

## Pályázati tippek és trükkök – az elvárt EU-logika\*

Ma már igen szoros a pályázati verseny. Egyre jobbak a beadott anyagok, vagyis egy-két értékelési ponton múlik a támogatás elnyerése. Mégis érdemes pályázni, mert pénzeszközök egyre nagyobb mértékben állnak rendelkezésre (1. ábra).

Amennyiben eredményesen szeretnénk elnyerni az EU nyújtotta forráslehetőségeket, gondolkodásmód (paradigma)-váltásra van szükségünk.

A kelet-európai fejlesztési hagyományokkal ellentétben, ahol is két hónap tervezési időszakot, hét-nyolc hónap megvalósítás követ, az Unióban éppen fordítva működik a dolog, azaz négy-öt hónap alapos tervezés (előkészítés) előz meg két-három hónap kivitelezést. Ezen EU-s gyakorlat kialakulásának egyszerű indoka van – így gazdaságosabb, hiszen a három kívánságból

1. gyorsan – rövid határidő alatt,
2. jól – kiváló minőségben,
3. olcsón – ár/értékoptimumon egyszerre általában csak kettő teljesülhet. Ezt a szemléletet kell elsajátítanunk.

E vállalkozás, intézmény, társaság szempontjából – pályázati szándékainktól függetlenül – elsődlegesen egy konkrét középtávú fejlesztési programot célszerű kialakítani. Ez a program nem más, mint egy kitűzött távlati, átfogó cél elérése érdekében, az egymásra épülő, egymáshoz kapcsolódó lépések sorrendiségének meghatározása.

A fejlesztés hatására megjelenő eredmények, képviseljenek bizonyítható és számszerűsíthető hozzáadott értéket, ne csak társaságunk, hanem minél több érintett számára.

A széles időhorizontú terveinket több lépésben, projektek keretein belül valósítjuk meg. Itt már számos projektet kell mennyiségi, minőségi mutatókkal – indikátorokkal – rögzíteni. Jellemző megválaszolendő kérdések:

- Mit?– Mikorra?  
Munka-ídő terv
- Ki(k)?  
Humán erőforrás-terv
- Mennyiért?  
Pénzügyi tervek – a projekt szempontjából a likviditásra kell kiemelt figyelmet fordítani.

Egy pályázatban tehát adott projektet mutatunk be, mégpedig tényszerűen az elvégzendő tevékenységek eredményeként létrejövő kapacitás megteremtését, amit ha a terveknek megfelelően működtetünk, elérjük a projekt (azaz a pályázat) konkrét célját, ezzel hozzájárulunk az átfogó, távlati cél megvalósításához.

Figyelembe kell vennünk a horizontális politikák – esélyegyenlőség, fenntartható fejlődés – projektünkben történő érvényesíthetőségét, valamint az esetleges partnereket, akikkel a támogatás eredményessége, hasznosulása nagyobb arányban biztosítható.

Fenti logika átgondolására, kidolgozására a pályázat elkészítése előtt van szükség, mert bármelyik Strukturális Alapok pályázati formanyomtatvány (még a leg-egyszerűbb is) hat-nyolc olyan kitöltendő űrlapelemet tartalmaz, ahol konkrétan a

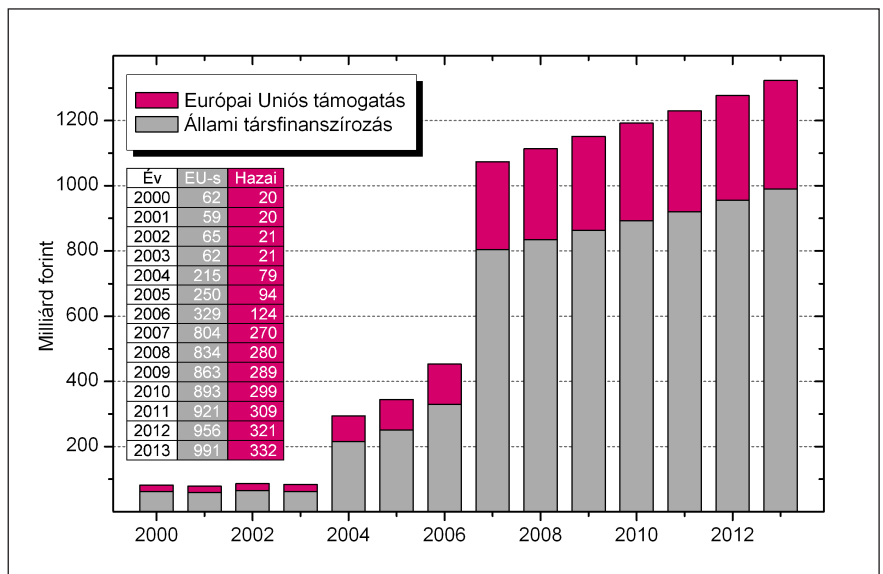
teljes program (az adott pályázati témán/projekten túlmutató) tényeire kérdez rá. Így pl. a projekt

