

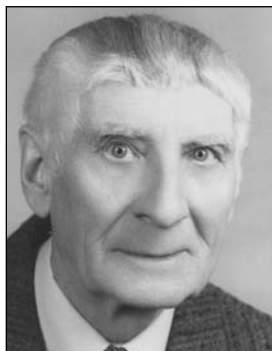
Technik), melyek a felsőfokú anyag- és kohómérnöki oktatás támogatása mellett a Kerpely Antal Anyagtudományok és Technológiák Doktori Iskolában folyó PhD-képzés fejlődésében is érdekelték. Vezetésével öt korábbi egyetemi hallgatója szerzett PhD tudományos fokozatot és jelenleg

is irányítja két külföldi ösztöndíjas PhD-hallgató kutatásait, 2021. április 1-től professor emeritusként. Régtől és jelenleg is aktív tagja a Bányászati és Kohászati Lapok Kohászat Szerkesztő Bizottságának, ahol a Fémkohászat rovat társvezetője.

## ■ NEKROLÓGOK

### Fogarasi Béla

1929–2021



Fogarasi Béla vasdiplomás fémkohómérnök Balmazújvárosban született 1929. november 17-én.

1953-ban szerzett fémkohómérnöki oklevelet a mai nevén Miskolci Egyetemen. Hallgatóként az Elemző Kémia Tanszék demonstrátora, majd két éven át a Fémkohászati Tanszék tanársegédje volt.

1955-től nyugdíjazásáig Apcon dolgozott, 1957-ig a Fémtermia Vállalat főtechnológusaként, majd közel tíz évig főmérnökeként. A cég profilváltása után a Qualital kutatómérnöke, majd 1987-től főtanácsosa volt. Itt foglalkozott a timföldgyári lúgok jellemzőivel, az úrkúti hidrociklonozási meddő felhasználhatóságával, ferroötvözetek gyártásával, fémek (magnézium, mangán, króm, vanádium) kísérleti és félüzemi előállításával. Bevezette a nagy titántartalmú ferrotitán és a ferro-nikkel hazai gyártását, a korábban hányóra került vanádiumsálgak elektrotermikus feldolgozását. Közreműködött a sínhegesztőpor importot kiváltó hazai gyártásának megszervezésében. Megindította Apcon az alumínium kokillaöntést. Foglalkozott a különösen pontos és hosszú élettartamú öntőszerszámokkal, az ellennyomósos öntéssel, a folyékonyfém-adagolókkal, az öntészeti ötvözetek minőségének javításával. Társaival bevezette az alumíniumdara centrifugális előállítását, az acélok dezoxidációjához szükséges alutömbök (BNV-díjas termékek) gyártását.

Számos pályázat nyertese, szolgálati szabadalmak résztulajdonosa volt. Munkájáért többek között a Kohászat Kiváló Dolgozója és a Munka Érdem-

rend ezüst fokozata kitüntetésekben részesült. 1989-ben vonult nyugdíjba, ezt követően vállalat történettel, valamint néhány kis olvaspontú ötvözet-hulladék olvasztásának és raffinálásának problémájával foglalkozott.

Az OMBKE-nek 1968 óta volt tagja. Az Öntészeti szakosztály Apci helyi csoportjának egyik alapítója, tíz éven át titkára volt. Munkája eredményeként a csoport taglétszáma a nyolcvanas években meghaladta a 100 főt. Az egyesületi rendezvényeken tartott előadásai, lapunkban megjelent publikációi növelték szakmai elismertségét. Megírta a helyi szervezet 35 éves történetét. Segítette az Öntödei Múzeum fémöntészeti tárlóinak gazdagítását. Egyesületi munkájáért Soltz Vilmos- emlékérem, MTESZ Központi Elismerő Oklevél, Fazola Henrik- emléklap, Centenárium- emlékérem, OMBKE- emléklapok és Öntészeti Szakosztályért- emlékérem kitüntetésekben részesült. Utolsó éveiben is a gyártörténeti dokumentumok gyűjtésével foglalkozott. 2018-ban vette át Miskolcon a 65 éve az egyetemen végzeteknek járó vasdiplomáját.

