

MOLNÁROK LAPJA

KÖRLEVÉL

A hántolásról.

II. rész.

I. rész az áprilisi számban.

A függőleges kövű járatoknál, amelyek a már köztudatba ment „holländer” néven ismeretesek, mint az elnevezés is mutatja, vízszintes tengelyre szerelt hántolókö végzi a munkát, amely egy lyukasztott lemezzel körülvevő köpenyben forog. Ez a lyukasztott lemezköpeny is körforgást végez, mégpedig a hántolókövel ellentétes irányút és a fordulatszám változtathatása végett lépcsős kerék, mint előtét által kapja a főtengelyről meghajtását, amely előtét-tengely viszont fogaskerékkel hozza a lyukasztott lemezköpenyt forgásba. Ez a lyukasztott lemezköpeny egy második, zárt köpenyvel van burkolva, amely utóbbi azonban merev, nem forog. A hántolókö anyaga vasdobra öntött smirglianyag, vagy egy darabból faragott természetes homokkő, attól függően, hogy mily célra lesz használva. A követ körülvevő lemezköpeny több darabból áll és azok a követ oldalt borító öntvénylapok kör alakú rovátkáiba illeszkednek. Több ilyen kör alakú oldalrovátka is van egymással párhuzamosan és így a lyukasztott lemezköpeny a hántolóköhöz közelebb, vagy távolabb állítható. Ez az állíthatóság azért szükséges, mert egyrészt a kő, különösen a homokkő kopik és így a távolság a kő és a burkoló-lemez között nagyobbodna, másrészt pedig a távolság változtatása magát a hántolást is befolyásolja. A hántolás itt ugyanis nem oly erőszakos, mint a verőléces szerkezetű hámozó- (hántoló-) gépeknél, amelyeknél az egyes szemek ütés, hajtás következtében szabadulnak meg héjrészeiktől. A függőlegeskövű járatoknál a magvak héjrészeit súrolás, dörzsölés lazítja, választja le, amely dörzsölést egyrészt maga a hántolókö idézi elő, amikor a magvakkal érintkezik, másrészt a forgó lemezköpeny is végez bizonyos hatását ily dörzsölést, végül pedig a két ellentétes irányú forgás következtében az egyes szemek is erősen dörzsölődnek egymáshoz.

A lyukasztott lemezköpeny és az ezt körülvevő, merev, zárt köpeny között történik a héjrészek elszívása, a szellőztetés. A hántolás következtében levált héjrészek egy hányada a lyukasztott lemezköpenyen átesik és ezeket a széláram magával viszi, amely egyben a követ is hűti az erős felmelegedéssel szemben. A követ körülvevő lyukasztott lemezköpenynek a lyukazata természetesen a hántolandó áru minősége szerint változik. Míg pl. árpánál a lyukasztásnak olyannak kell lennie, hogy azon a hántolt árpa át ne hullhasson, addig borsónál a hántolásnál előállott félborsószemeknek át kell a köpenyen hullaniuk, mert ellenkező esetben a dobban maradva, ezeket a hántolókö tovább dörzsölné, kicakkozná.

Az etetőszerkezet nagyjában az, amint az időszakos üritésű verőléces hámozógépeknél volt már ismertette. A hántolási időtartam szabályozására egy kilincskerekes vezérmű szolgál, amelyen 4 állítás lehetséges. Ez a vezérmű

a lyukasztott lemezköpenyvel áll kapcsolatban és a lemezköpeny fordulatszámához képest állítható 9, 18, 27 és 36 köpenyfordulatnak megfelelően.

Amint már az eddigiekből is megállapítható, a hántolás fokának beállításához igen sokféle lehetőség van és pedig:

1. A követ burkoló lemezköpeny fordulatszámának változtatása, amely 3 változatban lehetséges.

2. A hántolás időtartamának szabályozása a kilincskerekes vezérművel, illetve összefüggésben a lyukasztott lemez fordulatszámával, 4 változatban.

Mivel pedig e két első szabályozási lehetőség egymással összefügg, így már ez 12 változatot eredményez.

3. A töltés mennyiségének a szabályozása az etetőgaratnál.

4. A lyukasztott lemezköpenynek a köhöz való közelebb vagy attól távolabb történő állítása.

A függőlegeskövű hántolójáratok legalkalmasabbak borsó, árpa, búza hántolásához, ahol minőségi áru előállítása szükséges, továbbá borsó, bab, lencse, tengeri hántolásához.

Egyik változata a függőlegeskövű kőjáratnak egy oly hántológép, amelynél kisebb átmérőjű csiszolókorongok vannak vízszintes tengelyre fűzve és a hántolandó áru a gép egyik végén bevezetve, az összes korongokon áthaladva, a gép másik végén távozik. Ezen gépeknél a hántolás fokának szabályozása a gépben levő nyersáru duzzasztásával történik, ami tulajdonképpen a nagyobb nyomásban nyilvánul meg. Igen természetes, hogy ezen gépeknél a csekély szabályozási lehetőség miatt az eredmény sem oly tökéletes.

Az utóbbi időben egy oly gép is került a piacra, amelynél a csiszolókorongok nem vízszintes, hanem függőleges tengelyre vannak szerelve és a hántolandó termék egyik korongról a másikra vezetve. Ennél az elrendezésnél a hántolás foka élesebben szabályozható, mert a hántolókorongok tetszés szerinti mennyiségben kapcsolhatók ki vagy be és így csak annyi korong lesz munkában, amennyit éppen a hántolandó termék minősége megkíván.

Az alulforgó kőjárat az őrlésnél is közismert felülforgó kőjáratoktól annyiban tér el, hogy itt nem a felső, hanem az alsó kő forog és a felső merev. A felülforgó kőjáratoknál ugyanis a forgókövet gyakran kell kiegyensúlyozni és mégsem lehetséges oly, a milliméter töredékre szűg pontos, hosszabb időre szóló beszabályozás, amely a hántolásnál szükséges. Az alulforgó kőjáratnál az alsó, forgó kő kúpos tengelyre van felhúzva és a munkafelület az első alkalommal történő pontos beszabályozás után nem igen szorul újabb egyengetésekre. A felső kő állítható csavarokkal van a kőállványhoz erősítve, úgyhogy a 2 kő közötti távolság egész pontosan állítható be, illetve a kövek erősebb kopása után, amikor az alsó forgó kő már nem emelhető, a felső állókő süllyeszthető a csavarok által.

A kőanyag különféle, attól függően, hogy mit hántolunk. Ezek a kőjáratok általában rizs, zab, köles, hajdina és az olajtartalmú magvak hántolásához felelnek meg a

Eredeti svájci malomszita

selymeket

és bármilyen malomfelszerelést, műszaki cikket, malomköveket, Herkules bélhúros szijkapcsot

László Medicago kalapácsos őrlőgépeket raktárról szállít

LÁSZLÓ és FIA

malomfelszerelési és műszaki kereskedők
Budapest, V., Rikotmány-utca 25. Telefon: 123—859.

legjobban. Az alsó forgókó csaknem minden esetben smirglianyag, amelynél csak a szemcsenagyságban van eltérés. Az átlókó munkafelülete smirgli, homokkő, parafa, heveder, stb. Keményebb héjú magvaknál, pl. a rizsnél a keményebb smirglianyag, míg a puhább héjúnál pl. a köles, puhább anyag, mint: parafa, hevederből, ócska szíjból, kéregpapírból készült aljzat a legalkalmasabb.