- céljára, logikai felépítésére;
- eredményeire, hatásaira;
- kockázataira (külső- belső);
- kapcsolódásaira (az előző és a következő fejlesztésekhez/projektekhez);
- a hasznosulás szempontjából a szinergiát biztosító partnereinkre.

Átgondolt stratégia nélkül ilyen kérdésekre következetesen, ellentmondásoktól mentesen nem tudunk választ adni.

A pályázat nem cél, hanem egy eszköz, azaz olyan konkrét fejlesztésekhez történő társfinanszírozás igénylése, amely hozzájárul egy szélesebb közösség számára is kedvező, kijelölt, közép-, vagy hosszú távon elérendő cél megvalósításához.

A következőkben tehát akkor tudunk az uniós alapokból támogatást elnyerni, ha projektünk (programunk) célkitűzése illeszkedik az EU-s elvárásokhoz, valamint az általánosan elterjedt „Dögöljön meg a szomszéd tehene is!” elv helyett, mielőbb érvényesíteni tudjuk az új „Együtt sírunk – együtt nevetünk” elvet.



■ 1. ábra. A hazai fejlesztéspolitikai támogatások éves mértéke, Mrd Ft  
Forrás: www.nfh.gov.hu/doc/doku/EU\_penzek/EU\_penzek\_2004.03.26.pdf

\*A 18. öntónapokon elhangzott előadás

Kővágó Zoltán életrajzi adatait lapunk múlt évi 2. számában közzöltük.

## Átadták a 2005-ös MÖSZ-díjakat\*

A Magyar Öntészeti Szövetség ebben az évben három kategóriában hirdette meg pályázatát MÖSZ-díjak elnyerésére, melynek kiosztására a májusi, Ráckeven tartott közgyűlésen került sor.

**1. kategória: MÖSZ-díj** tagvállalat vagy tagvállalati munkacsoport, illetve személy részére, aki(k) az előző évben kiemelkedő teljesítményt ért el. Az először 1999-ben kiosztott díj egy igényesen elkészített kisplasztika, melynek költségeit *Gál György*, a CASTER Kft. tulajdonos ügyvezetője fedezte.

„Eredményes technológiai vagy gyártmányfejlesztés” tárgykorban három pályázat érkezett, a Prec-Cast Kft., Duró László – Eurometall Kft. (egyéni) valamint a B.T. Holding Qualiform Kft. részéről, a „Kiemelkedő eredmény a környezetvédelem területén” tárgykorban pedig a Dunaferr Fejlesztő és Karbantartó Kft. részéről.

A kuratórium mind a négy pályázatot értékesnek, elismerésre méltónak találta, és a 2005. évi MÖSZ-díjat a *B.T. Holding Qualiform Kft. fejlesztő kollektívájának* adományozta, értékelve azt a többéves műszaki alkotó tevékenységet, technológiai és gyártmányfejlesztő munkát, melynek eredménye, hogy egy rendkívül igényes területen, a járműiparban képesek voltak 15 új termék gyártásának megvalósítására, a társaság gyártmányszerkezetének teljes átalakítására, kiváló minőség és 100 ppm alatti átlagos selejtmennyiség mellett (1. kép).

**2. kategória: Kiváló fiatal öntész-díj.** Egy személy, indokolt esetben alkotó közösség számára adható, kiemelkedő és önálló munka elismerésére, a szakmai tevékenység ösztönzésére. 2005-ben került első alkalommal kiírásra, *Győri Imre*, a Magyarmet Finomöntöde Bt. tulajdonos ügyvezetője kezdeményezésére. A díj egy igényesen elkészített öntőszobor, melyet e nemes cél érdekében szintén Győri Imre

ajánlott fel, fedezte annak elkészítési költségeit.

