvárosban
lévő telephelyünkön is! Meglévő
állványrendszerek bontása, áttelepítése, új
állványstruktúrák tervezése, felépítése,
automatizálása.

Termékalettánk:



Típus független targoncaszerviz



Horoszcóop Anyagmozgatás Kft.

2220 Vecsés, Széchenyi u. 90.

Tel: +36 29 550 744

www.anyagmozgatas.com

info@anyagmozgatas.com

Értékesítés Bérlet Lizing
Szerviz Alkatrészellátás

SZÉLES VÁLASZTÉK
KEDVEZŐ ÁR
KIVÁLÓ MINŐSÉG

MÉRLEGEK



KONTINEX Kft.
6724 Szeged, Pacsirta u. 7/A.
MÉRLEGEK

Tel.: +36 62 498 217, 498 219;

+36 20 9371 273

Fax: +36 62 498 218

E-mail: kontinex@invitel.hu

www.kontinex.hu

Anyagmozgatási igényeit bízva ránk!

- Targoncák bérbeadása
- Alkalmi targoncás rakodások
- Rendezvények anyagmozgatása
- Nehéz gépek mozgatása

Egyedi munkákhoz kérje árajánlatunkat:
targonca.hu



MATERIAL  **TRANSPORT**

LOGISZTIKAI SZOLGÁLTATÓ KFT.

1215 Budapest Duna utca 42.

Tel: +36 1 278 0658

Fax: +36 1 278 0659

Mobil: +36 20 935 1855

www.targonca.hu

Targoncák szakszerű szállítása!

- Cégünk több mint 22 éve szállít targoncákat, belföldön és nemzetközi viszonylatban.
- Flottánk gépjárművei feljáróval és csőrölberendezéssel vannak ellátva, ezáltal bármilyen kerekes járművet el tudunk szállítani, sőt egyes lánctalpas gépeket is.
- Ponyvás gépszállító tehergépkocsijaink megfelelő védelmet biztosítanak a targoncáknak az időjárási viszontagságok ellen.
- Gépjárművezetőink nagy tapasztalattal rendelkeznek a gépszállításban, és felelősen végzik munkájukat.
- Fuvareszközeink, és az anyagmozgatási szolgáltatásaink megfelelő biztosítási fedezettel rendelkeznek.



www.materialtransport.hu

LI-ION
technology

Rendkívüli hatékonyság: lítiumion technológia targoncákhoz.

Rövid töltési idő,
többműszakos alkalmazás,
5 év garancia.

www.jungheinrich.hu



JUNGHEINRICH

Kohout Zoltán

Idén sem lesz „olcsóbb” a fuvarozás - Ezért drágulnak a fuvardíjak

Egyszerre több tényező hajtja felfelé a nemzetközi fuvardíjakat

A nemzetközi fuvardíjak alakulása az ön cégének versenyképességére, eredményességére is jelentős hatással lehet. Már csak ezért is érdemes tisztában lenni azzal, hogy milyen tényezők alakítják a fuvardíjakat, és milyen tendenciára számíthatunk az idei évben.

– A Magyarországon 2017 őszén elindult TSM, azaz **Nemzeti Tengelysúlymérő Rendszerben (TSM) az ellenőrzési lefedettség 2%-ról 51%-ra növekedett**, ami azt jelenti, hogy az idei év végére már 89 súlykontroll-pont várja a tehergépjárműveket. A TSM mindenképpen költségnövekedéssel jár majd. A szabályokat áthágó fuvarozók számára a gyakorlatilag elkerülhetetlen és meglehetősen „drága” büntetések miatt, a szabálykövetők számára pedig azért, mert az új helyzethez való igazodás miatt egyrészt beruházásokra lesz szükségük, másrészt valószínűleg óvatosabban „töltik” majd a raktereket a kezdeti időszakban, hogy megtapasztalhassák, a rakomány, az üzemanyag és a járművek saját súlya, vagyis az össztömeg a megengedett szint alatt marad-e. Ha igen, úgy kisebb lépésekkel növelhetik az összsúlyt vagy tengelysúlyt a megengedett mérték határáig. A beruházások elsősorban az önellenőrzésre szolgáló eszközök beszerzését jelentik majd. **Hiteles mérlegekre, precíz mérlegekkel felszerelt anyagmozgató gépekre** és berendezésekre lesz szükség, vagy akár arra, hogy a fuvarozók az aktuálisan üzemeltetett **haszongépjárműveket** (teherautókat, kamionokat) **csekélyebb súlyú változatokra** cseréljék, hogy a megbízók áruit gazdaságosan szállíthassák – hívta fel a figyelmet **Flórián Péter**, a **Ghibli Szállítványozási Kft.** kontrollere.

A szakember kifejtette: a magyar gazdaság **3,5-4% körüli növekedést produkál**, és a bővülés motorja az **export**, amelynek természetesen jelentős import vonzata is van, hiszen a késztermékekbe beépülő al-

katrészek és komponensek meghatározó része importtermék. Emellett az importot erősíti a fogyasztás bővülése is. Ez a tendencia várhatóan a következő években is kitart majd. Mindez **keresletnövekedést** eredményez a logisztikai piacon, azon belül a közúti áruszállításban is. A keresleti piacnak jellemzően ár-felhajtó hatása van, ráadásul a közúti fuvarkapacitások különféle okok miatt nem bővülnek a kereslet növekedésével egyenes arányban.

Nyugati bérek, keleti díjak?

A „különböző okok” között ott találjuk a **haszongépjármű-vezetők hiányát**, ami Európa-szerte és Magyarországon is drasztikusnak nevezhető, illetve az ebből következő erőteljes fluktuációt, valamint a sofőrbérek dinamikus és folyamatos növekedését. Az égető sofőrhiány miatt a munkáltatók egymásra licitálva igyekeznek magukhoz csábítani a gépkocsivezetőket, akik többsége él is a lehetőséggel, és folyamatos cégváltások során növeli a bérét. A bérek növekedésének egy másik oka az, hogy az **EU-tagállamok saját jogon dönthetnek a szakmában kötelezően fizetendő napidíjak, illetve minimálbérek kérdésében**. A nyugat-európai EU-tagállamok ki is használják a jogi kiskapukat, hogy így védjék piacukat a keleti fuvarozóktól. A piacvédelmi intézkedéseknek egyéb formája is van. Franciaországban például olyan biztonsági köntösbe bújtatott szabály lépett életbe néhány évvel ezelőtt, amely értelmében a gépkocsivezetők a 45 órás pihenőidejüket nem tölthetik a gépjármű vezetőfülkéjében, még akkor sem, ha az

arra egyébként alkalmas lenne. A fuvarozók ezért kénytelenek a főútvonalak közelében található, borsos árú hotelekben pihentetni a gépkocsivezetőket.

– Számos tagország tehát veszélyes vizekre evez a piacvédelmi intézkedésekkel, ugyanis végeredményben az **Európai Unió gazdasága válik versenyképtelenebbé a túlszabályozás és a pluszköltségek révén növekvő fuvardíjak miatt** – jegyezte meg Flórián Péter. A Ghibli Szállítmányozási Kft. szakértője hozzátette: az sem könnyíti meg a fuvarozók helyzetét, hogy az egyes országok, tartományok vagy települések is „intuitív” módon hoznak környezetvédelmi jellegű korlátozó intézkedéseket. A fuvarozó vállalatoknak ezért már nemcsak az egyes országok amúgy is szövevényes szabályrendszerét kell mélységében ismerniük, hanem gyakorlatilag minden egyes fuvarfeladat esetében meg kell vizsgálniuk, hogy a „lerakó” vagy „feladó” címen (településen) milyen szabályok vonatkoznak a közúti áru fuvarozásra. Milyen típusú, környezetvédelmi besorolású, tengely- vagy összsúlyú fuvarszerszámmal lehet behajtani. Szintén drágítja a közúti szállítást az, hogy mind több európai úton kell útdíjat fizetni. Németországban például az eddigi mintegy 15 ezer km-es fizetős útszakasz az idei évvel 40 ezer km-rel(!) bővül.

– Mindemellett az **olaj- és üzemanyagár-emelés a tavalyi év során ismét erőteljesebbé vált, és várhatóan az idén is folytatódni fog ez a tendencia. Ennek fuvardíjnövelő hatását sajnos a hazai – utólagos finanszírozású – jövedékiadó-visszatérítési rendszer nem képes ellensúlyozni** – mondta Flórián Péter. A Ghibli Szállítmányozási Kft. kontrollere egyéb díjnövekedést előidéző tényezőkre is kitért. Többek között az Európai Uniót sújtó **migrációs válságra**, amely következtében megszorodtak a hatósági ellenőrzések a határokon, illetve az úgynevezett **mélységi kontroll is aktívabbá vált**. Ez gyakran meghosszabbítja a tranzitidőket, ami természetesen növeli a fuvar költségeket azáltal, hogy gyengül a haszongépjármű-flották kapacitás-kihasználtsága és a fuvarozók nyereségessége.