2021. március 2-án, 92 évesen, házasságának 56. évében, otthonában, csendesen elhunyt. Május 10-i temetésén, a kelenföldi Szt. Gellért templomban, a búcsúztató szentmise után, a családi urnába helyezéskor, régi munkahelye közössége nevében Rigó Róbert okl. km. méltatta munkásságát.

Kedves Béla bátyánknak, az Öntészeti Szakosztály tisztelt és szeretett Öregjének ezúton mondunk utolsó Jó szerencsét!

**Lengyelne Kiss Katalin**

### Dr. Vörös Árpád

1935–2021

Életének 86. évében, 2021. július 5-én elhunyt dr. Vörös Árpád okl. kohómérnök, a vasöntészet kiemelkedő személyisége, egykori kohászatért felelős miniszterhelyettes, az OMBKE tiszteleti tagja.

Nekrológját következő számunkban közöljük.

## Az OMBKE 111. Küldöttgyűlése

Tájékoztatjuk Tisztelt Tagtársainkat, hogy az OMBKE 111. Küldöttgyűlése **2021. október 2-án** kerül személyes jelenléttel megrendezésre, amennyiben arra az aktuális vírushelyzet lehetőséget ad. A Küldöttgyűlésnek a Magyar Bányászati és Földtani Szolgálat Stefánia úti „Art Geo Palota” díszterme ad otthont. A Küldöttgyűlés 10:30-kor kezdődik. Mivel az egyik meghatározó előterjesztés az Egyesület Alapszabály-tervezete lesz, ezért nagyon fontos, hogy a Küldöttgyűlés határozatképes legyen, amihez a küldöttek és a tiszteleti tagok 50%-a +1 fő részvétele szükséges. Amennyiben nem lesz meg a határozatképesség, úgy a megismételt Küldöttgyűlést 11:00 órakor tartjuk meg. A részletes meghívót a napi-rendi pontokkal a Küldöttgyűlés előtt egy hónappal megkapják az érdekeltek.

Jó szerencsét!

*Kőrösi Tamás*



**A Magyar Öntészeti Szövetség**  
és az  
**Országos Magyar Bányászati és Kohászati Egyesület**  
Öntészeti Szakosztálya



meghívja az érdeklődő szakembereket a

**26. Magyar Öntőnapok**  
Konferencia és Kiállítás rendezvényre.

Program és regisztráció: [www.foundry.hu](http://www.foundry.hu), illetve  
[foundry@foundry.hu](mailto:foundry@foundry.hu)  
A rendezvény ideje: **2021. október 15-17.**  
A rendezvény helye: **Hotel Abacus\*\*\*\***  
[www.abacus.hu](http://www.abacus.hu)  
2053 Herceghalom, Pest megye



**The Association of Hungarian Foundries**  
and the  
**Hungarian Mining and Metallurgical Society'**  
**Foundry Section**



invite you to the events of the  
**26th Hungarian Foundry Days**  
**Conference and Exhibition**  
held in the  
**Hotel Abacus\*\*\*\*, Herceghalom, Pest County**  
(in the neighbourhood of Budapest)

Date: **15-17 October, 2021**  
Address: **3 Gesztenyés, Herceghalom 2053**  
[www.abacus.hu](http://www.abacus.hu)  
Program and registration: [www.foundry.hu](http://www.foundry.hu) and  
[foundry@foundry.hu](mailto:foundry@foundry.hu)

## 26. Magyar Öntőnapok Kiállítás és Konferencia – 62 év a hazai öntészet szolgálatában

A 26. Magyar Öntőnapok Kiállítás és Konferencia rendezvényt 2021. október 15–17-én, Herceghalmon, a Hotel Abacus\*\*\*\* Konferenciahotelben tartja a Magyar Öntészeti Szövetség (MÖSZ) és az Országos Magyar Bányászati és Kohászati Egyesület (OMBKE) Öntészeti Szakosztálya.