Egy pályázat érkezett be, mely három fiatal szakember gyártmány- és gyártásfejlesztés területén kifejtett eredményes alkotó tevékenységét mutatta be. *Laci Sándor*, *Surányi Rudolf* és *Szabó Csaba* a FÉMALK Rt. alkotói közössége tagjai a Scania teherautó-projekt három öntvényből álló motortartó egysége kialakításában, az öntőszerszámok tervezésében és kivitelezésében, technológiai és minőségbiztosítási rendszerének megvalósításában, majd a sorozatgyártás indításában végeztek meghatározó és sikeres munkát. Munkájukban kiemelendő volt, hogy 3,5 kg tömegű, 35-40 mm falvastagságú, 100%-ban tömör, röntgennel ellenőrzött öntvények gyártásában nem volt még tapasztalata sem nekik, sem munkahelyi kollektívájuknak.

A „Kiváló fiatal öntész”-díj nyertesait az Ipar a Műszaki Fejlesztéséért Alapítvány 100.000 Ft, míg a FÉMALK Rt. vezetése további 50.000 Ft jutalomban részesítette (2. kép).

**3. kategória: MÖSZ Életmű-díj.** A Magyar Öntészeti Szövetség 2002 óta Életmű-díj adományozásával ismeri el a magyar öntészet fejlesztésében, művelésében, a



■ 1. kép. Kálmán Béla ügyvezető átveszi a B.T. Holding Qualiform Kft. kitüntetését

szakma nevének öregbítésében hosszú éveken át kifejtett kiemelkedő, eredményes szakmai munkát.

Ez évben a szakma legmagasabb elismerésének számító, művészi fokon elkészített nőialak szobrot és az azzal járó 200.000 Ft díjat *Horváth László* okl. kohómérnök nyerte el. *Horváth László*, okl. km., okl. gazdasági mérnök, március 26-



■ 2. kép. A Kiváló fiatal öntész-díj nyertesei: Szabó Csaba, Laci Sándor és Surányi Rudolf

\*A cikket a Metal Fórum híradása nyomán közöljük



■ **3. kép.** Horváth László átveszi a dr. Sándor József elnöktől a MÖSZ-Életmű-díjat

án töltötte be 77. életévét. 1952-ben szerzett diplomát a soproni egyetemen. Első munkahelye a Vegyipari Gép- és Radiátorgyár öntödéje volt, majd a Soroksári Vasöntöde, a KÖVAC, a KGYV öntödei tervezési osztálya, az Öntödei Vállalat műszaki osztálya és az Acélöntő és Csőgyár következett, ahonnan főtechnológusként 1987-ben ment nyugdíjba. Pályafutása alatt többek között a gömbszobrász öntöttvas, a MAN-motor öntvényei, hidraulikaöntvények, fogászati szuperötvözetek gyártásával foglalkozott. Nyugdíjasként a Soroksári Vasöntöde és utódvállalatainak műszaki szakértője volt, 1994 óta a MÖSZ-ben szakértőként, szakfordítóként hasznosítja szakmai és nyelvismeretét. Az elsők között kezdett foglalkozni Magyarországon az öntödei környezetvédelemmel, az általa szervezett munkabizottság veze-

tője, a CIATF nemzetközi környezetvédelmi munkabizottságának tagja volt. Több cikk és három könyv szerzője, illetve társszerzője. Elnyerte a Kohászat Kiváló Dolgozója, a Kiváló Munkáért kitüntetés, 1992-ben az OMBKE tiszteleti tagjává választotta. Horváth László egész aktív életében öntödében dolgozott, munkájával, emberi magatartásával, kollegiális segítőkészségével, német és angol nyelvtudásával munkatársai és főnökei meglegedése mellett végezte munkáját. Nyugdíjba vonulását követően is aktív szereplője maradt a hazai szakmai életnek, szakmai és emberi tekintélyével ma is a magyar öntészetet szolgálja (3. kép).

A nyerteseknek gratulálunk, további sikeres munkát kívánunk!