„Off road”

A tengeri, vasúti és légi áruszállításban – a közúti módozathoz hasonlóan – az idén díjnövekedésre le-



het számítani, pontosabban az idén is, ugyanis a tavalyi évben is drágábban lehetett árut továbbítani az említett három fuvarozási területen.

– Az elmúlt évben a **hajóstársaságok már nem engedték ki a gyeplőt a kezükből, hanem „megkérték az árát” a szolgáltatásoknak, így átlagosan 5-6%-os bevétel-növekedést értek el**, amire nagy szükség is volt ahhoz, hogy fenntartható üzleti pályán maradjanak. Az éves (2017-es) átlagár magasabb szintjéhez az is hozzájárult, hogy a hajóstársaságok tavaly 11 alkalommal jelentettek be felárat. Az idei évben a tavalyihoz hasonló tengeri fuvardíjjal lehet számolni – mondta Barati Ferenc, a Ghibli Szállítmányozási Kft. tengerentúli szállítmányozási osztályvezetője. A szakember a **légi áruszállítás területén a kereslet és a kínálat „ollójának” egyre szélesebbre nyílására** hívta fel a figyelmet. A légi áruszállításban a kereslet rendkívül dinamikus növekszik, és ezt a felfutást a légifuvarozók legjobb szándékuk ellenére sem képesek követni. A **globális online kereskedelem fejlődése** pedig csak tovább fokozza a kapacitáshiányt. Mindez összességében a **fuvardíjak növekedéséhez**, illetve sok esetben a **tranzitidők jelentős meghosszabbodásához vezet**. – Ez éppen a légi szállítás legfontosabb előnyét, a gyorsaságot „veszi ki” a rendszerből. A piac azonban mindig gyorsan reagál az új helyzetekre. A légi áruszállítás olykor lassabb és drágább üzemmódja miatt felértékelődött a **Kelet- és Közép-Ázsiát Európával – benne hazánkkal – összekötő konténerszállító irányvonalak szerepe**. E vasúti szervizek tranzitide-



je jellemzően 14-20 nap, de esetükben a **fuvardíjak lényegesen alacsonyabbak**, mint a légi áruszállításban, igaz, a tengeri díjknál magasabbak. A vasút tehát egyfajta arany középútnak tekinthető, de bizonyos ár- és tranzitidő-elvárások esetében akár valóban az optimális választás lehet, főként akkor, amikor majd tömegesen jelennek meg az egyelőre még csak elvétve elérhető **transzkontinentális vasúti gyűjtőszállítási megoldások**, illetve szolgáltatási csomagok – jegyezte meg **Barati Ferenc**.

Megbízói szemmel

A fuvarozói, szállítványozói oldal szakértőinek elemzéséből kiolvasható, hogy milyen tényezők fűtik a fuvardíjakat a nemzetközi áruszállításban. Az azonban még nyitott kérdés maradt, hogy a növekvő költségeket a szolgáltatók milyen mértékben érvényesítik díjaikban. Ezt legpontosabban a megbízók érzékelik.

Katona Csaba, a **Continental Dohányipari Zrt.** beszerzési és logisztikai osztályvezetője például azt tapasztalta, hogy 2017-ben – a 2016-os díjszinthez képest – **nem volt elmozdulás, tehát a logisztikai szolgáltatók stabilan tartották áraikat**.

– A tavalyi árstabilitást követően **idén már 3-5%-os fuvardíj-növekedéssel kalkulálunk** a közúti fuvarozás esetében. **Díjemelést tapasztaltunk** az elmúlt évben az **FCL-szállítványoknál a távol-keleti és braziliai import** vonatkozásában. Nem lehetett nem észrevenni, hogy a **hajóstársaságok** üzletpolitikai megfontolásokból **csökkentették** a rendelkezésre álló **hajóraktér-kapacitásokat**, illetve a forgalomba bocsátott **konténerek számát**, továbbá **járatkimaradásokkal** is szembesültünk. Minden jel arra utal, hogy a tengeri szállítási díjak – éppen a hajóstársaságok következetes árpolitikája miatt – az idén tovább növekednek majd – hangsúlyozta Katona Csaba.

– **Több évre érvényes ajánlatunk van** a közúti és a tengeri szállítási feladatokra, így ezek esetében egyelőre **nem kell többletköltséggel járó díjváltozással kalkulálnunk**. Az általunk igénybevetett, globális hálózattal rendelkező **CEP-cégek** azonban **2-5%-kal emelték díjaikat** – mondta **Silingi Ákos**, a **Kongsberg Automotive** magyarországi ellátásilánc-menedzsere. A szakember szerint a **drágulás mögött** elsősorban a **JIT beszállítási rendszerek elterjedése és globálissá bővülése áll**, valamint az, hogy a **B2C légi szállítási igények növekedését nem követi a kapacitások bővülése**.

www.nagyvallalatlogisztika.hu

MOST VAGY SOHÁ

KOMPLEX KIHÍVÁSOK A LOGISZTIKÁBAN

NAGYVÁLLALATOK LOGISZTIKAI VEZETŐINEK 12. NEMZETKÖZI KONFERENCIÁJA

2018. MÁJUS 31. - JÚNIUS 1.
TAPOLCA, HUNGUEST HOTEL PELION *****

Nagyvállalatok Logisztikai Vezetőinek 12. Nemzetközi Konferenciája

2018 májusában immár a 12. nemzetközi konferenciáját szervezi meg a **Nagyvállalatok Logisztikai Vezetőinek Klubja**. Az esemény a logisztikai szakma egyik legrangosabb rendezvénye, melyet **május 31-június 1-jén** rendeznek meg **Tapolcán**, a Hunguest Hotel Pelionban****, több mint 350 résztvevővel.

A rendezvény kiemelkedő szakmaiságát bizonyítja, hogy évről évre nagyobb létszámmal kerül megrendezésre. Hűen tükrözi az esemény sokszínűségét és logisztikai fontosságát, hogy raktározási, beszerzési, logisztikai vezetők, ellátási lánc menedzserek képviselik magukat többek között a hazai **autóipar, gépgyártás, elektronika, gyógyszeripar, élelmiszeripar, nehézipar, feldolgozóipar, vegyipar** területéről.

Az elmúlt években a konferencia nemzetközi eseménnyé nőtte ki magát, több külföldi előadó és logisztikai vezető is képviseltette magát az USA-ból, Kínából, Németországból, Ausztriából, Olaszországból, Törökországból és Japánból is.

A konferencia egy kerekasztal-beszélgetéssel veszi kezdetét, mely a **logisztika iparág digitalizációjára és az azonnali reakciókra** helyezi a hangsúlyt. A csütörtöki nap plenáris előadásokkal folytatódik, majd szakmai workshop prezentációk színesítik a programot. Az előadók a délelőtti folyamán a **Pápai Hús Kft.**,

Cola Trans Kft. és a **Pernod Ricard Hungary Kft.** szakemberei lesznek. Az előadások értékteremtő mivoltán túl a szakmai kapcsolatépítés is fontos szerepet kap a rendezvényen, esti programként szórakoztató műsorral színesített galavacsora zárja a napot.

A rendezvény második napján többek között a **Nilfisk Kereskedelmi Kft.** és a **Transport & Environment** vezetőitől hallhatunk előadást raktárvilágítási megoldásokról és a fenntartható közúti áru fuvarozásról. A pénteki napon az X, Y és Z generáció is előtérbe kerül, Tari Annamáriától tudhatjuk meg: mi a kulcs a generációk között, hogyan kommunikáljunk, milyen szempontok alapján alakítsunk ki kapcsolatot.

A konferenciasorozat a hazai szakmai életben egy kivételes lehetőség arra, hogy a logisztikai szakemberek megosszák egymással az aktuális, napi problémáikat és az őket foglalkoztató stratégiai kérdéseket. A gyakorlati módszereken, menedzsment fejlesztő előadásokon túl értékes szakmai kapcsolatok kialakítására is lehetőséget nyújt a rendezvény.

Időpont: 2018. május 31 - június 1.

Helyszín: Tapolca, Hunguest Hotel Pelion****

Tel.: +36-1-801-8633 E-mail: konferencia@nlvklub.hu

<http://nagyvallalatlogisztika.hu>

Kohout Zoltán

Régióbajnok logisztikai központ épült a jövőnek Miskolcon

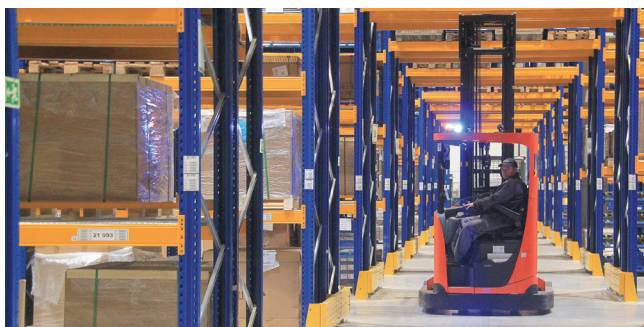
Rekordidő alatt képes kiszolgálni a gyárat a 20 ezer négyzetméteres, 18 ezer palettás raktárkomplexum

A régió legnagyobb és az egyik legkorszerűbb logisztikai bázisát építette fel a SEG Automotive, amely a közeli SEG Automotive autóalkatrész-gyár alapanyag-szükségletét hivatott kielégíteni Miskolcon. A minapi sajtóbemutatón nemcsak ennek professzionális módját láthattuk, hanem egyben a logisztikaipar egyik jövőbemutató komplexumát is.



