

Korszerű mintakészítés – szakmai nap az M+M Kft.-nél

Az M+M Kft.-t 1990-ben magyar magánszemélyek alapították. A cég alapvetően öntőminta-készítéssel, másrészt a hűsipar részére hasznos kiegészítő gépek, termékek gyártásával foglalkozik. Öntőmintákat készítünk fából, fémből és műanyagból, tervezünk és gyártunk kokillákat, öntődei szerszámokat, vállalunk öntvénygyártást, alkatrészek komplett elkészítését, sokszor partnereinkkel kooperációban. Jelentős exportunk van a saját tervezésű és kivitelezésű, öntött alkatrészeket is tartalmazó sonkaprések, sütőformák, sütőlapok értékesítéséből.

A Magyarországot is elérte nehéz évek okozta visszaesés kivédésére fiatal, öntudatos munkahelyi közösségünk az „előre menekülést” választotta. 2010-ben kockázatos beruházásba kezdünk, beüzemeltünk egy vadonatúj, műanyag, hungarocell és alumínium alapanyagok 3D-s megmunkálására alkalmas, 2000x1000x600 mm munkaterületű, háromtengelyes CNC portálmarógépet. Munkatársaink tanfolyami képzésben részesültek, de fogékonyságuk és ambíciójuk, s nem utolsósorban több éves mintakészítő és öntészeti szakmai tapasztalatuk alapján önképzéssel is hamar kellő gyakorlatot és tapasztalatot szereztek a gép üzemeltetésében és programozásában. A programozás terén a korszerűséget tartottuk szem előtt, a 3D-s modellek tervezése a legújabb fejlesztésű Solid Edge-programmal történik, melynek folyamatos fejlődését, változását szoftverkövetéssel oldjuk meg. A megrendeléseket e-mail-en, számítógépes 3D-s modellen tudjuk fogadni.

A CNC-géppel való tervezés és gyártás technológiájában elegendő tapasztalatot szerezve elérkezettnek láttuk az időt, hogy bemutassuk az öntészeti szakmának is a cégünk által alkalmazott, Magyarországon újnak és fejlettnak számító mintakészítést. Ezért rendeztük meg a címben említett szakmai összejövetelt. Itt konzultációval egybekötött, elméleti és gyakorlati előadásokat tartottunk. A nagy érdeklődésre való tekintettel a rendezvény két napon át tartott, 2012. május 15-én és 16-án.

Az új módszerrel akár a műszaki rajz alapján, de esetleg törött, kopott alkatrész felhasználásával is elvégezzük az öntőminta vagy a szerszám teljes 3D-s megtervezését, ha kell, módosítani tudjuk az igényeknek megfelelően, s vállaljuk a teljes beömlőrendszer szerkesztését, természetesen a zsugor és a későbbi megmunkálás figyelembevételével. Nagy előny, hogy így az akár a szakmához nem értő megrendelő előtt is megelevenedik az adott darab öntőmintája. A mintagarnitúra kialakítása, a magok egymásba illesztése, maghézagok és egyéb öntéstechnológiai lépések a képernyőn szemléltethetők. A hibák előre kiszűrhetők, módosíthatók. Mivel részletes, térben is kiválóan megjeleníthető képi anyag áll rendelkezésünkre, az öntőtechnikussal való egyeztetés alapján az öntődékben rövidebb lesz az átfutási idő, csökken a selejt, költségtakarékosabb lesz a gyártás. Mindezen előnyöket bemutattuk a tervezéstől a gyártáson át a kész öntőminta, már öntődét járt öntőminta

készletével, illetve a kész, szinte sorjamentes vasöntvényvel együtt, valamint különböző típusú és öntött anyagú darabokat és egyéb szerzőgyártási lehetőséget is. A marópálya tervezését és ellenőrzését Edgcam-programmal végezzük. A jelenlévőknek ezt a gyakorlatban és filmen is megjelentettük. A prezentációt követően a feltett kérdésekre egy-egy példán keresztül illusztrálva adtunk választ. Az öntészeti szakmában itthon még újdonságnak számító CNC gyártástechnológia lenyűgözte a jelenlévőket.

A szakmai nap zárásaként kollégáinkat megvendégeltük – a hazai és külföldi hűsiparnak általunk már húsz éve gyártott univerzális sonkapréssel készült – csülöksonkával, melynek igen nagy sikere volt.

Szakmai bemutatónk eredményes és hasznos volt. Az azóta eltelt időben több új öntődei megrendelést kaptunk, aminek jó teljesítéséhez az újra fogékony fiatal szakembereink és korszerű műhelyünk a garancia. Szándékunkban áll a későbbiekben is hasonló szakmai nap szervezése, hogy az öntő szakemberek széles körével megismertessük a fejlett világban is alkalmazott korszerű és hatékony mintakészítési gyártástechnológiát.

Poteczin Imre
tulajdonos, ügyvezető



■ Az új CNC-géppel ismerkednek a megjelentek



■ A 3D-s modelltervezés bemutatása