A hántolás az alulforgó kőjáratoknál két munkafelület közötti dörzsolésnek az eredménye és ezért a két munkafelület közötti távolságnak mindenütt egyformának kell lennie. Másrészt a hántolásra kerülő magvak sem teljesen egyforma vastagságúak és a tökéletes hántolást nagy mértékben elősegíti az előzetes osztályozás. Ha ugyanis osztályozatlan áru lesz a kőre vezetve és pl. a két kő közötti távolság a kisebb vastagságú magvak hántolásához van beállítva, akkor ennél a távolságnál a vastagabb szemek már törnek. Ha pedig a vastagabb szemek hántolásához lesz a

kő beállítva, akkor a kisvastagságú szemek hántolatlanul maradnak. Az előzetes, nagyság szerinti osztályozás tehát nagymértékben járul hozzá a hántolás tökéletességéhez, amikor is a különféle nagyságok külön kerülnek felöntésre.

A verőléces szerkezetű hámozógépeknél és a függőlegeskövű járatoknál ily előzetes osztályozás nem feltétlenül szükséges, de azért ajánlatos, különösen borsónál. A gyakorlat ugyanis azt mutatja, hogy a nagyobb borsószemek általában jobban be vannak érve, mint a kisebbek és könnyebben is hántolhatók. Ha tehát a kis borsószem együtt kerül a nagyobb felöntésre, akkor ugyanazon hántolási idő mellett vagy a kisszemű borsó marad hántolatlanul, vagy pedig a nagyszeműnél a héj alatti hártaréteg megsérül a hosszas megmunkálás következtében, ami a hántolt készáru tetszetőségének a rovására megy.

Gerlach Jenő

A molnártanfolyam záróvizsgálója

— Részletes tájékoztató az állandó molnáriskoláról —

A Magyar Molnárcéh és a Mimosa rendezésében ez év tavaszán megnyitott tanfolyam záróünnepsége és vizsgálója június 27-én folyt le, melynek részleteiről az alábbiakban számolunk be:

Helyszűke ellenére is részletes beszámolót kívánunk adni, mert minden molnárt kell, hogy érdekeljen az az örömdetes tény, hogy milyen nagy mértékben haladt előre a molnárság továbbképzésének szolgálata. Ezt annyival is inkább örömmel állapítjuk meg, mert a közeljövőben már állandó molnáriskolaként működő szervnek magvait a M. L. nagynevű és nemesemlékű alapítója és 40 éven át való szerkesztője: néhai Jutassy Ödön hintette el abban a humuszban, amelyből most erősen lombosodó, terebélyes és mélygyökerű fa van keletkezésében.

Az ünnepséget és záróvizsgát — amelyen az összes érdekelt minisztériumok magasállású kiküldöttei is résztvettek —, dr. Gruzl Ferenc kísérletügyi főigazgatónak, a Molnárcéh elnökének bevezető és üdvözlő szavai nyitották meg. Utána sorra felszólaltak a minisztériumok kiküldöttei is, így elsőnek dr. Sipeky Géza min. osztályfőnök, az iparügyi miniszter képviselőjében, aki többek között a következőket mondotta:

„Máskor talán nem jelent sokat egy ilyen tanfolyam záróvizsgálója, de ma más a helyzet. E tanfolyam hallgatói fogják törzsét képezni annak a malomiparnak, amelynek művelői tudják, hogy egészséges molnárparancs nélkül ez az ország nem tud létezni.“

Dr. Sipekynek viharos tetszéssel fogadott felszólalását dr. Tott Kálmán min. tanácsos beszéde követte, aki a földművelésügyi minisztert képviselte az ünnepségen. Igéretet tett, hogy a minisztérium minden el fog követni, hogy a malomipart talpraállítsák. Jelenlétével is azt kívánja dokumentálni, hogy a miniszter figyelemmel kíséri a malomipar minden vonatkozását, s amikor a miniszter üdvözlését tolmácsolja, reméli egyben azt is, hogy Kosutányi Tamásnak és Mechwart Andrásnak sok követőjét fogja találni.

A közellátási miniszter nevében dr. Ajtay Kovács min. osztályfőnök üdvözölte a jelenvoltagekat, majd dr. Kemenes Lajos min. osztályfőnök, mint a Földművelésügyi Minisztérium Orsz. Központjának vezérigazgatója kedves és közvetlen szavakkal fordult a hallgatósághoz.

Beszédének különösen azt a részét fogadták viharos tetszésnyilvánítással, amelyben bejelentette, hogy az általa vezetett szövetkezethez tartozó malmokban három vezetőállást kínál fel azon három végzett hallgatónak, akiket ezekre az állásokra a tanfolyam vezetősége kijelöl.

Utána dr. Marsall Ferenc a MOMSz nevében beszélt. Gyakorlott szónokra valló üdvözlő szavait nagy tetszéssel fogadták.

A MIMOSZ képviselőjének felszólalását dr. Hollaender József beszéde követte, akiről tudjuk, hogy éjt nappallá téve, fáradhatatlanul és vitán felüli önzetlenséggel dolgozott, nemcsak a tanfolyam sikere, de a most már ténylegesen működésbe lépő állandó molnáriskola elindítása érdekében is. Bejelentette többek között, hogy a Magyar Molnárcéh új elnevezést kapott: Ezentúl tehát „Molnártudományi Társulat” a neve ennek a malomipari műszaki testületnek. Közölte továbbá, hogy rövideken rendeleti intézkedés fog történni, amelynek alapján az állandó molnáriskola nyilvánossági jelleget kap, ami egyúttal annyit is jelent, hogy az iskola sikeres elvégzése külön vizsga nélkül is molnár-mesteri oklevélre jogosít. Dr. Hollaender bejelentéseit rendkívül nagy tetszéssel fogadták.

Duli Tibor Sándor tanfolyami hallgató (akiről később még szólni kívánunk), talpraesett beszédben a hallgatók nevében köszönti a tanfolyam vezetőségét és tanári karát. A hála kifejezésének jeléül átadja a vezetőségnek a tanfolyam előadási anyagának albumszerűen összegyűjtött jegyzeteit, amit néhány ügyeskező és nagyon szorgalmas hallgató állított össze.

Dr. Gruzl elnök zárószavaival — amelyben bejelenti, hogy az iparügyi minisztérium évi 80.000 forinttal támogatja az állandó molnáriskolát —, a lélekemelő ünnepség véget ért és rövid szünet után megkezdődött a tulajdonképpeni vizsga.

*

A tanfolyam tantárgyai a következők voltak: Malomipari számtan és mértan, ennek malomipari vonatk. gyakorlati példái. A malom hajtógépeinek ismertetése. Gyakorlatok. Malomgépek, olajütők és azok szerelése. Hengerszék, őrlőkövek, erőátvitel. Malmi segédgépek. Őrlési rendszerek, üzemvezetés és a malom karban-

KARTAL TESTVÉREK műszaki kereskedők, **BUDAPEST**

Telefon: 120—037.

V., Alkotmány-utca 27.

Sürgöncim: KARTALOK, BUDAPEST

Ha jól akar,
vegyen

D U F O U R

selymet

tartása. Gyakorlatok. Malomipari szakrajz és gyakorlati alkalmazása. Hántolóüzemek ismertetése. Gabonaneműek koportatása és előkészítése az őrlésre, gyakorlatok, Szita-bevonatok, malomipari történet. A búza és liszt állati ellenségei. A lisztmagvak növénytanai ismertetése, idegenkeverékek a gabonaneműekben. A gabona és liszt fizikai tulajdonságai, gyakorlatokkal. A gabona és liszt kémiaja, gyakorlatokkal. A liszt feldolgozása, gyakorlatokkal. Malmi takarmányok ismertetése. Üzemi segédanyagok ismertetése. Munkásügyek, órabér, hetibér, jutalom, szociális munkásvédelem. Iparjog és adóismeretek. Balesetelhárítás. Könyvelés és kereskedelmi ismeretek. Malomüzemi költségvetés. Biztosítás. Elektromos erőátvitel. Balesetbiztosítás. Balesetkártalanítás. Betegség-biztosítás. Öregség-biztosítás. Tisztaság, egészségvédelem. Kővágási gyakorlatok. Anyagbeszerzés. Magyar nyelvtan és helyesírás.