Egy év alatt az élvonalba

A 100 éves múltra visszatekintő, indítómotorokat és generátorokat gyártó SEG Automotive idén vált önállóvá a világhírű Bosch-óriásvállalattól, s megalapította magyarországi leányvállalatát is. A komoly innovációs múlttal bíró cég ismert a károsanyag-kibocsátás csökkentését lehetővé tévő motortípusokhoz fejlesztett-gyártott alkatrészeiről is. A világ 16 legfontosabb piacán jelen levő, több mint 8 ezer alkalmazottat foglalkoztató SEG Automotive a legmagasabb színvonalú mérnöki megoldásokat és termékszakértelmet



biztosító hálózatot működteti Németországtól Kínáig. A miskolci logisztikai bázis sajtóbemutatóján **Uwe Mang** gazdasági ügyvezető igazgató ezt azzal ma-

gyarázta, hogy termékeiket rendkívül szigorú minőségi követelmények közt alakítják ki és gyártják. A cég magyar leányvállalatát (Starters E-Components Generators Automotive Hungary Kft.) szintén idén alapították, és elképesztő ütemben: sűk egy év alatt megvalósították a 2003 óta Miskolcon működő gyár alapanyag-szükségletét kielégítő logisztikai bázis felépítését, beüzemelését.

Rekordidők és modern technológia

Az impozáns paraméterekkel rendelkező raktárkomplexum 20 ezer négyzetméteren terül el, 215 dolgozója több mint 18 ezer palettányi áru mozgatását végzi. A bázist úgy kellett felépíteni és üzembe helyezni, hogy közben a gyártás nem szünetelhetett. – *Tavaly januárban született meg a döntés a logisztikai bázisról, áprilisban elkezdődött a kivitelezés, decemberben pedig már 0 állásidő mellett át- és beköltöztünk. 16600 palettát, 302 kamionnyi árut mozgattunk meg. Ám még ez sem volt elég: jobbak akartunk lenni, mint addig voltunk, ezért hatékonyabb, gyorsabb és gazdaságosabb logisztikai rendszert építettünk fel* – idézte fel Vér Szilveszter logisztikai vezető. Míg korábban 3 különböző raktárból átlag 6 órás reakcióidővel tudták kiszolgálni a gyár igényeit, ez ma már 3 óra alá csökkent. Ez azért is nagy eredmény, mert a központ 9 részterületen támogatja az indítómotor- és generátorgyártást az 1 km távolságban működő üzem felé. Az új technológia elemei között van a kommissiózást gyorsító, mozgatható polcos elemek; hosszan kigyózó, kanyarkövető futóműveken gördülő milkrun-kocsik; pick by voice-rendszer a kommissiózásban; GPS alapú alapanyag-követés és SAP-ban történő automatikus könyvelés. A korszerű logisztikai rendszer a gyárnak is teret bő 1600 m² teret szabadított fel.

Pálmák között

A SEG Automotive új miskolci logisztikai bázisa a munkavállalóknak is minőségi munkaterületet és -körülményeket teremt. Míg a raktár páratartalmát és egyben esztétikáját pálmákkal biztosítják, addig a munkavégzés biztonsági, ergonomiai és hatékonysági feltételeiről is gondoskodnak.

TARGO FERRY

ÉPÜLETVÉDELEM

GYALOGOSVÉDELEM



ÁLLVÁNYVÉDELEM DOKKOLÁSVÉDELEM

TARGO FERRY HUNGARY KFT.

www.rugalmasutkozesevedelem.hu

+36 1 282 72 13

www.raktarprofishop.hu

targoferry@targoferry.hu

Mérleges raklapemelő akció!

Gyors - pontos - mobilis

- Német minőség,
- 2200 kg teherbírás,
- 4 db mérőcella,
- +/- 1.5 kg pontosság,
- 0.5 kg-os kijelzés,
- LCD kijelző,
- beépített akkumulátor,
- 12 havi garancia.

Alapár:
285.000,- Ft+áfa*



Opcionálisan:
- nyomtatós
- hitelesített
- WIFI kommunikációs
- fokozott pontosságú
kivitelben.

* Az ár budaörsi átvétel
esetén a készlet erejéig érvényes.

**A garancia és használat feltételeit
(érdeklődés esetén) részletes ajánlatunk tartalmazza.
Jelen hirdetés nem minősül ajánlattételnek.

S & S
Group Hungária Kft.



Kapcsolat:

2040 Budaörs, Gyár u. 2. • www.sands.hu
info@sands.hu • 06-23/332-026

ÁLLÁST, HIVATÁST SZERETNE VÁLTANI?
Érdeklí Önt a közlekedési szakma,
vagy az építő- és anyagmozgató gépek kezelését
érintő OKJ-s képzések?

 **TRANSPORT
STUDIUM**

Ha igen, keresse fel iskolánkat,
ahol **30 különböző tanfolyam közül választhat**
és a **legjobbaktól tanulhat.**

Transzport Studium Kft.

Telephely: 1108 Budapest, Kozma u. 7.

Tel/fax: +36-1-260-8218

Mobil: +36-30-9316-904; web: www.transzportstudium.hu

MEGOLDÁSOK AZ ÖN RAKTÁROZÁSI IGÉNYEIRE



- állványrendszerek
- polcrendszerek
- automata raktárak
- ipari galériák
- raktári kiegészítők

 **SR-LOGISTIC
RAKTÁRTECHNIKA**
Egy logisztikus döntés...

+36 1 900 0666

sr@sr-logistic.hu

www.sr-logistic.hu

szaktanácsadás | tervezés | gyártás
kivitelezés | karbantartás

Hosszú vagy terjedelmes áruk problémamentes kezelése a raktárban

Egy ideális világban minden teher elfér a szabvány raklapon, egyforma súlyú és méretű és bármilyen targoncával könnyen mozgatható. Sajnos a való világ nem ilyen, és a legtöbb raktárban pont a szabvány raklapos áru jelenti a ritka kivételt.

Számos árutípust, például a csöveket, építőanyagokat, fémlemezeket lehetetlen szabvány méretű raklapokon raktározni és szállításuk még a nem igazán szűk folyosójú raktárakban is nehézkes.

A tárolási problémákra megoldást jelent a konzolos tárolás, ahol a hosszú áruk felhelyezését, leemelését nem akadályozzák függőleges rudak.

De hogyan oldjuk meg a folyosói árumozgatást? Ennek legegyszerűbb és legsokoldalúbb módja a **négyutas targonca** használata.

A normál tolóoszlopos targoncánál a raklapmozgatás folyamatának első lépéseként a targonca odahajt a raklapleemelő pozícióba, aztán a villát felemelve leveszi a raklapot, lesüllyesztí a villát a talajszintre, majd 90 fokkal elfordulva kihajt a folyosón és a célhelyre szállítja a raklapot. Szabvány raklap esetén a művelet nem jelent nehézséget. Abban az esetben viszont, ha az áru hosszabb, mint a folyosó szélessége, a targoncával nem lehet elfordulni.

A négyutas targonca ezt a problémát küszöböli ki. Ahelyett, hogy az egész targonca elfordulna a raklap leemelése után, csak a kerekek fordulnak el, aminek köszönhetően a targonca úgy tud haladni a folyosón oldalirányban, hogy a teher irányát nem változtatja meg. Amikor kiér a folyosóról, a targonca elfordulhat és a hagyományos módon folytathatja a munkát.

Amikor épp nem hosszú árut mozgatnak vele, a négyutas targoncát a hagyományos tolóoszlopos targoncával megegyező módon használhatják. A négyutas targonca



A négyutas targonca fordulás nélkül tud haladni a folyosón

ca rendkívüli rugalmasságot biztosít a különböző alakú és méretű áruk és raklapok kezeléséhez.

Figyelmükbe ajánljuk a képen látható új fejlesztésű rendkívül ergonomikus és kényelmes UFW négyutas tolóoszlopos targoncánkat, mely sokoldalú felhasználást tesz lehetővé.