A konferencia hivatalos nyelve a magyar és az angol, szinkrontolmácsolással. A rendezvény főbb adatai:

Regisztrált résztvevők száma:	220-250
Szakmai előadások száma:	40-42
Diákelőadások száma:	8
Cégismertető előadások száma:	5-8
Kiállítók száma:	12-15
Támogatók száma:	20-24 társaság
A résztvevő középiskolások száma:	60–80 fő
Gyárlátogatáson részt vesz általában	40-50 fő

A szervezők és a rendezvény támogatói a megnyitó előtt szakmai délelőtti szerveznek a hazai öntészeti szakirányú képzés jövőjének biztosításáért, az öntészet társadalmi elfogadottságának javításáért. A megjelenő középiskolai diákok összefoglaló jellegű, öntészethez kapcsolódó előadásokat hallgathatnak meg. A délelőtti program végén a Miskolci Egyetem Öntészeti Intézet oktatói és hallgatói a diákok közreműködésével formázási és öntési bemutatót tartanak a hotel bejárata előtt.

Ezalatt a konferencia többi résztvevője gyárlátogatáson vehet részt, idén a Csepel Metall Kft. és az Ecseri Kft. tekinthető meg.

A diákszekcióban a szervezők a miskolci és más hazai egyetemek BSc- és MSc-szintű egyetemi hallgatóinak biztosítanak előadási lehetőséget.

A résztvevők a rendező szervezetek meghívására kulturális programon is részt vehetnek.

A rendezvény második napján már két szekcióban folynak az információs és a szakmai előadások. Este jó hangulatú, a selmeci diák hagyományokat felidéző, tradicionális szakestélyt is tartanak a konferencia résztvevőinek.

Hagyomány, hogy a konferencia előadásai közül a legjobbaknak „Kiváló Szakmai Előadás” címetek, a Nándori Gyula-emlékérmet és a Dr. Bakó Károly emlékének megőrzésére alapított „Ezüst lanzetta” díjat ítélnek oda a konferencia szekcióelnökei.

A rendező szervezetek várják a hazai és a külföldi öntészet munkatársait, az érdeklődő és együttműködő személyeket, cégképviselőket!

A 26. Magyar Öntő Napok Kiállítás és Konferencia magyar és angol nyelvű ismertetője és regisztrációs lapja elérhető a [www.foundry.hu](http://www.foundry.hu) és a [www.ombke.hu](http://www.ombke.hu) honlapokon.

**A Szervező Bizottság**

# Szemelvények kohászatunk múltjából

## A Murányi Uniótól a Rimamurány–Salgótarjáni Vasmű Rt.-ig

A Murányi Uniót *Sturman Márton* 1808-ban hozta létre a Nagyrőce térségében lévő vasművek és –bányák hatékonyabb működtetésére. (A *Sturman* család tagjai már a 17. századi forrásokban feltűnnek mint Murány-völgyi vashámorosok.) Az unióba a részvényesek apporttal léptek be. Az induláskor a társaság vagyona 2 nagyolvasztóból, 4 bucakemencéből, 12 frissítő-, 8 nyújtó- és egy szerhámorból, továbbá bányákból és erdőhasználati jogokból állt. A 19. század közepén már négy nagyolvasztó dolgozott, a bucakemencéket leállították, a nyersvastermelés évi 62 ezer bécsi mázsa volt.