✍ **Dr. Hatala Pál – dr. Takács Nándor**

## ■ BESZÁMOLÓ KONFERENCIÁKRÓL

### Öntészeti kutatási-fejlesztési konferencia az ostravai egyetemen

2005. szeptember 6-7. között rendezte meg az Ostravai Műszaki Egyetem Öntészeti Tanszéke a csehországi Roznov pod Radhostem-ben a Kutatási és fejlesztési eredmények az öntészetben (Research & Development Issues for the Foundry Industry) című nemzetközi konferenciát. A konferenciát Josef Pribyl (1915-1996) professzor emlékének szentelték, aki az ostravai öntészeti iskola megteremtője volt. Munkássága során az acélöntvények dermedésével és beömlőlörendszerével, az irányított dermedés megvalósításával, valamint az öntvények repedésérzékenységével foglalkozott. A cseh- és a német öntészeti szövetségnek is tiszteletbeli tagja volt.

A konferencián hazánkat dr. Bakó Károly, dr. Dül Jenő és Molnár Dániel képviselték. Az első este kötetlen beszélgetésre invitálták az öt országból megjelent egyetemi képviselőket. Itt lehetőség nyílt a különböző egyetemek képzési rendszerének, lehetőségeinek és problémáinak megismerésére, valamint nemzetközi kapcsolatok építésére. A Miskolci Egyetem Metallurgiai és Öntészeti Tanszékét Dül Jenő docens mutatta be.

A konferencia második napján került sor a hivatalos megnyitóra, ahol Tomas



■ **1. kép.** Konzultáció a konferencia szünetében. A miskolciak itt a brnói kollégákkal beszélgetnek

Elbel professzor, az ostravai öntészeti tanszék vezetője, Zdenek Jonsta professzor, az ostravai metallurgiai és anyagtudományi kar dékánja és Bakó Károly egyetemi magántanár, mint a MEGI elnöke köszöntötte a megjelenteket. Ezután előadásokat hallgattunk Pribyl professzor munkásságáról, az ostravai öntészképzésről és a cseh öntőipar K+F tevékenységéről. A plenáris előadások után három szekcióban (Öntészeti folyamatok elmélete; Az öntöttvas metallurgiája; Öntödei homokok) tartottak előadásokat.

Az öntészeti folyamatok elmélete c. szekcióban hangzott el Molnár Dániel előadása A vasöntvényekben keletkező maradó feszültségek vizsgálata és szimulációja címmel.

A nap zárásaként baráti vacsorára került sor, ahol a megjelentek szakmai és baráti kapcsolataikat mélyíthették el.

A konferencia harmadik napján a szekció előadások folytatódtak és délután a jól végzett munka tudatában hallgattuk meg a konferenciát záró beszédeket.

✍ **Molnár Dániel**

## 45. szlovén öntészeti konferencia

2005. szeptember 14. és 16. között tartották meg a 45. szlovén öntészeti konferenciát. A rendezvény színhelye a hagyományoknak megfelelően a gyönyörű adriai városban, Portorozban a Hotel Slovenija kongresszusi központjában volt. Az idei konferencián a Fémalk Rt. és a TP TechnoPlus Kft. szakemberei vettek részt.

A program szeptember 14-én Piranban a városházán tartott fogadással kezdődött, ahol *Mirjam Jan-Blažič*, a Szlovén Öntők Szövetségének elnöke köszöntötte a külföldi és hazai résztvevőket. Változatlanul népszerű a konferencia a külföldiek körében, az idén 18 országból 118-an regisztráltak magukat a mintegy 130 hazai szakember mellett. Nem meglepő ez a magas szám, valószínűleg annak is köszönhető, hogy az előadásokat angolul tartották, teljes szövegüket pedig CD-n is megjelentették.

A szakmai program szeptember 15-én kezdődött *M. Jan-Blažič* rövid üdvözlésével, majd három plenáris előadást hallgattak meg a résztvevők:

1. *M. Debelak és társai* (SLO): A szlovén öntőipar 2004-ben
  2. *T. Schrader* (D): Egy közepes méretű öntőde úton a nemzetközivé váláshoz
  3. *P. Schumacher* (A): Az alumínium mikroszerkezetének szabályozása szemcsefinomítással.
- A plenáris előadásokat követően három szekcióban – Öntészeti technológiák, Az öntöttvas és az öntészeti technológiák valamint Nemvasfém ötvözetek – folyt a munka. Az előadások összefoglalóját a konferenciára megjelentetett kiadvány tartalmazta, az előadásokat pedig teljes terjedelmükben egy CD-n is kézhez kapták a résztvevők. Az egyes szekciókban elhangzott előadások címeit a CD számozása alapján ismertetjük.
4. *K. Rusin és társai* (CZ): Bentonitos homokok oxidációs folyamatai
  5. *A. Wendt, K. Weiss, (D) A. Ben-Dov és társai* (Israel): Új kihívás repülési alkalmazásokhoz: különleges követelmények a magnéziumöntvényekkel szemben
  6. *F. Kavicka és társai* (CZ), *J. Herger* (UK), *V. Gontarev és társai* (SLO): Egy dermedő kerámiaöntvény hőmérsékleti viszonyainak kísérleti és numerikus vizsgálata
  7. *S. Markovič, S. Milojevič* (SCG): Az öntvénygyártás helyzete Szerbia-Montenegróban és a jövő fejlesztési programja
  8. *J. Stachaniczyk és társai* (PL): Az ön-

tött acél szűrése: paraméterek és az eljárás hatékonysága

9. *J. Kasala, H. Mäsiar* (SK), *P. M. Haigh, R. Wallis* (UK): A minta nélküli formázás módszere az egyedi és a prototípusgyártásban
10. *M. Gnamuš és társai* (SLO): Gyakorlati tapasztalatok az öntés és a táplálás számítógépi szimulációjának a használatával
11. *R. Hanus* (A): A jól ismert 9-10% Cr-ot tartalmazó acél új öntött minősége született. Beszámoló a gondolattól a kutatáson át a kísérleti darabokig, és a nagy tömegű acélöntvények ipari gyártásáig megtett útról
12. *D. Pihura, D. Novic* (BiH): A vermikulárgrafitos vasöntvények nasszencs jellemzőinek hatásáról
13. *J. Soudier* (F): A téglés indukciós kemencékben acélolvasztáshoz használt  $Al_2O_3/MgO$  DVM-döngölőmasszák teljesítményének növelése a spinellképződési mechanizmus optimalizálásával
14. *M. Škrbec, S. Malerič* (SLO): A mikroszerkezet hatása a gömbgrafitos öntöttvas forgácsolhatóságára
15. *C. Cingi és társai* (SF): A precíziós öntésű AZ91E magnéziumötvözet formafém reakciói
16. *P. Mrvar és társai* (SLO): Az Mg-Al-Mn ötvözetek olvadékainak ellenőrzése
17. *A. Križman és társai* (SLO): Nagy aranytartalmú fogászati ötvözetek olvasztása és öntése
18. *A. Kraly és társai* (A): Nyomásos- és kokillaöntészeti ötvözetek újabb fejlesztései
19. *F. Zupanič és társai* (SLO): Az Al-Mn-Be-ötvözetek gyors dermedése és kvázikristályok képződése
20. *F. Unkič és társai* (HR): A technológiai paraméterek hatása a vermikulárgrafitos öntöttvas tulajdonságaira
21. *T. Elbel és társai* (CZ): Újraoxidációs jelenségek vasalapú öntvényekben
22. *M. Žajdela* (SLO): Gyantás homok acélöntéshez
23. *S. O. Olsen* (NOR): Perlites gömbgrafitos öntöttvas kiválásos szilárdulása
24. *H. Rödter* (D): Hibás gömbgrafitos öntvények – Mit kell tenni a probléma megoldásához?
26. *K. Löchte* (D): A rezol- $CO_2$  eljárás
27. *A. Baier* (D): A beömlőrendszer tervezése DISA- formázósorokhoz
28. *D. Zadnek és társai* (SLO): Az exoterm keverékek tulajdonságait meghatáro-

zó ellenőrzési módszerek fejlesztése - adatok betáplálása az öntés szimulációjához

30. *B. Markoli, S. Spaič* (SLO): A ZP0410 ( $ZnAl_4Cu_1$ ) ötvözet mikroszerkezete öntött állapotban
31. *M. Horaček, J. Čileček* (CZ): A precíziós öntési technológia lehetőségei
32. *G. Lojen és társai* (SLO): Az AlSi17Cu5 ötvözetek tervezése az előállítási és dermedési paraméterek kiválasztásával
33. *B. Urnaut és társai* (SLO): A nyomásos öntés fejlesztésének az irányelvei az MLM-Alutech-nél
34. *J. Pristavec, M. Nusdofer* (SLO), *M. Bodenburg* (D): A nyomásos öntőszerszám élettartamának előrejelzése numerikus szimulációs támogatással
35. *B. Rus, D. Porenta* (SLO): Szivattyúház nyomásos öntvényének tervezése
36. *M. Vončina és társai* (SLO): Különböző gyártók AlSi10Mg-ötvözetek elemzése
37. *J. Medved, P. Mrvar* (SLO): Mg-ötvözetek oxidációja nagy hőmérsékleten.