További információért és széles termékpalettánk megtekintéséért látogassanak el honlapunkra! (www.nagoya.hu)

A normál tolóoszlopos targoncának el kell fordulnia a folyosói szállítás előtt



BIZTONSÁGI KÉSEK

OLFA[®]
MAGYARORSZÁGI KÉPVISELET



SK-12

ÉLELMISZERIPARI
BIZTONSÁGI KÉS
VÉDJEGGYEL

NSF



olfa.hu

Zsolaka IPARI ABRONCSOK

SZUPERELASZTIKUS TARGONCA ABRONCSOK

Bawun 



italmatic



Szuperelasztikus (tömör) abroncsok helyszíni szerelése mobil autóval!

Központ: Törökbálint, MM Ipari Park (a 70-es út felől közelíthető meg), Mobiltelefon: 06-20-944-57-93, 06-20-938-64-69, info@zsolaka.hu

Hódmezővásárhely, E-mail: hodmezovasarhely@zsolaka.hu, Mobiltelefon: 06-70-866-68-40

Győr, E-mail: gyor@zsolaka.hu, Mobiltelefon: 06-20-458-65-79

www.zsolaka.hu

Az innovatív szállítási megoldások 90 éve

DAF Trucks: sörgyár melletti kis műhelyből a világ élvonalába

Az emberi elme nagyszerűségét nemcsak a szellemi, hanem a műszaki-technológiai vívmányok is méltatják – különösen az olyan pályaívek, mint Hub van Doorne holland mérnöké, akinek 90 éve nyitott műhelyéből egy világgraszoló sikertörténet indult útjára a mai DAF-kamionokkal.



Így kerültek a versenytársak elé

Van Doorne 1928. április 1-jén nyitotta meg kis gyártóműhelyét a hollandiai Eindhoven városában. A szerény kezdetek után a DAF egy világméretű vezető tehergépkocsi-gyártóvá fejlődött, amely az innovációra, a minőségre és a szállítási hatékonyságra helyezi a legnagyobb hangsúlyt. A Van Doorne's Aanhangwagen Fabrieknél (rövidítve a DAF-nál) a pótkocsik gyártásánál az egyik újdonság egy speciális hegesztési eljárás volt, amelynek révén a járművek nagy teherbírásukkal és kisebb saját tömegükkel tűntek ki a versenytársak közül. A másik páratlan újdonság a DAF 1936-ban bemutatott konténerszállító pótkocsija, amelyet arra terveztek, hogy gyorsan lehessen fel-, illetve lerakodni konténereket vasúti kocsikról. Ez egy nagyon korai példája volt az intermodális fuvarozásnak, amellyel a DAF a világ egyik első, konténerszállító pótkocsikat gyártó vállalatává vált. Nem sokra rá 3, 5 és 6 tonnás tehergépkocsi-alvázak előállításával elindult az a tehergépkocsi-gyártó vállalat, amelyet ma is ismerünk.

Élvonalban a saját motorokkal is

A DAF története során élen járt a sajátmotor-fejlesztésben is, így motorjait már 1959-ben turbóval, majd 1973-tól töltőlevegő-hűtéssel látta el, s folyamatosan kisebb fogyasztású motorokat fejlesztett. A 2005-ben alkotott PACCAR MX motor már azért kerül a DAF összes nehéz-tehergépkocsijába és a Kenworth, illetve Peterbilt teherautók csaknem felébe, mert már figye-



lemre méltóan kis motorfordulatszámnál is nagyon hatékonyak, s így takarékosak is. Hasonlóan haladt a komfortos sofőrülék fejlesztése is, amelyek nemcsak a szervizelés, hanem az üzemeltetési költség, a biztonság és a kényelem terén is etalonnak számítanak a mai napig.



Erre tart a DAF élvonalbeli innovációja

A DAF teherautóinak kiváló minőségét és innovatív jellegét mutatják az elnyert szakmai-iparági díjak (ötször nyerte el az Év Tehergépkocsija díjat: 1988, 1998, 2002, 2007 és 2018) is. A jövőbeni innovációk egyik fő irányát természetesen a tehergépkocsi-konvojos fejlesztése jelöli ki. A DAF már 2015-ében bemutatta e megoldását, az EcoTwin járműrendszert, amelyben a konvoj járművei automatikusan követik a felvezető tehergépkocsit, így kevesebb fogyasztással és CO₂-kibocsátással közlekednek, támogatva a gördülékenyebb forgalomáramlást. Az EcoTwin sikere révén csak a DAF vesz részt az angliai konvojos kísérletekben. A DAF emellett vezető európai technológiafejlesztési projektekben is részt vesz, hogy széles körű tapasztalatokat szerezzen az alternatív elektromos és hibrid hajtásláncokkal.

A DAF legjei világszerte

Nem csoda, hogy a világméretűvé fejlődött DAF termékeit a világ több országában gyártják, és öt földrészen, 1100 független márkakereskedőnél értékesítik. Tehergépkocsijaik mellé a PACCAR Parts és a PACCAR Financial által nyújtott élenjáró szolgáltatások biztosítanak támogatást.

„A DAF kiváló tehergépkocsik teljes választékával áll rendelkezésre, amelyek az iparág legkisebb üzemeltetési költségeit, legnagyobb szállítási hatékonyságát és legmagasabb szintű járművezetői kényelmét kínálják” – mondta Preston Feight, a DAF elnöke.

Rail Cargo Group
Member of ÖBB



AZ ÖN PARTNERE A VASÚTLOGISZTIKÁBAN

EURÓPÁBAN ÉS AZON TÚL



railcargo.com

Rail Cargo Logistics
Member of ÖBB

A Rail Cargo Logistics - Hungaria Kft. a Rail Cargo Group magyarországi vasúti szállítványozó vállalata, amely a vasúti és közúti speditőr tevékenység mellett komplex logisztikai szolgáltatásokkal is segíti megrendelőit. A **globális szállítási szolgáltatások** teljes körével, köztük háztól-házig történő árutovábbítással, rakodásbiztosítással, csomagolással, raktározással és vámjelárással áll ügyfelei rendelkezésére.

Ezeket a tevékenységeket főként az M1/A4 autópályákhoz közeli **Győrszemerén, saját logisztikai központjában** valósítja meg. A modern logisztikai komplexum 1200 m² állványos, 3300 m² tömbös, valamint 1000 m² temperálást igénylő termékek tárolására is alkalmas kapacitással rendelkezik, a vám- és adóraktári engedélyek birtokában pedig vámjelárássokat is lefolytat. A központ a legújabb ISO, HACCP, illetve GMP+ tanúsítványokkal üzemel.

Munkatársai a megrendelők kívánsága szerint végeznek kommissiózási, csomagolási, átrakási szolgáltatást. **Győrszemere a kiindulópontja a Rail Cargo Logistics - Hungaria belföldi, illetve nemzetközi**

disztribúciójának is. Ha az áru vasúton érkezik, egy 350 méter hosszú saját iparvágányon fut be a raktárépülethez. Ha kamion hozza a termékeket, a 11 dokkoló rámpa egyikén jut be az épületbe, hogy a megrendelő igénye szerint elfoglalja helyét a polc-rendszerű, vagy blokkraktárban, esetleg a temperált raktárrészben.

A Rail Cargo Logistics kamionjai közúton fuvaroznak el árukat közvetlenül a vevőkhöz az Európai Unió egész területén. Közúton darabárúk és ömlesztett áruk fuvarozását is végzi.

Bár a vállalat elsősorban a vasúti szállítványozásra összpontosít, de ha a fuvarfeladat közúton kedvezőbben bonyolítható, akkor **közúti speditóri szolgáltatást** is nyújt ügyfeleinek. A saját félpótkocsik mellett alvállalkozók igénybevételével biztosít komplex logisztikai megoldásokat versenyképes feltételekkel nemzetközi és belföldi viszonylatokon egyaránt. Szolgáltatásai között az FTL, az LTL, valamint a gyűjtő szállítások bonyolítása is szerepel, igény szerint pedig légi és tengeri ajánlatokat készít.

További információ:

Oncsik Nóra értékesítési menedzser
+36 30 699 2687 / nora.oncsik@railcargo.com
Zagyai János logisztikai igazgató
+36 30 297 5969 / janos.zagyai@railcargo.com



Két történelmi márka uniója

A hosszú és terjedelmes áruk kezelésére szolgáló elektromos, oldalvillás, négyutas és multidirekcionális targoncák gyártása újra középpontba kerül. Az OMG újraterevelte a Fiora márkát, és bejelentette egy fontos projekt megkezdését: a két történelmi olasz márka targoncáinak összeolvadását.

Az összeolvadás első lépéseként egy önálló részleget hoznak létre a Fiora-OMG oldalvillás targoncák gyártására. Mostantól az 2,0 és 8 tonna kapacitású négy-, illetve multidirekcionális targoncák tervezése, iparosítása és gyártása az OMG mantovai létesítményében történik, ahol beltéri, elektromos targoncákon kívül már 2 és 3,5 tonna közötti, valamint 2,5 tonnás többirányú targoncákat is gyártottak.