A tanfolyam előadói: Blickle Sándor, Boldizsár Ferenc, Deák Lajos, Dományi Aladár, dr. Ernst László, dr. Gruzl Ferenc, Gubányi Emil, Heyn György, Jesch László, Kádár Imre, dr. Kadocsa Gyula, Kois Géza, dr. Kremper Antal, dr. Lengyel Géza, dr. Massányi Aurél, Nádas László, Opetko N., Pálfi Ernő, Papp István, Párkány Norbert, Präger Jenő, dr. Rostás Andor, Siklósi N., Salamon Viktor, Schönborn János, dr. Szabó Aladár, Trapp Vendel, dr. Tesszársz Géza, dr. Vigh Győző, dr. Verzár Gyula, dr. Zajthay Arthur.

A végzett hallgatók névsora és osztályzataik eredménye: Balogh Pál megfelelt, Bencsik Pál kitűnő, Benyovszky Imre jó, Böhm Jenőné jó, Bodzsár János jó, Bukros József jó, Csordás János kitűnő, Csutha Sándor megfelelt, Dankó Tivadar megfelelt, Duli Tibor kitűnő, Fási István jó, Fehér József jó, Fodor Sándor jó, Földi József jó, Földvári György kitűnő, Füle Ferenc jó, Gellai István megfelelt, Gerencsér Ferenc jó, Glöckner János jó, Gyurkovics János kitűnő, Házi Mihály jó, Hegyesi József jó, Kabai Sándor jó, Kálmán Ferenc kitűnő, Kokas Endre kitűnő, Győrvári Ede kitűnő, Lazur József jó, Lőkös Ferenc jó, Marácz József jó, Mayer Lajos jó, Mészáros Gabriella jó, Mogyorósi Károly kitűnő, Nemesik Gyula kitűnő, Novák Imre jó, Oláh János megfelelt, Oszvald Károly jó, Perván Ede megfelelt, Plesovszky Mihály jó, Regéczei Kálmán jó, Rendes Béla megfelelt, Schurmann Kálmán kitűnő, Speckner Szilárd kitűnő, Szabó Pál jó, Szalai József kitűnő, Sziráki Menyhért jó, Szombathelyi András kitűnő, Tamás Ferenc jó, Tarjáni Béla kitűnő, Tarnóczy Máttyás jó, Tárnyik János jó, Valach Pál kitűnő, Varga Sándor megfelelt, Várhidy Imre jó, Zaveczky Lajos jó. Összesen 54 hallgató.

Az arra érdemesek pénz- és könyvjutalomban részesültek.

Figyelmeztetjük az érdekelteket, hogy szeptemberben megkezdődik az egyéves iskolaév, melynek első féléve szeptember 8-tól karácsonyig, második féléve január 7-től június 27-ig tart. Olyan molnársegédek jelentkezhetnek, akik legalább egyévi segédgyakorlatot tudnak igazolni. Jelentkezni lehet a Molnáriskola titkárságánál, Budapest, VI., Andrásy-út 124. sz. alatt. Azok, akik a most folyó tavaszi továbbképző tanfolyamot elvégezték, jelentkezhetnek külön a januárban kezdődő második félévre. Aki legalább is egyéves molnársegédi gyakorlatot igazolva került az iskolába és a befejezett iskolaév után eredményesen levizsgázott, úgy annak végbizonyítványa a mesteri oklevéllel egyenértékű. Egyes kivételes esetekben jelentkezhetnek az is-

kolaévre oly molnárok is, akiknek még nincs meg az egyéves segédi gyakorlatuk, de ezek csak a vizsga letételéről kapnak igazolást, amely nem egyenértékű a mesteri oklevéllel. Aki eredményes vizsgával fejezte be az egyéves iskolaévet, beiratkozhatik a felsőipariskola középfokú négyéves tartamú középiskolának második évfolyamába. Viszont, aki elvégezte ezt a felsőipariskolai négyéves szakiskolát, beiratkozhatik a Műegyetemre.

A szeptemberben kezdődő egyéves tanévnek tandíja az első négyhónapos félévre 200.— Ft, a második 6 hónapos félévre 300.— Ft. A molnáriskola internátusában bentlakó lakbéré az első félévre 150.— Ft, a második félévre 250.— Ft, ellátás az első félévre 450.— Ft, a második félévre 650.— Ft. A lakás és ellátás tehát az első félévben 800.— Ft, a második félévben 1200 Ft, mely összegek havi 150.— Ft-os részletekben fizethetők. A tandíjat mindenki megfizetni köteles, de a lakás és ellátási költségekre megokolt esetekben engedmények kaphatók. Aki ilyen engedményekre igényt tart, kellően indokolt kérvényét a Molnáriskola titkárságához küldje be, de ugyanakkor igazolnia kell azt, hogy legalább is egyéves segédi gyakorlata van. Az iskolába való felvételre augusztus 15-ig lehet jelentkezni, de ajánlatos ezt mielőbb megtenni, mert a felvehető száma korlátozott.

A MIMOSz székházának impozáns kivitelezésű dísztermét úgyszólván zsúfolásig betöltik a tanfolyam hallgatóságának fegyelmezett sora. Személy szerint senkit sem ismerek még közülük. Csupa fiatalember, az új molnárgeneráció friss hajtásai, akik minden áldozatot és munkát vállaltak, hogy a szakmai tudás legyőzhetetlen fegyverével segítsék talpraállítani az ezidőszerűt lerogyolódott, de világhírét még el nem veszített magyar malomipart. Ezekre a fiatalokra büszkéek lehetünk mindnyájan. Ezek és a hasonló felfogásban élő utánkövetkezők a legszebb és a legjobb eredményekre jogosíthatnak fel mindenkit, akinek a molnárparhoz a legcsekélyebb köze van.

A széksorok között egy-két kedves színfolt is feltűnik: a női hallgatók, akik szorgalomban és tudásban alig-alig maradtak el a többiektől. Őket kettős dicséret illeti meg a végzett munkáért.

Folyik a vizsga. Az egyes szaktárgyak előadói feleltetik a „növendékeket.” Lámpaláznak, zavarodottságnak semmi nyoma. Mindegyik felelő arcáról komoly öntudat, biztonság és határozottság sugárzik. Nem is csoda. Az előadó tanárok olyan szeretettel és melegséggel foglalkoznak minden egyes „nebulóval”, hogy szinte azt kell hinnem, hogy a molnárok közötti sokat emlegetett széthúzás csak egy rossz álom lehet.

Természetes, hogy a vizsgáztató bizottság az őrlés és az őrlésvezetés elméleténél időzik a legtöbbször. Pattognak a kérdések és gyors egymásután következnek a szakszerű válaszok. Különösen feltűnőek annak a fiatal molnárnak nagyszerű feleletei, aki az ünnepség során a hallgatók nevében köszöntötte a tanfolyam vezetését és tanári karát. Minden hozzáintézt kérdésre határozottan és pompás felkészültséggel válaszol. Példaképe kell, hogy legyen azoknak, akik „az öregapám is így csinálta és jó volt” nevű betegségben, valamint betű- és tudásizonyban szenvednek.