Az ózdi vasgyár 1864-ben

*Sturman Márton* 1810-ben egy másik vasgyártó társaságot is létrehozott, a Rimai Coalitiót. Ennek alapítói földbirtokosok voltak, a Rima völgyében fekvő vasgyártó telepek vásárlás útján kerültek a társaság tulajdonába: egy-egy nagyolvasztó *Nyustyán* és *Rimabrézón*, 8 frissítő-, 4 nyújtó- és egy szerhámor. A vasbányák a Vashegyen voltak. *Nyustyán* 1830-ban már két nagyolvasztó működött, a rimabrézóiakat viszont lebontották. 1847-ben a nyersvastermelés meghaladta a 30 ezer mázsát. A Coalitióknak hosszabb időn át *Sturman Márton* volt az elnöke, 1843–48-ig pedig a *Selmecen* végzett *Rombauer Tivadar*.

*Rombauer* szorgalmazta egy nagy „vasfinomító”, azaz acélgár létrehozását. Erre a célra alakult meg 1845-ben Rimaszombatban a Gömri Vasművelő Egyesületet. A részvények kétötödét a Murányi Unió és a Rimai Coalitio jegyezte, a többit pedig magánosok és két mezőváros. A gyártelephez Ózdon 20 hold területet vásároltak. A kísérleti termelést 9 kavará-, 4 hegesztőkemencével, 2 kalapáccsal és 4 hengersorral 1848 februárjában kezdték el, de a folyamatos üzem csak a szabadságharc után, 1950-ben indulhatott meg.

A murányi, a rimai és a gömri társaság fúziójával 1852-ben létrejött a Rimamurányvölgyi Vasmű Egyesület. 1862-ben Borsodnásdasdon acél- és hengermű létesült tíz kavárokemencével, egy gőzkalapáccsal és két hengersorral. A gyár profilját 1882 után kizárólag a lemezgyártás képezte, horganyzott és ónozott lemezt is készítettek, a termelés meghaladta az évi kilencezer tonnát.

1868-ban Gömör vármegyei földbirtokosok és kohótulajdonosok megalapították a Salgótarjáni Vasfinomító Társulatot. A gyár két év múlva kezdett termelni 16 kavará-. 6 hegesztőkemencével, 3 hengersorral és vasöntődével. Az 1870-es évek végén a hengerelt áru mennyisége elérte az évi 14 ezer tonnát.

A rimamurányvölgyi Vasmű Egyesület és a Salgótarjáni Vasfinomító Társulat fúziójával a Wiener Bankverein és a bécsi Länderbank 1881-ben létrehozta a Rimamurány–Salgótarjáni Vasmű Rt.-t. Ózdon a kavárokemencék helyett fokozatosan martinkemencéket helyeztek üzembe, újabb hengersorok épültek, a 20. sz. elején pedig négy nagyolvasztót létesítettek. Salgótarjában meghonosították a Thomas-acélgyártást, bővítették a hengerművet; 1900-ig itt volt az Rt. igazgatósága. Savas konvertert és martinkemencét helyeztek üzembe. A *Nyustya* melletti *Likéren* kocszos nagyolvasztókat telepítettek, viszont a nagyrőcei kohókat üzemben kívül helyezték. 1900-ban a részvénytársaság megszerezte a korompai vasmű és a zólyomi vas- és bádoggár részvényeinek többségét, hat év múlva megvette a kaláni bánya- és kohóművet; a vasgyárakon kívül szén-, vasérc-, magnezit-, mészkőbányákat és erdőgazdaságokat is birtokolt. Az első világháború kitörése előtt az Rt. tízezer embert foglalkoztatott; 1942-ben Magyarország acéltermelésének felét adta. A röviden csak Rima névvel illetett társaságot 1946-ban államosították.

K. L.

### Források

*Rempert Z.*: Magyarország vaskohászata az ipari forradalom előestéjén. Bp., 1995.

*Edvi Illés A.* (szerk.): A magyar korona országainak gyáripara az 1906. évben. II. k. 1. r. Vasipar. Bp., 1911.

*Óvári A.*: Az ózdi vasmű alapításának és első üzeméinek vázlatos története. BKL Kohászat, 1967. 10. és 11. sz.

*Lisznyánszky A.* (szerk.): A salgótarjáni Kohászati Üzemek száz éve. 1869–1968. Salgótarján, é. n.