– Az oldalvillás targoncák OMG portfóliójába történő bevezetése tökéletesen illeszkedik a vállalat stratégiájához, mely szerint olasz tapasztalat alapján egyetlen szervezett, dinamikus és nemzetközi struktúra alatt kínálnak innovatív termékeket egy meghatározott piac számára – mondta Andrea Caloni, az OMG vezérigazgatója. – Az OMG célja, hogy az anyagmozgatás, a speciális és a szűk célpiacú termékek területén globális referenciapontként szolgáljon – tette hozzá a vezérigazgató.

Riccardo Fiora, az oldalvillás targoncák történelmi márkájának tulajdonosa így nyilatkozott: „A Fiora márka újjászületése és a több mint 60 éves történelem során végzett jó munka tudata büszkeséggel tölt el bennünket. Az OMG ideális választás a folytonosság, a fejlődés és a nemzetközivé válás biztosítása érdekében.”

Azért, hogy megerősítsék elkötelezettségüket, az OMG kommunikációs ügynökséget bízott meg a Fiora márka átalakítására: az eredmény egy új logó, ahol az OMG színek és betűtípusok dominálnak, de a szöveg egyértelműen kifejezi a két történelmi olasz márka sajátosságait, nevezetesen a szakosodást, az innovációt és a rugalmasságot. Az új oldalvillás targonca termékcsalád az OMG színeiben kerül legyártásra, és az új „Fiora-OMG Sideloaders Maker” logóval jelölik a gépeket.



Az új termékpallettát négyutas, multidirekcionális és emelhető fülkés gépek alkotják. Teherbírásuk 2-8 tonna teherbírési tartományban elérhető. A pallettán megtalálható kompakt kialakítású gép család is a szűkebb helyeken történő munkavégzéshez. A gépek elérhető poliuretán kerekekkel beltéri használathoz és szuperelasztikus gumikkal kül- és beltéri használatra. Fülke-kialakítás beállós vagy beülős géptípustól függően. Multidirekcionális gépeknél 12 féle kormányzási program közül lehet választani. Az emelhető fülkés gépek biztonságosabb, precízebb munkavégzést tesznek lehetővé a nagyméretű áruk magasban történő mozgatása során. A villák a fülkétől függetlenül emelhetők-süllyeszthetők, így a kezelő jobb rálátással rendelkezik az emelt termékekre. A gépeket akár egyedi igények alapján is le tudják gyártani.



A korábban az OMG által gyártott, szintén elektromos négyutas LAT-típusok ezután is elérhetőek. Ezen gépek beltéri használatra lettek tervezve. Teherbírásuk 2-3,5 tonnás sávban mozog. Az elérhető maximális emelési magassága 6660 mm. 5 féle előre programozott haladási irány közül lehet választani nyomógomb segítségével. A hidraulikafunkciók ujjbegyvezérléssel működtethetők.

Az opciók köre széles. Választhatunk többek között az oldalsó megvezető görgők, szélesebb villakocsi, plusz villák, emelési magasság előválasztó, mely 10 beprogramozott emelési magasságot tárol el, villakamerát és a pin kódos indítást is tartalmazza. Akkumulátor kapacitás 48V/700Ah.

A többutas anyagmozgatásnak létezik gyalogkísérettű megoldása is az OMG pallettáján. Ezek a gépek a 716BD 1600 és 720BD 2000 kg teherbírással rendelkeznek; maximális emelési magasságuk 5360 mm. Az ilyen típusú gépek kiválóan alkalmasak hosszú vagy széles terhek mozgatására akár szűk helyeken is. A támasztólábak közötti belső távolság 1360 mm. Opcióban kérhető villa-oldalmazó is, és akár plusz hidraulika funkció is kérhető a gépre. Ezek mellett az opciók mellett a kezelés megkönnyítésére elektromos szervokormányzás is elérhető. Az illetéktelen géphasználat elkerülésére pinkódos indítás is rendelhető. A legnagyobb akkumulátor kapacitás 24V/375Ah.

www.axial.hu



A Combilift megemeli a termelést is

Targoncagyár-avatón jártunk Írországban

Sokszor jártam már külföldi rendezvényeken, de most először fordult elő, hogy már a repülőgépen, a repülőtársaság magazinjában is az adott eseményről olvashattam.



A **Combilift** új gyárának fontosságát az is jelzi, hogy az ünnepélyes megnyitón részt vett Heather Humphreys, az ír gazdasági, vállalkozási és innovációs miniszter, sőt maga Leo Varadkar, Írország miniszterelnöke is. Leo Varadkar hihetetlen hazai sikertörténetnek nevezte a 20 évvel korábban, 3 emberrel és egy ragyogó ötlettel indított vállalkozást. Heather Humphreys beszédében kiemelte, hogy a környék egyik legjelentősebb munkaadójaként a **Combilift** is azt bizonyítja, nem kell ahhoz nagyvárosban lenni, hogy egy cég nemzetközi sikereket érjen el.

Az alapító Martin McVicar ügyvezető igazgató és Robert Moffett műszaki igazgató tisztában volt vele, hogy a hagyományos targoncapiacón nem lennének versenyképesek, hiszen már akkor 200 targonca gyártó cég volt jelen. Úgy gondolták azonban, hogy a speciális, egyedi igényekre rugalmasan reagáló cégek tekintetében jó eséllyel indulhatnak. 1998-ban kifejlesztették a világ első, többirányú, összkerékajtású IC motoros villástargoncáját.

Piaci rés mutatkozott a hosszú termékek mozgatásában, így ők elsősorban erre a területre fókuszáltak. Kezdetben 2,5 tonnáig voltak alkalmasak a targoncák erre a feladatra, ma már 25 tonnáig. Az felett már speciális emelőszerkezeteket ajánlanak. A cég az ipa-

ri piacra koncentrál, ahol nehéz termékeket kell mozgatni szűk helyen.

A megalapítás óta eltelt 20 év alatt 40.000 **Combilift** került forgalomba világszerte. Jelenleg a termékek 98%-át exportálják, 85 országba, 250 dealeren keresztül.

Martin McVicar kijelentette: „Sokkal többek vagyunk, mint egy targoncagyártó. Innovatív tér-megtakarító termékeinkkel átalakítjuk a szállítási és logisztikai szektort.”

A tulajdonos elhivatottságát jól példázza a gyáravató utáni díszvacsorán elmesélt történet, aznap volt ugyanis még egy jelentős esemény, Martinék 15. házassági évfordulója. Ennek kapcsán idézte fel, hogy anno a felesége szervezte a nászútjukat, nevezetesen Barbadosra, amit ő csak a reptéren tudhatott meg, nehogy munkát szervezzen hozzá. Így a nászút alatt csak 3 új partnert sikerült szereznie...

A targoncákat és anyagmozgató eszközöket gyártó **Combilift** 100 hektáros területen, 50 milliós beruházással felépült 46.500 m²-es csarnoka egyike a legnagyobb, Írországban egy tető alá húzott gyáraknak. A cég évi 50 millió eurós bevételt tervez, aminek 7%-át fordítják kutatás-fejlesztésre.

Az új gyár építésének 2015-ös bejelentése óta 230 főt vettek fel. A Monaghan városában létesült, jelenleg 550 dolgozót foglalkoztató központ lehetővé teszi a **Combilift** termelésének megduplázását 5 éven belül, a 100 hek-



Felvételeink: www.transpack.hu/galeriak



táros terület pedig későbbi bővítéseknek adhat helyet. A következő 3 évben további 200 dolgozót terveznek még alkalmazni. A beszállítóikon keresztül kb. 100 embernek adnak munkát, a gyár 50 km-es körzetében.

Az alapanyagok többsége Európából származik, de a dízel motorok például Japánból, a GM motorok Mexikóból, a gumik Sri Lankából jönnek.

A 4 db 90 méteres összeszerelő soron egy műszakban 15 percenként elkészül egy targonca. Hetente több mint 50 kamionnyi késztermék indul 85 országba. A dealerhálózat alkatrészellátása is ebből a gyárból történik.

Az új létesítmény a gazdaságosság és fenntarthatóság jegyében épült: a tető 30%-a üvegfelület, természetes fényt biztosítva a dolgozóknak. Egyéb világítást az 1100 db egyedi érzékelős LED lámpa szolgáltat. A napelemek 185 kW energiát szállítanak egy 1 MW-os biomassza erőművel, amelyet újrahasznosított fa (raklapok, stb.) táplálnak a permetező fülkék és szerelési területek melegítésére. 110.000 liter esővizet összegyűjtve oldják meg a mosdók és egyéb területek vízellátását a létesítményben.

A cég termékalettáján megtalálhatók a különféle homlokvillás, oldalvillás, gyalogkísérető, vezetőállásos, multidirekcionális, terepjáró targoncák és konténermozgató szerkezetek is. Az ügyvezető a közel 30 féle termékcsalád közül az egyszerű, de nagyszerű gyalog-



kísérető targoncájukra a legbüszkébb, azon praktikus megoldás miatt, hogy a kezelő a targonca mellé állva is tudja azt irányítani, nem szorul be szűk folyosó esetén sem a gép mögé, ráadásul a villákra is rálát.



