

50 éves az inotai helyi szervezet

2004. október 22-én jubileumi emlékülésen és szakestélyen ünnepelték Inotán a jeles évfordulót, mintegy nyolcvan fő részvételével, és a fémkohász helyi szervezetek képviselőivel. Hat előadáson hallhattunk az egyesületi élet fejlődéséről és a MAL Rt. ágazatainak jelenlegi helyzetéről. Az emlékülés levezető elnöke *Petrusz Béla*, a MAL Rt. alelnöke, a fémkohászati szakestély elnöke volt.

Gál János, a helyi szervezet exelnöke ünnepi megemlékezésen vázolta a helyi csoport tevékenységének főbb jellemzőit 10, 15, 25 éves időszakokra visszatekintve.

Dr. Sillinger Nándor, a MAL Rt. vezérigazgatója, a „Környezeti tendenciák és hatásuk működésünkre” című előadásában ismertette a MAL Rt. működését befolyásoló világgazdasági és hazai változásokat: az alapanyagok és az energiahordozók árnövekedését, az árfolyamok kedvezőtlen összefüggéseit és az állami szabályozások folyamatos módosításait. A MAL Rt. működése és eredményessége a hozzáadott érték növelésével, az energiatülszórás csökkentésével és a költséghatékony-ság javításával biztosítható.

Kovács J. Csongor, a MAL-MWK Kft. ügyvezető igazgatója „Az inotai öntvénygyártás helyzete és fejlesztésének lehetőségei” című előadásában tájékoztatást adott az alumíniumágazat területén 1998-tól működő, MAL-MWK Kft. alumíniumöntvény-gyártó magyar-német közös vállalatról.

A kokillaöntőben a folyékony fém 3 db olvasztó és 10 db hőntartó kemencével, juttatják a billenő öntőgépekhez illetve az öntőállásokhoz, az öntvénymagokat cold box eljárással készítik. Termékük: vékonyfalú autóiipari öntvény, 1500-400.000 db/év szériával, 0,05-10 kg/db átlagsúllyal.

Az alumínium-homoköntődét 2004 júniusában vették használatba. Az automata formázás teljesítménye: 60 szekrény/óra. Gáztüzelésű olvasztó, és hőntartó kemencékkel adagolják a folyékony fém az öntősorra.

A minőségellenőrző laboratóriumban megvannak az alumíniumöntődékben

használatos műszerek és eszközök, ISO tanúsítványok adására jogosultak.

Kovacsics Árpád a Bakonyi Bauxitbánya Kft. ügyvezető vezérigazgatója, az OMBKE főtikára „A Bakonyi Bauxitbánya Kft. működésének bemutatása” című előadásában vázolta a hazai bauxitbányászat jelentősebb eseményeit, húsz éves időszakban:

1986 – a termelés maximuma,
1990 – a bauxitbányák összevonása,
1996 – a privatizáció,
2004 – napjaink.

2005. januárban a termelésbe vonható ércvagyon mennyisége (keverítve):

mélyműveléssel:	2.800 kt
külfejtéssel:	660 kt
összesen:	3.460 kt

Jellemző adat még, hogy a külfejtési letakarítás 6 m³/t bauxit 2005-ben. A bauxitbányászat engedélyezési folyamatában minimum 31 féle tervet, tanulmányt és engedélykérelmet kell a főhatóságokhoz eljuttatni.

Sitkei Ferenc és *Csende László*, (előadó) *Csende László* „Az ajkai timföldgyár 2004. évi várható teljesítménye, 2005. évi terve, környezeti változások” című előadásában részletesen elemezte a MAL Rt. timföld-ágazatának gazdasági folyamatát, és az európai timföldgyártás csökkenésének összefüggéseit. A termékkibocsátás 2000–2005 viszonylatban 61%-kal növekszik úgy, hogy a kohászati timföld mennyisége kb. 50 kt/év szinten marad, míg a nem kohászati timföld termékek mennyisége kb. 200 kt-ról kb. 250 kt-ra növekszik.

A technológiai költségek vonatkozásában az energiahordozók és a segédanyagok egységárai 10-15%-kal növekednek 2005-ben, az importbauxitok feldolgozása kis mértékben kedvezőnek minősülhet. A működési költség gyakorlatilag nem változik. Szemléletesen ismertette a hatféle timföldtermék hozzáadott érték tartalmát, rangsorolását a HÉ részarány és a mennyiségi részarány viszonya alapján.

A gazdasági folyamatok elemzésével megállapítható, hogy a hozzáadott érték-tartalmú – termékek és a speciális timföld-

termékek aránya növekedett, a termékválaszték és a vevők köre bővült, a fejlesztési erőforrásokat erre kell koncentrálni.

Csathó Géza, a MAL Rt. alumínium ágazat vezérigazgató-helyettese, az OMBKE inotai helyi szervezetének elnöke „Az alumíniumágazat helyzete, jövőbeni kilátásai, feladatai” című előadásában ismertette az ágazati termékgyártás folyó évi számszerű adatait: Inotán kb. 39 kt., az Alu-Fém Üzletágnál kb. 21 kt.

Az 1996-2004 időszakban végrehajtott beruházások és felújítások eredményeként:

- az elektrolízis 35 kt/év kapacitását biztosítják,
- az öntőben az öntvehengerlő gépsorokat rekonstruálták, korszerűsítették, 300 mm szélességű szalag gyártását megvalósították,
- ún. Lauener-ikerhengeres szalagöntődét létesítettek, 350 mm széles, 6mm vastag, ötvözetlen és ötvözött szalagok gyártására,
- korszerű salakfeldolgozó gépsort telepítettek,
- bővítették a hulladékolvasztó kemencék kapacitását,
- a tárcsa és vékonyzalag üzemben a DIGÉP és a Skoda kvartó hengerek rekonstruálták,
- a PASU 100-as és 63-as tárcsakivágó gépeket korszerűsítették,
- szalagmosót, szalag-nyújtvaegyengetőt, szalaghasító- és szalaghőkezelő kemencét telepítettek.

Ezekkel a fejlesztésekkel megalapozták a 2005-2007. évekre tervezett termékszerkezet gyártási feltételeit.

További kiemelt feladatok:

- a szalaggyártás fejlesztési program megvalósítása,
- a hozzáadott érték tömegének növelése,
- a fémbevetben a hulladékarány növelése,
- környezetvédelmi megfeleltetés 2007 után.

Az előadások elhangzása után *Petrusz Béla* levezető elnök megköszönte az előadók fáradozását és az ülés résztvevőinek figyelmét, majd meghívta az érdeklődőket a MAL-MWK Kft. öntődébe üzemlátogatásra.