A vizsga szünetében magamhoz intem ezt a jókiál-lású, csinos fiatalembert. Bemutatkozunk egymásnak, aztán faggatni kezdem. Mikor megtudja, hogy most egy „interjú”

Ipari feldolgozásra keresünk romlott (dohos)

rozslisztet vagy láblisztet

1 métermázsától 100 métermázsáig bármely mennyiségben. **Magyar Általános Gyufaipari R.-T., Budapest,**
V., Tükör-utca 4. szám.

Új és használt
malomgépek
hengergépek
olajsajtoló
berendezések
műszaki cikkek
mérlegek stb., stb.
legelőnyösebb
beszerzési
forrása:

Kemény Manó
műszaki szaküzlet
BUDAPEST, V.,
Akadémia-utca 21.
Tel.: 122-088, 128-087.
Táviratcím:
Kemanó, Budapest.

következik, kissé szerényen visszahúzódik, de pár pillanat múlva már „belejön” és époly világos és határozott feleleteket ad, miként nem sokkal előbb a tábla előtt, ahol komoly szakkérdésekről volt szó.

Megtudom, hogy Duli Tibor Sándornak hívják, mindössze 23 éves. Gimnáziumi érettségije van. Persze még nőtlen. Előzőleg kereskedősegéd volt, aztán a véletlen egy szatmári malomba sodorta, ahol malommunkásként dolgozott. Később a debreceni Apafy-malomba került s mert nagyon megszerette a molnár-mesterséget, leszerződött tanoncnak és annak rendje és módja szerint az idén ott fel is szabadult.

Uglátszik, nyitott szemmel járt a malomban, mert aránylag kevés idő alatt sok mindent elsajátított.

Szerényen elhárítja elismerésemet, amikor ezt megállapítom és még szerényebben hozzáteszi, hogy emellett még a debreceni egyetem jogi karára is be van iratkozva és rövidesen „doktor juris” lesz.

— Mi a véleménye hallgató-társairól általában?

— Nagyon jó anyag — feleli —, mind jóérzésű fiatal emberek, akik szeretik szakmájukat és színiig telítve vannak tudásszomjjal.

— No és a hölgyek?

— Ők is nagyon igyekeztek, hogy ne maradjanak le a többiektől és ha gyakorlatilag nem is, de elméletileg jól képzettek.

— Milyen volt az élet az internátusban?

— A bentlakók között igen bensőséges baráti kapcsolat fejlődött ki, a legdemokratikusabb alapon és budapesti viszonylatban kitűnő volt az ellátás is és az elhelyezésünk is nagyon jó volt.

— Milyen elfoglaltságot jelentett a tanfolyam?

— A komoly munka igen nagy feladatot rótt ránk, semmiféle szabadidővel nem rendelkezünk, nappal elméleti és gyakorlati oktatás, az éjjeli órákat pedig a műszaki rajzolásnak szenteltük.

— Milyen volt az érzelmi kapcsolat az előadó tanárok és a hallgatóság között?

— A lehető legjobb.

— Mégis, kik voltak azok az előadók, akikkel legszorosabb volt a kapcsolatuk?

— A kérdésre nehéz válaszolni, de azért mégis ki kell emelnem Trapp Vendel és dr. Rostás mérnök urak személyét és előadásaiknak anyagát. Az ő óráik voltak azok, amelyekről soha senki sem hiányzott. Még a betegek is felkeltek, hogy ezeken résztvehessenek.

Megköszönöm a felvilágosításait és azzal búcsúzunk el egymástól (de ezt már csak magamban mondom), hogy bárcsak sok-sok ilyen fiatalember kerüljön ki a nagy eredményekre jogosító, fiatal molnár-generációból.

Június 28-án a következő tartalmú levelet intéztük a Molnárceh elnökségéhez:

„A tegnap lezajlott tanfolyami záróvizsga eredményeitől indítva, arra kérjük a t. Elnökséget, hogy a jelen levelünk kíséretében megküldött 10 darab szakkönyvet a hallgatóság arra érdemes tagjai szorgalmának jutalmazásául nevünkben kiosztani szíveskedjenek.”

Molnárók Lapja

Raktáron tartunk valódi svájci SZITASELYMEKET

minden számban. Valódi kenderből szőtt malomhevedereket, serlegeket, serlegcsavarokat a legjobb minőségű gépszifákat, varrószifákat, valamint porszűrőket és szikszitazacskókat, kész állapotban, az összes műszaki cikkeket és mindenféle malomfelszerelési anyagot elsőrendű minőségben a leg-szolidabb napi áron.

Kérjen árajánlatot:

Műszaki és Malomfelszerelési Vállalat
Cégtulajd.: GÁLOS BÉLA
BUDAPEST, V., CSAKY-U. 8.

Budapesti állami Felsőipariskola (VIII., Népszínház-u. 8.) tájékoztatója a malomipari tagozatot illetően:

A felvételi kérvényt lehetőleg személyesen kell benyújtani, amikor is mellékelni kell hozzá:

1. A jelentkező által a helyszínen (I. em. 29. sz. d. e. 9—2-ig) kitöltött törzslapot.

2. I—IV. középiskolai bizonyítványt.

3. Születési anyakönyvi kivonatot.

4. Ujraoltási bizonyítványt.

5. Esetleges műhelygyakorlatot igazoló bizonyítványt.

A kérvényre 2.— Ft-os okmánybélyeget kell ragasztani.

A felvételi vizsgálat díját (20.— Ft) és az orvosi vizsgálat díját (1.50 Ft), összesen 21.50 Ft-ot a kérvény beadásakor kell befizetni I. em. 25. szám alatt 9 és 2 óra között, az ellenőrzés megtörténte után.

A felvétel rendje:

A felvétel csak egyszer egy évben van. Az iskola magánúton nem végezhető el.

Július 8—15. között alkalmassági vizsga; július 15-én délelőtt 10 órakor eredményhirdetés.

Az alkalmassági vizsga tárgya: 1. Számтан, mértan, 2. Fogalmazás helyesírás, 3. Tartalmi emlékezet betanulása és számonkérése, 4. Szabadkézi rajz, 5. Műhelygyakorlat, 6. Néhány ügyességet igénylő feladat kidolgozása. A vizsgára mindenkinek magával kell hozni: 2 ív kockás írópapírt (négyzetes kockázattal ívpapír nagyságban), 1 darab 1/4 íves (420x300 mm) rajzlapot, 1 darab fekete írót, 1 darab színes (piros vagy kék) írót, 1 darab puha törlőgumit, rajzeszközöket.

Az alkalmassági vizsga anyagát (számтан, mértan, fogalmazás, helyesírás) az I—IV. középiskola tananyagából veszi.

A szabadkézi rajz anyaga: egyszerű egyenes és görbe vonalokból álló alak rajzolása színes írónnal különös tekintettel az arányos elhelyezésre és az értelmes vonalvezetésre.

Műhelygyakorlat anyaga: egyszerű műhelymunkák elvégzése kéziszerszámokkal.

A tanév folyamán fizetendő díjak: Anyaghasználati díj évi 75 forint. Tandíj a szülő jövedelme, gyermekek száma és a tanuló előmenetele szerint állapítatik meg. Felvételi díj: az első 2 havi tandíj összege.

Az iskolának diákotthona (internátus) nincs.

Gábor József

HERCZ JENŐ gépgyára és vasöntődéje Miskolc

Vállal hengerrovátkolást, malom helyreállítási és javítási munkát, mindennemű gépjavitást.

Szállít olajberendezéseket, víznyomású sajtókat, szitaselymet, vasöntvényeket.

Malomserleget Steinfeld-félét

csak vegyen!