A **Combilift** ingyenes szolgáltatása, hogy partnereivel együtt tervezi meg a raktározási megoldásokat. A lehetőségeket és az igényeket felmérve 3D-s program segítségével mutatják be, hogy mennyi helyet és ezzel pénzt lehet megspórolni az ő termékeik használatával.

A **Combilift** emelőszerkezeteket hazánkban a **TWS Kft.** forgalmazza. Újdonságokért és a termékekkel kapcsolatos további információért forduljon hozzájuk bizalommal!

A Combilift kizárólagos magyarországi forgalmazója





TWS
TARGONCA
ALAPÍTVÁ 1990
Tartom, és emelem...

TWS Emelő- és Anyagmozgatógép Kft.
1047 Budapest, Tinódi utca 5-7.
Telefon: +36 1 231 5060 • E-mail: info@tws.hu • www.tws.hu

Czékus Mihály

Fókuszban a magánszemélyek vagy cégek adatainak kezelése

Nem csak a már a „begyűjtött” adatok védelme jelent feladatot, hanem a most vagy egy hét, vagy egy hónap múlva induló új adatbázisképzés is. Az Általános Adatvédelmi Rendelet alapján könnyen belátható, hogy a marketingtevékenység szempontjából a megjelenő „fékekkel” kell számolni.

Az új adatvédelem jogi alapjai

Mielőtt az Általános Adatvédelmi Rendelet-tel (2016/679/EU rendelet – **GDPR** – **General Data Protection Regulation**) kicsit részletesebben foglalkoznánk, érdemes néhány gondolattal körüljárni a „miért?”-eket is. Talán kevesen tudják, de az új rendelet már két évvel ezelőtt, 2016. május 24-én lépett hatályba. Alkalmazni viszont csak az idei évben, május 25-től kell, vagyis ekkortól lesznek a gyakorlatban is érvényesek az új szabályok. Az elmúlt két év gyakorlatilag a felkészüléshez biztosított időkeretet a nemzeti hatóságok és a cégek számára. Az új rendelet minden tagországra egységesen érvényes. Sőt, még ezen is túlmutat, hiszen az EU-n kívüli országok cégeire is vonatkozik, ha azok EU-s **magánszemélyek** vagy **cégek adatait kezelik**. Ez azt jelenti, hogy ezeknek a cégeknek is **szigorú szabályoknak kell megfelelniük**, cserébe azonos feltételekkel indulnak az európai piacon. Azt is mondhatjuk, hogy a most „élesedő” rendelet egy hiánypótló jogszabály, ugyanis régen nem is volt rendelet. Eddig egy irányelv volt, amely 1995-től szolgált az európai adatvédelem alapjául. A különbség, hogy egy irányelvet még minden országnak át kell ültetnie a maga nemzeti jogrendszerébe, a rendelet viszont közvetlenül alkalmazandó. Az irányelv számos eltérést megengedett a gyakorlatban, ami a tagországokban egymástól – többé-kevésbé – különböző adatvédelmi szabályozást eredményezett. A cégeknek plusz terhet jelentett, hogy ahány ország, annyi szabályozás. Az új szabályozás megalkotását az indokolta, hogy az eddig érvényben lévő – már húszéves – irányelv felett eljárt az idő. Szükségessé vált egy olyan jogi alap, amely úgy biztosít **az európai hagyományoknak megfelelően erős adatvédelmet**, hogy közben **jobban alkalmazkodik a mai információs technológiához**, képes kezelni a fel-

hőszolgáltatásokat, a határokon átnyúló adatkezelést vagy éppen az EU-n kívülre irányuló adattovábbítást.

Vegyük figyelembe már az alapoktól

Az érvénybe lépő rendelet alapelve, hogy az adatkezelő cégektől minél nagyobb fokú **átláthatóságot** és **el-számoltathatóságot követel meg**. Nagyobb hangsúlyt kap a teljes adatkezelési folyamat átláthatósága. A centrális elem a gyakorlatban nehezen megfogható, beépített adatvédelem (Privacy by Design) nevű alapelv – amelyet eredetileg még a kanadai adatvédelmi hatóság dolgozott ki a kilencvenes években –, de mára világszerte alkalmazott adatvédelmi elv. A beépített adatvédelem jelentősége abban áll, hogy az adatbiztonságnak már az adatkezelési eljárások kidolgozása-kor kiemelt prioritásúnak kell lennie.

Az adatbiztonság az alapelv

Az adatkezelésnek átláthatónak és felhasználó-központúnak, az adatvédelemnek proaktívnek kell lennie, és az adat teljes életciklusát fel kell ölelnie, vagyis a teljes folyamatnak része kell hogy legyen. Bármilyen technológia vagy belső szabályozás fejlesztésekor, bevezetésekor már a tervezés fázisában szem előtt kell tartani. Egyes új adatkezelési műveletek bevezetését megelőzően adatvédelmi hatásvizsgálat elvégzése szükséges.

Bejelentési kötelezettség

Az adatvédelmi incidens fogalmát nem az új rendelet vezette be, ugyanakkor a GDPR számos olyan rendelkezést tartalmaz az adatvédelmi incidensekkel kapcsolatban, amelyekkel az adatkezelőknek (és az adatfeldolgozóknak is!) tisztában kell lenniük.

A **GDPR**-ban szereplő definíció szerint adatvédelmi incidensnek minősül „a biztonság olyan sérülése,

amely a továbbított, tárolt vagy más módon kezelt személyes adatok véletlen vagy jogellenes megsemmisítését, elvesztését, megváltoztatását, jogosulatlan közlését, vagy az azokhoz való jogosulatlan hozzáférést eredményezi.”

Az előbbieken idézett meghatározás alapján nagyon sokféle adatvédelmi incidens előfordulhat, ide tartozhat például egy személyes adatokat is tartalmazó laptop elvesztése vagy a teljes informatikai rendszer megtámadása is. Bizonyos szervezeteknek a jelenlegi szabályozás szerint is jelentenie kell, ha személyes adatok szivárogtak ki tőlük. Az **új rendelet** ennél is szigorúbb, hiszen **átfogó bejelentési kötelezettséget vezet be**. Ennek szellemében a jövőben minden súlyosabb incidenst 72 órán belül jelenteni kell az adatvédelmi hatóságnak. Az adatvédelmi incidenseknek és az adatlopásoknak számos káros következményei lehetnek az adott szervezet vonatkozásában, ezért az adatkezelési auditnak nem csak az informatikai és a jogi munkatársakra kell vonatkoznia, hanem többek között a HR-re és a pénzügyre is!

Nagy a tét!

Az új rendelet - sok más mellett az alkalmazható szankciók szemszögéből - szigorúbb a korábbiaknál. Az alábbi adatok ismeretében könnyebb megérteni, hogy a jogalkotók emelték a „tétet”. Becslések szerint napjainkban a kiberbiztonsági támadások éves szinten, nagyság-

rendileg 3 ezer milliárd dollár kárt okoznak világszerte. Azonban jól mutatja az ilyen jellegű bűnözés növekedését az is, hogy az kockázatelemzők az említette összeg megduplázódásával kalkulálnak három éven belül. Minden szervezet igyekszik csökkenteni az ilyen jellegű kockázatot, és ezért sokat is költenek a védelemre, eszközökre, szolgáltatásokra, emberi erőforrásokra. Azonban a legtöbb esetben emberi mulasztás következtében sérül az adatbiztonság. Ezért a humán tényezőre még jobban kell fókuszálni. A pénzügyi szektor és a közigazgatás (stb.) már régóta és szigorúan szabályozott területek, hogy ezeket a problémákat minimalizálni tudják. A **GDPR** ebbe a körbe von be minden olyan szervezetet, amelyik bármilyen szinten személyes adatokat kezel.

Miért vonzó „üzletág” a kiberbűnözés?

Többek között azért, mert az EU-ban felhalmozódott **személyes adatok értékét ezermilliárd euróra** becsülik, vagyis hatalmas értéket képvisel. Ennek a védelme kiemelten fontos feladat. A rendelet egyéges ugyan, de a végrehajtás továbbra is a helyi hatóság, vagyis itthon a Nemzeti Adatvédelmi és Információszabadság Hatóság (NAIH) feladata lesz. Ma **a magyar maximum bírság 20 millió forint**, ami alacsonynak számít, de ilyen nagyságrendű büntetés is ritkaság számba megy majd nálunk. A **GDPR** által előírt **maximum egy cég árbevételének 4 százaléka**, de korán sem várható, hogy tömegesen ilyen



mértékű bírságok fognak születni. (A rendelet aprólékosan leírja, hogy milyen esetben és mekkora cégnek mennyi bírság szabható ki arányosan.)