A 14., 25. és 29. előadások a CD-n nem találhatóak. A 24. sorszám alatt szereplő előadás helyett a kiadványban a szerzőnek másik előadása szerepel: *H. Rödter* (D) Kompaktgrafitos öntöttvas: új, elismert minőségű öntött anyag. A nyomtatott kiadványban megtalálhatók a CD-n nem szereplő, alábbi előadások összefoglalói is:

*L. Kallien* (D): Nyomásos öntvények előállítása funkcionális üregekkel, gázinjektálás segítségével

*I. Markocić, A. Jurman* (SLO): Nagy termelékenységű öntvénytisztítás fejlett sűrítési technológiával

*F. Klein* (D): Konstruktív feltételes hibák nyomásos alumíniumöntvényekben.

A CD egyébként az Öntődei Múzeum könyvtárából kölcsönözhető.

Szeptember 15-én este a konferencia résztvevői a Portoroz és a Laho hajók fedélzetén mintegy háromórás, vacsorával egybekötött hajókiránduláson vettek részt a Portoroz-Triest-Portoroz útvonalon, gyönyörködve a part menti települések fényeiben, majd a Riviera szálló teraszán folytatódott a zenés-táncos program.

A konferenciához kapcsolódóan számos hazai és külföldi beszállító mutatta be termékeit. Nekik és a 22 szponzornak köszönhető, hogy a Szlovén Öntők Szövetsége ebben az évben is nívós szakmai rendezvényt tudhat maga mögött.

 **L.K.-Sz. Gy.**

## Magyarország öntvénytermelése, 1994-2004 között tonnában

Megnevezés	1994	1995	1996*	1997*	1998*	1999*	2000*	2001*	2002*	2003*	2004*
Lemezgrafitos vasöntvény	28 792	36 138	52 700	57 200	60 259	51 565	55 364	44 521	50 434,6	43 349	50 304
Gömbgrafitos vasöntvény	9 514	11 674	12 956	13 374	13 358	10 789	13 872	12 575	12 374,6	16 810	18 206
Vermikulárgrafitos vasöntvény	0	0	0	0	0	0	0	0	0	229	230
Temperöntvény	910	1 629	972	506	504	207	72	60	52,6	53	10
<b>Vasöntvény összesen</b>	<b>40 506</b>	<b>49 441</b>	<b>66 628</b>	<b>71 080</b>	<b>74 121</b>	<b>62 561</b>	<b>69 308</b>	<b>57 156</b>	<b>62 861,6</b>	<b>60 441</b>	<b>68 750</b>
Ötvözetlen acélöntvény	7 641	4 112	4 298	3 748	4 251	3 444	3 718**	3 953**	3 061,8**	2 957**	2 903**
Ötvözött acélöntvény	4 313	2 930	3 072	3 271	2 774	2 651	2 856**	2 101**	2 514,1**	2 040,5**	2 343**
<b>Acélöntvény összesen</b>	<b>11 954</b>	<b>7 042</b>	<b>7 305</b>	<b>7 019</b>	<b>7 025</b>	<b>6 095</b>	<b>6 574**</b>	<b>6 054**</b>	<b>5 575,9**</b>	<b>4 997,5**</b>	<b>5 246**</b>
Alumínium kokillaöntvény	1 238	1 119	4 161	6 847	11 087	13 098	16 674	22 447	26 045,1	27 399	31 394
Alumínium nyomásos öntvény	4 638	4 250	6 223	6 697	8 917	16 855	22 123	30 576	37 021,3	39 140	40 238
Alumínium homoköntvény	896	625	11	267	331	434	338	351	334,8	283,5	306
<b>Alumíniumöntvény összesen</b>	<b>6 772</b>	<b>5 994</b>	<b>10 495</b>	<b>13 811</b>	<b>20 335</b>	<b>30 387</b>	<b>39 135</b>	<b>53 374</b>	<b>63 401,2</b>	<b>66 822,5</b>	<b>71 938</b>
Bronzöntvény	878	1 037	307	283	674	414	348	348	356,9**	308**	372**
Sárgaréz öntvény	857	829	1 596	2 032	1 889	2 548	2 749	2 372	1 955,0	1 862	1 769
Cinköntvény	231	237	1 028	1 538	1 704	1 583	2 517	2 239	2 491,0	2 562	3 022
Egyéb nehézfémöntvény	18	26	-	-	-	40	22	71	115,8**	121**	100**
<b>Nhézfémöntvény összesen</b>	<b>1 984</b>	<b>2 125</b>	<b>2 931</b>	<b>3 853</b>	<b>4 267</b>	<b>4 585</b>	<b>5 636</b>	<b>5 030</b>	<b>4 918,7**</b>	<b>4 853**</b>	<b>5 263**</b>
<b>ÖSSZES ÖNTVÉNY</b>	<b>61 216</b>	<b>65 170</b>	<b>87 359</b>	<b>95 763</b>	<b>105 748</b>	<b>103 628</b>	<b>120 653</b>	<b>121 614</b>	<b>136 757,6</b>	<b>156 269</b>	<b>161 994</b>