Ezt kérje műszaki kereskedőjétől

Molnár- kézügyesség

Ha két pontosan megmunkált gömbölyű tárgyat összehelyeznek, azok csak úgy zárhatnak jól, ha mindkettő vízszintesen fekszik. Ha valamelyiknek egyik vége alacsonyabb, akkor a végeken — szemmel talán észrevehetetlen — hézagok keletkeznek. Ez érthető, mert hiszen ez a kör törvényszerűségének következménye. Bizonyos értelemben keresztvezetés esetén mutatkozik. Ebből következően, ha a beállított hengerek középen jól örölnek, a végeken pedig fogósabban, ami egyszerű tapasztalással (persze molnártapintással) megállapítható, akkor ez már — kiörlésnél — a liszthozam rovására megy. Nem ad le a szita annyi lisztet, mintha egyenletes aprózottságú örleményt kapna. Ilyen esetekben nem árt utánanézni a csapágyaknak, amelyek talán kopás vagy egyéb okok miatt nem pontosan teljesítik feladatukat. Kotyogó csapágyakkal ne várjunk egyenletes aprózottságot. A „hengérszék”-csinálók rendszerint gondoskodtak arról, hogy a hengerek párhuzamos és vízszintes fekvése biztosítható legyen. Ne sajnáljuk az időt arra, hogy beállítsuk a hengerpárokat. Régén ismert fogás, az ilyen beállítást gyalult öntöttvas igazító-táblával elvégezni, mert ez a legbiztosabb. A táblát (Richtplatten) ráteszem a hengerpárra. Ha nem fekszik fel minden sarkon és valamelyik sarkon billen, az a sarok alacsonyabb. Nem „kézenfekvő”, csak természetes, hogy a hengert azon a sarkon emelnem kell, amíg „passzol”. Ha azonban ilyen „platni” nincs kéznél, vízmértékkel is beállíthatjuk, egyenes, rövid lényeg segítségével. Olyan régi, hengeres örloggépeknél, ahol nincs más lehetőség a csapágy alá „bajlágót” tesztek. Azért mondom „bajlágónak”, mert ez már baj. Azonban komoly tárgyat kell a csapágy alá tennem. Nem trombitapléhből összehajtogatott valamit, hanem erősebb — megfelelő vaskarikát, jól beillszve, hogy jól fekdjön, el ne csúszhasson, el ne mozdulhasson.

Hogy az örölés effektusát, kiadósságát illetően mily különbségek lehetnek, erre nézve kitűnő és feltűnő iskolapéldát szolgáltatott az egymás fölé épített négyhengeres örloggépek, a Ganz-féle 22-21 számúak. Ahol több is volt belőlük és mindegyik külön felöntéssel dolgozott, tapasztalható volt, hogy a három közül három különböző aprózottságot adott le. Jól, jobban és még jobban. Ezek a masinák annakidején kitűnően beváltak egyszerű vámorlásra. Ezeknek a típusoknak az volt a rendeltetése, hogy egyszerre agyonraöröljenek. Egy fogással sok lisztet, kevesebb dercét, nagykorpat — lehetőleg üreset. Az egyszer felöntött búzából már megkapta a molnár a főzölisztet, kb. 60 százalék arányban. A derce, valamint a korpa kiörlésből aztán a kenyérlisztet. Egyszer hengeren, egyszer kövön... és kész a kocsis.

A minap voltam egy ilyen háborús szükségmalomban. Tele van örölnivalóval. Igaz, a környéken a nagyobb, kitűnően berendezett malmok romokban hevernek, de mégis vannak jól berendezett és üzemben levő malmok is bőven. Nem hihető tehát, hogy a molnár „szépszeméért” viszik oda az örölnivalót. Ennek a molnárnak sem szebbek a szemei, mint amazoknak. Egyszerű a dolog. Ez a molnár érti a mesterségét. Nem pepecsel feleslegesen, ha nem kénytelen vele. Egy 21-es hengeres örloggéppel és pár kövel öröl 5 mázsákat óránként, jól, négyméteres hasábszítákkal. Most készülődik áttérni síkszítára, daratisztításra,

simahengeren való kiörlésre. Aligha fogja elérni a mostani végzőképességét. Ezt tudja és mégis. Nem talányszerű a dolog. Haladni akar a korrall. Érti, hogy e téren is rendeződnek a viszonyok. Az „igények” is kezdenek újból „lábrakapni”, hogy kikényszerítsék a szebbet, jobbat, többet. Észrevette máris a dörgést. Tudja, hogy nem a fogyasztó van a molnárért, hanem a molnár a fogyasztóért.

Sok esetben feltűnt nekem, már a „békebeli békében”, hogy kitűnően berendezett nagy malmok mellett — ugyanazon a helyen — nagyon jól megélt egy ilyen primitív kismalom molnárija. Nem rébusz ez sem. Némi helyi ismerettel, egy kis molnár-gondolkodással megmagyarázható ez is. Egy ilyen primitív kismalomban valóban „egységes” kenyérlisztet kaphat az öröltető. Benne van a liszt-típusban minden adottsága a búzának. Nincs módjában a molnárnak „kondicionálni” (értsd: felvizezni a búzát 17 százalékra, tehát mázsánként 3—4 kg liszttel többet ad víz helyett) így ugyanazon mennyiségű búzából több kenyeret süthet az asszony, a kenyeri „emeletesek”, nem lepényszerűen terjedelmesek. Izesebbek, nagyobb karajokat lehet belőlük szelni. Ezek a „főbenjáró” jelenségek kárpótolnak az esetleges árnyalatkülönbözetért.

Ha a hengerpár feltekeri az örleményt ezt rendszerint a rovátkolásra, az „élhátszög” helytelen megállapítására kenjük. Azonban előfordult, hogy a hengerpár hónapokon keresztül jól örölt, nem tekert. Egyszerre „megbolondult”, teker szorgosan és alaposan. Az „élhátszögnek” csak annyi köze lehet ehhez, hogy az élesszögbe jobban beleragad az örlemény, mint a tompaszögbe. Megbízható rovátkolóüzemek szakemberei nagyon jól tudják ezt és alkalmazkodnak olyképpen, hogy a rovátkolókések élet, vasvis csúcsát legömbölyítik egy hajszálnív. Ha nem így van, akkor a hengerek már első megindításkor tekernek, bármilyen jó surlókészüléket feltételezve is. Ez esetben is van magyarázat. Ha hónapok mulva „bolondul” meg a hengerpár, akkor csak arról lehet szó, hogy a hengertesetek átmelegszenek és ha gondosan utánanézzünk a dolognak rájövnünk, hogy a bemelegedés a csapágyaktól származik. Mert szinte kizártnak mondható, hogy a hengerek surlódása olyan fokú bemelegedést idézzen elő, hogy emiatt ragadjon hozzájuk az örlemény. Ez csak a már említett szabálytalan alakzatú hengereknél fordulhat elő, amikor a púpok és völgyelvek miatt — a hengerpárt szorítanom kell. Előfordul azonban, hogy magasabb töreteknel is bemelegszenek az öröltetek. Az okot mindig a csapágyak körül keressük, mert ott találunk reája. A vas igen jó hővezető. A csapóktól, az eredeti melegforrástól könnyen átmelegszik a hengertesetekbe, ott tárolódik. Tanulság: Ne tőrjünk általában, de különösen hengeres-örloggépeknél, melegenfutó csapokat, melegedő csapágyakat. Megbocsáthatatlan közönyösségre, magyarázó lustaságra vall az a tévhit, hogy: „majd bejárja magát”. Igen, csak addigra igen érzékenyen meg is bosszulja magát az érzéketlennek tartott tárgy az érzékenység híján való emberen, a leszítálásban, erőfogyasztásban, az örlemény árnyalatbani eltolódásában és végül a siker, az enzimek rombolásában.