Adatvédelmi tisztviselők

Az első lépés és talán a legfontosabb feladat, hogy a **szervezet határozza meg a helyzetét a GDPR vonatkozásában**. Minden olyan szervezet, amely személyes adatokat dolgoz feladatkezelőnek minősül, és vonatkozik rá az EU-s rendelet, így **köteles adatvédelmi tisztviselőt kinevezni**. Fontos tudni azt is, hogy az adatvédelmi tisztviselőket nem terheli személyes felelősség a Rendelet be nem tartásáért. Hiszen az adatkezelőnek vagy az adatfeldolgozónak kell biztosítani és bizonyítani, hogy a kezelés a GDPR rendelkezéseivel összhangban történik. Ennél fogva az adatvédelmi rendelkezések betartásáért az adatkezelő vagy az adatfeldolgozó felelős.

A Rendelet azt is lehetővé teszi, hogy több szervezet egy közös adatvédelmi tisztviselőt jelölhessen ki, ennek azonban fontos feltétele, hogy a tisztviselő valamennyi tevékenységi helyről könnyen elérhető legyen.

Ideális választás lehet a feladatra például egy jó rendszerszemlélettel rendelkező jogász, közgazdász vagy informatikus is. Ma már számos képzőhely kínálatában megtalálhatók azok a tanfolyamok, amelyeken a kiválasztott munkatársak a pozíció betöltéséhez szükséges tudást elsajátíthatják.

Körütekintően kell eljárni az ügyfélprofil készítésénél

Nemcsak a már „begyűjtött” adatok védelme jelent feladatot, hanem a most – vagy egy hét, vagy egy hónap múlva – induló új adatbázisképzés is. A rendelet alapján könnyen belátható, hogy a marketingtevékenység szempontjából a megjelenő „fékekkel” kell számolni. Az egyik kulcsfontosságú marketingtevékenység a profilgyűjtés. A jövőben nem lesz ritka az olyan anyagok megjelenése sem, amelyekben számos kérdés beiktatásával kérnek felhatalmazást a fogyasztótól arra, hogy a jövőben promóciós anyagokat küldhessenek neki. A jelenlegi szabályozás szerint, ha egy cég ügyfélprofil készíti marketing vagy egyéb célból, az érintett hozzájárulását elegendő az általános szerződési feltételek (ÁSZF) között feltüntetni. Kivételt csak az jelent, ha a profil készítése kifejezetten kell a szerződés teljesítéséhez, de ez esetben is elegendő a szerződésbe belefoglalni, hogy ügyfélprofil készül majd. Az új szabályozásban az ügyfélprofil készítésére külön rendelkezések vonatkoznak, az minden esetben az érintett személy kifejezett hozzájárulásához van kötve.



A pontos tájékoztatás, mint kötelezettség

A rendelet a korábbiaknál több joggal ruházza fel azokat, akiknek az adott szervezet kezeli az adatait, ugyanakkor az adatkezelőre pedig több feladatot ró. Az érintetteknek joga van kérelmezni az adatkezelőtől a rá vonatkozó személyes adatokhoz való hozzáférést, helyesbítését, törlését, kezelésének korlátozását, tiltakozhat a személyes adatok kezelése ellen, joga van az adathordozhatósághoz és joga van a felügyeleti hatósághoz, panaszt is benyújtani. A rendelet által az is pontosításra került, hogy mi számít személyes adatnak. A meghatározás szerint **személyes adat az az információ, amely alapján egy személy beazonosítható közvetlenül az adat tartalma alapján, vagy közvetett módon az adatot más adattal kiegészítve**. Vagyis személyes adat például a nevünk, címünk, adó- és TB-számunk, igazolványaink, egészségügyi vagy ideológiai meggyőződésünkre utaló adataink. Ugyanígy telefonszámunk, online adataink és e-mail-címünk, sőt a mozgásunkra vonatkozó adatok is. Az adatkezelőnek tájékoztatási kötelezettsége van az adatvédelmi tisztviselőjének az elérhetőségéről, az adatkezelés céljáról és jogalapjáról, valamint az adattárolás időtartalmáról és garatálnia kell az adatok biztonságát.

Adatbázis készítés csak meghatározott céllal

A piacon kialakult általános gyakorlat szerint a cégek marketingesei igyekeznek minden lehetséges adatot begyűjteni a „később még jól jöhet” elv mentén. A **GDPR** alkalmazása ellentmond ennek a gyakorlatnak, ugyanis az új rendelet ugyanis szigorú követelményeket ír elő az adatkezelés céljának meghatározásával kapcsolatban. Az új szabályok hatálybalépésétől kezdődően az adatok csak célhoz kötötten kezelhetőek, emiatt a tárolt adatok minősége és relevanciája is nagyon fontos. A rendelet egyébként meg is szünteti a hallgatóságos beleegyezést, azaz minden esetben az adatkezelőnek egyértelműen meg kell szereznie az adatgazda beleegyezését ahhoz, hogy az adott adatokat adott célból felhasználhatja-e. Az adatokat pedig úgy kell tárolni, hogy ahhoz illetéktelen ne férhessen hozzá, és ezt az adatkezelőnek bizonyítania is kell.



Magyarország az új jogszabály tükrében

Hazánkban az információs önrendelkezési jogról és az információszabadságról szóló 2011. évi CXII. törvény a GDPR-rel együttesen határozzák meg az adatkezelés jogi kereteit. A májustól „élesedő” rendelet hoz ugyan számos újdonságot, de az eddigi hazai szabályozást nem írja át 100%-ban. Azok a vállalkozások (adatkezelők), akik eddig is a magyar adatvédelmi jogszabályok és a NAIH (Nemzeti Adatvédelmi Hatóság) előírásai szellemében tevékenykedtek, az új rendelet hatálybalépésével sem kényszerülnek az eddigi protokolljuk jelentős módosítására. Az érintettek eddig is megtapasztalhatták, hogy a hazai adatvédelmi jogszabály az egyik legszigorúbb az Európai Unióban. Magyarországon annyival bonyolultabb a helyzet, hogy az **Infotörvény** lefedi az információszabadságot is, illetve a titokfelügyeleti hatósági eljárást. Nálunk a két terület egy törvénymódosítással kerül elfogadásra úgy, hogy ez a változás nem érinti az információszabadságra vonatkozó részt, ugyanakkor kismértékben érinti az adatvédelmi hatóság szervezetére vonatkozó szabályokat. A felkészülés folyamatában a cégnek szükséges elvégeznie az adatvédelmi és adatbiztonsági auditját.

A felkészülés lépései

Annak ellenére, hogy gyakorlatilag már a cégegyenesben vagyunk, akadnak még olyan vállalkozások, amelyek „megcsúsztak” a felkészüléssel. (A *Microsoft 2018. februárjában publikált felmérése szerint a vállalkozások egyharmada még nem is hallott a GDPR-ről.*)

Nekik igyekszünk segíteni egy rövid áttekintéssel nyújtani a felkészülés jelentősebb lépései vonatkozásában. Üzleti folyamatok átvizsgálása, auditálása: különös tekintettel a személyes adatok tárolásának helyéről, hozzáférési jogosultsági szintek.

1. Üzleti folyamatok átvizsgálása, auditálása: különös tekintettel a személyes adatok tárolásának helyéről, hozzáférési jogosultsági szintek.
2. Belső szabályzatok ki- illetve átalakítása az adatkezelési folyamatokról, amely kitér a jogosultsági szintekre, az adatok törlésére és módosítására, a biztonsági másolatból történő korábbi állapot visszaállítására, a korlátozott tárolhatóságra és az adatátadásra.
3. Dokumentálni kell, hogy a személyes adatokat az adott cég hol tárolja, honnan származnak, ki férhet azokhoz hozzá, és az adatokat kikkel osztja meg. Ezt a fajta felmérést az adott vállalat minden szintjén, minden részlegén el kell végezni.
4. Olyan folyamatokat kell kialakítani, amelyek biztosítják, hogy a felhasználói bejelentéseket, kéréseket, panaszokat a **GDPR** által előírt határidőn belül, megfelelő módon lehessen kezelni.
5. A szervezeten belül adatvédelmi hatásvizsgálatokat kell lefolytatni, amelyek kapcsolódhatnak a kockázatmenedzsmenthez is.
6. Át kell tekinteni azokat a jogokat, melyeket **GDPR** a természetes személyek számára nyújt, és meg kell vizsgálni, hogy a szervezet képes-e azokat biztosítani.
7. Adatkezelési tájékoztatók készítése az érintettek részére.
8. Gondoskodni kell a munkavállalók képzéséről.
9. Információbiztonsági szabályzat készítése: adatok titkosítására, korlátozott tárolhatóság szabályozása, adatszivárgás, adattörlés, módosítás, jogosulatlan közlés elkerülése érdekében.
10. A szűk keresztmetszetek feltárása IT területén és ezek fejlesztésekkel történő megszüntetése.

A fentiekből is jól látható, hogy a **GDPR**-nek való megfelelés messze túlmutat az „informatikus majd megoldja valahogy” megközelítési módon.