\*MÖSZ adatgyűjtés; \*\*precíziós öntvényrel együtt;

A statisztikát összeállította: Bicskei Gabriella

## ■ AZ ÖNTÉSZETI TANSZÉK HÍREI

### Negyedéves hallgatók tanulmányútja

2005. október 18-án a Miskolci Egyetem metallurgus és öntész szakirányos negyedéves hallgatói, azaz mi 11-en, *dr. Jónás Pál* adjunktus úr vezetésével tanulmányi útra indultunk.

Első állomáson Bicskén a Magyarmet Finomöntödét néztük meg *Pataki János* technológus kalauzolásával. Lenyűgöző és érdekes volt látni a viaszveszejtési precíziós öntés technológiáját az első lépéstől az utolsóig, a viaszminták és a fűrtök készítését, a kerámiaiszapba való bemártást és a héjképzést, a kész formák beágyazását, az öntést, és végül a tisztítást, a megmunkálást. Alapos és mindenre kiterjedő szakmai bemutatóban volt részünk.

Ezután utunk Budapestre, az Öntödei Múzeumba vezetett, ahol *dr. Lengyelné*

*Kiss Katalin* igazgatónő köszöntött bennünket, majd *Huszics György* műszaki vezető tárlatvezetését élvezhettük. Elgyönyörködtünk a régmúlt és a jelen öntészeti alkotásaiban, kiváltképp az öntöttvas kályhák nyerték el a társaság tetszését. A tankör örömmel fogadta az ÖMBKE öntészeti szakosztálya által biztosított szívélyes vendéglátást (sör, zsíros kenyér).

Hazafelé, a buszban beszélgetve megállapítottuk, hogy alkotásra ösztönző, jó szakmát választottunk, szakmai múltunkat egy csodálatosan szép gyűjtemény őrzi, büszkék lehetünk arra, hogy öntész-metallurgus mérnökök leszünk.

A Magyarmet Finomöntödének és az Öntödei Múzeumnak köszönjük a szakmai tájékoztatást és a kedves vendéglátást!

✍ *Szombatfalvy Anna*



■ Az ME-MAK metallurgus és öntész szakirányos negyedéves hallgatói az Öntödei Múzeumban

## ombkejr, avagy az OMBKE öntész fiataljainak mozgolódása

ombkejr. A csupa kisbetű hivatott jelezni, hogy egy 'nem hivatalos' egyesülésről van szó. A Budapesten és környékén öntödében dolgozó, már OMBKE-tag fiatalok egy kicsiny csoportja (név szerint *Sándor Balázs, Lukács Sándor, Magyar Zoltán, Laci Sándor, Tagai Zsuzsa, Pataki Szilvia Vanda, Püspöki Erzsébet, Algóver Andor, Szabó Gábor és Svidró Péter*) úgy gondolta, érdemes lenne egy kis figyelmet fordítani a szakmai életre, ezért kiindulásként baráti beszélgetések formájában megvittattuk lehetőségeinket egy, az egyesülethez méltó társaság létrehozásáról.