Láttam idők folyamán, hogy a molnárok félnapokat vesződtek, „hidegborogatásokat” raktak a begyulladt csapágyakra, ahelyett, hogy „standapé” lebontották volna és percek alatt lekaparták volna a csapokra ragadt rézötvozetet és feltusírozták volna a kimart csapágy-hüvelyeket.

Ö. L.

1869. évtől malmok, üzemek és gazdaságok beszerzési forrása:

Malomgépek

Malomkögyár

svájci **Szitaselyem**

Kann és Heller r. t.

BUDAPEST, V.,
Bajcsy Zsilinszky-út 62.

Telefon: 121-335.

A malomipar berkeiből.

Mindig voltak, mindig vannak és a jövőben is lesznek olyan malomipari problémák, amelyek soha nem vesztik el érdekességüket, időszerűségüket. Ezeknek a problémáknak állandó felszíntartása nemcsak azért fontos, mert komoly közellátási érdekeket szolgálnak, hanem azért is, mert az illetékes kormányzati szervek ilyképpen szakszerű tájékoztatást, egyben jóakarató figyelmztetéseket kapnak tennivalóik dolgában.

Nagy adag rosszindulat kell ahhoz, hogy ezeket elcsépeelt dolgoknak tekintsük és kézlegyintéssel térjünk napirendre a dolgok felett.

Alig két éve pl., hogy a Magyar Molnárceh egyik ülésén az illusztris előadó a kenyérgabona termesztésének racionalizálásával foglalkozott. Megoldásként azt ajánlotta, hogy a gabonatermesztést olyképpen kell országgrézzenként csoportosítani, ami az éghajlati, talaj-, csapadék- és malomipari viszonyoknak a legjobban megfelel. Vajjon a földművelésügyi kormányzat foglalkozott-e ennek a tervnek gyakorlati keresztülvihetőségével?

Még nem ismerhetjük az új termés eredményének pontos számadatait és nem következtethetünk abból sem, hogy a 15 holdon aluli gazdák beszoigáltatási kötelezettsége megszűnik — fel kell tételeznünk —, ha a túl magas kiörlési kényszert esetleg csökkentik is — a kötelező kiörlési százalék még mindig messze fog járni a normálisról. Nem valószínű az sem, hogy az ellátatlank lisztjének keverése el fog maradni. Tudnunk kell ezzel kapcsolatban, hogy minél alacsonyabb kiörlésű a liszt, annál inkább bírja el akár az árpa, akár a tengeri örleményének keverését anélkül, hogy a kenyér minősége vagy tápereje csökkenne.

Azt is nagyon jól tudjuk, hogy a túl magas kiörlési százalék kényszere miatt erőltetni kell az örlést, ami nagyon sokat árt a liszt minőségének. A melegen futó lisztek sikerje elveszti rugalmasságát és azt már a laikusok is tudják, hogy ez sütési szempontból mennyire hátrányos.

Ha már a keverési kényszerről beszélünk, nem szabad figyelmen kívül hagyni, hogy az árpaliszt keverése sokkal előnyösebb, mint a tengeri-liszté. Jó hántolási feltételek mellett ezzel nemcsak jó minőségű és magas tápértékű kenyeret kapunk, hanem szemre is tetszetősebbet.

Vajjon a közellátási kormányzat foglalkozik-e ezen probléma megoldásával?

Majd elvállik...

—r—f

RÁCZ ÁRMIN ÉS TÁRSA mész. üzlet

Cégt.: BECK DEZSŐ,
BUDAPEST, VI., Ó-utca 7. Telefon: 129-271

Osszes malomszükségleti cikkek, svájci szitaselymek, gépszijak, varró- és kötőszijak, gumiszijak, Polip szijragasztó stb. legolcsóbb beszerzési forrása

Használt malomgépek
vétele és eladása!

GERLACH JENŐ

malomszakértő

Budapest, XIV., Lapály-utca 8. (67-es villamos)

RENTÁBEL

köpenyújraöntések

köpenyjavítások

Monarch-darálókövek. • Előbecslés. • Kárbecslés.

Malomüzemek felülvizsgálása. • Diagrammok

buza- és rozsmalmokhoz. • Hántolómalmok.

A „Védekezés a kenyérvilágosodás ellen” című felvilágosító nyomtatványból néhány példány még díjmentesen kapható. Csupán válaszbélyeget kérünk az igényléshez csatolni.

*

In memoriam... Gottlieb Jenő, a kiskörösi volt Gottlieb-malom tulajdonosának fia. — egyben a szendrői malom tulajdonosa, 1944 júniusában, 50 éves korában deportálásban meghalt. — Karfunkel Bernát napkori malomtulajdonos ugyanerre a sorsra jutott.

*

Malmi közgyűlések. A Kecskeméti Sertészizlálók Gözmalma r. t. június 22-én Kecskeméten rendes, a Kunmadarasi Gazdák Malma r. t. ugyanekkor Kunmadarason, a Kiskunsági Malomipar Kereskedelmi és Műszaki r. t. június 22-én, Budapesten rendes, Dunavidéki Gözmalom r. t. Dunavecseán, június 21-én, a Hungária Egyesült Gözmalom r. t. június 24-én Budapesten. Hengermalom r. t. Füzesgyarmat, június 30-án Füzesgyarmaton rendes, Fegyverneki Gözfűrés és Hengermalom r. t. június 24-én Fegyverneken rendes, Győri Hengermalom r. t. június 30-án Győrben rendes, Első Törökszentmiklósi Gözmalom r. t. június 28-án Budapesten rendes, Pesti Viktoria Gözmalom r. t. és Molinum Malomipar r. t. június 30-án Budapesten rendes, Zalavölgyi Iparművek r. t. (malom Zalaszentgróton) június 30-án Budapesten rendes, Tóth Gözmalom r. t. június 24-én, Egyesült Gözhengermalmok r. t. június 24-én Komádiban, Gizella Gözmalom r. t. június 30-án, Budapesten, Törökszentmiklósi Gazdák Gözmalma r. t. június 30-án Törökszentmiklóson, Margit Gözmalom, Ipari és Keresk. r. t. Kalocsa, június 30-án Budapesten, Felsőbácskai Múmalom r. t. Jánoshalma, június 30-án Budapesten, Első Budapesti Gözmalmi r. t. június 30-án Budapesten, Abádszalóki Gözfűrés és Gözmalom r. t. június 30-án Budapesten, Abonyi Múmalom és Villamosművek június 28-án Budapesten, Kiskúnmajnai Gözmalom r. t. június 30-án, Budapesten, Zsoldos Gözmalom, Ipari és Keresk. r. t. június 30-án Szentesen tartotta meg évi rendes közgyűlését.

Az itt felsorolt r. t. malmok igazgatóságát kérjük, hogy évi jelentéseiknek egy példányát hozzánk beküldeni sziveskedjenek.

*

Vállalatvezetői kirendelés. Szabó György paksi hengermalmához Marosvölgyi István molnármeister, mátyásföldi lakost, az iparügyi minisztérium vállalatvezetőként kirendelte. Ugyancsak Marosvölgyi van vállalatvezetőként kirendelve a kisújszállási Szüle-malomhoz is.

Eladó 1-1 drb. új IV/T. Ganz
sima hengershék 25/60 és 25/80-as
Minden egyéb malmi felszerelési cikk kapható.
HOFER kft. BUDAPEST, Király-u. 55.
TELEFON: 228-289, 220-682.