Sándor Ildikó

„Vissza a jövőbe”

Amikor a technológia előrébb jár, mint a törvényi adottságok

A logisztika mindennapjaiba is beszivárogtak már az olyan hangzatos kifejezések, mint az automatizáció, blockchain, IoT, big data. Az első alkalommal rendezett Portfolio Smart Logistics 2018 konferencia a jövőbe néző technológiák mellett olyan témákat is feszegetett, mint a kibertámadások vagy a hamisítások.

Lehetőségek és buktatók, állásvesztés és nyitottság

A logisztikát érintő legfontosabb technológiai újításokról és fejlődési irányokról szóló panelbeszélgetésben Barna Zsolt, a Waberer's Regionális Szerződéses Logisztika üzletágának ügyvezető igazgatója elmondta, hogy a hagyományos fuvarozási szegmens mellett a digitalizáció is egyre fontosabb szerepet képvisel a cégnél, mindemellett az automatizáció és robotizáció is stratégiai szerepet kapott. A blockchain szerinte a hagyományos, klasszikus szolgáltatóknál törhet előre leginkább, ezzel gyorsulhatnak az adminisztrációs folyamatok, és az előretervezés is gördülékenyebbé válik. **A munkahelyek megszűnése minden ipari forradalomnak egy természetes velejárója**, de nyitottnak kell lenni a változásokra. Ettől függetlenül a logisztikában nem fog megszűnni az emberi munkaerő szerepe. A Waberer's ennek érdekében félautomata megoldásokat alkalmazó modellgyárat épít fel, de előkészítés alatt van több, automatizálási technológia is. Véleménye szerint ma a legjelentősebb kihívás szerinte a produktivitás növelése, a kiszállítás frekvenciája egyre nagyobb mértékű lesz, és egyre gyorsabban kell tudni megoldani a problémákat.

Személyes viszony és pilótahiány

Fácán Gergely, a Volvo Trucks Hungary kereskedelmi igazgatója a technológiai újításokkal kapcsolatban kiemelte: nekik az a feladatuk, hogy a megrendelőik igényeit monitorozzák, és az ő elvárásainak megfelelő újításokat dobjanak a piacra. Szerinte a blockchain egyik fontos szerepe a költségoptimalizálásban mutatkozik meg. Az automatizálás fontos mérföldkő

előtt áll a közúti áru fuvarozásban, ez már az elmúlt években is jelentős fejlesztéseket hozott a közúti fuvarozásban. A konvojos kamionok példáját emelte ki, ahol az első kamiont követik a mögötte lévők, tehát egyfajta önvezető kamionozásról beszélhetünk. Szerinte kérdés, hogy a konvojos jelenti-e majd közúti fuvarozás jövőjét, de az elmondható, hogy a kamionsofőr-hiány problémáját részben megoldaná. A technika itt is előrébb jár, mint a törvényi adottságok. Gyártóként nagy kérdés, hogy melyik irányban fejlesszenek, hiszem a cél, hogy piacképes termékek kerüljenek ki a gyártósorról. Szerinte **a digitalizáció nem tudja átvenni a személyes kapcsolatokat**, így nem tart attól, hogy érdemi veszélyt jelentene az emberi munkára a digitalizáció.

Kossuth József, a Budapest Airport Zrt. cargo menedzere szerint a légi áruszállítás talán a legösszetettebb folyamat, számos céget és állomást érint, tehát sokszereplős folyamat. Az esetek 40%-ában máig papíralapú fuvarlevéllel megy az áru, de a jövő arra mutat, hogy ezek a folyamatok minél digitalizáltabbak legyenek. Így tehát a repülőtéri áruszállítás jövőjét nagyban befolyásolja, hogy az iparág más területei hogy állnak a digitalizációval. A munkaerőhiány azonban egyre érezhetőbb, a sokat emlegetett vezető nélküli kamionfejlesztések nem hiába törnek előre. Elképzelések szintjén megvalósulhatna, hogy emberek nélküli vagy minimális emberi hozzájárulással megvalósuló áruszállítás legyen rövid időn belül, de **a légiközlekedésben ez még szürreálisnak tűnik**, pedig elképesztő a pilótahiány, az állomány világszinten egyre öregszik, ami rövid időn belül jelentős problémákat fog okozni.

Aranyat érő adatok és kibertámadások között

A támadások kb. 80%-a azért következik be, mert valakinek ellopják az identitását, a **cégvezetők mintegy 90%-a követett már el véletlenszerű adat-szivárogtatást.** A cégek nem fordítanak kellő figyelmet az áruhamisítások elleni küzdelemre sem, sok magyar cégnek nincs is erre vonatkozó stratégiája. A konferencia másik panelbeszélgetésében ezek az árubiztonsági és IT-biztonsági kihívások kerültek terítékre.

Bányai Árpád, a Microsoft Magyarország technológiai megoldásszakértője elmondta, hogy a magyar cégek az EU-átlaghoz képest kevesebbet költenek IT-biztonságra, és sokszor ezek az összegek nem is a megfelelő területekre vannak elkölthetve. Érdekes szerinte előzetes kockázatfelmérést végezni, és megnézni, megéri-e profitoldalról a költség. Ma az információvédelem az egyik legfontosabb szempont biztonsági oldalról, főként az adatlopások miatt. A másik pedig a kibertámadások és az ezek elleni védekezés: erre tudatosan készülniük kell a cégeknek, és ez nagyvállalati körökben már elindult.

Kiss György, az Ecobit Kft. fejlesztési igazgatója kiemelte, hogy az adatbázisok központi tárolására integrált rendszerek kellene, és erre ma már számos megoldás van. Ezekben a rendszerekben kiemelt szerepet kapnak a biztonsági intézkedések is. Ma már mindenki része a digitális világnak, a 21. század aranya az adat, amit (sajnos) szinte mindenkinek ingyen odaadunk.

Krázli Zoltán, a GS1 Magyarország Nonprofit Zrt. implementációs és tanácsadási szolgáltatások igazgatója a gyógyszeripart emelte ki hamisítási oldalról, ahol pár éve olyan nagy méreteket öltött a hamisítás, hogy az jelentős bevételkiesést jelentett. Nem hiába vannak komoly fejlesztések a gyógyszeriparban ezen a területen.

Németh Mónika, a Hamisítás Elleni Nemzeti Testület titkára némi keserű humorral így nyilatkozott: **amit nem hamisítanak, azt gyártani sem érde-**

mes. Ám a cégek nem fordítanak kellő figyelmet az áruhamisítások elleni küzdelemre, sok magyar cégnek nincs is erre vonatkozó stratégiája. Régen elterjedt volt a nézet, hogy inkább luxuscikket hamisítanak, de ma már szinte mindent, és ráadásul egyre jobban ügyelnek a minőségre is. A hamisítók sokszor jobban követik a technológiai változásokat, mint maguk a gyártók vagy jogtulajdonosok. További kihívás a hamisítások elleni küzdelemben az internetes vásárlás robbanásszerű elterjedése.

Több a fizetés, kevesebb a dolgozó

Az elmúlt egy évben közel harmadával nőtt az a bértömeg, amit a minimálbérért dolgozóknak ki kell fizetni, de sokkal aggasztóbb, hogy összességében 73 ezer üres álláshely volt Magyarországon. A logisztikai iparágban **az összes üres munkahely száma 5 év alatt megnégyszereződött,** ez 3636 üres álláshelyet jelentett. Ezért is értékelődött fel a különböző automatikus technológiák szerepe, illetve a folyamatok újratervezése a raktárlogisztikában. Hatalmas hatékonyságbeli különbségek vannak a hagyományos és az újszerű technológiák között, az ezek közötti választást alapos üzleti elemzés alapozza meg. Nagy beruházást igényelnek az automatizációs fejlesztések, de általában 4-5 éven belül megtérülnek. 2020-ig ezekre uniós források is elérhetők, de hogy ezután ki és hogyan juthat hozzá uniós forrásokhoz, az még nem dőlt el – ezt már az épületen belüli logisztikai megoldások kapcsán jegyezte meg előadásában Somogyi Attila, a Logi-Store Kft. kereskedelmi igazgatója.

Míg az Amazon a városok felett lebegő raktárakról beszél, ahonnan drónok viszik házhoz majd a csomagokat, mi az autópályáink felújításával, a közutak kátyúmentesítésével foglalkozunk, észre sem véve, hogy már évek óta drónok leltároznak itthon is a Waberer's raktárában. Nagyon a különbségek, és csak kapkodjuk a fejünket...



TCM

EGYSZERŰEN MEGBÍZHATÓ

A magas minőségű komponensekből kialakított TCM dízel és LPG típusú targoncák tulajdonságai ötvözik a kényelmes kezelőhely ergonomiai kialakítást a piacvezető targonca teljesítménnyel.

**MEGBÍZHATÓ****GAZDASÁGOS****TARTÓS****NAGOYA**