Az OMBKE öntészeti szakosztály ifjúsági tagozatának elindítása volt az első ötlet. Első lépésként azt terveztük, hogy kapcsolatainkat felhasználva értesítjük a felsőoktatásban hallgató öntészeket és megkeressük a hazánkban található 35 évnél nem öregebb, a szakmában dolgozó öntőmérnököket. Mivel azonban országos szinten is megszámlálhatóan kevés ilyen fiatal szakember van, úgy döntöttünk, hogy próbáljuk meg az ifjúsági tagozathoz szerveződve elérni a szakmai kapcsolatok ápolására nyitott fiatalságot. Terveink szerint társulásunknak tagja lehet minden olyan kolléga, aki nem töltötte be a 35. életévét és végzettsége vagy munkahelye miatt elkötelezettséget érez a kohászat iránt. Célunkként fogalmaztuk meg az em-

beri kapcsolatokat és az akadémiairól kapott hagyományok ápolását, későbbiekben pedig szakmai rendezvények megszervezését, illetve leendő tagjaink friss ipari, technológiai információval való ellátását.

Az alapelvek és a működési szabályok meghatározása nem egyszerű feladat, de hogy munkánknak nyoma is legyen, – és jelezzük szándékaink komolyságát – elhatároztuk, hogy az évente rendezett egyik legnagyobb bányász-kohász megmozdulásra, a Selmezi Szalamanderre rendbe tesszük az indokolatlanul elhanyagolt Péch-sírkertet. A szervezési munkálatok már májusban elkezdődtek. A kivitelezést Sándor Balázs és Lukács Sándor hajtotta végre – azok szerint, akik látták – egyértelműen sikeresen. A roskadozó kerítést hazahozták, a hiányzó elemeket leöntették, majd a megfelelő felületkezelés és a sírkert betonlapzatának rekonstrukciója után visszahelyezték mai állapotába. Ezúton is szeretnénk köszönetet mondani a sok-sok segítségért a Fémalk Rt.-nek, a Patina Öntödének és a Csepel Metállnak. Köszönjük!

Ezzel párhuzamosan megindult egy kevésbé kézzel fogható munka is. Már a beszélgetések elején kiderült, hogy nehézséget fog okozni a kapcsolattartás, ill. a gyors tájékoztatás, mivelhogy a szélrózsa minden irányában vannak kohászok. Ennek orvoslására az internetet hívtuk segítségül.

Elhatároztuk, hogy készítünk egy honlapot (<http://ombkejr.uw.hu>), ahol hírt adhatunk magunkról és a közelgő szakmai eseményekről, a fórumon keresztül pedig közvetlenül beszélgethetünk adott témákban, építhetünk ki új kapcsolatokat. Ez utóbbi bizonyítottan jól szerepelt, többen itt szervezték meg kiutazásukat Selmezbányára. Mivel sokaknak közülünk cikkeket, előadásokat, utazási beszámolókat kell írnia (vagy a hallgatóknak beszámolókat a nyári gyakorlatról), ez egy korszerű megoldás lehet akár a 'vágatlan' verziók, nem hivatalos hangnemű írások publikálására is, így tartva a közvetlenebb, dinamikus kapcsolatot a fiatalok között. Terveink között szerepel szakmai rovatok indítása és egy folyamatosan frissülő hírportál, ahonnan egymásról és a szakmai újdonságokról lehet olvasni, esetleg konferenciák anyagait letölteni. Honlapunk létjogosultságát mi sem igazolja jobban, mint hogy az indulás hónapjában – augusztusban – több mint 1700-szor töltötték le a lapot.

Ebben a pillanatban itt tartunk, sok még a tennivalónk és feladataink miatt kevés az időnk, de kollégáink és a Ti segítségével remélhetőleg sikerül kialakítani egy olyan közösséget, amelynek tagjait érdeklí szakmája múltja és jövője.

Jó szerencsét!

 Svidró Péter



■ 1. kép. A Péch-sírkert felújításán jó hangulatban dolgozó fiatalok: Pataki Dániel, Lukács Sándor és Sándor Balázs



■ 2. kép. A szeptemberi megemlékezésen Gagyi Pálffy András már a felújított sírkert előtt méltatta Péch Antal érdemeit