KÁLMÁN

MEDICAGO

REX VENTILLÁTOR ÉS
CYKLON NÉLKÜL
MALMI CÉLRA

KÁLMÁN JÓZSEF műszaki és gépkereskedő
Budapest, V.

KÁLMÁN-U. 14. TELEFON: 125-430.

Felhívás!

Egyik korábbi számunkban már jelentettük, hogy az új gazdasági évben *ismét* kiadjuk a rendeletszerű malmi könyveléshez szükséges könyveket és nyomtatványokat.

A könyvek mindegyike *pontosan a rendeletben előirt rovatolással és beosztásban készül* és minden egyes könyv ólomzáros hitelesítéssel van ellátva. Tehát azonnal használatba vehetők.

Örömmel közölhetjük, hogy módunkban áll a könyveket a jelenleg forgalomban levőknél *jobbminőségű papíron és alacsonyabb áron* az érdekeltek rendelkezésére bocsátani.

Az új árak következők:

Vámfeljegyzési könyv könnyen kizsá- kítható szállítóbaráccal	db-ként	22.—
Darálási könyv	db-ként	8.—
Gabonarakárkönyv	db-ként	8.—
Örleményraktárkönyv	db-ként	8.—
Örlési malterkönyv	db-ként	8.—
Idegen kereskedelmi örlés könyve	db-ként	8.—
Pénztárkönyv	db-ként	8.—
Pénztárkönyv	db-ként	8.—
Tájékoztató nyomtatvány 2 db-ként		3.—

A könyveket az összeg előzetes beküldése ellenében vagy utánvétellel szállítjuk.

Forgalmiadó és postaköltség a megrendelőt terheli.

Könyvrendelésével erősítse a M. L.-t.

Malmi vonatkozású rendeletek*

1947 június

Adózási ügyek.

152.570/1947. VII. P. M. sz. r. háborús károknak figyelembevételéről a vagyonadó szempontjából. (M. K. VII. 1.—121-122.)

153.196/1947. P. M. sz. r. az együttes kereseti és jövedelemadó, valamint a társulati adó alapjának kiszámításáról. (M. K. VI. 28.—144.)

Vámörlés.

52.580/1947. K. M. sz. r. a búza, rozs, kétszeres, árpa, zab, köles árának megállapításáról szóló 52.500/1947. K. M. sz. r. módosítása.

52.510/1947. K. M. sz. r. a liszt, a kukoricacsíra és a malmi melléktermékek legmagasabb árának, valamint az örlés és darálás díjának megállapításáról. (M. K. VI. 29.—145.)

101.700/1947. K. M. sz. r. az 1947/48. évi terménybeszolgáltatási rend. módosításáról. (M. K. VI. 29.—145.)

101.800/1947. K. M. sz. r. a gabona forgalmának és örlésének szabályozása tárgyában. (M. K. VI. 29.—145.)

101.810/1947. K. M. sz. r. a gyűjtőkereskedők megbízásának és működésének szabályozásáról. (M. K. VI. 29.—145.)

52.560/1947. K. M. sz. r. a kukorica árának megállapításáról. (M. K. VII. 1.—146.)

101.820/1947. K. M. sz. r. a júliusi kenyérfejadag megállapításáról. (M. K. VI. 25.—141.)

* Az egyes rendeletek után zárójelben lévő rövidített adatok azt mutatják, hogy a rendelet a hivatalos lap (Magyar Közlöny) mikori és melyik számában jelent meg.

Vegyés.

104.056/1947. Ip. M. sz. r. a kevert ásványi kenőolajok árának megállapításáról. (M. K. 947. VI. 3.—123.)

103.028/1947. Ip. M. sz. r. az erős- és gyengeáramú villamosgépek, készülékek, műszerek és fogyasztásmérők legmagasabb fogyasztói, viszonteladói és termelői eladási árának megállapítása tárgyában kiadott 103.016/1947. Ip. M. sz. r. módosítása. (M. K. 947. VI. 4.—124.)

104.048/1947. Ip. M. sz. r. a fáradtolajok felújítási díjának megállapításáról. (M. K. VI. 8.—127.)

103.034/1947. Ip. M. sz. r. a boksafaszén legmagasabb árának megállapításáról. (M. K. VI. 10.—128.)

7200/1947. M. E. sz. r. az adópengőre szóló egyes takarékbetétek után járó kártalanítás tárgyában. (M. K. VI. 13.—130—131.)

101.570/1947. K. M. sz. r. a gabona eséplésének szabályozása tárgyában. (M. K. VI. 14.—132.)

ÚJBÓL KAPHATÓ a Csizmazia-Nádas: „**A malom-
ipar technológiája** (I. kötet,
3-ik kiadás). Ára: füzve 26 —, kötve 35.— forint. Postaköltség
a megrendelőt terheli. Megrendelhető nálunk.

Saját gyártmányu **malomgépeket,
eredeti svájci szitaselymeket,
hajtó és varrószijat, szijragasztót, gyantát,
hevedert, serlegeket, tömitéseket,
csapágyakat, csapágyházakat stb.
raktárról legolcsóbban szállít:**

LÁSZLÓ MIKLÓS
malomberendezési és műszaki cég
Budapest, Nagyatádi Szabó-u. 33. Tel: 222-493.

KREISLER

MALOMBERENDEZŐ
VÁLLALAT K. F. T.
MÁRTA szabodonlengő
siksztitahajtómű
Budapest, VI. Főú-ut 34 sz.
Telefon: 200—323.

G RUBER ISTVÁN

malomépitő, Szentendre

Szállítom az összes malomgépeket,
vasszekrényes diagonális elrendezésű
hengerszékeket, görgőscsapágya-
kivitelben. Hengerszék-fogaskereket
marott fogazással acélöntésből vagy
fojtvasból V, vagy eltolt egyenes
fogazással.

Siksztitákat, doratisztítógépeket,
aspirátort, hámozógépet,
Gépeink üzemen megtekinthetők.

**Mindennemű malmi gépek
és malom műszaki cikkek**

Jahn és Klein műszaki és malomberendezési vállalat
BUDAPEST, V., WAHRMANN-UTCA 6—8.

című felvilá-
díjmentesen
igényléshez

i volt Gott-
zendrői ma-
ában dezor-
ri malomtu-

k Gőzmalmi
Kunmadarasi
n, a Kis-
t. június
malom r. t.
ült Gőzmal-
om r. t. Fű-
és, Fegyver-
én Fegyver-
30-án Győr-
r. t. június
malom r. t.
pesten ren-
szentgróton)
om r. t. jú-
június 24-én
0-án, Buda-
r. t. június
pari és Ke-
Felsőbácskai
pesten, Első
pesten, Abád-
30-án Buda-
június 28-án
június 30-án,
eresk. r. t.
közgyűlését.

gát kérjük,
k beküldeni

akksi hen-
mátyásföldi
ként kiren-
ként kiren-

Ganz

25/80-as

kapható.

ly-u. 55.

220—682.

**O
ÉS
KÜL
RA**

ereskedő

5-430.

Napsugaras malmok bús özvegyeit, hajadonjait férjhez adja: Méltóné Budapest, Erkel-u. 4. (Válaszboríték.)

Önműködő gabonamérlegek javítását és hitelesítésre való előkészítését a helyszínen felelősség mellett vállalja: **Rózsa M. Fia** mérlegkészítő. **Szeged**, Kossuth Lajos-út 5. Telefon: 6-60.

Tervek szitasémák, diagrammok készítését és beőrlést vállalok. Deák Illés főmolnár, Kisbér.

Motorokat bármilyen üzemre és teljesítményre szállítunk. Hengertfuásokat, csiszolásokat, dugattyukat, gyűrűket, hengerfejeket, főtengelyeket készítünk. Átalakításokat minden üzemre vállalunk! Törött főtengelyek, mindennemű gépalkatrészek javítását, hegesztését vállaljuk. Csereüzletek körünk! Kurucz Testvérek gépipari üzem, Budapest, Angyalföldi-ut 6. Telefon: 200-392

Eladó egy teljesen új 12 HP Francis-rendszerű miskolci gyártmányú viziturbina, 2 1/2 méter eséshez. Cim: özv. Varga Jánosné, Tápszentmiklós (Győr megye).

Hengervas kettő 396x210 mm 22-es hengerszékbe való, elcserélhető ráfizetés nélkül legalább 475x216 méretű hengervasért, vagy pénzért **eladom**. Kozlánszky, Abaujszemere.

60 HP szivógázmotor sürgősen eladó. Megtekinthető: a balatonszemesi malomban.

Dinamó 110 v. 3 kw., kapcsolóval olcsón eladó: Horváth Pálné-Geiger Janka Budapest, XIII., Úteg-utca 9.

Malomfelszerelés A sárospataki malomból hengerszék, felvonók, felbontók, közlőművek stb. még kaphatók: Kemény Manó, Budapest, V., Akadémia u. 21.

APRÓHIRDETÉS

Ganz 21-es hengerszék, 4 db 212/550-es hengerrel, továbbá egy detasör-eladó. Fried malom, Kisvárdá.

Eladó egy drb Mayer-gyártmányú 17 es kombinált henger. Elcserélném egy 11-es hengerért. Üzemben megtekinthető. Tóth-malom, Tanakajd, up. Vasszécsény.

Hengerszék 3/8 os és egy radiálszita eladó. Bővebbet Hengermalom, Kisláng (Fehérmegye).

Megvételre keresek egy 5-10 Mm óránkénti teljesítményű vetőmagtisztító gépet és egy 2-5 Mm órateljesítményű árpa- és köles-hántológépet. Ajánlatok: Chmella Emil, Szigetvár címre.

30/60-as dupla sima Ganz vas-, 3/8-as dupla törött faszekrényes hengerszék azonnali szállításra kaphatók. Rácz Ármin és Társa, Budapest, VI., Ó u. 7.

Függőköves darálógépek és kalapácsos őrlőgépek raktárról azonnal szállíthatók. Kemény Manó, Budapest, V., Akadémia-u. 21.

Gabonafajsúlymérleg 1/4 literes raktárról kapható, Rácz Ármin és Társa, Budapest, Ó-u. 7.

Eladó két drb Graepel-gyártmányú négyrészes szabadonlengő és 6 rétes szikszita, mely üzemben megtekinthető. Egy drb 750x290-es használt, de jó állapotban lévő hengerszék. László Miklós malomberendező, Budapest, VII., Nagyatádi Szabó-utca 33. Telefon: 222-493.

Szabadonlengő függőtengelyes vagy rollins, modern szikszita-hajmúvek, melyek bármely elavult szikszita ára rászerezhető - olcsón rendelhetők: Horváth Pálné-Geiger Janka cégnél, Budapest, XIII., Úteg-utca 9.

Lapátnélküli szikszita rövid szállításra kaphatók: Horváth Pálné-Geiger Janka, Budapest XIII., Úteg-utca 9.

Malomleszerelés A sárospataki malomból hengerszék, felvonók, felbontók, közlőművek stb. még kaphatók: Kemény Manó, Budapest, V., Akadémia-utca 21.

Fogaskerekek bármely gyártmányú és méretű hengerszékhez, malomgépek malmi vasrészek és az összes műszaki cikkek előnyös beszerzési forrása: Horváth Pálné Geiger Janka, Budapest, XIII., Úteg-utca 9.

Eladó Ganz 21-es, 220/500, vasszekrényes, egyszerű Ganz, 1500/250-es Seck-hengerszék, Seck-mosógép, nedvesítőgép, rollnis szikszita-meghajtás. 2 db. meghajtókorong, 3/8-os hengerszékhez és a malomiparban előforduló összes műszaki cikkek, a legolcsóbban. Kozma Sándor műszaki kereskedő, Budapest, VI., Podmaniczky-u. 35

Eladó egy jókórterű öjtáratú vasműrlő gőzmalom. Érdeklődni lehet a helyszínen. Laurinyecz Pál és Társai, Békéscsaba, Tanya 423/1. szám

Malmok szerelését vállalom. Eladó 5 darab szikszita, tarár, hámozó, daratisztító, új görgőscsapágyu hengerszék. Szabó Imre szerelő főmolnár, Budapest, V., Bajcsy Zsilinszky-ut 76. III. 5.

Eladó 17 HP 380 V, 2890 ford. Brown-Boveri vilanyomotor, 22 fm. 180 mm x 14 mm. krómcserezésű főszij, keveset használt állapotban László Miklós malomberendező, Budapest, VII., Nagyatádi Sz.-u. 33

Kifogástalan állapotban lévő 35 HP. Martos-Herz-gyártmányú **szivógázmotor** 15.000 forintért eladó. Teljesen új Reich-gyártmányú golyóscsapágyas 20 HP Francis-rendszerű álló, elrendezésű, **viziturbina**, összes tartozékával 100.000 forintért szintén eladó. Bereczky-malom, Nyárad (Veszprémmegye).

Malomkö üzememet újból megindítottam. Kardos Dániel malomkötelepe, Sárospatak, Kövi Sándor-u. 2.

Kriszthaber Károly, Budapest, u. 12/c. műszaki cég. Raktárról szállít daratisztító, hámozót, darálót, rollnis és szikszita-meghajtást. Gyári új. Használt szimpla daratisztító, radiálszita dupla és hat-szoros felbontó gép. Összes műszaki cikkek raktárom.

Eladó 1 drb réztekercselésű 95-100%-os egyenáramú dinamó. 110/220 V, 24 kw. 2200 ford./perc. Cim: MAORT Munkások Szövetekeze, Bázakerettye.

5-8 HP fatüzelésű szivógáz vagy nyersolejmotort keresek üzemképeset, megvételre. Kollár Károly, Bogárdmindszent, Baranyamegye.

Üzemét meghajtó gép oválra kopott főtengelyének forgáscsapjait a helyszínen speciális készülékemmel garanciával esztergálok meg 48 óra alatt gépe üzemkész! Szabó Károly géplakatosmester, Ujkigyós, Békésmegye.

Rikalmi vétel o'ajmalom berendezés borsóhántoló, kúpköves, borsófényesítő-dob, jutányosan eladó. Kann és Heller, Budapest, VI., Bajcsy Zsilinszky-út 62.

A valódi „ZÉNOL” - szikkenőcs - szijragasztó! - Rud-Zénol!

ISMÉT BÉKEBELI MINŐSÉGBEN KAPHATÓ.

Kérje műszaki kereskedőjétől, vagy a gyártót!

BACHRACH TESTVÉREK mérnökök Budapest, VII., SZÖVETSÉG-U. 36/b.

LÁNCOK

Ewart, Gall, görgős stb. bármely célra **Lánc és Gépgyár Kft.**

BUDAPEST, VI., Lehel-u. 8. Telefon: 200-359.

LAKOS és SZÉKELY

speciális gépek gyára Budapest, XIII., Béke-tér 3.

Autogén és elektromos hegesztő berendezéseket a legkitünőbb kivitelben szállítunk. **Törött gépalkatrészek hegesztését garanciával vállaljuk.**

Felelős szerkesztő: Gábor József

Felelős kiadó: Jutassy Ödönne

Budapest, VI., Podmaniczky-u. 31.

Készült: Weitz Károly nyomdájában, Bp., VIII., Üllői-ut 44.